


УТВЕРЖДАЮ
Исполнительный директор
АО «НИИГрафит»


« » _____ Г.В. Гандюрин
2020 г.

Техническое задание
на поставку стандартного промышленного оборудования

Предмет закупки - Автоматическая сварочная машина с подачей горячего
воздуха для сварки термопластичной ленты.

Москва
2020

Технического задания
на поставку стандартного промышленного оборудования
для объекта АО «НИИГрафит»

СОДЕРЖАНИЕ

РАЗДЕЛ 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Подраздел 1.1 Наименование

Подраздел 1.2 Сведения о новизне

Подраздел 1.3 Код ОКП

РАЗДЕЛ 2. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

РАЗДЕЛ 3. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

РАЗДЕЛ 4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Подраздел 4.1. Основные параметры и размеры.

Подраздел 4.2. Основные технико-экономические и эксплуатационные показатели

Подраздел 4.3. Требования по надежности

Подраздел 4.4. Требования к конструкции, монтажно-технические требования

Подраздел 4.5. Требования к материалам и комплектующим оборудования

Подраздел 4.6. Требования к стабильности параметров при воздействии факторов
внешней среды

Подраздел 4.7. Требования к электропитанию

Подраздел 4.8. Требования к контрольно-измерительным приборам и автоматике

Подраздел 4.9. Требования к комплектности

Подраздел 4.10. Требования к маркировке

Подраздел 4.11. Требования к упаковке

РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

Подраздел 5.1 Порядок сдачи и приемки

Подраздел 5.2 Требования по передаче заказчику технических и иных документов
при поставке стандартного промышленного оборудования

РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ

РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ

РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ И/ИЛИ СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ
ГАРАНТИЙ

РАЗДЕЛ 9. ТРЕБОВАНИЯ ПО РЕМОНТОПРИГОДНОСТИ

РАЗДЕЛ 10. ТРЕБОВАНИЯ К ОБСЛУЖИВАНИЮ

РАЗДЕЛ 11. ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

РАЗДЕЛ 12. ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

РАЗДЕЛ 13. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ И КЛАССИФИКАЦИЯ
ОБОРУДОВАНИЯ

РАЗДЕЛ 14. ТЕХНИЧЕСКОЕ СОПРОВОЖДЕНИЕ СТАНДАРТНОГО
ПРОМЫШЛЕННОГО ОБОРУДОВАНИЯ

РАЗДЕЛ 15. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ (ИНЫЕ) ТРЕБОВАНИЯ

РАЗДЕЛ 16. ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ И СРОКУ (ПЕРИОДИЧНОСТИ)
ПОСТАВКИ

РАЗДЕЛ 17. ТРЕБОВАНИЕ К ФОРМЕ ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ

РАЗДЕЛ 18. ТРЕБОВАНИЯ К ТЕХНИЧЕСКОМУ ОБУЧЕНИЮ ПЕРСОНАЛА
ЗАКАЗЧИКА

РАЗДЕЛ 19. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИНЯТЫХ СОКРАЩЕНИЙ

РАЗДЕЛ 20. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИЛОЖЕНИЙ

РАЗДЕЛ 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Подраздел 1.1 Наименование	
	<i>Автоматическая сварочная машина с подачей горячего воздуха для сварки термопластичной ленты.</i>
Подраздел 1.2 Сведения о новизне	
	<i>Поставляемое оборудование должно быть новым, выпуска не ранее 2020 года, (не бывшим в употреблении, не восстановленным), не являться выставочными образцами, свободным от прав третьих лиц.</i>
Подраздел 1.3 Код ОКПД 2	
	<i>28.96.1</i>

РАЗДЕЛ 2. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

<i>Послойная сварка горячим воздухом армированных термопластичных лент для получения изделий на их основе.</i>
--

РАЗДЕЛ 3. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

<i>Не предъявляются</i>

РАЗДЕЛ 4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Подраздел 4.1 Основные параметры и размеры	
	<i>Автоматическая сварочная машина с подачей горячего воздуха для сварки термопластичной ленты должна обладать следующими параметрами:</i> <ul style="list-style-type: none">— <i>автоматическим началом сварки;</i>— <i>встроенным подъемным механизмом;</i>— <i>микропроцессорным управлением для обеспечения точности и стабильности установки и поддержания сварочных параметров;</i>— <i>отображением на дисплее заданных и реальных значений скорости и температуры сварки, а также расхода воздуха, возможностью хранения в памяти устройства значения сварочных параметров;</i>— <i>система подачи ленты должна позволять легко позиционировать материал, а также поддерживать его равномерное натяжение и подачу в зону сварки;</i>— <i>плавной электронной регулировкой расхода воздуха;</i>— <i>специальным приспособлением для установки кассет с лентой шириной 50 мм.</i>
Подраздел 4.2. Основные технико-экономические и эксплуатационные показатели	
	<i>Автоматическая сварочная машина с подачей горячего воздуха для сварки термопластичной ленты должна обладать следующими характеристиками:</i>

Наименование	Значение
Мощность, не более Вт	3680
Скорость сварки, м/мин	Диапазон от 1,5 до 18,0
Размер установки ШхДхВ, не более мм	700х415х185
Рабочее напряжение	AC220-380V/50-60Hz
Масса установки, не более кг	30
Расход воздуха, %	50-100
Регулировка температуры, °C	От 20 до 620
Подраздел 4.3. Требования по надежности	
Гарантия на автоматическую сварочную машину с подачей горячего воздуха для сварки термопластичной ленты должна составлять не менее 12 мес.	
Подраздел 4.4. Требования к конструкции, монтажно-технические требования	
Не предъявляются	
Подраздел 4.5. Требования к материалам и комплектующим оборудования	
Требования к стандартной комплектации: - Автоматический сварочный аппарат Leister VARIANT T1 (40мм, 230V, 3680W) (или аналог, п. 4.2) - Комплект переоборудования автоматического сварочного аппарата Leister VARIANT T1 (или аналога, п. 4.2) в VariantT1 Tape 50mm (дополнительная установка бобины с системой подачи и позиционирования ленты). - Руководство по эксплуатации установки - Гарантийный талон	
Подраздел 4.6. Требования к стабильности параметров при воздействии факторов внешней среды	
Не предъявляются	
Подраздел 4.7. Требования к электропитанию	
Рабочее напряжение ~ AC220-380V/50-60Hz	
Подраздел 4.8 Требования к контрольно-измерительным приборам и автоматике	
Автоматический контроль и регулировка температуры воздуха на выходе. Поддержание сварочных параметров в автоматическом режиме.	
Подраздел 4.9 Требования к комплектности	
В состав автоматической сварочной машины с подачей горячего воздуха для сварки термопластичной ленты должны входить следующие комплектующие: - Автоматический сварочный аппарат Leister VARIANT T1 (40мм, 230V, 3680W) (или аналог, п. 4.2) – 1 шт. - Комплект переоборудования автоматического сварочного аппарата Leister VARIANT T1 (или аналога, п. 4.2) в VariantT1 Tape 50mm (дополнительная установка бобины с системой подачи и позиционирования ленты) – 1 компл. - Руководство по эксплуатации установки – 1 экз. - Гарантийный талон – 1 экз.	
Подраздел 4.10 Требования к маркировке	

Не предъявляются.

Подраздел 4.11 Требования к упаковке

Товары должны быть упакованы должным образом и иметь на упаковке (или вкладыше, выписке или ином документе) наименование, количество и дату изготовления продукции, находящейся в упаковке. Упаковка должна быть не поврежденной и сохранять продукцию при транспортировке.

РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

Подраздел 5.1 Порядок сдачи и приемки

Приемка поставленного Товара осуществляется Покупателем с учетом соответствия количества, комплектности и качества поставляемого Товара.

Приемка Товара осуществляется в соответствии с законодательством Российской Федерации.

Данные товары принимаются Покупателем в указанном Покупателем месте назначения в день доставки по количеству на основании данных, указанных в товаросопроводительных документах.

Представителем Поставщика является лицо, осуществляющее от имени Поставщика фактические действия по передаче доставленного Товара.

Подраздел 5.2 Требования по передаче заказчику технических и иных документов при поставке товаров

Автоматическая сварочная машина с подачей горячего воздуха для сварки термопластичной ленты должна соответствовать техническим характеристикам, указанным в ТЗ и подтверждаться паспортом качества, заверенным уполномоченным лицом и печатью Поставщика.

РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ

Доставка осуществляется силами и за счет Покупателя. По согласованию двух сторон Поставщик поставляет Товар до указанной Покупателем ТК.

РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ

Не предъявляются

РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ И/ИЛИ СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИЙ

Не менее 10 месяцев с даты отгрузки на склад Покупателя при соблюдении условий хранения. Если при приемке будет установлено несоответствие Товара по количеству или качеству, Поставщик в течение 20 календарных дней после получения акта о недостатках обязуется за свой счет заменить Товар ненадлежащего качества.

РАЗДЕЛ 9. ТРЕБОВАНИЯ ПО РЕМОНТОПРИГОДНОСТИ

Обслуживание данного оборудования должно производиться с периодичностью и в объеме указанными в инструкции по эксплуатации аппарата. Гарантийное обслуживание, ремонт должны производиться только в сертифицированных центрах на территории России.

РАЗДЕЛ 10. ТРЕБОВАНИЯ К ОБСЛУЖИВАНИЮ

Должен осуществляться беспрепятственный съем и установка новых кассет с термопластичной лентой.

РАЗДЕЛ 11. ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Не предъявляются

РАЗДЕЛ 12. ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

Не предъявляются

РАЗДЕЛ 13. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ И КЛАССИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ

Автоматическая сварочная машина с подачей горячего воздуха для сварки термопластичной ленты должна соответствовать сертификатам соответствия предоставленным Поставщиком.

РАЗДЕЛ 14. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ (ИНЫЕ) ТРЕБОВАНИЯ

Не предъявляются

РАЗДЕЛ 15. ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ И СРОКУ (ПЕРИОДИЧНОСТИ) ПОСТАВКИ

- Требования к единицам измерения по исходному документу - шт;
- Требования к количеству по исходному документу:
 - Автоматическая сварочная машина с подачей горячего воздуха для сварки термопластичной ленты – 1
- Требования к периоду поставки – не более 10 рабочих дней после подписания договора.

РАЗДЕЛ 16. ТРЕБОВАНИЕ К ФОРМЕ ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ

Документация на Автоматическую сварочную машину с подачей горячего воздуха для сварки термопластичной ленты должна быть представлена на бумажном носителе, заверенным уполномоченным лицом и печатью Поставщика.

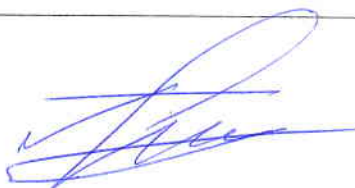
РАЗДЕЛ 17. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИНЯТЫХ СОКРАЩЕНИЙ

№ п/п	Сокращение	Расшифровка сокращения

РАЗДЕЛ 20. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИЛОЖЕНИЙ

№ п/п	Наименование приложения	Номер страницы

Начальник отдела ПКМ



А.Д. Ходнев