

Несекретно
УТВЕРЖДАЮ
Директор Уральского филиала
АО «Атомспецтранс»

21.10.2020г. №048УФ-14.09-01/20- 1052

 М.А. Шилов

2020 г.

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ

на поставку групп товаров, за исключением нестандартного технологического
оборудования

Предмет закупки: Поставка горюче-смазочных материалов и масел для нужд
Уральского филиала АО «Атомспецтранс»

Снежинск
2020

Техническое задание
на поставку групп товаров,
за исключением нестандартного технологического оборудования

СОДЕРЖАНИЕ

РАЗДЕЛ 1. ПЕРЕЧЕНЬ ТОВАРОВ И ОБЩИХ ТРЕБОВАНИЙ

РАЗДЕЛ 2. СВЕДЕНИЯ О НОВИЗНЕ

РАЗДЕЛ 3. ТРЕБОВАНИЯ К МАРКИРОВКЕ

РАЗДЕЛ 4. ТРЕБОВАНИЯ К УПАКОВКЕ

РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

Подраздел 5.1 Порядок сдачи и приемки

Подраздел 5.2 Требования по передаче заказчику технических и иных документов

РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ

РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ

РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЯ К ОБСЛУЖИВАНИЮ

РАЗДЕЛ 9. ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

РАЗДЕЛ 10. ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

РАЗДЕЛ 11. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ

РАЗДЕЛ 12. ТЕХНИЧЕСКОЕ СОПРОВОЖДЕНИЕ ГРУПП ТОВАРОВ, ЗА
ИСКЛЮЧЕНИЕМ НЕСТАНДАРТНОГО ОБОРУДОВАНИЯ

РАЗДЕЛ 13. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ (ИНЫЕ) ТРЕБОВАНИЯ

РАЗДЕЛ 14. ТРЕБОВАНИЕ К ФОРМЕ ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ

РАЗДЕЛ 15. ТРЕБОВАНИЯ К ТЕХНИЧЕСКОМУ ОБУЧЕНИЮ ПЕРСОНАЛА
ЗАКАЗЧИКА

РАЗДЕЛ 16. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИНЯТЫХ СОКРАЩЕНИЙ

РАЗДЕЛ 17. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИЛОЖЕНИЙ

РАЗДЕЛ 1. ПЕРЕЧЕНЬ ТОВАРОВ И ОБЩИХ ТРЕБОВАНИЙ
Управление специальных перевозок г. Трехгорный

№ п/п	Наименован ие	Основные технические характеристики товара	ГОСТ, ТУ или иной докуме нт	Един ица изме рени я	Кол- во	ОКПД 2	Срок постав ки	Объем гарантий и гарантийный срок
----------	------------------	--	---	----------------------------------	------------	-----------	----------------------	--

1.	<p>Масло моторное М14В₂</p>	<p>Предназначено для заливки в дизельные двигатели внутреннего сгорания (для полной и частичной замены) Вязкость кинематическая при 100°С, мм²/с, в пределах: 13,5 - 14,5; Индекс вязкости, не менее: 85; Щелочное число, мг КОН на 1г масла, не менее: 4,8; Зольность сульфатная, %, не более: 1,2; Массовая доля механических примесей, %, не более: 0,02; Массовая доля воды, %, не более: следы; Температура вспышки, определяемая в открытом тигле, °С, не ниже: 210; Температура застывания, °С, не выше: -12; Коррозионность на пластинках из свинца, г/м², не более: отсутствие; Степень чистоты, мг, на 100г масла, не более: 600; Трибологические характеристики при температуре (20±5)°С: а) индекс задира (Из), Н (кгс), не менее: 363(37); б) критическая нагрузка (Рк), Н (кгс), не менее 784(80); в) показатель износа (Ди) при постоянной нагрузке 196 Н, не более 0,4; Цвет на колориметре ЦНТ с разбавлением 15:85, единицы ЦНТ, не более: 4,0; Плотность при 20°С, кг/м³, не более: 910; Массовая доля активных элементов, %, не менее: а) кальция 0,15; б) цинка 0,045; в) бария 0,13; г) фосфора 0,040.</p>	ГОСТ 12337-84	кг	1440	19.20.29.110	В течение 60 календарных дней с даты заключения договора	Гарантийные обязательства – в соответствии с гарантией завода-изготовителя, но не менее 12 месяцев с момента получения товара Покупателем.
----	--	---	---------------	----	------	--------------	--	--

2.	Масло осевое «летнее»	Предназначено для заливки в моторно-осевые подшипники железнодорожной техники (для полной и частичной замены) Вязкость кинематическая при 50°C, мм ² /с = 42-60; Динамическая при -10°C, не более = 15; Механические примеси, %: не более 0,07; Температура вспышки, °C: не менее 135; Вода – следы.	ГОСТ 610-72	кг	180	19.20.29.190	В течение 60 календарных дней с даты заключения договора	Гарантийные обязательства – в соответствии с гарантией завода-изготовителя, но не менее 12 месяцев с момента получения товара Покупателем.
3.	Масло промышленное И-12	Назначение: служит в качестве рабочих жидкостей в объемных гидроприводах, работающих в закрытом помещении и на открытом воздухе и для многих других видов оборудования. Вязкость кинематическая при 40 °C, мм ² /с-13-21, кислотное число, мг КОН на 1 г масла, не более -0,02, зольность, %, не более 0,05, Содержание механических примесей - отсутствие, плотность при 20 °C, кг/м ³ , не более - 880, температура застывания, °C, не выше минус 15, содержание воды – следы, цвет на колориметре ЦНТ, единицы ЦНТ, не более 2,5, температура вспышки, определяемая в открытом тигле, °C, не ниже - 170. Стабильность против окисления: - приращение кислотного числа окисленного масла мг КОН на 1 г масла, не более - 0,20; - приращение смол, % не более 1,5. Содержание растворителей в маслах селективной очистки – отсутствие.	ГОСТ 20799-88	кг	234	19.20.29.130	В течение 60 календарных дней с даты заключения договора	Гарантийные обязательства – в соответствии с гарантией завода-изготовителя, но не менее 12 месяцев с момента получения товара Покупателем

4.	Масло индустриаль- ное И-20	<p>Назначение: служит в качестве рабочих жидкостей в объемных гидроприводах, работающих в закрытом помещении и на открытом воздухе и для многих других видов оборудования.</p> <p>Вязкость кинематическая при 40 °С, мм²/с-25-35, кислотное число, мг КОН на 1 г масла, не более - 0,03, зольность, %, не более 0,005, содержание механических примесей - отсутствие, плотность при 20 °С, кг/м³, не более - 890, температура застывания, °С, не выше минус 15, содержание воды – следы, цвет на колориметре ЦНТ, единицы ЦНТ, не более 3,0, температура вспышки, определяемая в открытом тигле, °С, не ниже - 180. Стабильность против окисления:</p> <ul style="list-style-type: none"> - приращение кислотного числа окисленного масла мг КОН на 1 г масла, не более - 0,30; - приращение смол, % не более 3,0. <p>Содержание растворителей в маслах селективной очистки – отсутствие.</p>	ГОСТ 20799-88	кг	234	19.20.29.130	В течение 60 календарных дней с даты заключения договора	Гарантийные обязательства – в соответствии с гарантией завода-изготовителя, но не менее 12 месяцев с момента получения товара Покупателем
5.	Масло трансформа- торное ТК	<p>Назначение: для заливки трансформаторов, масляных выключателей и другой высоковольтной аппаратуры в качестве основного электроизоляционного материала</p> <p>Применяется в гидротолкателях КЖ, КДЭ летом</p> <p>Кинематическая вязкость</p> <ul style="list-style-type: none"> – при 50 °С, мм²/с, не более 9 – при минус 30 °С, мм²/с, не более 1500 <p>Плотность, кг/м³, не более</p> <ul style="list-style-type: none"> – при 15 °С 898,3 – при 20 °С 895 <p>Температура застывания, °С, не выше -45</p> <p>Температура вспышки, определяемая в закрытом тигле, °С, не ниже 135</p> <p>Тангенс угла диэлектрических потерь при 90 °С, %, не более 2,2</p>	ГОСТ 982-80	кг	175	19.20.29.119	В течение 60 календарных дней с даты заключения договора	Гарантийные обязательства – в соответствии с гарантией завода-изготовителя, но не менее 12 месяцев с момента получения товара Покупателем

6.	Масло гидравлическое АМГ10	Предназначено для заливки в гидросистему механизма (для полной и частичной замены). Температура начала кипения, °С: не ниже 210; Вязкость при -50°С, мм2/с: не более 1190; Вязкость при 50°С, мм2/с: не менее 10; Температура вспышки °С: не ниже 93; Температура застывания °С: не выше -70; Плотность при 20°С: не более: г/см3: 0,850.	ГОСТ 6794-2017	кг	54	19.20.29.110	В течение 60 календарных дней с даты заключения договора	Гарантийные обязательства – в соответствии с гарантией завода-изготовителя, но не менее 12 месяцев с момента получения товара Покупателем
7.	Масло для двухтактных двигателей STIHL	Моторное масло на минеральной основе, специально разработанное под высокие требования бензоинструментов. Отличные свойства смазывания и сгорания, JASO-FB, ISO-L-EGB, соотношение компонентов смеси 1:50, подходит для всех двигателей STIHL		кг	4,5	19.20.29.110	В течение 60 календарных дней с даты заключения договора	Гарантийные обязательства – в соответствии с гарантией завода-изготовителя, но не менее 12 месяцев с момента получения товара Покупателем
8.	Смазка канатная 39У	Предназначена для смазки канатов, тросов подъемно-транспортных машин. Внешний вид - однородная мазь темного цвета; Температура каплепадения, °С, не менее: 65; Вязкость кинематическая при 100°С, сСт, не менее: 32; Коррозионное воздействие на металлы: выдерживает.	ТУ 38 УССР 20135-80	кг	20	19.20.29.211	В течение 60 календарных дней с даты заключения договора	Гарантийные обязательства – в соответствии с гарантией завода-изготовителя, но не менее 12 месяцев с момента получения товара Покупателем

9.	Смазка «Пума»	<p>Смазка полужидкая для контакта «колесо-рельс» ПУМА – полужидкая специальная водостойкая железнодорожная смазка, предназначенная для защиты гребней колесных пар и рельсов от износа.</p> <p>Температурный диапазон применения смазки ПУМА — от минус 30 °С до плюс 110 °С.</p> <p>Консистенция по NLGI 0</p> <p>Цвет - темно-серый.</p> <p>Тип мыла - Li.</p> <p>Тип базового масла - минеральное.</p> <p>Структура - однородная мазь.</p> <p>Вязкость при минус 30 °С и среднем градиенте скорости деформации 10 с⁻¹, Па·с, не более 100.</p> <p>Пенетрация при 25°С после перемешивания, 0.1 мм 360-400</p> <p>Коррозионное воздействие на металлы (сталь) выдерживает</p> <p>Четырехшариковая машина трения:</p> <ul style="list-style-type: none"> - нагрузка критическая, кгс 670 - показатель износа, мм 0,7 	ТУ 0254-004-17368431-2007	кг	160	20.59.41.000	В течение 60 календарных дней с даты заключения договора	Гарантийные обязательства — в соответствии с гарантией завода-изготовителя, но не менее 12 месяцев с момента получения товара Покупателем
10.	Масло моторное 5w30 URANIA DAILY (аналог не допускается в связи с не возможностью смешения разного вида масел)	<p>Назначение: предназначено для заливки в двигатели внутреннего сгорания (для полной и частичной замены)</p> <p>Допуски и спецификации: ACEA E5, E7 API CI-4/SL</p> <p>Плотность относительная при 15°С г/мл не более 0,860</p> <p>Вязкость кинематическая при 100°С мм²/с не менее 11,4</p> <p>Индекс вязкости - 165</p> <p>Температура потери текучести °С не более -55</p> <p>Температура вспышки, °С не менее 220</p>	ГОСТ 17479.1-2015	кг	45	19.20.29.110	В течение 60 календарных дней с даты заключения договора	Гарантийные обязательства — в соответствии с гарантией завода-изготовителя, но не менее 12 месяцев с момента получения товара Покупателем.

11.	Масло моторное 10W40	Назначение: предназначено для заливки в двигатели внутреннего сгорания (для полной и частичной замены) Допуски и спецификации: ACEA E5, E7 API CI-4/SL Плотность относительная при 15°C г/мл не более 0,873 Вязкость кинематическая при 100°C мм ² /с не менее 14,6 Вязкость кинематическая при 40°C мм ² /с не более 90 Вязкость динамическая мПа*с (сП) не более 70 000 Индекс вязкости - 150 Температура потери текучести °C не более -42 Температура вспышки, °C не менее 225	ГОСТ 17479.1-2015	кг	90	19.20.29.110	В течение 60 календарных дней с даты заключения договора	Гарантийные обязательства – в соответствии с гарантией завода-изготовителя, но не менее 12 месяцев с момента получения товара Покупателем.
12.	Раствор мочевины ADBLUE	Основа: водный раствор карбамида; Цвет: прозрачный, бесцветный; Состояние: жидкость; Плотность: 1,087-1,093 кг/м ³ ; Температура кипения: 110 °C; Температура замерзания: -11,5 °C; Показатель pH: Не более 10.	ТУ производителя	л	1200	20.15.31.000	В течение 60 календарных дней с даты заключения договора	Гарантийные обязательства – в соответствии с гарантией завода-изготовителя, но не менее 12 месяцев с момента получения товара Покупателем.
13.	Жидкость для очистки стекол, незамерзающая	Основа: изопропиловый спирт, вода, ПАВы; Цвет присадки: желтый; Запах: нетоксичный; Плотность, г/см: 0,930 ГОСТ 18995.1; Показатель pH: 7,2 ГОСТ 22567.5 Чистящая способность %: >90 ГОСТ 6-15-1661 Температура замерзания : -27 °C ГОСТ 28084	ТУ производителя	л	400	20.59.43.130	В течение 60 календарных дней с даты заключения договора	Гарантийные обязательства – в соответствии с гарантией завода-изготовителя, но не менее 12 месяцев с момента получения товара Покупателем.

14.	Масло гидравлическое ВМГЗ	<p>Всесезонное гидравлическое масло</p> <p>Кинематическая вязкость при температуре 50 °С не менее 10;</p> <p>Кинематическая вязкость при температуре -40 °С не более 1500;</p> <p>Температура вспышки не менее 135 °С;</p> <p>Температура застывания не ниже -80 °С;</p> <p>Номинальная плотность при комнатной температуре 860 ± 5 кг/м³;</p> <p>Кислотное число в перерасчете на КОН, не более 0,05;</p> <p>Допускаемая зольность 0,15 %.</p>	ГОСТ 17479.3-85	л	100	19.20.29.120	В течение 60 календарных дней с даты заключения договора	Гарантийные обязательства — в соответствии с гарантией завода-изготовителя, но не менее 12 месяцев с момента получения товара Покупателем
15.	Антифриз G12	<p>Соответствие SAEJ 1034</p> <p>Температура начала кристаллизации не выше - 40 °С;</p> <p>Плотность 1,065 – 1,085 г/см³;</p> <p>Коррозионное воздействие на металлы не более 0,1 г/м² - сут;</p> <p>Вспениваемость: объем пены не более 30 см³;</p> <p>Устойчивость пены не более 3с;</p> <p>Набухание резин не более 5 %;</p> <p>Пожаровзрывобезопасность.</p>	ГОСТ 28084-89	л	20	20.59.43.120	В течение 60 календарных дней с даты заключения договора	Гарантийные обязательства — в соответствии с гарантией завода-изготовителя, но не менее 12 месяцев с момента получения товара Покупателем
16.	Смазка силиконовая Hi-Gear HG 5501	<p>Тип контейнера – аэрозоль (в баллончиках)</p> <p>Смазка силиконовая, термостойкая, водоотталкивающая</p> <p>Масса нетто – 0,284 кг</p> <p>Масса брутто – 0,386 кг</p>	ТУ производителя	шт.	12	19.20.29.211	В течение 60 календарных дней с даты заключения договора	Гарантийные обязательства — в соответствии с гарантией завода-изготовителя, но не менее 12 месяцев с момента получения товара Покупателем

17.	Смазка Mobil Mobilgrease XHP222 (в тубах по 0,4 кг)	Соответствует требованиям DIN 51825: (2004-06) KP2N-20 Класс по NLGI –2 Тип загустителя – литиевый комплекс Температура каплепадения 280 °С Вязкость при 40 °С – 220 мм ² /с Высвобождение масла, 168 час. при 40 °С – 2,5 % Защита от коррозии 0-0 Сохранение консистенции при перемешивании – 8 мм/10 Смываемость водой, потеря веса при 79°С – 5 %	ТУ производителя	шт.	10	19.20.29.211	В течение 60 календарных дней с даты заключения договора	Гарантийные обязательства – в соответствии с гарантией завода-изготовителя, но не менее 12 месяцев с момента получения товара Покупателем
18.	Смазка железнодорожная ЛЗ-ЦНИИ	Маловязкое нефтяное масло, загущенное натриево-кальциевым мылом кислот касторового масла, содержит антиокислительную и противоизносную присадки. Применение: смазка роликовые подшипники железнодорожных вагонов. (Заменители: 1-13, Литол-24). Технические характеристики: Температура каплепадения, °С, не ниже 130; Пенетрация при 25°С, ×10-1мм 200-260; Вязкость при 0°С и 10с-1, Па•с, не более 450; Предел прочности, Па, при 20°С 700-1000.	ГОСТ 19791-74 23	кг	21	19.20.29.211	В течение 60 календарных дней с даты заключения договора	Гарантийные обязательства – в соответствии с гарантией завода-изготовителя, но не менее 12 месяцев с момента получения товара Покупателем
19.	Масло моторное для дизельных двигателей полусинтетическое	Смазка двигателя в том числе при низких температурах. Вязкость масла SAE 10W-40. Спецификация ACEA-B2/E2 или более высокая	ГОСТ 17479.1-2015	кг	20	19.20.29.110	В течение 60 календарных дней с даты заключения договора	Гарантийные обязательства – в соответствии с гарантией завода-изготовителя, но не менее 12 месяцев с момента получения товара Покупателем

Управление специальных перевозок г. Лесной

20.	Масло моторное М14В ₂	<p>Предназначено для заливки в дизельные двигатели внутреннего сгорания (для полной и частичной замены)</p> <p>Технические характеристики:</p> <p>Вязкость кинематическая при 100°С, мм²/с, в пределах: 13,5 - 14,5;</p> <p>Индекс вязкости, не менее: 85;</p> <p>Щелочное число, мг КОН на 1г масла, не менее: 4,8;</p> <p>Зольность сульфатная, %, не более: 1,2;</p> <p>Массовая доля механических примесей, %, не более: 0,02;</p> <p>Массовая доля воды, %, не более: следы;</p> <p>Температура вспышки, определяемая в открытом тигле, °С, не ниже: 210;</p> <p>Температура застывания, °С, не выше: -12;</p> <p>Коррозионность на пластинках из свинца, г/м², не более: отсутствие;</p> <p>Степень чистоты, мг, на 100г масла, не более: 600;</p> <p>Трибологические характеристики при температуре (20±5)°С:</p> <p>а) индекс задира (Из), Н (кгс), не менее: 363(37);</p> <p>б) критическая нагрузка (Рк), Н (кгс), не менее 784(80);</p> <p>в) показатель износа (Ди) при постоянной нагрузке 196 Н, не более 0,4;</p> <p>Цвет на колориметре ЦНТ с разбавлением 15:85, единицы ЦНТ, не более: 4,0;</p> <p>Плотность при 20°С, кг/м³, не более: 910;</p> <p>Массовая доля активных элементов, %, не менее:</p> <p>а) кальция 0,15;</p> <p>б) цинка 0,045;</p> <p>в) бария 0,13;</p> <p>г) фосфора 0,040.</p>	ГОСТ 12337-84	кг	2184	19.20.29.110	60 календарных дней с момента заключения договора	В соответствии с данными завода- изготовителя, но не менее 12 месяцев с момента получения товара Покупателем
-----	--	---	---------------	----	------	--------------	--	---

21.	Смазка редукторная ОСП-«З»	Однородная маслянистая жидкость от темно- коричневого до черного цвета. Зольность, %, не более 3,0. Коррозионное воздействие на металл выдерживает. Массовая доля воды - не более 0,5%. Массовая доля мех. Примесей - не более 0,1 %. Массовая доля свободной щелочи в пересчете на NaOH - не более 0,3%. Вязкость условная при 100°C: 7-15.	ТУ 0254-011- 80388604-2010	кг	200	19.20.29.210	60 календар ных дней с момента заключе ния договора	В соответствии с данными завода- изготовителя, но не менее 12 месяцев с момента получения товара Покупателем
22.	Тосол А40М	Прозрачная однородно окрашенная жидкость без механических примесей Плотность, г/см ³ 1,065 — 1,085 Щелочность, см ³ , не менее 10 Водородный показатель (pH) 7,5 — 11,0 Температура начала кристаллизации, °С, не выше минус 40 Вспенивание объем пены, см ³ , не более 30 время исчезновения пены, с, не более 3 Фракционные данные температура начала перегонки, °С, не ниже 100 массовая доля жидкости, перегоняемой до 150°C, %, не более 50 Температура начала кипения, °С, не ниже 100	ГОСТ 28084-89 (СТ СЭВ 2130-80)	кг	100	19.20.29.110	60 календар ных дней с момента заключе ния договора	В соответствии с данными завода- изготовителя, но не менее 12 месяцев с момента получения товара Покупателем
23.	Масло моторное 5w30 URANIA DAILY (аналог не допускается в связи с не возможностью смешения разного вида масел)	Предназначено для заливки в двигатели внутреннего сгорания (для полной и частичной замены) Допуски и спецификации: ACEA E5, E7 API CI-4/SL; Плотность относительная при 15°C г/мл не более 0,860; Вязкость кинематическая при 100°C мм ² /с не менее 11,4; Индекс вязкости – 165; Температура потери текучести °С не более –55; Температура вспышки, °С не менее 220.	ГОСТ 17479.1-2015	кг	129	19.20.29.110	60 календар ных дней с момента заключе ния договора	В соответствии с данными завода- изготовителя, но не менее 12 месяцев с момента получения товара Покупателем

24.	Масло моторное М8Г2к	<p>Вязкость кинематическая, мм²/с: - при 100 °С 8,0±0,5 - при 0 °С, не более 1200 Индекс вязкости, не менее 90 Массовая доля механических примесей, %, не более 0,015 Массовая доля воды, не более Следы Температура вспышки, определяемая в открытом тигле, °С, не ниже 205 Температура застывания, °С, не выше - 30 Коррозионность на пластинках из свинца, г/м², не более Отсутствие Моющие свойства по ПЗВ, баллы, не более 0,5 Щелочное число, мг КОН на 1 г масла, не менее 6,0 Зольность сульфатная, %, не более 1,15 Стабильность по индукционному периоду осадкообразования (ИПО) в течение 35 ч Выдерживает Цвет на колориметре ЦНТ с разбавлением 15:85, единицы ЦНТ, не более 4,0 Плотность при 20°С, г/см³, не более 0,905 Массовая доля активных элементов, %, не менее: - кальция 0,19 - цинка 0,05 - фосфора 0,05 Степень чистоты на 100 г масла, не более 500</p>	ГОСТ 8581-78	кг	216	19.20.29.110	60 календар ных дней с момента заключе ния договора	В соответствии с данными завода- изготовителя, но не менее 12 месяцев с момента получения товара Покупателем
25.	Смазка для редукторов Husqvarna 5025127-01 (в полимерной упаковке по 0,2 кг)	Применяется для смазывания редуктора кустореза	ТУ производителя	кг	1	20.59.41.000	60 календар ных дней с момента заключе ния договора	В соответствии с данными завода- изготовителя, но не менее 12 месяцев с момента получения товара Покупателем

26.	<p>Масло дизельное Mobil Delvac XHP ESP</p>	<p>Классификация моторного масла API CI-4, API CF. Класс SAE 10W-40. Вязкость кинематическая: сСт при 40°C не более 96,0; сСт при 100°C не менее 13,6. Индекс вязкости: 135-155. Зольность сульфатная, % вес.: 1,0. Общее щелочное число, мг КОН/г: 12-13. Температура застывания, °C: от -36 до 45. Температура вспышки, °C: не менее 236. Плотность при 15°C, кг/л: 0,850-0,870.</p>	ТУ производителя	кг	174	19.20.29.110	60 календар ных дней с момента заключе ния договора	В соответствии с данными завода- изготовителя, но не менее 12 месяцев с момента получения товара Покупателем
-----	---	--	------------------	----	-----	--------------	--	---

27.	Смазка Литол-24	<p>Однородная мазь от светло- желтого до коричневого цвета.</p> <p>Температура каплепадения, °С, не ниже 185</p> <p>Пенетрация при 25 С с перемешиванием (60 двойных тактов), мм: 10:220-250.</p> <p>Вязкость Па·с:</p> <p>-при минус 20 С и среднем градиенте скорости деформации 10 с-1, не более 650;</p> <p>-при 0 С и среднем градиенте скорости деформации 10 с-1, не более 280;</p> <p>-при 50 С и среднем градиенте скорости деформации 100 с-1, не менее 8.</p> <p>Коллоидная стабильность (массовая доля выделенного масла), %, не более 12.</p> <p>Предел прочности, Па:</p> <p>-при 20°С, 500-1000;</p> <p>-при 80°С, не менее 200.</p> <p>Испаряемость при 120°С, %, не более 6.</p> <p>Массовая доля свободной щелочи в перерасчете на NaOH, %, не более 0,1.</p> <p>Массовая доля механических примесей, %, не более 0,05.</p> <p>Смазывающие свойства на четырехшариковой машине при (20±5)°С, не менее:</p> <p>-нагрузка сваривания (Рс), Н: 1410.</p> <p>-критическая нагрузка (Рк), Н: 630.</p> <p>индекс задира (Из): 28.</p> <p>Набухание резины марки 26-44, %:</p> <p>-изменение объема ±8</p> <p>-изменение твердости ±8</p>	ГОСТ 21150-87	кг	16	19.20.29.211	60 календар ных дней с момента заключе ния договора	В соответствии с данными завода- изготовителя, но не менее 12 месяцев с момента получения товара Покупателем
-----	--------------------	--	---------------	----	----	--------------	--	---

28.	Масло трансмиссионное ТАД-17	<p>при 50°C 110-120; при 100°C, не менее 17,5. Индекс вязкости, не менее 100 Плотность при 20°C, кг/м³, не более 907 Температура, °C: вспышки в открытом тигле, не ниже 200 застывания, не выше -25 Цвет, ед. ЦНТ, не более 5,0 Массовая доля, %: механических примесей отсутствие; воды следы; фосфора 0,1; серы 1,9-2,3. Испытание на коррозию пластинок в течение 3ч: из стали и меди при 100°C выдерживает из меди при 120°C, баллы, не более 2с Зольность, %, не более 0,3 Склонность к пенообразованию, см³, не более: при 24°C - 100; при 94°C - 50; при 24°C после испытания 94°C - 100 Смазывающие свойства на ЧШМ: индекс задира, Н, не менее 568 показатель износа при 20°C, 1 ч, и нагрузке 392 Н, мм, не более 0,40 нагрузка сваривания, Н, не менее 3687</p>	ГОСТ 23652-79	кг	18	19.20.29.150	60 календарных дней с момента заключения договора	В соответствии с данными завода-изготовителя, но не менее 12 месяцев с момента получения товара Покупателем
29.	Масло для двухтактных двигателей Stihl HP	<p>Моторное масло для двухтактных двигателей — специализированное масло, предназначенное для смазки бензиновых двухтактных двигателей внутреннего сгорания, в которых не предусмотрена отдельная система смазки.</p>	ТУ производителя	кг	27	19.20.29.110	60 календарных дней с момента заключения договора	В соответствии с данными завода-изготовителя, но не менее 12 месяцев с момента получения товара Покупателем

Уральский филиал АО «Атомспецтранс» г. Снежинск

30.	Тосол А40М	<p>Прозрачная однородно окрашенная жидкость без механических примесей</p> <p>Плотность, г/см³ 1,065 — 1,085</p> <p>Щелочность, см³, не менее 10</p> <p>Водородный показатель (рН) 7,5 — 11,0</p> <p>Температура начала кристаллизации, °С, не выше минус 40</p> <p>Вспенивание</p> <p>объем пены, см³, не более 30</p> <p>время исчезновения пены, с, не более 3</p> <p>Фракционные данные</p> <p>температура начала перегонки, °С, не ниже 100</p> <p>массовая доля жидкости, перегоняемой до 150°С, %, не более 50</p> <p>Температура начала кипения, °С, не ниже 100</p>	ГОСТ 28084-89 (СТ СЭВ 2130-80)	кг	340	19.20.29.110	60 календарных дней с момента заключения договора	В соответствии с данными завода-изготовителя, но не менее 12 месяцев с момента получения товара Покупателем
31.	Тормозная жидкость DOT-4 (в канистрах не менее 0,5 кг)	<p>Предназначена для заливки в гидропривод системы тормозов (для полной и частичной замены).</p> <p>Допуски и спецификации: SAE J 1703</p> <p>FMVSS № 116 DOT 3&4, ISO 4925</p> <p>Плотность при 15 °С, г/см³ не более 1.055;</p> <p>Температура вспышки в открытом тигле, °С: не менее 140;</p> <p>Температура застывания, °С: не более -50.</p>	ГОСТ 29200-91	кг	10	20.59.43.110	60 календарных дней с момента заключения договора	В соответствии с данными завода-изготовителя, но не менее 12 месяцев с момента получения товара Покупателем

32.	Масло моторное М14В ₂	<p>Предназначено для заливки в дизельные двигатели внутреннего сгорания (для полной и частичной замены)</p> <p>Вязкость кинематическая при 100°C, мм²/с, в пределах: 13,5 - 14,5;</p> <p>Индекс вязкости, не менее: 85;</p> <p>Щелочное число, мг КОН на 1г масла, не менее: 4,8;</p> <p>Зольность сульфатная, %, не более: 1,2;</p> <p>Массовая доля механических примесей, %, не более: 0,02;</p> <p>Массовая доля воды, %, не более: следы;</p> <p>Температура вспышки, определяемая в открытом тигле, °C, не ниже: 210;</p> <p>Температура застывания, °C, не выше: -12;</p> <p>Коррозионность на пластинках из свинца, г/м², не более: отсутствие;</p> <p>Степень чистоты, мг, на 100г масла, не более: 600;</p> <p>Трибологические характеристики при температуре (20±5)°C:</p> <p>а) индекс задира (Из), Н (кгс), не менее: 363(37);</p> <p>б) критическая нагрузка (Рк), Н (кгс), не менее: 784(80);</p> <p>в) показатель износа (Ди) при постоянной нагрузке 196 Н, не более: 0,4;</p> <p>Цвет на колориметре ЦНТ с разбавлением 15:85, единицы ЦНТ, не более: 4,0;</p> <p>Плотность при 20°C, кг/м³, не более: 910;</p> <p>Массовая доля активных элементов, %, не менее:</p> <p>а) кальция 0,15; б) цинка 0,045; в) бария 0,134; г) фосфора 0,040.</p>	ГОСТ 12337-84	кг	2520	19.20.29.110	60 календарных дней с момента заключения договора	В соответствии с данными завода-изготовителя, но не менее 12 месяцев с момента получения товара Покупателем
33.	Масло осевое «летнее»	<p>Предназначено для заливки в моторно-осевые подшипники железнодорожной техники (для полной и частичной замены).</p> <p>Вязкость кинематическая при 50°C, мм²/с = 42-60;</p> <p>Динамическая при -10°C, не более = 15;</p> <p>Механические примеси, %: не более 0,07;</p> <p>Температура вспышки, °C: не менее 135;</p> <p>Вода – следы.</p>	ГОСТ 610-72	кг	360	19.20.29.190	60 календарных дней с момента заключения договора	В соответствии с данными завода-изготовителя, но не менее 12 месяцев с момента получения товара Покупателем

34.	Масло осевое «зимнее»	Предназначено для заливки в моторно-осевые подшипники железнодорожной техники (для полной и частичной замены). Допуски и спецификации: Вязкость кинематическая при 50°C, мм ² /с - ≥ 22 ; Динамическая при -30°C, не более -60; Механические примеси, %: не более 0,05; Температура вспышки, °C: не менее 135 ⁴ Температура застывания не выше - 40, °C: не менее 135; Вода – следы.	ГОСТ 610-72	кг	360	19.20.29.190	60 календарных дней с момента заключения договора	В соответствии с данными завода-изготовителя, но не менее 12 месяцев с момента получения товара Покупателем
35.	Масло И-40	Предназначено для заливки в редукторы (для полной и частичной замены). Вязкость при 40 °C, мм ² /с: 51-75; Плотность при 20 °C, кг/м ³ : не более 900; Температура застывания °C: не выше – 15; Температура вспышки °C: не ниже 200.	ГОСТ 20799-88	кг	90	19.20.29.130	60 календарных дней с момента заключения договора	В соответствии с данными завода-изготовителя, но не менее 12 месяцев с момента получения товара Покупателем
36.	Масло моторное М10Г2к	Предназначено для заливки в двигатели внутреннего сгорания (для полной и частичной замены). Допуски и спецификации: SAE J300 Вязкость при -10 °C, мм ² /с: от 10,5 до 11,5; Температура вспышки °C: не ниже 220; Температура застывания °C: не выше – 18; Индекс вязкости: не менее 95.	ГОСТ 12337-84	кг	90	19.20.29.110	60 календарных дней с момента заключения договора	В соответствии с данными завода-изготовителя, но не менее 12 месяцев с момента получения товара Покупателем

37.	Масло трансмиссионное ТСп-10	<p>Предназначено для заливки в редуктор осевой колесных пар (для полной и частичной замены).</p> <p>Допуски и спецификации: Плотность при 20°C, г/см³, не более: 0,915;</p> <p>Вязкость кинематическая, сСт, не менее: 10,0;</p> <p>Вязкость динамическая, при температуре минус 35°C, Па*с (П), не более: 300 (3000);</p> <p>Температура вспышки, определяемая в открытом тигле, °C, не ниже: 128;</p> <p>Индекс вязкости, не менее: 90;</p> <p>Температура застывания, °C, не выше: -40;</p> <p>Массовая доля механических примесей, %, не более: 0,02;</p> <p>Массовая доля воды, %, не более: следы;</p> <p>Испытание на коррозию в течение 3ч, при 100°C, на пластинках из стали и меди: выдерживает;</p> <p>Термоокислительная стабильность на приборе ДК-НАМИ при 140°C в течение 20ч, %, не более:</p> <p>а) увеличение вязкости при 100°C: 27,0</p> <p>б) осадок в петролейном эфире: 0,7;</p> <p>Склонность к пенообразованию, см³, не более:</p> <p>а) при 24°C: 80;</p> <p>б) при 94°C: 90;</p> <p>в) при 24°C после испытания при 94°C: 80;</p> <p>Трибологические характеристики на четырехшариковой машине:</p> <p>а) индекс задира (Из), Н (кгс), не менее: 470,4 (48)</p> <p>б) нагрузка сваривания (Рс), Н (кгс), не менее: 3479 (355);</p> <p>Содержание водорастворимых кислот и щелочей: отсутствие.</p>	ГОСТ 23652-79	кг	60	19.20.29.150	60 календарных дней с момента заключения договора	В соответствии с данными завода- изготовителя, но не менее 12 месяцев с момента получения товара Покупателем
-----	---------------------------------	---	---------------	----	----	--------------	--	--

38.	Масло гидравлическое АМГ10	Предназначено для заливки в гидросистему механизма (для полной и частичной замены). Температура начала кипения, °С: не ниже 210; Вязкость при -50°С, мм ² /с: не более 1190; Вязкость при 50°С, мм ² /с: не менее 10; Температура вспышки °С: не ниже 93; Температура застывания °С: не выше -70; Плотность при 20°С: не более: г/см ³ : 0,850.	ГОСТ 6794-75	кг	34	19.20.29.120	60 календарных дней с момента заключения договора	В соответствии с данными завода-изготовителя, но не менее 12 месяцев с момента получения товара Покупателем
39.	Масло моторное М8Г2к	Вязкость кинематическая, мм ² /с: - при 100 °С 8,0±0,5 - при 0 °С, не более 1200 Индекс вязкости, не менее 90 Массовая доля механических примесей, %, не более 0,015 Массовая доля воды, не более Следы Температура вспышки, определяемая в открытом тигле, °С, не ниже 205 Температура застывания, °С, не выше - 30 Коррозионность на пластинках из свинца, г/м ² , не более Отсутствие Моющие свойства по ПЗВ, баллы, не более 0,5 Щелочное число, мг КОН на 1 г масла, не менее 6,0 Зольность сульфатная, %, не более 1,15 Стабильность по индукционному периоду осадкообразования (ИПО) в течение 35 ч Выдерживает Цвет на колориметре ЦНТ с разбавлением 15:85, единицы ЦНТ, не более 4,0 Плотность при 20°С, г/см ³ , не более 0,905 Массовая доля активных элементов, %, не менее: - кальция 0,19 - цинка 0,05 - фосфора 0,05 Степень чистоты на 100 г масла, не более 500	ГОСТ 8581-78	кг	90	19.20.29.110	60 календарных дней с момента заключения договора	В соответствии с данными завода-изготовителя, но не менее 12 месяцев с момента получения товара Покупателем

40.	Смазка канатная 39У	Предназначена для смазки канатов, тросов подъемно-транспортных машин. Внешний вид - однородная мазь темного цвета; Температура каплепадения, °С, не менее: 65; Вязкость кинематическая при 100°С, сСт, не менее: 32; Коррозионное воздействие на металлы: выдерживает.	ТУ 38 УССР 201335-80	кг	10	19.20.29.211	60 календарных дней с момента заключения договора	В соответствии с данными завода-изготовителя, но не менее 12 месяцев с момента получения товара Покупателем
41.	Масло моторное ЛУКОЙЛ стандарт 10w40	Назначение: предназначено для заливки в двигателях внутреннего сгорания (для полной и частичной замены). Вязкость кинематическая, мм ² /с: при 100 °С: от 7,5 до 8,5; при 0 °С: не более 1200; Температура вспышки °С: не ниже 205; Температура застывания °С: не выше -30.	ГОСТ 17479.1-2015	кг	35	19.20.29.110	60 календарных дней с момента заключения договора	В соответствии с данными завода-изготовителя, но не менее 12 месяцев с момента получения товара Покупателем

Участник процедуры закупки должен принять во внимание, ссылки на товарные знаки, наименования производителя, носят лишь рекомендательный, а не обязательный характер. Участник процедуры закупки может представить в своей заявке на участие в открытом запросе котировок иные марки продукции и фирменные наименования (эквиваленты) при условии, что в составе заявки участника будет представлено «Техническое предложение» с подробным указанием технических характеристик и параметров, изготовителя предлагаемой к поставке продукции, а также описание подтверждающее что предлагаемый товар равноценен или превосходит по качеству продукцию, указанную в Разделе 1, «Технического задания».

Плотность моторных и промышленных масел для расчета объема поставки составляет 0,9

РАЗДЕЛ 2. СВЕДЕНИЯ О НОВИЗНЕ

Поставляемый Товар должен быть новыми, ранее не используемым, не подвергавшимся переработке, не восстановленными, с остаточным сроком годности не менее 80% от заявленного производителем, принадлежащими Продавцу, свободными от прав третьих лиц.

РАЗДЕЛ 3. ТРЕБОВАНИЯ К МАРКИРОВКЕ

На таре должна быть нанесена маркировка (наименование нефтепродукта, его марка, ГОСТ, масса нетто или объем, номер партии, дата, месяц, год изготовления, товарный знак предприятия изготовителя в соответствии с ГОСТ 1510-84), надпись «Огнеопасно» для легковоспламеняющихся нефтепродуктов.

РАЗДЕЛ 4. ТРЕБОВАНИЯ К УПАКОВКЕ

4.1. Товар должен быть упакован способом и средствами, обеспечивающими его защиту от повреждения и потерь во время транспортировки, доставки и погрузо-разгрузочных работ.

4.2. Товар должен поставляться в упаковке производителя, обеспечивающей его сохранность и внешний вид при транспортировке. Упаковка поставляемого Товара не должна иметь внешних дефектов и следов вскрытия. Упаковка поставляемого Товара должна соответствовать требованиям стандартов, установленным действующим законодательством РФ. Импортный Товар – международным стандартам упаковки.

РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

Подраздел 5.1 Порядок сдачи и приемки

5.1.1. Доставка Товара путем отгрузки осуществляется Поставщиком в течение 60 календарных дней с момента подписания договора по адресам:

- Челябинская область, г. Снежинск, ул. 40 лет Октября, 28;
- Свердловская область г. Лесной, ул. Мамина-Сибиряка, д. 1 «Б»;
- Челябинская область, г. Трехгорный, ул. Заречная д.13, 4 промышленная площадка, зд. 440.

Поставщик осуществляет доставку Товара, производит погрузку-разгрузку за счет собственных средств и собственными силами или с привлечением третьих лиц.

Время поставки: в рабочие дни с 09 часов 30 минут до 16 часов 30 минут.

Поставщик обязан не менее чем за 1 (Один) рабочий день до момента поставки (приёма – передачи) Товара известить Покупателя любым доступным способом, включая средства электронной связи, о дате готовности к поставке, с указанием лица, сопровождающего груз.

5.1.2. Факт поставки Товара Поставщиком подтверждается товарной накладной (по форме ТОРГ-12), подписанной уполномоченными представителями обеих Сторон.

Подраздел 5.2 Требования по передаче заказчику технических и иных документов при поставке товаров

При передаче Товара Поставщик предоставляет Покупателю:

- сертификат соответствия (при наличии);
- товарные накладные (по форме ТОРГ-12), счета на оплату, счет-фактуры (если является плательщиком НДС).

РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ

Транспортировка осуществляется в упаковке завода-изготовителя любыми видами транспорта при условии защиты от непосредственного проникновения атмосферных осадков и механических воздействий, приводящих к повреждению упаковки.

РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ

До поставки Товара Покупателю его следует хранить, соблюдая рекомендации изготовителя, в соответствии с ГОСТ 1510-84.

РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЯ К ОБСЛУЖИВАНИЮ

Не требуются.

РАЗДЕЛ 9. ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Товар должен быть изготовлен из материалов с соблюдением экологических стандартов РФ и в соответствии с ГОСТ и ТУ). Товар должен соответствовать ТР ТС 030/2012 «О требованиях к смазочным материалам и специальным жидкостям», принятым решением Совета Евразийской экологической комиссии от 6 марта 2014 г. N 37

РАЗДЕЛ 10. ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

10.1. Товар при обычных условиях его эксплуатации должен быть безопасен для жизни, здоровья.

10.2. Безопасность поставляемого Товара должна подтверждаться документами, о соответствии требованиям, установленным законодательством Российской Федерации, в том числе – сертификатами соответствия и иными документами, предусмотренными законодательством Российской Федерации.

РАЗДЕЛ 11. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ

11.1. Качество и комплектность Товара должны соответствовать назначению Товара, требованиям, предъявляемым к техническим характеристикам Товара в стране производителя, а также действующим в Российской Федерации стандартам и техническим условиям.

11.2. Качество поставляемого Товара должно подтверждаться сертификатами (декларациями) соответствия или иными документами в соответствии с требованиями законодательства Российской Федерации, удостоверяющими его качество и безопасность, передаваемыми Покупателю вместе с Товаром.

РАЗДЕЛ 12. ТЕХНИЧЕСКОЕ СОПРОВОЖДЕНИЕ ГРУПП ТОВАРОВ, ЗА ИСКЛЮЧЕНИЕМ НЕСТАНДАРТНОГО ОБОРУДОВАНИЯ

Не требуется.

РАЗДЕЛ 13. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ (ИНЫЕ) ТРЕБОВАНИЯ

13.1 Поставщик должен учесть: города Снежинск, Лесной, Трехгорный являются закрытыми административно-территориальными образованиями (далее - ЗАТО) Государственной корпорации по атомной энергии «Росатом», правовой статус которых установлен Законом Российской Федерации от 14.07.1992 № 3297-1 «О закрытом административно-территориальном образовании», постановлением Правительства РФ от

11.06.1996 № 693 «Об утверждении Положения о порядке обеспечения особого режима в закрытом административно-территориальном образовании, на территории которого расположены объекты Государственной корпорации по атомной энергии "Росатом" (с изменениями и дополнениями).

На территориях, ЗАТО установлен особый режим безопасного функционирования предприятий (организаций), который предусматривает ограничения на въезд граждан на их территории.

Порядок организации въезда на территорию, ЗАТО Снежинск осуществляется согласно Инструкции о въезде граждан (Приложение к приказу от 30.08.2013г. №5034).

Порядок организации въезда на территорию, ЗАТО Трехгорный, осуществляется согласно Инструкции о въезде граждан № 2/184 от 26.02.2014 г. (введена приказом от 13.03.2014 г. №289).

Порядок организации въезда на территорию, ЗАТО Лесной, осуществляется согласно Выписке из Инструкции «О пропускном режиме и работе бюро пропусков» (введена приказом от 10.02.2015г. №60).

13.2 Не допускается предложение Товара, страной происхождения либо страной отправления, которых является Украина или которые перемещаются через её территорию, на основании Постановления Правительства РФ № 1716-83 от 29.12.2018 г.

РАЗДЕЛ 14. ТРЕБОВАНИЕ К ФОРМЕ ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ

Комплект документов на Товар должен быть на русском языке, на бумажном носителе.

РАЗДЕЛ 15. ТРЕБОВАНИЯ К ТЕХНИЧЕСКОМУ ОБУЧЕНИЮ ПЕРСОНАЛА ЗАКАЗЧИКА

Не требуется.

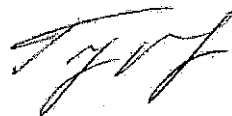
РАЗДЕЛ 16. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИНЯТЫХ СОКРАЩЕНИЙ

№ п/п	Сокращение	Расшифровка сокращения
1	РФ	Российская Федерация
2	Уральский филиал АО «Атомспецтранс»	Уральский филиал акционерного общества «Атомспецтранс»
3	ЗАТО	Закрытое административно-территориальное образование
4	ГОСТ	Государственный стандарт
5	ТУ	Технические условия
6	ТР ТС	Технический регламент таможенного союза
7	НДС	Налог на добавленную стоимость

РАЗДЕЛ 17. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИЛОЖЕНИЙ

Отсутствует

Заместитель директора филиала по
железнодорожному транспорту



А.В. Гуров

Начальник Управления по специальным
перевозкам Уральского филиала АО
«Атомспецтранс» г. Лесной



Н.А. Ширинкин

Начальник Управления по специальным
перевозкам Уральского филиала АО
«Атомспецтранс» г. Трехгорный



А.Я. Демченко

Ведущий экономист по финансовому
планированию

Ведущий специалист по защите активов

Ведущий юрисконсульт

Специалист по закупкам 1 категории



М.В. Шубина

М.А. Кропотухин

Е.М. Шилов

Т.С. Аتماжигова