ПОДВЕСКА Q=720 КГ

Формуляр

ПКС-И.32141.00.000ФО

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подпись и дата
	21.03.22			

Содержание

1 Общие указания 3
2 Основные сведения об изделии 4
3 Основные технические данные 5
4 Свидетельство о приемке 6
5 Сведения о закреплении изделия при эксплуатации 7
6 Техническое освидетельствование владельцем 8
7 Работы при эксплуатации 10
7.1 Выполнение работ 10
7.2 Особые замечания по эксплуатации и аварийным случаям 11
8 Ремонт 11
8.1 Краткие записи о произведенном ремонте 11
8.2 Свидетельство о приемке и гарантии 12
9 Особые отметки 13
Приложение А (обязательное) Общий вид подвески Q=720 кг 14

Подпись и дата | Инв. № дубл. | Взам. инв. № | Подпись и дата | Инв. № подл.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ПКС-И.32141.00.000ФО		
Разраб.		Шуклин			Подвеска Q=720 кг	Лит.	Лист 2 / Листов 15
Пров.		Люкин				И	
Н. контр.		Головкова			Формуляр	ГФ АО «ЦПТИ»	
Утв.		Вестфаль					

Формат А4

1 Общие указания

1.1 Перед эксплуатацией необходимо ознакомиться с устройством подвески Q=720 кг (далее изделие).

1.2 Формуляр должен постоянно находиться с изделием.

1.3 При записи в формуляр не допускаются записи карандашом, смывающимися чернилами и подчистки.

1.4 При выполнении формуляра неправильная запись должна быть аккуратно зачеркнута и рядом записана новая. Новые записи должны быть заверены ответственным лицом.

1.5 После подписи проставляют фамилию и инициалы ответственного лица (вместо подписи допускается проставлять личный штамп исполнителя).

1.6 Изложение содержания разделов (таблиц) формуляра должно быть кратким и четким, исключающим возможность различного толкования.

1.7 Сведения об изделии, не вписывающиеся в разделы формуляра, записывать в раздел «Особые отметки».

1.8 При передаче изделия другому предприятию итоговые суммирующие записи по наработке заверяют печатью предприятия, передающего изделие.

2 Основные сведения об изделии

2.1 Наименование и обозначение: Подвеска Q=720 кг ПКС-И.32141.00.000

2.2 Дата изготовления: _____

2.3 Наименование и адрес предприятия – изготовителя _____

_____

2.4 Заводской номер: _____

2.5 Наименование и адрес владельца: _____

_____

3 Основные технические данные

3.1 Изделие предназначено для транспортировки поковок титана

3.2 Температура рабочей среды, °С .....от плюс 20 до плюс 1100

3.4 Грузоподъемность, кг..... 720

3.6 Основной конструкционный материал .....10ХН45Ю ГОСТ 5632-2014

3.7 Масса изделия, кг.....160

3.8 Климатическое исполнение по ГОСТ 15150-69 .....УХЛ 4

3.9 Срок службы, лет, не менее.....10[1)]

3.10 Период между техническими освидетельствованиями, лет, не более.....5[2)]

[1)] Срок службы изделия может быть изменен по результатам технического освидетельствования.

[2)] Период между техническими освидетельствованиями уточняется в зависимости от условий эксплуатации изделия.

4 Свидетельство о приемке

4.1 Подвеска Q=720 кг
наименование изделия

ПКС-И.32141.00.000 №
обозначение заводской номер

изготовлена и принята в соответствии с обязательными требованиями государственных (национальных) стандартов, действующей технической документацией и признана годной для эксплуатации.

Начальник ОТК

М П _____ _____
личная подпись расшифровка подписи

_____
год, месяц, число

Руководитель предприятия

_____
обозначение документа,
по которому производится поставка

М П _____ _____
личная подпись расшифровка подписи

_____
год, месяц, число

Заказчик (при наличии)

М П _____ _____
личная подпись расшифровка подписи

_____
год, месяц, число

5 Сведения о закреплении изделия при эксплуатации

5.1 Сведения о закреплении изделия при эксплуатации записать в таблицу 1.

Таблица 1 – Сведения о закреплении изделия при эксплуатации

Должность, фамилия и инициалы	Основание (наименование, номер и дата документа)		Примечание
	Закрепление	Открепление	
1	2	3	4

6 Техническое освидетельствование владельцем

6.1.1 Цель технического освидетельствования – установить, что изделие находится в исправном состоянии, обеспечивающем его безопасную работу.

При техническом освидетельствовании изделия должно быть проверено состояние металлоконструкции изделия и его сварных соединений на отсутствие трещин, деформаций, утончений элементов изделия в следствии коррозии или износа. Минимально-допустимый размер опасного сечения И=26 мм (см. п.2 ТТ ПКС-И.32141.00.000СБ).

Остальные ТТ согласно ПКС-И.32141.00.000Д11.

6.1.2 Данные записать в таблицу 2

Таблица 2 – Сведения о техническом освидетельствовании владельцем

Периодичность освидетельствования	Дата	Срок очередного освидетельствования	Результаты технического освидетельствования	Фамилия и подпись проводившего освидетельствование	Примечание
1	2	3	4	5	6

7 Работы при эксплуатации

7.1 Выполнение работ.

К эксплуатации изделия допускаются лица, достигшие возраста 18 лет, прошедшие медицинский осмотр, прошедшие обучение, знающие устройство изделия, правила его эксплуатации и прошедшие инструктаж по технике безопасности. Персонал должен находиться в спецодежде и иметь средства индивидуальной защиты в соответствии с утвержденным перечнем СИЗОД в зависимости от выполняемых работ и опасных и вредных производственных факторов.

Перед началом работы с подвеской проверить свободное перемещение втулки с шайбой вдоль оси стойки. Элементы подвески должны работать без заеданий и перекосов.

Разгрузка и загрузка поковок производится рабочим при поднятой и зафиксированной шайбе в верхнем положении стойки, как показано на общем виде приложение А. Для фиксации шайбы в верхнем положении рабочий должен повернуть шайбу в противоположную сторону от вертикального паза втулки и убедится в совмещении нижнего паза втулки с верхним стопорным винтом. Подвеска после выполнения работ устанавливается на основание в место, отведенным для хранения.

7.2 Особые замечания по эксплуатации и аварийным случаям.

По условиям правильной и безопасной эксплуатации изделия ЗАПРЕЩАЕТСЯ:

- нахождение посторонних лиц в зоне разгрузки;

- применение слесарного инструмента (молоток, монтажный лом, и т.д.) для расклинивания поддерживающей шайбы;

- удерживать шайбу руками или инструментом при загрузке или разгрузке;

- эксплуатировать подвеску без поддерживающей шайбы.

При заклинивании элементов подвески (втулка, шайба) разгрузку-погрузку поковок остановить. Неисправное оборудование к дальнейшей эксплуатации не допускается.

8 Ремонт

8.1 Краткие записи о произведенном ремонте:

Подвеска Q=720 кг

наименование изделия

ПКС-И.32141.00.000 №

обозначение заводской номер

Наработка с начала эксплуатации

параметр, характеризующий ресурс или срок службы

Наработка после последнего ремонта

параметр, характеризующий ресурс или срок службы

Причина поступления в ремонт

Сведения о произведенном ремонте

вид ремонта и краткие сведения о ремонте

8.2 Свидетельство о приемке и гарантии:

Подвеска Q=720 кг
наименование изделия

ПКС-И.32141.00.000 №
обозначение заводской номер

вид ремонта наименование предприятия

согласно
вид документа условное обозначение

Принята в соответствии с обязательными требованиями государственных стандартов, действующей технической документацией и признана годной для эксплуатации.

Ресурс до очередного ремонта
Параметр, определяющий ресурс

в течение срока службы лет(года)

в том числе срок хранения
условия хранения лет (года)

Исполнитель ремонта гарантирует соответствие изделия требованиям действующей технической документации при соблюдении потребителем требований действующей эксплуатационной документации.

Начальник ОТК

М П
личная подпись расшифровка подписи

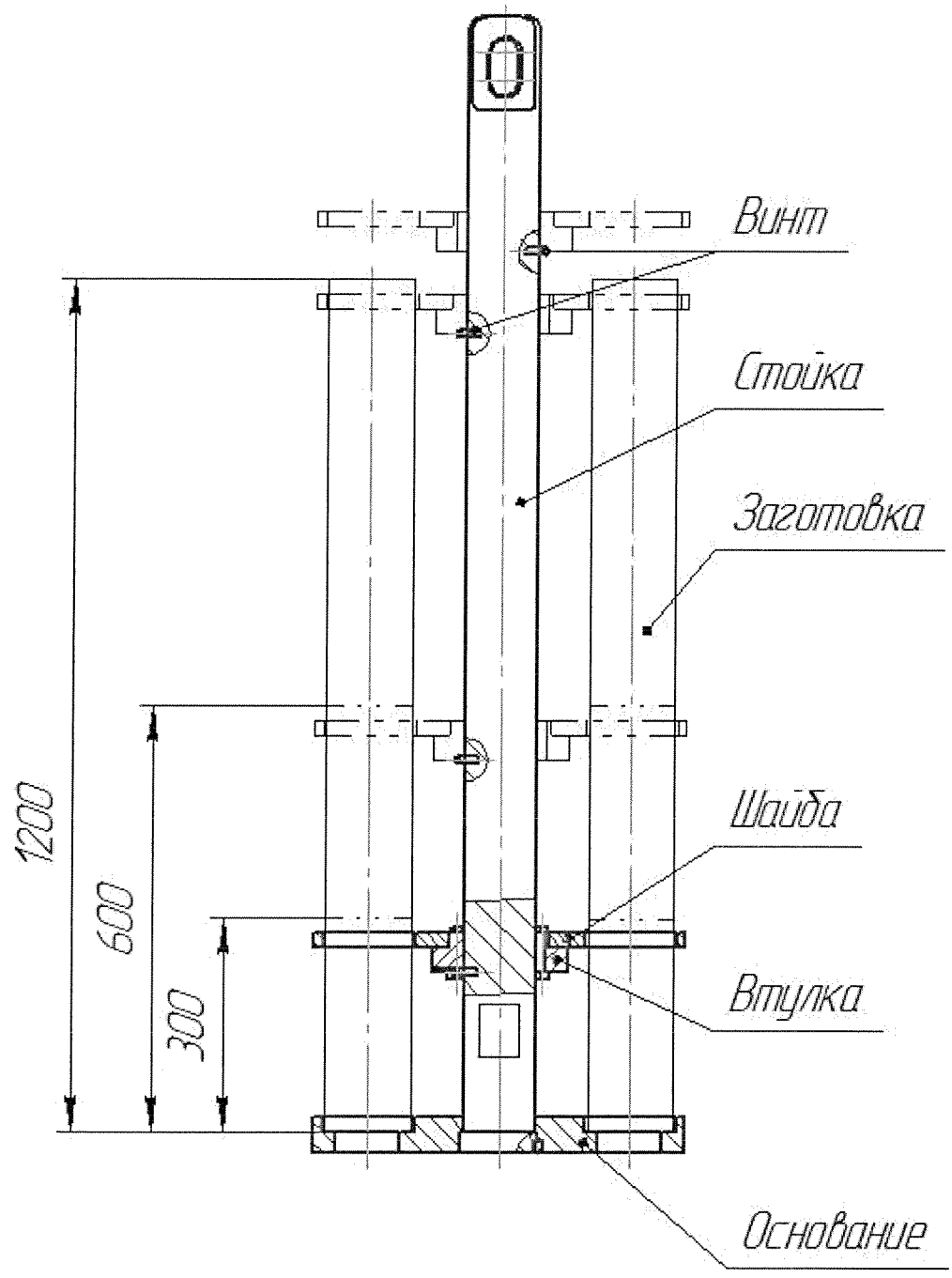
год, месяц, число

Подпись и дата | Инв. № дубл. | Взам. инв. № | Подпись и дата 21.03.23 | Инв. № подл. 6802

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ПКС-И.32141.00.000ФО	Лист 12

9 Особые отметки

Приложение А
(обязательное)
Общий вид подвески Q=720 кг



Лист регистрации изменений

Изм.	Номера листов (страниц)				Всего листов (страниц) в документе	Номер документа	Входящий номер сопроводительного документа и дата	Подпись	Дата
	измененных	замененных	новых	аннулированных					

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подпись и дата