

Формат	Зона	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	К-во	Примечание
				Документация		
29			Б.8404 00.000.СБ	Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
11	1		Б.8404.10.000	Рычаг	1	
11	2		Б.8404.20.000	Фланец	1	
11	3		Б.8404.30.000	Рукоятка	1	
11	4		Б.8404.40.000	Коромысло	1	
				Детали		
11	5		Б.8404.00.001	Кольцо	2	
11	6		Б.8404.00.002	Палец	2	
11	7		Б.8404.00.003-01	Стержень	1	⑦

Б.84-50.1

Исп. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Испол. и дата
1	1	Боронин	04.91	Б.8404.00.000
Разраб.	Боронин	ЛЮК		
Провер.	ФЕДОЛОВА			
Р.БГ	МОШУХОВ			
Н. контр.				
Утверд.				

Литера	Лист	Листов
1	4	1

Ш. ЛЮЗОВОЙ

Формат	Зона	Лист	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	Примечание
11	8		Б.8404.00.004	Штырь	2	
12	9		Б.8404.00.005	Гайка	1	
11	10		Б.8404.00.006	Пружина	1	
11	11		Б.8404.00.007	Кольцо нажимное	1	
11	12		Б.8404.00.008	Манжета	1	
11	13		Б.8404.00.009	Шайба	4	
11	14		Б.8404.00.010	Втулка	1	
11	15		Б.8404.00.011	Пружина	1	
11	16		Б.8404.00.012	Валик	1	
22	17		Б.8404.00.013	Крышка	1	
22	18		Б.8404.00.014	Шток	1	
11	19		Б.8404.00.015	Прокладка	1	
11	20		Б.8404.00.016	Кронштейн	1	
12	21		Б.8404.00.017-01	Валик	1	
12	22		Б.8404.00.018	Серво	1	
12	23		Б.8404.00.019	Рычаг	1	

Формат	Зона	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	Примечание
11		24	Б.8404.00.020	Кольцо	1	
11		25	Б.8404.00.021	Собачка	4	
11		26	Б.8404.00.022	Подкладка	1	
11		27	Б.8404.00.023	Шайба	1	
11		28	Б.8404.00.024	Втулка	1	
11		29	Б.8404.00.025	Пломка	1	
Б4		30	Б.8404.00.026	Прокладка ф11/6-2 фторопласт 4 гост 7007-82	1	
Б4		31	Б.8404.00.027	Прокладка ф176x144x4 резино-пластич. 4 кл. гост 7338-77	1	
11		39	Б.8404.00.028	Осб	2	
				Стандартные изделия		
		32		Кольцо 0115-0155- -25-3-4 гост 1873-73	2	
		33		Болт М10x20.23. 14x17H2 гост 7798-70	2	

Б.8404.00.000

Лист

3

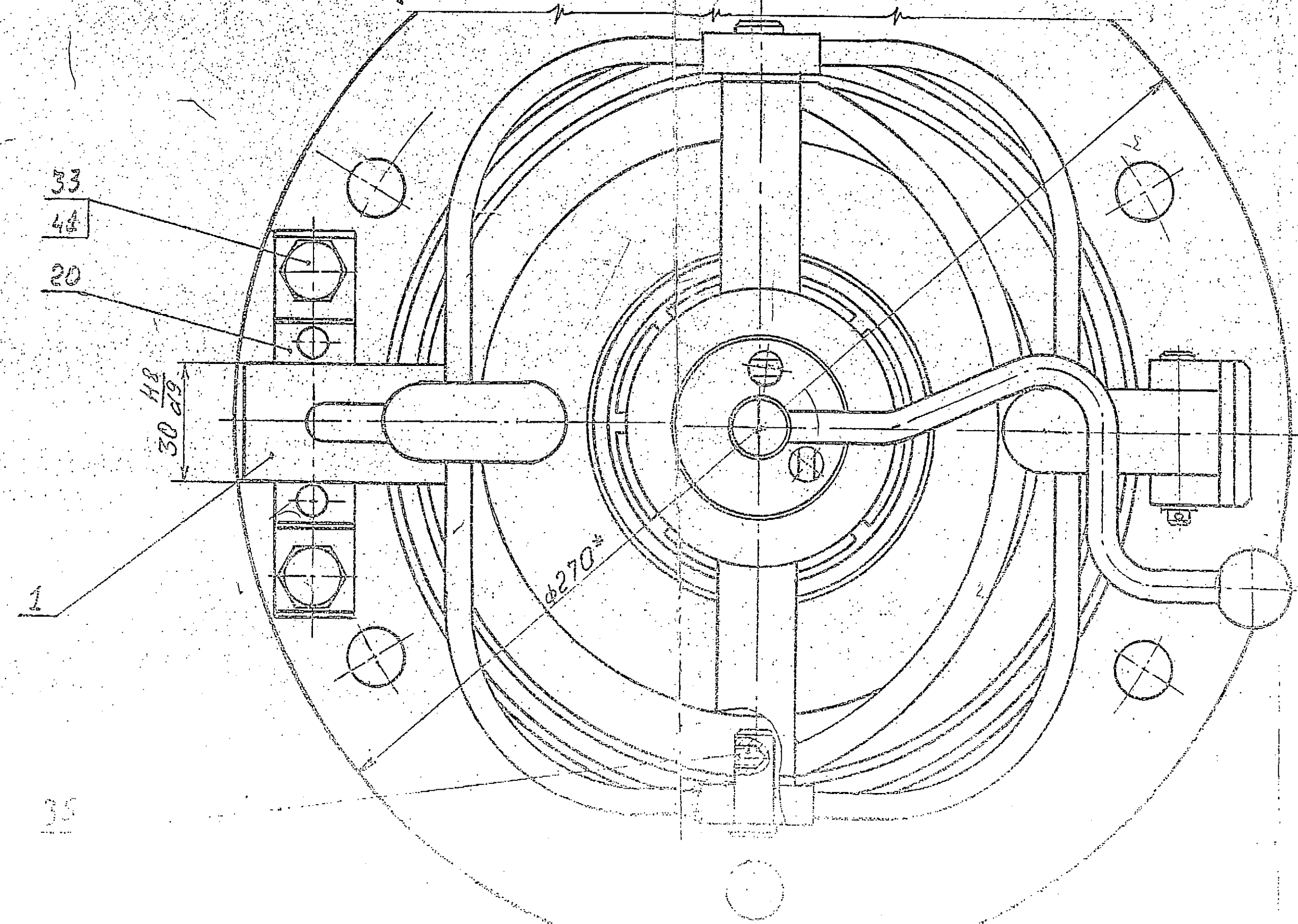
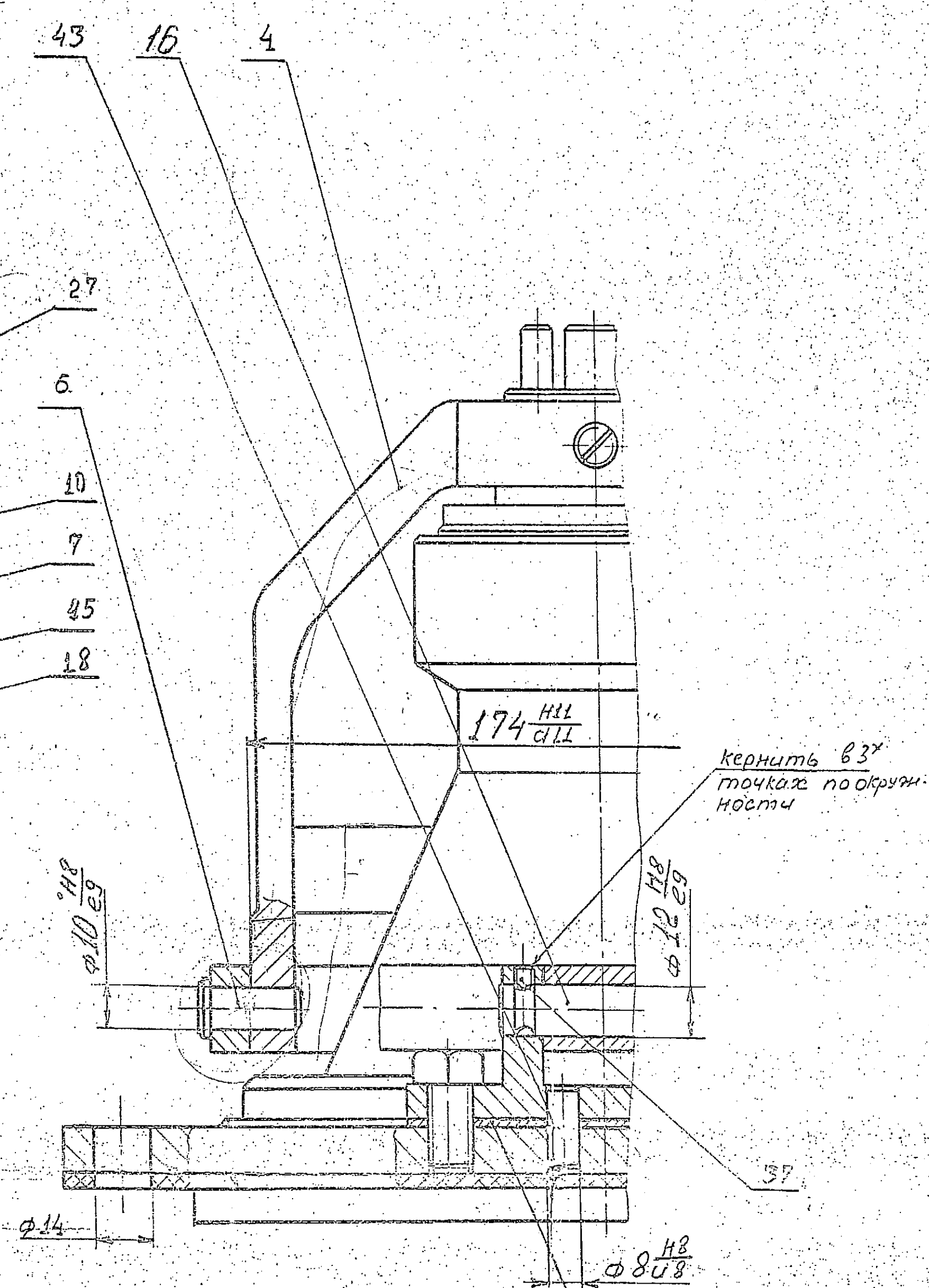
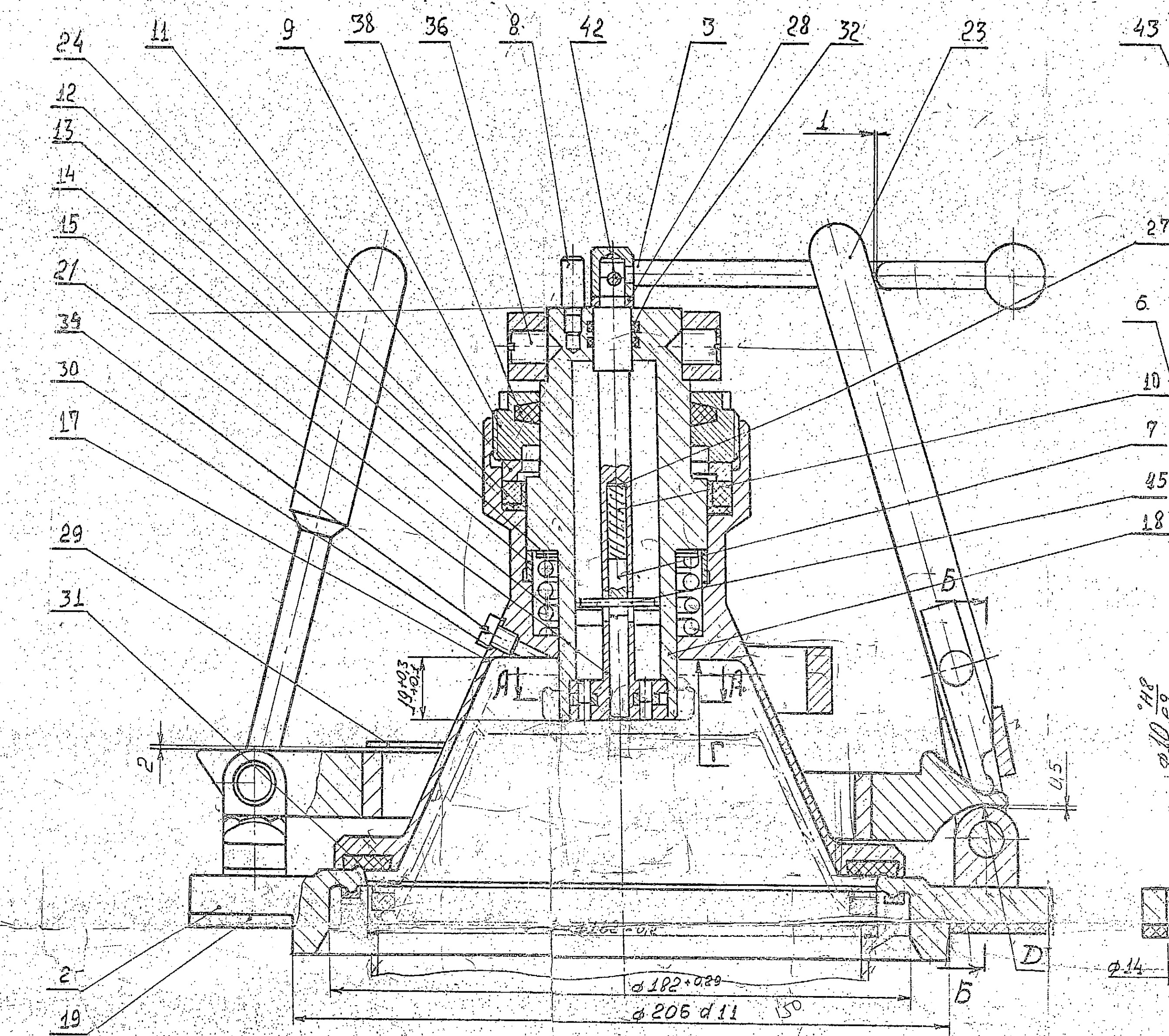
х. 1202

Изм. Лист 1 М. докум. Позн. Дата

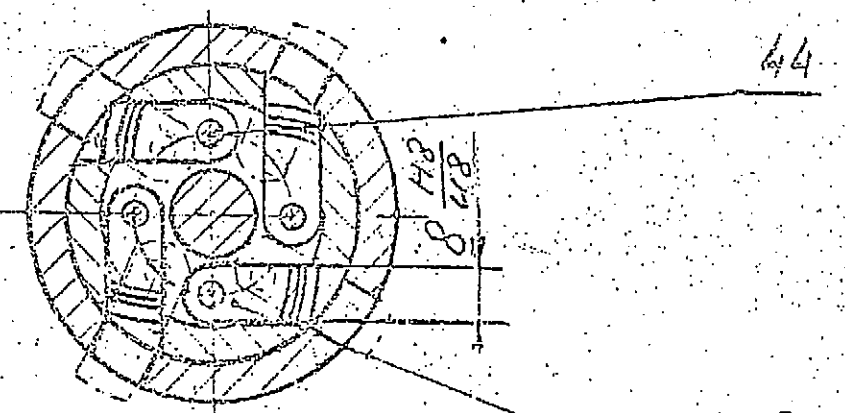
Изм.	Идет. № докум.	Изм.	Идет. № докум.	Взам. инв. №	Изм. № докум.	Подп. и дата
41						Шабда 10.21.1221840Т Гост 13464-77 2
42						Штуцер 4х8х16 1 1421742 Гост 3128-70 Гост 5632-72
43						Штуцер 8х8х16 2 1421742 Гост 3128-70 Гост 5632-72
44						Штуцер 4х8х12 4 1421742 Гост 3128-70 Гост 5632-72
<div style="text-align: right;">5.8404.00.000</div>						<div style="text-align: right;">1222 4</div>

[illegible]

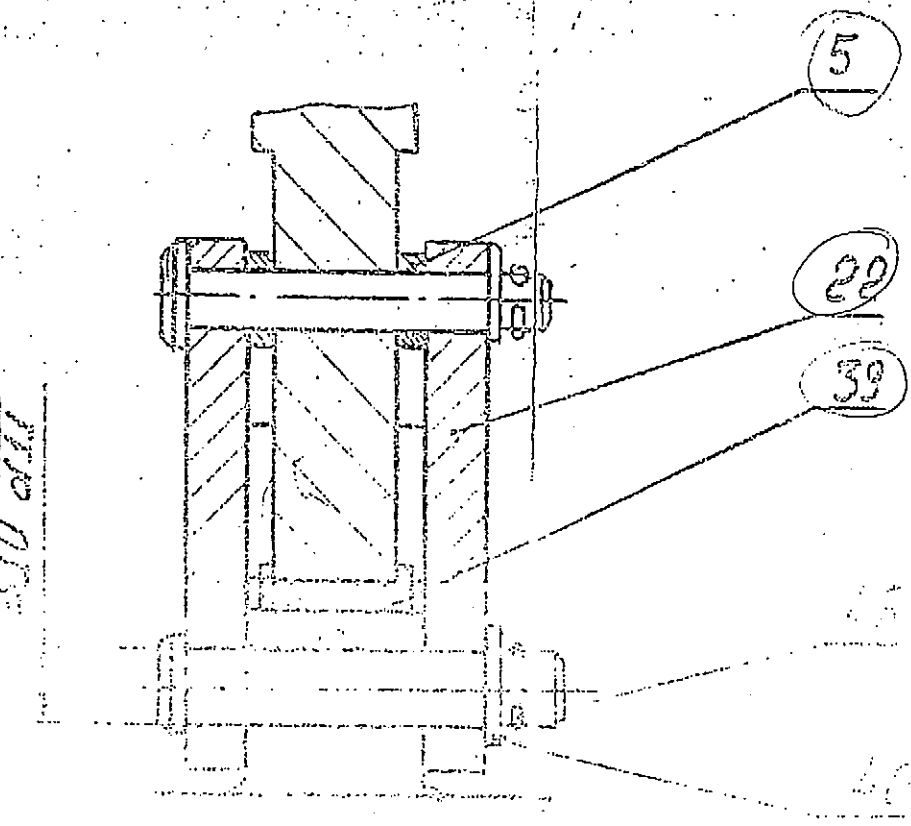
58404 00 000



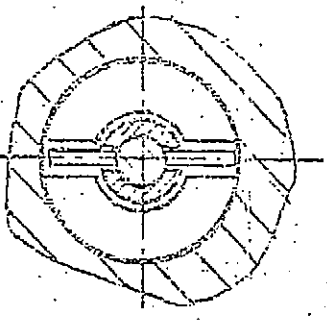
A — A



Б — Б



В — В



1. Рычаг (поз. 1) должен быть параллелен фланцу (поз. 2), непараллельность устраняется путем подгонки подкладки (поз. 26).
2. Отклонение от соосности штока (поз. 18) относительно $\phi 182 \text{ H11}$ не более 0,2 мм.
3. Размер 19 ± 0.1 обеспечивается за счет подгонки размера втулки (поз. 14).
4. Поворот рукоятки (поз. 3) должен производиться легко, без заеданий.
5. Поверхность "D" у рычага (поз. 1) подшлифовать при сборке, обеспечив при поджатой крышке (поз. 17) и при полностью опущенном штоке (поз. 18) зазор 0,5 мм. между поверхностью "D" и стойкой фланца поз. 2.
6. Зазор между крышкой (поз. 17) и корпусом поз. 2 в прижатом положении не более 0,1 мм.
7. Трещины, поверхности смазать смазкой 1-13 ГОСТ 1631-61.
- 8* Размеры для справок.

9. Прокладки (поз. 19 и 31) приклеить к сопряженной поверхности деталей (поз. 2 и 17) клеем 88Н НРТУ-38-5-880-66.
10. Перед эксплуатацией узла произвести проверку уплотняемых поверхностей мыльным раствором путем их обмыливания.

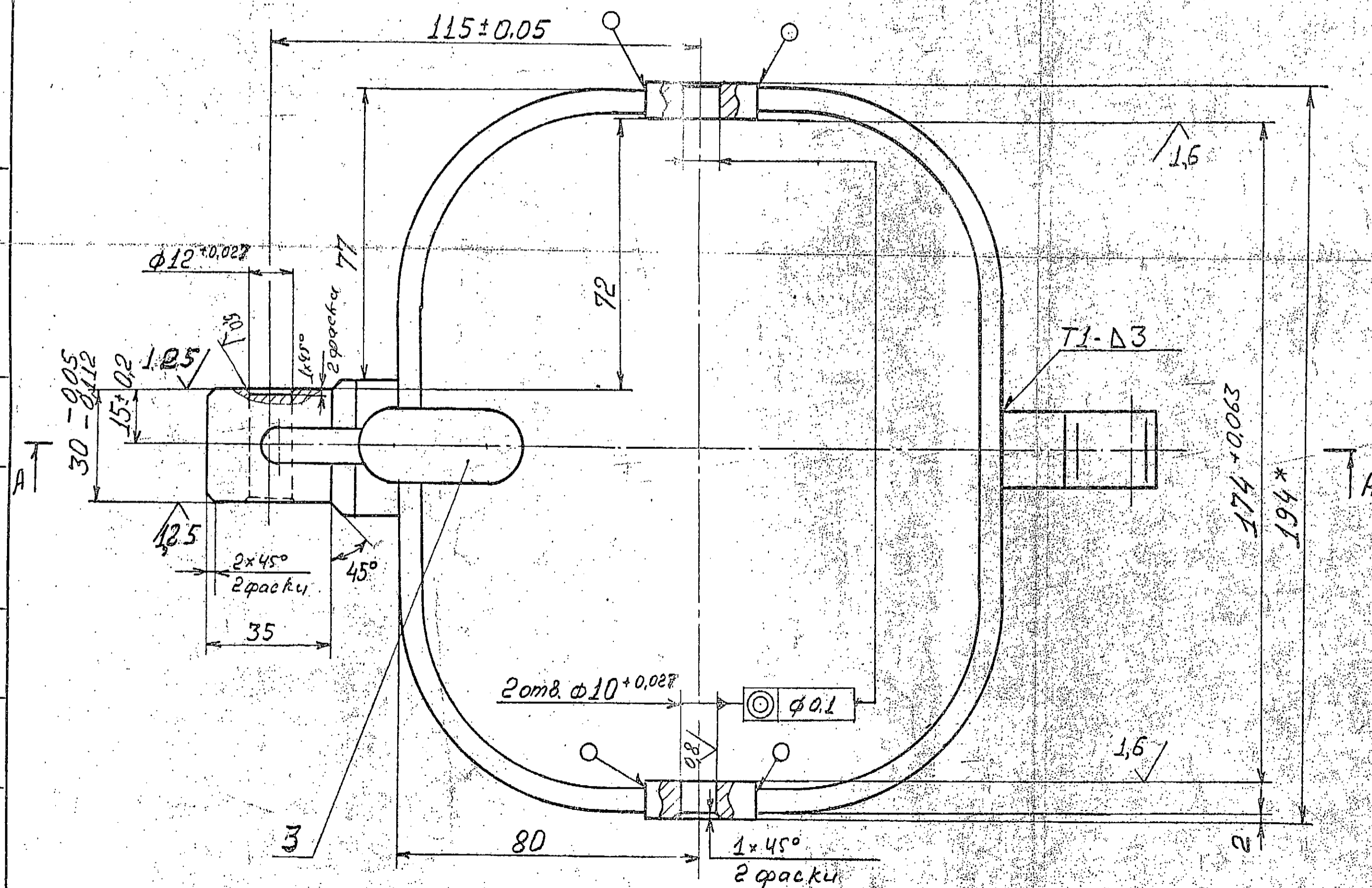
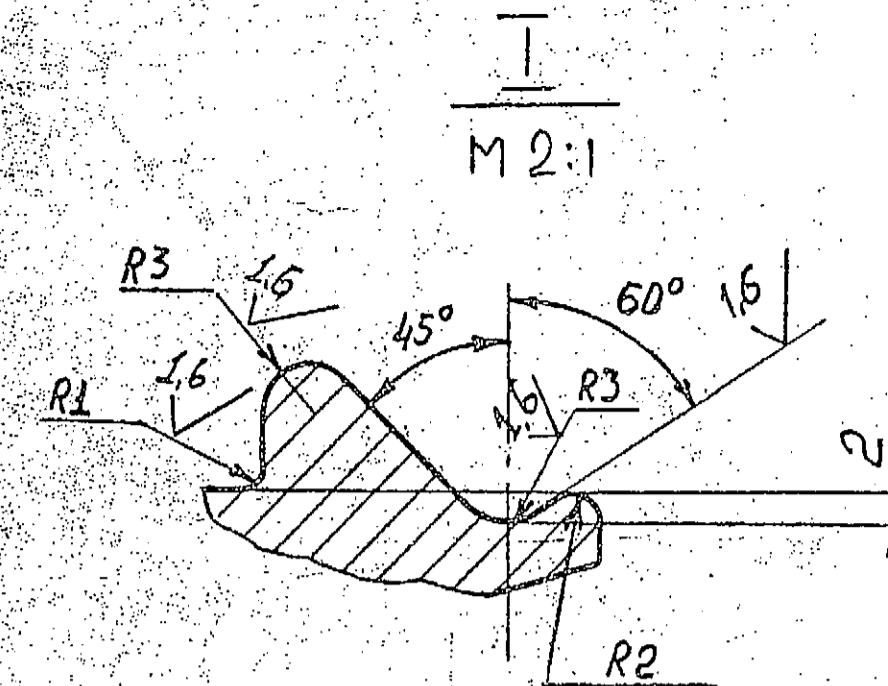
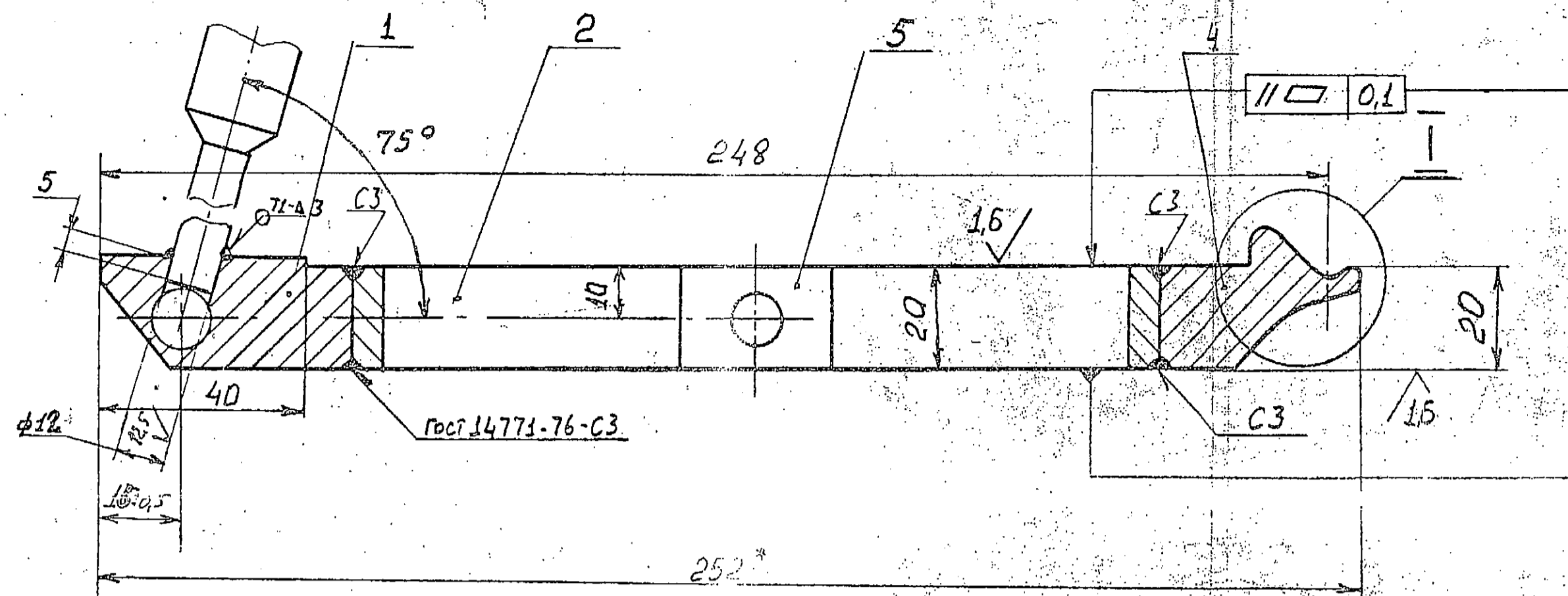
Люк шлюзовой переработан с А.56.055.000.

Б.8404.00.000.СБ		ЛЮК ШЛЮЗОВОЙ	
Рис.	1	Исполн.	112 111
Проф. ред.	112 111	Материал	112 111
Р.Б.Г.	Материал	112 111	112 111

№	Обозначение	Наименование	К-во	Примечание
		<u>Документация</u>		
22	Б 8404 10 000 05	Сборочный чертеж		
		<u>Детали</u>		
11	Б 8404 10 001	Планка	1	
11	Б 8404 10 002	Ребро	2	
11	Б 8404 10 003	Ручка/мке	1	
11	Б 8404 10 004	Наконечник	1	
11	Б 8404 10 005	Планка	2	

Исполн.	Провер.	Утверд.
Исполн.	Провер.	Утверд.
Исполн.	Провер.	Утверд.

Б 8404 10 000		Р61402	
Литера	Лист	Листов	

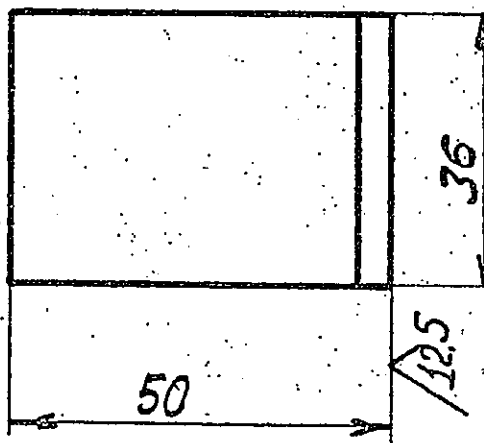
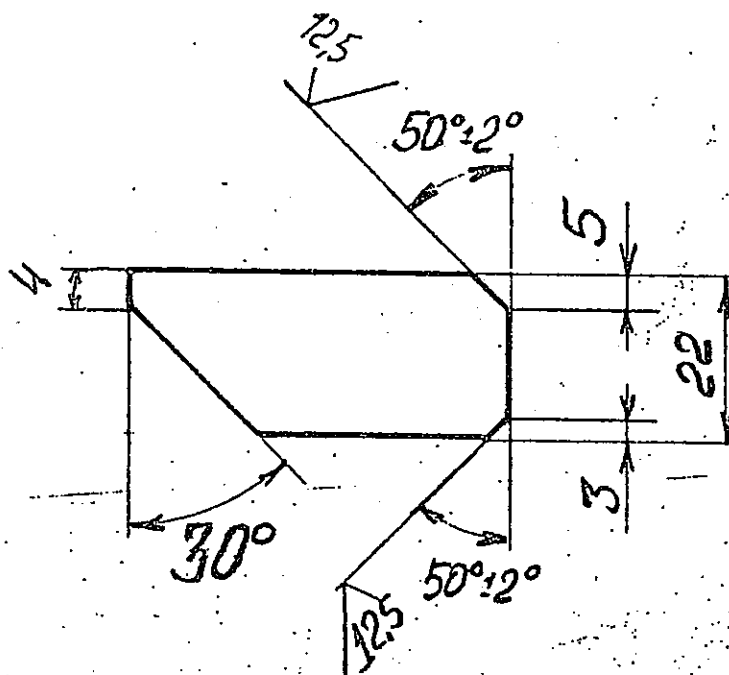


- 1 Сварка аргонодуговая. Варить присадочной проволокой СВ-04Х19Н9 ГОСТ 2246-70
- 2 Сварные швы обработать - 1.6
- 3* Размеры для справок.
- 4 Неоговоренные швы вытопить катетом 3 мм. ш 1.6
- 5 - Н12, h12, ± 0.1

Б.8404.10.000.СБ				Лист	Масса	Масштаб
Р61402						1:1
Сборочный чертеж				Листов		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
Разраб.	Боромин	10/8				
Провер.	Радиков	11/8				
Т. контр.	Р. КГ	Натухин				
Н. контр.						
Утв.						

Б. 8404.10.001

2,5 ✓ (✓)



$$12,5 \pm \frac{0,14}{2}$$

Б. 8404.10.001

Планка

Сталь 12Х18Н10Т
ГОСТ 5632-72

Лист	Масса	Масштаб
1		1:1
Лист	Листов	
1	1	

Изм/Лист	№ докум	Подп.	Дата
Разраб.	Боронин		
Провер.	Редина		
Т. контр.			
Н. контр.	Можухно		
Утв.			

Перя. Примечание

Справочный №

Полп. и дата

Изм № дубл.

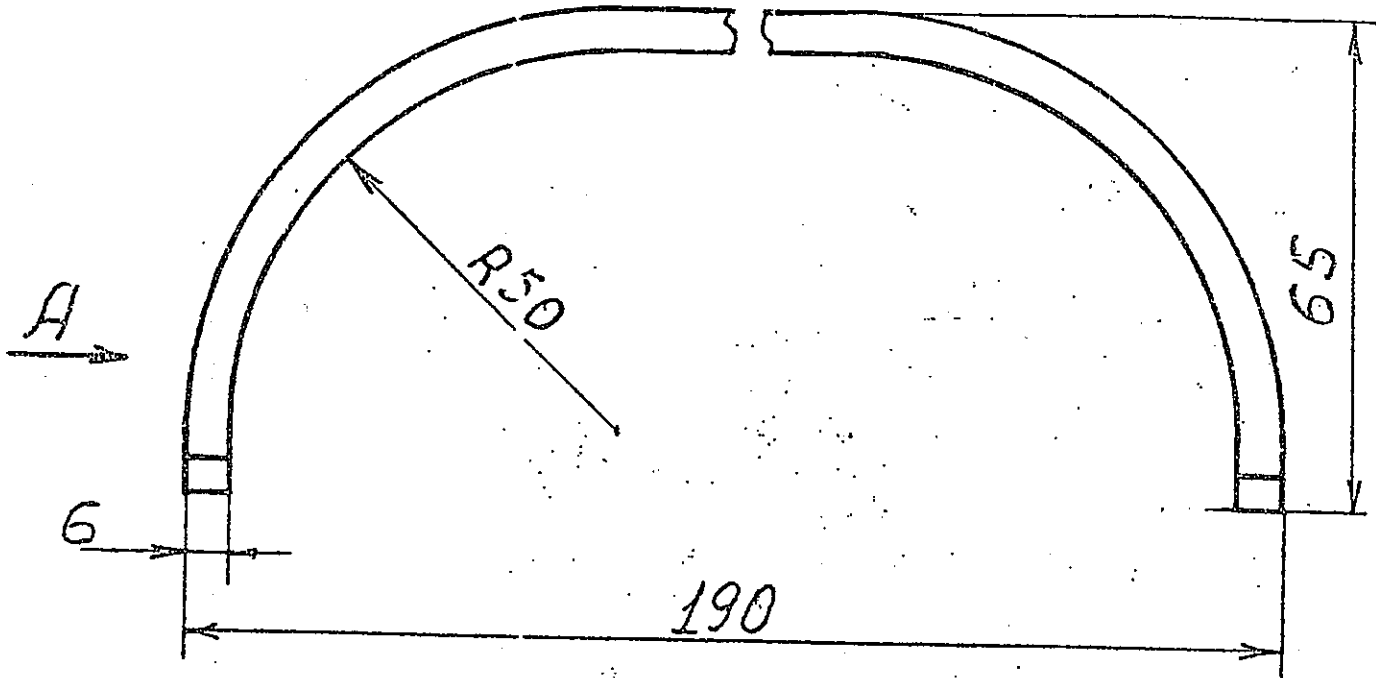
Взам. инв. №

Подп. и дата

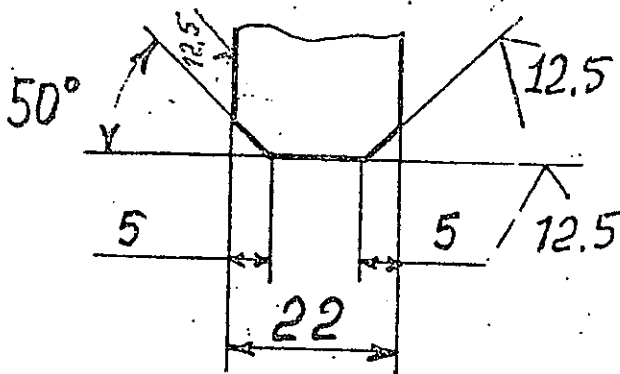
Изм. № позн.

Б.8404.10.002

25/√(✓)



Вид "А"



H14; h14; $\pm \frac{J714}{2}$

Изм.	Лист	№ докум.	Проп.	Дата
Разраб.	Боронин	Д.С.		
Провер.	Редяшев	А.В.		
Т. контр.				
Н. контр.	Р.К.Г.	Морозов	А.В.	
Утв.				

Б.8404.10.002

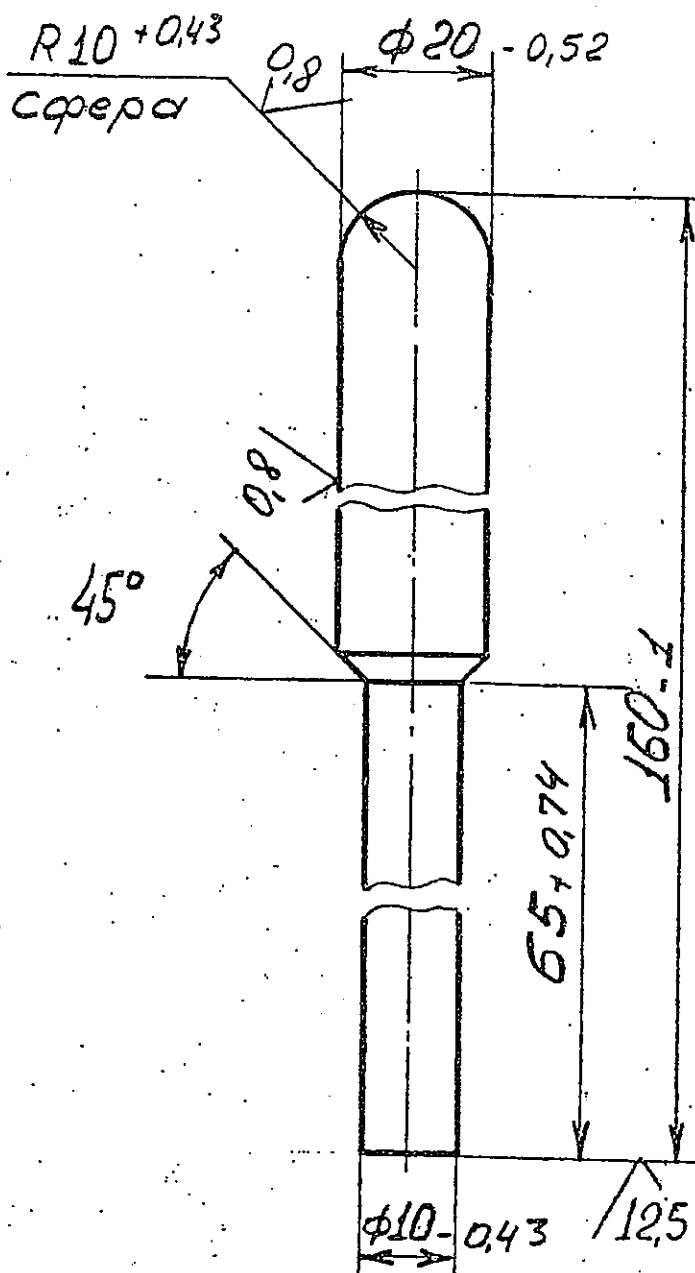
Ребро

Сталь 12Х18Н10Т
Гост 5632-72

Лит.	Масса	Масштаб
		1:1
Лист	Листов	

Б.8404.10.003

1.6 / (✓)



Справочный №

Перв. приращение

Подп. и дата

Взам. инв. №

Инв. № дубл.

Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Боронин	Б.8404.10.003		
Провер.	Федяшев			
Т. контр.				
Р.к.к.	Машукно			
Н. контр.				
Утв.				

Б.8404.10.003

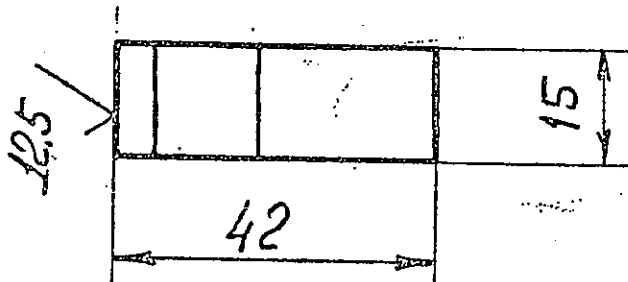
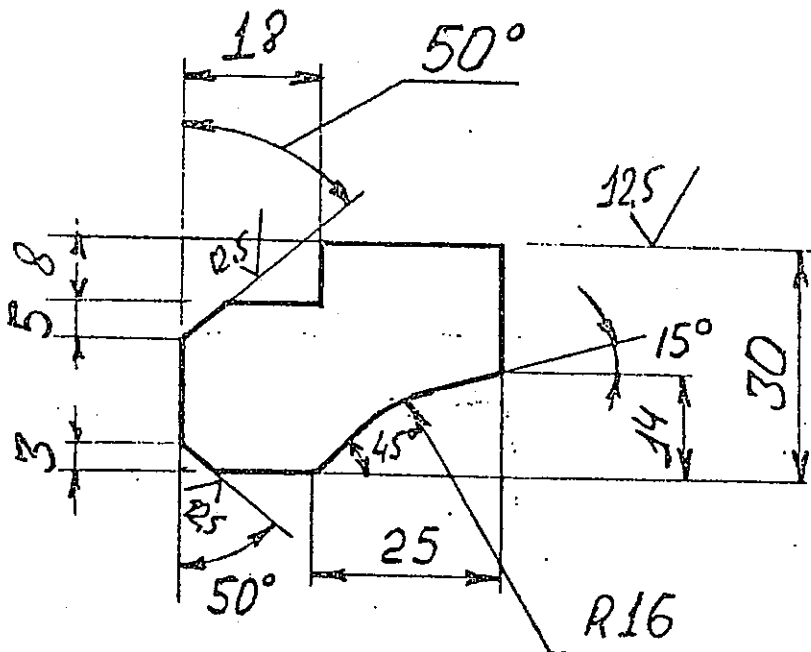
Рукоятка

Сталь 12Х18Н10Т
ГОСТ 5632-72

Лит.	Масса	Масштаб
		1:1
Лист	Листов	

400 07 4048 9

1,6 ✓(✓)



$H14; n14; \pm \frac{J714}{2}$

Б. 8404. 10. 004

Изм.	№	подл.	Подп.	и	дата	Взам.	инж.	№	Изм.	№	дубл.	Подп.	и	дата
Разраб.														
Провер.														
Т. контр.														
Р.КГ														
Н. контр.														
Утверд.														

Наконечник

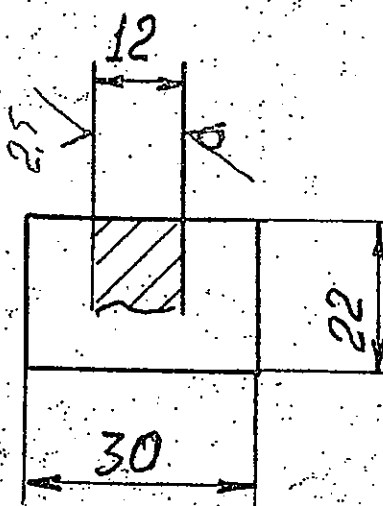
Сталь 12Х18Н10Т

Гост 5632 72

Лит.	Масса	Масштаб
Лист	Листов	1:1

Б.8404.10.005

12,5 ✓



14

Б.8404.10.005

Планка

Сталь 12Х18Н10Т
Гост 5632-72

Лит.	Масса	Масштаб
		1:1
Листов		

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Бородин	Бор.	
Провер.		Федосин	ММ	
Т. контр.				
Р.к.г		Наличенко	НН	
Н. контр.				
Утв.				

Перв. примечание

Справочный №

Подп. и дата

Име. № дубл.

Взам. инв. №

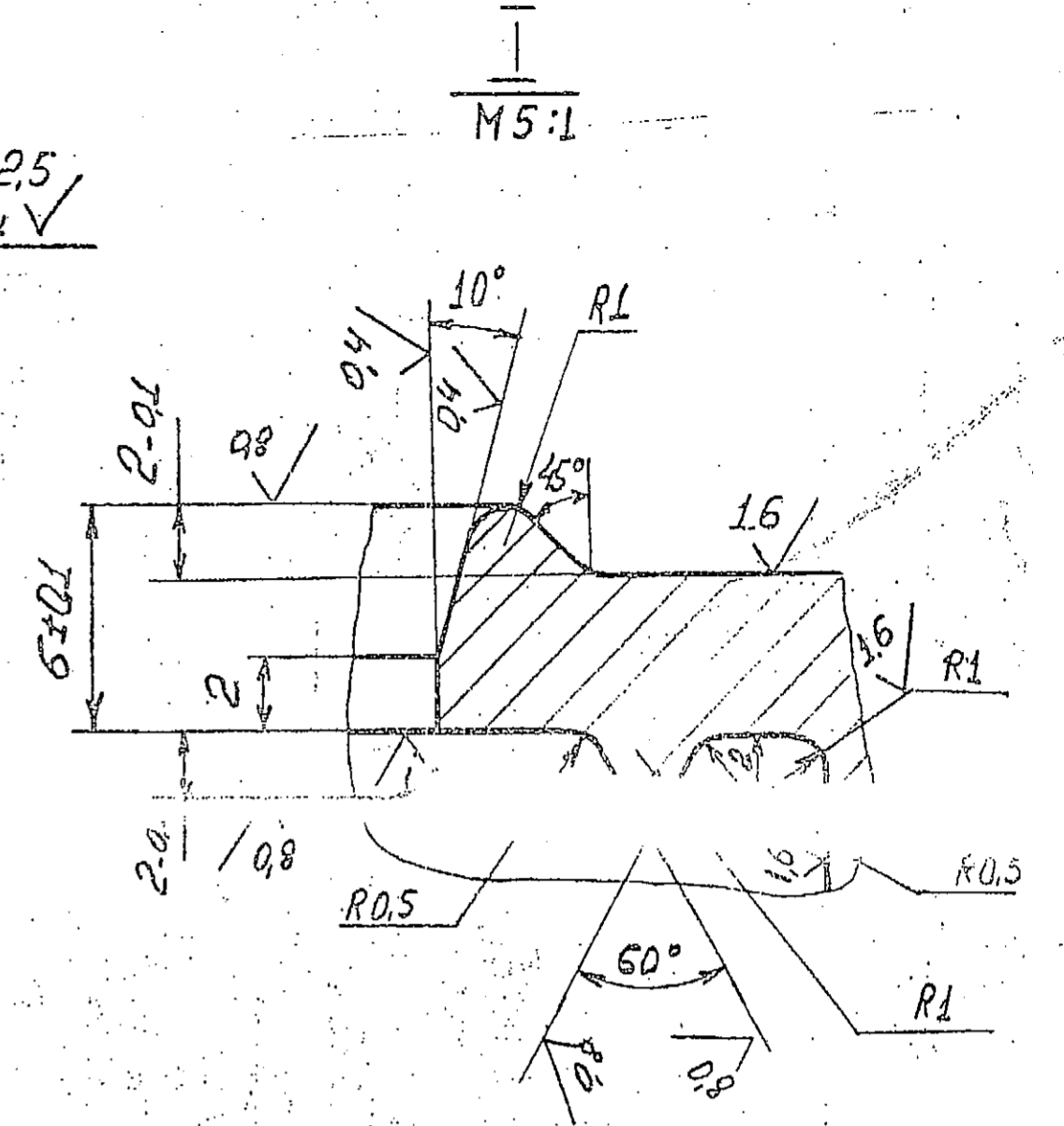
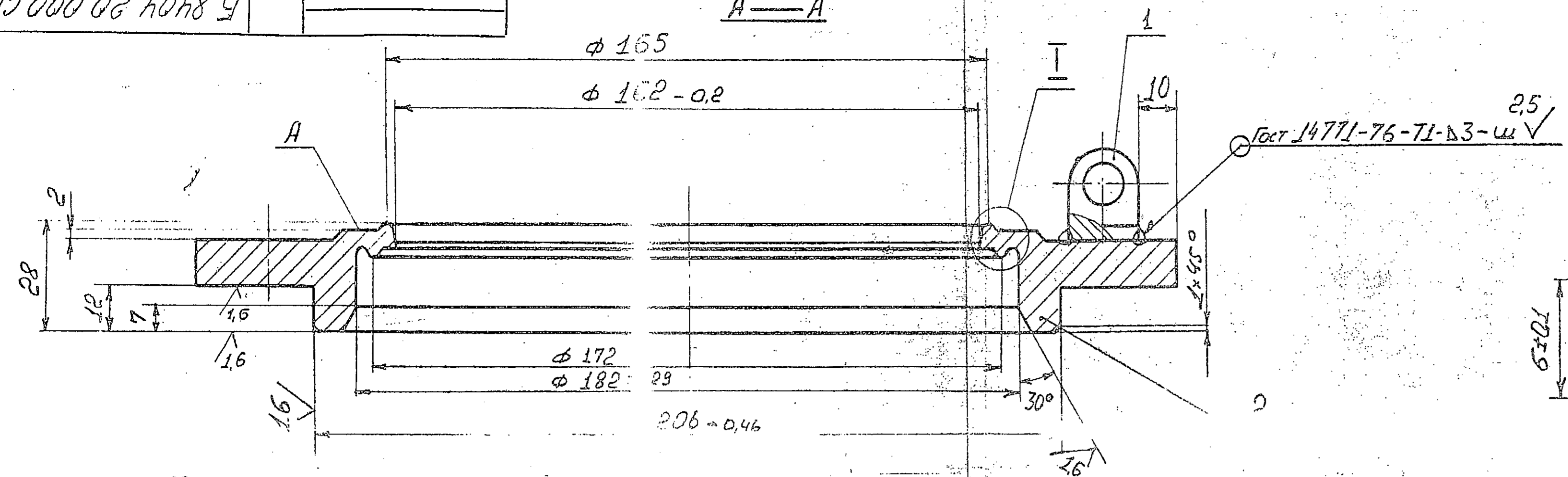
Подп. и дата

Име. № подл.

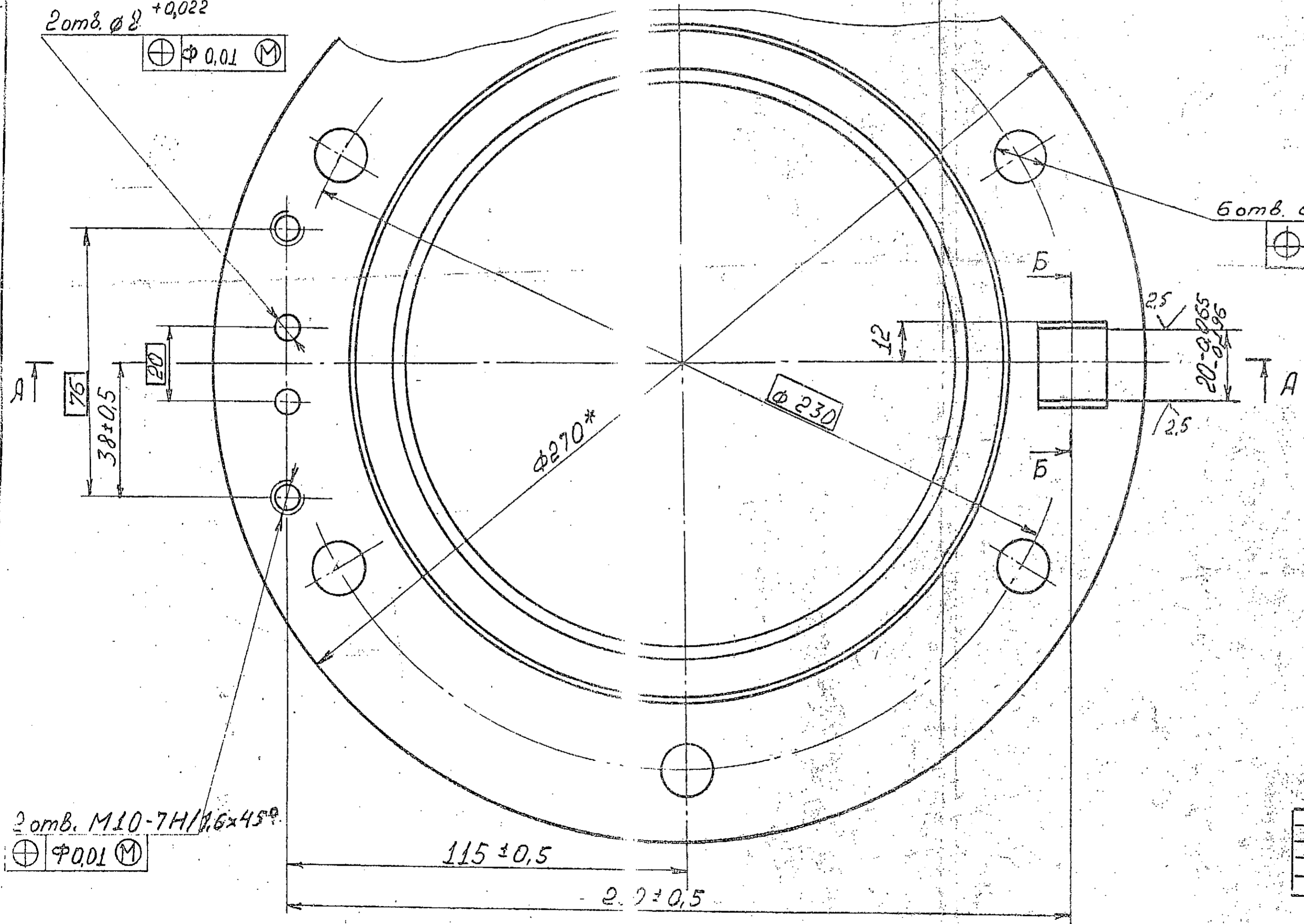
[illegible][illegible]

Б.8404.20.000.СБ

A—A



2 отв. φ8 +0,022
⊕ φ0,01 M



6 отв. φ14 +0,43
⊕ φ0,2 M

1. Биение торца А относительно оси не более 0,1 мм.
2. Биение φ206, φ162 относительно φ182 не более 0,02 мм.
3. Торцевое биение уплотнительных выступов не более 0,1 мм.
4. * Размеры для справок.
5. Сварка аргонодуговая. Приварочная проволока СВ-04Х19Н9 гост 2246-70

2 отв. М10-7Н/1,6×45°
⊕ φ0,01 M

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Боронин			
Провер.	Федосин			
Т. контр.	Р.К.Г.			
Н. контр.	Нарачко			
Утв.				

Б.8404.20.000.СБ		
Лит.	Масса	Масштаб
Фланец		
Сборочный чертеж		
Листов		

Б.8404.20.001

12,5 / (✓)

Перв. примечание

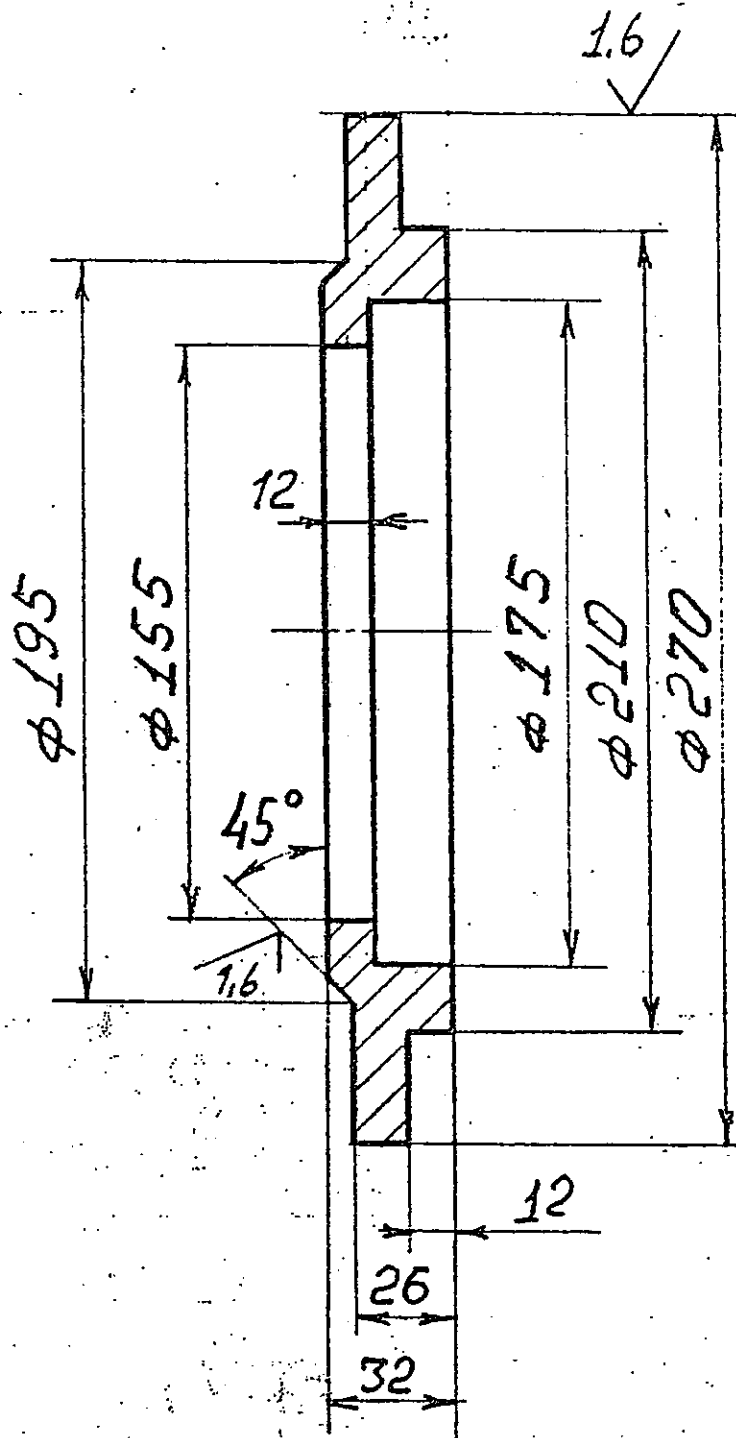
Справочный №

Подп. и дата

Взам. инв. № Инв. № дубл.

Подп. и дата

Инв. № подл.



H14; h14; ± 0.014 / 2

Б.8404.20.001

Изм.	Лист	М докум.	Подпись	Дата
Разраб.	Боронич			
Провер.	Федосеев			
Т. контр.				
Р.кг	Магиряно			
Н. контр.				
Утверд.				

Фланец

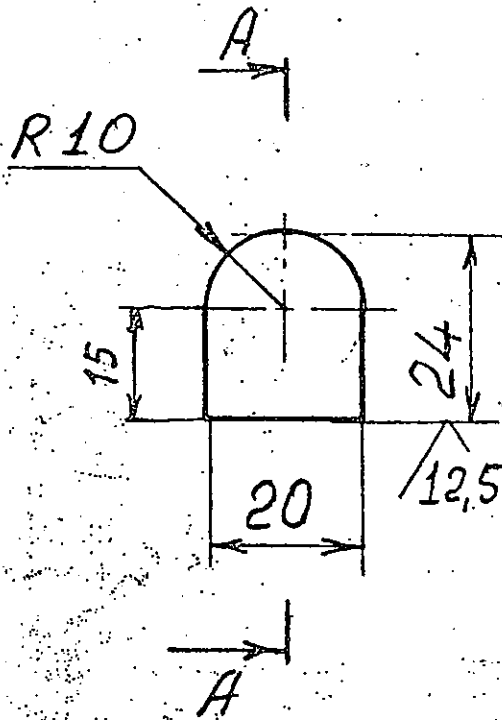
Сталь 12Х18Н10Т

Гост 5632-72

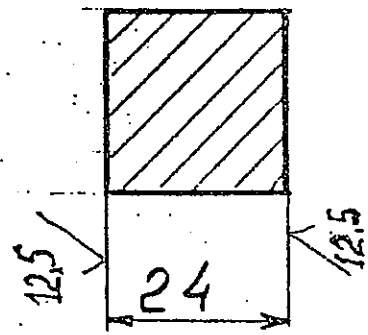
Лит.	Масса	Масштаб
		1:2
Лист	Листов	

Б.8404.20.002

2,5
✓(✓)



A—A



к 14 : ± $\frac{IT14}{2}$

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Боронич	Б	
Провер.		Федяшев	Р	
Т. контр.		Р.КГ	Н	
Д.КГ		Нозухно	А	

Б.8404.20.002

Ушко

Сталь 12Х18Н10Т

Лит.	Масса	Масштаб
		1:1
Лист	Листов	

Черт.	Зона	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	К-во	Примечание
				Документация		
12			Б.8404.30.000.СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
11	1		Б.8404.30.001	Втулка	1	
11	2		Б.8404.30.002	Рыкозтка	1	
11	3		Б.8404.30.003	Наконечник	1	

Подп. и дата

Изм. №, дубл.

Взам. инв. №

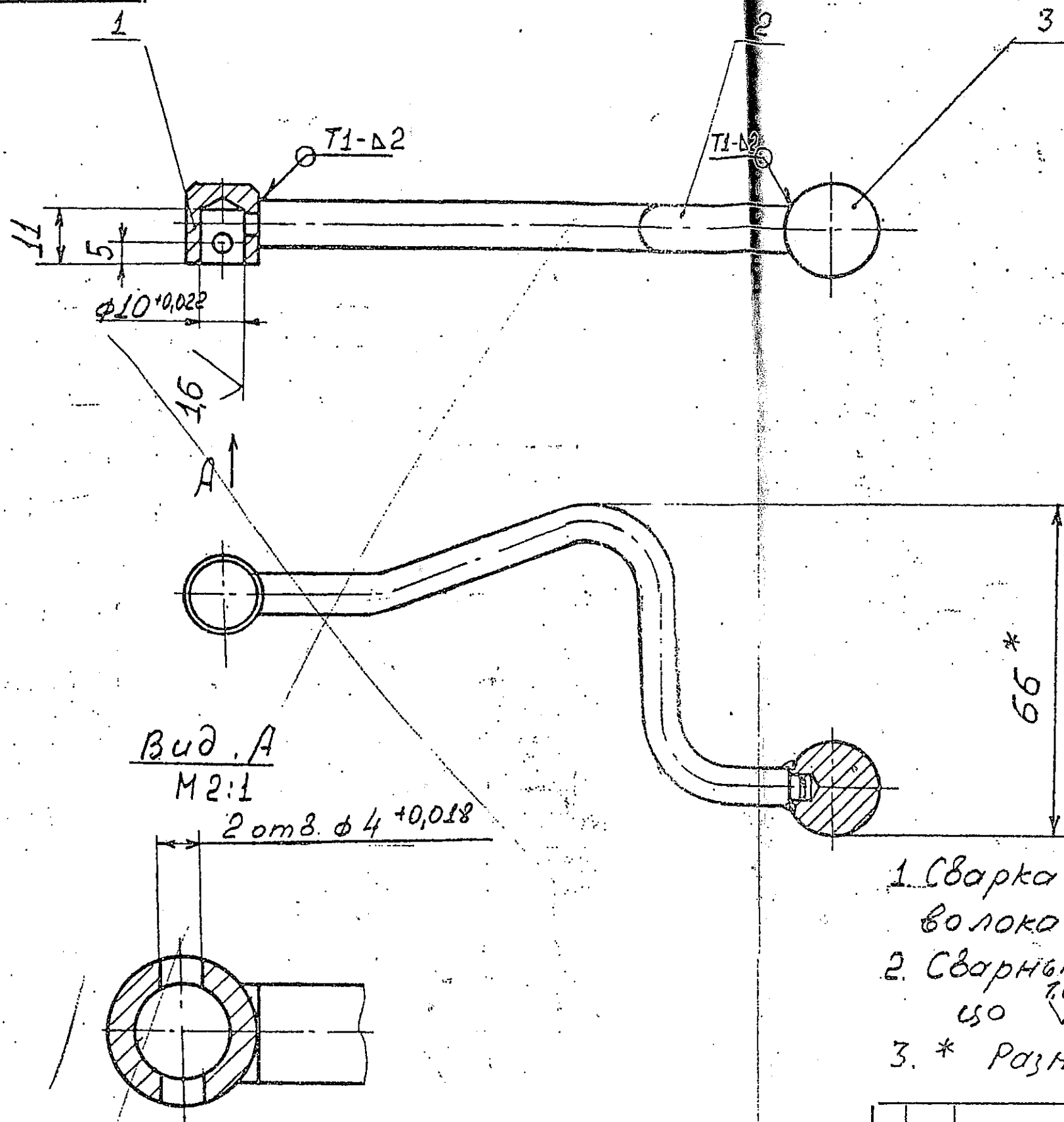
Подп. и дата

И. и. Листы	№ докум.	Подп.	Дата
Рисов.	Босонич	БС	
Проект	Федоров	МР	
ДК	Назучко	НЗ	
И. и. Листы			

Б.8404.30.000

Рыкозтка

Литера	Лист	Листов

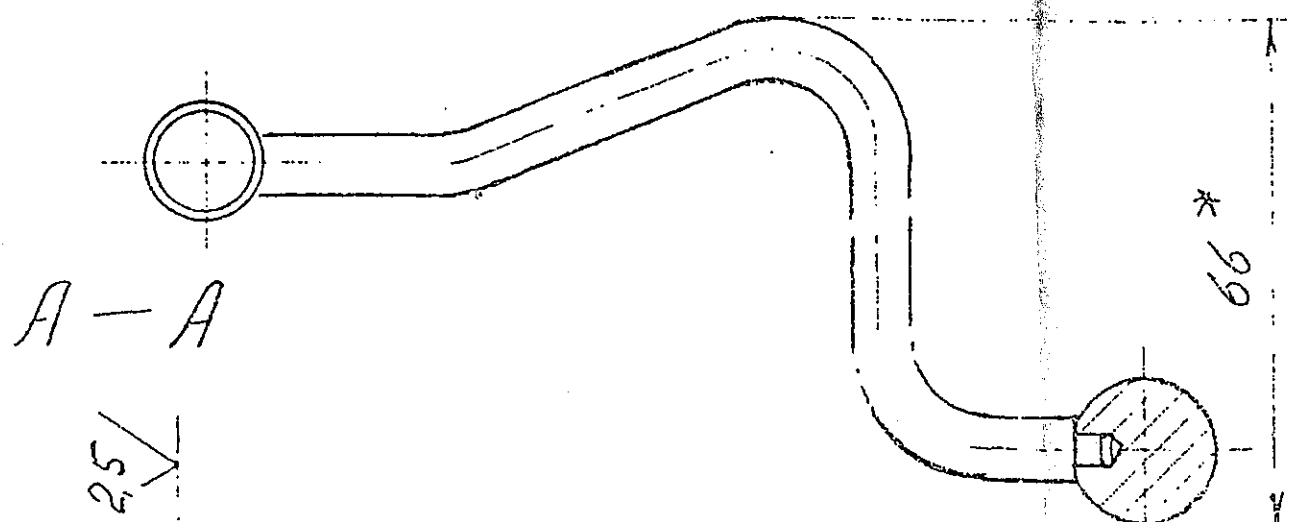
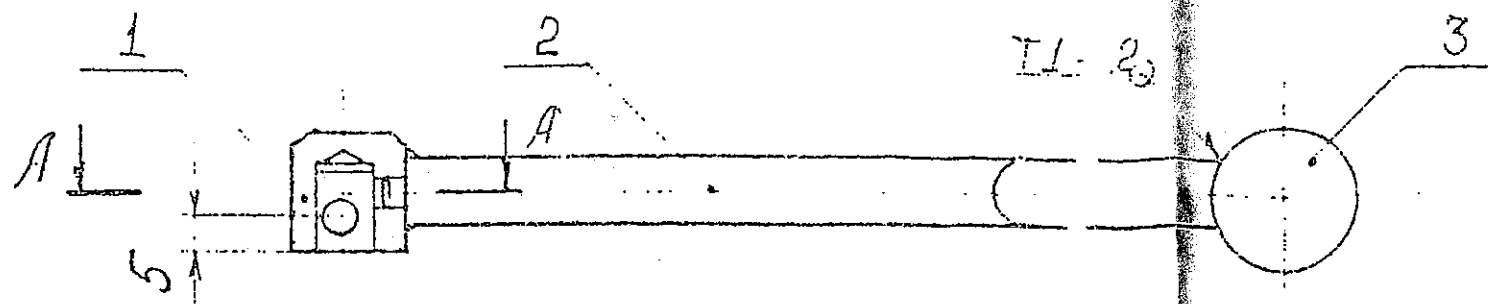


2 om 8. $\phi 4 + 0,018$

1. Сварка аргонодуговая. Присадочная проволока СВ-04Х19Н9 гост 2246-70.
2. Сварные швы обработать заподлицо ^{1,6}✓
3. * Размеры для справок

						Б. 8404. 30. 000. СБ		
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Рукоятка	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.		Боронин						1:1
Пропер.		Федосеев						
Т. контр.						Лист	Листов	
		Р.К. Молочко						
Н.контр.								
Утв.								

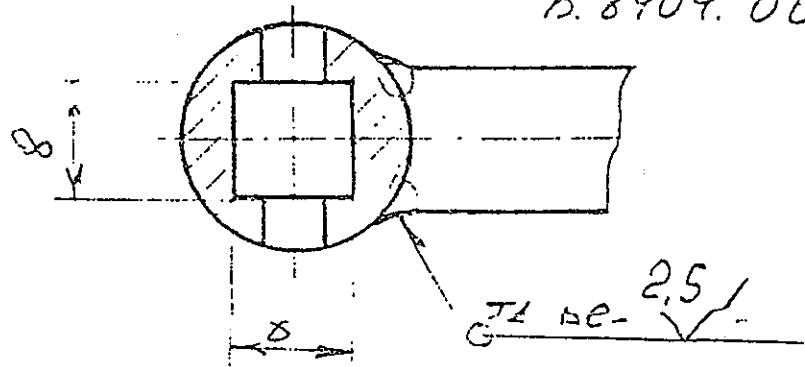
70-52 000 05 40489



25/

20m? $\pm 4+0,018$

Чертеж в сборе с дет.
Б.8404.00.017-01.



1. Сварка аргонодуговая. Проволока СВ-04Х19Н9 ГОСТ 2246-70
2. Сварные швы обработать до основного металла - 2.5/
- 3.* Размеры для справок.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Богачев	БДЧ		
Провер.	Федосеев	ФНТ		
Т. контр.				
РКС	Наумов			
И. контр.				
Утв.				

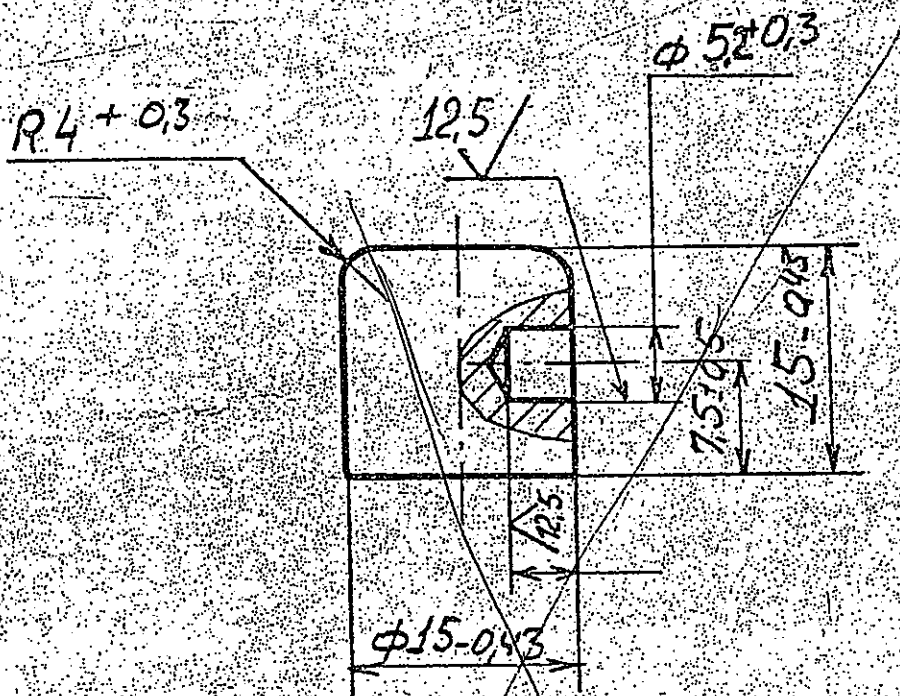
Б.8404.30.000.СБ.01

Рукоятка

Лист	Листов	Масштаб
1	1	1:1

Б.8404.30.001

1.6 / (✓)



Справочный №

Взам. инв. №

Инв. № дубл.

Подп. и дата

Подп. и дата

Инв. № подл.

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.		Боронин		
Провер.		Федяшев		
Т. контр.				
Р. кг		Можухо		
Н. контр.				
Утверд.				

Б.8404.30.001

Втулка

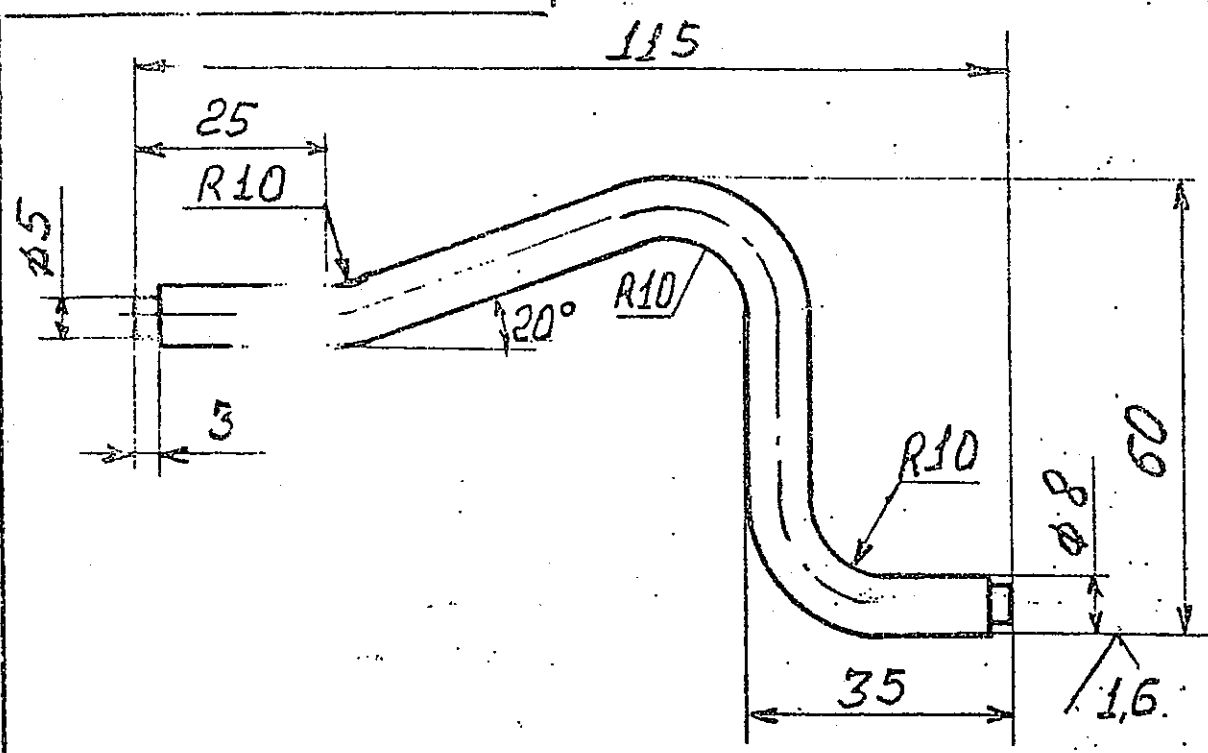
Сталь 12Х18Н10Т
ГОСТ 5632-72

Лит.	Масса	Масштаб
		2:1
Лист	Листов	

Перв. примечание
Справочный №

Б.8404.30.002

125/√(√)



1. Развернутая длина ~ 150 мм.
2. Размер 35 уточняется при сборке по месту.
3. Размеры: H14, h14; ± $\frac{IT14}{2}$.

Подп. и дата	Изм. № дубл.	Взам. инв. №	Подп. и дата	Инв. № подл.

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Боренко	Б.8404.30.002	Б.8404.30.002	
Проект	Боренко	Б.8404.30.002	Б.8404.30.002	
Т. и пер.	Б.8404.30.002	Б.8404.30.002	Б.8404.30.002	
Рек.	Б.8404.30.002	Б.8404.30.002	Б.8404.30.002	
Г. и пер.	Б.8404.30.002	Б.8404.30.002	Б.8404.30.002	
Изм.	Б.8404.30.002	Б.8404.30.002	Б.8404.30.002	

Б.8404.30.002

Рукоятка

Сталь 12Х18Н10Т
ГОСТ 5632-72

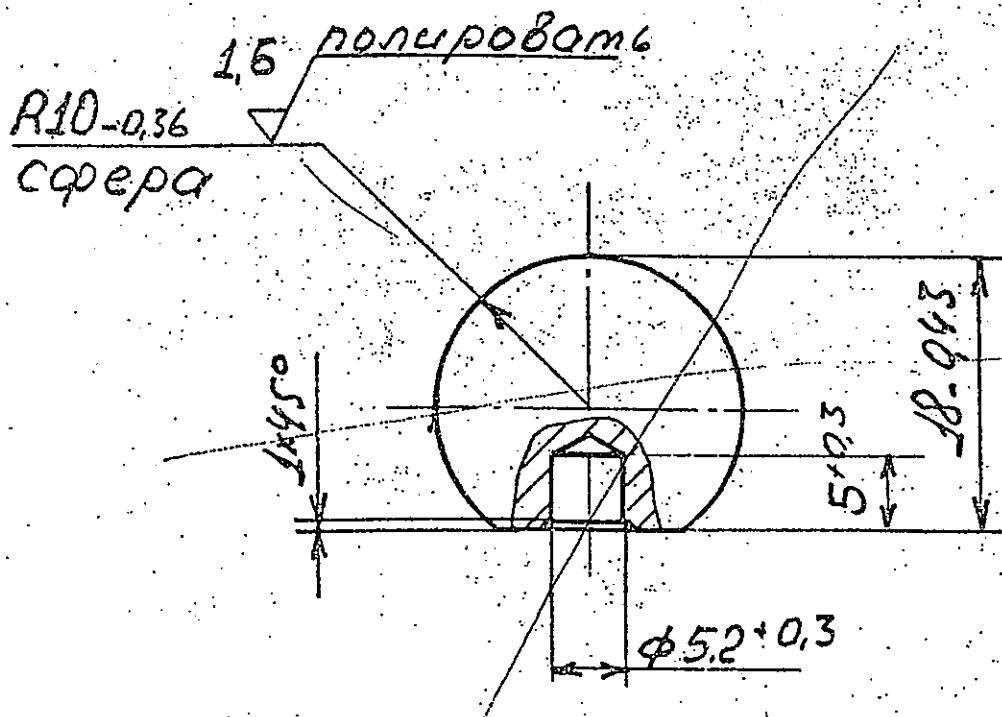
Лит.	Масса	Масштаб
		1:1
Лист	Листов	

20002 4068 9/

6.3 ✓(✓)

Перв. Примечание

Справочный №



Полп. и дата

Изм. № дубл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Изм. № подл.

Изм./Лист	№ докум	Подп.	Дата
Разраб.	Боронич	И.И.	
Провер.	Федосеев	И.И.	
контр.			
ЭКГ	Матвеев	И.И.	
Н.контр.			

Б. 8404. 30.003

Наконечник

Сталь 12Х18Н10Т
ГОСТ 5632-72

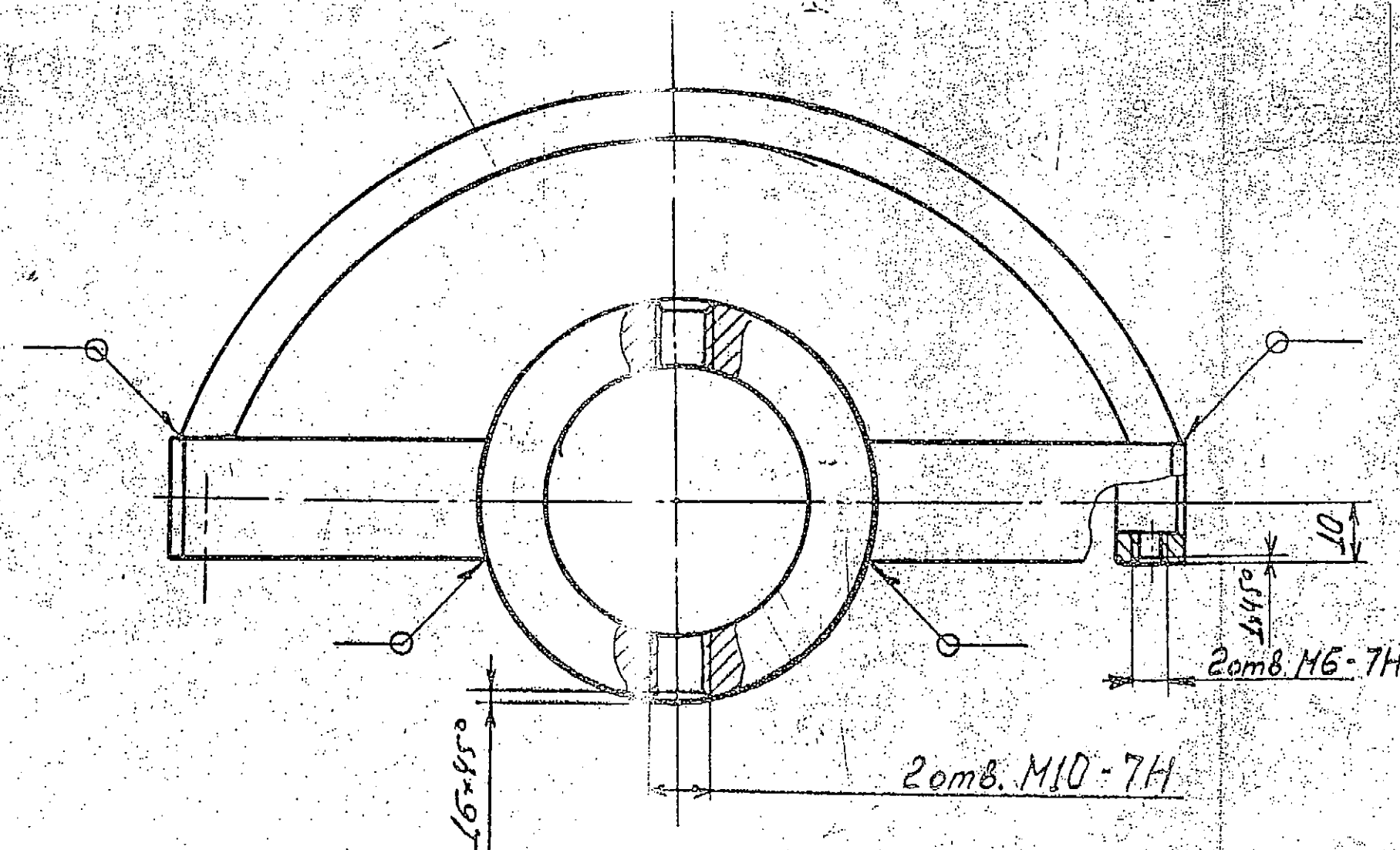
Лист	Масса	Масштаб
1		2:1
Лист	Листов	

Формат	Этап	Кол.	Обозначение	Наименование	К-во	Примечание
				Документация		
22			Б.8404.40.000.СБ	Сборочный чертёж		
				Детали		
11	1		Б.8404.40.001	Втулка	1	
14	2		Б.8404.40.002	Коромысло	2	
11	3		Б.8404.40.003	Перемычка	1	

Инв. № докум.	Изм. № докум.	Подп. дата

Б.8404.40.000			
Разраб.	Бороминский	Литера	Лист
Провер.	Редуктор		
Р.К.Т.	Коромысло		
Контр.			
Испол.			

инв. № подл.	полн. и дата	взам. инв. №	инв. № дубл.	подл. и дата



1. Сварка аргонодуговая. присадочная проволока СВ-04Х19Н9 ГОСТ 2246-70.
2. Сварные швы выполнить по ГОСТ 14771-76
категория швов - 3 мм, с обработкой $\sqrt{1,6}$.
3. $M12; K12; \pm \frac{17}{-3}$

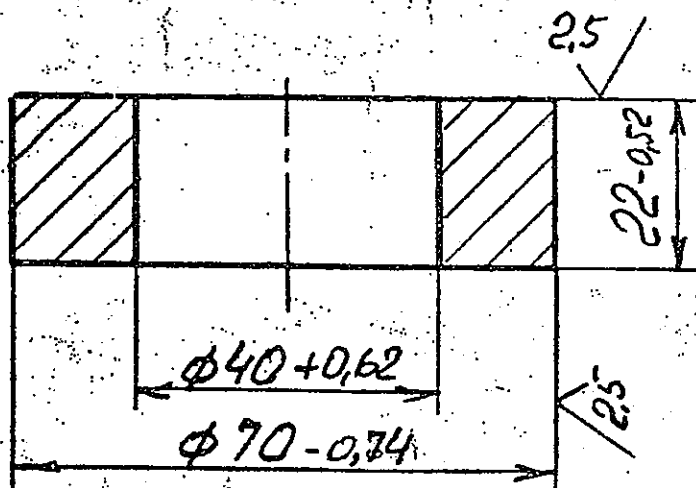
[illegible]

Б.8404.40.001

12.5 / (✓)

Перв. примечание

Справочный №



Подп. и дата

Изм. № дубл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Илл. № подл.

Изм./Лист	№ докум.	Проп.	Дата
Разраб.	Бороничев		
Провер.	Федяшев		
Т. контр.	Р.КГ	Морозов	
Н. контр.			
Утв.			

Б.8404.40.001

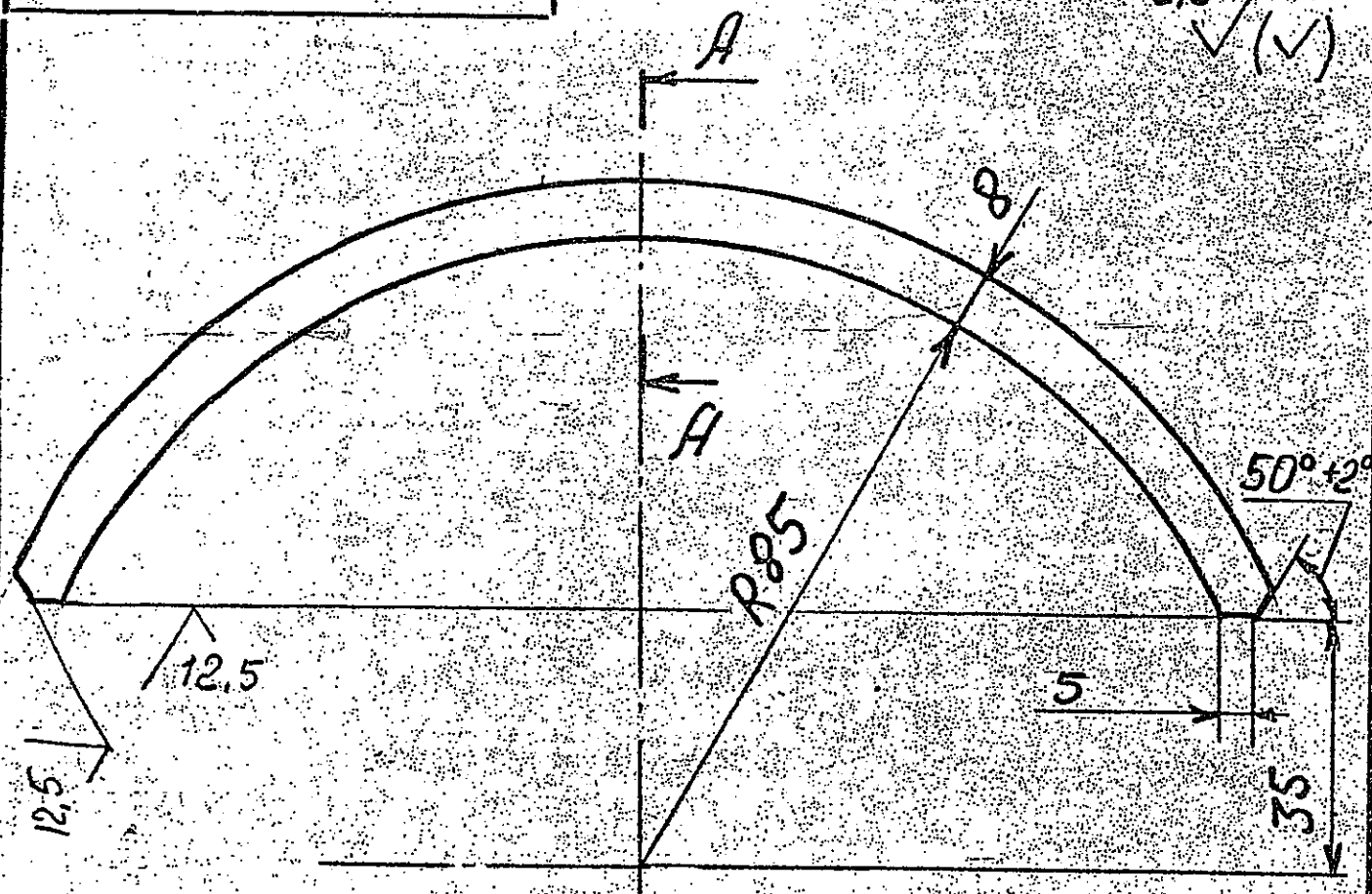
Втулка

Сталь 12Х18Н10Т
Гост 5632-72

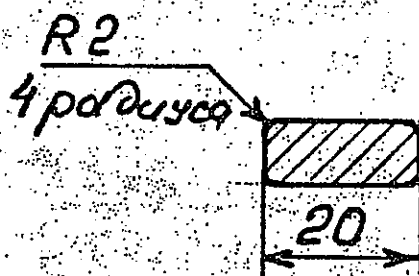
Лит.	Масса	Ма
		1:
Лист	Листов	

Лит.	Масса	Масштаб
		1:1
Лист	Листов	

Б.8404.40.003

2,5
✓(✓)

A — A



L развертки 208 мм.

H14 ; h14 ; ± $\frac{IT14}{2}$

Б.8404.40.003

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Боронич		
Провер.		Родяшев		
Т. контр.		Р.КГ		
Н. контр.		Копытченко		
Утв.				

Перемычка

Сталь 12Х18Н10Т
Гост 5632-72

Лит.	Масса	Масштаб
		1:1
Лист	Листов	

Перв. Прик. чаше

Справочный №

Подп. и дата

Изм. №

Взам. инв. №

Подп. и дата

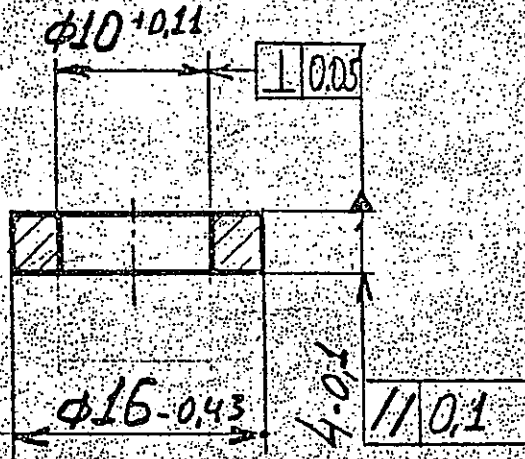
Изм. №

700 00 4048 9

2,5

Иера. приращение

Справочный №



Подп. и дата

Изм. № дубл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Изм. № дубл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Изм. № дубл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Изм. № дубл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Изм. № дубл.

Взам. инв. №

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Боронин	206		
Провер.	Федяшев	1912		
Т. контр.				
Р. кг	Можухов			
Н. контр.				
Утв.				

Б.8404.00.001

Кольцо

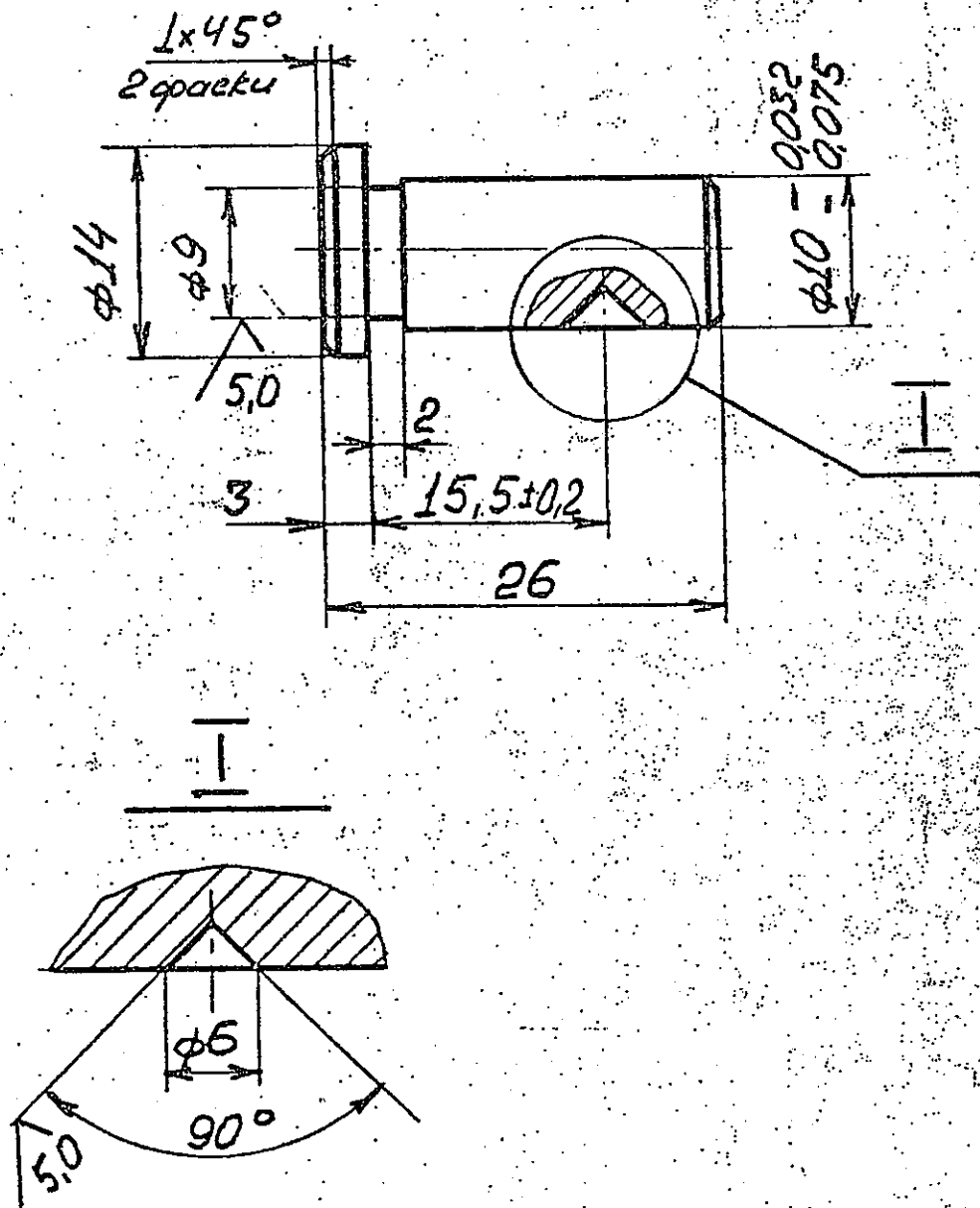
Сталь 12Х18Н10Т

Гост 5632-72

Лит.	Масса	Масштаб
		2:1
Лист	Листов	

Б.8404.00.002

1,25 ✓ (✓)

H14; h14; ± $\frac{IT14}{2}$

Б.8404.00.002

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.		Боронич		
Провер.		Федосин		
Т. контр.				
РКГ		Можухин		
П. контр.				
Утверд.				

Палец

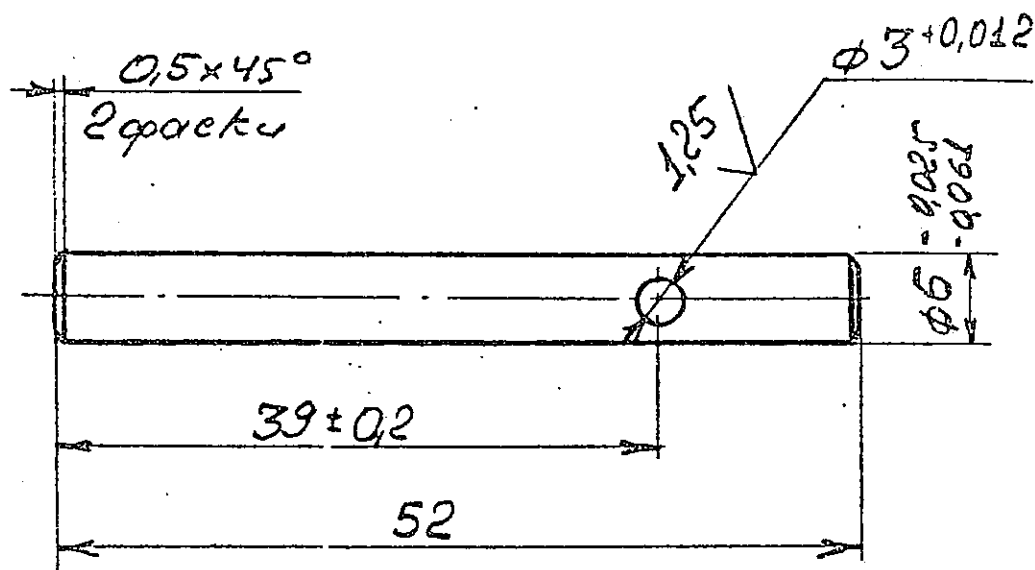
Сталь 14Х17Н2

ГОСТ 5632-72

Лит.	Масса	Масштаб
		2:1
Лист	Листов	

Б.8404.00.003

2.5
✓(✓)



1. $\frac{1}{2} 14; \pm \frac{IT14}{2}$

2. Тернообработать HRC 38+42

Б.8404.00.003

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Боронин		
Провер.		Федяшев		
Т. контр.				
Р.КГ		Ножикова		
Н. контр.				
Утв.				

Стержень

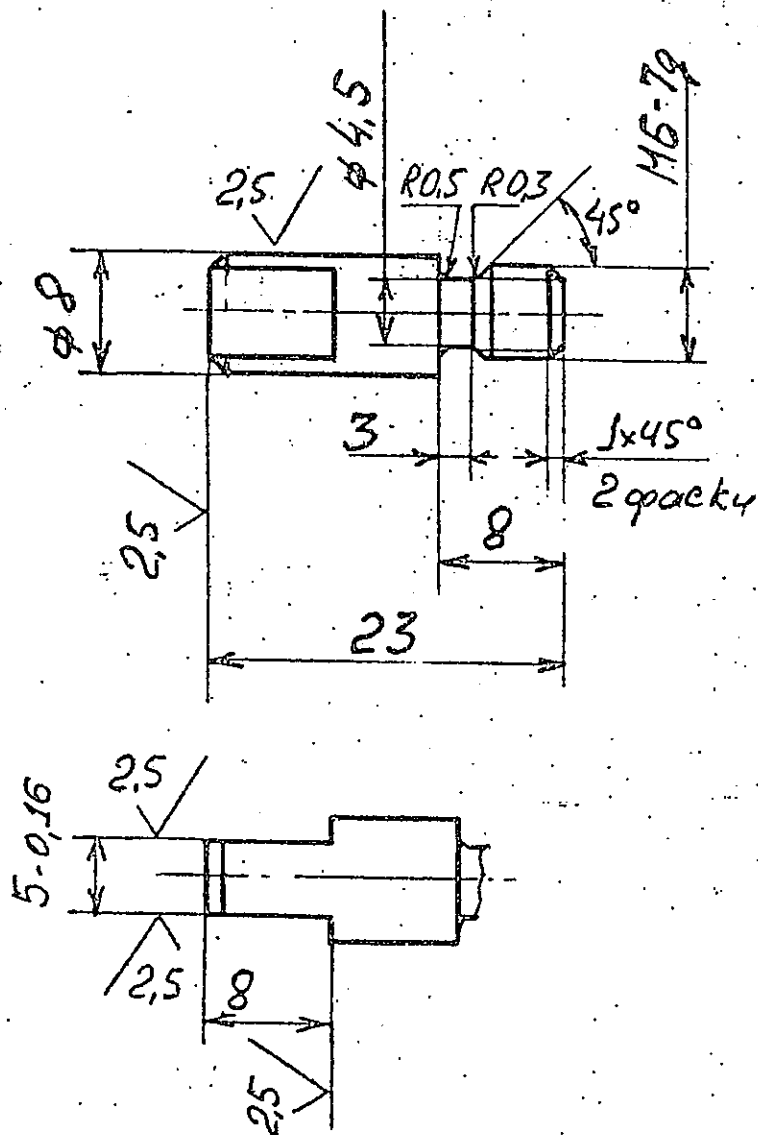
сталь 14217H2

Гост 5632-72

Лит.	Масса	Масштаб
		2:1
Лист		Листов

15.8404.00.004

50 ✓ (✓)



$14 \pm \frac{14}{2}$

15.8404.00.004

Шт 61Р6

Сталь 12Х18Н10Т
Гост 5632-72

Лист	Масса	Масштаб
		2:1
Лист	Листов	

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.		Боронин		
Провер.		Федяшев		
Т. контр.				
Р.к.г.		Мамушко		
Н. контр.				
Утверд.				

Справочный №

Подп. и дата

Взам. инв. №

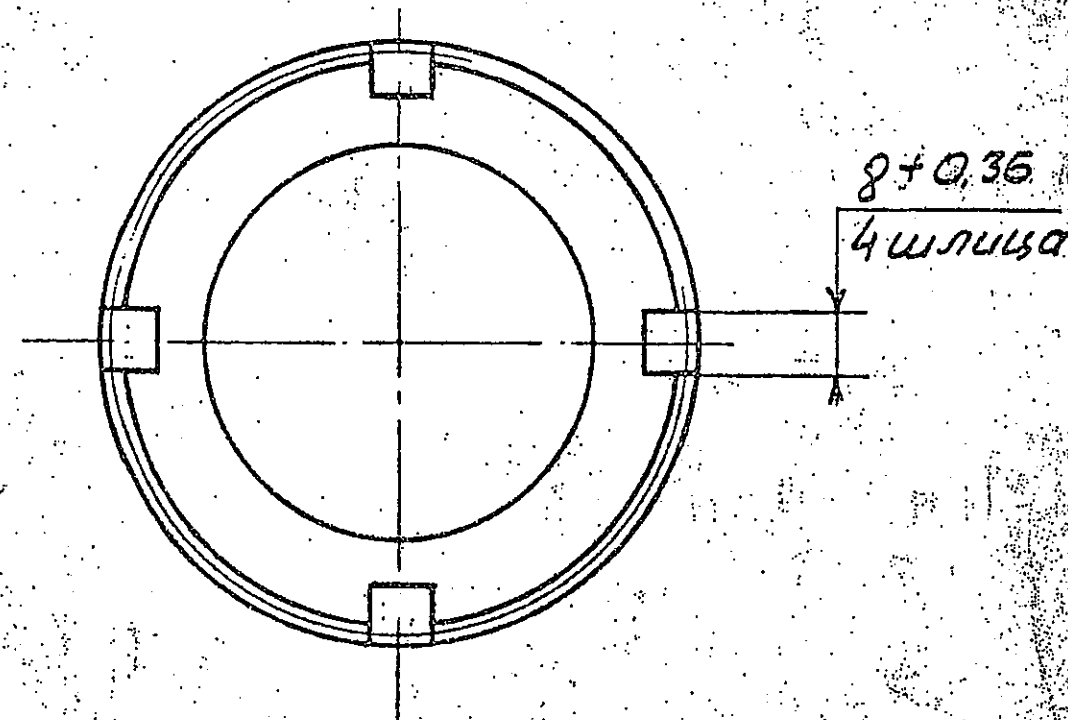
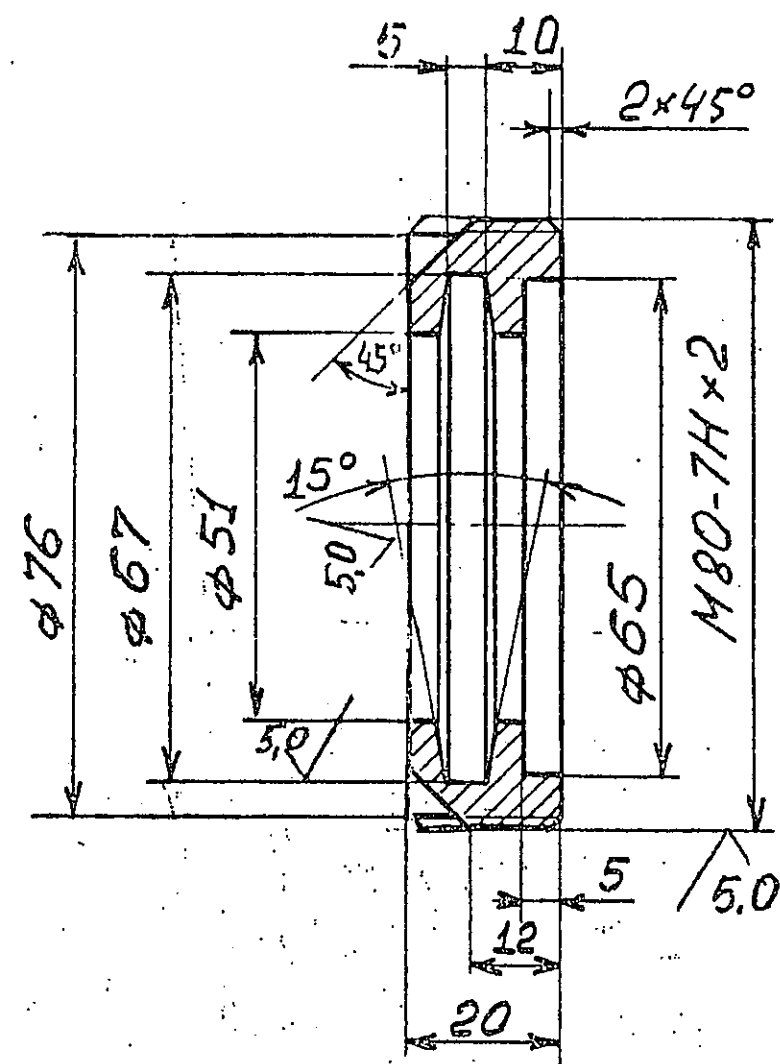
Инв. № дубл.

Лист

Листов

500 00 4048 9

2,5 ✓(✓)



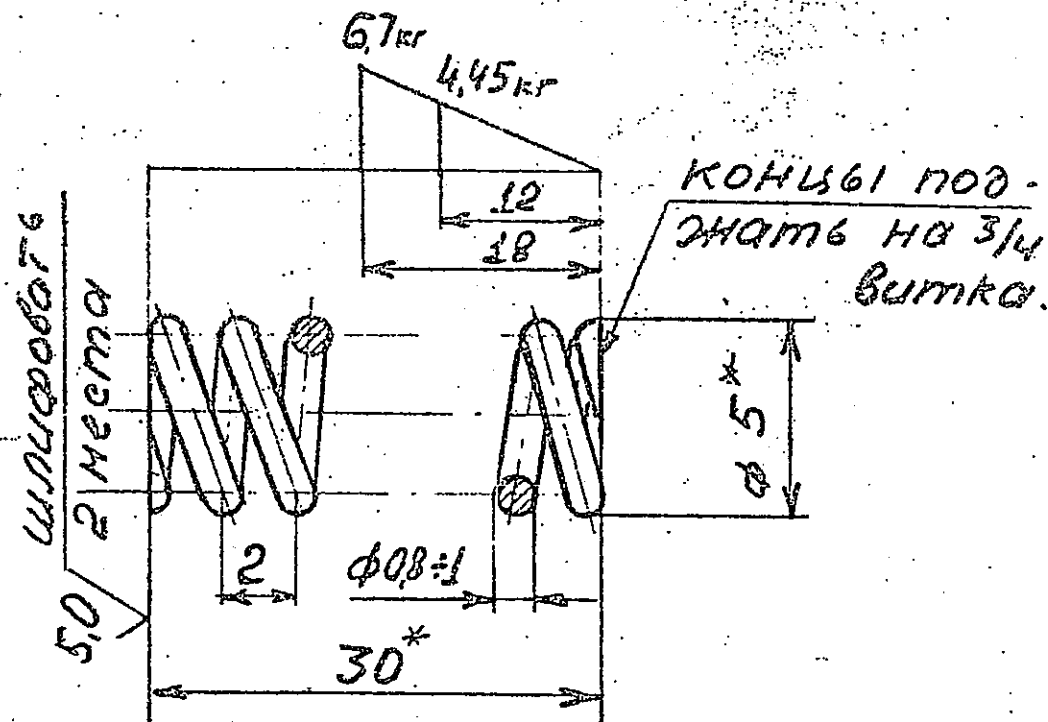
1. H14; h14; ± $\frac{IT14}{2}$
2. Твердость HRC 28-32.

в. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата

Б. 8404. 00. 005					Лист	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Гайка		
Разраб.	Королев	Лос			1:1		
Провер.	Александр	Лос					
Т. контр.							
Р. КГ	Можухин	Лос			Сталь 14Х17Н2		
Н контр.							

Б.8404.00.006

✓(✓)



1. Число рабочих витков - 15
2. Число витков полное - 16,5
3. Направление намотки - любое
4. \angle проволоки - 222 мм.

Б.8404.00.006

Пружина

Сталь 12Х18Н10Т
ТУ 3-1002-77

Лит.	Масса	Масштаб
		5:1
Лист	Листов	

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Борокин	Б.8404.00.006	Б.8404.00.006	
Провер.	Борокин			
Т. контр.	Р.КГ			
Н. контр.	Махихко			
Утв.				

Перв. примечание

Справочный №

Подп. и дата

Взам. инв. №

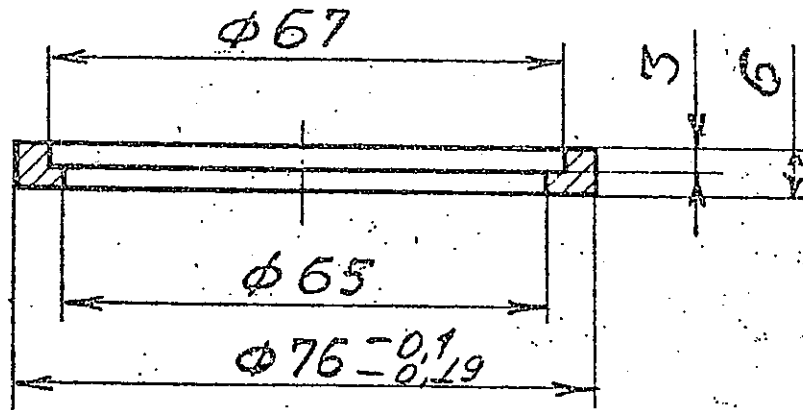
Взам. инв. №

Подп. и дата

Инд. № подл.

Б.8404.00.007

5.0 ✓



$$H14; h14; \pm \frac{714}{2}$$

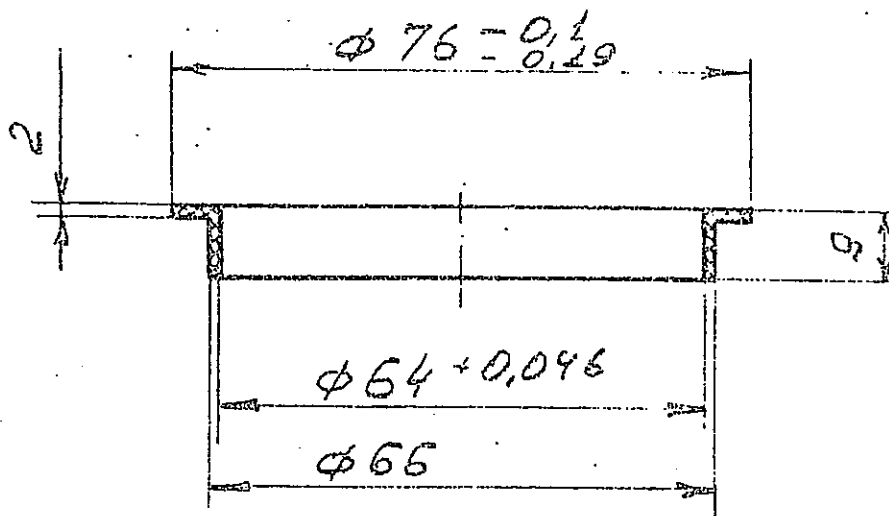
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.	Боронин	206		
Провер.	Федяшев	112		
Т. контр.				
Р. к.	Морозов			
Н. контр.				
Утверд.				

Б.8404.00.007		
Лит.	Масса	Масштаб
		1:1
Лист	Листов	

Кольцо
Нажимное
Сталь 12Х18Н10Т
Гост 5632-72

800 00 4078 9

50



Б.8404. 00.008

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Боронин		
Провер.		Федяшов		
Т. контр.				
Р.кг		Морозов		
Н. контр.				
Утв.				

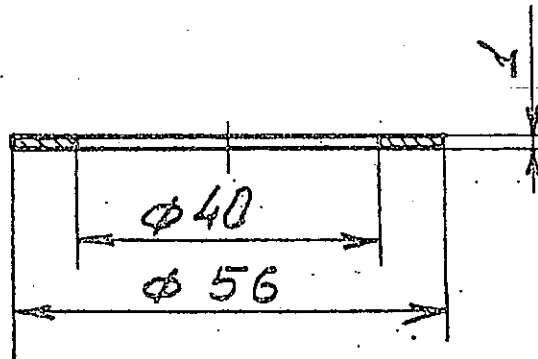
Манжета

Стержень $\phi 4$ 80,
 8615 ший сорт,
 ТУ 6-05-810-76

Лит.	Масса	Масштаб
		1:1
Лист	Листов	

Б.8404.00.009

2,5 ✓



H14; h14; $\pm \frac{0,14}{2}$

Б.8404.00.009

Шайба

Сталь 12Х18Н10Т
ГОСТ 5632-72

Лит.	Масса	Масштаб
		1:1
Лист	Листов	

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.		Борокин		
Провер.		Федосеев		
Т. контр.				
В.КГ		Момчилов		
Н. контр.				

Перв. приращение

Справочный №

Подп. и дата

№ дубл.

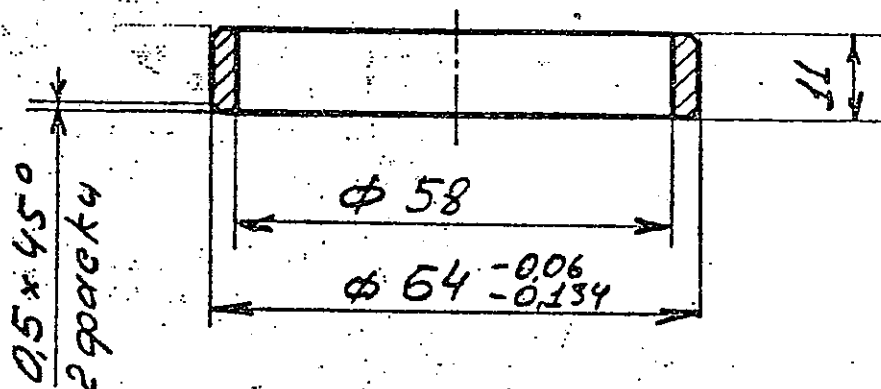
Взам. инв. №

Подп. и дата

из. № изд.

Б.8404.00.010

2.5



H14; h14; ± 7714/2

Перв. приращение

Справочный №

Подп. и дата

Изм. № докум.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Изм. № подл.

Изм.	Лист	№ докум.	Проп.	Дата
Разраб.	Боронин	20.01.14		
Провер.	Федосин	20.01.14		
Т. контр.				
Р.Кт	Молочко	20.01.14		
Н. контр.				
Утв.				

Б.8404.00.010

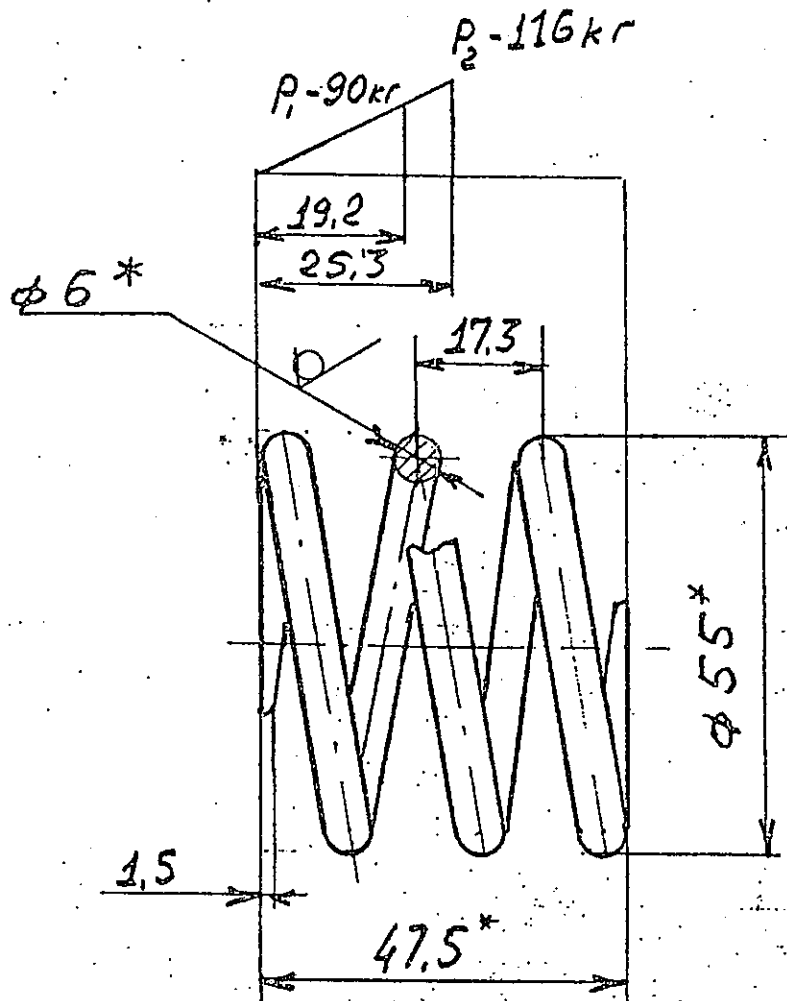
Втулка

Сталь 12Х18Н10Т
Гост 5632-72

Лит.	Масса	Масштаб
		1:1
Лист	Листов	

ТТФ 00 4048 9

4,0 / (✓)



1. Число рабочих витков - 2,4
2. Число витков полное - 3,9
3. Направление намотки - любое
4. Длина проволоки $L = 568 \text{ мм}$.
5. Концы поджечь на $3/4$ витка
6. * Размеры для справок.

Б. 8404. 00. 011

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.		Боронин	Евг.	
Провер.		Редяшев	Иван	
Т. контр.				
Р. кг		Машукна	Юлия	
Н. контр.				
Утверд.				

Пружина

Проволока пружины
ТУЗ-1002-77

Лит.	Масса	Масштаб
		1:1
Лист	Листов	

Б.8404.00.012

2,5 ✓ (✓)

Перв. примечание

Справочный №

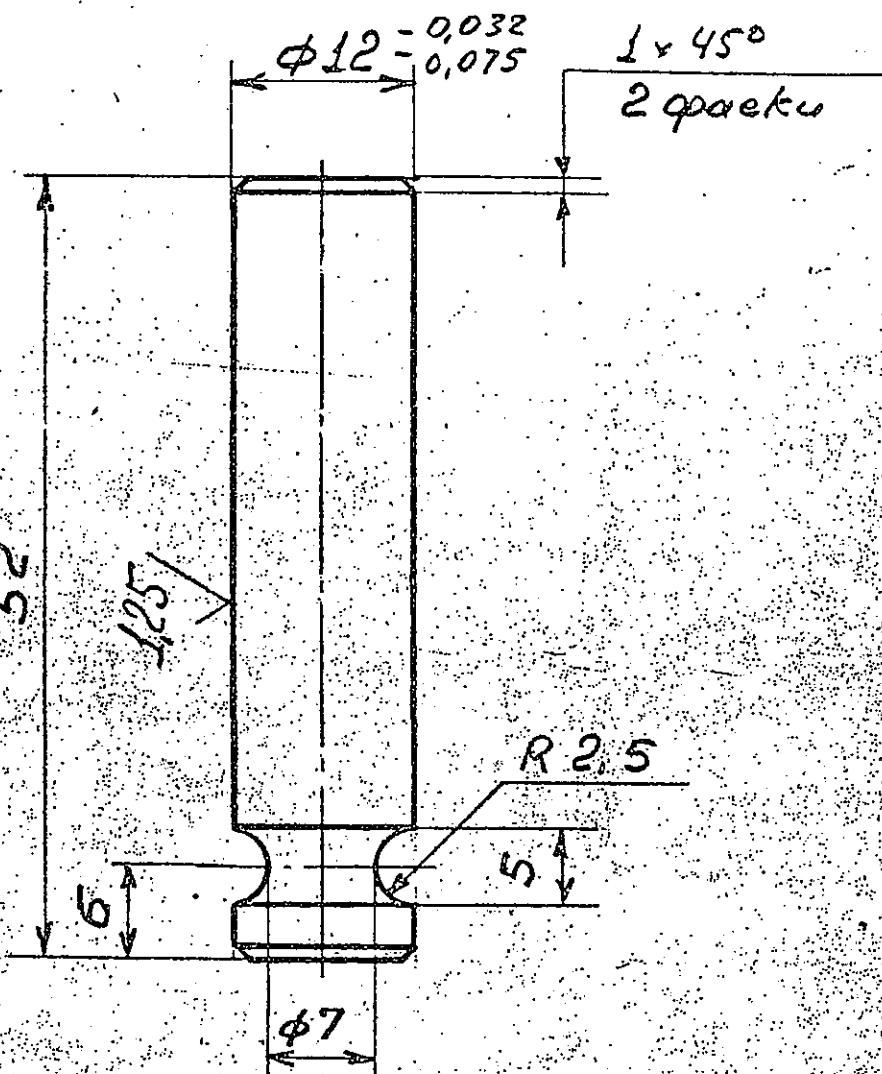
Подп. и дата

Изм. № дубл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Изм. № подл.



Н14; т14; = $\frac{IT14}{2}$

Б.8404.00.012

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Боронин		
Провер.		Федяшев		
Т. контр.				
Р.кг		Назучко		
Н. контр.				
Утв.				

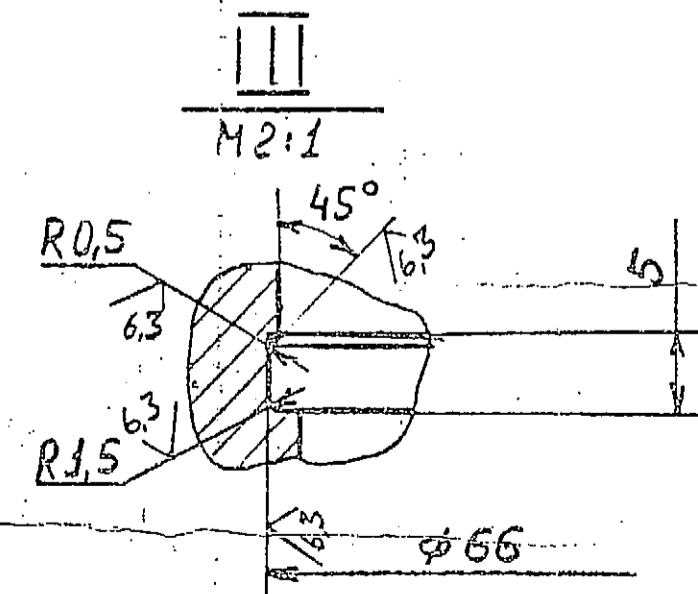
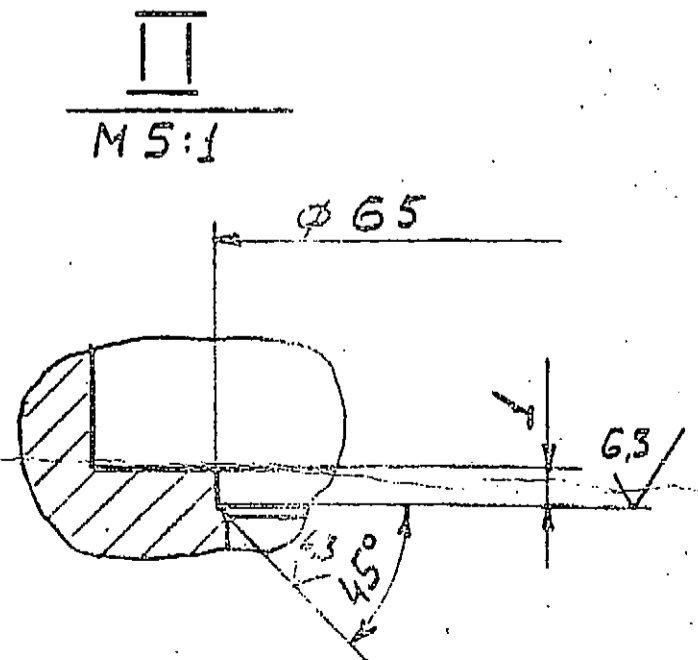
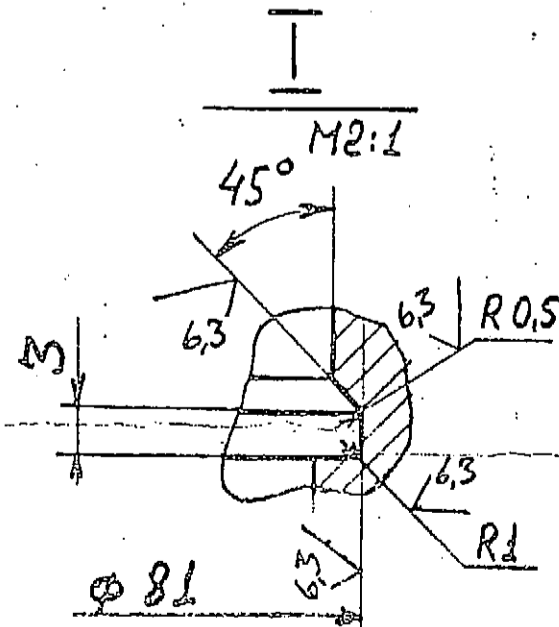
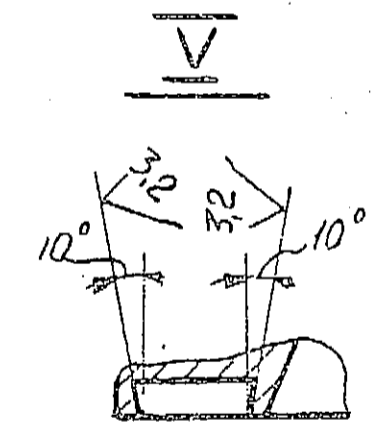
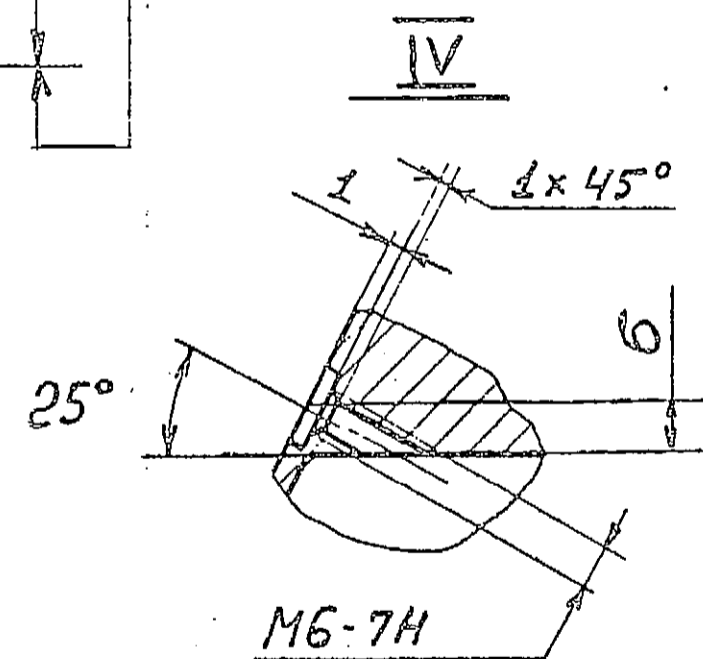
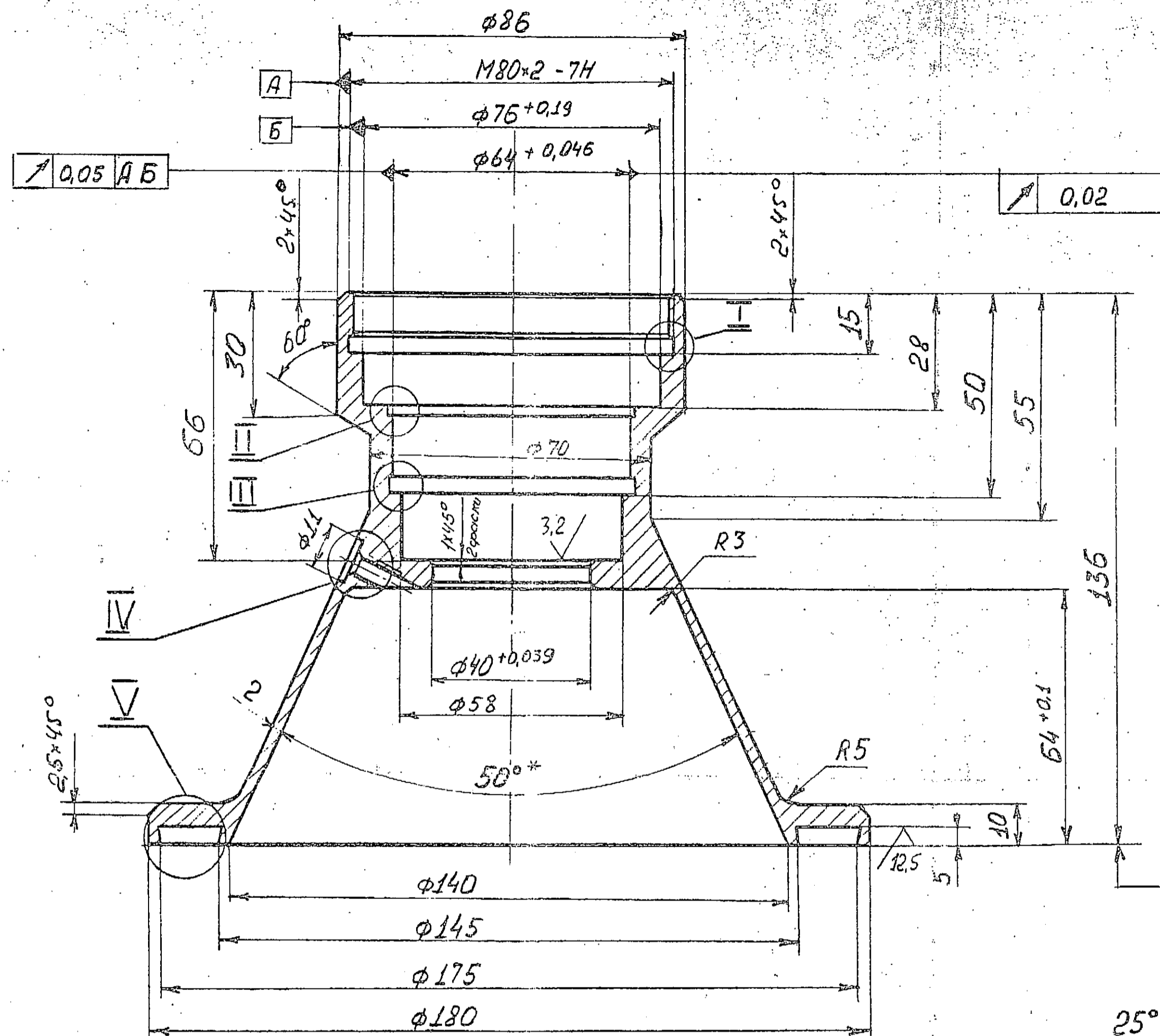
Валик

Сталь 14Х17Н2
ГОСТ 5632-72

Лит.	Масса	Масштаб
		2:1
Лист	Листов	

Б.8404.00.013

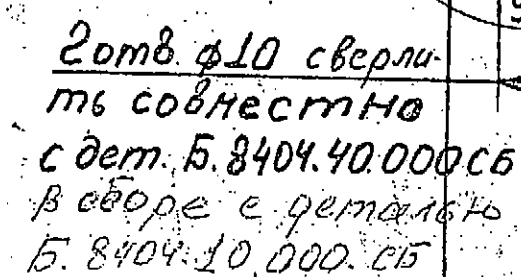
1.6/✓



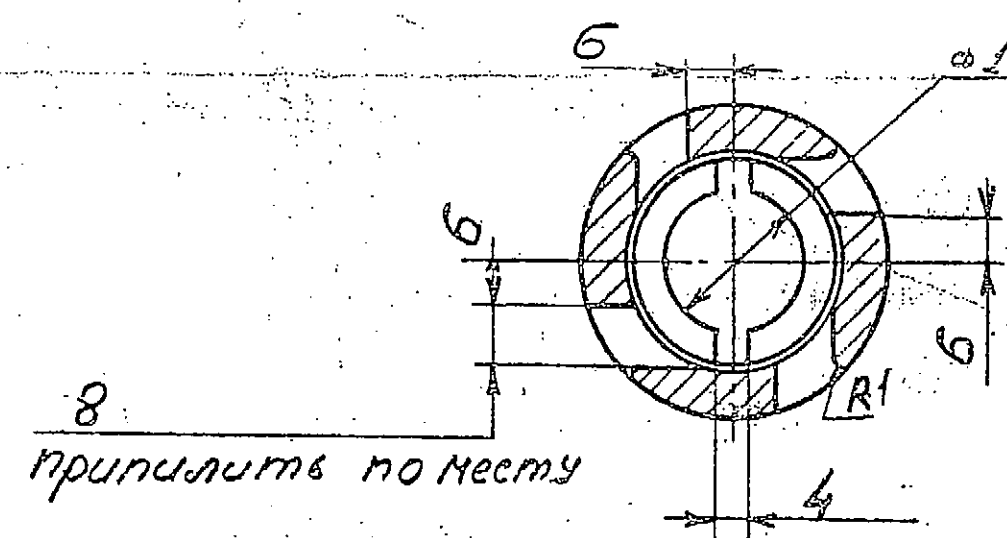
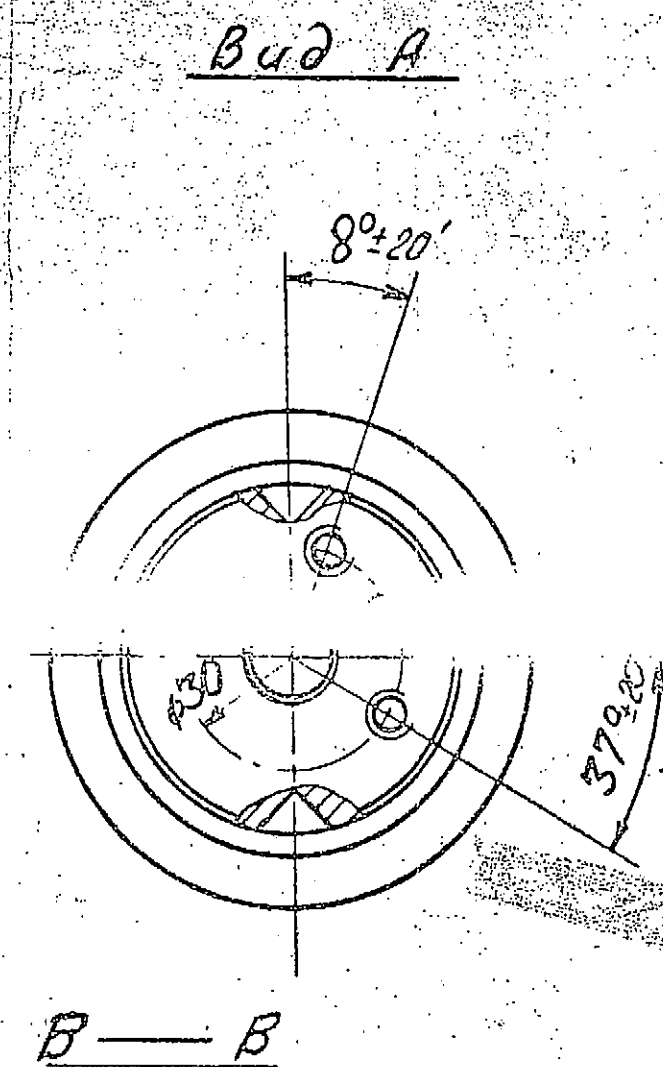
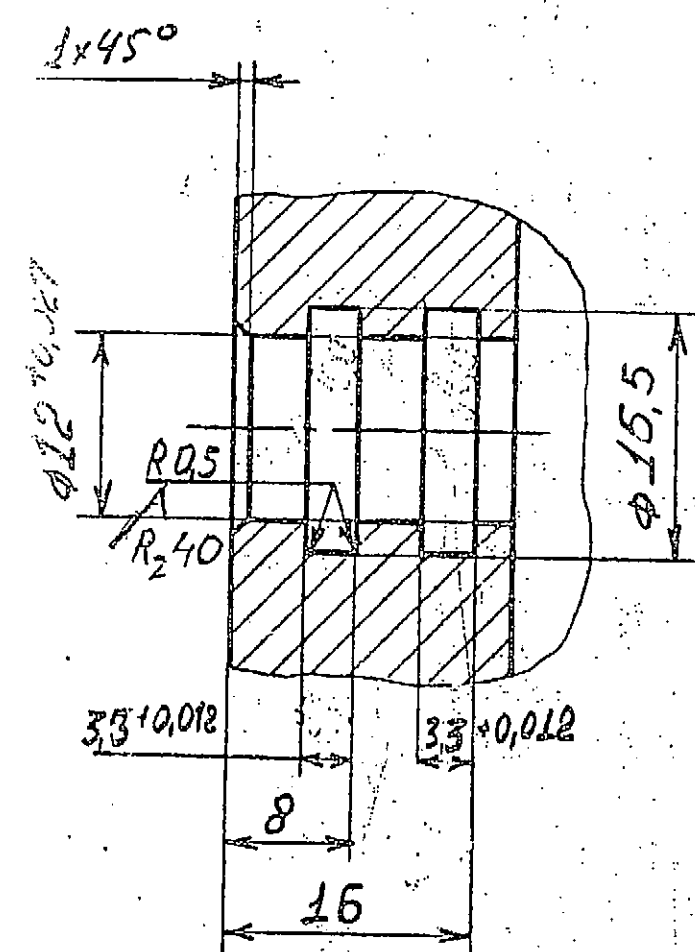
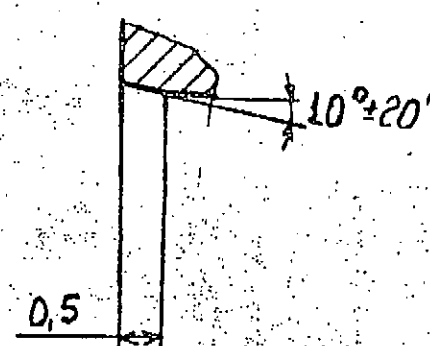
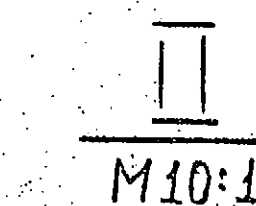
H14; h14; ± 0.14/2

Б.8404.00.013					Лист	Масса	Масштаб
Крышка							1:1
Сталь 12Х18Н10Т					Листов		
Гост 5632-72							
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата			
Разраб.	Боронин	А.С.					
Провер.	Родина						
Т. контр.	Р.К.	Нарукова					
Н. контр.							
Утв.							

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Боронин	А.С.		
Провер.	Родина			
Т. контр.	Р.К.	Нарукова		
Н. контр.				
Утв.				

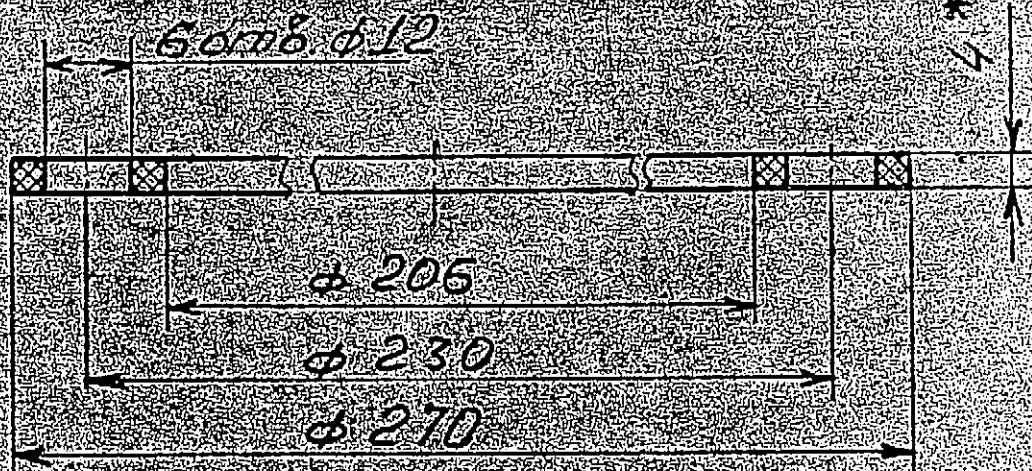


M 2:1


$$H_{14}; h_{14}; \pm \frac{7714}{2}$$

					Б.8404.00.014			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Шток	Лит.	Масса	Масштаб
Разрб.	Боронин	205						1:1
Провер.	Редзеш							
Т. контр.								Листов
Н. контр.	Р.К. Машук							
Уте.					Сталь 12Х18Н10Т			
					Гост 5236-72			

Мир и война



* Размер для справок

— **1997** —

Наим.	Лист	№ докум.	Примеч.	Лист
Разработ.		Бородин	Бородин	
Провер.		Бородин	Бородин	
1-контр.				
РКБ		Матвеев	Матвеев	
Н-контр.				
Утверд.				

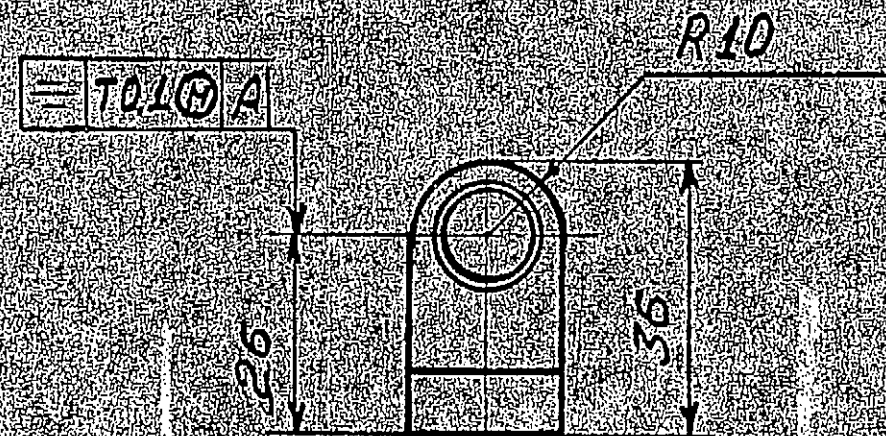
15.8404 00 15

Прокладка

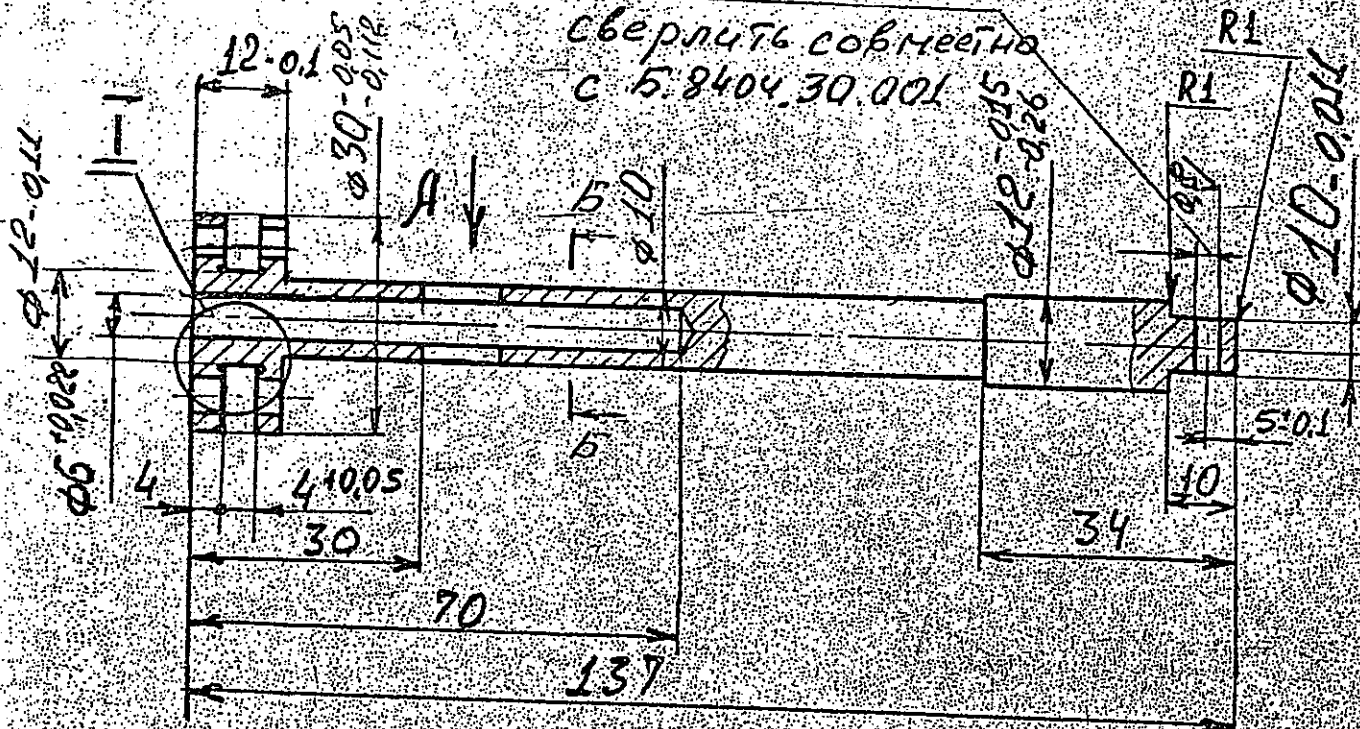
ПЛОСТИНА I лист
ТМКШ-М-4 № 7338-77

Дит.	Масса	Масштаб
		1:1
Дит.	Дитов	

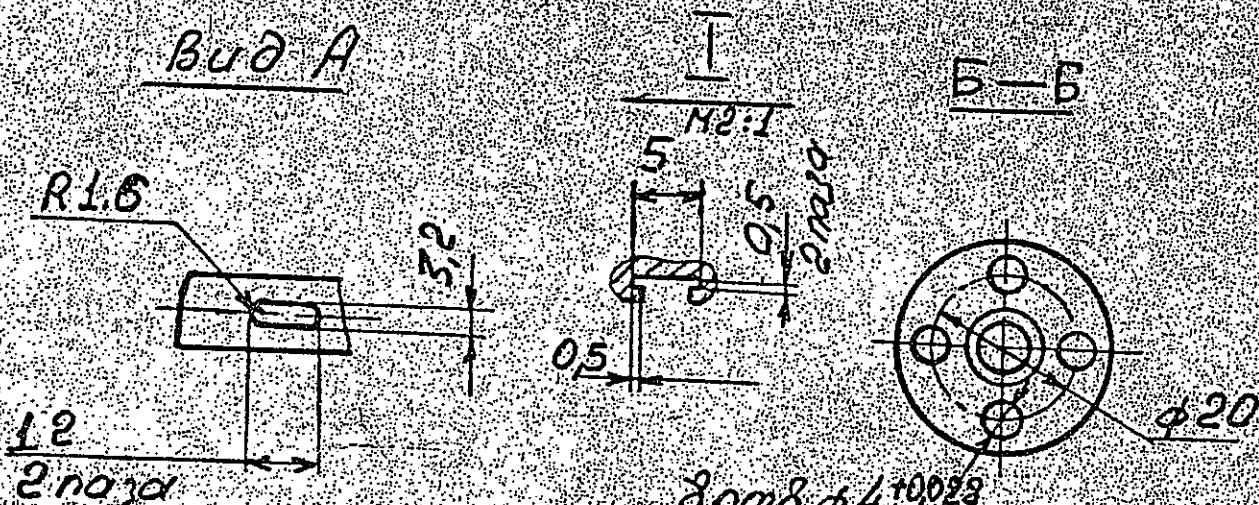
2.5 ✓ (✓)

[illegible]

свернуть совмещено
с Б. 8404.30.001 15



Bud A



80m8, $\phi 4 + 0,028$

точность расположения 0,1

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Борокин	Лазу	
Провер.		Федяшев		
Т. контр.				
Р.КГ		Махухо		
Н. контр.				
УТВ.				

Б. 8404. 00 01Т

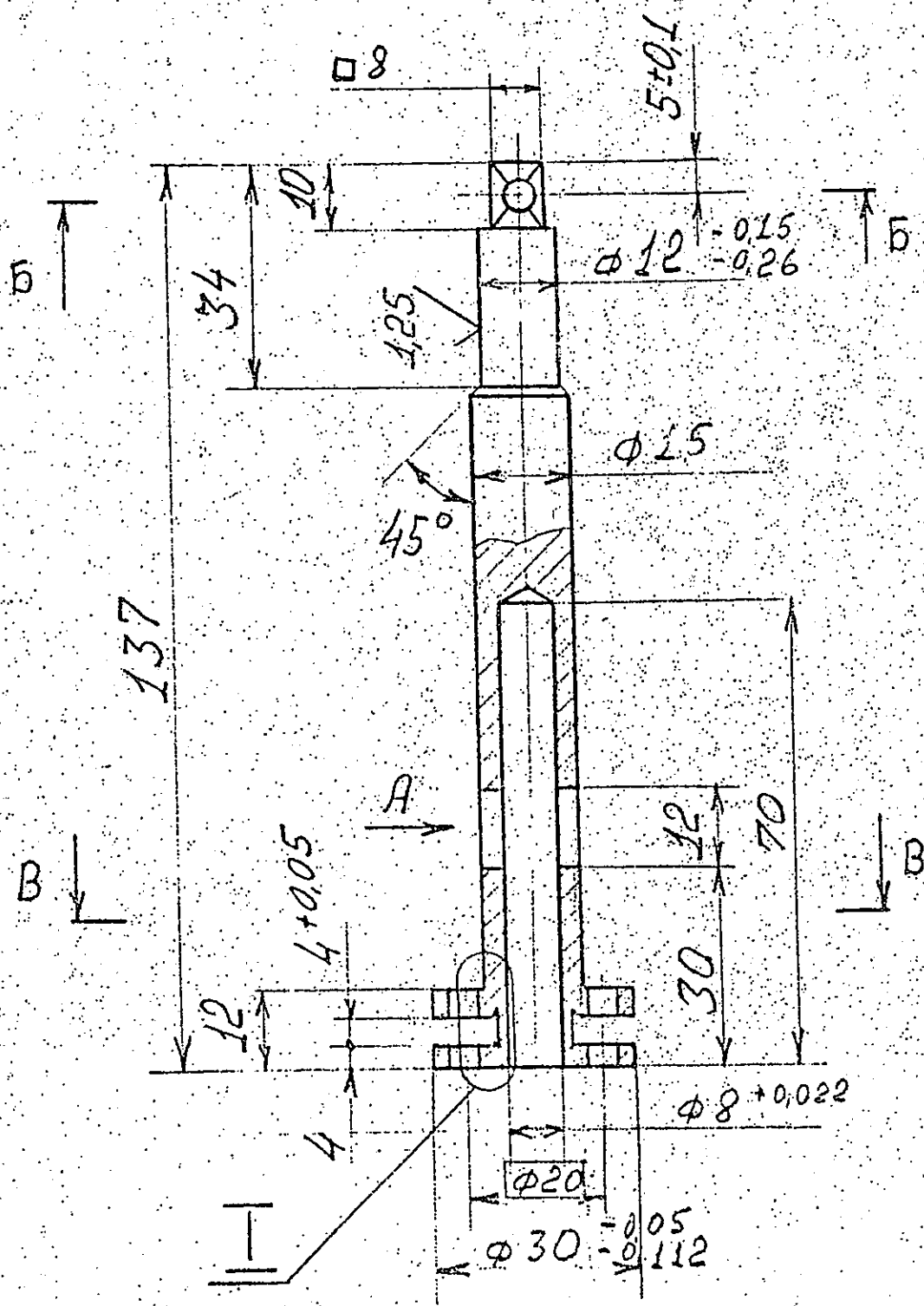
Валук

Смал 6 122184107
1007 5632-72

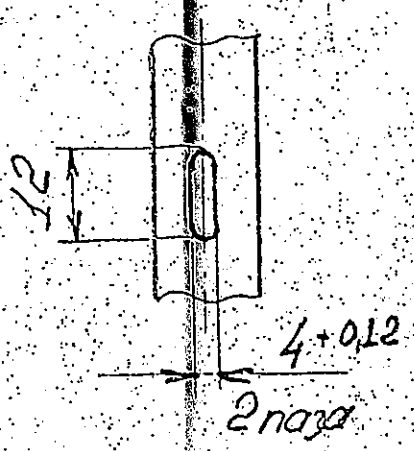
Лит.	Масса	Масштаб
		1:1
		Листов

70-170 00 40489

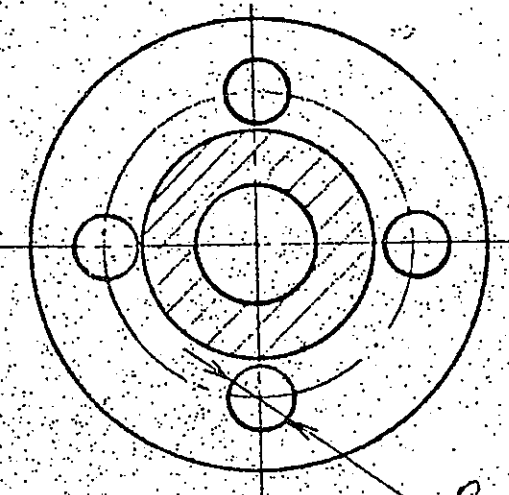
2,5 ✓(✓)



Вид А

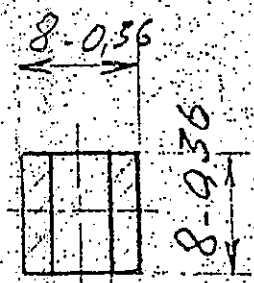


В — В (М2:1)



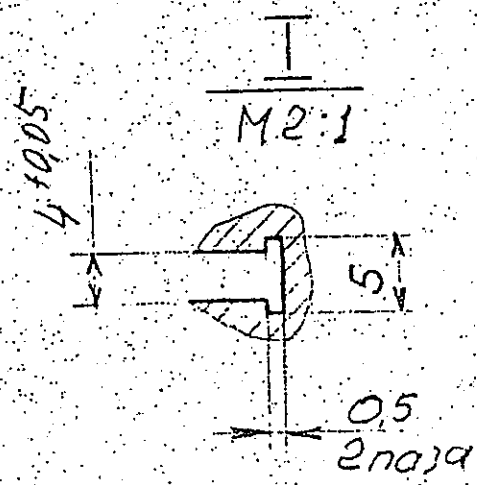
8от8. $\phi 4 + 0,022$ 0,8
 $\oplus \phi 0,1 \text{ (M)}$

В — В (М2:1)



$\phi 4 + 0,018$ сверлит 6
 в сборе с Б.8404.30.001

Н14; н14; ± 7714/2



Б.8404.00.017-01

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Боронин	2005		
Провер.	Бедяков	1/1		
Т. контр.				
РКГ	Номини			
П. контр.				

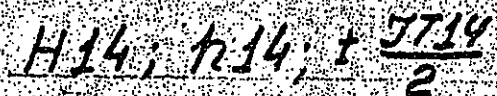
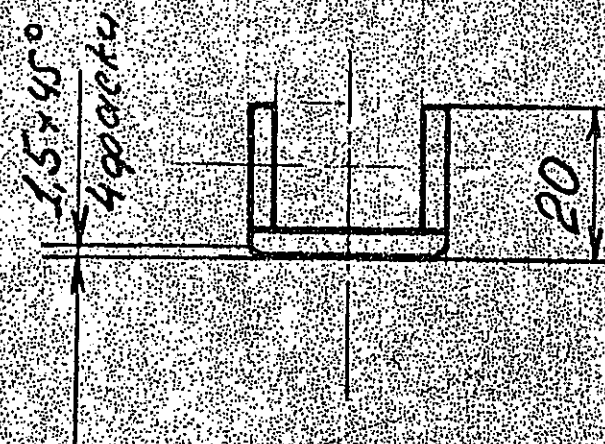
Валик

Сталь 12Х18Н10Т
 ГОСТ 5632-72

Лист	Масса	Масштаб
1		1:1
Лист	Листов	

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Взам. инв. №	Инд. № дубля			
Изм. №	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

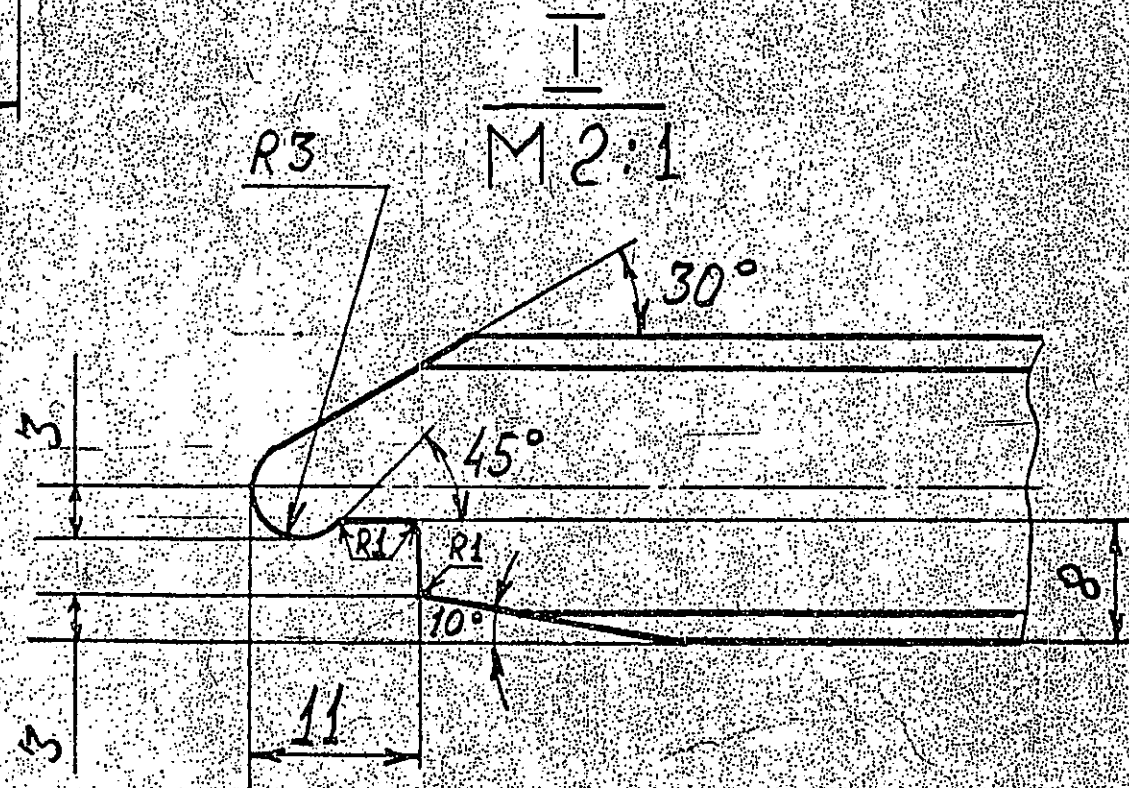
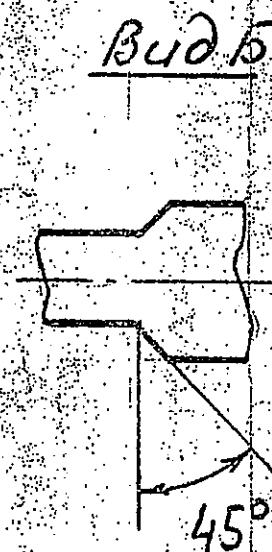
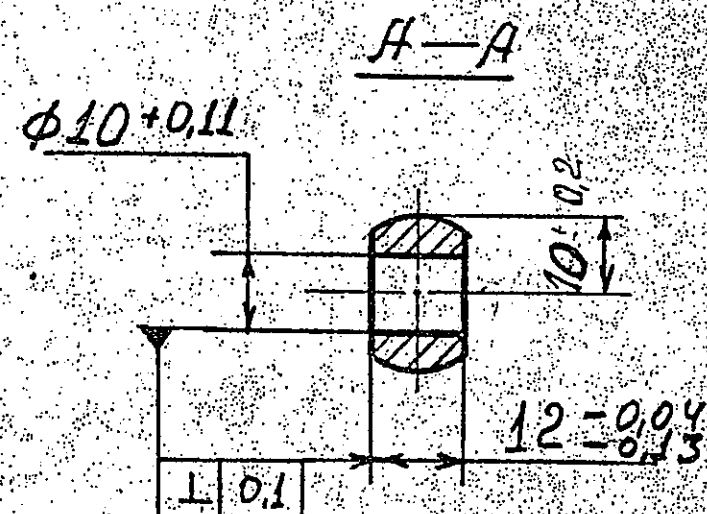
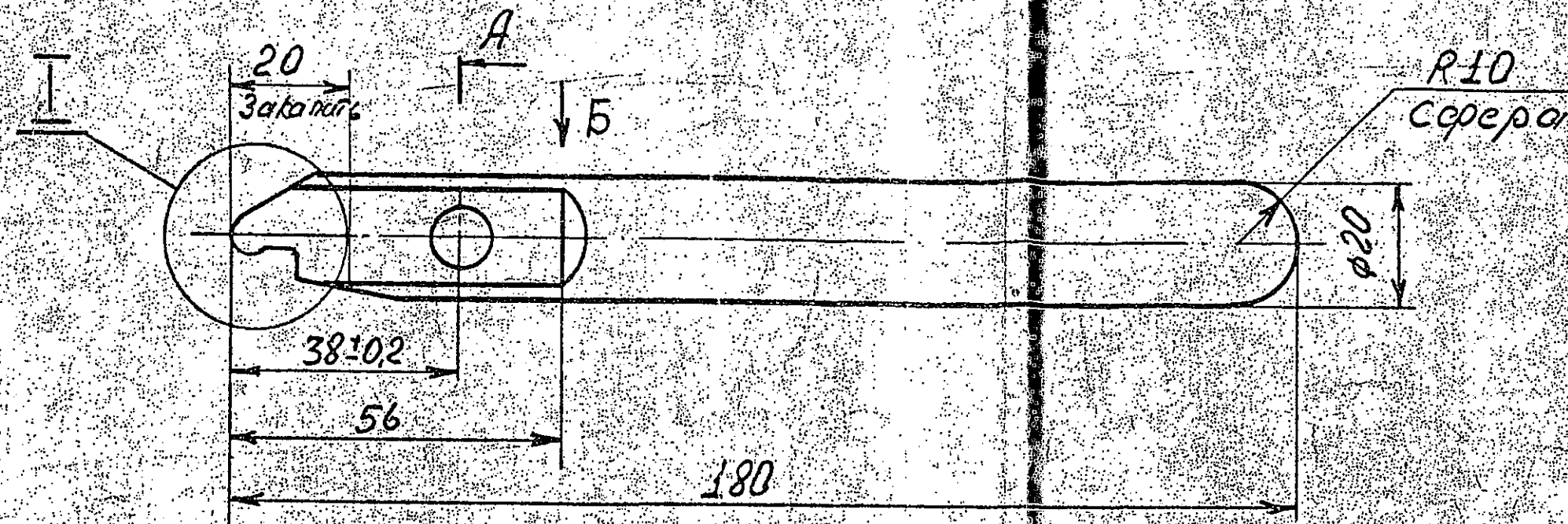
2,5



						Б 8404 00 018		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Серва	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Боронин	284						1:1
Провер.	Редкин	7/84						
Т. контр.						Лист	Листов	
Р.КГ	Насиуха				Стр. 96 12Х18Н10Т			
Н.контр.					Грст 5632-72			
Усп.								

Б.8404.00.019

25

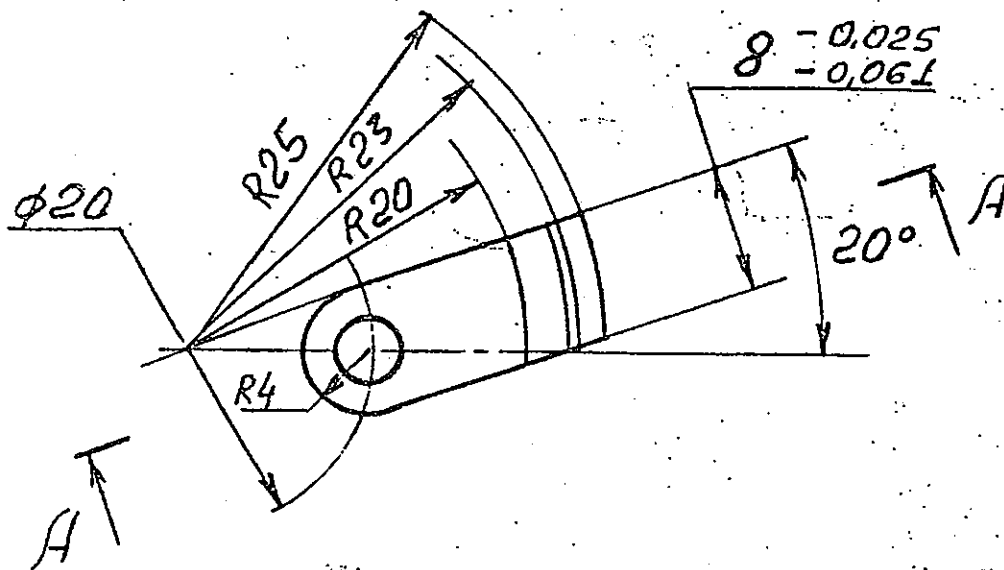


1. Закалить НРС 36÷40 на длине 20мм
2. H14; h14; ± 0.14

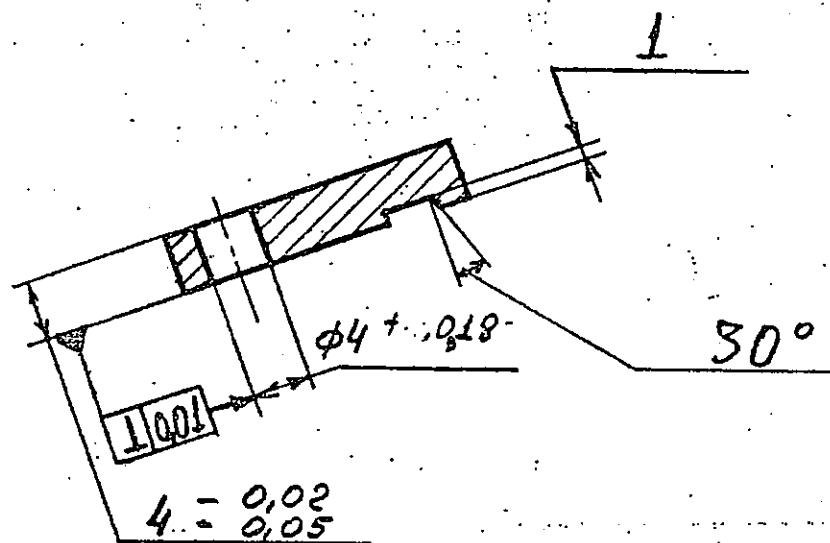
Б.8404.00.019			
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Боронин	Жу	
Провер.	Жу	Жу	
Т. контр.			
Р.КГ	Мачушко	Жу	
Н.контр.			
Рычаг			
Сталь 14Х17Н2			
Лист	Масса	Масштаб	
1		1:1	
Лист	Листов		

15.8404.00.021

1.25 ✓



A — A



H12; h12; $\pm \frac{5714}{2}$

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Боронин	15.8404.00.021		
Провер.	Федяшев			
Т. контр.				
Р.к.с.	Матвеев			
Н. контр.				
Утв.				

15.8404.00.021

Собака

Сталь 12Х18Н10Т
Гос 5632-72

Лит.	Масса	Масштаб
		2:1
Лист	Листов	

Перв. примечание

Справочный №

Подп. и дата

Взам. инв. №

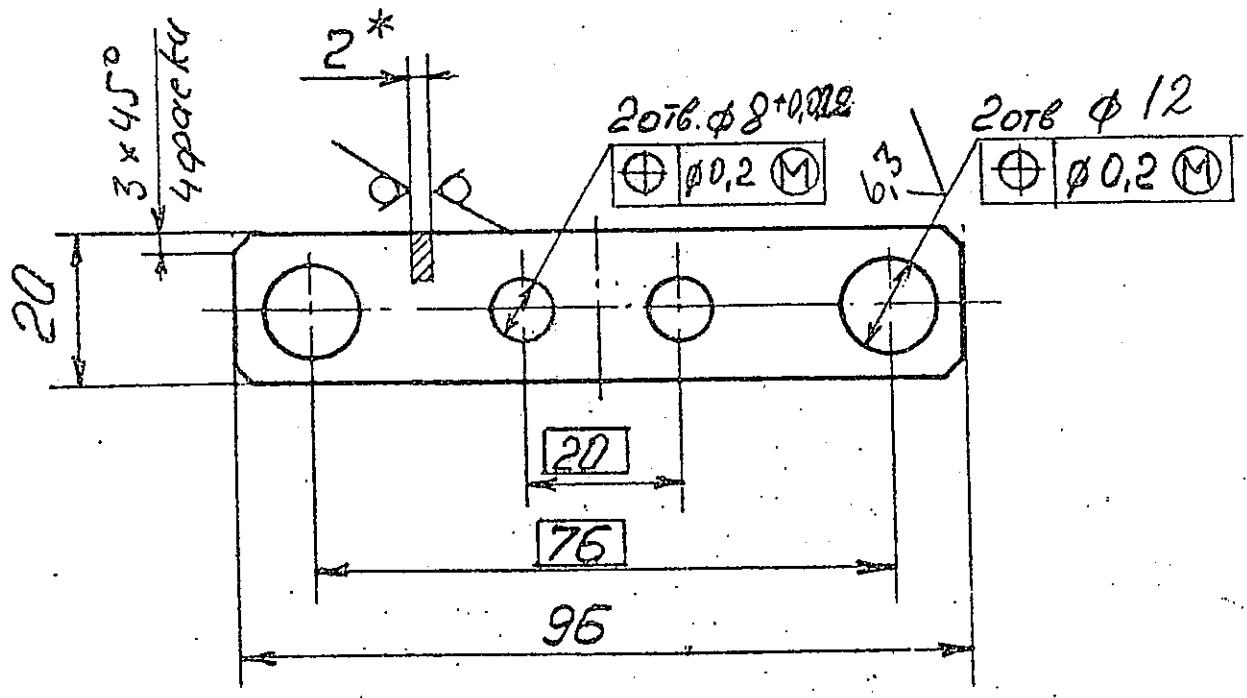
Инв. № подл.

Подп. и дата

Инв. № подл.

Б.8404.00.022

2.5/✓(✓)



- *размеры для справок
- H14; h14; $\pm \frac{7714}{2}$

Б.8404.00.022

Подкладка

Сталь 12Х18Н10Т

ГОСТ 5632-72

Лит.	Масса	Масштаб
		1:1
Лист.		Листов

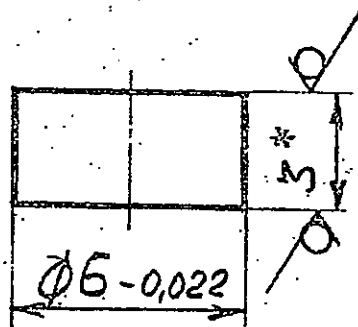
Изм/Лист	№ докум	Подп.	Дата
Разраб.	Борокин	Борис	
Провер.	Федосеев	Иван	
Т. контр.			
Р.КР	Можушно	Иван	
Н. контр.			
Утв.			

Б. 8404. 00. 023

25 / (✓)

Перв. примечание

Справочный №



* Размеры для справок.

Подп. и дата

Изм. № дубл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Изм. № полл.

Изм./Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Борокин	Р.К.	
Провер.	Федосин	Р.К.	
Т. контр.			
Н. контр.			
Утв.			

Б. 8404. 00. 023

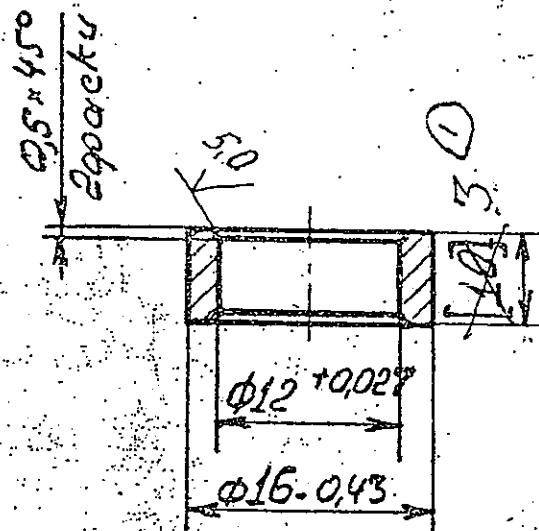
Шайба

Сталь 12Х18Н10Т
Гост 5632-72

Лит.	Масса	Масштаб
		5:1
Лист	Листов	

Б.8404.00.024

2,5



① ~~Размер в [10] уточнить при сборке изделия~~

Изм. № подл.

Подп. и дата

Взам. инв. №

Или № дубл.

Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум	Подп.	Дата
Разраб.	Боронин	204-		
Провер.	Бедяшев	1112		
Т. контр.	Р.КГ	Матвеев		
Н. контр.				
Утв.				

Б.8404.00.024

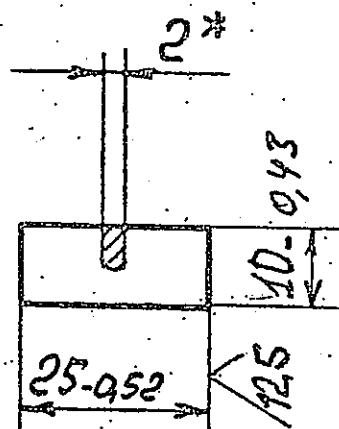
Втулка

Сталь 12Х18Н10Т

ГОСТ 5632-72

Лит.	Масса	Масштаб
		2:1
Лист.	Листов	

Б. 8404.00.025

25
✓(✓)

*Размер для справок.

Изм/Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Боронин	Б.С.	
Провер.	Федосеев	И.И.	
Т. контр.			
Р.к.г.	Мозичухо	Г.И.	
Н. контр.			
Утв.			

Б. 8404.00.025

Планка

Сталь 12Х18Н10Т
Гост 5632-72

Лит.	Масса	Масштаб
		1:1
Лист	Листов	

Перо, приращение

Справочный №

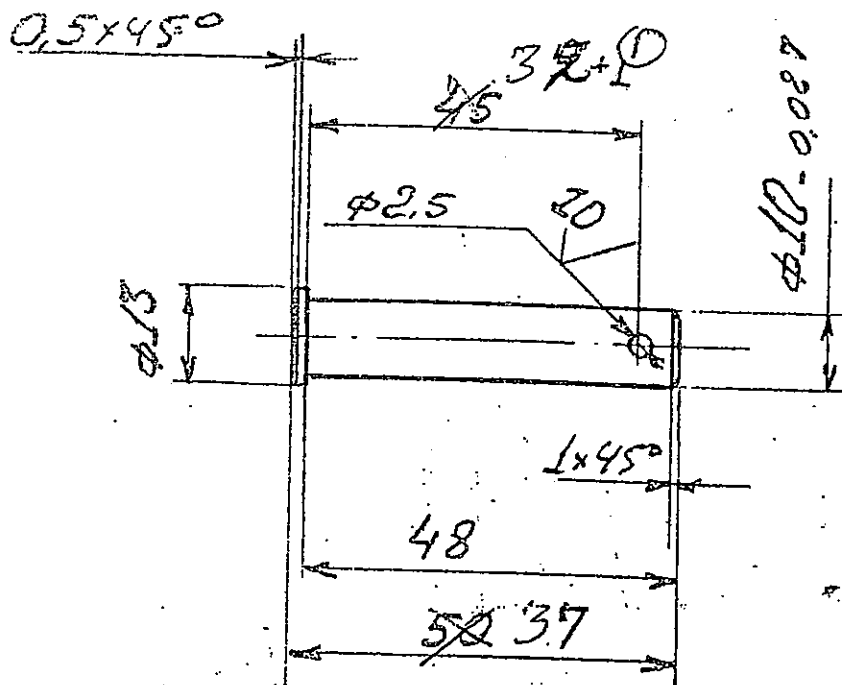
Подп. и дата

Изм. и дата

Изм. и дата

Изм. и дата

2.5 ✓ (✓)



H14; n14; $\frac{7714}{2}$

					Б. 8404. 00. 028		
1	2	Борокин	Л. 1992				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Борокин	Л. 1992					1:1
Провер.	Федяшев	Л. 1992					
Т. контр.					Лист	Листов	
Р. КГ	Мотычухов	Л. 1992			Сталь 14Х17Н2		
Н. контр.					Гост 5236-72		
Утв.							