



9310-000.00.585.01WZ

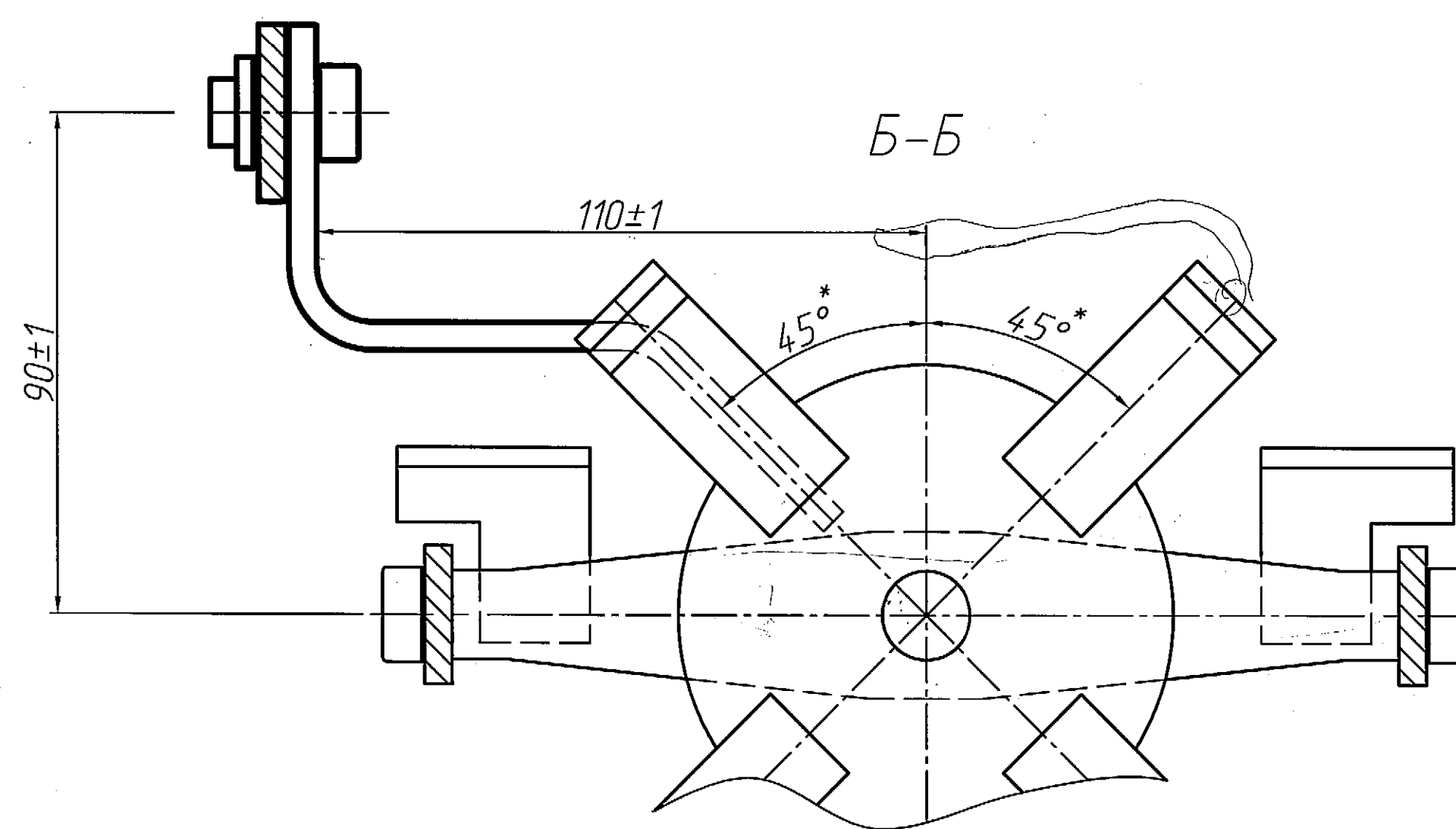
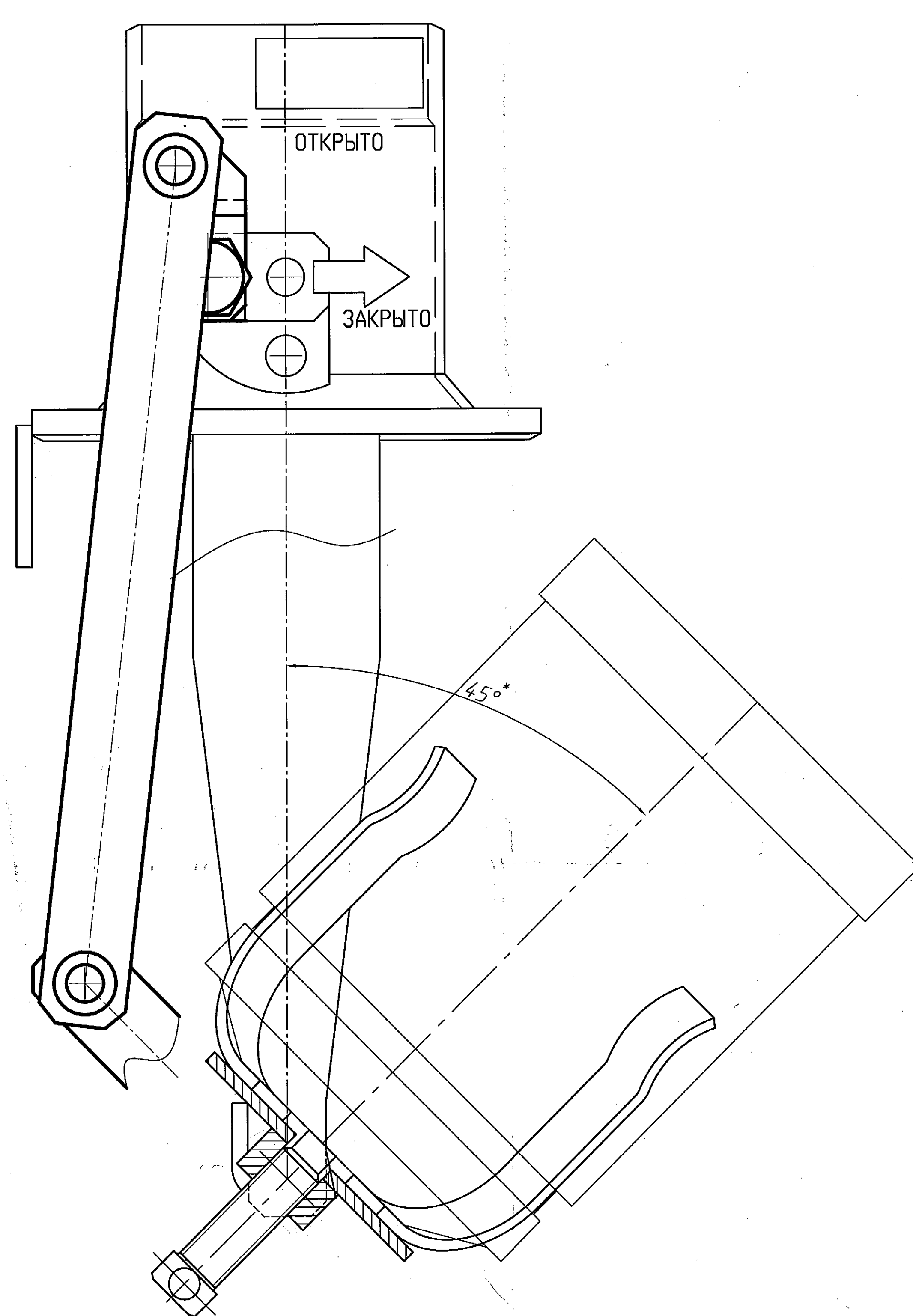
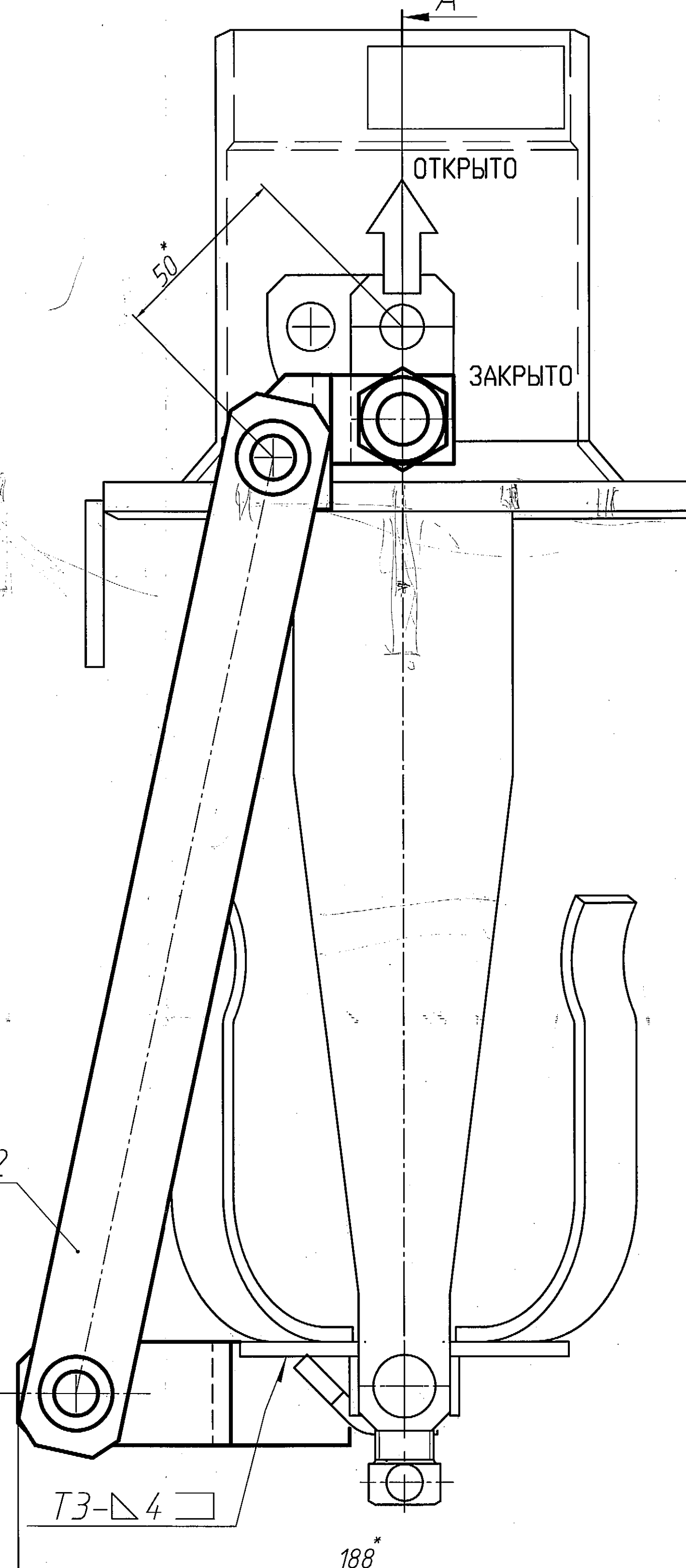
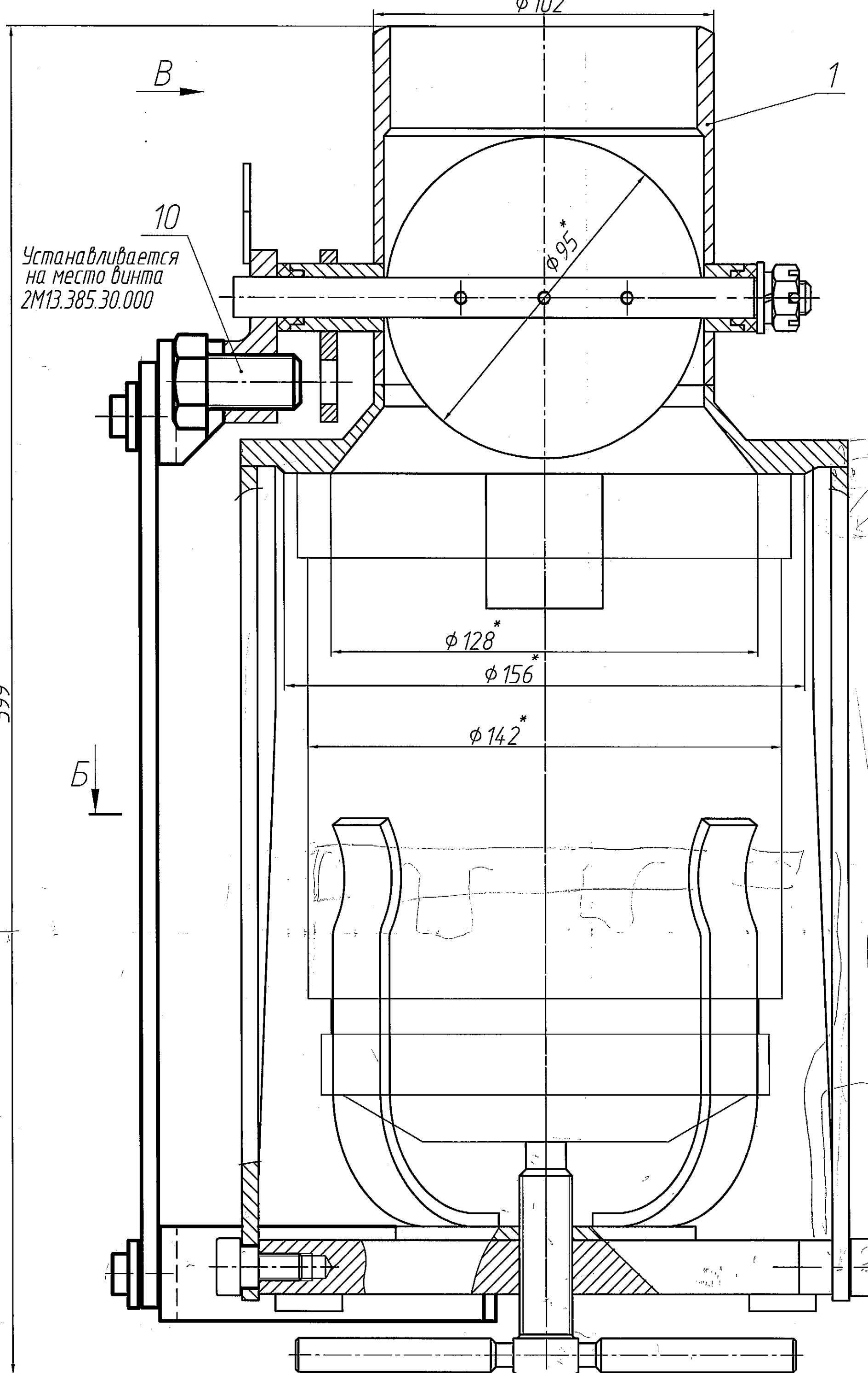
A-A  
φ 102

Положение "ОТКРЫТО"

2

Положение "ЗАКРЫТО"

1



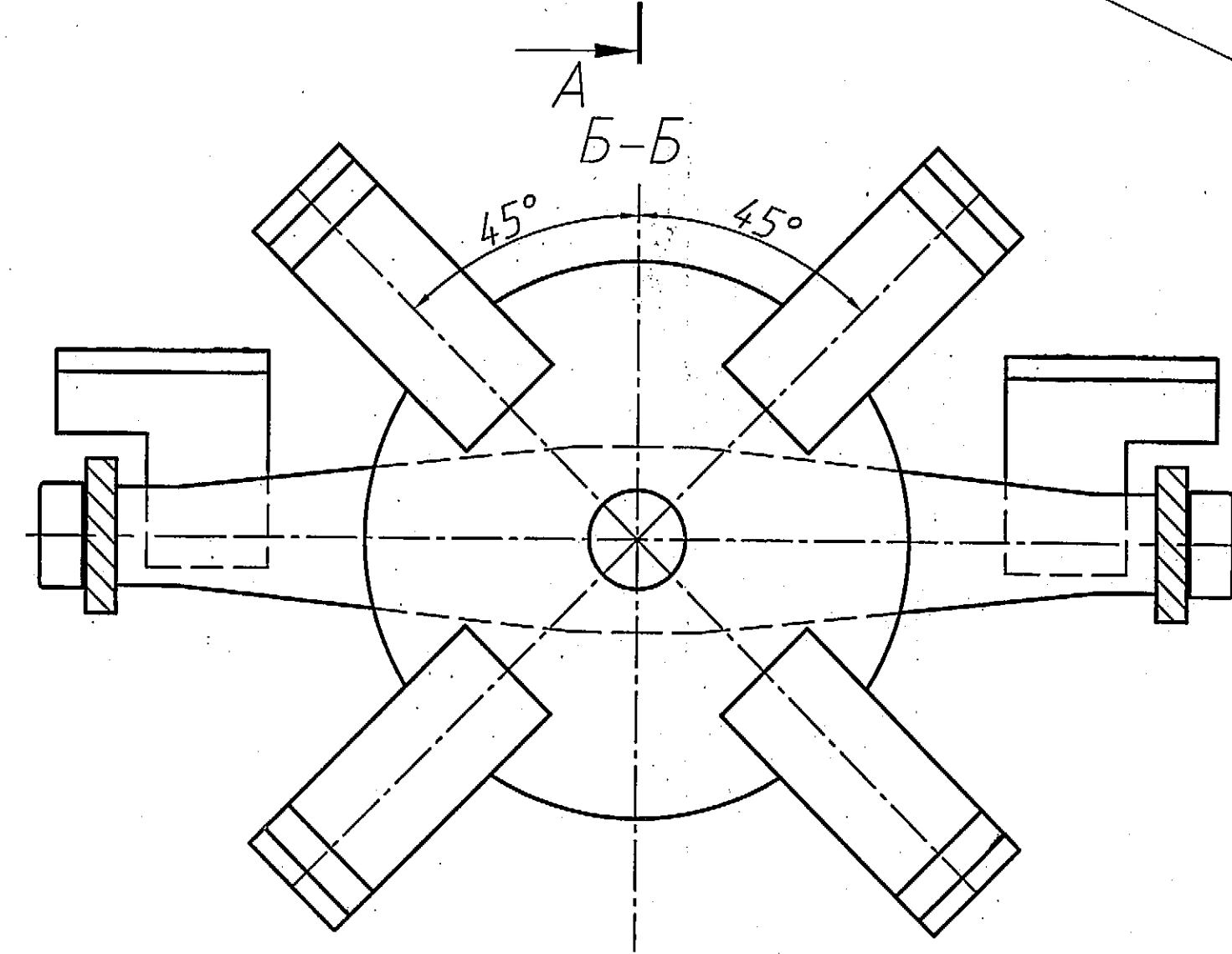
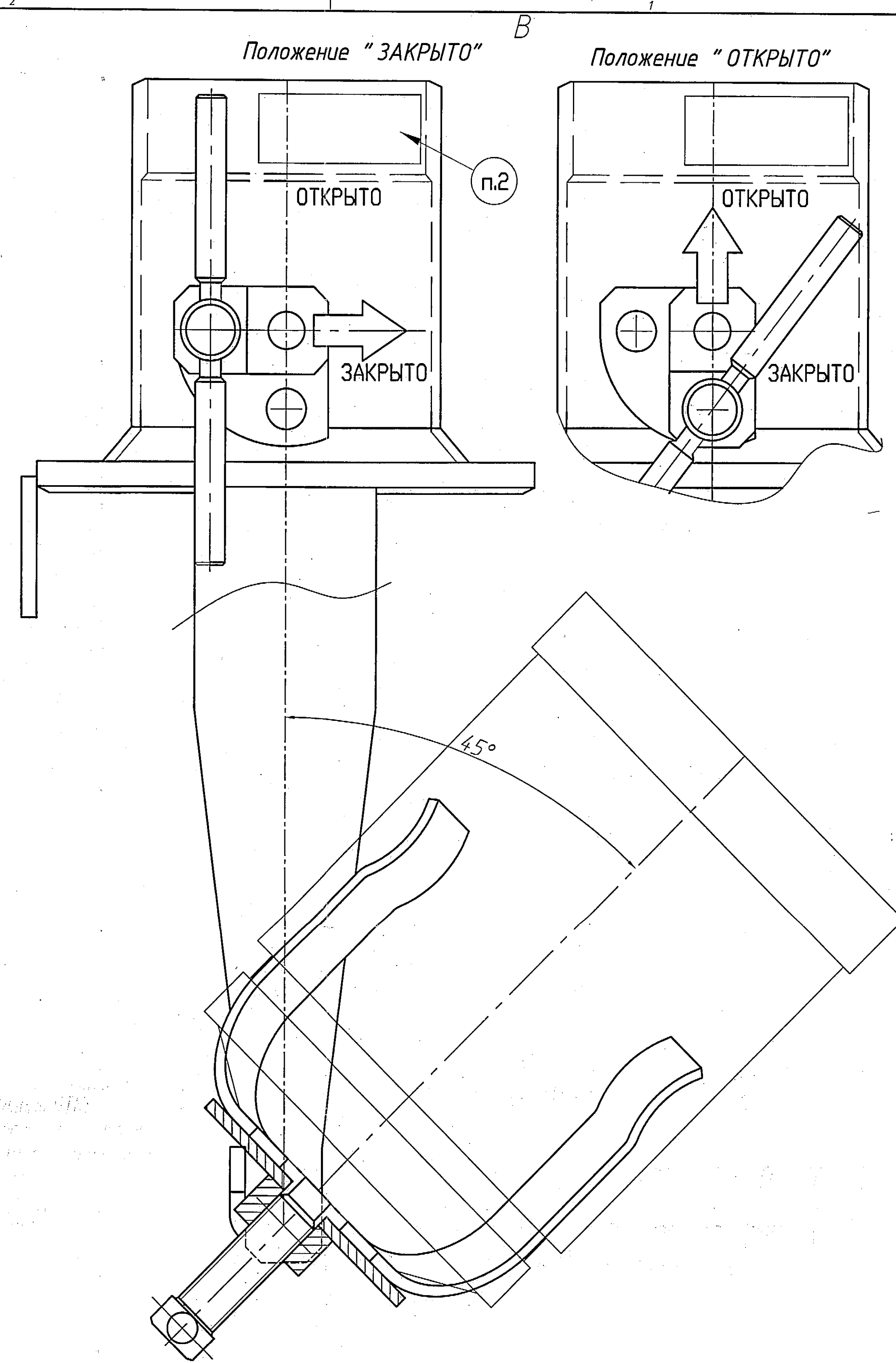
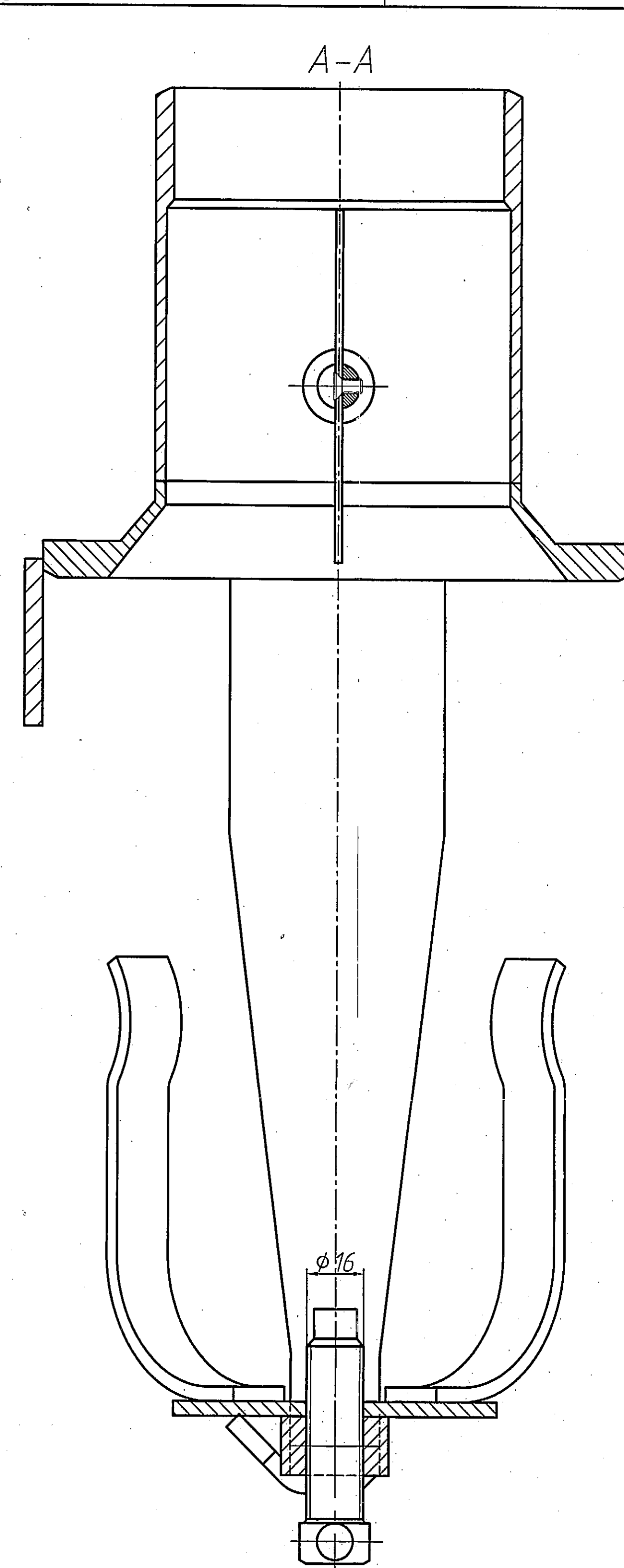
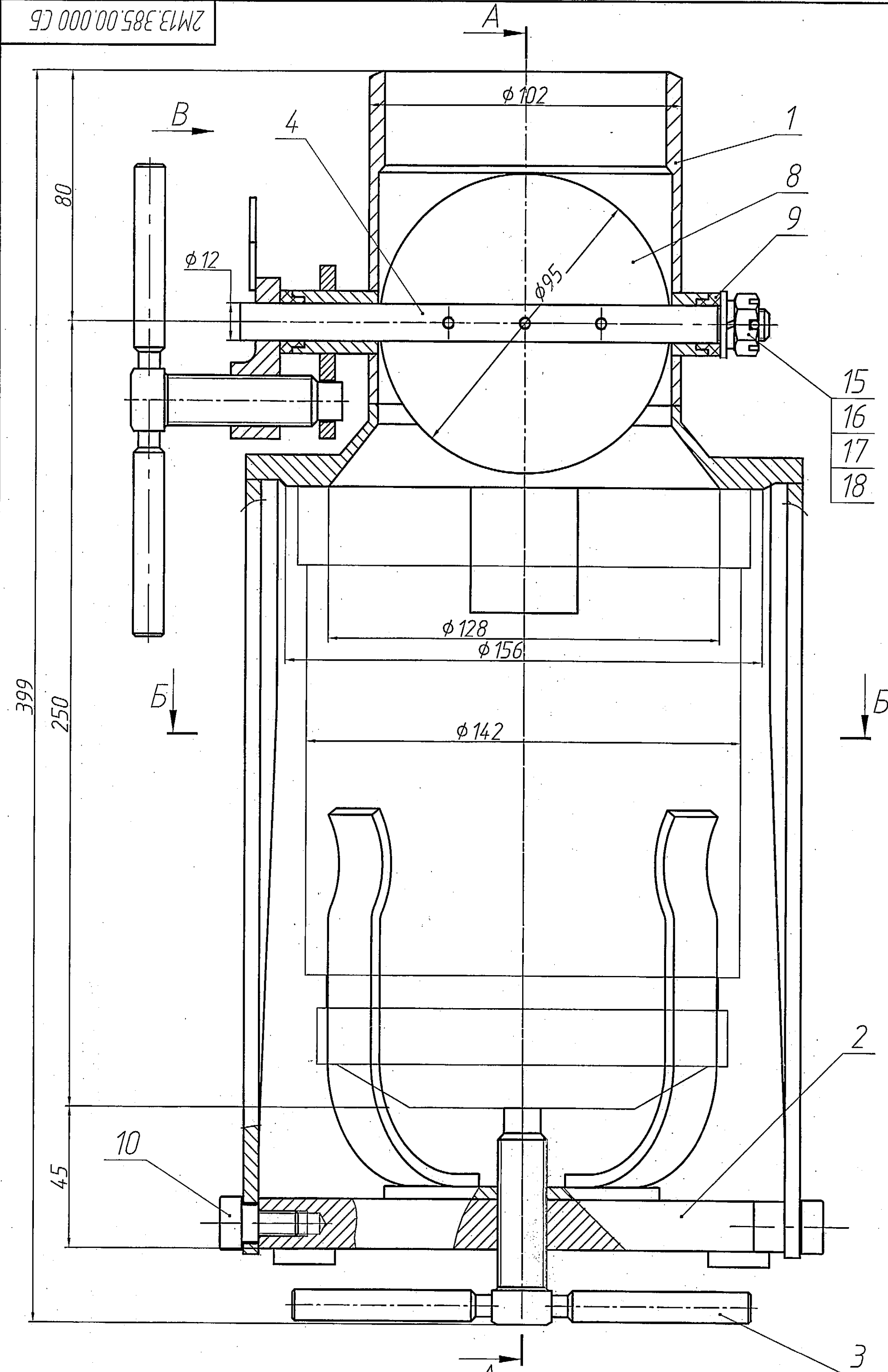
5. Шероховатость сварных швов не ниже шероховатости основного металла.
6. Категория сварных соединений по ОСТ 95 39-02 -IV.
7. Контроль качества сварных соединений производить по ОСТ 95 39-2002:  
Визуальный и измерительный контроль, % - 100
8. Общие допуски по ГОСТ 30893.2-2002-L.
9. Общие допуски по ГОСТ 30893.1: Н16, н16, ±IT16/2.
10. \* Размеры для справок.

1. Вариант фильтра 2М13.385.00.000 с управляющей заслонкой тягой поз. 2
2. Произвести испытание установки фильтра. Фильтр поставить в корзину, повернуть и притянуть винтом. Заслонку отрегулировать подгонкой втулок поз. 9. Усилия прилагаемые не должны превышать нормативов для механизма с ручным приводом (1...2 кг)
3. Сварка по ОСТ 95 10441-2002. Сварочная проволока СВ-01Х19Н9 ГОСТ 2246-70.
4. Сварные швы по ОСТ 95 10440-2002.

2М13.385.00.000 -01 СБ				Формат А1		
Фильтр вытяжной с тягой				Лист	Масса	Масштаб
Сборочный чертеж				Лист	Листов	1:1
Изм.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	ФГУП "ГХК" ОГМ	
Разраб.	Рыбалкин	Ильин	Ильин	08.05		
Пров.	Ильин	Ильин	Ильин	08.06		
Т.контр.	Ильин	Ильин	Ильин	08.06		
Н.контр.	Ильин	Ильин	Ильин	08.06		
Утв.	Ильин	Ильин	Ильин	08.06	1 Копировал	

Перв. примен.		Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
						<u>Документация</u>		
		A1			2M13.385.00.000 СБ ✓	Сборочный чертеж	1	
						<u>Сборочные единицы</u>		
Спраб. №		A1	1		2M13.385.10.000 ✓	Корпус	1	
		A4	2		2M13.385.20.000 ✓	Корзина	1	
		A4	3		2M13.385.30.000 ✓	Винт	2	
		A4	4		2M13.385.40.000 ✓	Ось	2	
						<u>Детали</u>		
Подп. и дата		A4	8		2M13.385.00.001 ✓	Заслонка	1	
		A4	9		2M13.385.00.002 ✓	Втулка	2	
		A4	10		2M13.385.00.003 ✓	Винт	2	
						<u>Стандартные изделия</u>		
Взам. инв. №			15			Гайка 2M10 8H 21 12X18H10T		
						ГОСТ 5932-73	1	
			16			Шайба 10 21 12X18H10T		
						ГОСТ 11371-78	1	
Подп. и дата			17			Шайба 10 3X13 ГОСТ 6402-70	1	
			18			Шплинт 1.2 x22 2 ГОСТ 397-79	1	
						2M13.385.00.000		
Инв. № подл.	Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Фильтр вытяжной		
	Разраб.	Рыбалкин	В.В.	26.08.2005				
	Проб.	Ильиных	И.И.	09.10				
	Н.контр.			09.10				
	Утв.	Ильиных	И.И.			Лит.    Лист    Листов 1        1		
						ФГУП "ГХК" ОГМ		

2M13.385.00.000 СБ



2. Маркировать ударным способом, шрифтом 5-ПрЗ ГОСТ 26.008-85
  - наименование предприятия - изготовителя;
  - год изготовления;
  - клеймо ОТК;
  - обозначение изделия;
  - наименование изделия;
  - массу.
- ОТКРЫТО
- ЗАКРЫТО
3. Размеры для справок
4. Остальные ТТ по ОСТ 95 227-92.

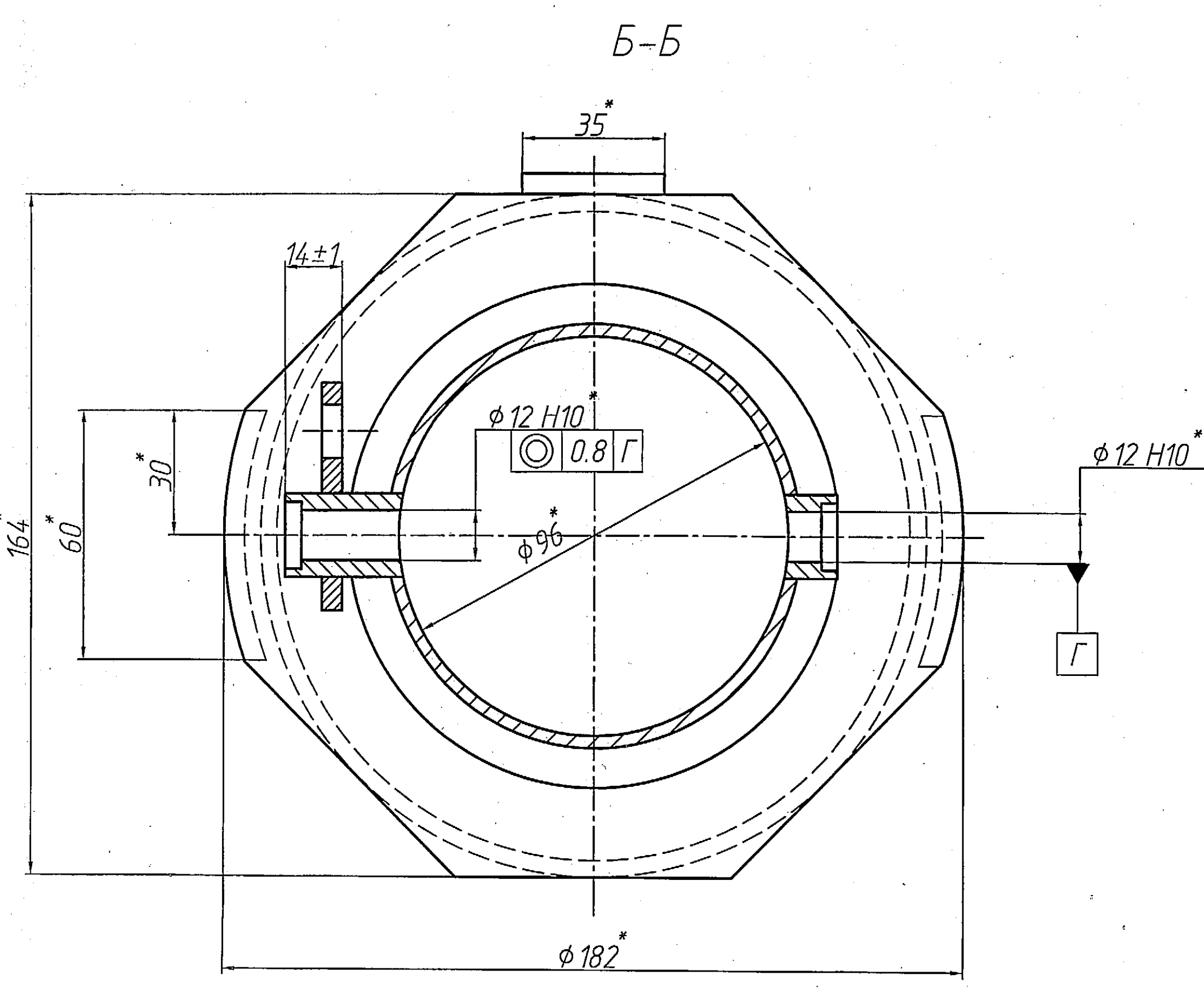
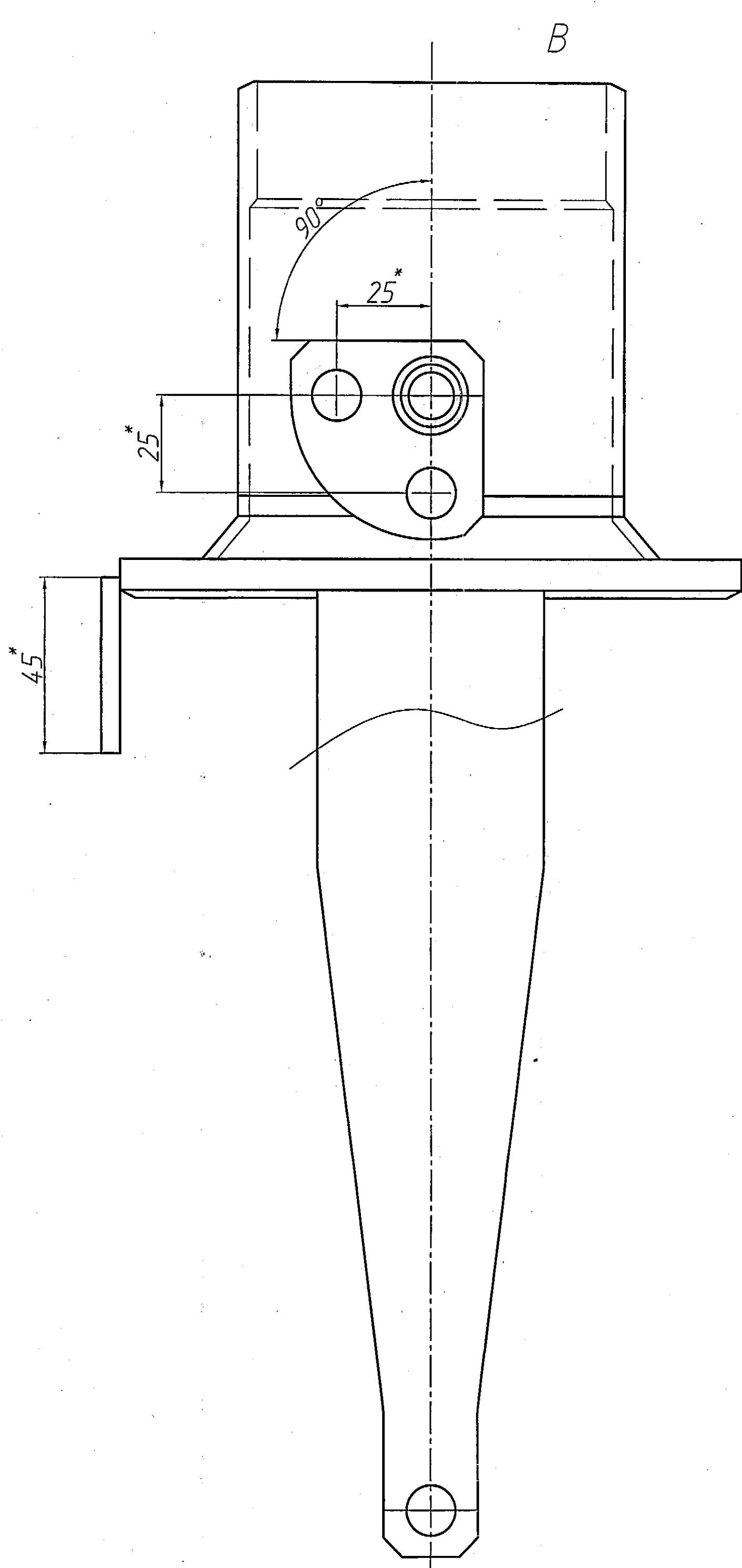
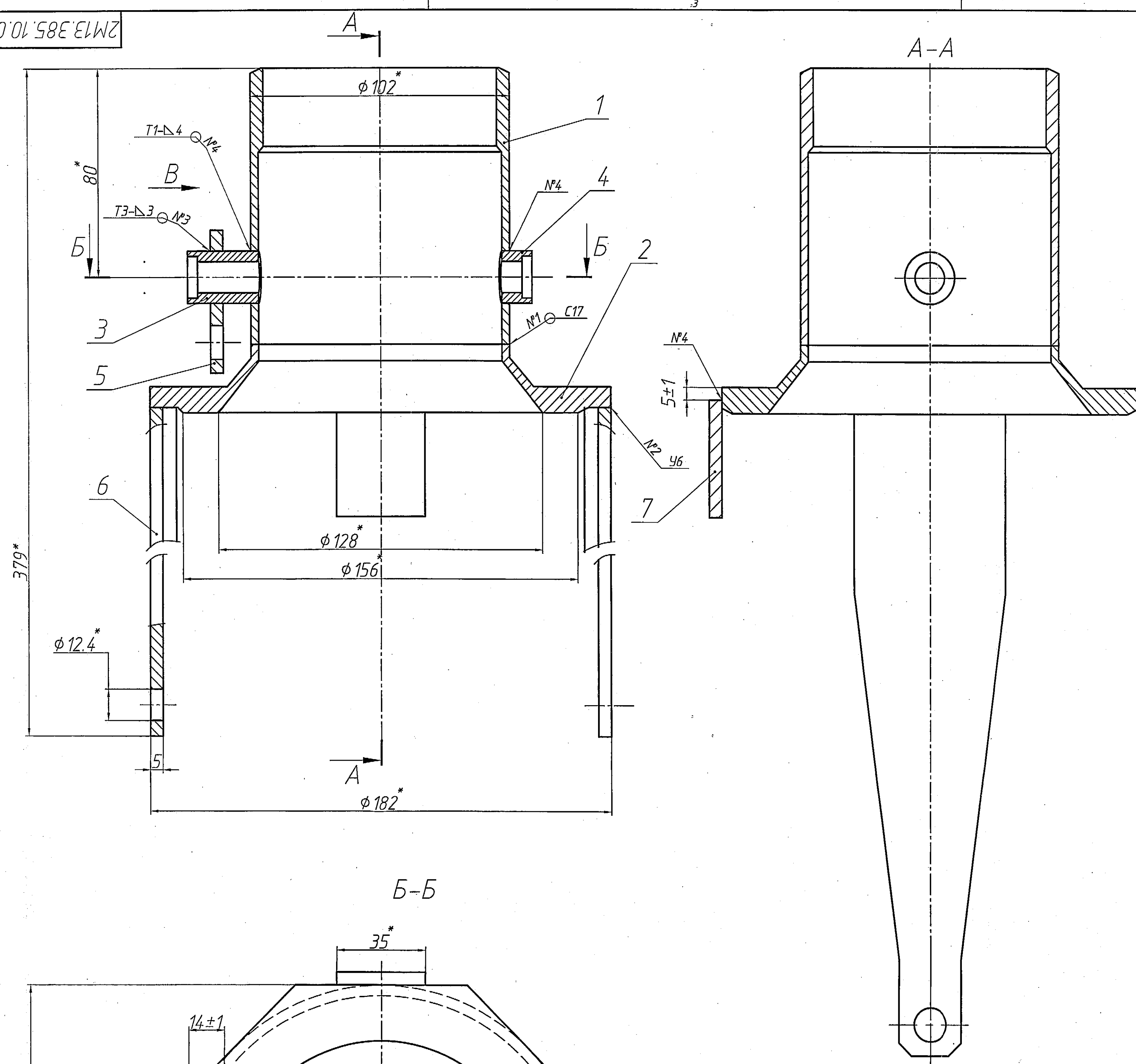
1. Произвести испытание установки фильтра  
 Фильтр поставить в корзину, повернуть и притянуть винтом  
 Заслонку отрегулировать подгонкой втулок поз. 9  
 Усилия прилагаемые не должны превышать нормативов для механизмов с ручным приводом (1..2 кг)

2M13.385.00.000 СБ				Лит			Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	1:1			
Разраб.	Рыбалкин	Ильин	Ильин	29.10	1			
Проб.	Ильин	Ильин	Ильин	29.10	1			
Т.контр.	Ильин	Ильин	Ильин	29.10	1			
Н.контр.	Ильин	Ильин	Ильин	29.10	1			
Утв.	Ильин	Ильин	Ильин	29.10	1			

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Рыбалкин	Ильин	Ильин	29.10
Проб.	Ильин	Ильин	Ильин	29.10
Т.контр.	Ильин	Ильин	Ильин	29.10
Н.контр.	Ильин	Ильин	Ильин	29.10
Утв.	Ильин	Ильин	Ильин	29.10

Перв. примен.		Справ. №			Подп. и дата		Инв. № дубл.		Взам. инв. №		Подп. и дата		Инв. № подл.								
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание							Изн.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Лист	Листов	
				<u>Документация</u>																	
A1			2M13.385.10.000 СБ ✓	Сборочный чертеж	1																
				<u>Детали</u>																	
A4	1		2M13.385.10.001 ✓	Стакан	1																
A3	2		2M13.385.10.002 ✓	Фланец	1																
A4	3		2M13.385.10.003 ✓	Втулка	1																
A4	4		2M13.385.10.004 ✓	Втулка	1																
A4	5		2M13.385.10.005 ✓	Сектор	1																
A4	6		2M13.385.10.006 ✓	Ухо	2																
Б4	7		2M13.385.10.007	Упор																	
				Лист Б-5 ГОСТ 19903-90																	
				12X18H10T- ГОСТ 5582-75																	
				В х Н 35 -1 х35 -1	1																
<div style="display: flex; justify-content: space-between; align-items: center;"> <div> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; margin-bottom: 5px;"> <div style="display: flex; justify-content: space-between;"> <div>Изн.</div> <div>Лист</div> <div>№ докум.</div> <div>Подп.</div> <div>Дата</div> </div> <div style="display: flex; justify-content: space-between;"> <div>Разраб. Рыбалкин</div> <div>Ильиных</div> <div>И.контр.</div> <div>Утв.</div> </div> </div> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px;"> <div style="display: flex; justify-content: space-between;"> <div>Изн.</div> <div>Лист</div> <div>№ докум.</div> <div>Подп.</div> <div>Дата</div> </div> <div style="display: flex; justify-content: space-between;"> <div>Разраб. Рыбалкин</div> <div>Ильиных</div> <div>И.контр.</div> <div>Утв.</div> </div> </div> </div> <div style="text-align: center; flex-grow: 1;"> <h1 style="margin: 0;">2M13.385.10.000</h1> <h2 style="margin: 10px 0 0 0;">Корпус</h2> </div> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; margin-top: 10px;"> <div style="display: flex; justify-content: space-between;"> <div>Лит.</div> <div>Лист</div> <div>Листов</div> </div> <div style="display: flex; justify-content: space-between;"> <div></div> <div></div> <div>1</div> </div> <p style="text-align: center; margin-top: 5px;">ФГУП "ГХК" ОГМ</p> </div> </div>																					

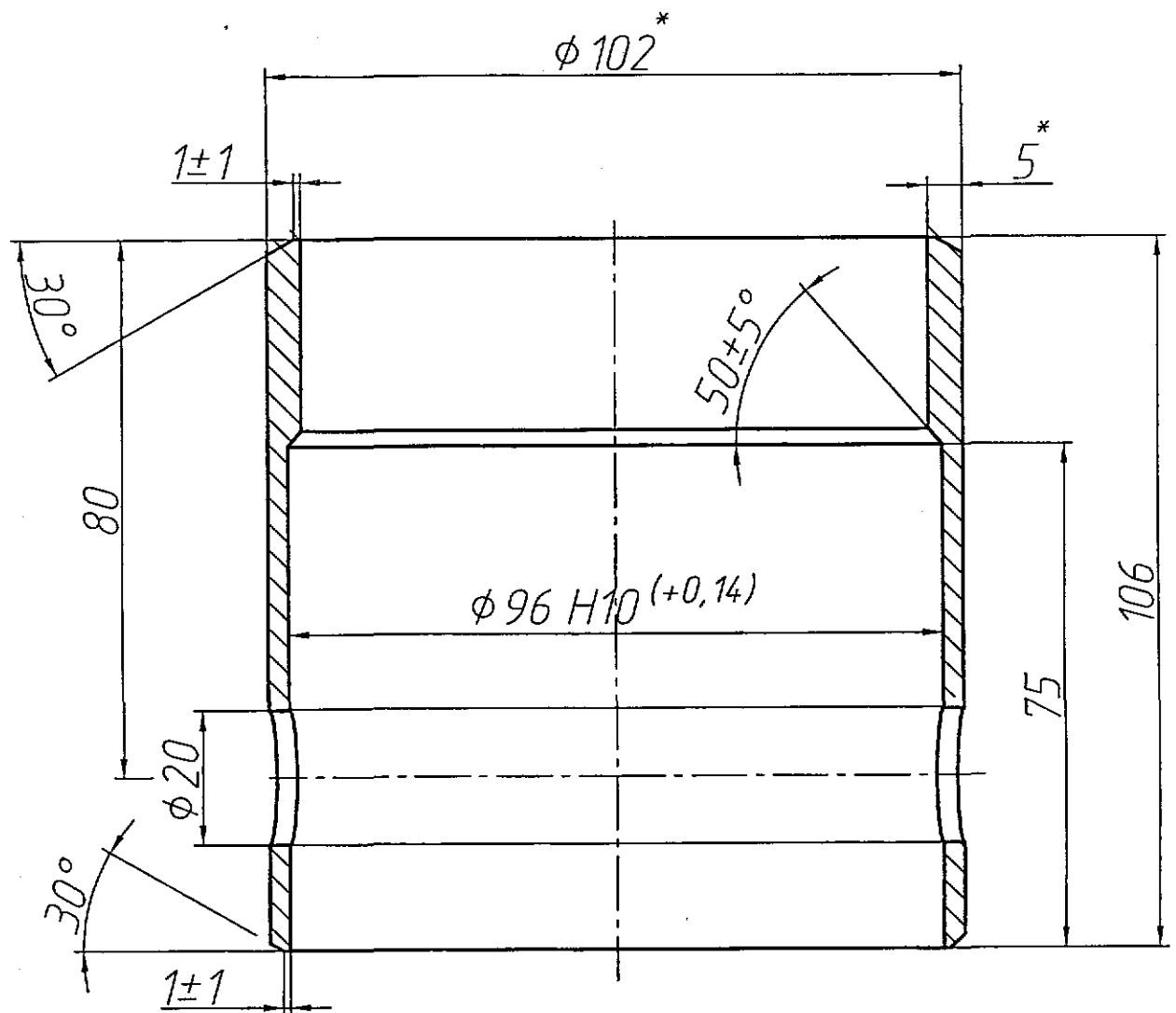
2M13.385.10.000 СБ



1. Сварка по ОСТ 95 10441-2002. Сварочная проволока Св-01Х19Н9 ГОСТ 2246-70.
2. Сварные швы по ОСТ 95 10440-2002.
3. Шероховатость сварных швов не ниже шероховатости основного металла.
4. Категория сварных соединений по ОСТ 95 39-02 -IV.
5. Контроль качества сварных соединений производить по ОСТ 95 39-2002:  
Визуальный и измерительный контроль, % - 100
6. Общие допуски по ГОСТ 30893.2-2002-L.
7. Общие допуски по ГОСТ 30893.1: Н16, н16, ±IT16/2.
8. \* Размеры для справок.

2M13.385.10.000 СБ				Корпус			Лист	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Сборочный чертеж			1:1	ФГУП "ГХК" ОГМ
Разраб.	Рыбалкин	В.В.	В.В.	01.05					
Проект.	Ильин	И.И.	И.И.	03.11					
Т.контр.									
И.контр.	Ильин	И.И.	И.И.	03.11	ФГУП "ГХК" ОГМ			1	А1
Утв.									

2M13.385.10.001

 $\sqrt{Ra\ 50\ (\checkmark)}$ 

1 Общие допуски ГОСТ 30893.2-тк

2. Общие допуски по ГОСТ 30893.1: H14, h14, ±IT16/2.

3. \* Размеры для справок.

2M13.385.10.001

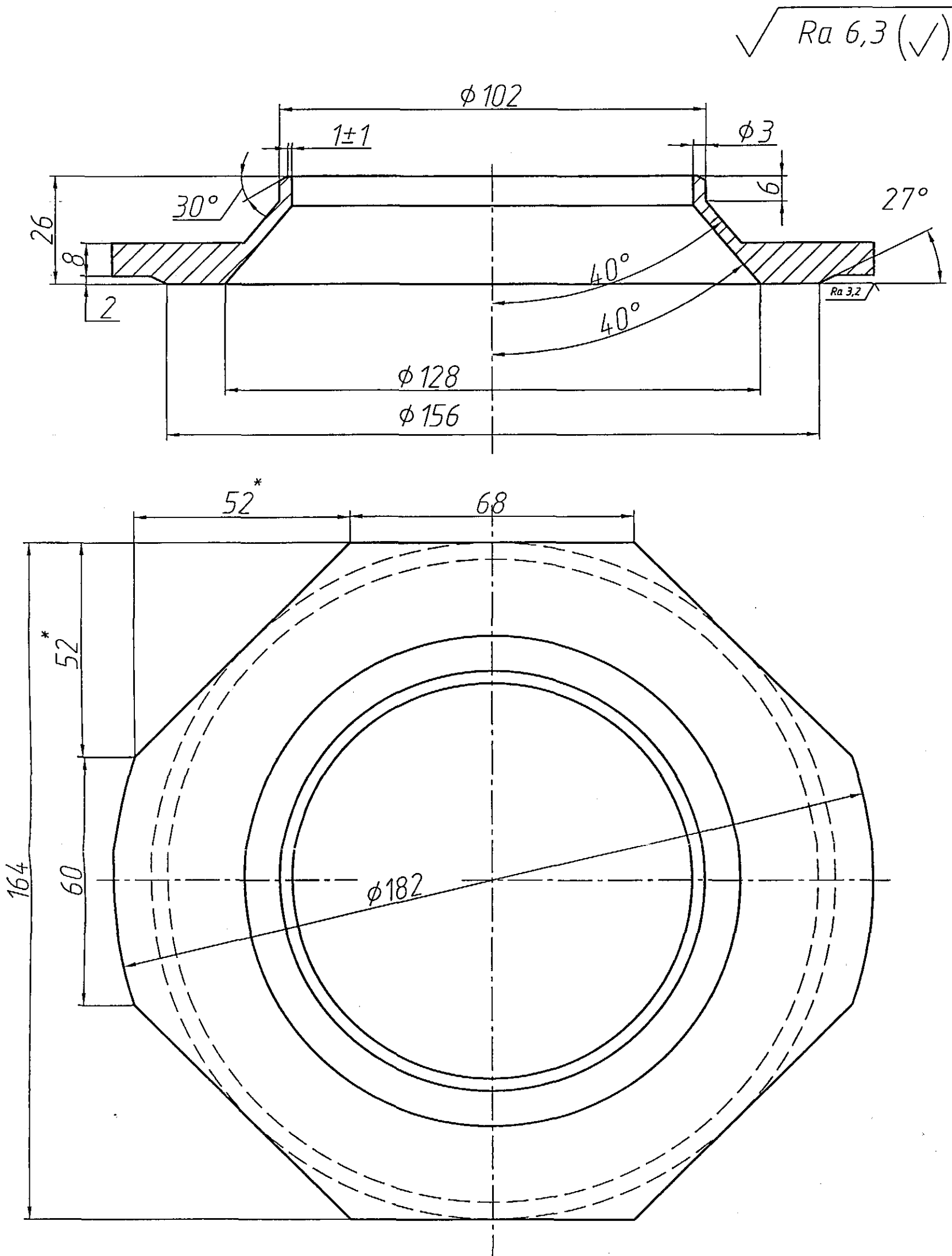
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата			
Разраб.	Рыбалкин			10.09.2015			
Проб.	Ильиных			09.10			
Т.контр.							
Н.контр.	Ильиных			09.10			
Утв.							

Лит.	Масса	Масштаб
		1:1

Лист	Листов

Труба 102x5 12X18H10T ГОСТ 9941-81	ФГУП "ГХК" ОГМ
---------------------------------------	----------------

2M13.385.10.002



1 Общие допуски ГОСТ 30893.2-тк  
2. Общие допуски по ГОСТ 30893.1: H14, h14, ±IT 16/2.

2M13.385.10.002					Лит.			Масса	Масштаб
Фланец									1:1
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист			Листов 1	
Разраб.	Рыбалкин			10.02.05					
Проб.	Ильиных			01.12					
Т.контр.									
Н.контр.	Ильиных			01.12					
Утв.									
Сталь 12X18H10T ГОСТ 5632-72								ФГУП "ГХК" ОГМ	

Копировал

Формат

A3

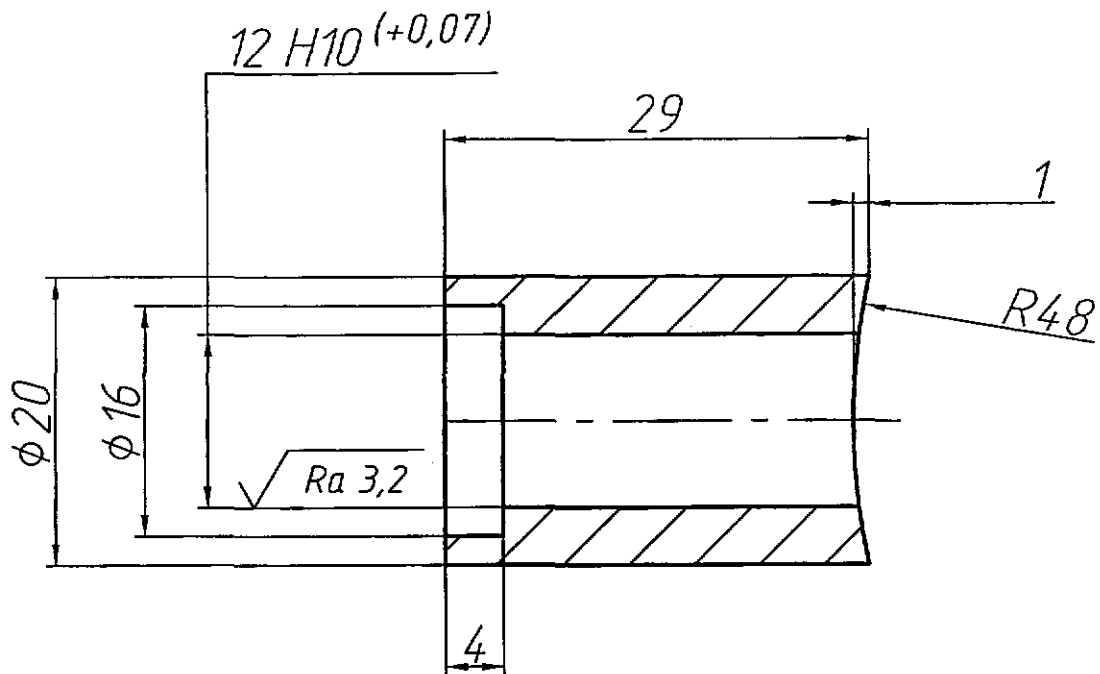
Справ. №	Перв. примен.

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата



2M13.385.10.003

✓ Ra 6,3 (✓)



- 1 Общие допуски ГОСТ 30893.2-тк
2. Общие допуски по ГОСТ 30893.1: H14, h14,  $\pm IT 16/2$ .

2M13.385.10.003

Втулка

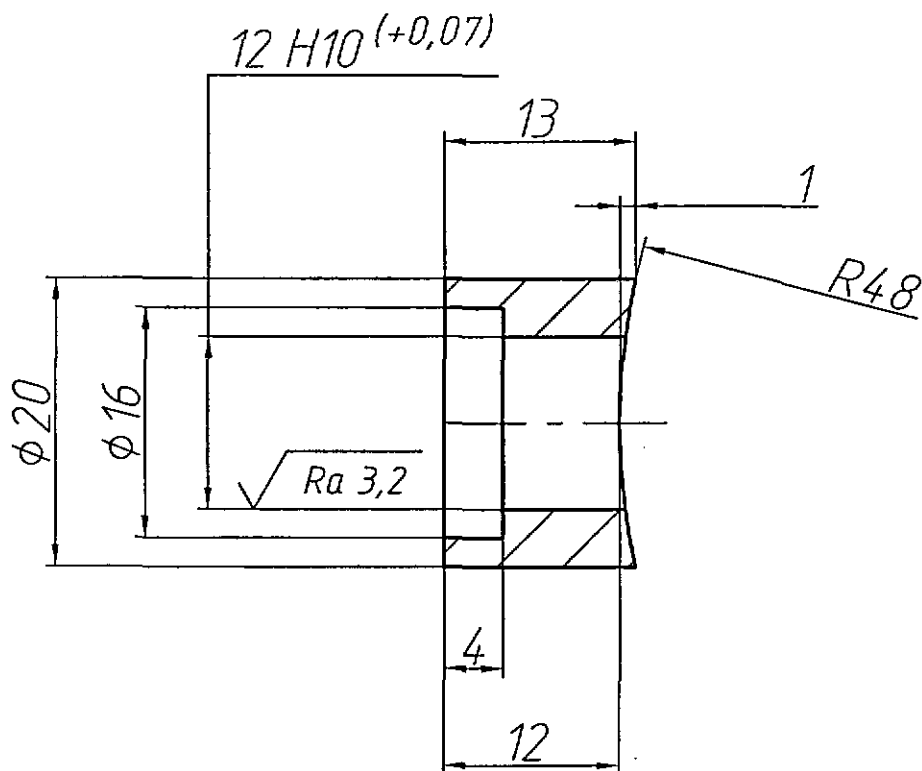
Сталь 12X18H10T  
ГОСТ 5632-72

Лит.	Масса	Масштаб
		2:1

Лист Листов 1

2M13.385.10.004

✓ Ra 6,3 (✓)



1 Общие допуски ГОСТ 30893.2-тк

2. Общие допуски по ГОСТ 30893.1: H14, h14, ±IT16/2.

2M13.385.10.004

Втулка

Сталь 12X18H10T  
ГОСТ 5632-72

Лист	Масса	Масштаб
1		2:1
Лист	Листов 1	

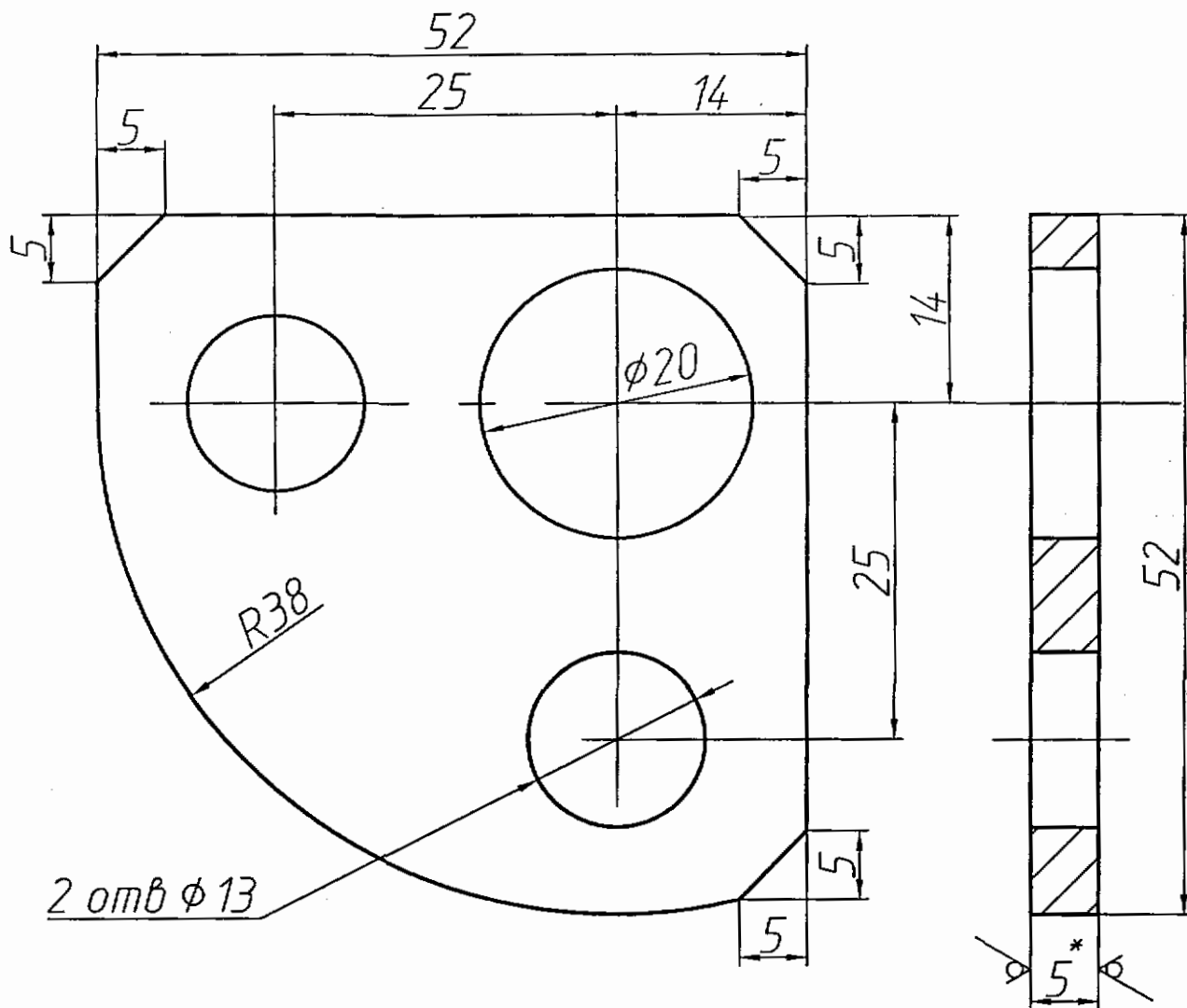
Копировал

Формат

A4

2М13.385.10.005

✓ Ra 6,3 (✓)



2 отв φ 13

1 Общие допуски ГОСТ 30893.2-мк

2. Общие допуски по ГОСТ 30893.1: H14, h14, ±IT16/2.

2М13.385.10.005

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Рыбалкин			10.09.2015
Пров.	Ильиных			01.10
Т.контр.				
Н.контр.	Ильиных			01.10
Утв.				

Сектор

Лит.	Масса	Масштаб
		2:1
Лист	Листов 1	

Лист Б-5 ГОСТ 19903-90  
12X18H10T-ГОСТ 5582-75

ФГУП "ГХК" ОГМ

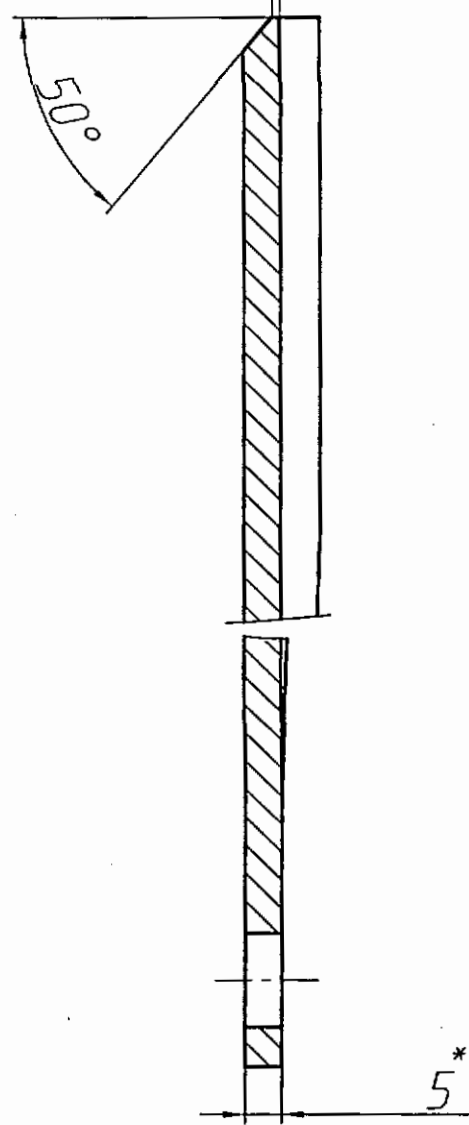
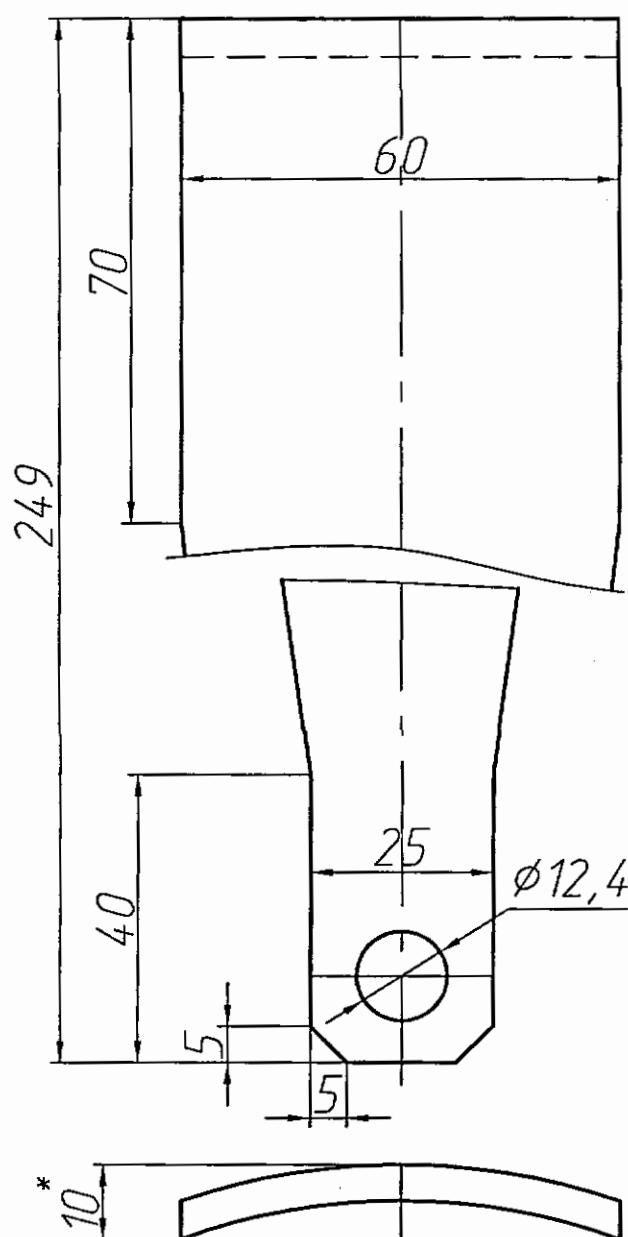
Копировал

Формат

A4

2M13.385.10.006

✓ Ra 50 (✓)  
1±1



- 1 Общие допуски ГОСТ 30893.2-тк
2. Общие допуски по ГОСТ 30893.1: H14, h14, ±IT16/2.
3. \* Размеры для справок.

2M13.385.10.006

Ухо

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Рыбалкин			10.09.2005
Пров.	Ильиных			03.10
Т.контр.				
Н.контр.	Ильиных			03.10
Утв.				

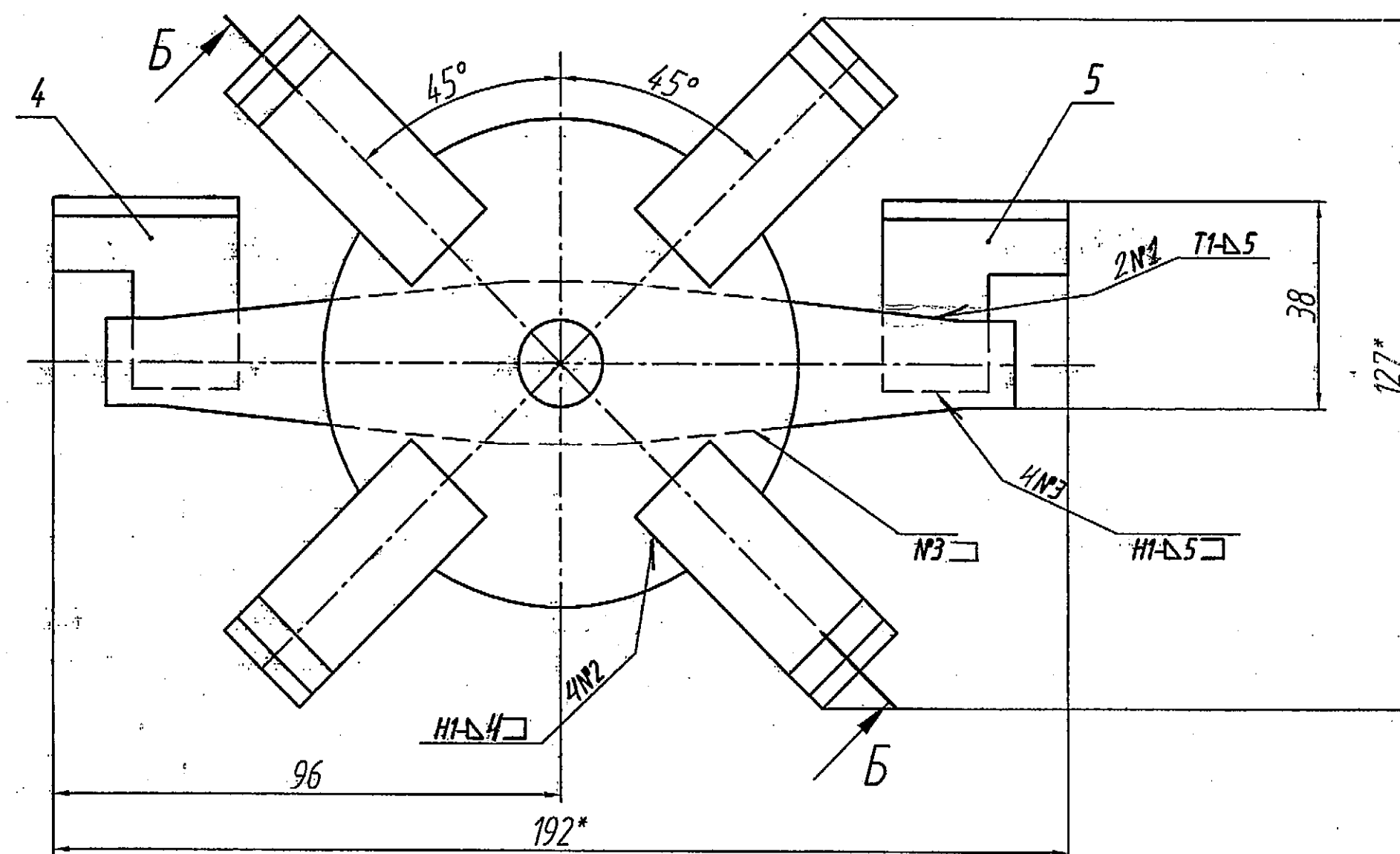
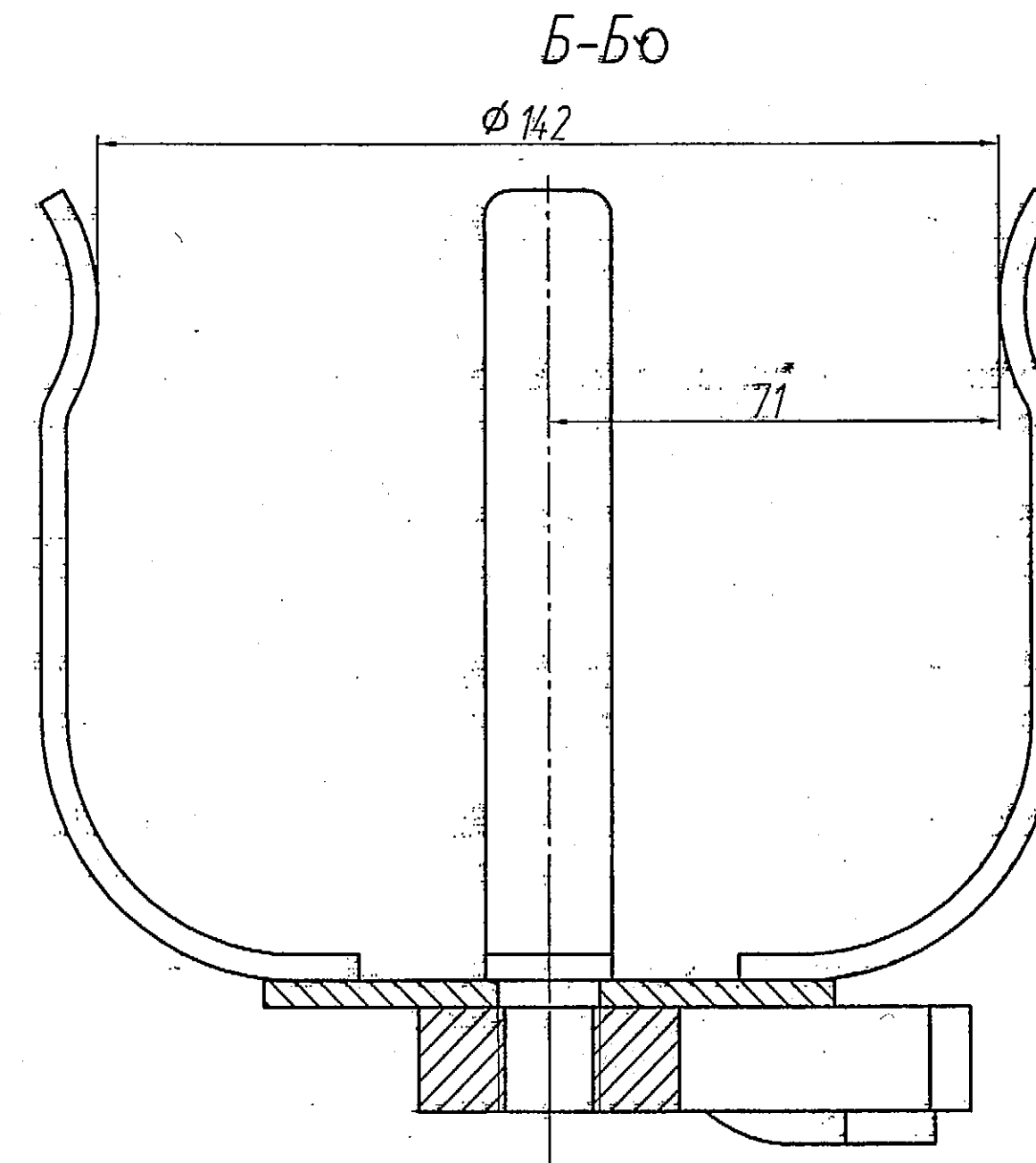
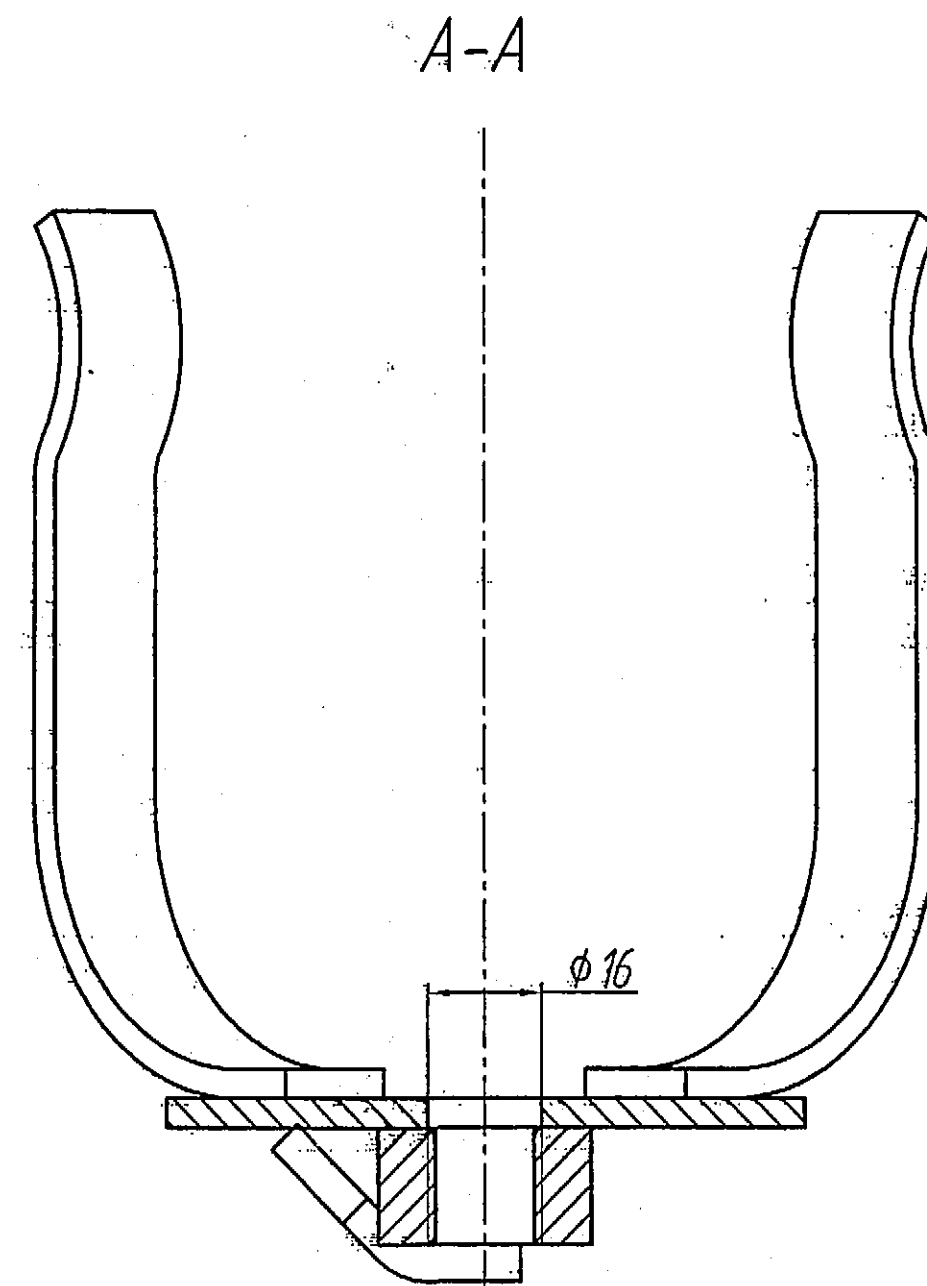
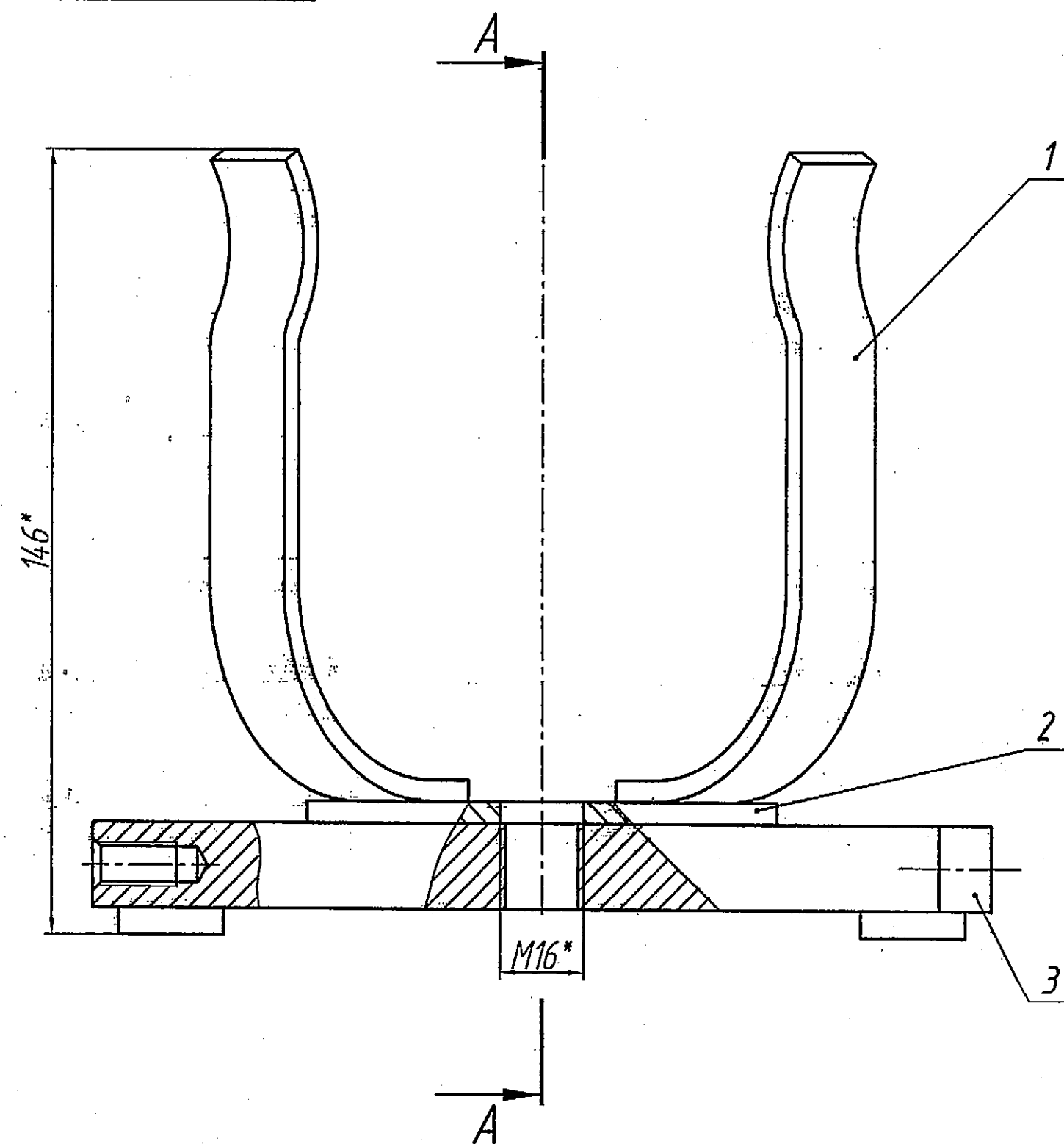
Лит.	Масса	Масштаб
		1:1
Лист	Листов 1	

Лист Б-5 ГОСТ 19903-90  
12X18H10T-ГОСТ 5582-75

ФГУП "ГХК" ОГМ

[illegible]

2М13.385.20.000 СБ



1. Сварка по ОСТ 95 10441-2002. Сварочная проволока СВ-01Х19Н9 ГОСТ 2246-70.
2. Сварные швы по ОСТ 95 10440-2002.
3. Шероховатость сварных швов не ниже шероховатости основного металла.
4. Категория сварных соединений по ОСТ 95 39-02 -IV.
5. Контроль качества сварных соединений производить по ОСТ 95 39-2002:  
Визуальный и измерительный контроль, % - 100
6. Общие допуски по ГОСТ 30893.2-2002-L.
7. Общие допуски по ГОСТ 30893.1: H16, h16, ±IT16/2.
8. \* Размеры для справок.

					2М13.385.20.000 СБ		
					Корзина		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Рыбалкин	В.В.	В.В.	08.2005			1:1
Пров.	Ильиных	И.И.	И.И.	09.10			
Т.контр.					Сборочный чертеж		
					Лист	Листов 1	
Н.контр.	Ильиных	И.И.	И.И.	09.10	ФГУП "ГХК" ОГМ		
Утв.							

Перд. примен.

Подп. и дата

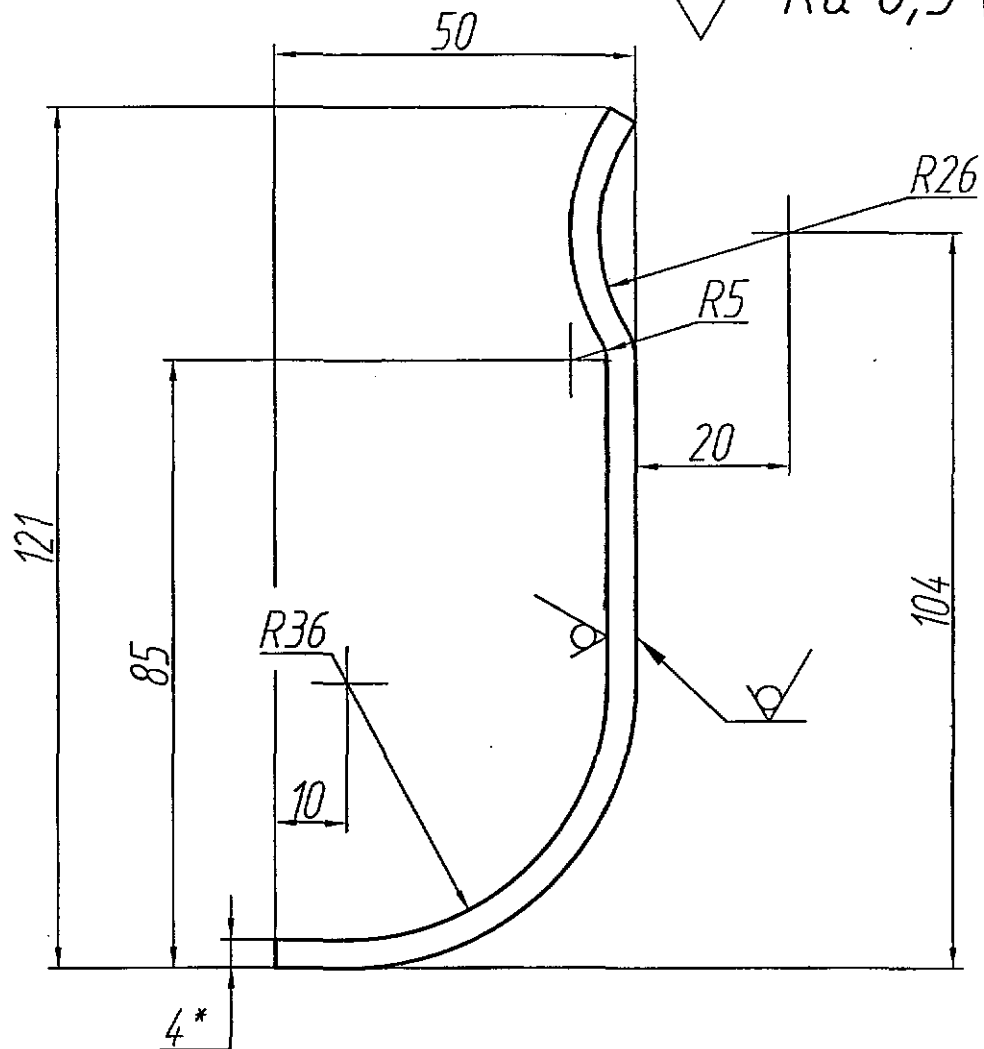
Виз. инв. №

Подп. и дата

Инд. № подл.

2M13.385.20.001

✓ Ra 6,3 (✓)



1. Общие допуски ГОСТ 30893.2-CL.  
2.\* Размер для справок.

2M13.385.20.001

Скода

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Белозеров	Бел.		
Пров.	Ильиных	Иль.		01.11
Т.контр.				
Н.контр.	Бородин	Бор.		09.2019
Утв.				

Лит.

Масса

Масштаб

0,1

1:1

Лист

Листов 1

Лист Б-4 ГОСТ 19903-74  
12X18H10T-M28 ГОСТ 7350-77

ФГУП "ГХК" ОГМ

Копировал

Формат

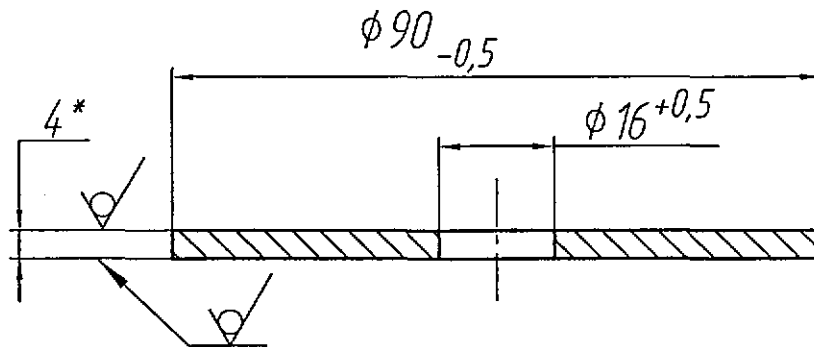
A4

Перв. примен.

Справ. №

2M13.385.20.002

✓ Ra 6,3 (✓)



Подп. и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

1. Общие допуски ГОСТ 30893.2-..К.
2. \* Размер для справок.

2M13.385.20.002

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Белозеров	Бел.		
Пров.	Ильиных	Иль.		29.11
Т.контр.				
Н.контр.	Бородин	Бор.		09.2015
Утв.				

Диск

Лит. Масса Масштаб

0,2

1:1

Лист Листов 1

Лист Б-4 ГОСТ 19903-74  
12X18H10T-M28 ГОСТ 7350-77

ФГУП "ГХК" ОГМ

Копировал

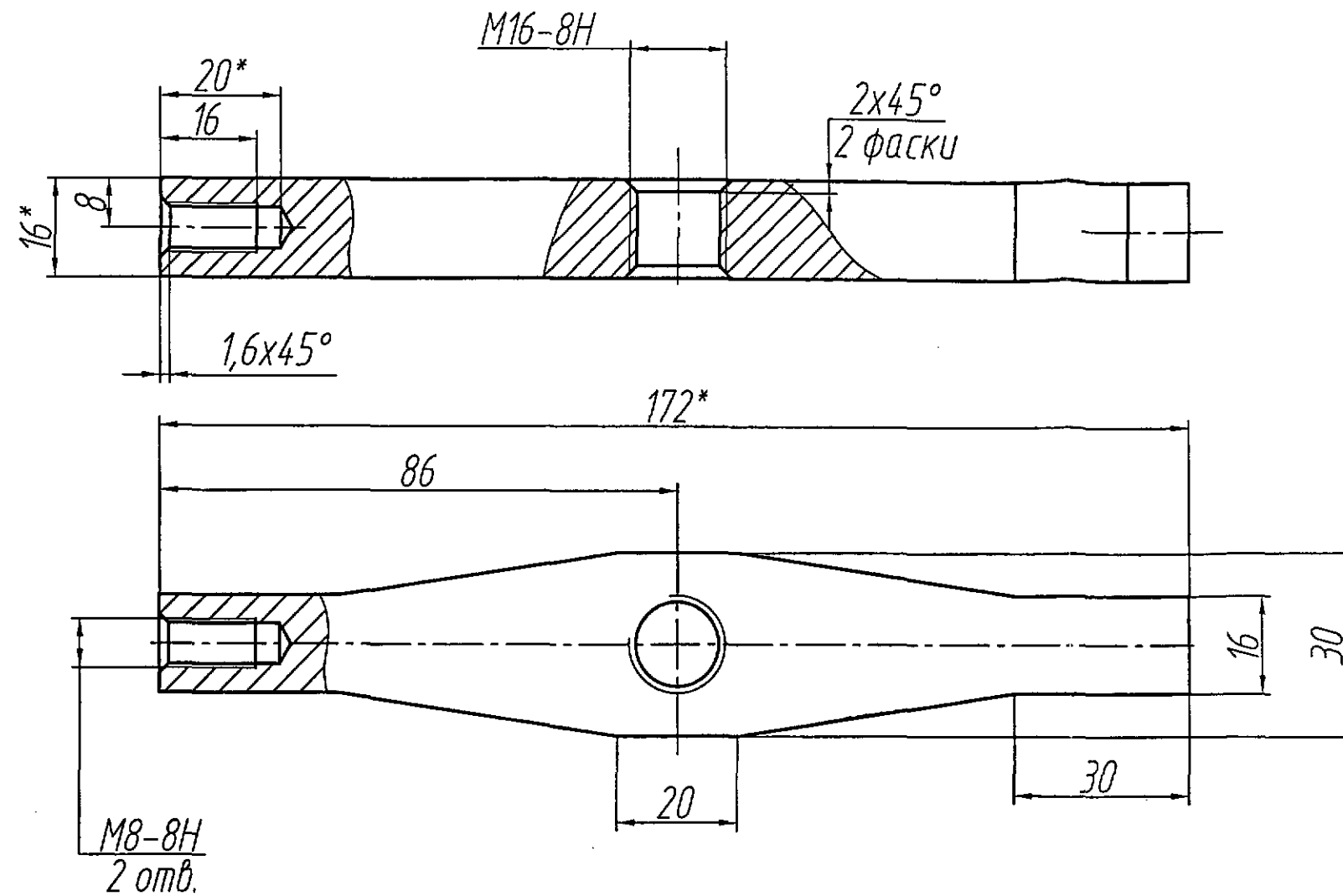
Формат

A4



2M13.385.20.003

✓ Ra 6,3 (✓)



1. Общие допуски ГОСТ 30893.2-МК.
2. \* Размеры для справок.

					2М13.385.20.003				
					Планка	Лит.	Масса	Масштаб	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата					
Разраб.	Белозеров	Бел.					0,43	1:1	
Проб.	Ильиных	Иль.		02.15					
Т.контр.						Лист	Листов 1		
Н.контр.	Бородин	Бор.		02.2015	Сталь 12Х18Н10Т ГОСТ 5632-72	ФГУП "ГХК" ОГМ			
Утв.									

Копировал

Формат А3

Справ. №

Перв. примен.

Подп. и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

2M13.385.20.004

$\sqrt{Ra\ 6,3\ (\checkmark)}$

Общие допуски ГОСТ 30893.2-сL.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Белозеро	<i>Бел.</i>	
Проб.		Ильиных	<i>Иль.</i>	29.15
Т.контр.				
Н.контр.		Бородин	<i>Бор.</i>	05.2015
Утв.				

## 2M13.385.20.004

### Упор левый

Лит.	Масса	Масштаб
	0,04	2:1
Лист		Листов 1

Лист Б-5 ГОСТ 19903-74

12X18H10T-M26 ГОСТ 7350-77

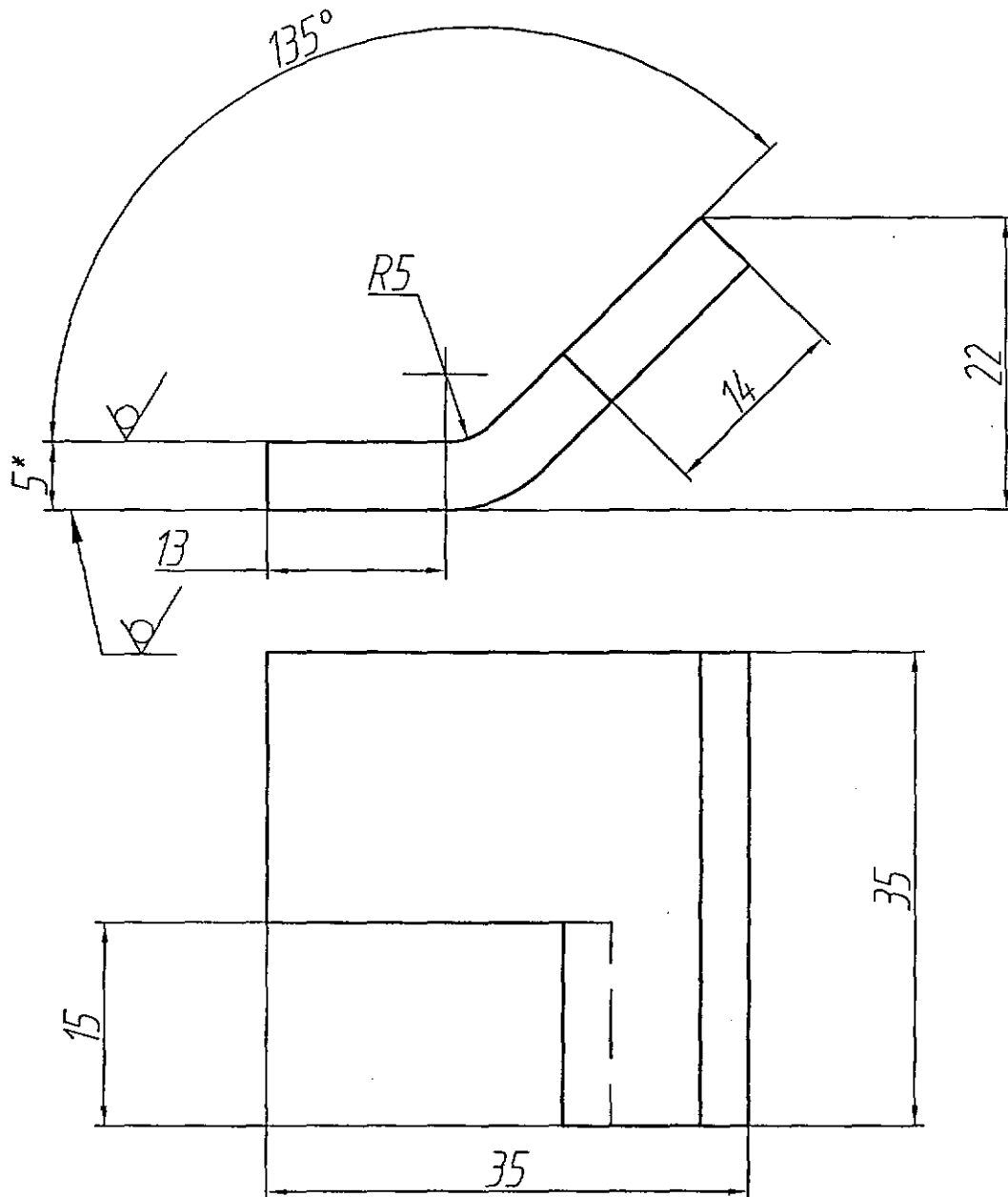
ФГУП "ГХК" ОГМ

Копировал

Формат A4

2M13.385.20.005

✓ Ra 6,3 (✓)



Общие допуски ГОСТ 30893.2-сЛ,

2M13.385.20.005

Упор правый

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Белозеров	Б.в.				0,04	2:1
Пров.	Ильиных			03.10			
Т.контр.					Лист	Листов	1
Н.контр.	Бородин			09.2019	Лист 6-5 ГОСТ 19903-74 12X18H10T-M20 ГОСТ 7350-77		
Утв.					ФГУП "ГХК" ОГМ		

Копировал

Формат

A4

Перв. примен.

Справ. №

Подп. и дата

Инв. № дубл.

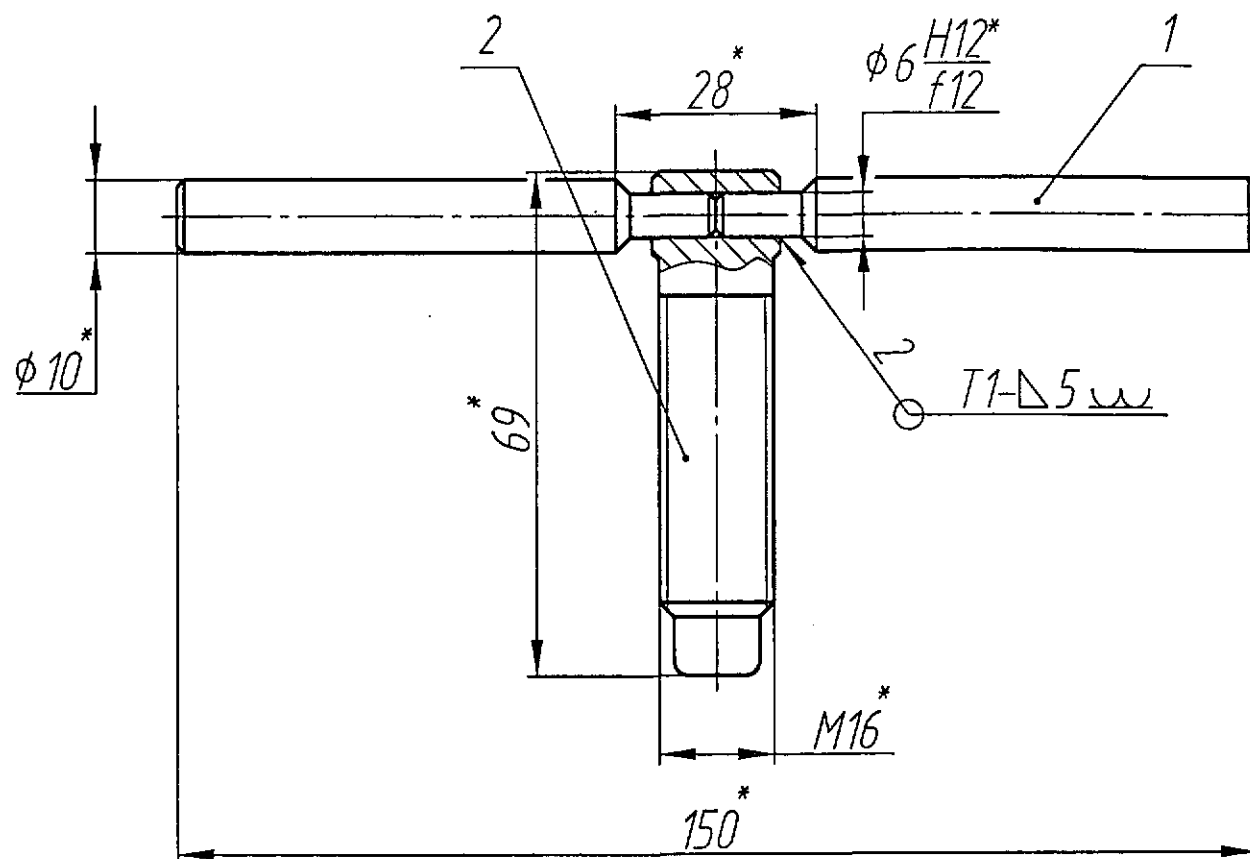
Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

[illegible]

2M13.385.30.000СБ



1 Сварка ручная дуговая по ОСТ 95 10441-2002. Сварные швы по ОСТ 95 10440-2002. Сварочный материал-проволока Св-01Х19Н9 ГОСТ 2246-70.

2 Категория сварных соединений по ОСТ 95 39-2002 - IV. Контроль качества сварных швов производить визуальным осмотром и измерениями по ГОСТ 3242-79.

3 Шероховатость поверхностей в местах механической обработки сварных швов - Ra6,3.

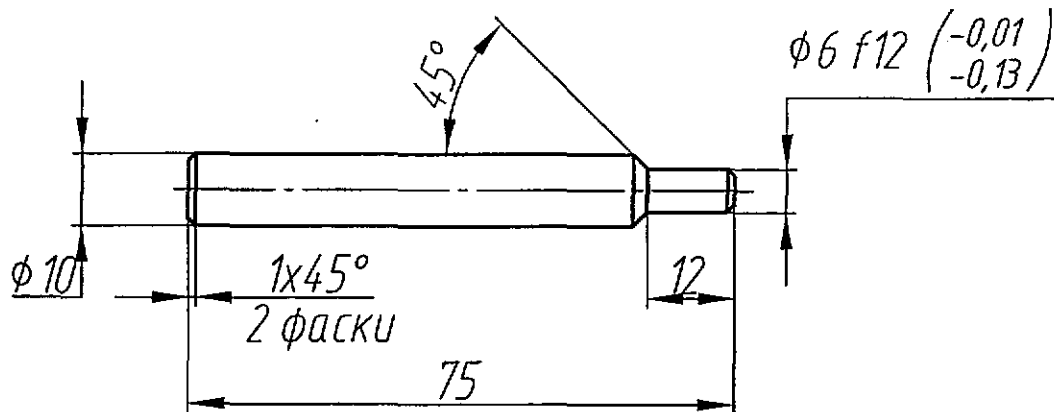
4 \*Размеры для справок.

5 Остальные ТТ по ОСТ 95 227-92.

					2М13.385.30.000СБ								
					Винт  Сборочный чертеж								
										Лит.		Масса	Масштаб
												0,2	1:1
										Лист		Листов 1	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата									
Разраб.		Бородин	Б.П.	03.2015									
Проб.		Ильиных	И.И.	07.15									
Т.контр.													
					ФГУП "ГХК" ОГМ								
Н.контр.		Ильиных	И.И.	07.15									
Утв.													

M13.385.30.001

✓ Ra 6,3



- 1 Общие допуски по ГОСТ 30893.1: h14, H14, ±IT14/2.
- 2 Общие допуски по ГОСТ 30893.2-K.

M13.385.30.001

Ручка

Сталь 12X18H10T ГОСТ 5632-72

Лист Масса Масштаб

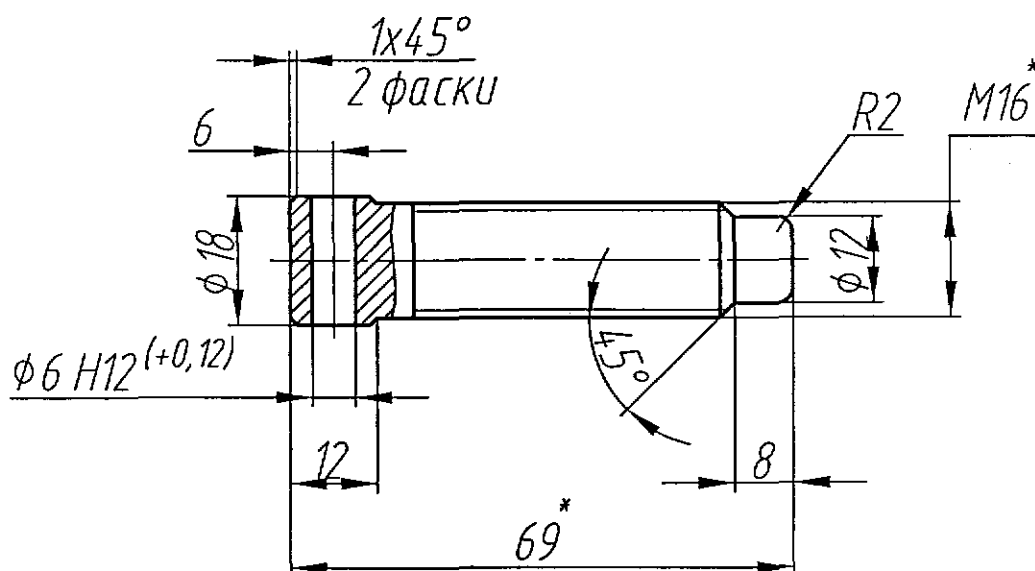
0,04 1:1

Лист Листов 1

ФГУП "ГХК" ОГМ

M13.385.30.002

✓ Ra 6,3



- 1 Общие допуски по ГОСТ 30893.1: h14, H14, ±IT14/2.  
2 Общие допуски по ГОСТ 30893.2-К.

M13.385.30.002

Винт

Сталь 12X18H10T ГОСТ 5632-72

Лит.	Масса	Масштаб
0,1	1:1	
Лист	Листов	1

ФГУП "ГХК" ОГМ





2M13.385.40.000СБ

Перв. примен.

Справ. №

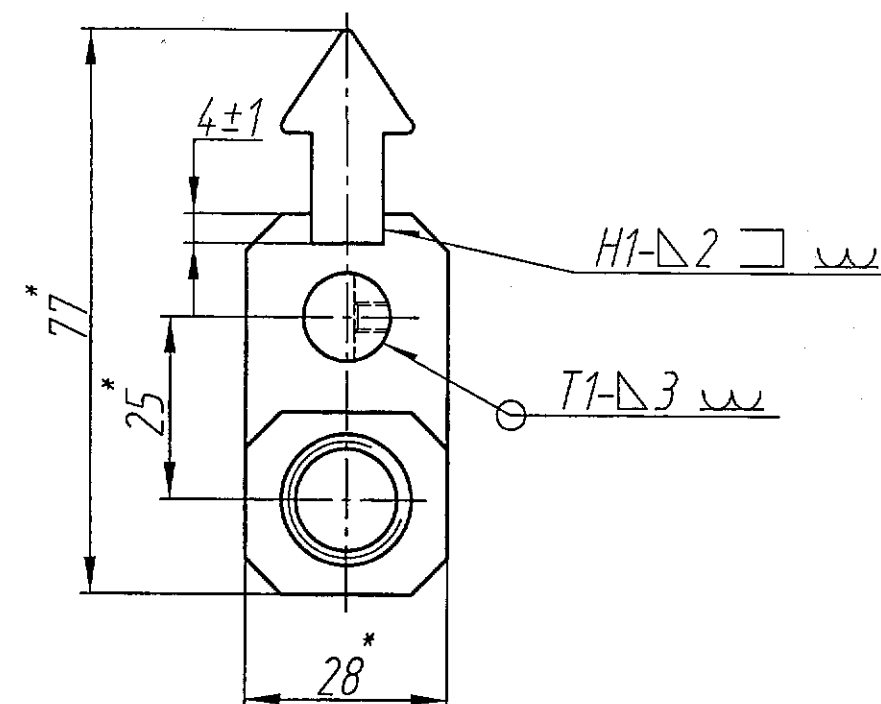
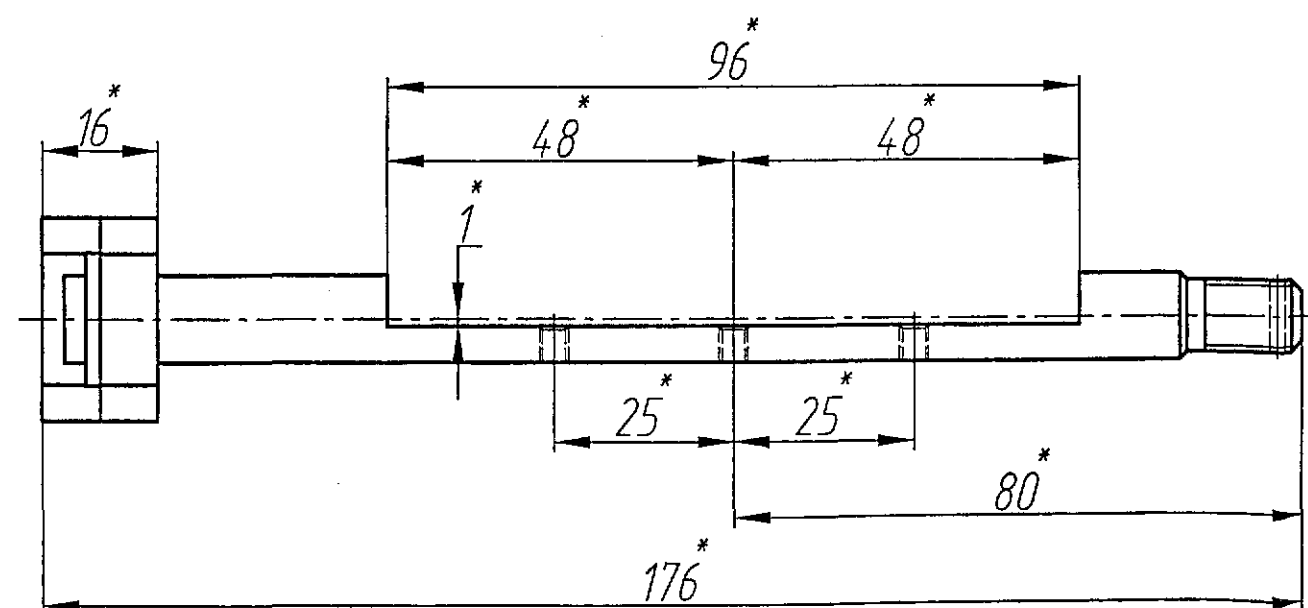
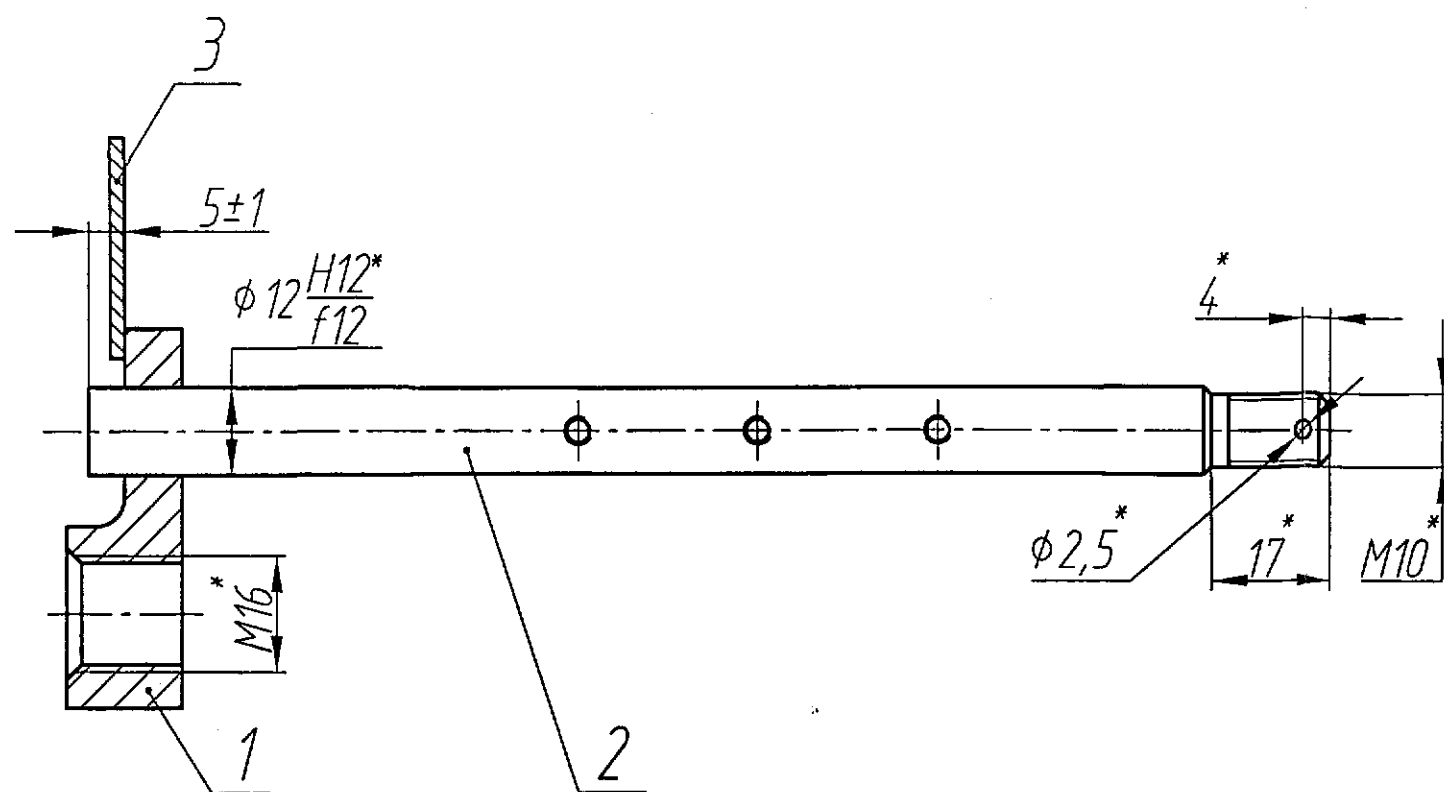
Подп. и дата

Изм. № докум.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Изм. № подл.



1 Сварка ручная дуговая по ОСТ 95 10441-2002. Сварные швы по ОСТ 95 10440-2002. Сварочный материал-проволока Св-01Х19Н9 ГОСТ 2246-70.

2 Категория сварных соединений по ОСТ 95 39-2002 - IV. Контроль качества сварных швов производить визуальным осмотром и измерениями по ГОСТ 3242-79.

3 Шероховатость поверхностей в местах механической обработки сварных швов - Ra6,3.

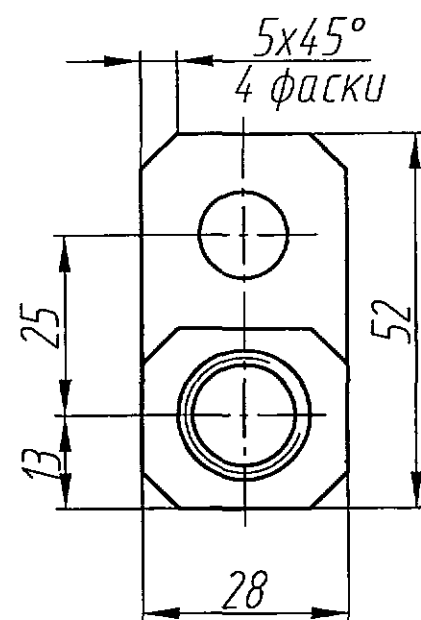
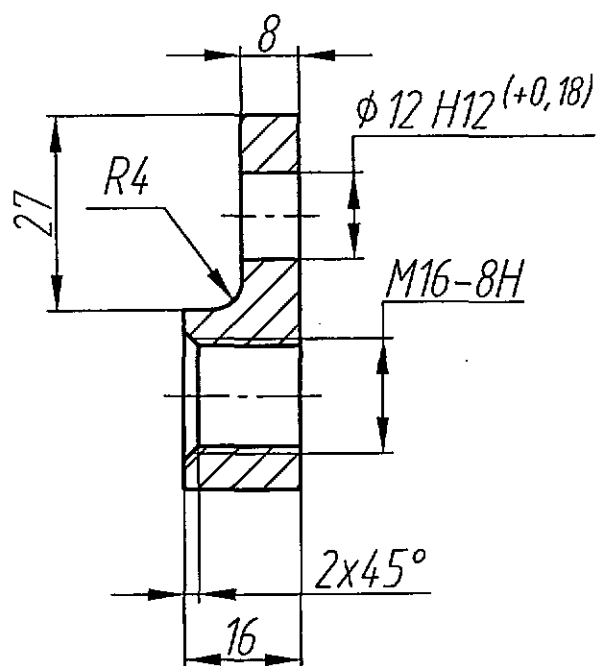
4 \*Размеры для справок.

5 Остальные ТТ по ОСТ 95 227-92.

					2М13.385.40.000СБ				
					Ось  Сборочный чертеж	Лит.	Масса	Масштаб	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата					
Разраб.	Бородин	2015	20.01.15				0,2	1:1	
Проб.	Ильиных								
Т.контр.						Лист	Листов	1	
Н.контр.	Ильиных				ФГУП "ГХК" ОГМ				
Утв.									

M13.385.40.001

✓ Ra 6,3



- 1 Общие допуски по ГОСТ 30893.1: h14, H14, ±IT14/2.
- 2 Общие допуски по ГОСТ 30893.2-K.

M13.385.40.001

Планка

Сталь 12X18H10T ГОСТ 5632-72

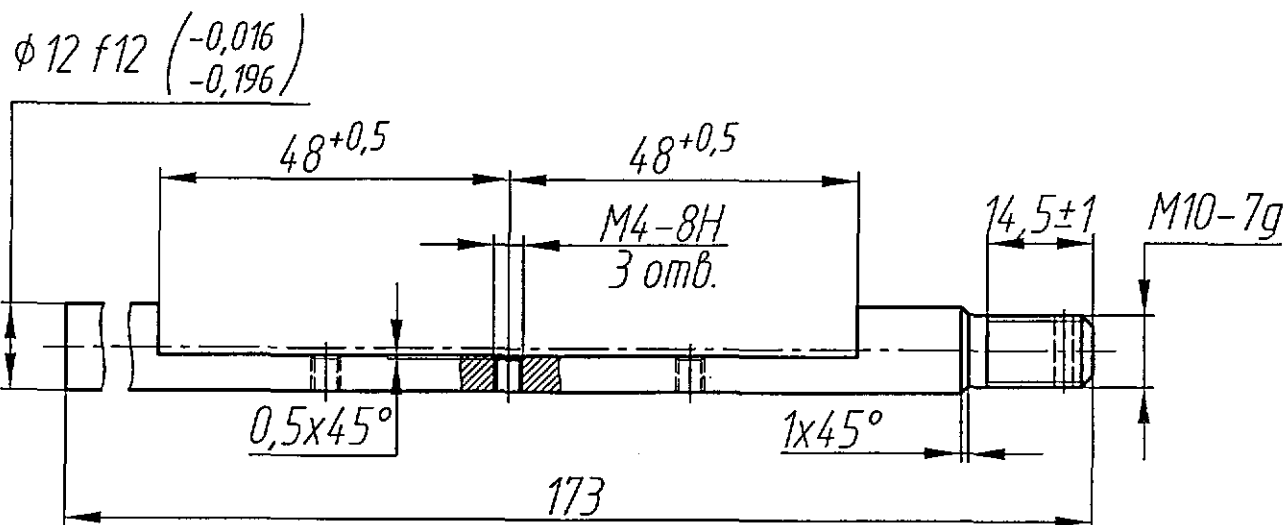
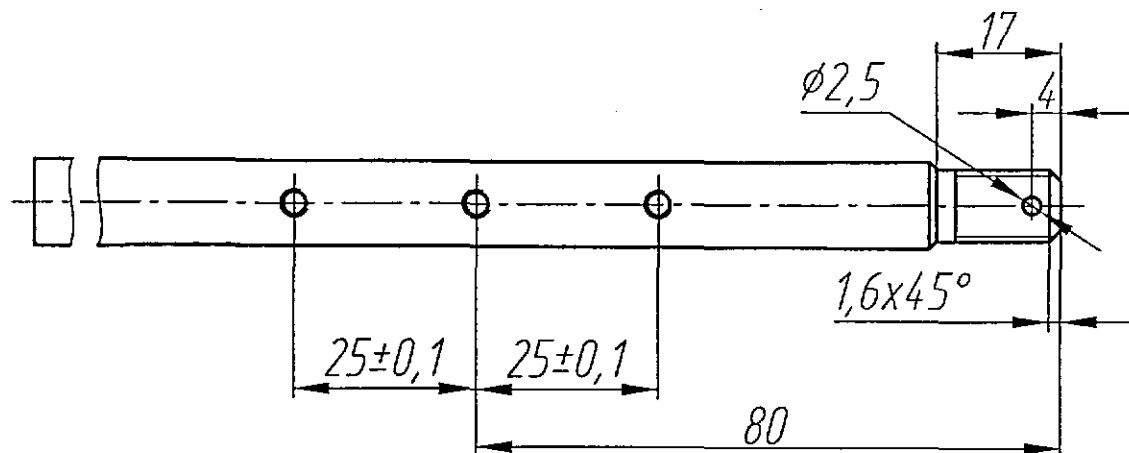
Лит.	Масса	Масштаб
0,1	1:1	

Лист 1

ФГУП "ГХК" ОГМ

M13.385.40.002

✓ Ra 6,3



- 1 Общие допуски по ГОСТ 30893.1: h14, H14, ±IT14/2.  
2 Общие допуски по ГОСТ 30893.2-K.

M13.385.40.002

Ось

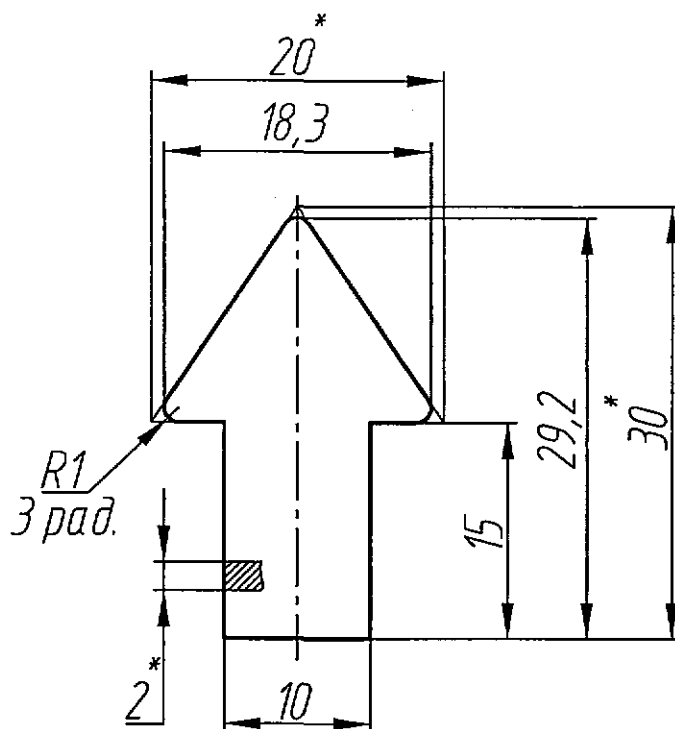
Сталь 12X18H10T ГОСТ 5632-72

Лист	Масса	Масштаб
1	0,1	1:1
Лист	Листов	1

ФГУП "ГХК" ОГМ

M13.385.40.003

✓ Ra 6,3

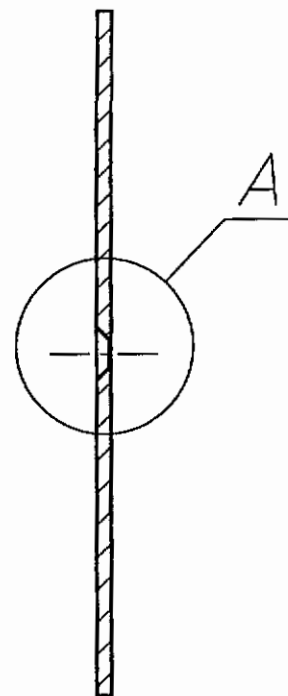
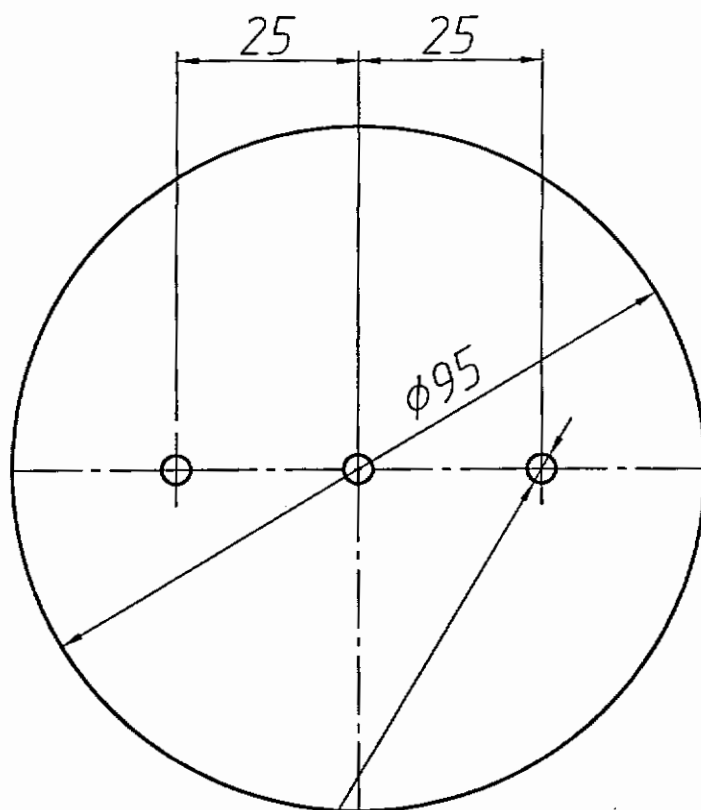


- 1 Общие допуски по ГОСТ 30893.1: h16, H16, ±IT16/2.
- 2 Общие допуски по ГОСТ 30893.2-L.
- 3 \*Размеры для справок.

Перв. примен.	Справ. №	Подп. и дата	Инд. № дубл.	Взам. инд. №	Подп. и дата	Инд. № подл.																														
<p>M13.385.40.003</p>																																				
<p>Стрелка</p>						<table border="1"> <tr> <td>Лит.</td> <td>Масса</td> <td>Масштаб</td> </tr> <tr> <td></td> <td>0,005</td> <td>2:1</td> </tr> <tr> <td>Лист</td> <td colspan="2">Листов 1</td> </tr> </table>	Лит.	Масса	Масштаб		0,005	2:1	Лист	Листов 1																						
Лит.	Масса	Масштаб																																		
	0,005	2:1																																		
Лист	Листов 1																																			
<table border="1"> <tr> <td>Изм.</td> <td>Лист</td> <td>№ докум.</td> <td>Подп.</td> <td>Дата</td> </tr> <tr> <td>Разраб.</td> <td>Бородин</td> <td>Б.В.</td> <td>09.10.15</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Проб.</td> <td>Ильиных</td> <td>И.И.</td> <td>09.11</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Т.контр.</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>Н.контр.</td> <td>Ильиных</td> <td>И.И.</td> <td>09.11</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Утв.</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </table>						Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Разраб.	Бородин	Б.В.	09.10.15		Проб.	Ильиных	И.И.	09.11		Т.контр.					Н.контр.	Ильиных	И.И.	09.11		Утв.					<p>Лист</p> <p>Б-2 ГОСТ 19904-90 12X18H10T ГОСТ 5582-75</p>
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата																																
Разраб.	Бородин	Б.В.	09.10.15																																	
Проб.	Ильиных	И.И.	09.11																																	
Т.контр.																																				
Н.контр.	Ильиных	И.И.	09.11																																	
Утв.																																				
<p>ФГУП "ГХК" ОГМ</p>						<p>Формат A4</p>																														

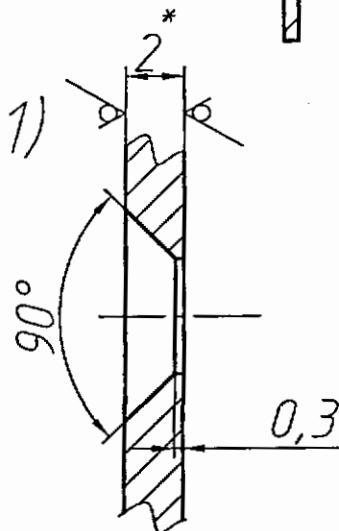
2M13.385.00.001

✓ Ra 50 (✓)



3 отв φ4.2

A (4:1)



1 Общие допуски ГОСТ 30893.2-тк

2. Общие допуски по ГОСТ 30893.1: H14, h14, ±IT16/2.

2M13.385.00.001

Заслонка

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Рыбалкин		26.08.2005
Пров.		Ильиных		05.11
Т.контр.				
Н.контр.		Ильиных		05.11
Утв.				

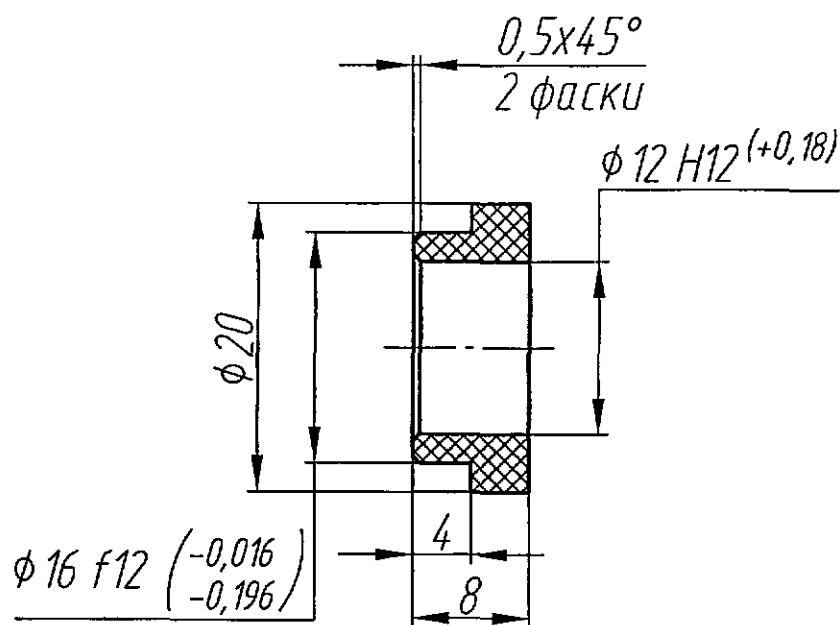
Лист	Б-2	ГОСТ 19904-90
Лист	12X18H10T	ГОСТ 5582-75

Лит.	Масса	Масштаб
		1:1
Лист	Листов	1

ФГУП "ГХК" ОГМ

M13.385.00.002

✓ Ra 6,3



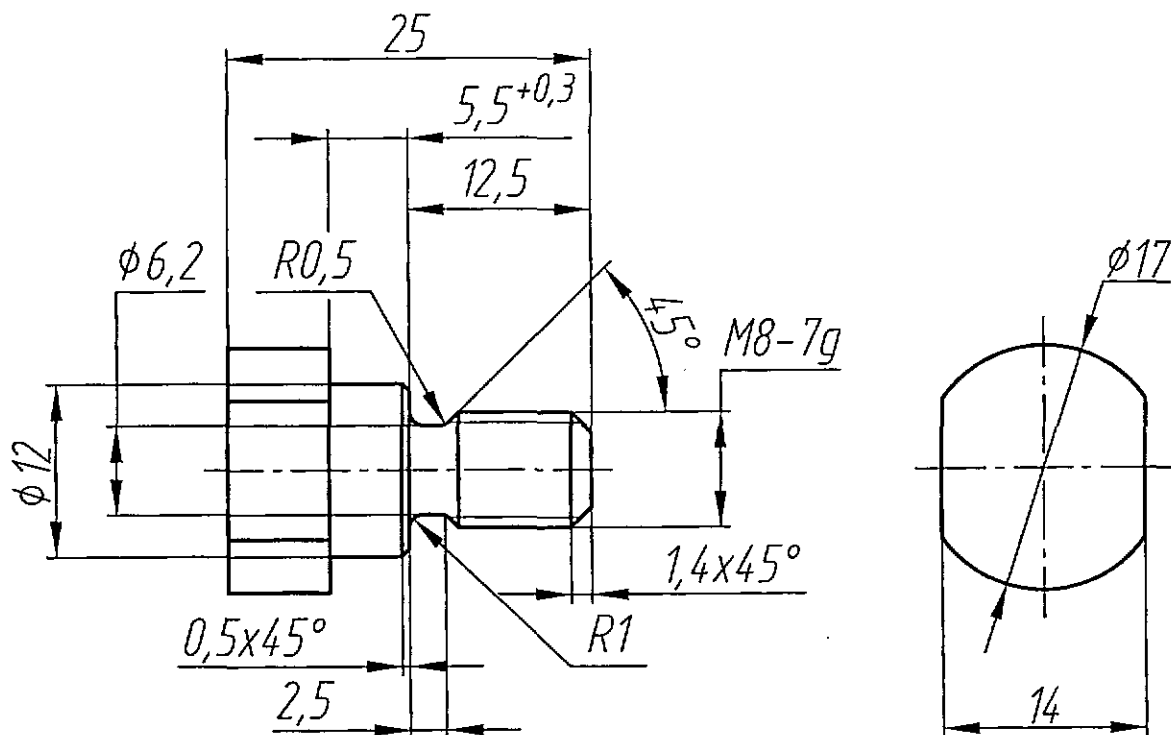
- 1 Общие допуски по ГОСТ 30893.1: h14, H14,  $\pm IT14/2$ .
- 2 Общие допуски по ГОСТ 30893.2-K.

M13.385.00.002

					Лит.			Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата				0,02	2:1
Разраб.		Бородин	Б.С.	09.2014	Втулка				
Проб.		Ильиных	И.И.	01.11					
Т.контр.									
Н.контр.		Ильиных	И.И.	03.11	Фторопласт-4-0 ГОСТ 10007-80				ФГУП "ГХК" ОГМ
Утв.									

M13.385.00.003

✓ Ra 6,3



- 1 Общие допуски по ГОСТ 30893.1: h14, H14, ±IT14/2.  
2 Общие допуски по ГОСТ 30893.2-К.

M13.385.00.003

Винт

Сталь 12X18H10T ГОСТ 5632-72

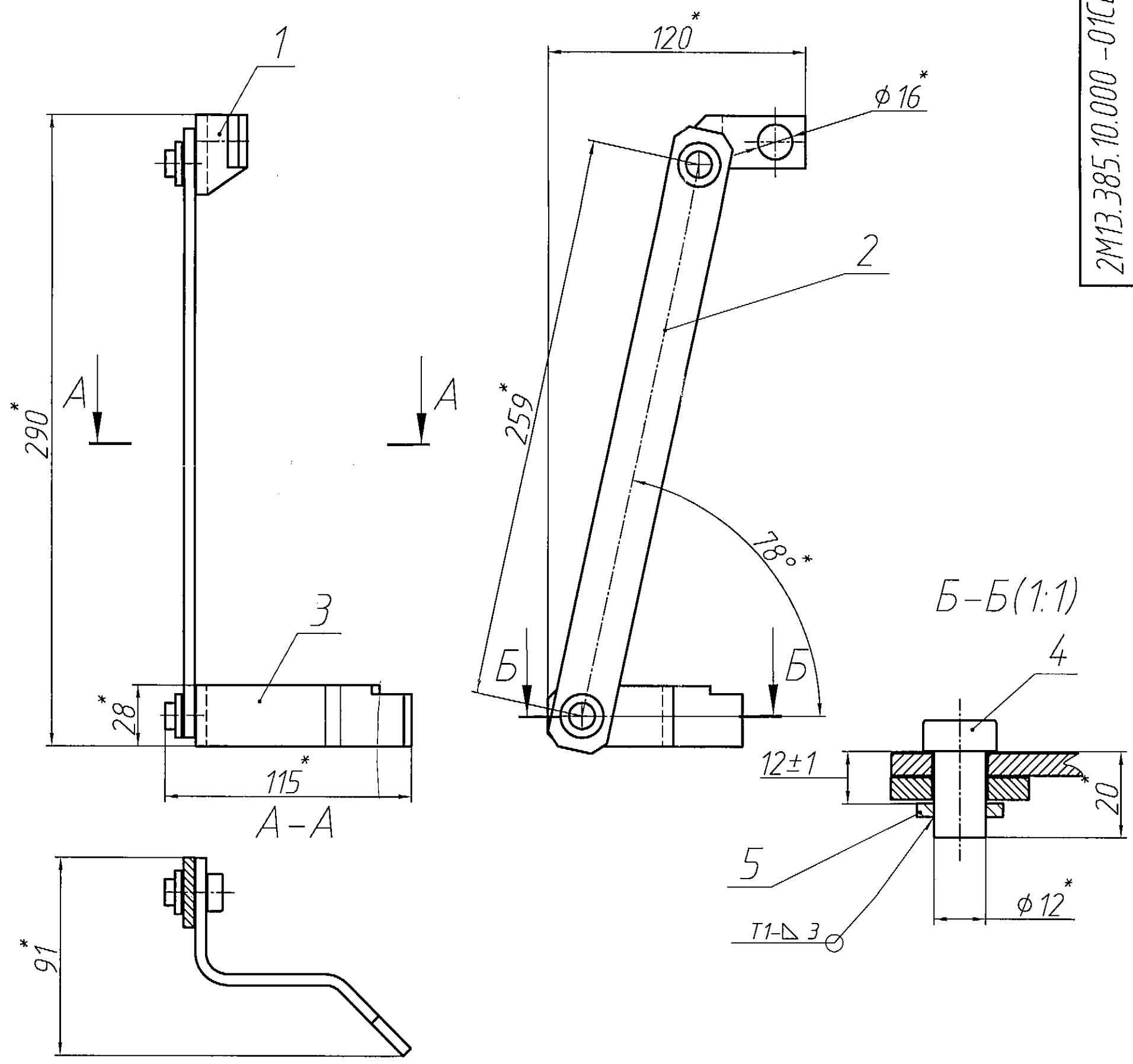
Лит.	Масса	Масштаб
	0,17	2:1
Лист	Листов	1

ФГУП "ГХК" ОГМ

Перв. примен.		Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
						Документация		
✓		A3			2M13.385.10.000-01 СБ	Сборочный чертеж		
						Детали		
✓		A4		1	2M13.385.10.001-01	Проушина	1	
✓		A4		2	2M13.385.10.002-01	Тяга	1	
✓		A4		3	2M13.385.10.003-01	Связь	1	
✓		A4		4	2M13.385.10.004-01	Ось	2	
						Стандартные изделия		
				5		Шайба 12.21 ГОСТ 11371-78	2	
Подп. и дата		Взйм. инв. №		Инв. № дубл.				
Подп. и дата		Взйм. инв. №		Инв. № дубл.				
Инв. № подл.		Изм. Лист		№ докум.	Подп.	Дата	2M13.385.10.000-01	
		Разраб.		Болодцев	СБ	02.2016	Тяга	
		Пров.		Ильиных	СР	02.16		
		Н.контр.		Ильиных	СР	02.16		
		Утв.					<div>Лит.</div> <div>Лист</div> <div>Листов</div> <div>1</div> <div>ФГУП "ГХК" ОГМ</div>	



2М13.385.10.000 -01СБ

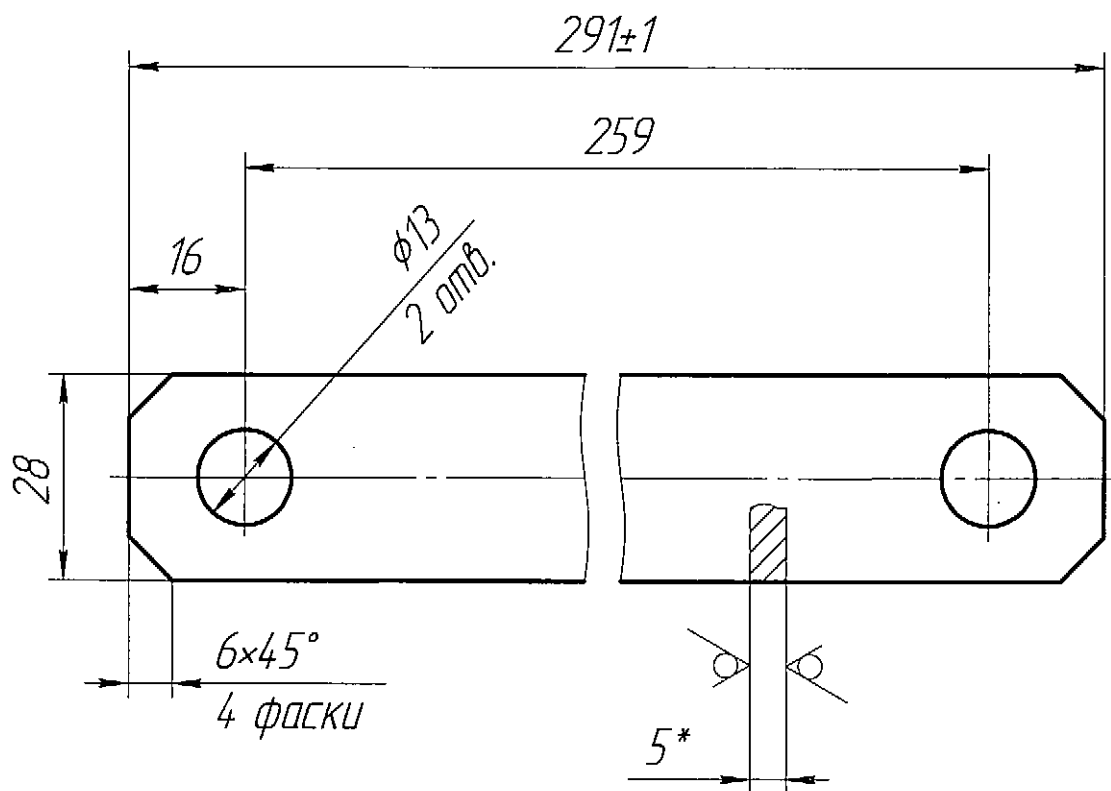


1. Сварка по ОСТ 95 10441-2002. Сварочная проволока СВ-01Х19Н9 ГОСТ 2246-70.
2. Сварные швы по ОСТ 95 10440-2002.
3. Шероховатость сварных швов не ниже шероховатости основного металла.
4. Категория сварных соединений по ОСТ 95 39-02 -IV.
5. Контроль качества сварных соединений производить по ОСТ 95 39-2002:  
Визуальный и измерительный контроль, % - 100
6. \* Размеры для справок.

					2М13.385.10.000 -01СБ				
					Тяга	Лист	Масса	Масштаб	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата					
Разраб.	Рыбалкин			02.2016			0,6	1:1	
Проб.	Ильиных			02.16					
Т.контр.					Сборочный чертеж	Лист	Листов 1		
						ФГУП "ГХК" ОГМ			
Н.контр.	Ильиных			02.16					
Утв.									



2M13.385.10.002-01

 $\sqrt{Ra\ 12,5 (\sqrt{1})}$ 

1. Общие допуски по ГОСТ 30893.1: H14, h14,  $\pm IT14/2$ .
2. Общие допуски формы и расположения - ГОСТ 30893.2-К.
3. \* Размер для справок.

2M13.385.10.002-01

Изм.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разраб.	Болобцев	02.2016		
Пров.	Ильиных	02.16		
Т.контр.				
Н.контр.	Ильиных	02.16		
Утв.				

Тяга

Лист	Масса	Масштаб
1	0,32	1:1
Лист	Листов	1

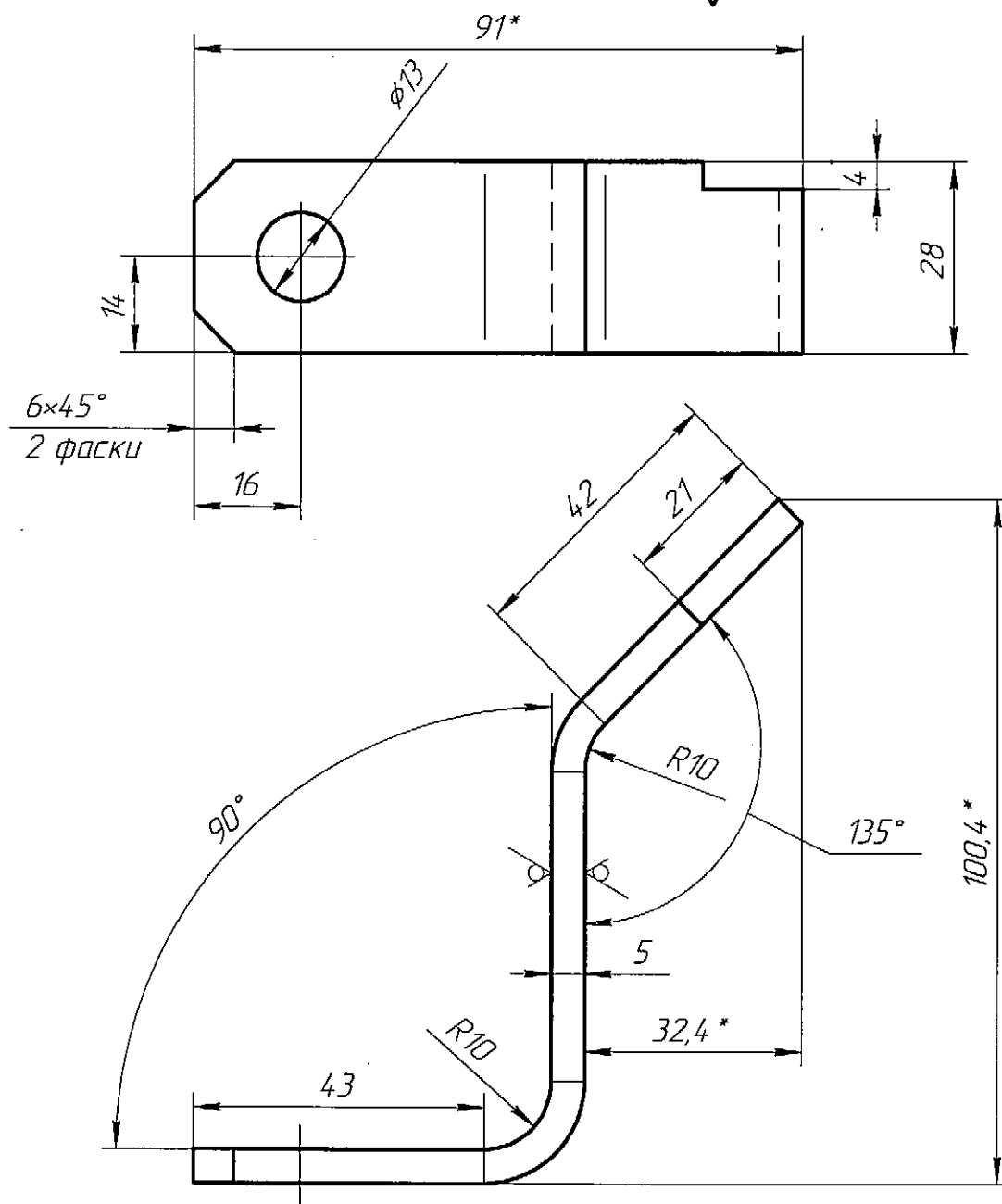
Б-5 ГОСТ 19903-74  
Лист 12X18H10T-M35 ГОСТ 7350-77

ФГУП "ГХК" ОГМ

Копировал

Формат A4

2M13.385.10.003-01

 $\sqrt{Ra\ 12,5 (\sqrt{I})}$ 

1. Общие допуски по ГОСТ 30893.1: H14, h14, ±IT14/2.
2. Общие допуски формы и расположения – ГОСТ 30893.2-К.
3. Длина заготовки 160 мм.
4. \* Размеры для справок.

2M13.385.10.003-01

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Болодцев	Связь	02.2016	
Пров.	Ильиных	02.16		
Т.контр.				
Н.контр.	Ильиных	02.16		
Утв.				

Связь

Лит.	Масса	Масштаб
	0,17	1:1
Лист	Листов	1

Б-5 ГОСТ 19903-74  
Лист 12X18H10T-М38 ГОСТ 7350-77

ФГУП "ГХК" ОГМ

Копировал

Формат A4

Перв. примен.

Справ. №

Подп. и дата

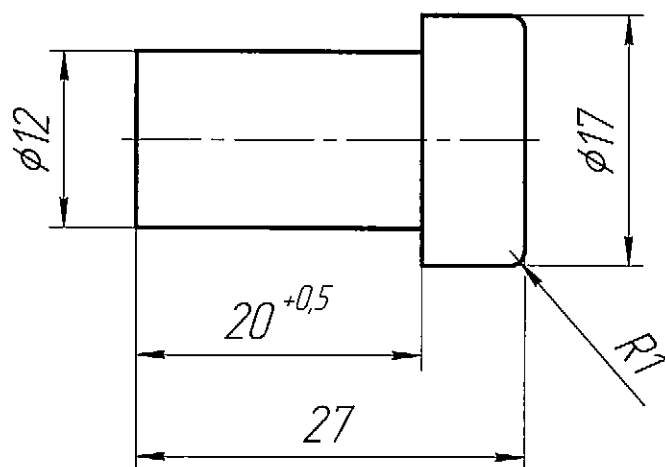
Инв. №

Подп. и дата

Инв. №

2M13.385.10.004-01

✓ Ra 12,5



Общие допуски по ГОСТ 30893.1: h14, ±IT14/2.

Справ. №	Перв. примен.	Подп. и дата	Изм. инв. №	Инд. № дробл.	Подп. и дата	<p>2M13.385.10.004-01</p> <p>Ось</p> <p>Сталь 12X18H10T ГОСТ 5632-72</p>	Лист	Масса	Масштаб	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата						
Разраб.	Болобцев	05.05.16	02.2016						0,03	2:1
Пров.	Ильиных	12.16								
Т.контр.							Лист	Листов	1	
Инд. № подл.										
Н.контр.	Ильиных	12.16								
Утв.										

Копировал

Формат A4