

Инв. № подл. 35-0005	Подпись и дата	Зам. инв. №	Инв. № дубл.	Подпись и дата	Справ. №	Перв. примен.
-------------------------	----------------	-------------	--------------	----------------	----------	---------------



ГХК
РОСАТОМ

**ФЕДЕРАЛЬНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ УНИТАРНОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ
«ГОРНО-ХИМИЧЕСКИЙ КОМБИНАТ»
(ФГУП «ГХК»)**

УТВЕРЖДАЮ

И. о. главного механика-начальника управления

А.В. Аксенов

«__» _____ 2020

Бокс выходного контроля

Рабочие чертежи

МЗ.6.005.00.000

И.о. главного инженера ЗФТ

М.Н. Игнатьев

«__» _____ 2020

[illegible]

Инд. № подл.	Подп. и дата	Взам. инд. №	Инд. № подл.	Подп. и дата
36-0005				

2

Формат А4

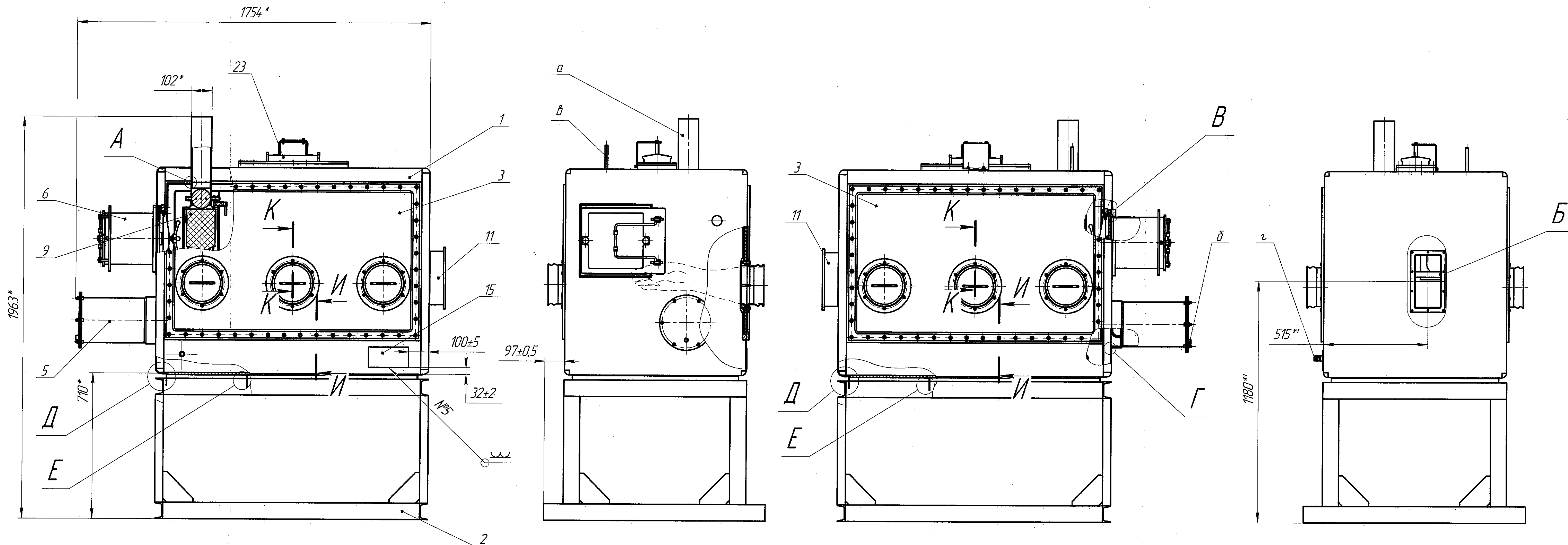
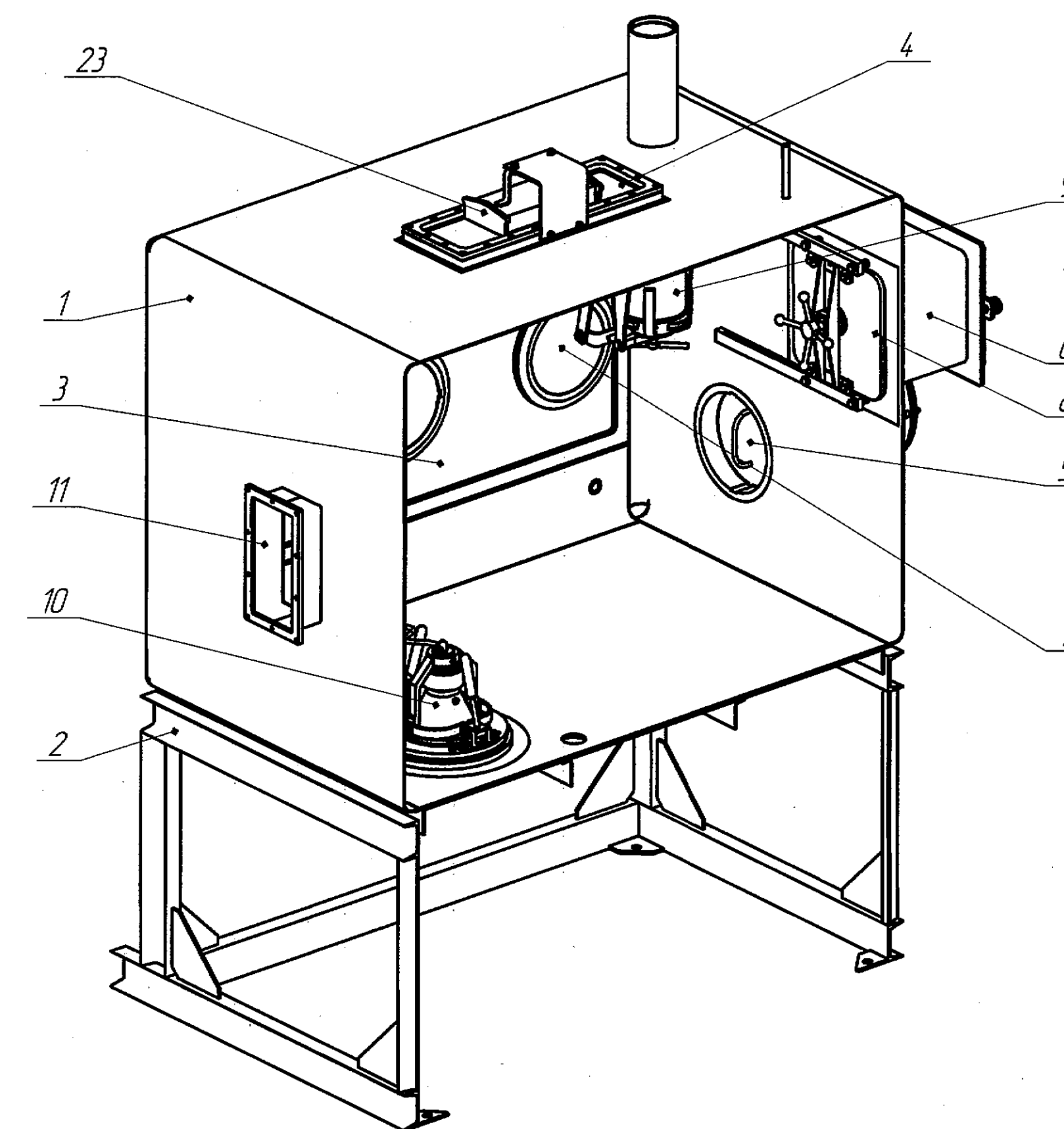


Рис. 1



Техническая характеристика

- 1 Бокс выходного контроля входит в состав установки шлифования таблеток РЕМИКС-топлива объекта 55/1 и предназначен для проведения визуального и измерительного контроля таблеток.
- 2 Бокс должен соответствовать следующим классам безопасности, группам оборудования и классам работ:
 - класс безопасности ЗН по НП-016-05
 - категория сейсмостойкости по НП-031-01 II
- 3 Средства обслуживания - перчатки.
- 4 Количество перчаток - 6 шт.
- 5 Оснащение бокса:
 - 1 светильник светодиодный СВС40-ТА;
 - установка вытяжного фильтра;
 - датчик давления-разряжения Метран-22-ДИВ;
 - форкамера;
 - окна защитные;
 - шлюзовое устройство пылеудаления;
 - шлюзовое устройство для ТК-30.
- 6 Рабочая среда: азот.
- 7 Рабочее вакуумметрическое давление в боксе 200±20 Па.
- 8 Внутренние размеры бокса:
 - 1350 мм - длина;
 - 1000 мм - высота;
 - 900 мм - глубина.
- 9 Габаритные размеры:
 - 1754 мм - длина;
 - 1100 мм - ширина;
 - 1963 мм - высота.
- 10 Материал: сталь 12Х18Н10Т ГОСТ 5632-72, основание - Ст3 ГОСТ 380-2005.

Технические требования

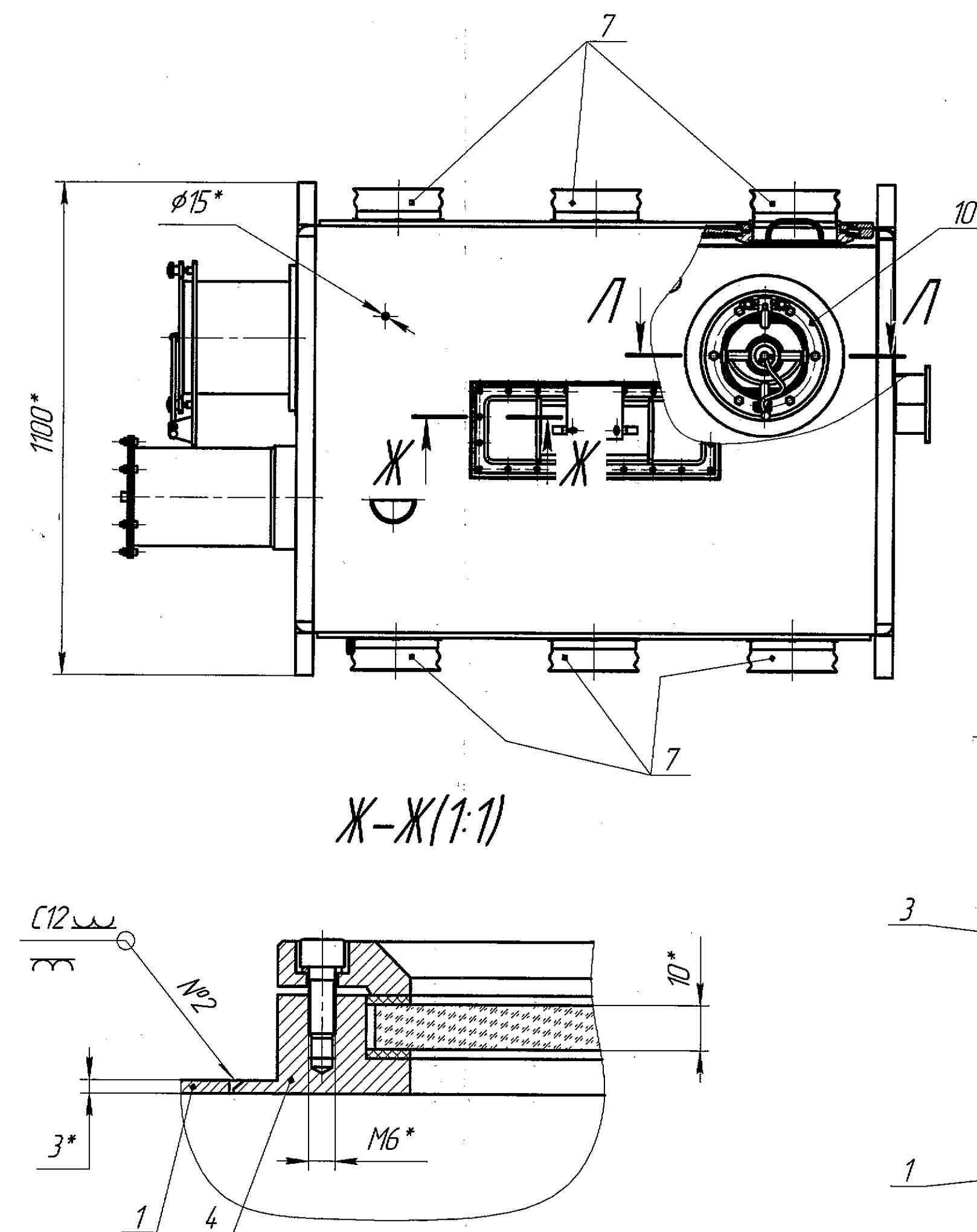
- 1 Общие ТТ по ГОСТ Р 52153-2003. Боксы радиационно-защитные.
- 2 Качество и свойства основных и сварочных материалов подтверждать сертификатами предприятий-поставщиков. Проверить на стойкость против межкристаллитной коррозии по методу АМУ ГОСТ 6032-2003.
- 3 Сварка ручная дуговая в защитном газе по ОСТ 95 10441-2002. Сварные швы по ОСТ 95 10440-2002. Сварочный материал - проволока СВ-01Х19Н9 ГОСТ 2246-70. Сварной шов №3 нестандартный.
- 4 Категория сварных соединений - IV по ОСТ 95 39-2002, контроль качества сварных соединений:
 - визуальный и измерительный по ГОСТ Р 50.05.08-2018 - 100%;
 - капиллярный по ГОСТ Р 50.05.09, класс чувствительности - II - 50%;
 - радиационный контроль по ГОСТ Р 50.05.07-2018 - 25%.
- 5 Неуказанная шероховатость в местах механической обработки сварных швов - Ra 3,2.
- 6 Маркировать ударным способом, шрифтом 8-ПрЗ ГОСТ 26.008-85 назначение патрубка на деталях поз. 12 (см. выносной вид М, лист 3).
- 7 Маркировать ударным способом, шрифтом 8-ПрЗ ГОСТ 26.008-85 - наименование предприятия - изготовителя;
 - год изготовления;
 - клеймо ОТК;

- обозначение изделия;
- наименование изделия;
- массу;
- 8 Покрытие рамы поз. 2: СП-М/1-10 ТУ 11.19-75.
- 9 Провести испытания корпуса бокса поз. 1 на герметичность избыточным давлением воздуха не менее 9,8х10⁴ Па. Падение давления должно быть не более 10% за промежуток времени 30 минут.
- 10 Транспортировку стекол окон поз. 3 на место монтажа бокса осуществлять отдельно от бокса.
- 11 * Размеры для справок.
- 12 * Размеры уточнить по ответной детали.
- 13 Остальные ТТ по ОСТ 95 227-92.

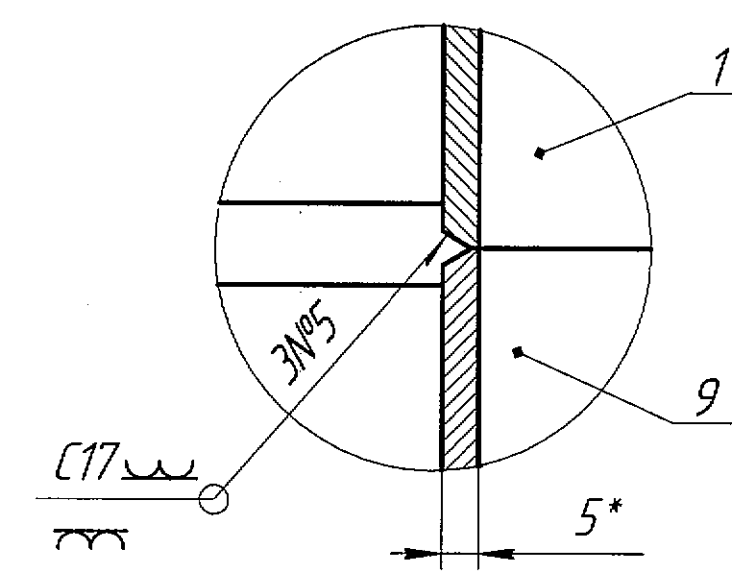
Согласовано:

И.О. главного инженера ЗФТ

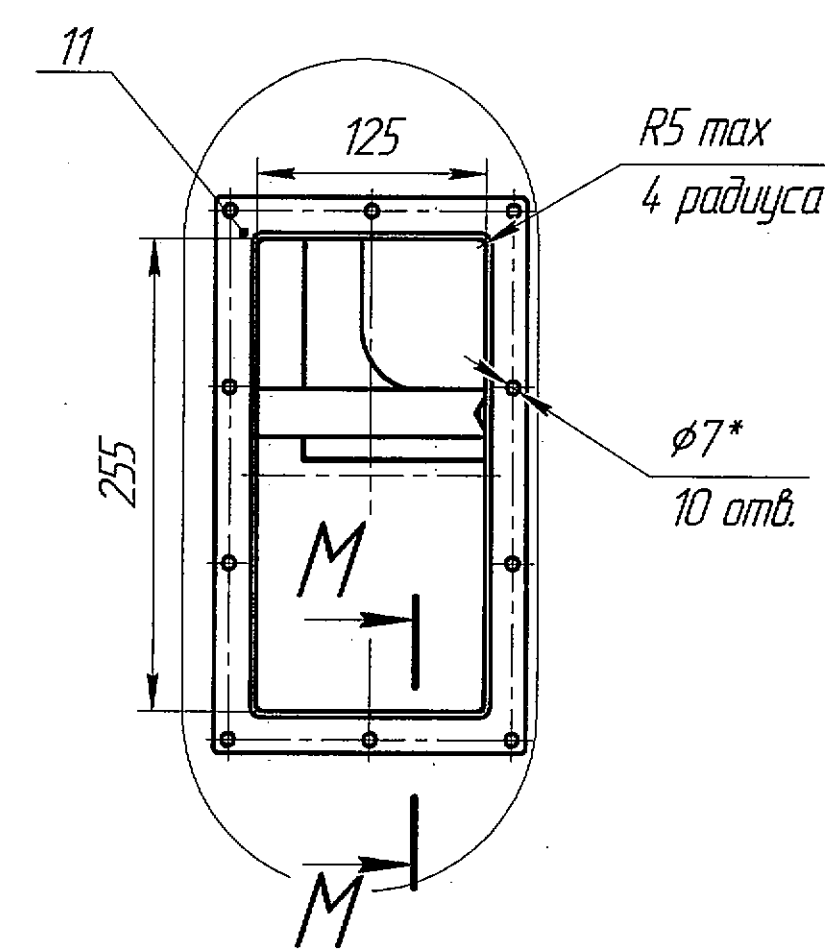
/ М.Н. Игнатъев /



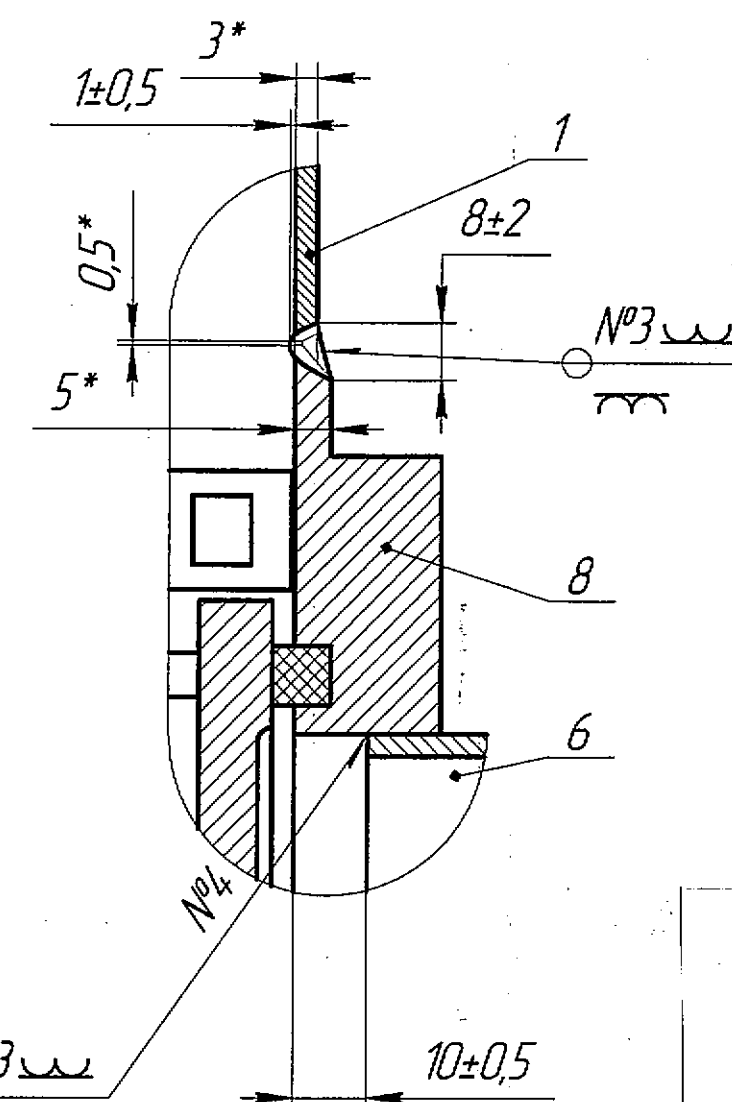
А(1:1)



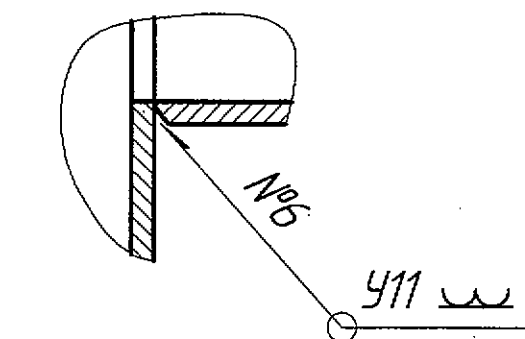
Б(1:4)



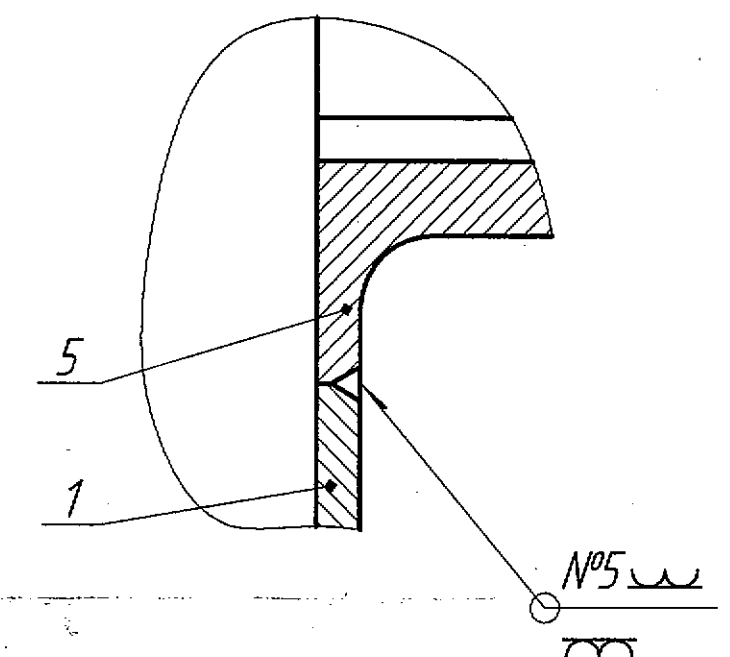
В(1:1)



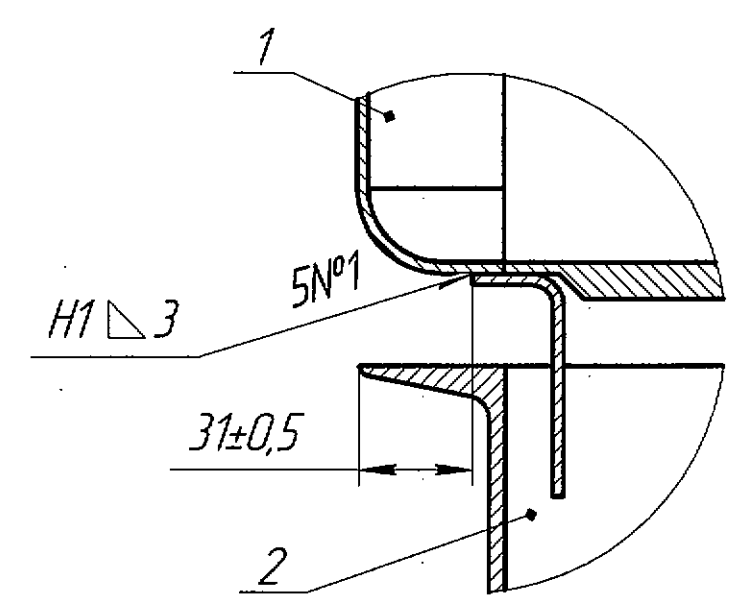
М-М(1:1)



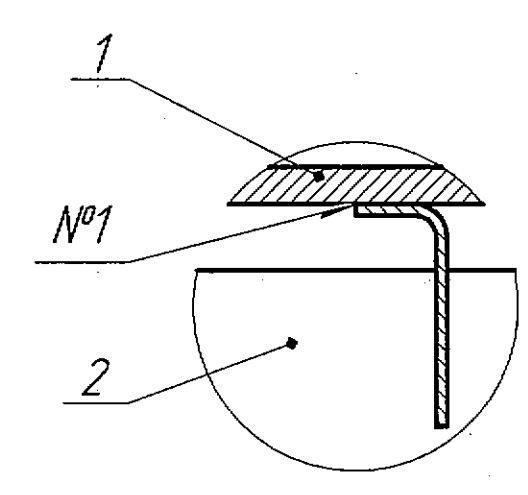
Г(2:1)



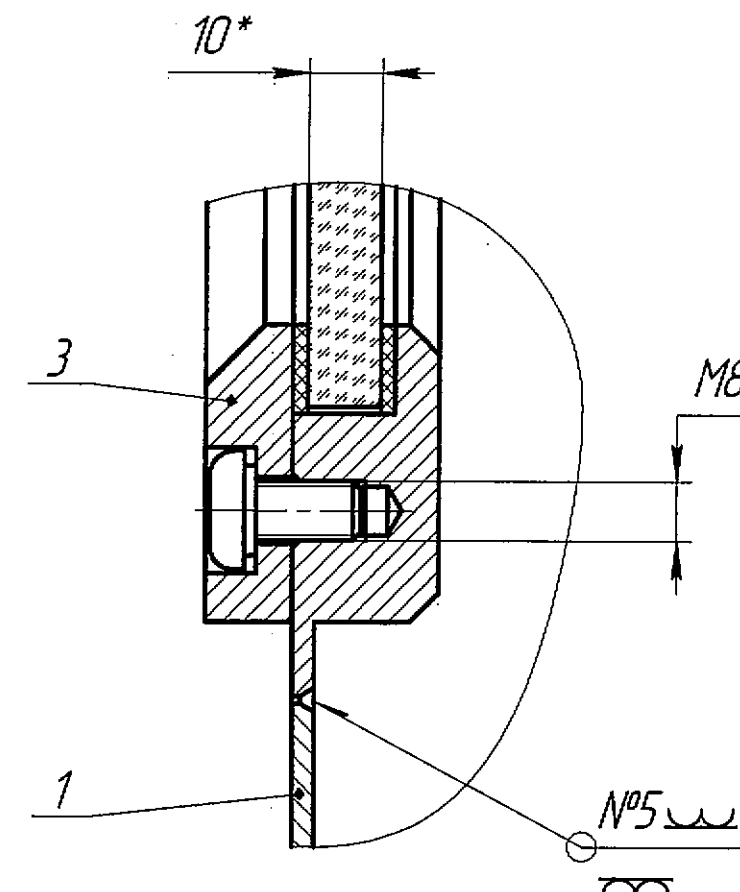
Д(1:2)



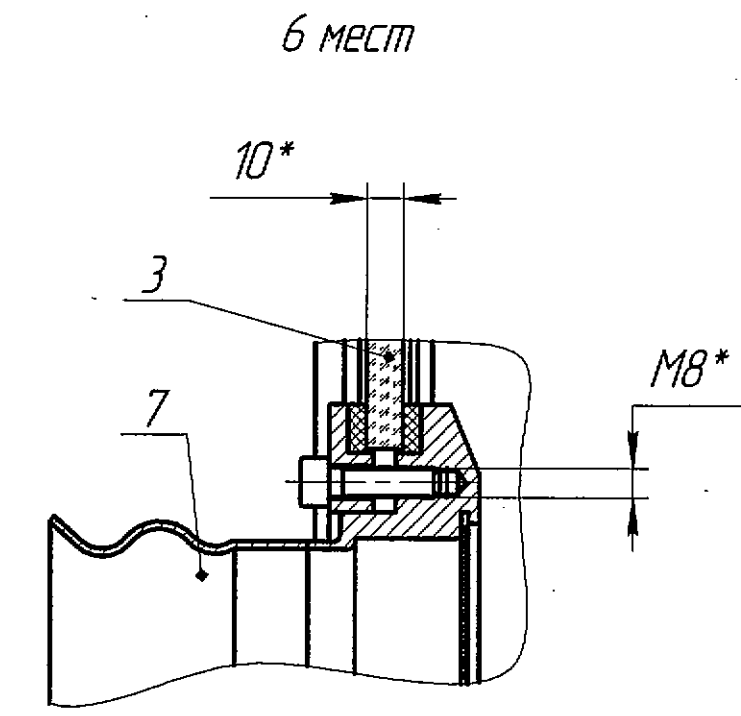
Е(1:2)



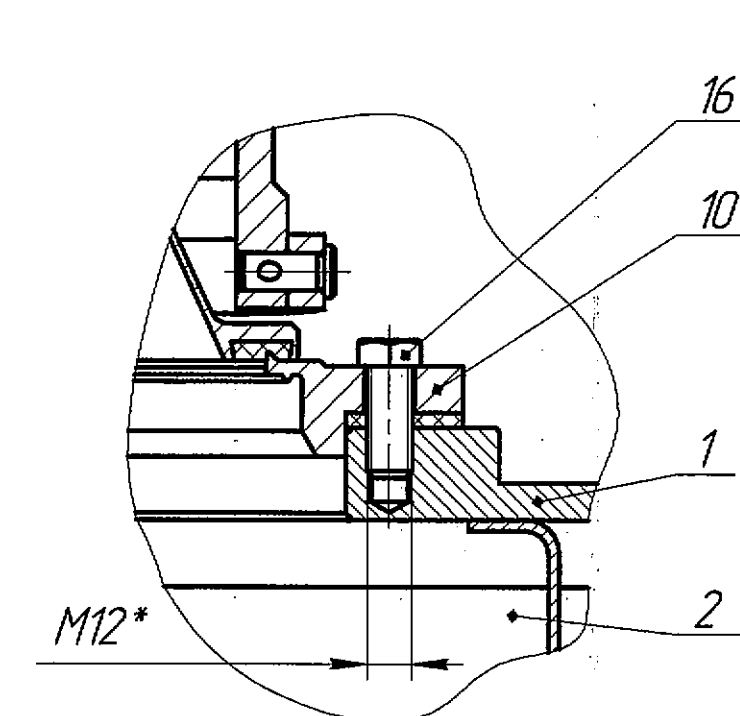
И-И(1:1)



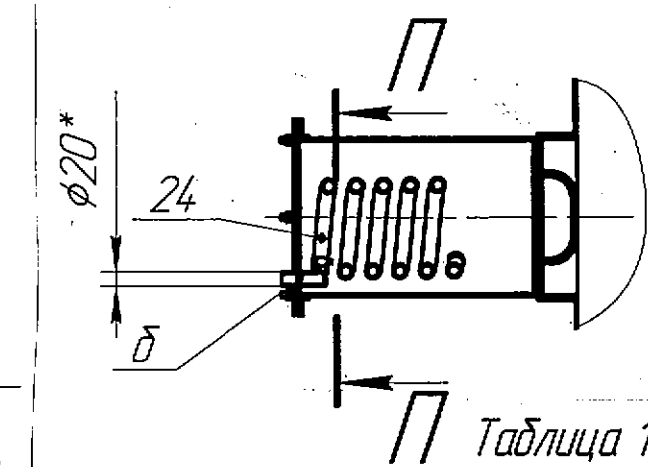
К-К(1:2)



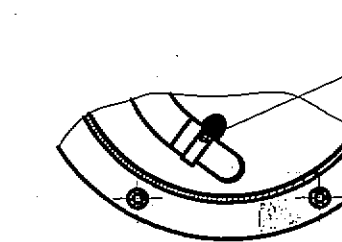
Л-Л(1:2) О



Н-Н

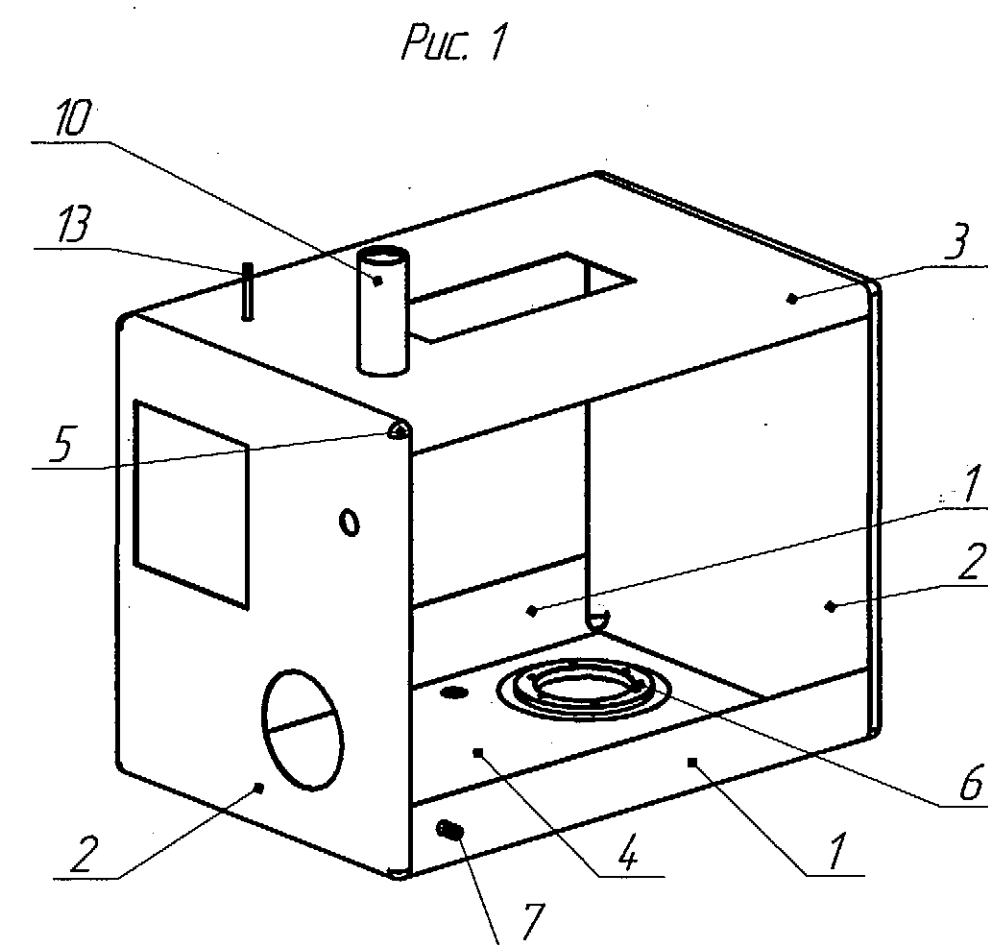


П-П(1:5)



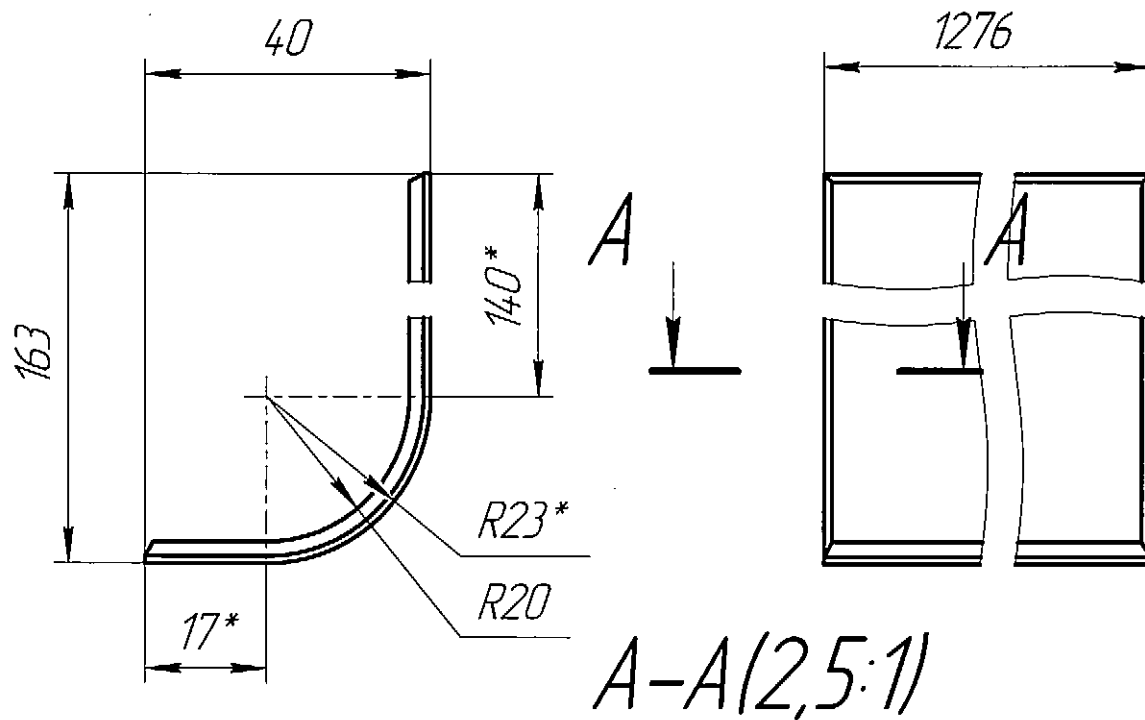
Обозначение	Наименование	Кол-во, шт.	DN, мм
а	Вытяжная вентиляция	1	100
б	Штуцер пылеудаления	1	20
в	Датчик "Метран"	1	10
г	Ввод азота	1	25

МЗ.6.005.00.0000СБ															
Бокс выходного контроля										Лист		Масса		Масштаб	
Разработ												457,68		1:10	
Провер										Ильиных					
Т.Контел															
Исполнитель										Шеленко		09.20			
ФГУП "ТХК" УГМ														ФГУП "ТХК" УГМ	



МЗ.6.005.10.002

$\sqrt{Ra\ 12,5\ (\checkmark)}$



- 1 Общие допуски по ГОСТ 30893.2 - сл.
- 2 Длина развертки $L = 191^*$ мм
- 3 *Размеры для справок.

МЗ.6.005.10.002

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Макеев	Макеев	02.20	
Пров.	Ильиных	Ильиных	04.20	
Т.контр.				
Н.контр.	Шеленков	Шеленков	04.20	
Утв.				

Фронтальная
стенка нижняя

БТ-3 ГОСТ 19904-90
Лист 12X18H10T ГОСТ 5582-75

Лит.	Масса	Масштаб
	5,74	1:1
Лист	Листов	1

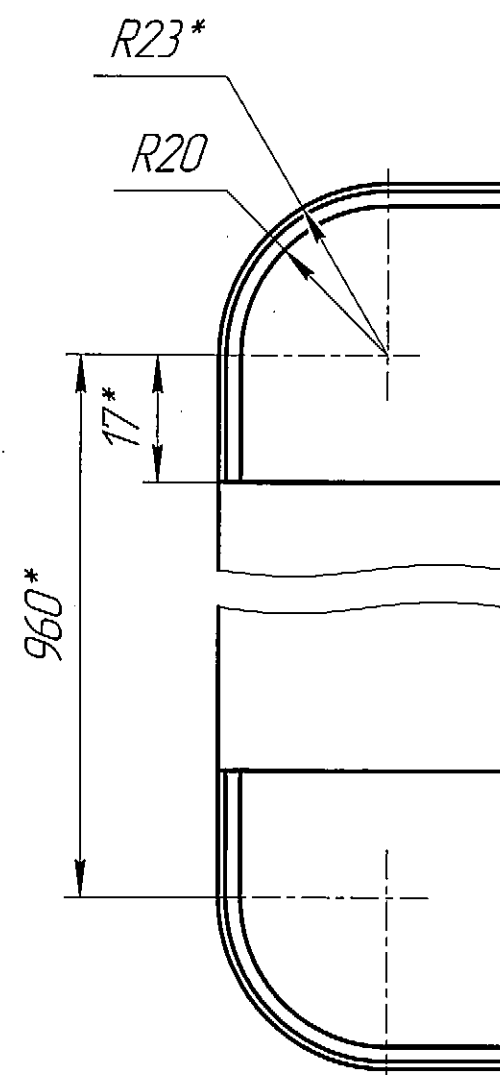
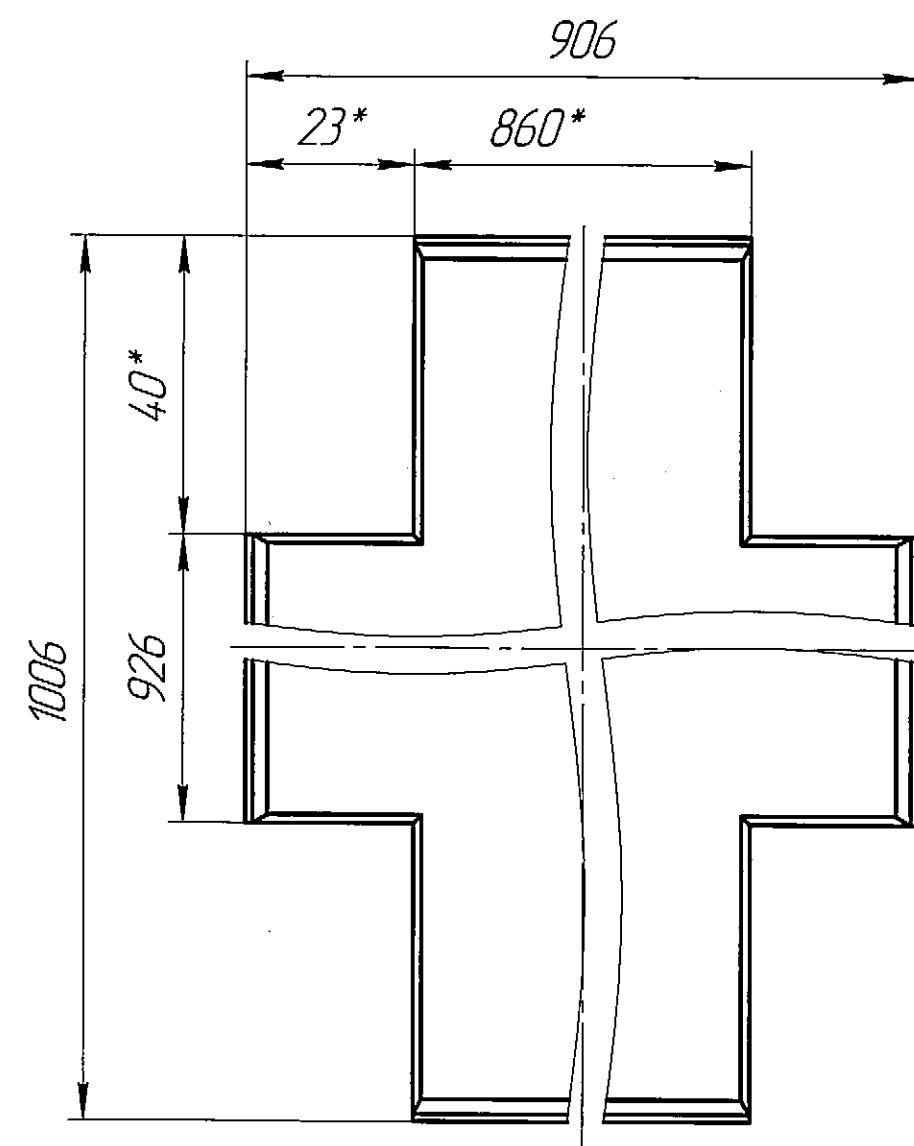
ФГУП "ГХК" УГМ

Копировал

Формат А4

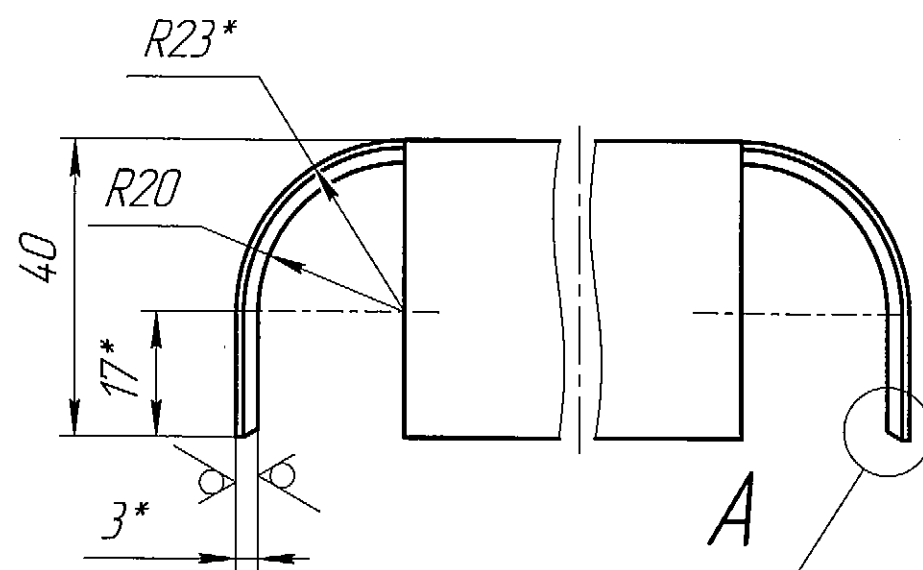
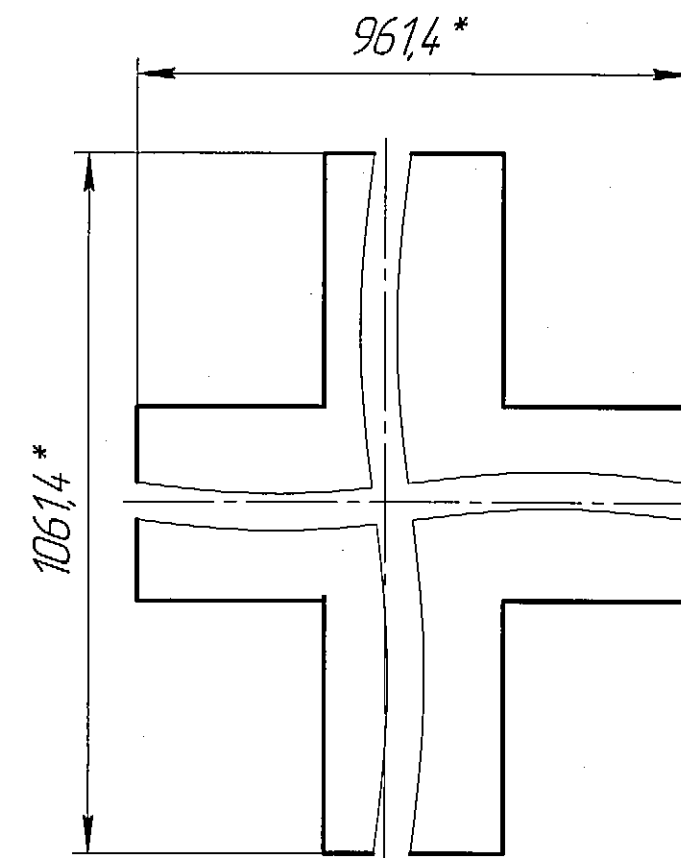
Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № докл.	Подп. и дата	Справ. №	Перв. примен.
36-0005						

М3.6.005.10.003

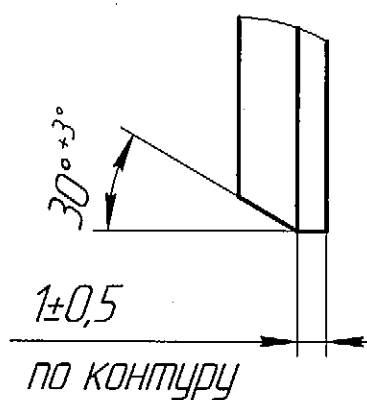


Развертка

✓ Ra 12,5 (✓)



A(4:1)



- 1 Общие допуски по ГОСТ 30893.2 – с.1.
2 *Размеры для справок.

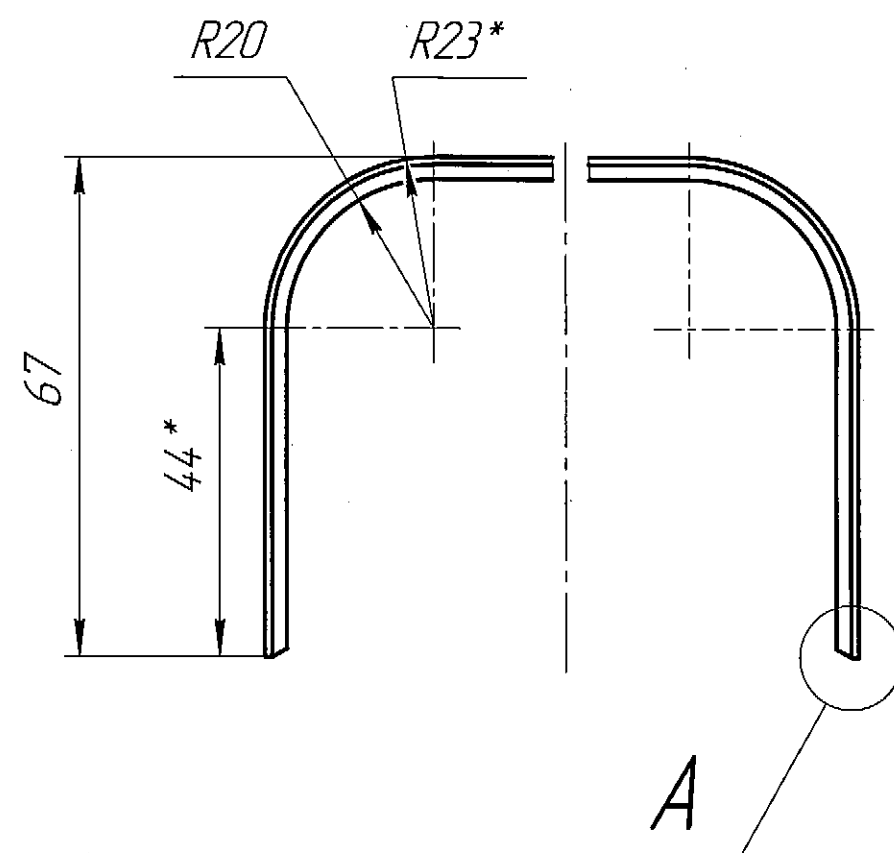
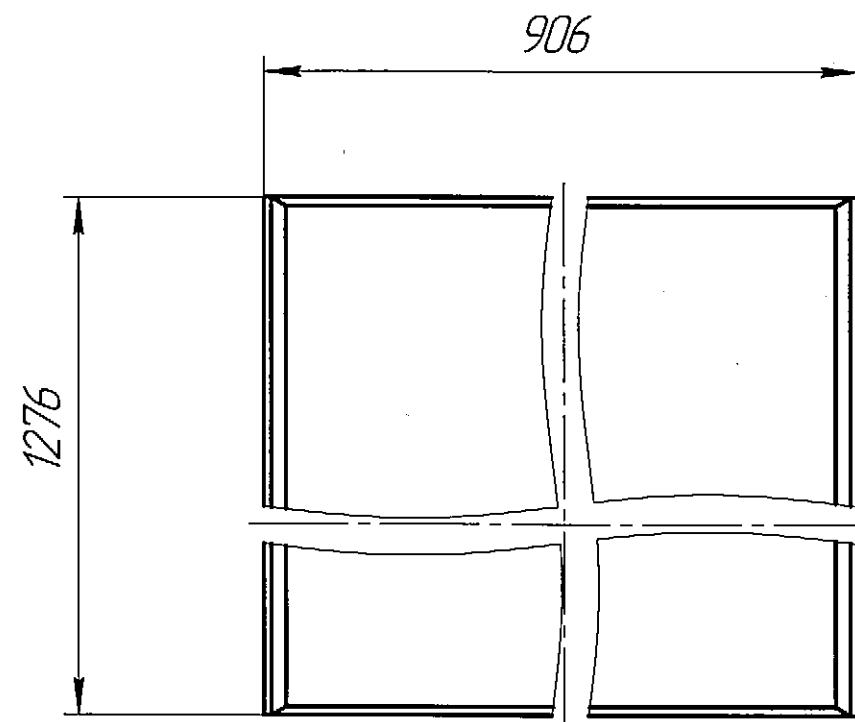
					М3.6.005.10.003				
Изм.	Лист	№ док-м.	Подп.	Дата	Стенка доковая	Лит.	Масса	Масштаб	
Разраб.	Макеев	Мал/	08.20				23,83	1:1	
Проб.	Ильиных	08.20				Лист	Листов	1	
Т.контр.									
Н.контр.	Шеленков	08.20			БТ-3 ГОСТ 19904-90			ФГУП "ГХК" УГМ	
Утв.					Лист 12X18H10T ГОСТ 5582-75				

Копировал

Формат А3

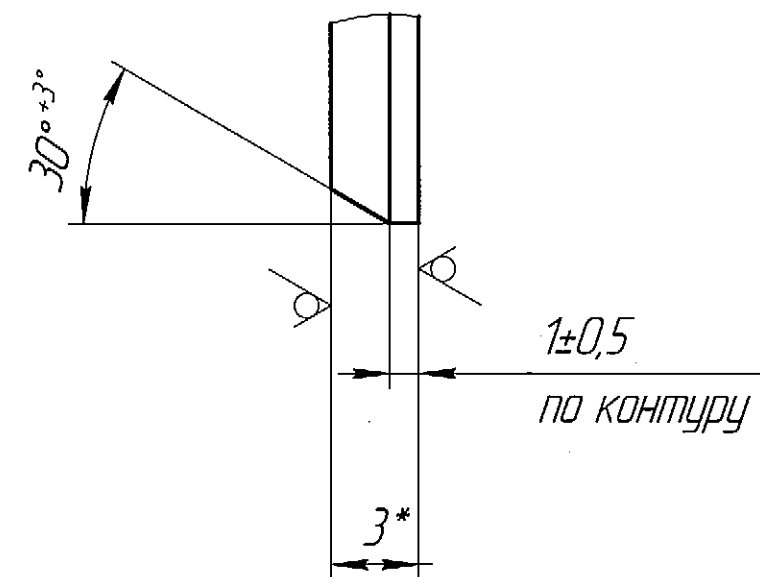
Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дробл.	Подп. и дата	Справ. №	Перв. примен.
36-0005						

МЗ.6.005.10.004



√ Ra 12,5 (√)

A(4:1)

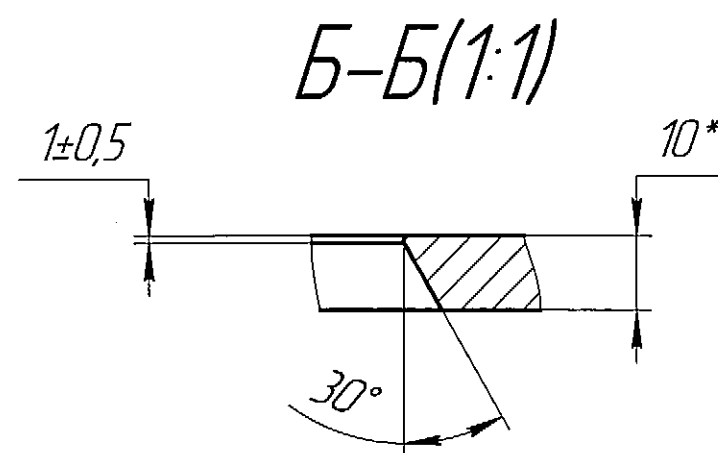
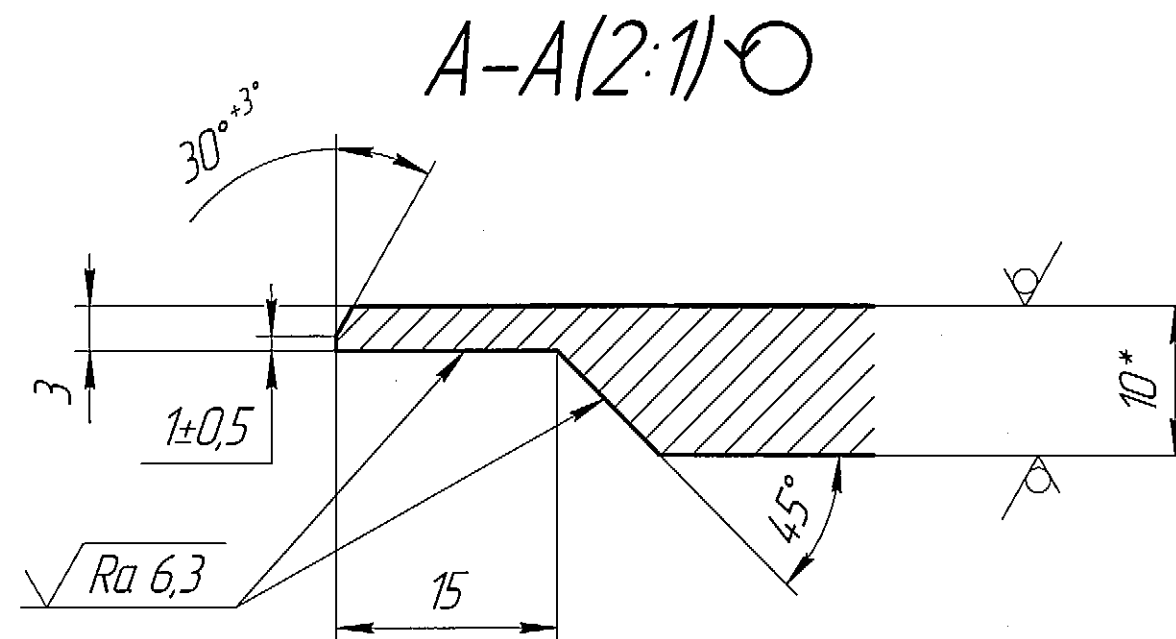
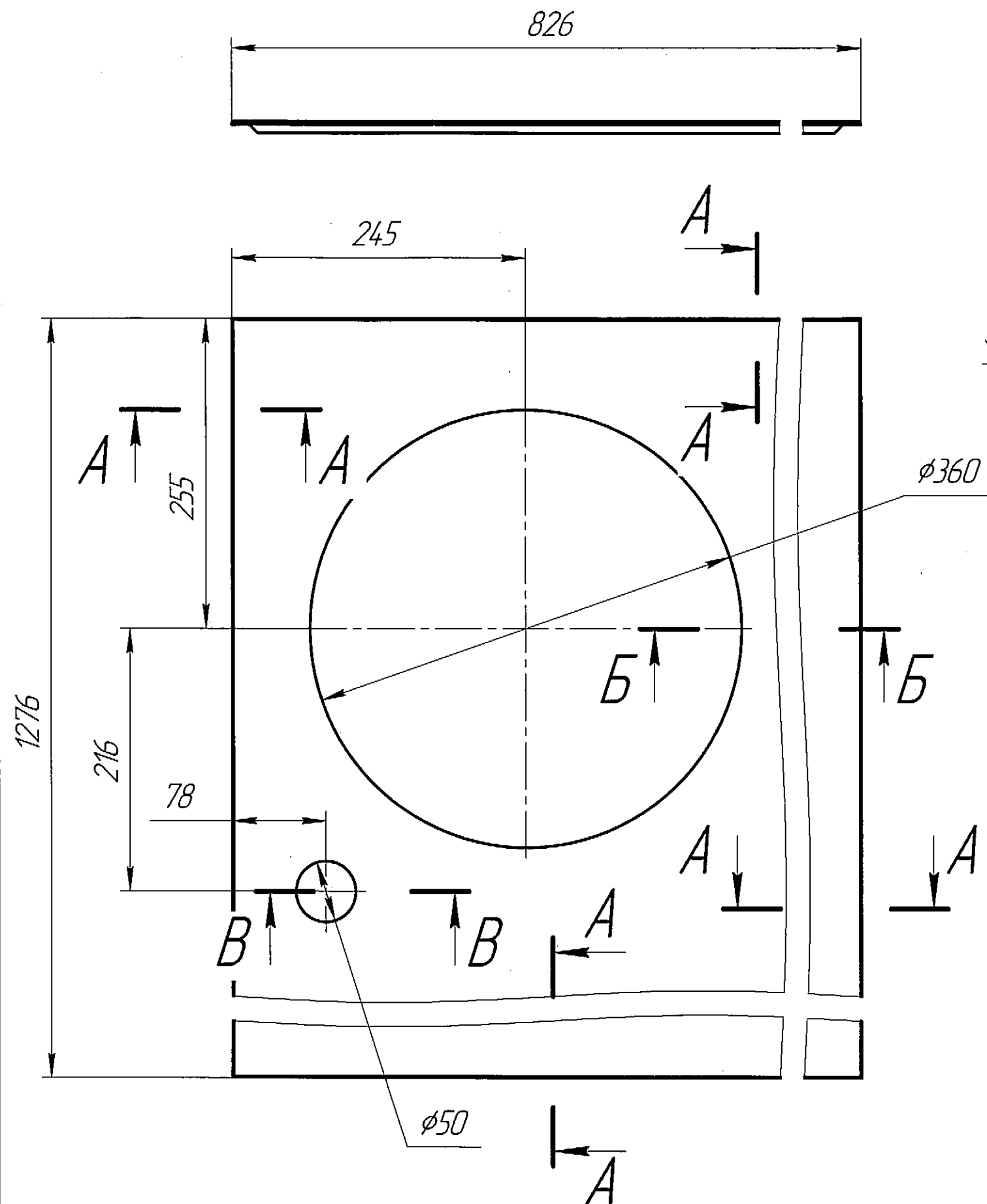


- 1 Длина развертки $L = 1015,4^* \text{ мм}$.
- 2 Общие допуски по ГОСТ 30893.2 – с.1.
- 3 *Размеры для справок.

МЗ.6.005.10.004					Лист		
Крыша					Лист	Масса	Масштаб
Изм. Лист						30,67	1:1
Разраб. Макеев					Лист		
Проб. Ильиных					Листов		
Т.контр.					1		
А.контр. Шеленков					ФГУП "ГХК" УГМ		
Утв.					БТ-3 ГОСТ 19904-90		
					Лист 12X18H10T ГОСТ 5582-75		
					Копировал		
					Формат А3		

М3.6.005.10.006

$\sqrt{Ra\ 12,5\ (\sqrt{1})}$



- 1 Общие допуски по ГОСТ 30893.1: H14, h14, ±IT14/2.
- 2 Общие допуски по ГОСТ 30893.2 - K.
- 3 *Размеры для справок.

				М3.6.005.10.006		
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Столешница	Лит.	Масса
Разраб.	Макеев	М.А.М.	09.20			70,56
Проб.	Ильиных		09.20			1:4
Т.контр.					Лист	Листов 1
И.контр.	Шеленков	А.В.	09.20	Б-10 ГОСТ 19903-2015		
Утв.				Лист 12X18H10T ГОСТ 7350-77		
				ФГУП "ГХК" УГМ		

✓ Ra 6,3 (✓)

M3.6.004.10.007

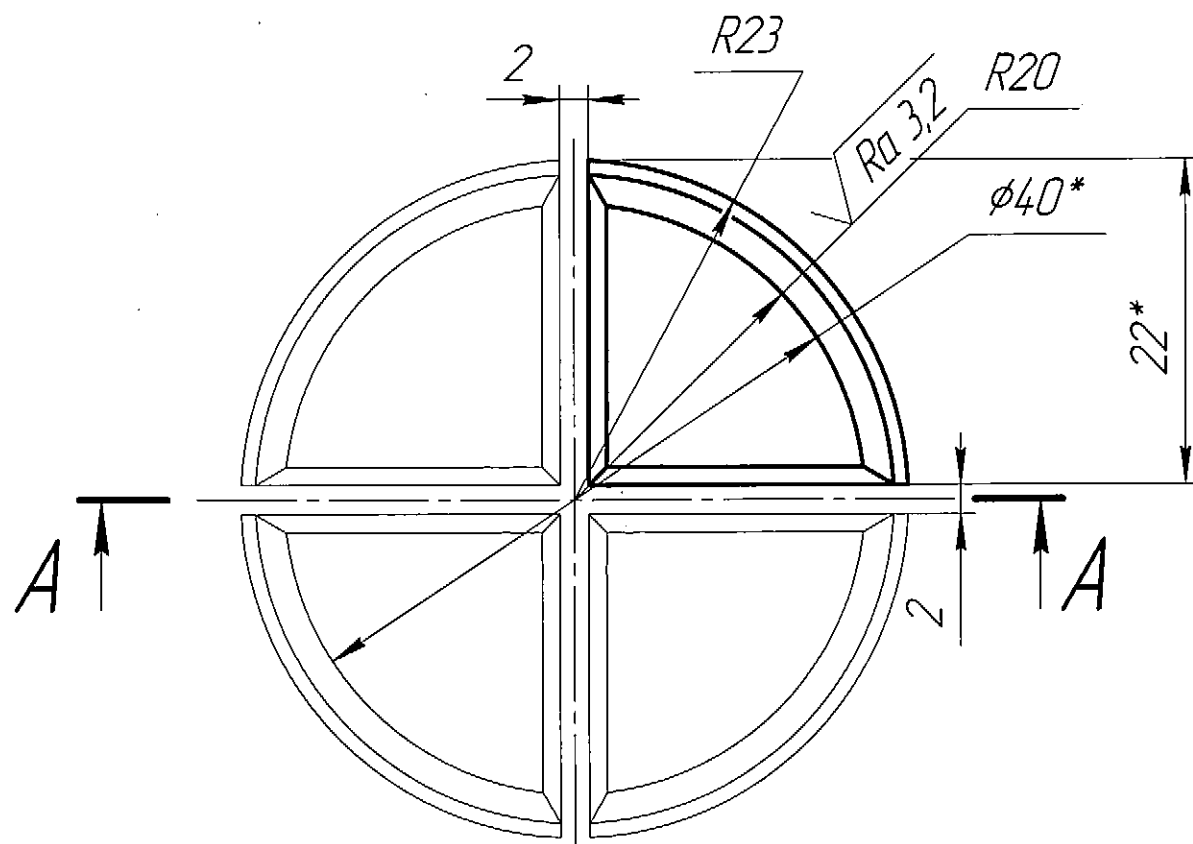
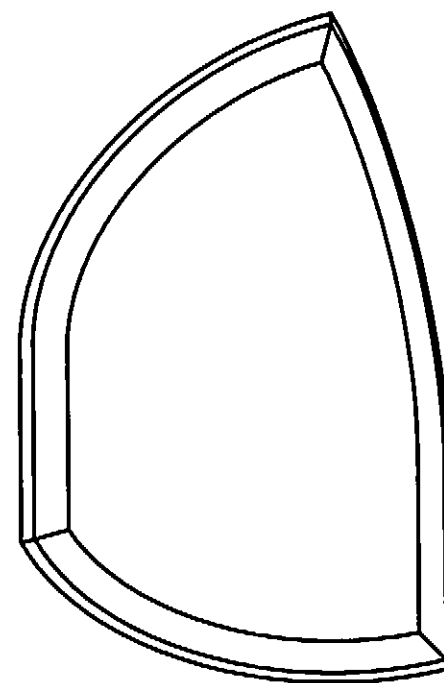
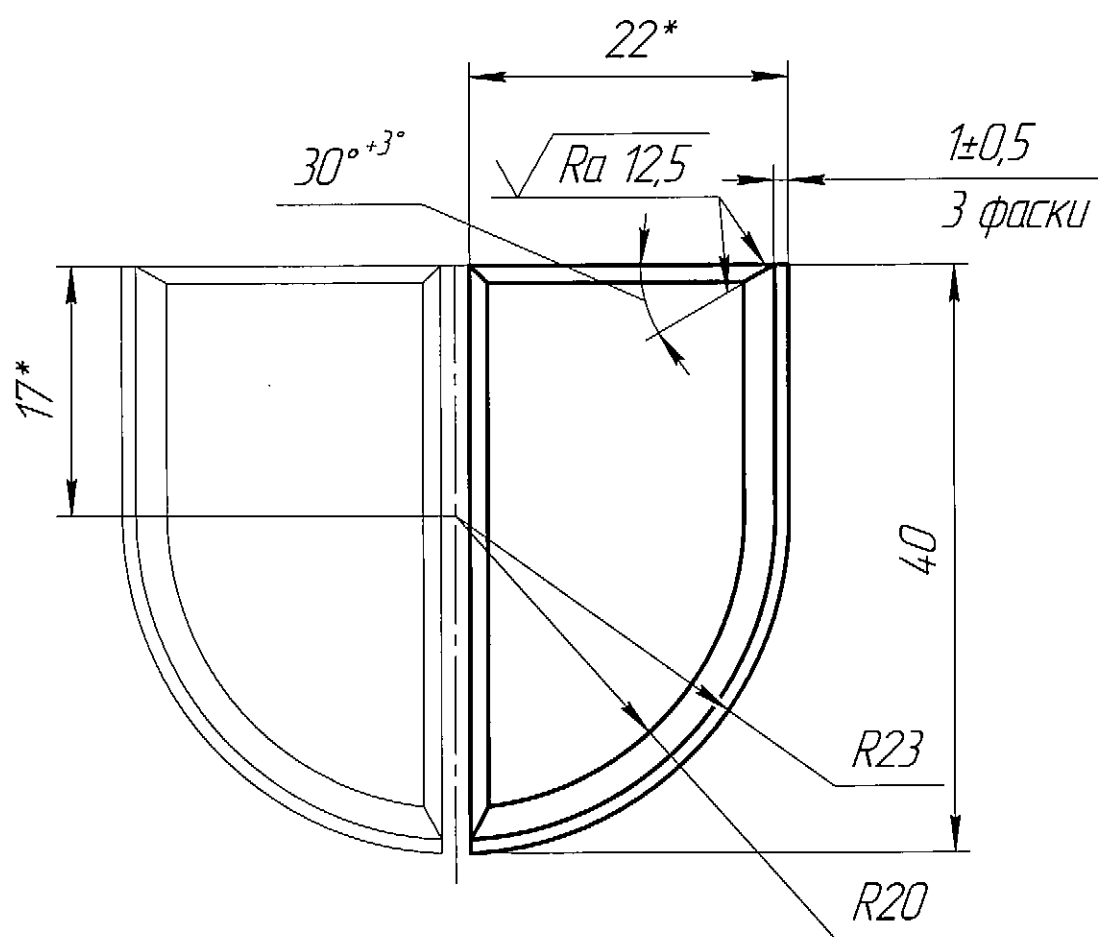


Рис. 1



A-A



1 Общие допуски по ГОСТ 30893.1: H14, h14, ±IT14/2.

2 Общие допуски по ГОСТ 30893.2 – К.

3 *Размеры для справок.

Справ. №	Перв. примен.
----------	---------------

Изм. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата
36-0004				

					М3.6.004.10.007			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Сегмент	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Макеев	Малыш	09.20				0,03	2:1
Пров.	Ильиных	Малыш	04.20			Лист	Листов	1
Т.контр.								
И.контр.	Шеленков	Р.Р.	03.20		Сталь 12Х18Н10Т ГОСТ 5632	ФГУП "ГХК" УГМ		
Утв.								


Копировал

Формат А3

Инд. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инд. № д-ц-л.	Подп. и дата
36-0004				

$\sqrt{Ra\ 3,2\ (\checkmark)}$

Б(2:1)

 $\varnothing 0,2$ $M12-7H$
6 мм

A(2:1)

$\phi 360$

Ø206

$\phi 230$

- 1 Общие допуски по ГОСТ 30893.1: H14, h14, ±IT14/2.
2 Общие допуски по ГОСТ 30893.2 – K.
3 *Размеры для справок.

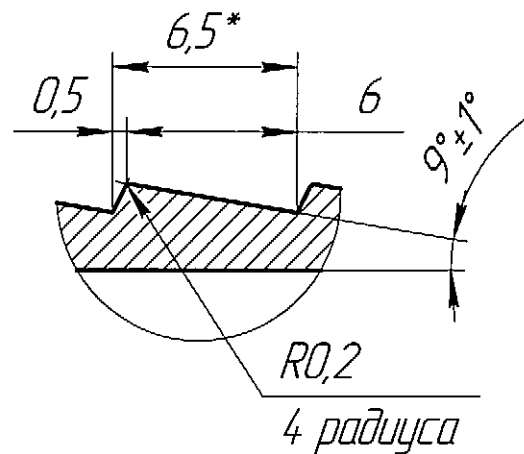
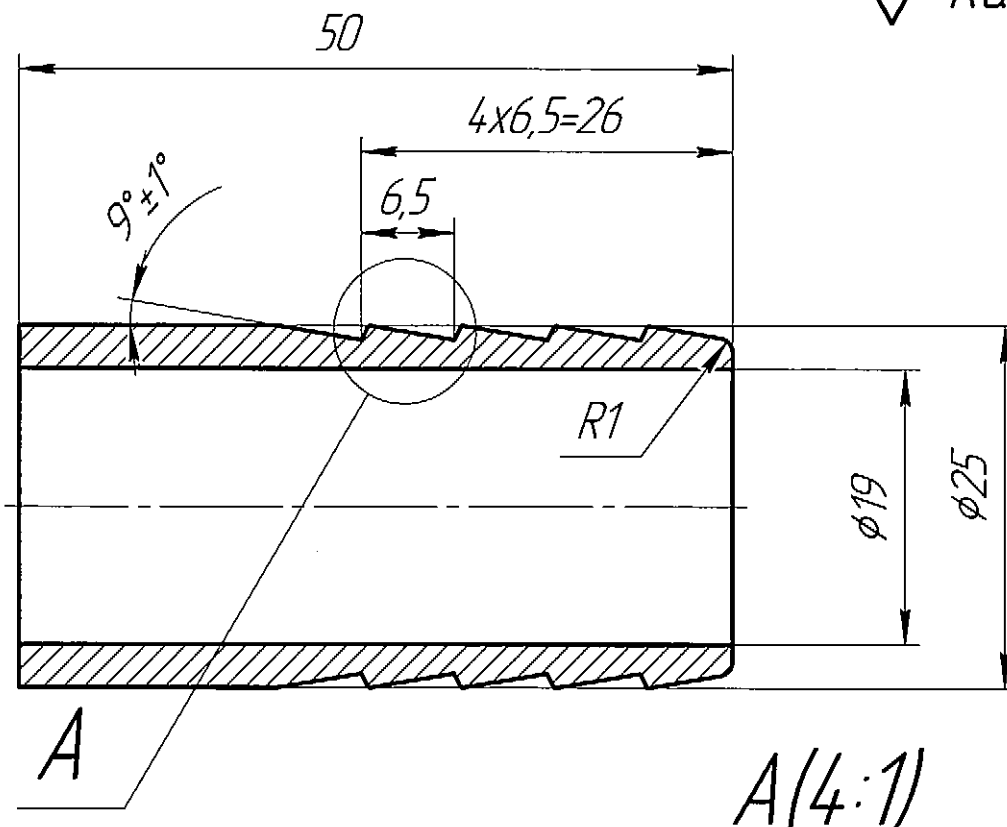
					МЗ.6.004.10.008			
					Фланец	Лит.	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата				
Разраб.	Макаев	Малыш	09.20				8,97	1:2
Пров.	Ильиных	Малыш	24.20					
Т.контр.						Лист	Листов 1	
Н.контр.	Шеленков	Малыш	09.20		Б-25 ГОСТ 19903-2015 Лист 12Х18Н10Т ГОСТ 7350-77		ФГУП "ГХК" УГМ	
Утв.								

Копировал

Формат А3

800'01'500'9'EW

√ Ra 6,3



- 1 Общие допуски по ГОСТ 30893.1: H14, h14, ±IT14/2.
- 2 Общие допуски по ГОСТ 30893.2 – К.
- 3 *Размеры для справок.

МЗ.6.005.10.008

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Макеев	ММ/М	09.20	
Пров.	Ильиных	ММ/М	28.20	
Т.контр.				
И.контр.	Болодцев	ММ/М	06.20	
Утв.				

Штуцер

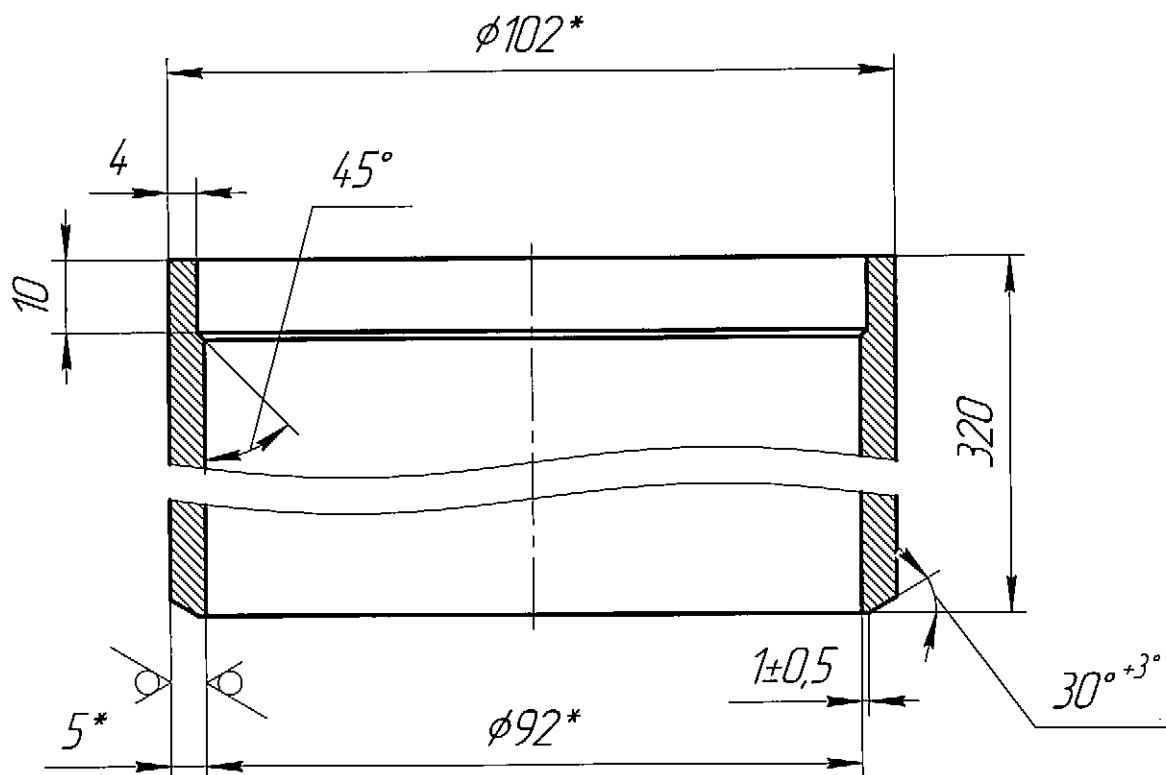
Сталь 12Х18Н10Т ГОСТ 5632

Лист	Масса	Масштаб
1	0,07	2:1
Лист	Листов	
1	1	

ФГУП "ГХК" УГМ

МЗ.6.004.10.014

$\sqrt{Ra\ 12,5\ (\checkmark)}$



- 1 Общие допуски по ГОСТ 30893.1: H14, h14, $\pm IT14/2$.
- 2 Общие допуски по ГОСТ 30893.2 – K.
- 3 *Размеры для справок.

МЗ.6.004.10.014

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Макеев	Л.М.	09.20	
Пров.	Ильиных	И.И.	24.20	
Т.контр.				
И.контр.	Шеленков	Ш.Ш.	09.20	
Утв.				

Патрубок Ду 100

Труба 102x5-12X18H10T
ГОСТ 9941

Лист	Масса	Масштаб
1	3,82	1:1
Лист	Листов	1

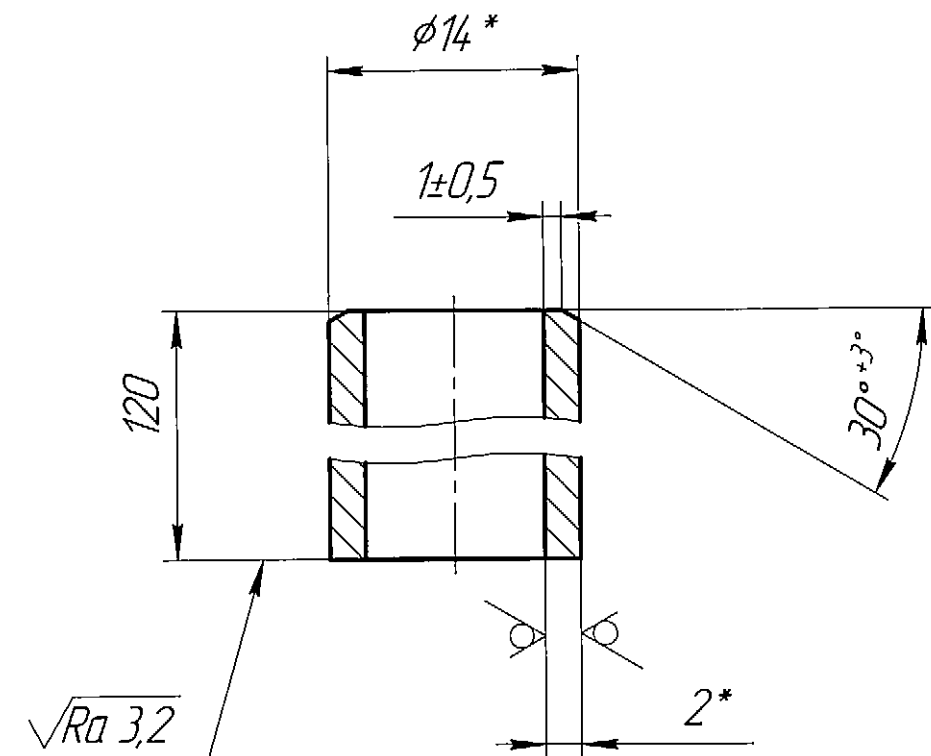
ФГУП "ГХК" УГМ

Копировал

Формат А4

МЗ.6.004.10.017

$\sqrt{Ra\ 12,5\ (\checkmark)}$



- 1 Общие допуски по ГОСТ 30893.1: h14, ±IT14/2.
- 2 Общие допуски по ГОСТ 30893.2 – К.
- 3 *Размеры для справок.

МЗ.6.004.10.017

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Макеев	М.А.М.	09.20	
Пров.	Ильиных	И.И.	09.20	
Т.контр.				
Н.контр.	Шеленков	Ш.В.	09.20	
Утв.				

Патрубок Ду10

Труба 14x2-12X18H10T ГОСТ 9941

Лист	Масса	Масштаб
1	0,07	2,5:1
Лист	Листов	1

ФГУП "ГХК" УГМ

Копировал

Формат А4

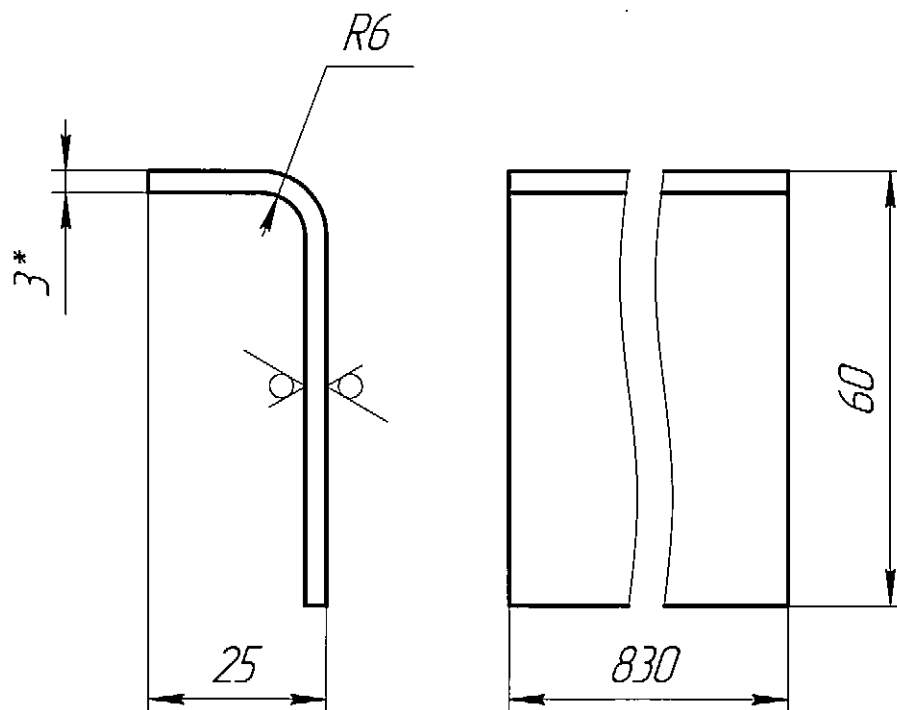
Перв. примен.		Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание	
Справ. №		A2			M3.6.005.20.000СБ	Сборочный чертеж			
								Документация	
								Детали	
		A4	1	M3.6.005.20.001	Уголок	4			
		A4	2	M3.6.005.20.002	Ребра	8			
		A4	3	M3.6.005.20.003	Пластина	4			
		B4	4	M3.6.005.20.004	Швеллер				
					89 ГОСТ 8240-97 Швеллер 1м3сн3 ГОСТ 535-88 L=1275-2 мм	4	8,46к2		
		B4	5	M3.6.005.20.005	Швеллер				
					89 ГОСТ 8240-97 Швеллер 1м3сн3 ГОСТ 535-88 L=1100-2 мм	2	7,12к2		
Взам. инв. №		B4	6	M3.6.005.20.006	Швеллер				
					89 ГОСТ 8240-97 Швеллер 1м3сн3 ГОСТ 535-88 L=910-12 мм	4	5,82к2		
		B4	7	M3.6.005.20.007	Стойка				
					89 ГОСТ 8240-97 Швеллер 1м3сн3 ГОСТ 535-88 L=525-1 мм	4	3,7к2		
Инв. № подл.						M3.6.005.20.000			
		Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата			
		Разраб.	Бащццкий	09.10					
		Пров.	Шеленков	09.20					
		Н.контр.	Болодцев	09.20					
36-0005						Рама			
		Лист	Лист	Листов					
				1					
						ФГУП "ГХК" УГМ			

Копировал

Формат A4

МЗ.6.005.20.001

√ Rz 12,5 (√)



- 1 * Размер для справок.
2 Общие допуски формы и расположения по ГОСТ 30893.2-К.

МЗ.6.005.20.001

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Бащукский	<i>Бащукский</i>	09.20
Пров.		Шеленков	<i>Шеленков</i>	09.20
Т.контр.				
Н.контр.		Болобцев	<i>Болобцев</i>	09.20
Утв.				

УГОЛОК

Лист	Масса	Масштаб
1	1,74	1:1
Лист	Листов	1

БТ-3 ГОСТ 19904-90

12X18H10T-M2a ГОСТ 7350-77

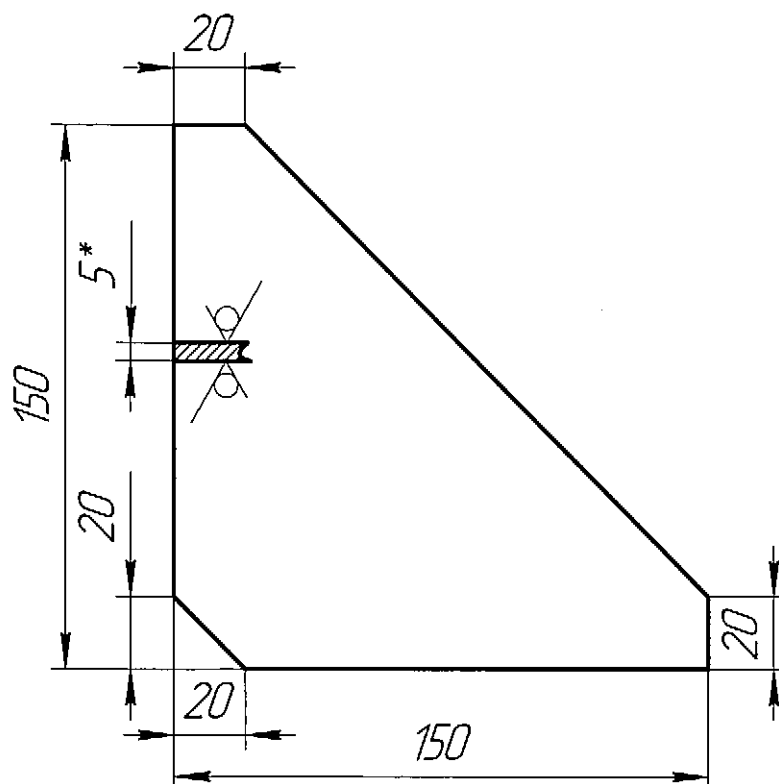
ФГУП "ГХК" УГМ

Копировал

Формат А4

МЗ.6.005.20.002

$\sqrt{Rz\ 12,5\ (\checkmark)}$



- 1 * Размер для справок.
2 Общие допуски формы и расположения по ГОСТ 30893.2-К.

МЗ.6.005.20.002

Редра

Лист	Масса	Масштаб
1	0,54	1:2
Лист	Листов 1	

Б-5 ГОСТ 19903-2015
СтЗспЗ ГОСТ 14637-89

ФГУП "ГХК" УГМ

Копировал

Формат А4

Перв. примен.

Справ. №

Подп. и дата

Изм. № дейст.

Взам. инв. №

Подп. и дата

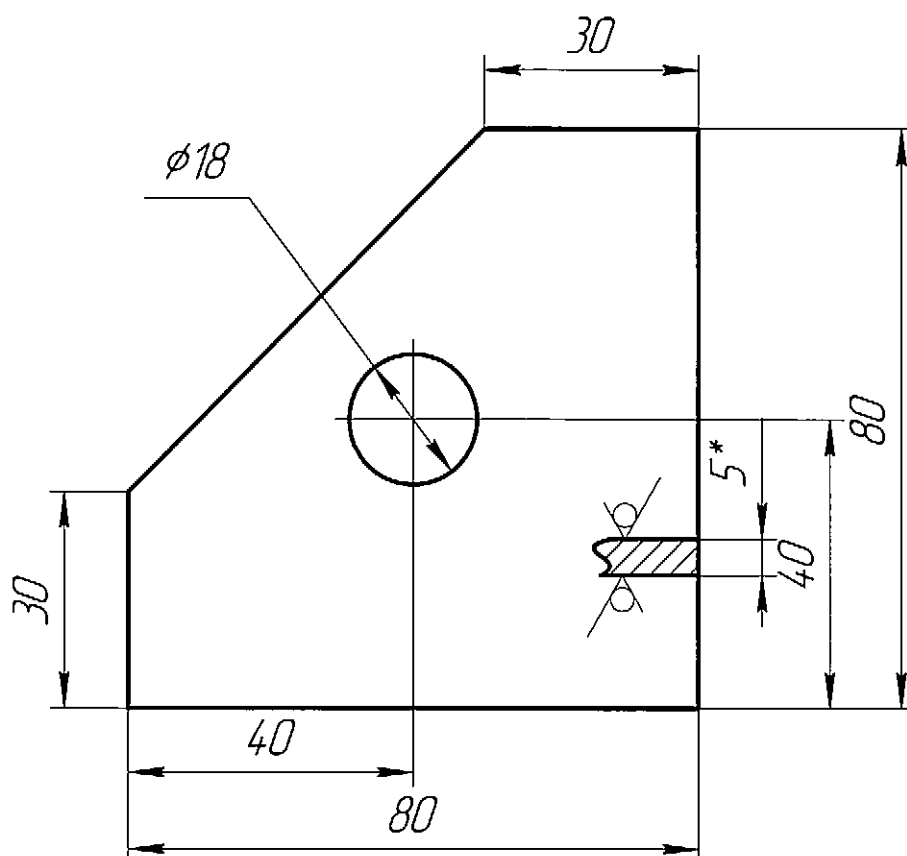
Изм. № подл.

36-0005

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Бащукский	<i>[Signature]</i>	05.20
Пров.		Шеленков	<i>[Signature]</i>	05.20
Т.контр.				
Н.контр.		Болодцев	<i>[Signature]</i>	05.20
Утв.				

МЗ.6.005.20.003

√ Ra 12,5 (√)



- 1 * Размер для справок.
- 2 Общие допуски формы и расположения по ГОСТ 30893.2-К.

МЗ.6.005.20.003

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Бащукский	08.10	
Пров.		Шеленков	09.10	
Т.контр.				
Н.контр.		Болодцев	08.10	
Утв.				

Пластина

Лист	Масса	Масштаб
1	0,19	1:1
Лист	Листов	1

Б-5 ГОСТ 19903-2015
СтЗспЗ ГОСТ 14637-89

ФГУП "ГХК" УГМ

Копировал

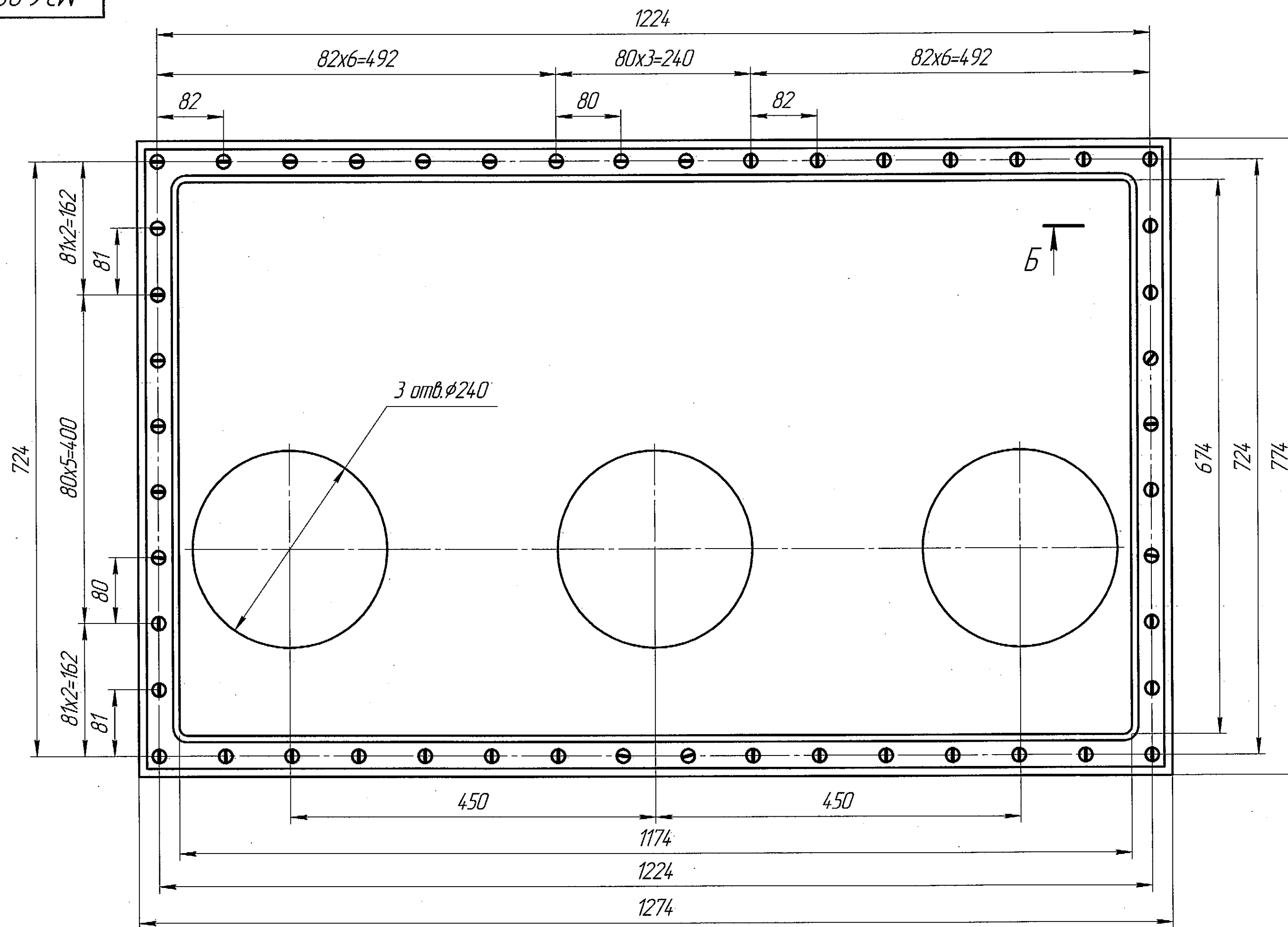
Формат А4

[illegible]

Копировал

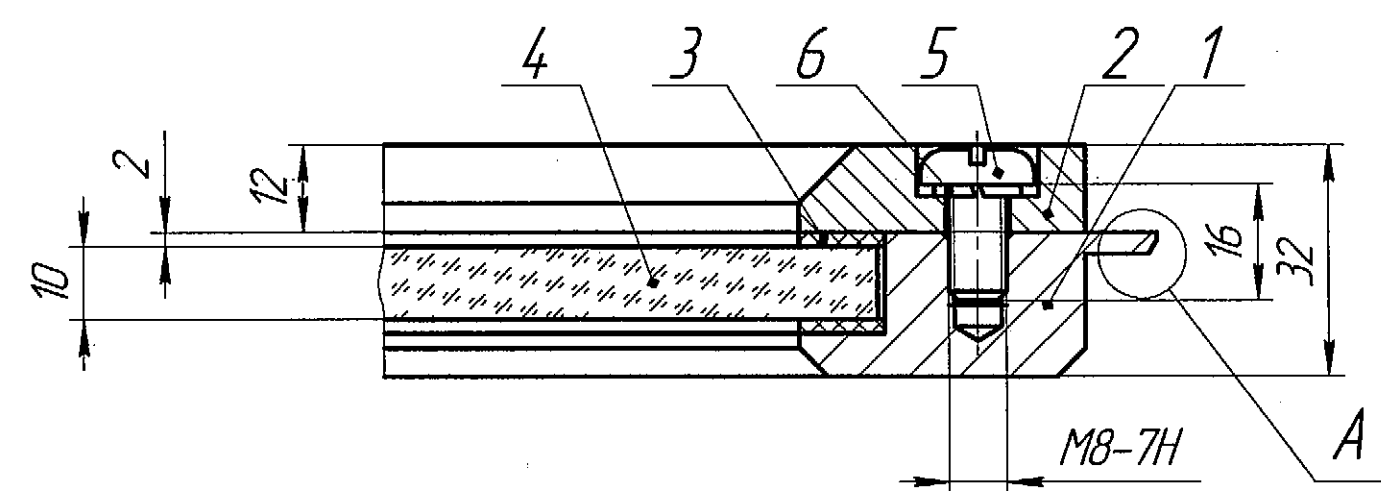
Формат А4

000.005.30.000

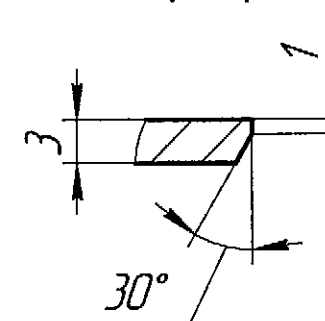


Б

Б-Б(1:1)



А(2:1)



1 Размеры для справок.

МЗ.6.005.30.000СБ					
Изм./Лист	№ док.	Подп.	Дата	Лит	Масса
Разраб.	Бащукский	В.В.	08.20		43,12
Проб.	Шеленков	И.И.	08.20		1:4
Т.контр.				Лист	Листов
Н.контр.	Шеленков	И.И.	08.20		1
Утв.					

Окно смотровое
Сборочный чертеж

ФГУП "ГХК" УГМ

Копировал

Формат А2

Справ. №	Перед. лист
----------	-------------

Изд. №	Подп. и дата	Изд. №	Подп. и дата
--------	--------------	--------	--------------

100.005.30.001

$\sqrt{Ra\ 3,2\ (\checkmark)}$

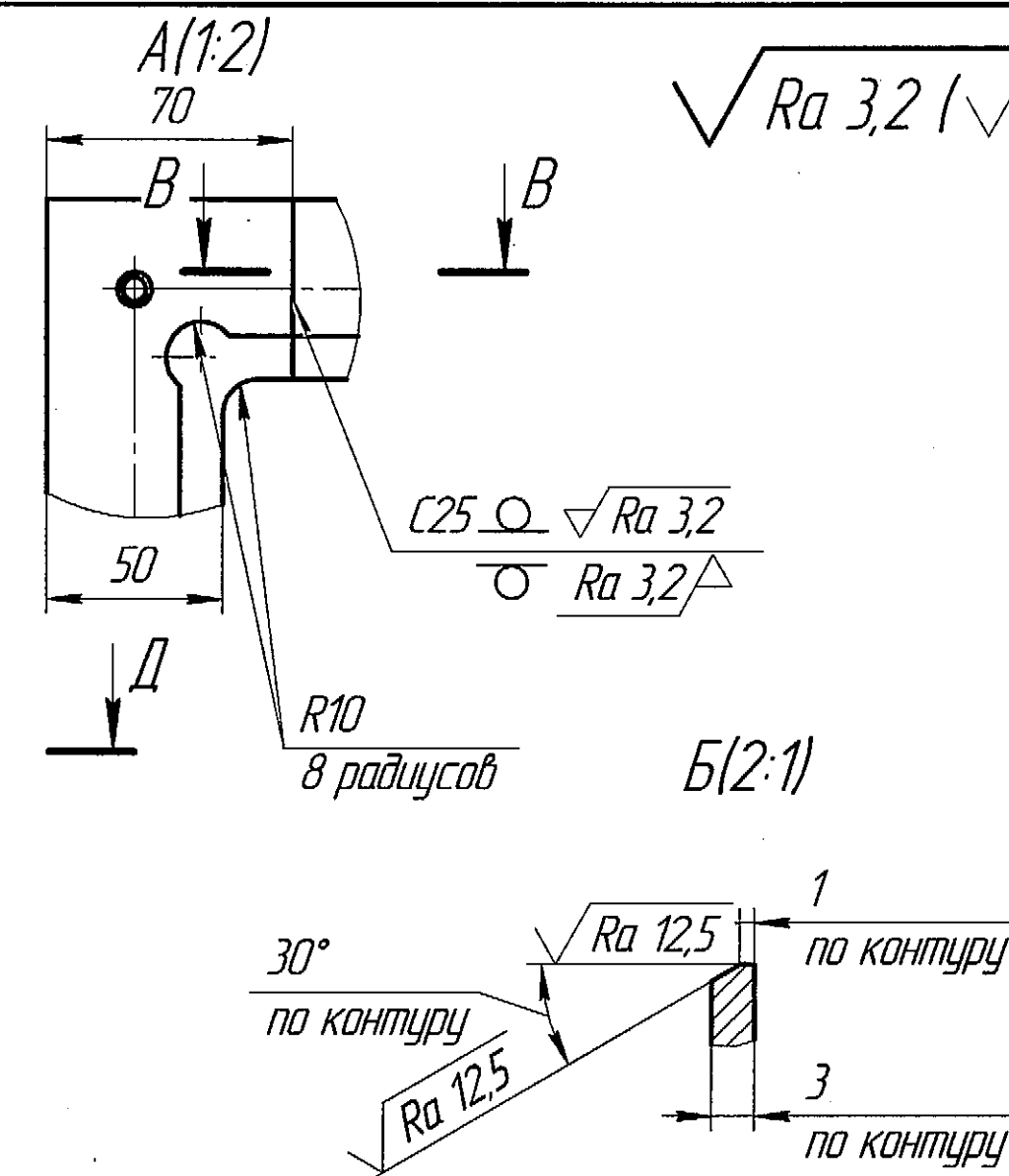
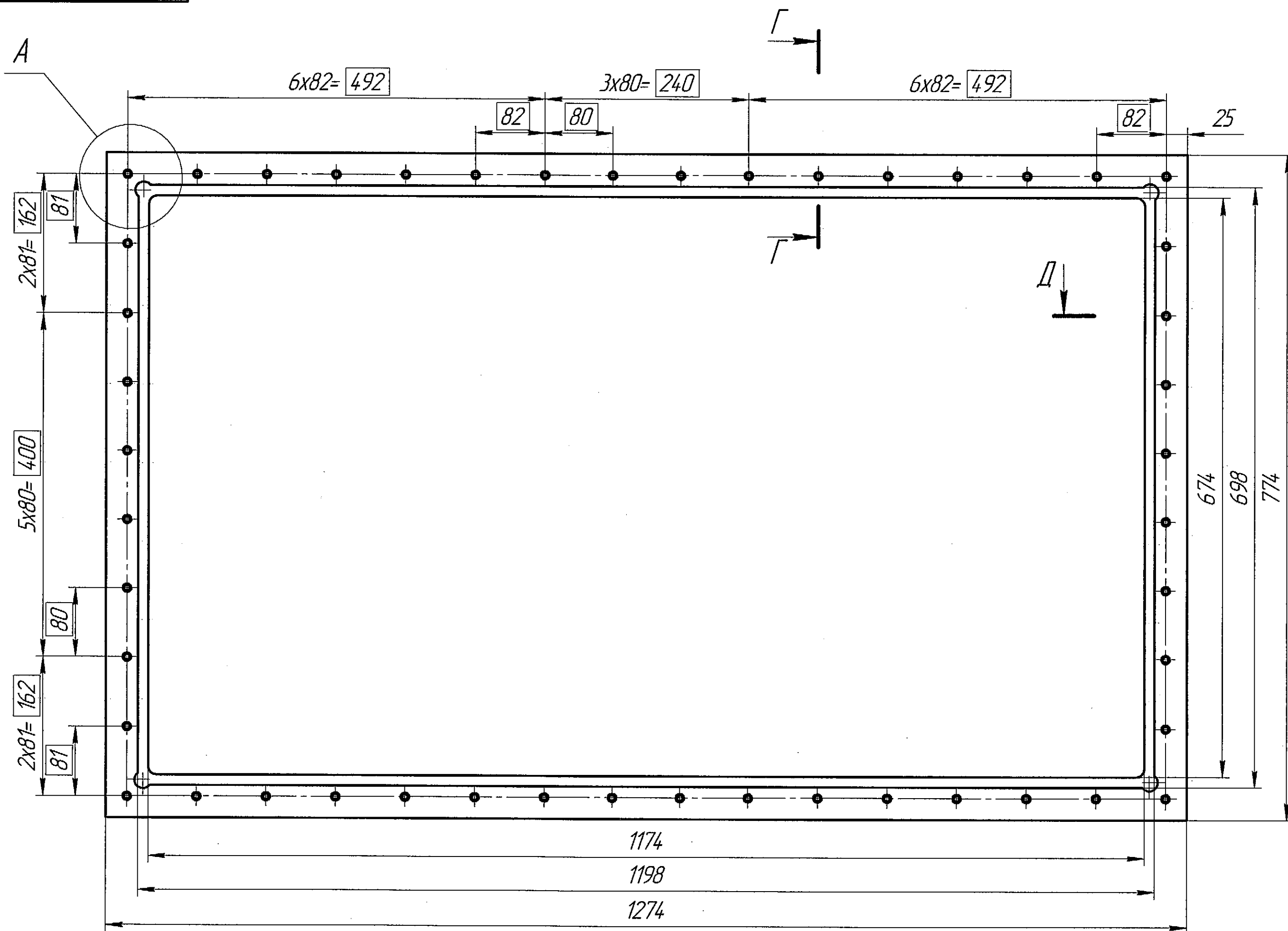
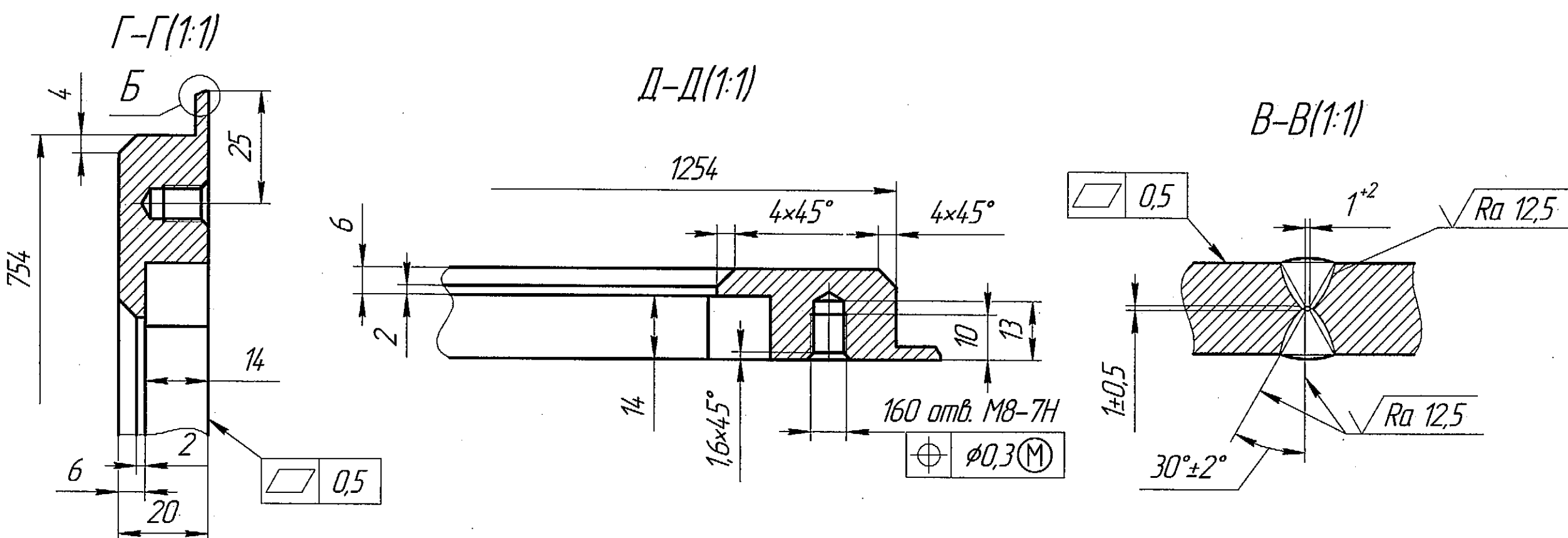


Таблица 1

Порядковый номер шва	1
Категория сварного соединения по ОСТ 95 39-2002	IV
Визуальный и измерительный контроль по ГОСТ Р 50.05.08-2018, %	100
Стилоскапирование в соответствии с ОСТ 95 10439-2002, %	100
Контроль герметичности по ГОСТ Р 50.05.01-2018	
Радиографический контроль по ГОСТ Р 50.05.07-2018, %	50
Капиллярный контроль по ГОСТ Р 50.05.09-2018	50

- Допускается изготовление из нескольких частей, см. вид А.
- Сварка ручная аргонодуговая. Сварные швы по ОСТ 95 10440-2002. Сварку производить согласно ОСТ 95 10440-2002. Сварочная проволока Св-01Х19Н9 ГОСТ 2246-70.
- Контроль качества сварных швов производить согласно таблицы 1.
- Общие допуски формы и расположения по ГОСТ 30893.2-К.
- Остальные ТТ по ОСТ 95 227-92.



МЗ.6.005.30.001					
Изм./Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса
Разраб.	Башицкий	09.20	09.20	19,61	1:4
Проб.	Шеленков	09.20	09.20	Лист	Листов 1
Т.контр.					
Н.контр.	Шеленков	09.20	09.20	Сталь 12Х18Н10Т ГОСТ 5632-72	ФГУП "ГХК" УГМ
Утв.					

Копировал

Формат А2

МЗ.6.005.30.002

√ Ra 3,2 (✓)

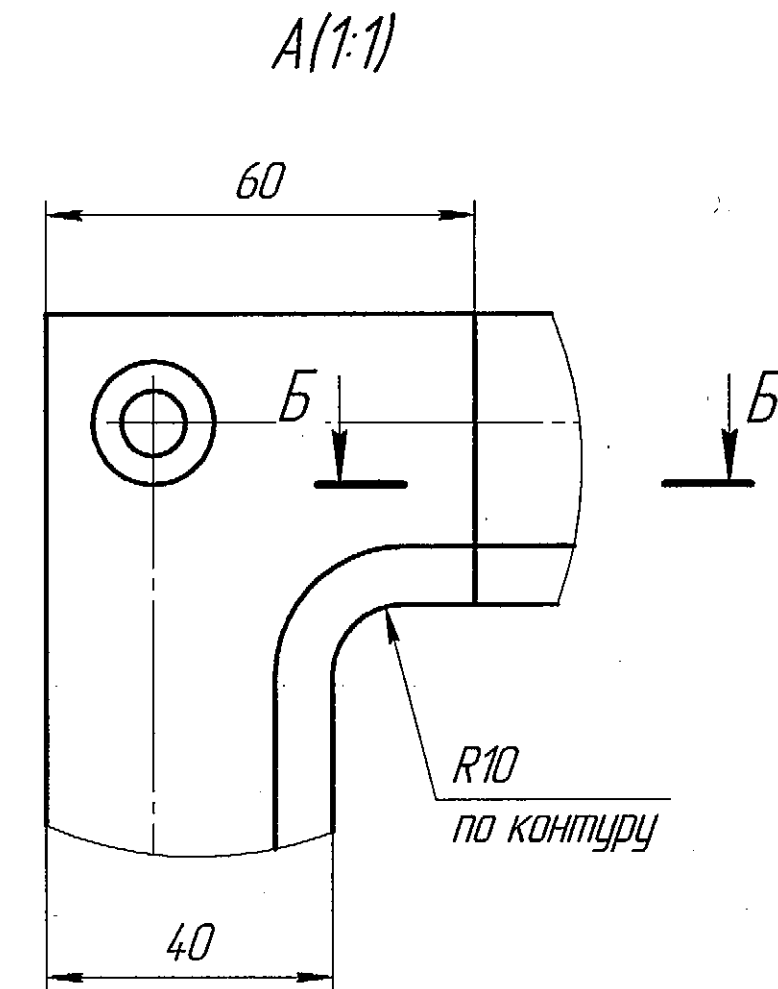
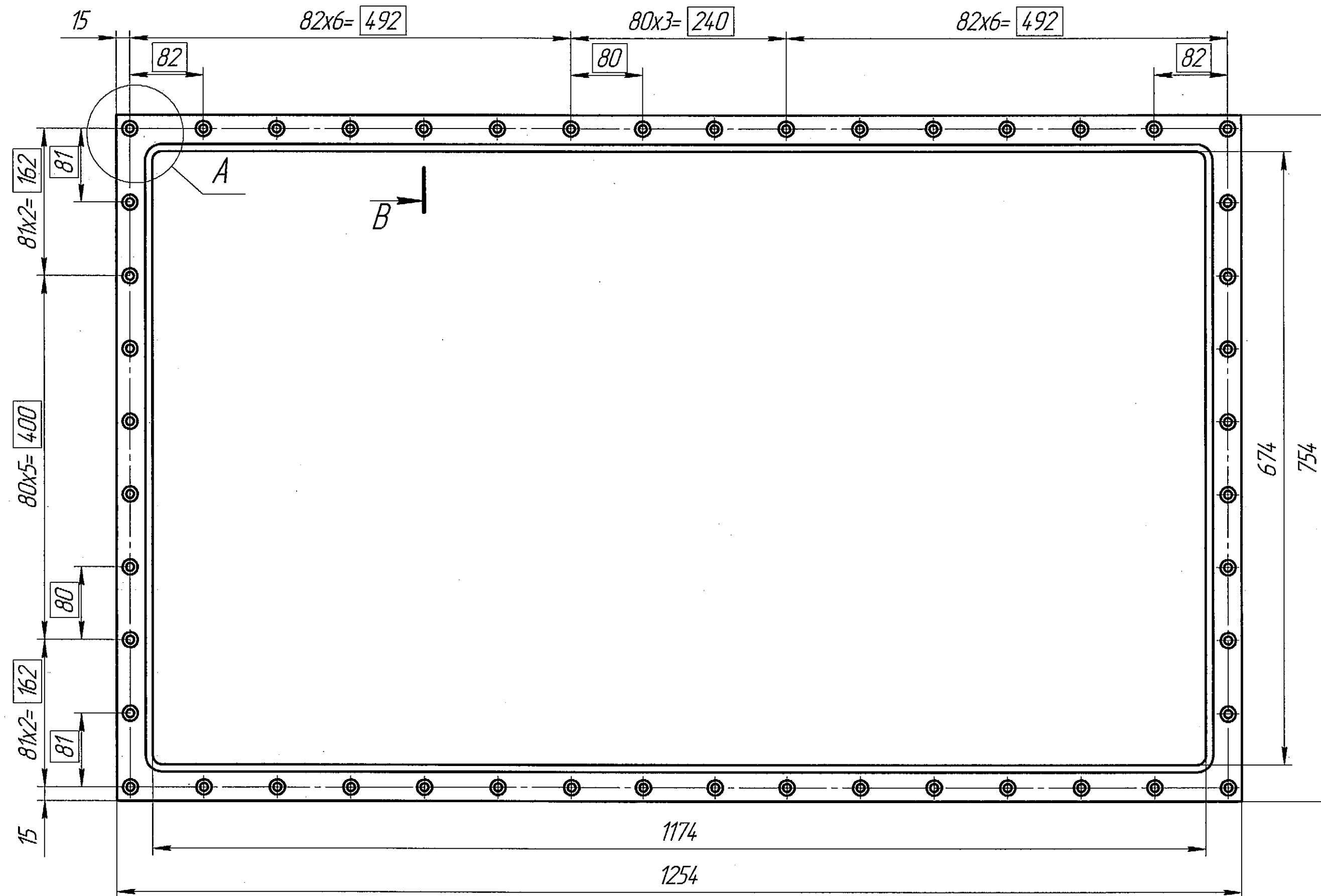
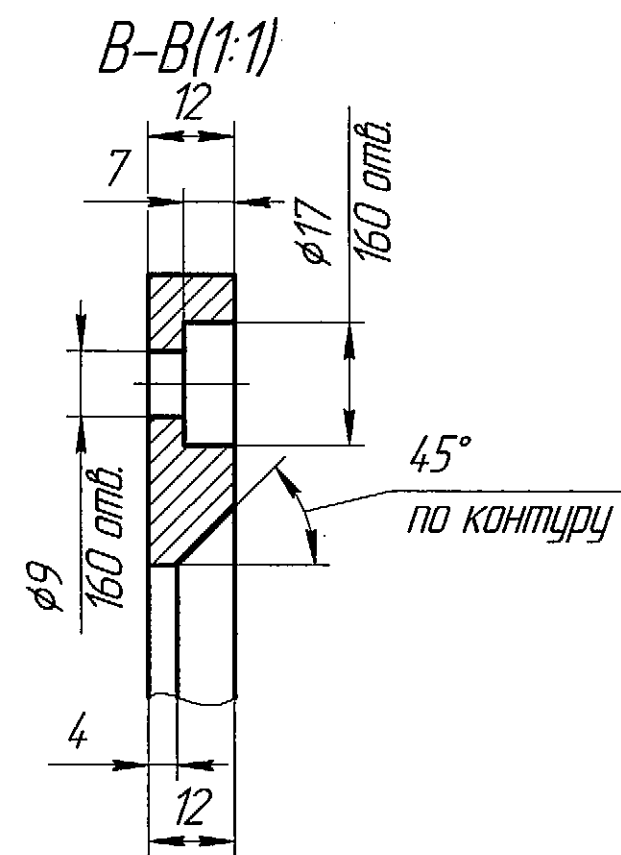
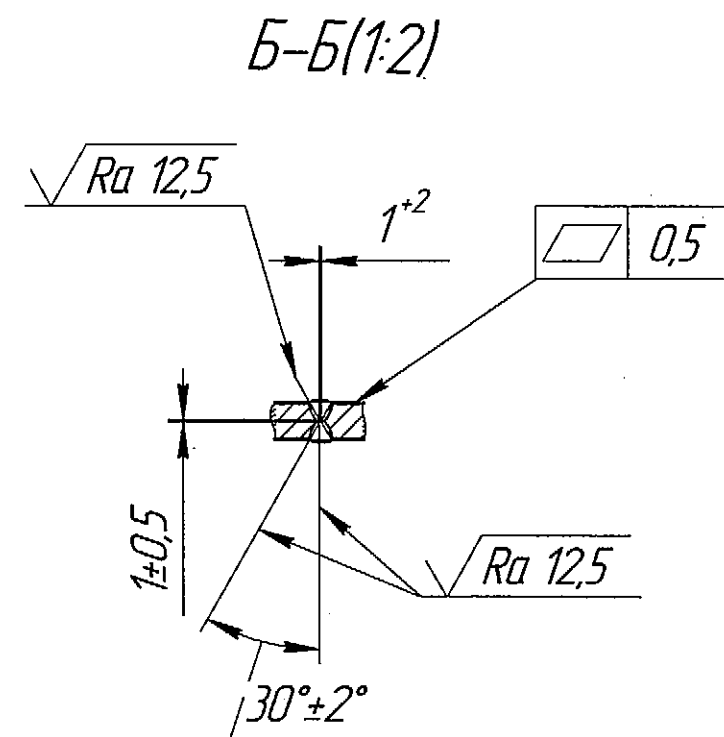


Таблица 1

Порядковый номер шва	1
Категория сварного соединения по ОСТ 95 39-2002	IV
Визуальный и измерительный контроль по ГОСТ Р 50.05.08-2018, %	100
Стилоскапирование в соответствии с ОСТ 95 10439-2002, %	100
Контроль герметичности по ГОСТ Р 50.05.01-2018	
Радиографический контроль по ГОСТ Р 50.05.07-2018, %	
Капиллярный контроль по ГОСТ Р 50.05.09-2018	



- 1 Допускается изготовление из нескольких частей, см. вид А.
- 2 Сварка ручная аргонодуговая. Сварные швы по ОСТ 95 10440-2002. Сварку производить согласно ОСТ 95 10440-2002. Сварочная проволока СВ-01Х19Н9 ГОСТ 2246-70.
- 3 Контроль качества сварных швов производить согласно таблицы 1.
- 4 Общие допуски формы и расположения по ГОСТ 30893.2-К.
- 5 Остальные ТТ по ОСТ 95 227-92.

МЗ.6.005.30.002				Лит. Масса Масштаб		
Рамка				12,97	1:4	
Лист Листов 1						
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата			
Разраб.	Башицкий	М.М.	02.20			
Пров.	Шеленков	М.М.	02.20			
Т.контр.						
Н.контр.	Шеленков	М.М.	02.20			
Утв.						

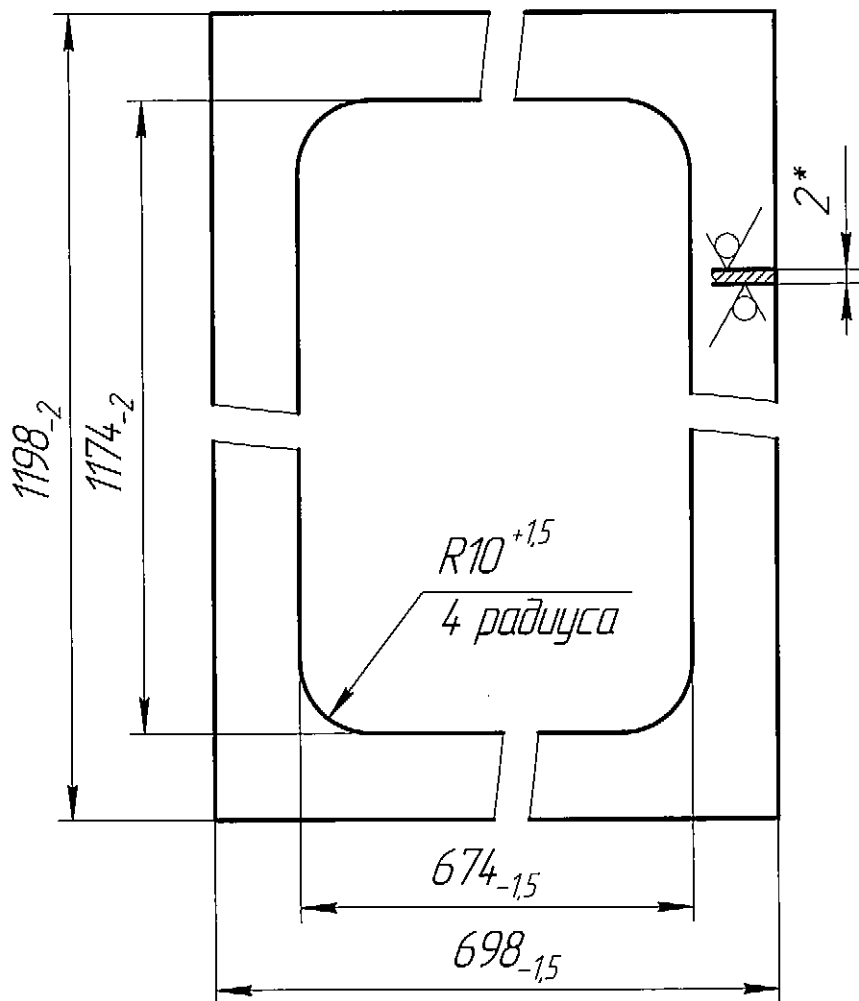
Копировал

Формат А2

МЗ.6.005.30.003

Перв. примен.

Справ. №



1 *Размер для справок.

МЗ.6.005.30.003

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Бащцкии	<i>Б.Б.</i>	09.20
Пров.		Шеленков	<i>М.М.</i>	02.20
Т.контр.				
Н.контр.		Шеленков	<i>Ш.</i>	09.20
Утв.				

Прокладка

Лист	Масса	Масштаб
1	0,11	1:1
Лист	Листов	1

Пластина Ф-2/НО-68-1 Рад
ТУ 38 1051325-2008

ФГУП "ГХК" УГМ

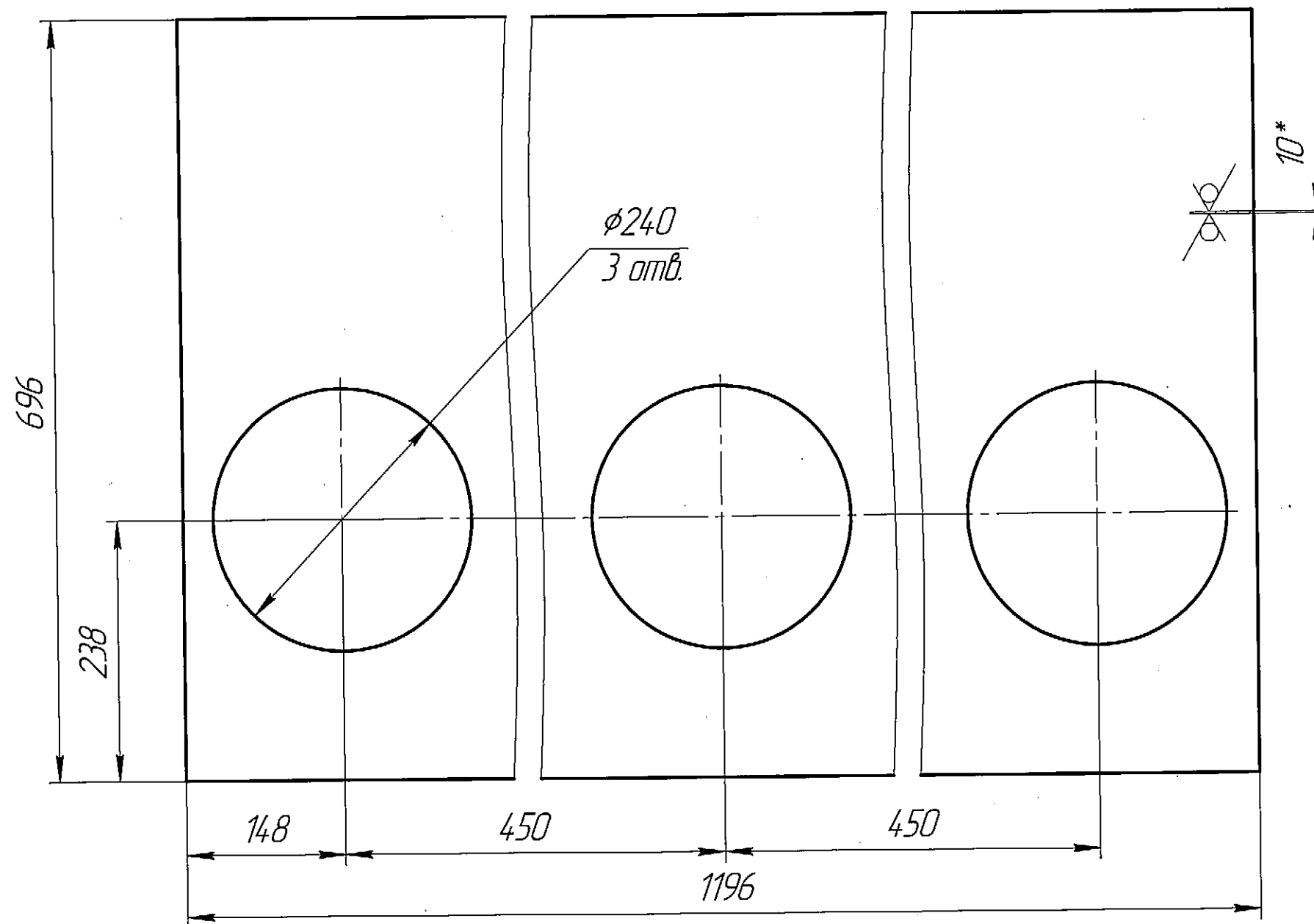
Копировал

Формат А4

Инд. № подл.	Подп. и дата	Взам. инд. №	Инд. № докл.	Подп. и дата	Справ. №	Перв. измен.
36-0005						

M3.6.005.30.004

✓ Ra 6,3 (✓)

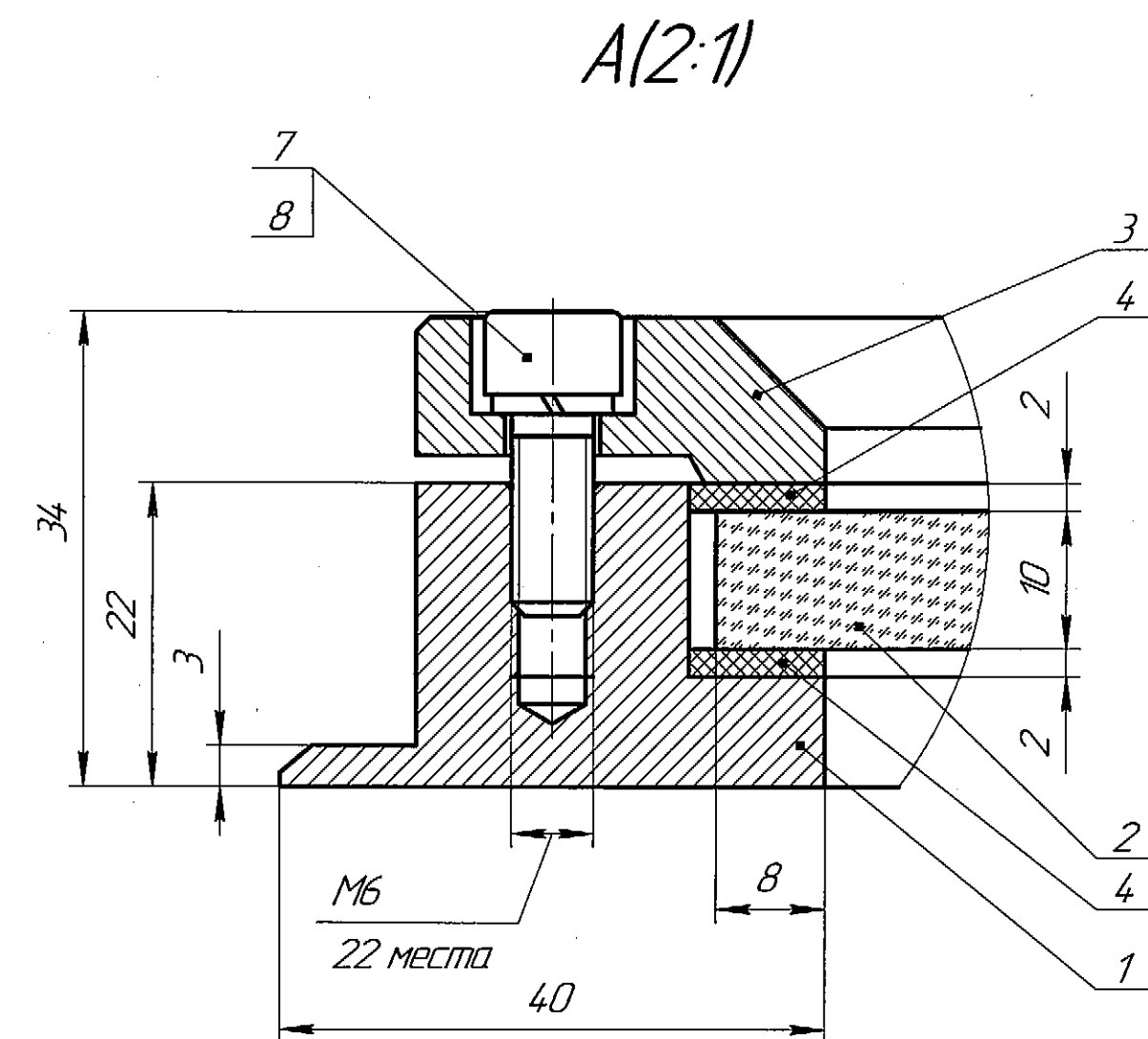
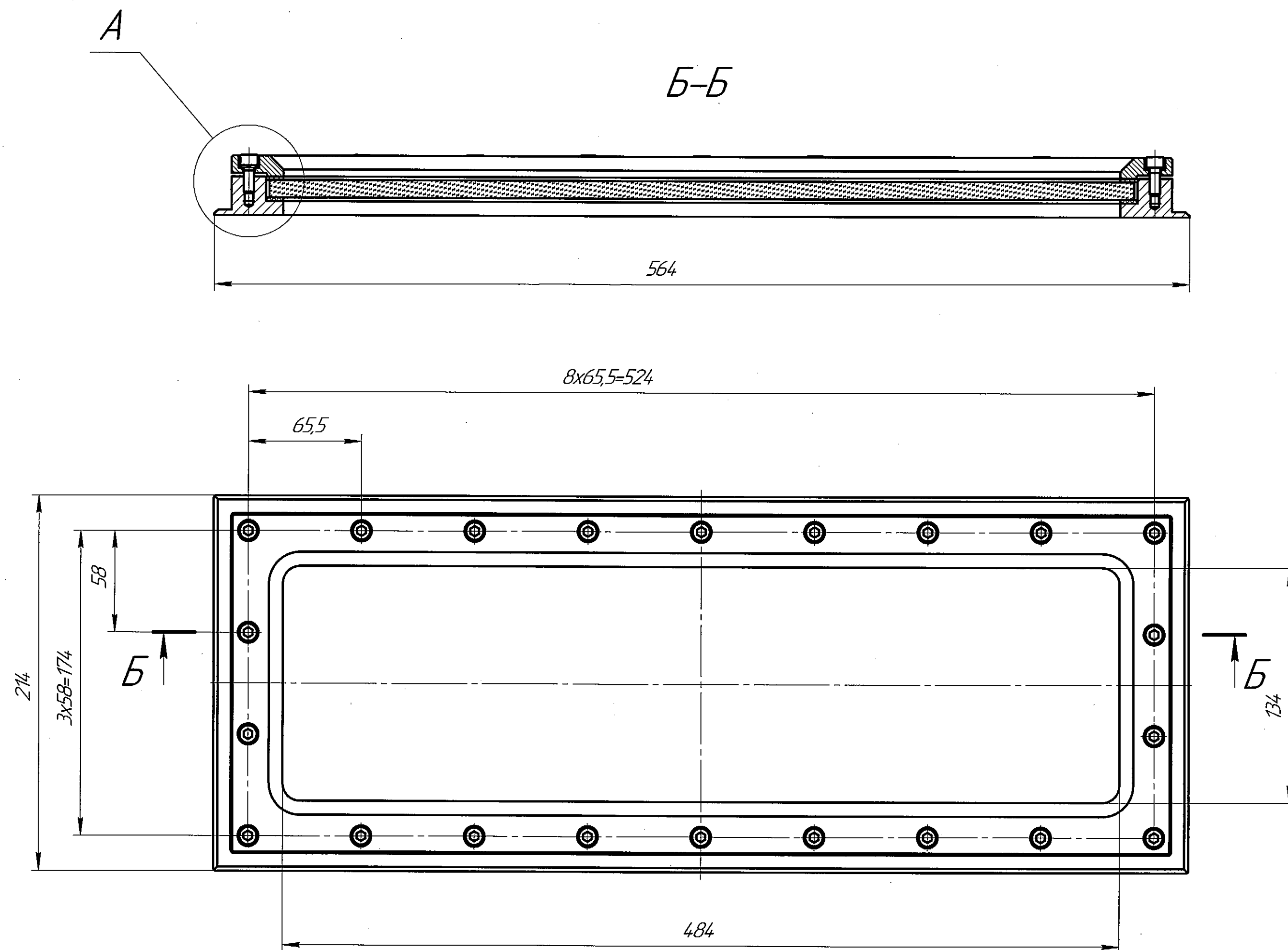


- 1 Общие допуски формы и расположения по ГОСТ 30893.2-К.
- 2 Остальные ТТ по ОСТ 95 227-92.
- 3 *Размер для справок.

M3.6.005.30.004							
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Стекло	Лит.	Масса
	Разраб.	Бащцкий	09.20	09.20			8,22
	Проб.	Шеленков	И.М.	09.20			1:5
	Т.контр.					Лист	Листов 1
И.контр.	Шеленков	09.20			Монолитный поликарбонат, прозрачный, LT 86% лист 10		
Утв.					ФГУП "ГХК" УГМ		

Копировал

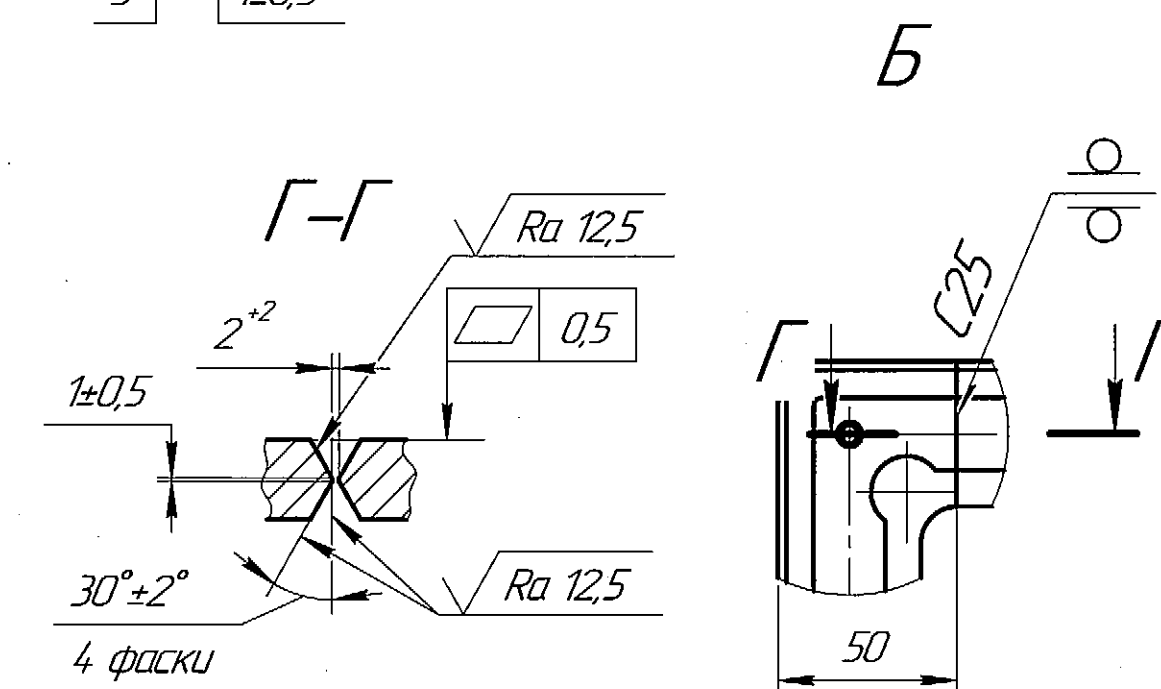
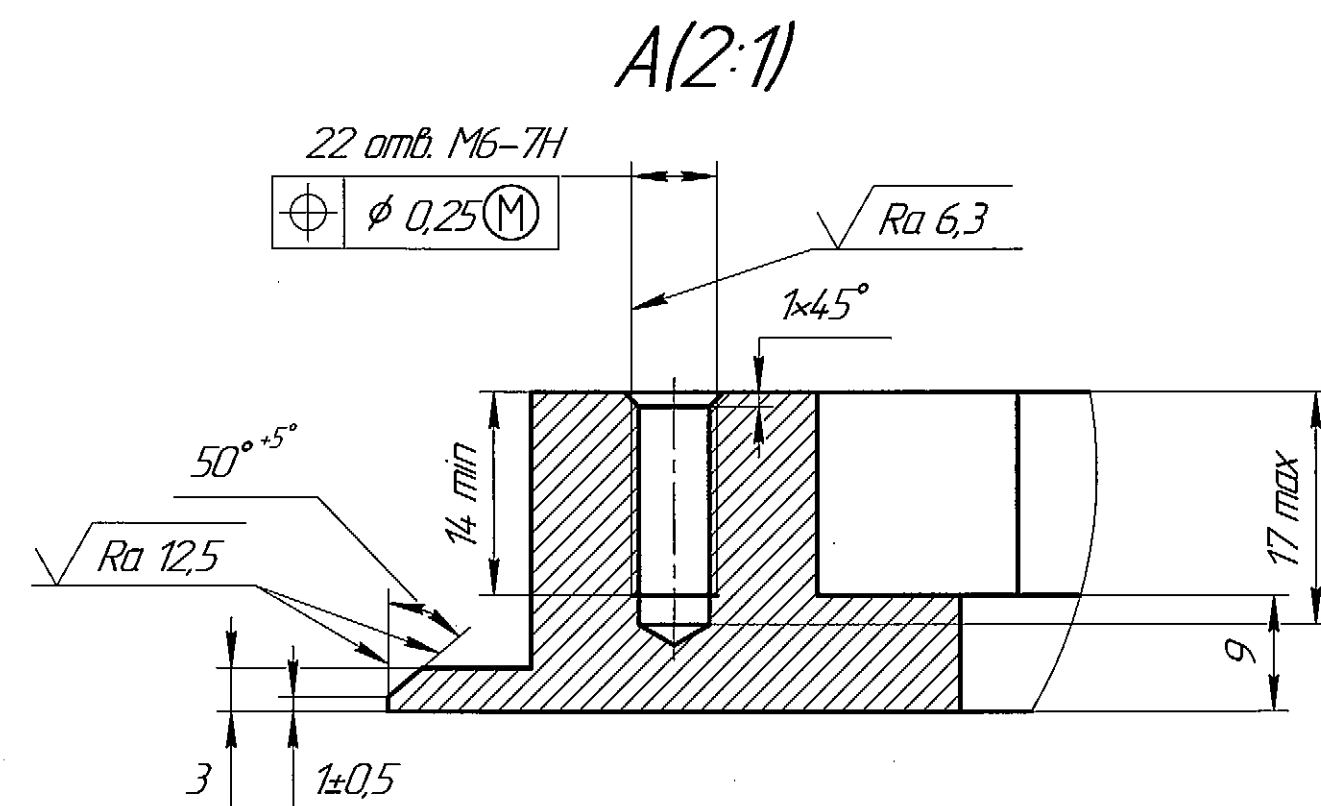
Формат А3



- 1 Размеры для справок.
- 2 Маркировать Ч и клеить К на бирке.
- 3 Остальные ТТ по ОСТ 95 227-92.

						МЗ.6.004.40.000СБ		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Окно светильника Сборочный чертёж	Лист	Масса	Масштаб
Разработ.	Макеев	М.А.К.	09.20				11,37	1:2
Проб.	Мильных		09.20					
Т.контр.						Лист	Листов	1
Н.контр.	Болоболов		09.20		ФГУП "ГХК" УГМ			
Утв.								

$\sqrt{Ra\ 3,2 (\sqrt{ })}$

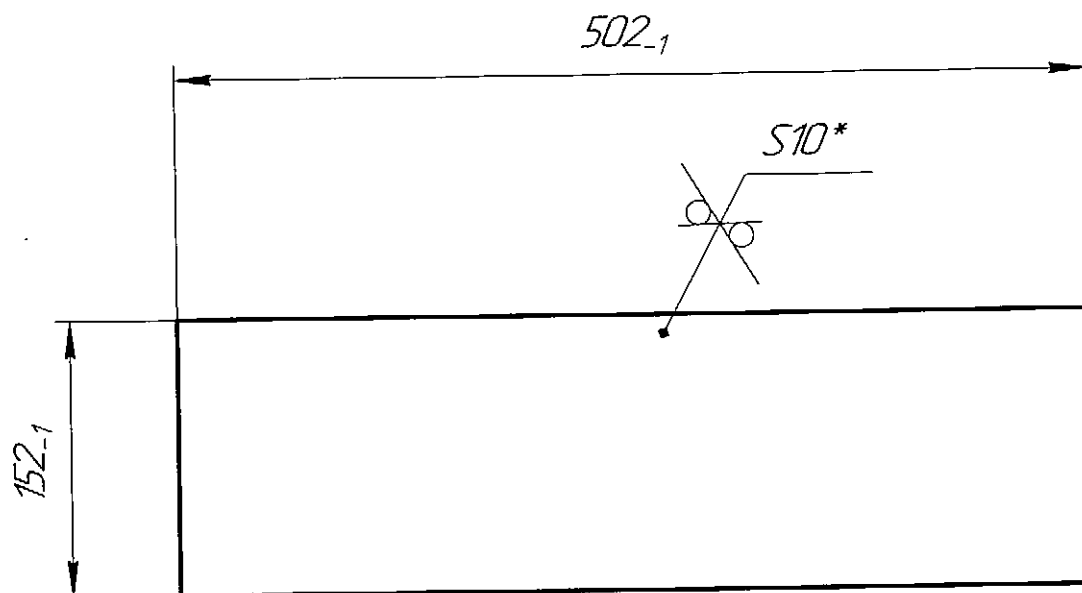


1 Допускается сварной вариант, см вид Б.
2 Сварка дуговая в защитных газах. Сварочный материал – проволока Св-01Х19Н9 ГОСТ 2246-70.

					МЗ.6.004.40.001			
					Рама	Лист	Масса	Машиноб.
Изм./Лист	№ докум.	Подп.	Дата				5,9	12
Разработ	Макеев	Молы	09.20					
Проб.	Ильиных	И	28.20					
Т.контр.						Лист	Листов	1
Инконтр	Болодеев	Ф.З.	09.20	Сталь 12X18H10T ГОСТ 5632	ФГУП "ГХК" УГМ			
Упр.								

Формат А2

M3.6.004.40.002



- 1 * Размер для справок.
2 Маркировать Ч и клеить К на бирке.

M3.6.004.40.002

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Макеев	М.А.И.	09.28
Проб.		Ильиных		
Т.контр.				
Н.контр.		Болобцев	Б.В.В.	09.28
Утв.				

Стекло

Монолитный поликарбонат прозрачный,
LT86%, толщиной 6 мм.

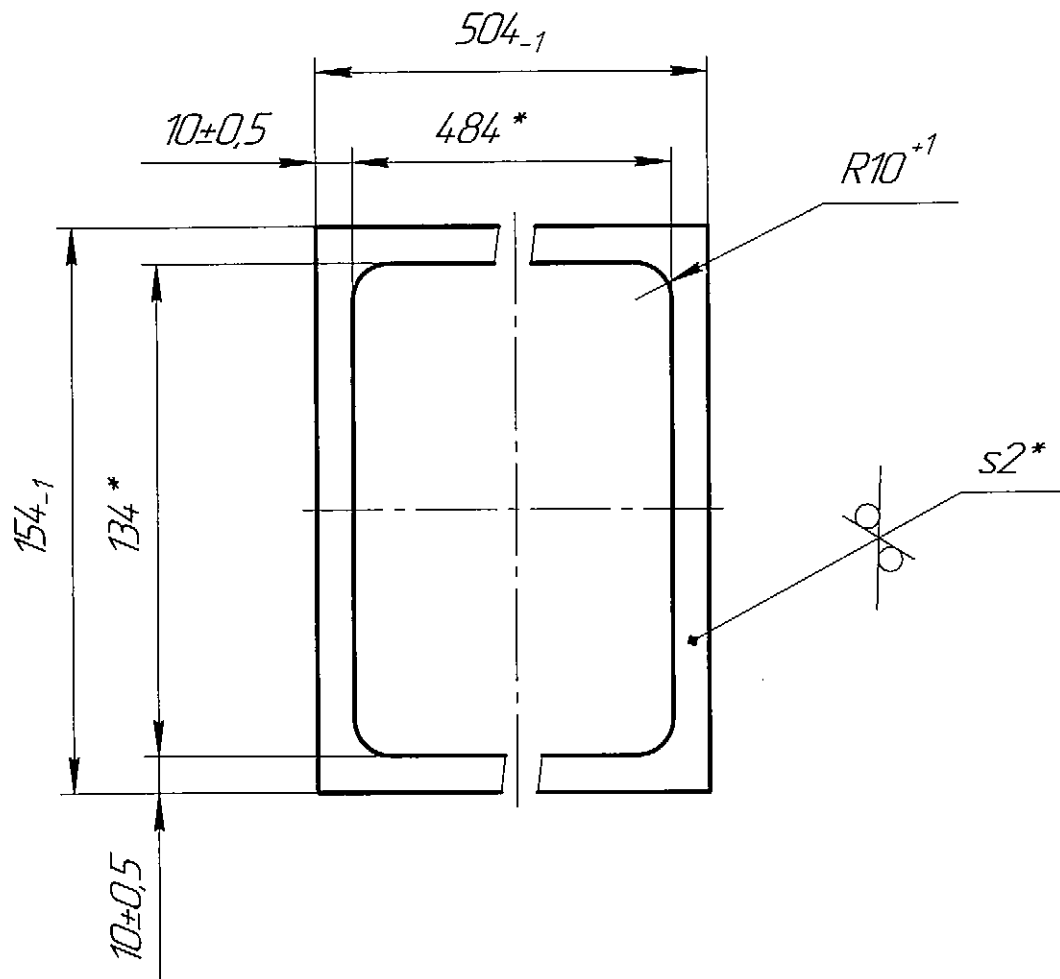
Лит	Масса	Масштаб
	2,34	1:4
Лист	Листов	1

ФГУП "ГХК" УГМ

Копировал

Формат А4

M3.6.004.40.004



*Размеры для справок.

M3.6.004.40.004

Прокладка

Пластина Ф-2 / НО-68-1 Рад
ТУ 38 1051325-2008

Лист	Масса	Масштаб
1	0,03	1:2
Лист	Листов	1

ФГУП "ГХК" УГМ

Копировал

Формат А4

Перв. примен.

Справ. №

Подп. и дата

Инд. № докл.

Взам. инд. №

Подп. и дата

Инд. № подл.

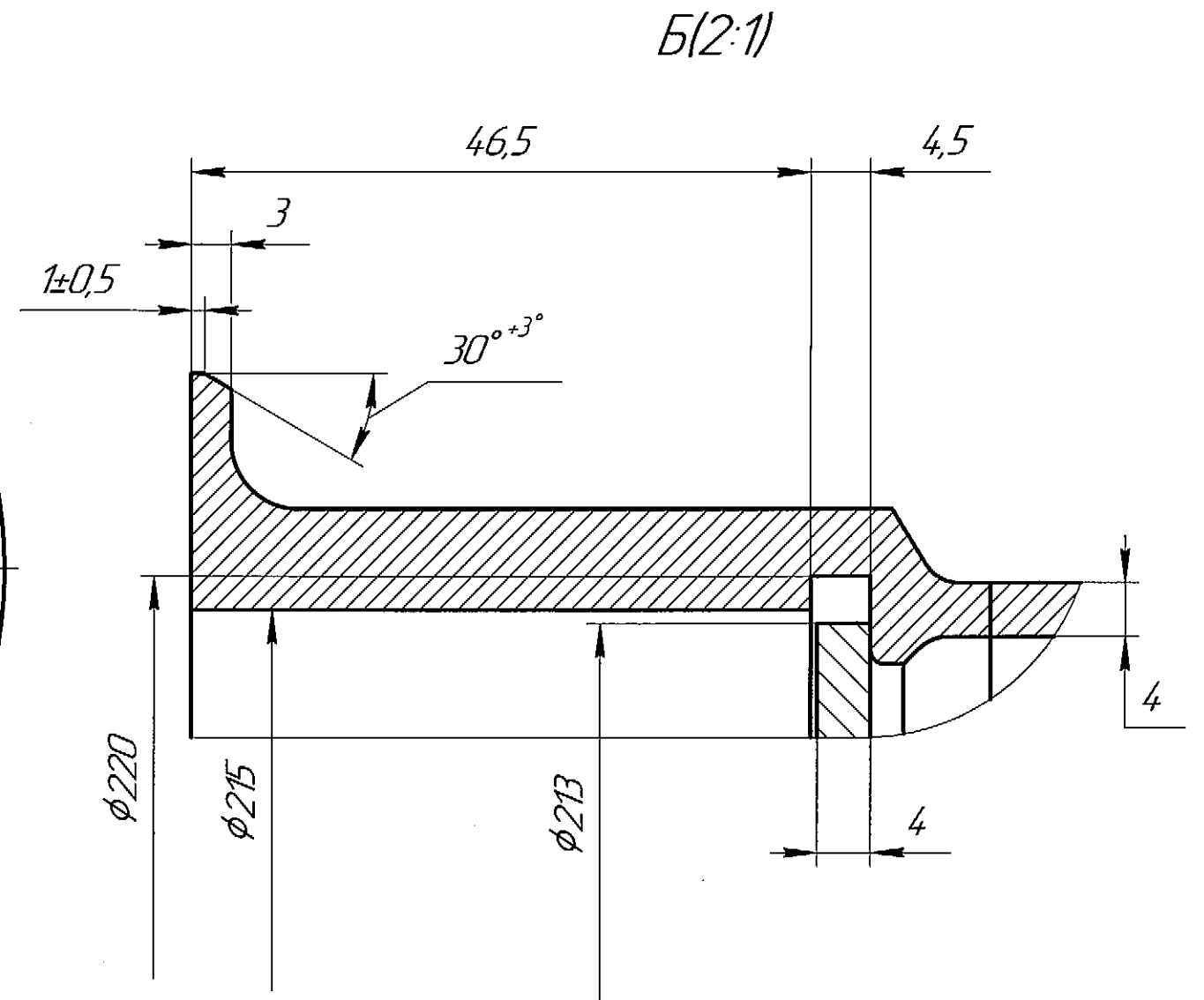
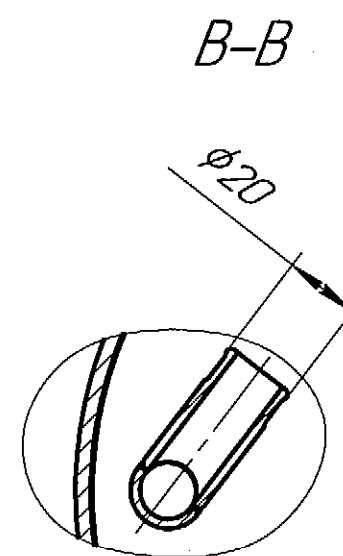
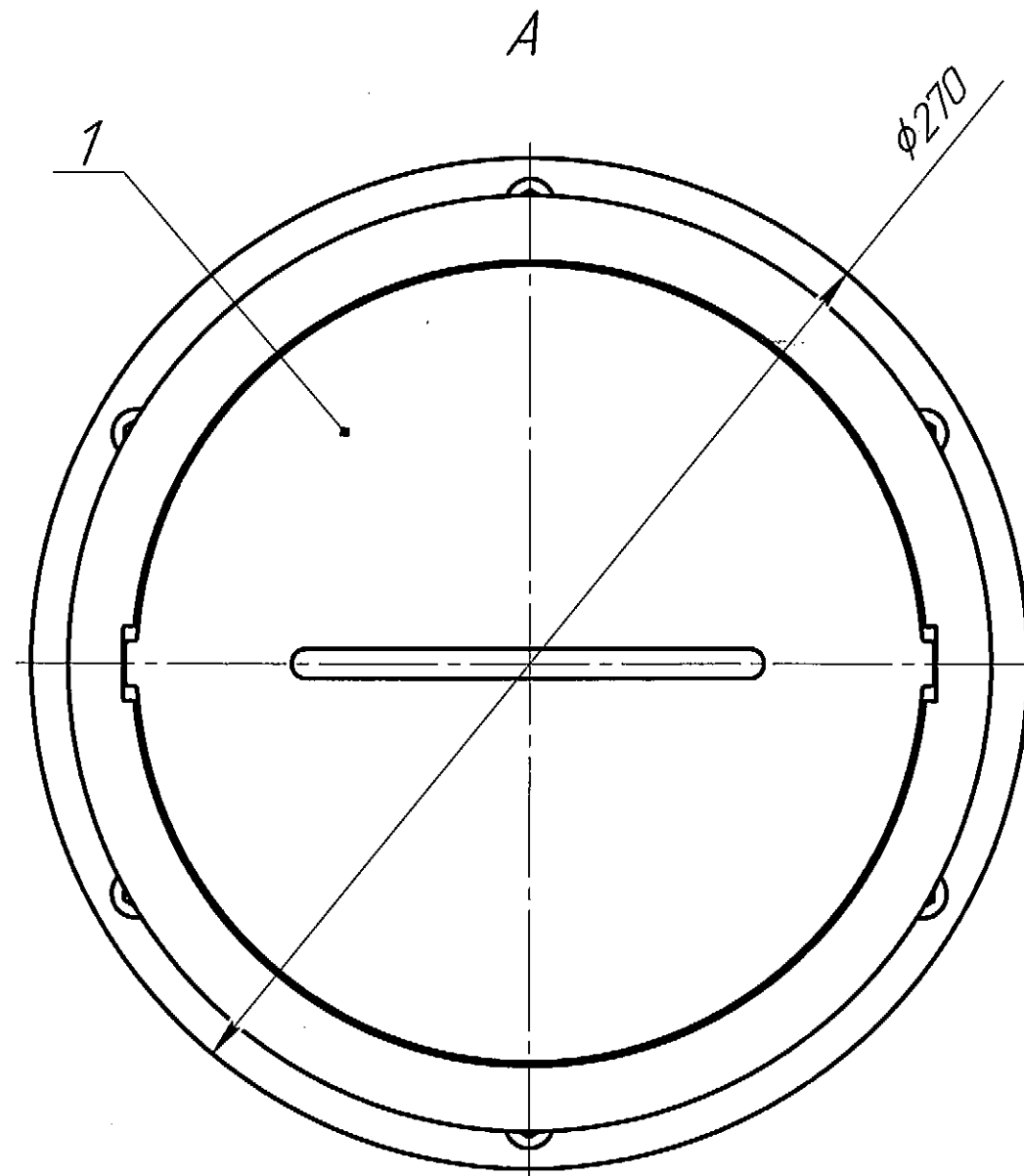
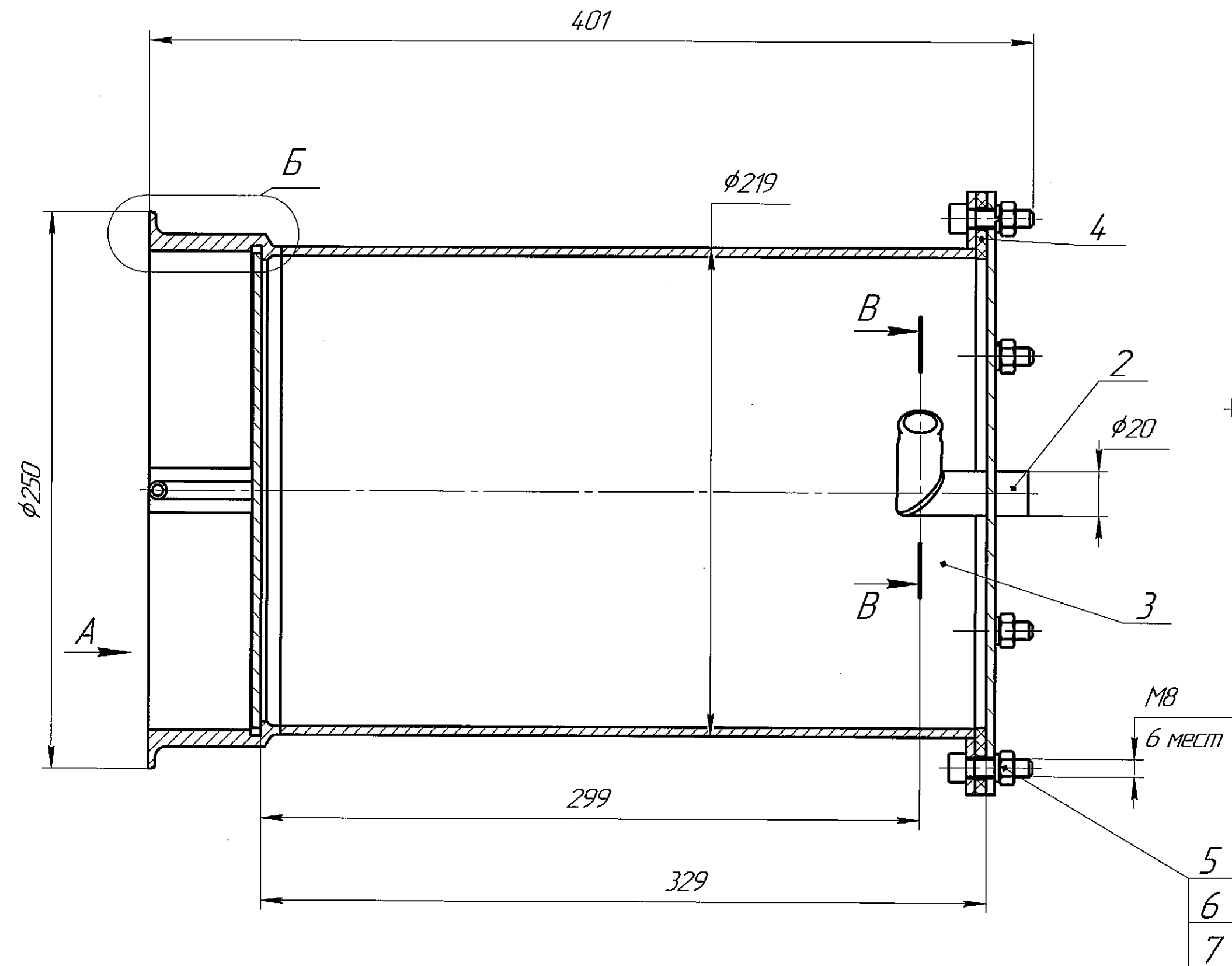
36-0004

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Макеев	Мок	02.10	
Пров.	Ильиных			
Т.контр.				
И.контр.	Болобучев	02.03.20		
Утв.				

[illegible]

Изм. №	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инд. №	Подп. и дата	Спроб. №	Перв. примен.
36-0004						

М3.6.004.50.000СБ



- 1 Размеры для справок.
2 Маркировать 4 и клеить К на бирке.
3 Остальные ТТ по ОСТ 95 227-92.

М3.6.004.50.000СБ					
Изм./Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса
Разраб.	Маркеев	М.М.	02.10	13,21	1:2
Проб.	Ильиных	И.И.	08.10		
Т.контр.				Лист	Листов
И.контр.	Болодцев	Б.В.	08.10		1
Утв.					
Устройство шлюзовое				ФГУП "ГХК" УГМ	
Сборочный чертеж				Формат А4х3	

[illegible]

МЗ.6.004.50.100СБ

Перв. примен.

Справ. №

Подп. и дата

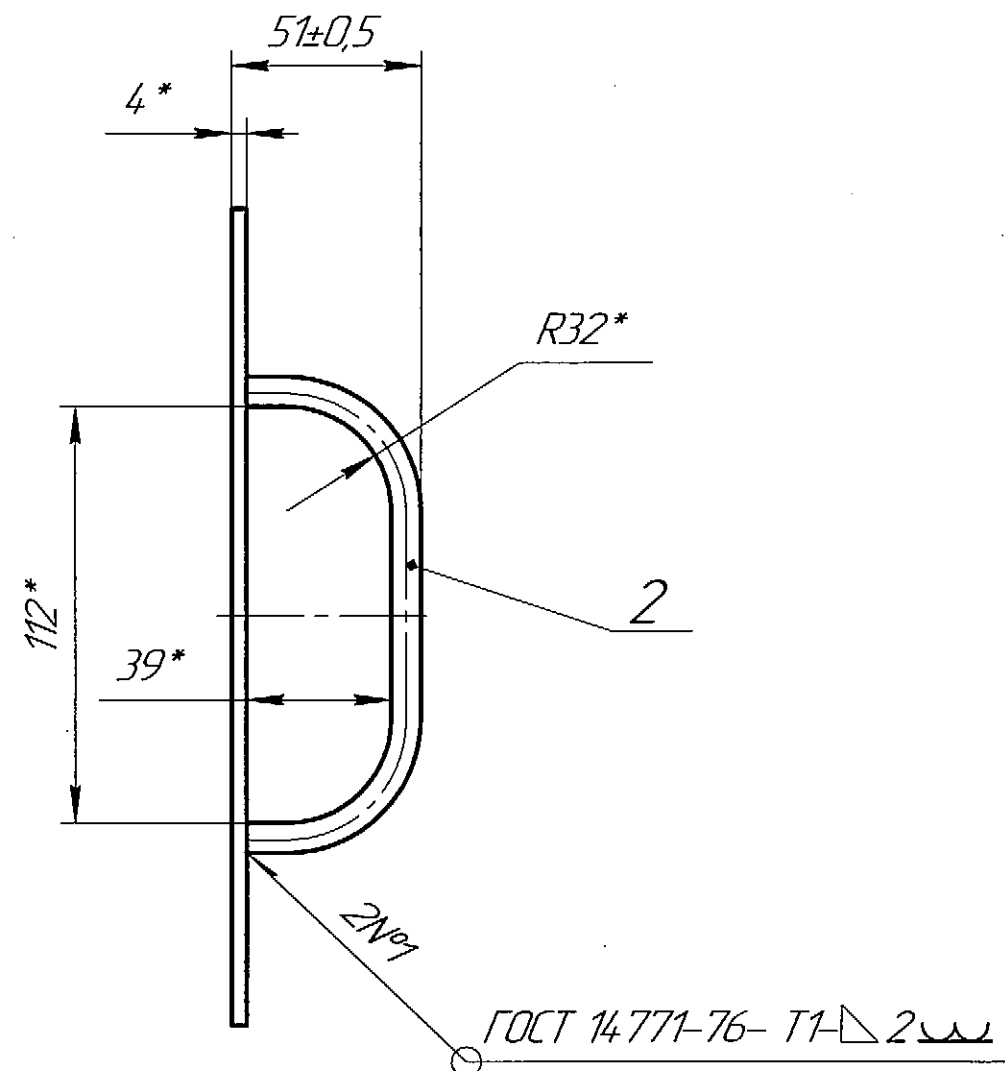
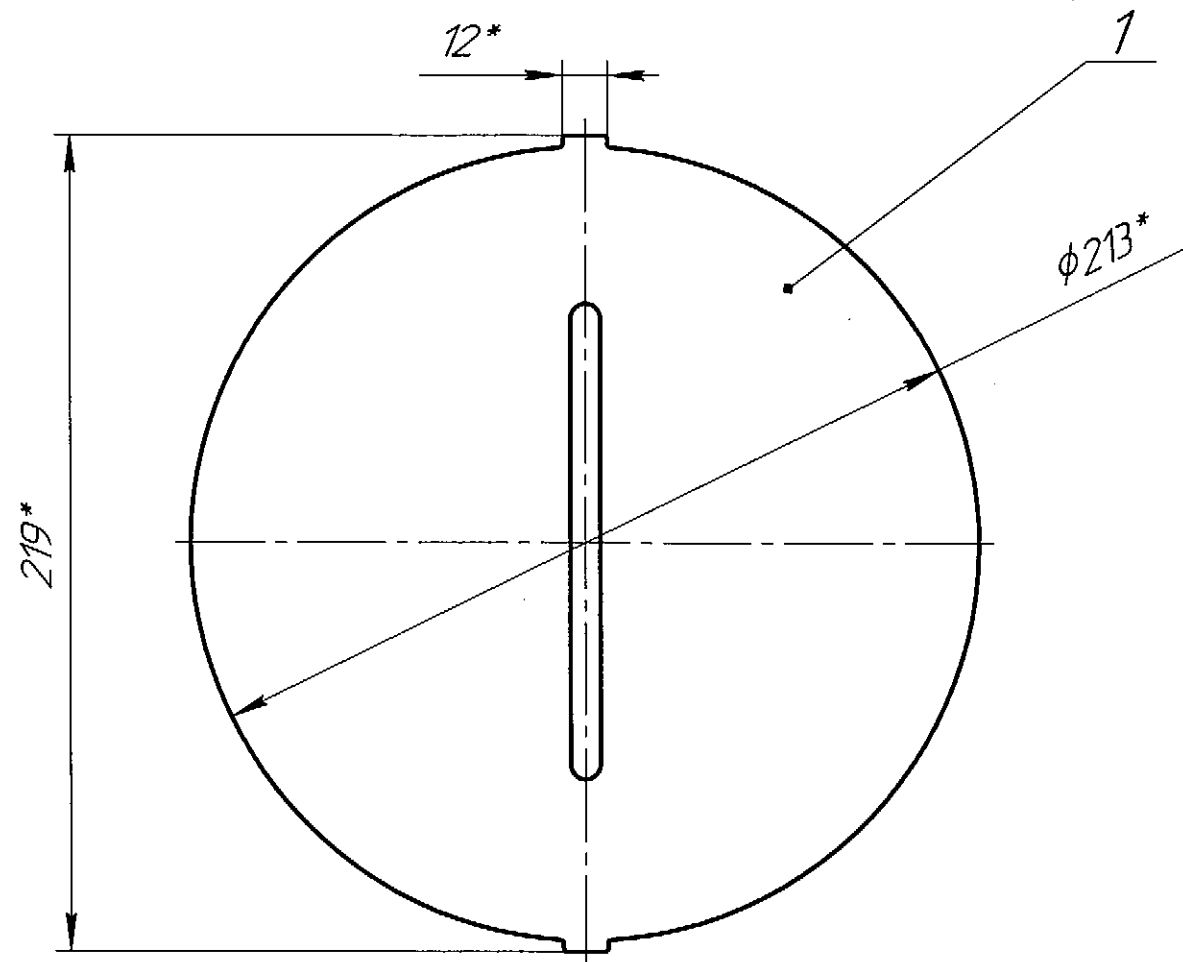
Инд. № докум.

Взам. инд. №

Подп. и дата

Инд. № подл.

36-0004

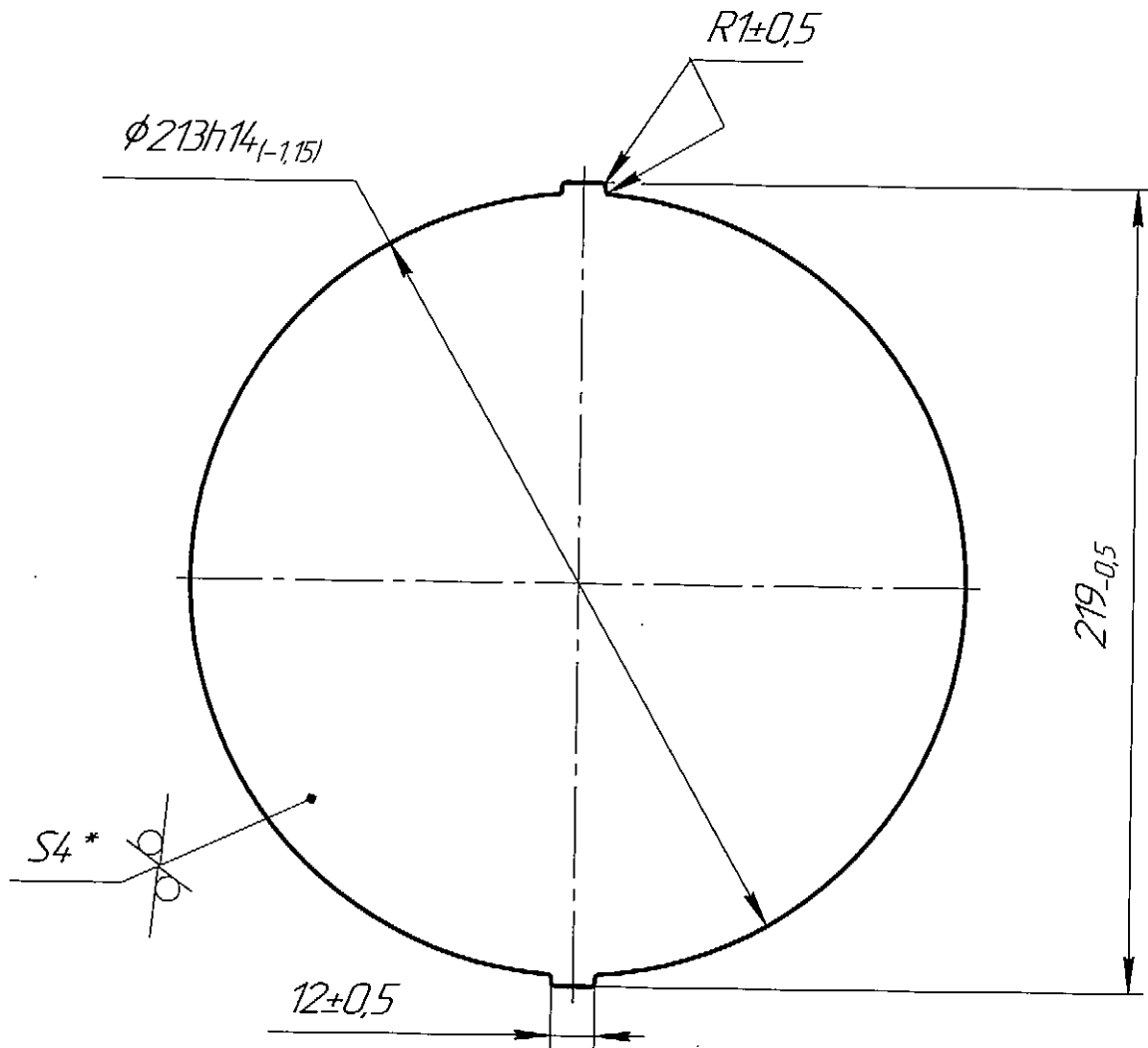


- 1 *Размеры для справок
- 2 Сварка ручная аргонодуговая. Присадочная проволока Св-01Х19Н9 ГОСТ 2246-70.
- 3 Контроль качества сварных соединений: визуальный и измерительный контроль по ГОСТ Р 50.05.08-2018 - 100%
- 4 Обеспечить шероховатость поверхности сварных швов не ниже шероховатости основного металла
- 5 Общие допуски по ГОСТ 30893.2 - L.
- 6 Маркировать обозначение изделия на бурке
- 7 Остальные ТТ по ОСТ 95 227-92

					МЗ.6.004.50.100СБ				
					Заглушка Сборочный чертеж	Лит	Масса	Масштаб	
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата					
Разраб.	Макеев	Ильин	09.10				1,17	1:2	
Пров.	Ильин	Ильин	09.10						
Т.контр.						Лист	Листов	1	
И.контр.	Болобужев	Болобужев	09.10		ФГУП "ГХК" УГМ				
Утв.									

101.004.50.101

$\sqrt{Ra\ 3,2\ (\sqrt{1})}$



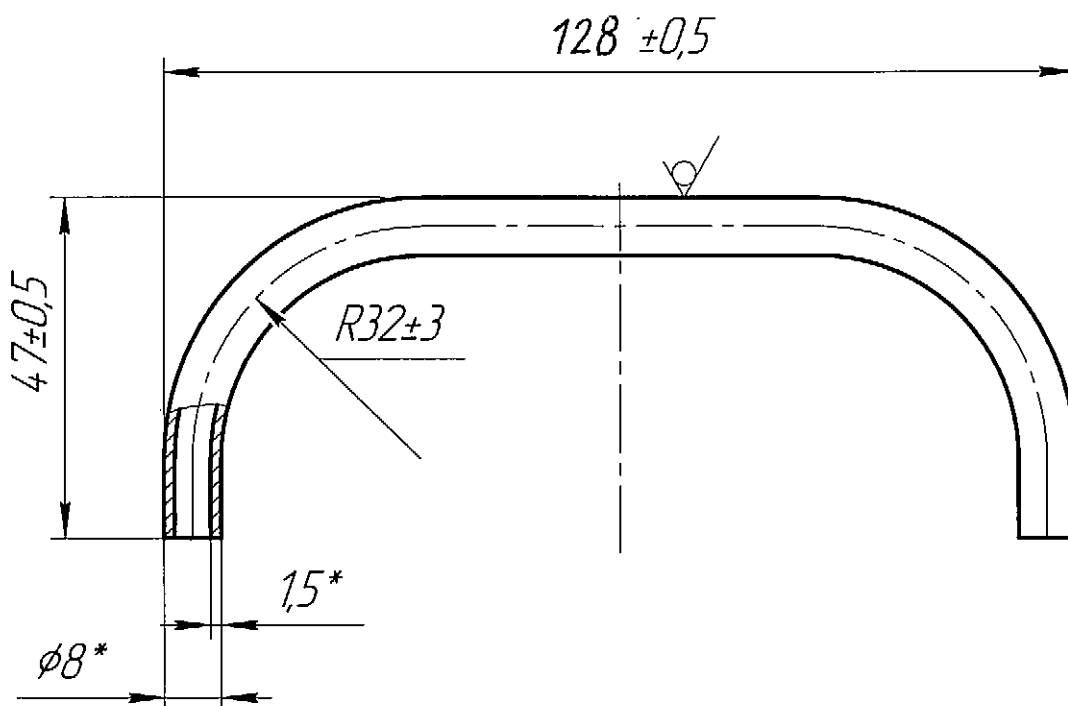
- 1 *Размеры для справок.
- 2 Общие допуски по ГОСТ 30893.2 - К.

МЗ.6.004.50.101					Лист			Масса	Масштаб
Пластина								1,13	1:2
Б-4 ГОСТ 19903-2015 Лист 12X18H10T ГОСТ 7350-77					Лист			Листов	1
ФГУП "ГХК" УГМ									

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Макеев	Мок	09.10	
Пров.	Ильиных	29.10		
Т.контр.				
И.контр.	Болодцев	02.20		
Утв.				

M3.6.004.50.102

✓ Ra 12,5 (✓)



- 1 *Размеры для справок.
2 Длина развертки L=180* мм.

M3.6.004.50.102

Ручка

Труба 8 x 1,5-12X18H10T
ГОСТ 9941-81

Лист	Масса	Масштаб
1	0,04	1:1
Лист	Листов	1

ФГУП "ГХК" УГМ

Копировал

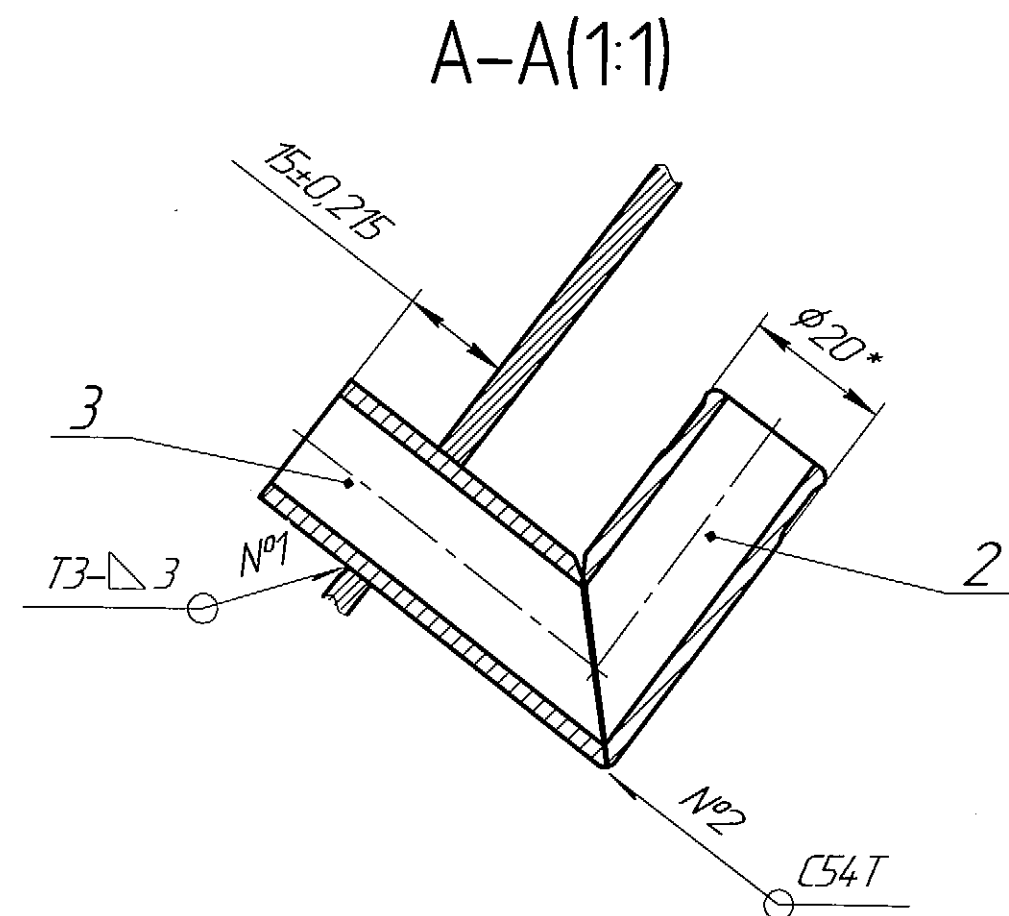
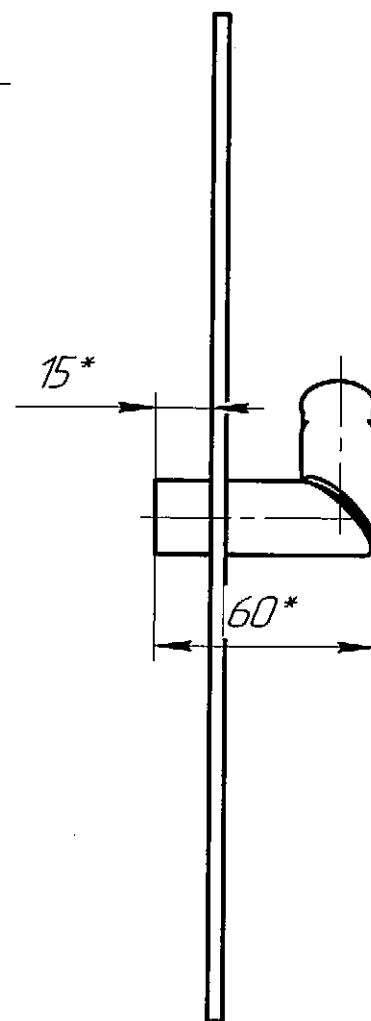
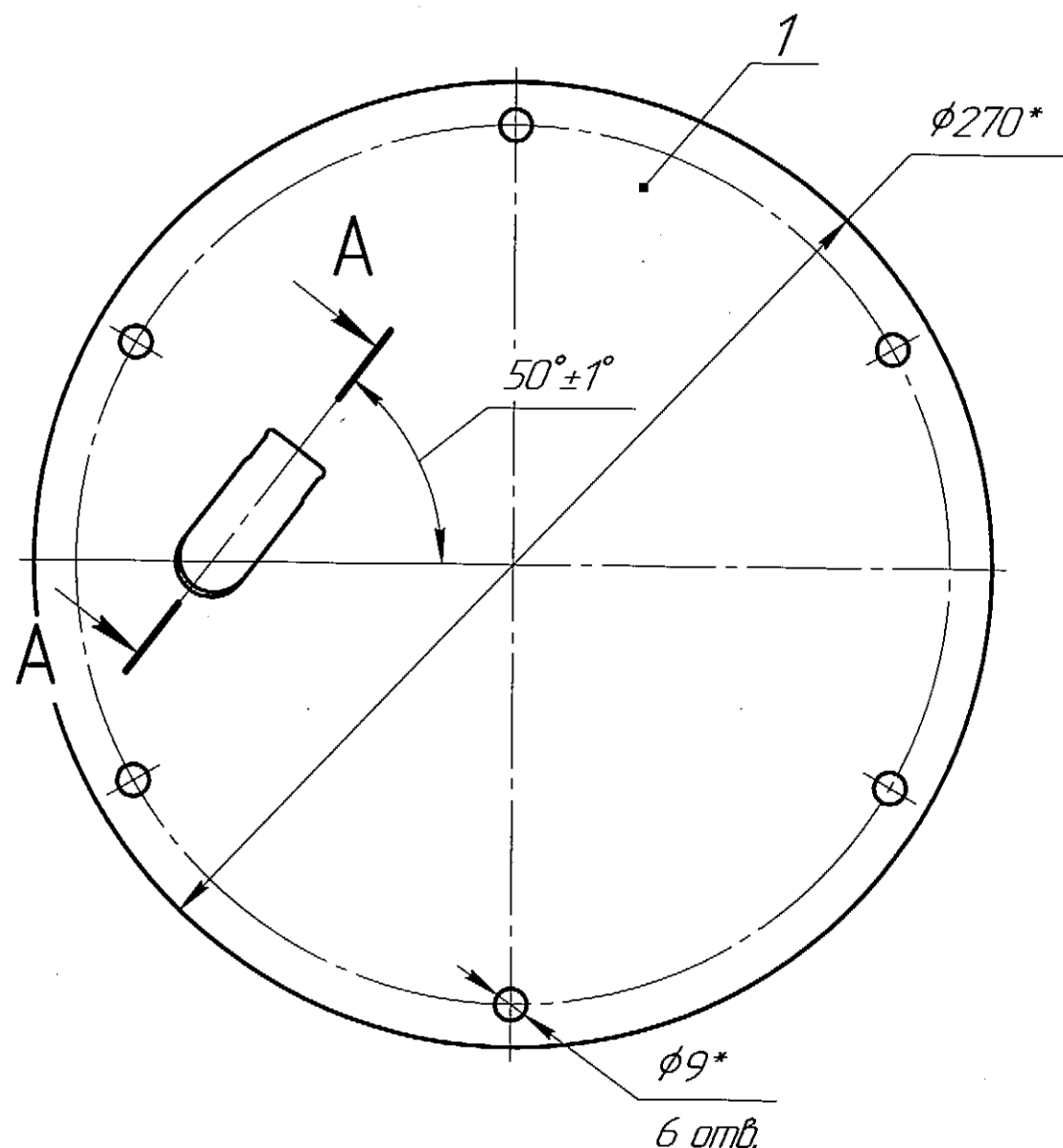
Формат А4

Перв. примен.	Справ. №
---------------	----------

Подп. и дата	Изм. №	Взам. инв. №	Изм. №	Подп. и дата
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	
Разраб. Макеев		М.А.	09.20	
Проб. Ильиных		И.	29.20	
Т.контр.				
И.контр. Шеленков		Ш.	02.20	
Утв.				

36-0006

МЗ.6.004.50.200СБ



- 1 Сварка ручная дуговая в защитном газе по ОСТ 95 10441-2002.
Сварные швы по ОСТ 95 10440-2002.
2 Контроль качества сварных соединений:
3 - визуальный и измерительный контроль по ГОСТ Р 50.05.08-2018, 100%;

- 4 - радиографический контроль по ОСТ Р 50.05.07-2018, 100%;
5 - капиллярный контроль по ГОСТ Р 50.05.09-2018, 100%.
6 * Размеры для справок.
7 Маркировать Ч и клеить К на бирке.

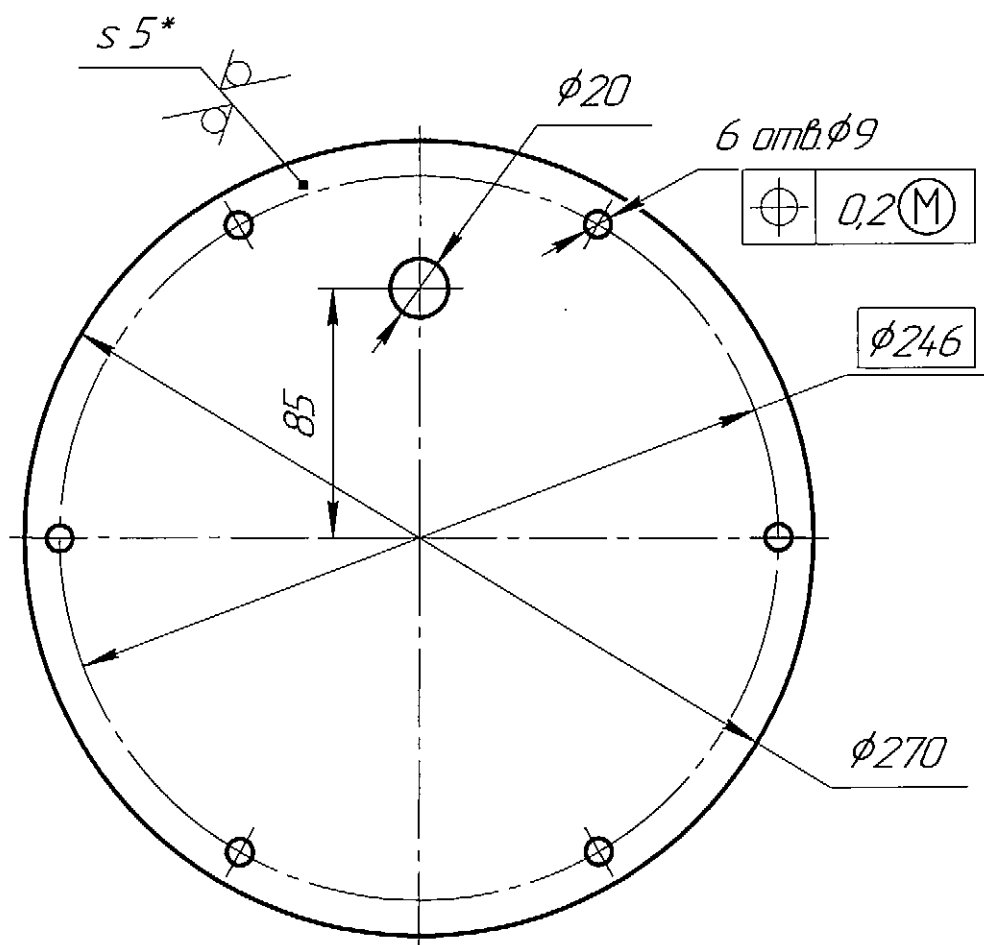
				МЗ.6.004.50.200СБ		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса
Разраб.	Тамилун	04.22			1,88	1:2
Проб.	Ильиных	05.20				
Т.контр.						
Н.контр.	Болодцев	09.20				
Утв.						
Крышка в сборе					Лист	Листов 1
					ФГУП "ГХК" УГМ	

Копировал

Формат А3

МЗ.6.004.50.201

$\sqrt{Ra\ 6,3 (\sqrt{1})}$



- 1 * Размер для справок.
2 Общие допуски по ГОСТ 30893.2-2002 – ТК.
3 Остальные ТТ по ОСТ 95 227.

МЗ.6.004.50.201

Фланец

Лист	Масса	Масштаб
1	1,79	1:2,5
Лист	Листов	1

5 ГОСТ 19903-74
Лист 12x18H10T - МЗб ГОСТ 7350-77

ФГУП "ГХК" УГМ

Копировал

Формат А4

Перв. примен.

Справ. №

Подл. и дата

Изм. № докл.

Взам. инв. №

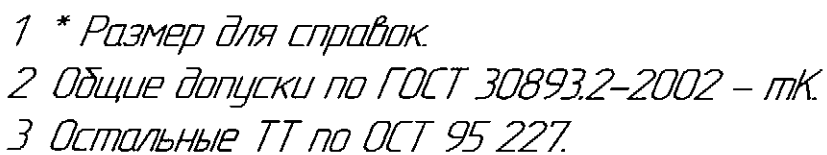
Подл. и дата

Изм. № подл.

Изм.	Лист	№ докум.	Подл.	Дата
Разраб.	Макеев	Ильин	09.20	
Проб.	Ильин	Ильин	04.20	
Т.контр.				
И.контр.	Болодцев	Болодцев	02.20	
Утв.				

36-0004

$\sqrt{Ra\ 3,2 (\sqrt{ })}$



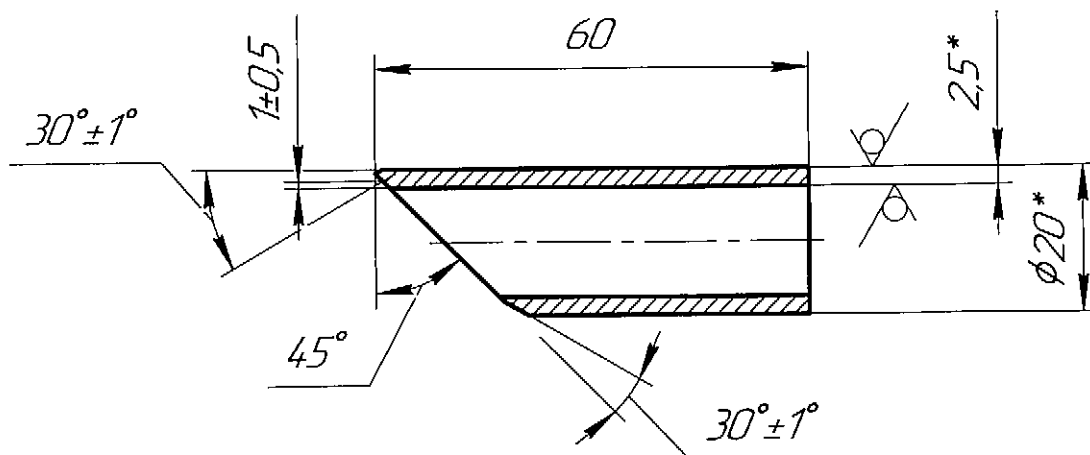
Инв. № подл.	36-0004	Подп. и дата					МЗ.6.004.50.202					
			Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Штуцер	Лист	Масса	Масштаб	
			Разраб.	Макеев	И.И.И.	09.20					0,04	2:1
			Пров.	Ильиных	И.И.	09.20						
			Т.контр.							Лист	Листов	1
			И.контр.	Болобцев	Б.Б.	09.20	Труба 20x2,5 - 12X18H10T ГОСТ 9940	ФГУП "ГХК" УГМ				
			Утв.									

Копировал

Формат А4

М3.6.004.50.203

$\sqrt{Ra\ 6,3\ (\sqrt{1})}$



- 1 * Размер для справок.
- 2 Общие допуски по ГОСТ 30893.2-2002 – ТК.
- 3 Остальные ТТ по ОСТ 95 227.

М3.6.004.50.203

Патрубок

Лист Масса Масштаб

0,05 1:1

Лист Листов 1

Труба 20x2,5 – 12X18H10T ГОСТ 9940

ФГУП "ГХК" УГМ

Копировал

Формат А4

Перв. примен.

Справ. №

Подп. и дата

Инд. № докум.

Взам. инв. №

Подп. и дата

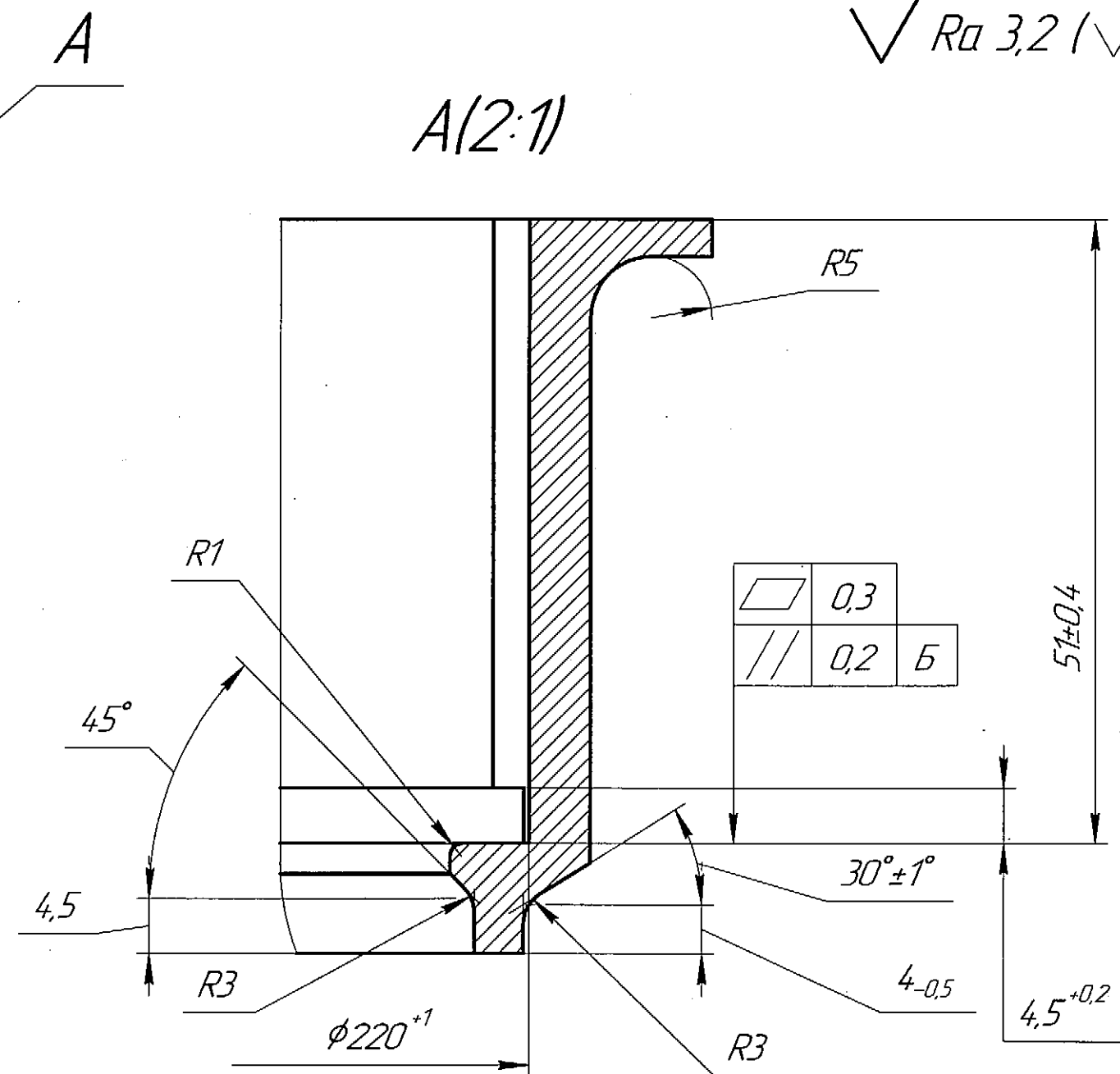
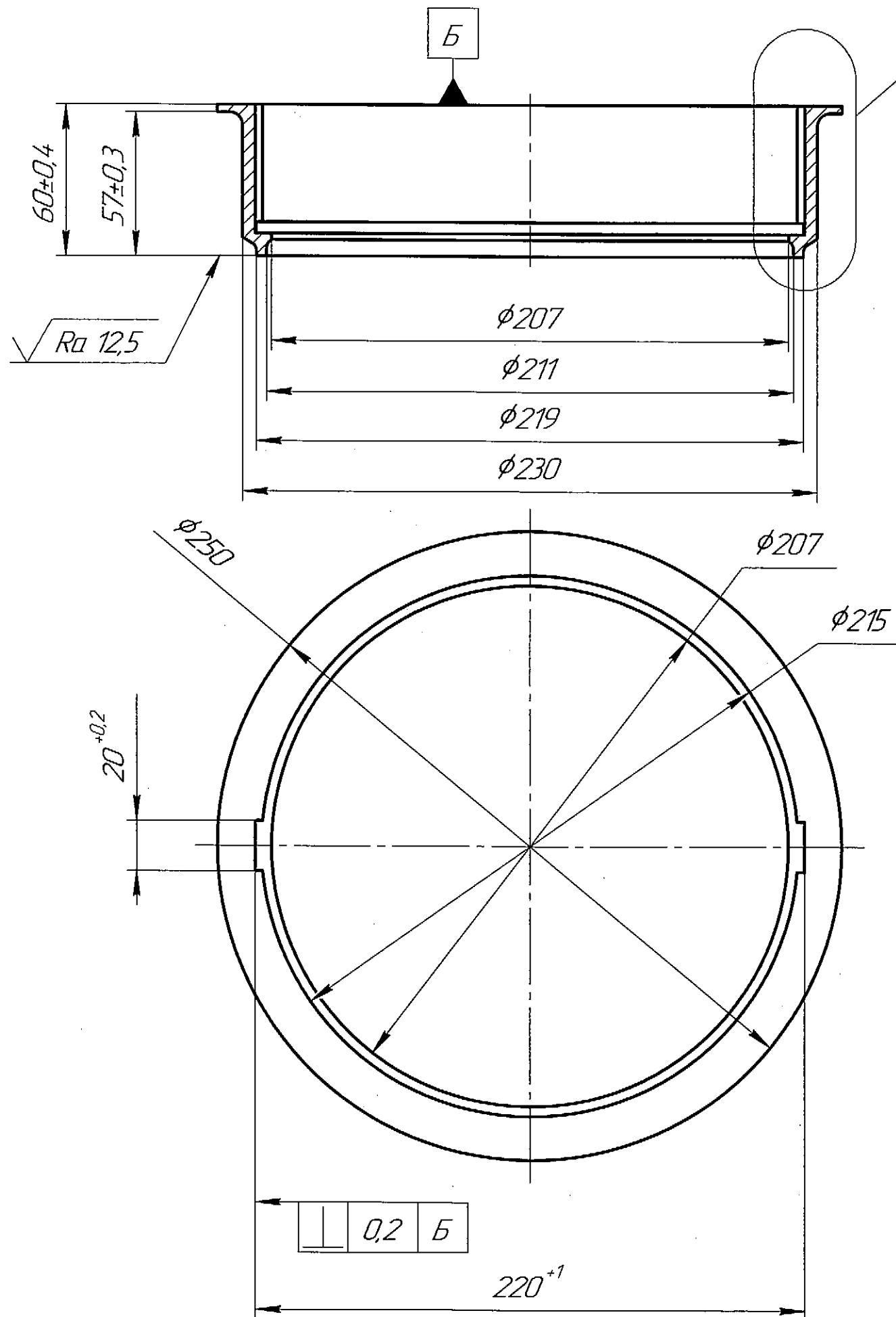
Инд. № подл.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Макеев		И.И.И.	09.20
Пров.	Ильиных		И.И.И.	04.20
Т.контр.				
И.контр.	Болодцев		И.И.И.	09.20
Утв.				

36-0004

M3.6.004.50.301

$\sqrt{Ra\ 3,2 (\sqrt{1})}$



1 Общие допуски по ГОСТ 30893.1: H14, h14, ±IT14/2.
2 Общие допуски по ГОСТ 30893.2 – K.

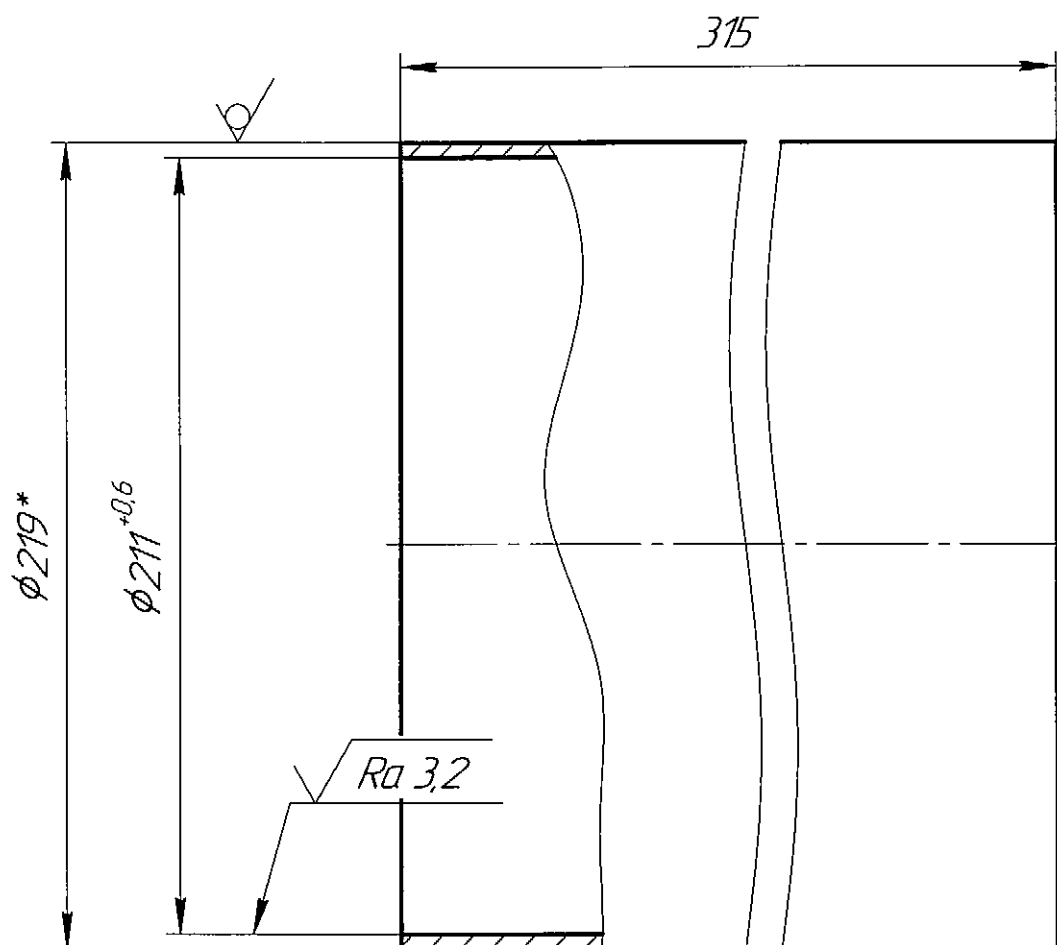
				M3.6.004.50.301		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса
Разраб.	Макеев	Маш	09.20			2,55
Пров.	Ильиных	22.20				1,2
Т.контр.					Лист	Листов 1
Н.контр.	Болодурев	09.20			Сталь 12X18H10T ГОСТ 5632	
Утв.					ФГУП "ГХК" УГМ	

Копировал

Формат A3

МЗ.6.004.50.302

$\sqrt{Ra\ 6,3\ (\checkmark)}$

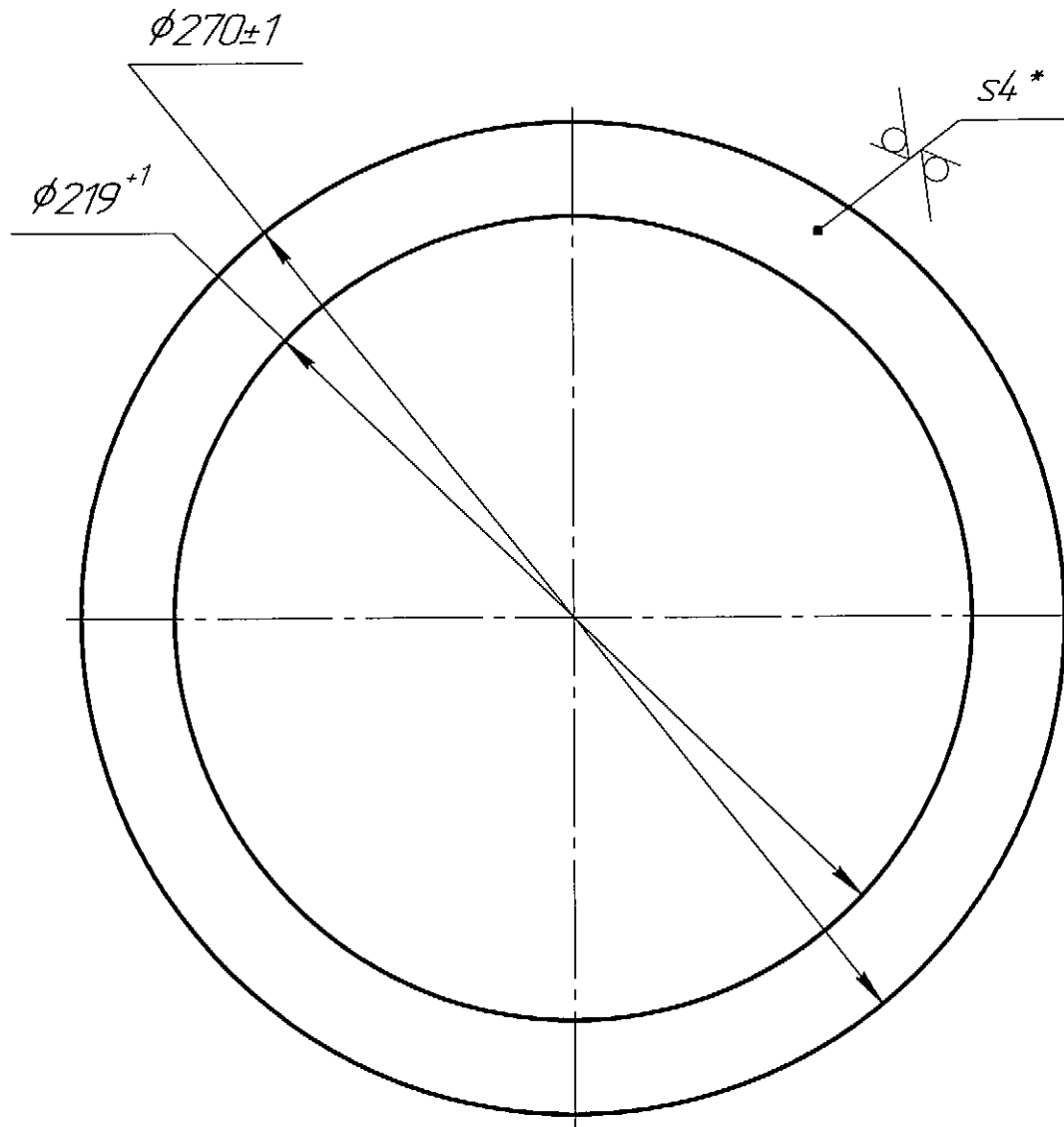


- 1 * Размер для справок.
- 2 Общие допуски по ГОСТ 30893.2-2002 – ТК.
- 3 Остальные ТТ по ОСТ 95 227.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	МЗ.6.004.50.302		
Разраб.	Макеев	Ильин	09.20		Труба		
Пров.	Ильин	Ильин	09.20				
Т.контр.							
И.контр.	Болодцев	Болодцев	09.20		Труба 219x10 – 12X18H10T ГОСТ 9940		
Утв.							
					Лист	Масса	Масштаб
						6,72	1:2
					Лист	Листов	1
					ФГУП "ГХК" УГМ		

МЗ.6.004.50.303

$\sqrt{Ra\ 3,2\ (\sqrt{1})}$



- 1 *Размеры для справок.
2 Общие допуски по ГОСТ 30893.2 - L.

МЗ.6.004.50.303

Фланец

Лист	Масса	Масштаб
1	0,61	1:2
Лист	Листов	1

Б-4 ГОСТ 19903-2015
Лист 12X18H10T ГОСТ 7350-77

ФГУП "ГХК" УГМ

Формат А4

Перв. примен

Справ. №

Подп. и дата

Инд. № эцдл

Взам инд. №

Подп. и дата

Инд. № подл

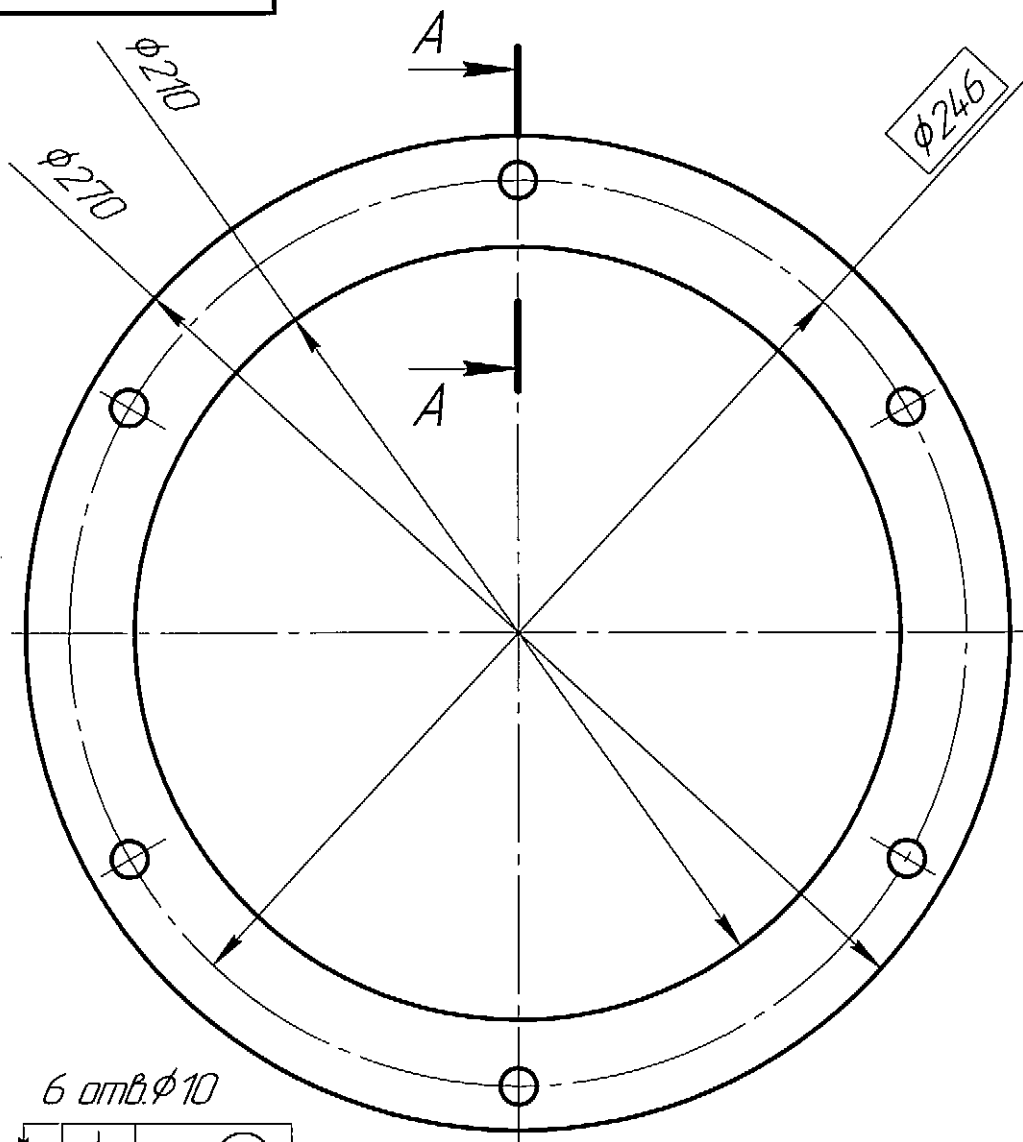
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Макеев	Ильин	09.20	
Пров.	Ильиных	28.20		
Т.контр.				
И.контр.	Болодцев	09.20		
Утв.				

35-0288

МЗ.6.004.50.001

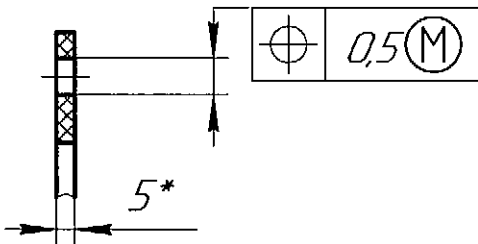
Перв. примен.

Справ. №



A-A

6 отв. $\phi 10$



*Размеры для справок.

МЗ.6.004.50.001

Кольцо
уплотнительное

Пластина I-ТМКЩ-М-5
ГОСТ 7338-90

Лист	Масса	Масштаб
1	0,14	1:2
Лист	Листов	1

ФГУП "ГХК" УГМ

Формат А4

Подп. и дата

Инд. № д/дл

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инд. № подл

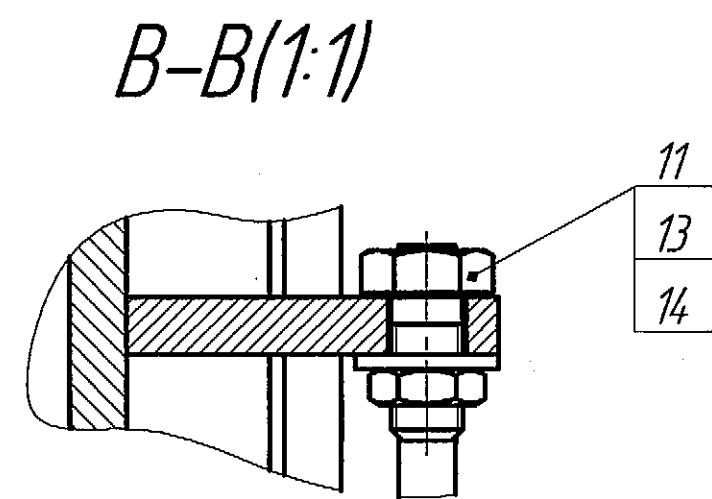
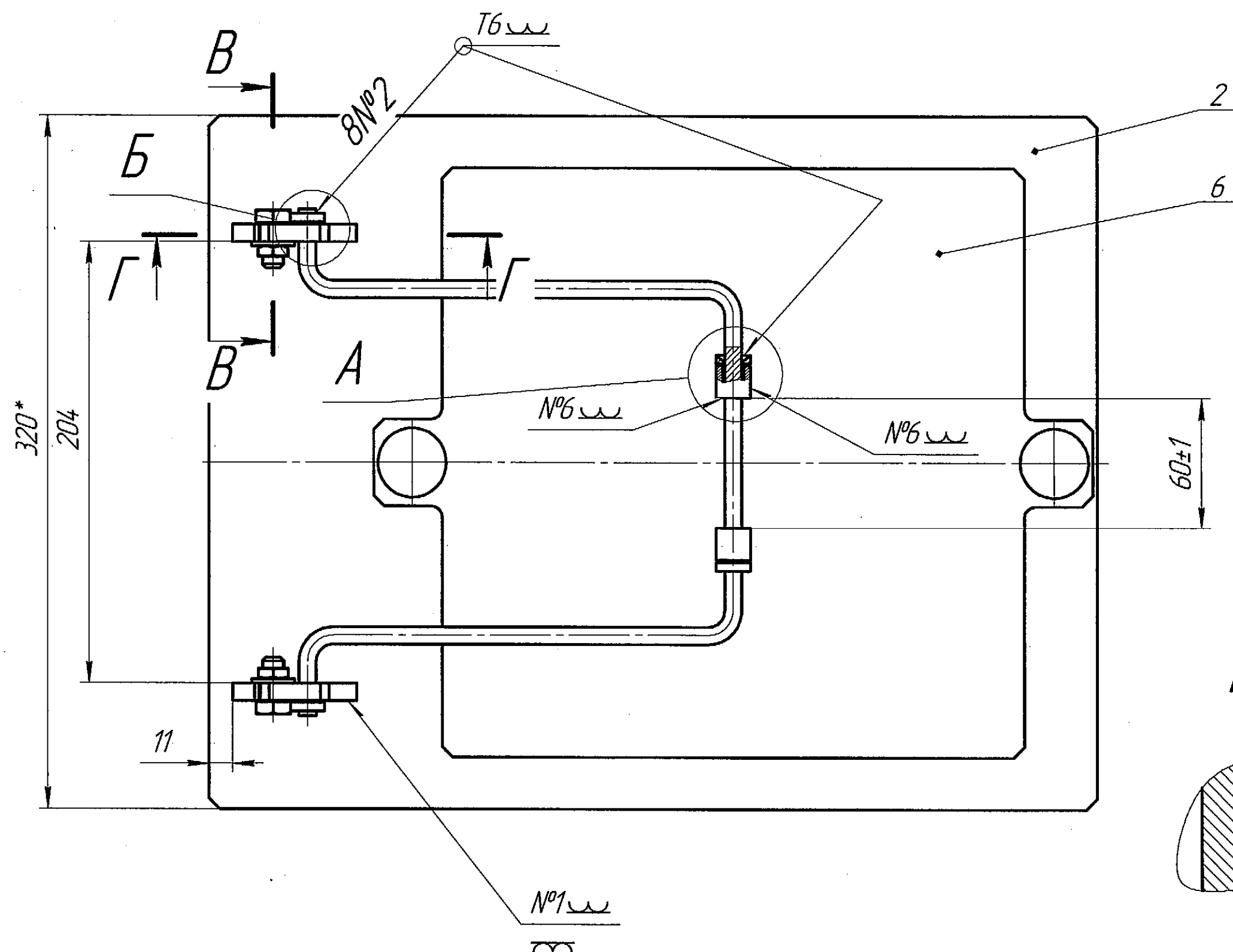
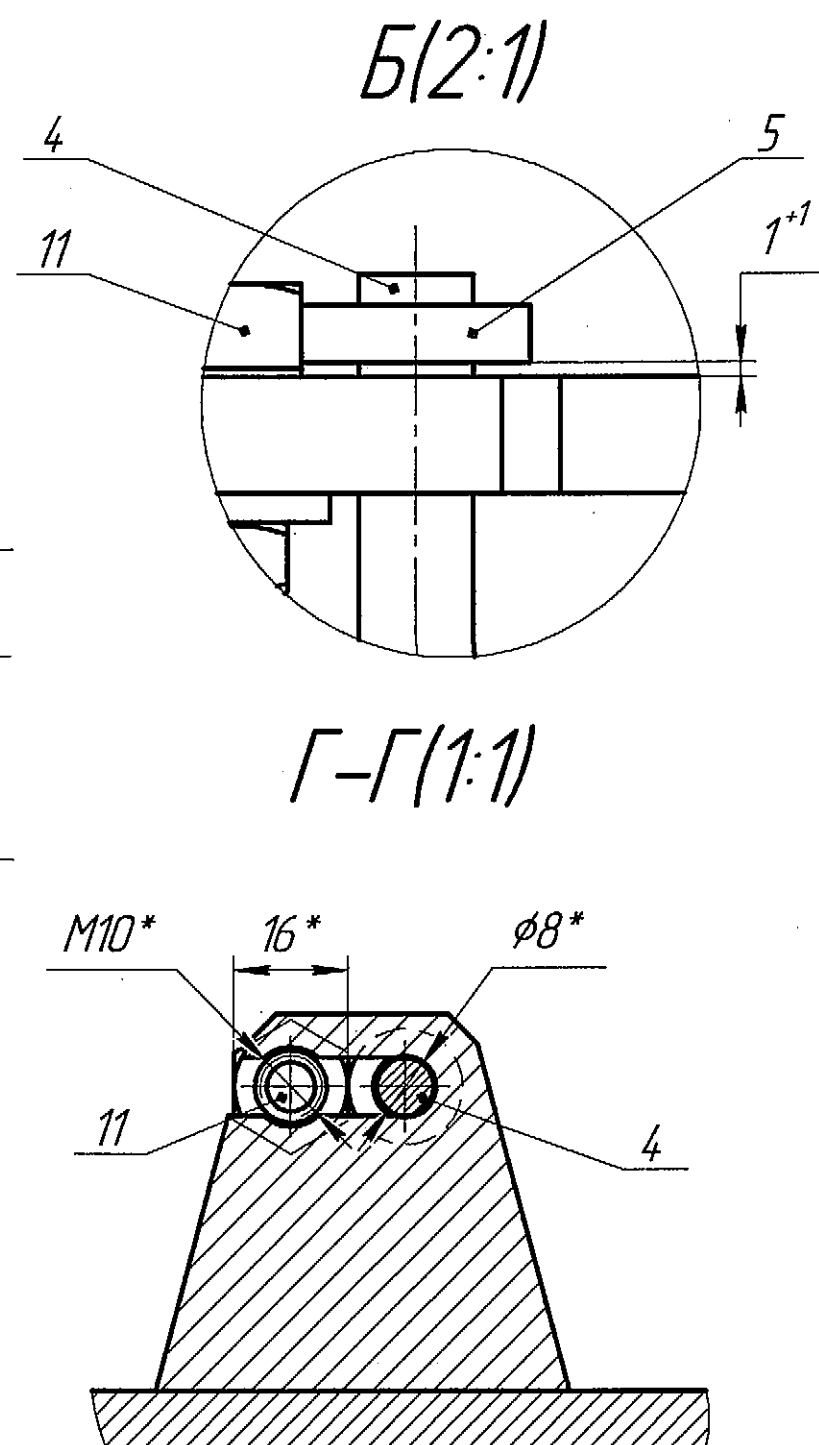
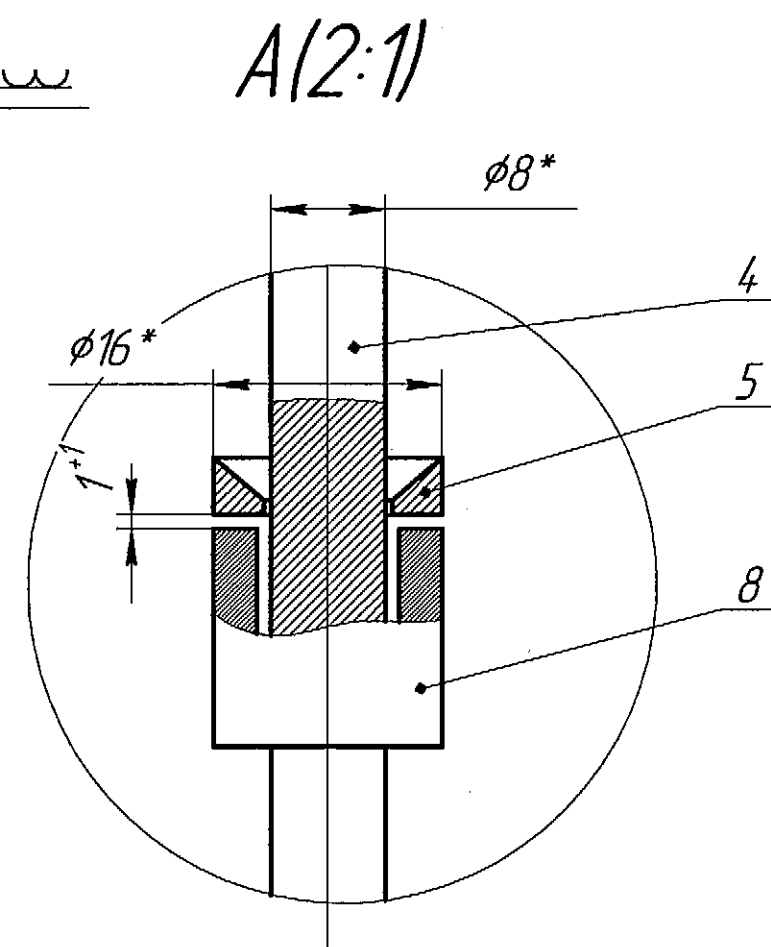
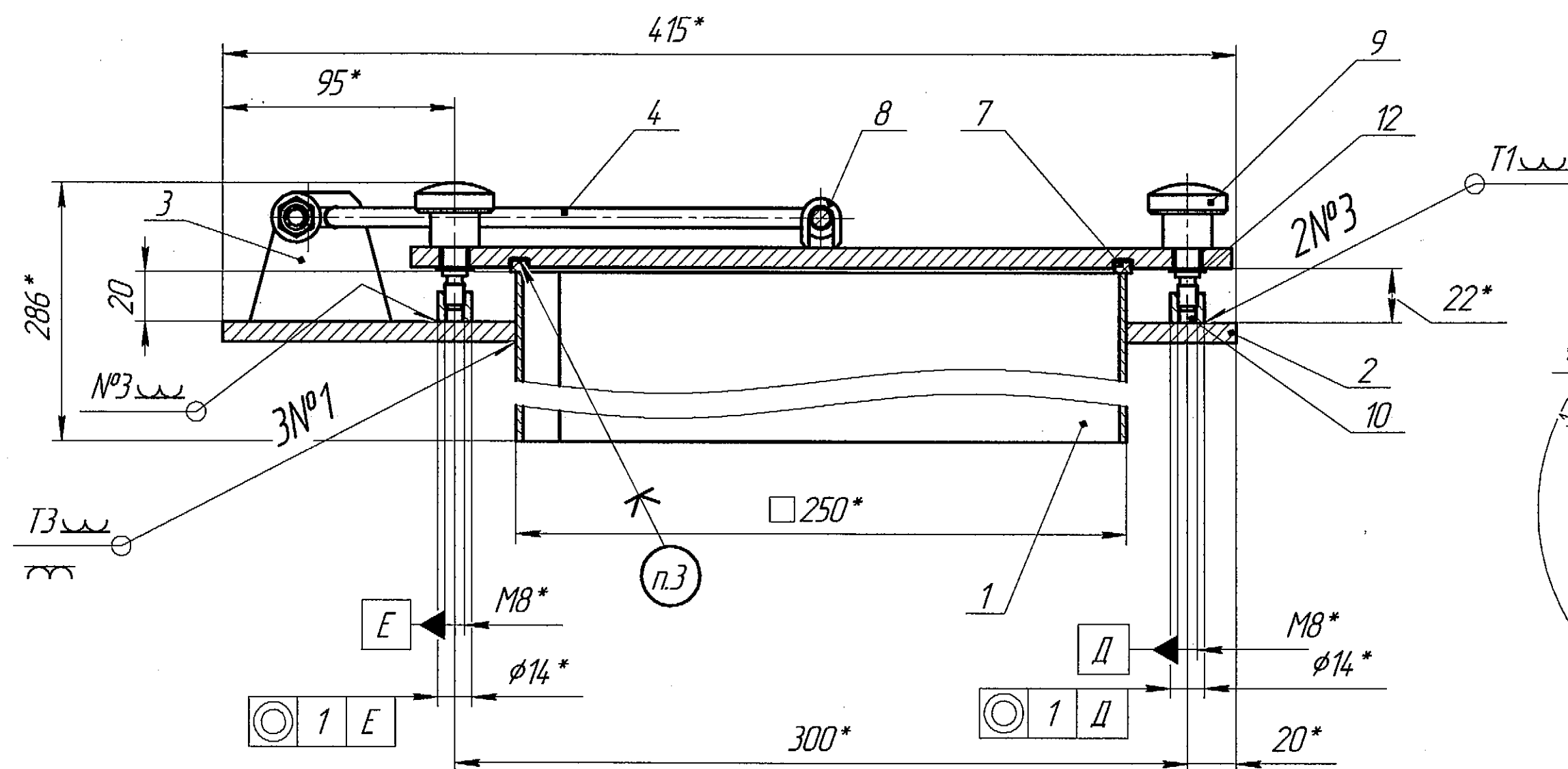
36-0004

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Макеев	Ильин	09.20	
Пров.	Ильин	Ильин	09.20	
Т.контр.				
И.контр.	Болобучев	Болобучев		
Утв.				

Перв. примен.		Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание	
Справ. №		A2			M3.6.004.60.000CB	Сборочный чертеж			
								Документация	
								Детали	
		A3	1	M3.6.004.60.001	Труба	1			
		A3	2	M3.6.004.60.002	Фланец	1			
		A4	3	M3.6.004.60.003	Ушко	2			
		A4	4	M3.6.004.60.004	Держатель	1			
		A4	5	M3.6.004.60.005	Кольцо	4			
		A3	6	M3.6.004.60.006	Крышка	1			
		A4	7	M3.6.004.60.007	Уплотнение	1			
Подп. и дата		A4	8	M3.6.004.60.008	Скоба	2			
		A3	9	M3.6.004.60.009	Ручка	2			
		A4	10	M3.6.004.60.010	Банка	2			
								Стандартные изделия	
			11		Винт с шестигранной головкой ГОСТ Р				
					ИСО 8676 - M10x1,25x20.23.14X17H2	2			
			12		Шайба 7.65Г ГОСТ 11648	2			
			13		Шайба А.10.21 ГОСТ 11371-78	2			
			14		Гайка М10-6Н.21.12Х18Н10Т				
					ГОСТ 5915-70	2			
Подп. и дата									
Инд. № подл. 36-0004						M3.6.004.60.000			
		Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата				
		Разраб.	Макеев	М.М.	09.20	Лит.	Лист	Листов	
		Пров.	Ильиных	И	24.20			1	
		И.контр.	Шеленков	С.С.	09.20	ФГУП "ГХК" УГМ			
Утв.									
						Формат А4			

Форкамера

МЗ.6.004.60.000 СБ



- 1 Сварка ручная дуговая в защитном газе по ОСТ 95 10441-2002. Сварные швы по ОСТ 95 10440-2002. Сварочный материал - проволока Св-01Х19Н9 ГОСТ 2246-70.
- 2 Категория сварных соединений - IV по ОСТ 95 39-2002, контроль качества сварных соединений:
- визуальный и измерительный по ГОСТ Р 50.05.08-2018 - 100%;
 - капиллярный по ГОСТ Р 50.05.09, класс чувствительности - II - 50%;
 - радиографический контроль по ГОСТ Р 50.05.07-2018 - 25%.
- 3 Клей 88Н ТУ 38 1051 1061-76.
- 4 Обеспечить возможность поворота держателя поз. 4 при установке винта поз. 11.
- 5 Общие допуски по ГОСТ 30893.1: h14, ±IT14/2.
- 6 Общие допуски по ГОСТ 30893.2 - К.
- 7 *Размеры для справок.
- 8 Маркировать 4 и клеить К на дырке.

МЗ.6.004.60.000 СБ					
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	
Разраб.	Макеев	М.В.	09.20		
Проб.	Ильиных	С.В.	09.20		
Т.контр.					
Аконтр.	Шеленков	А.В.	09.20		
Утв.					
Форкамера				Лит.	Масса
Сборочный чертеж				15,68	1:2
				Лист	Листов
				1	1
ФГУП "ГХК" УГМ					

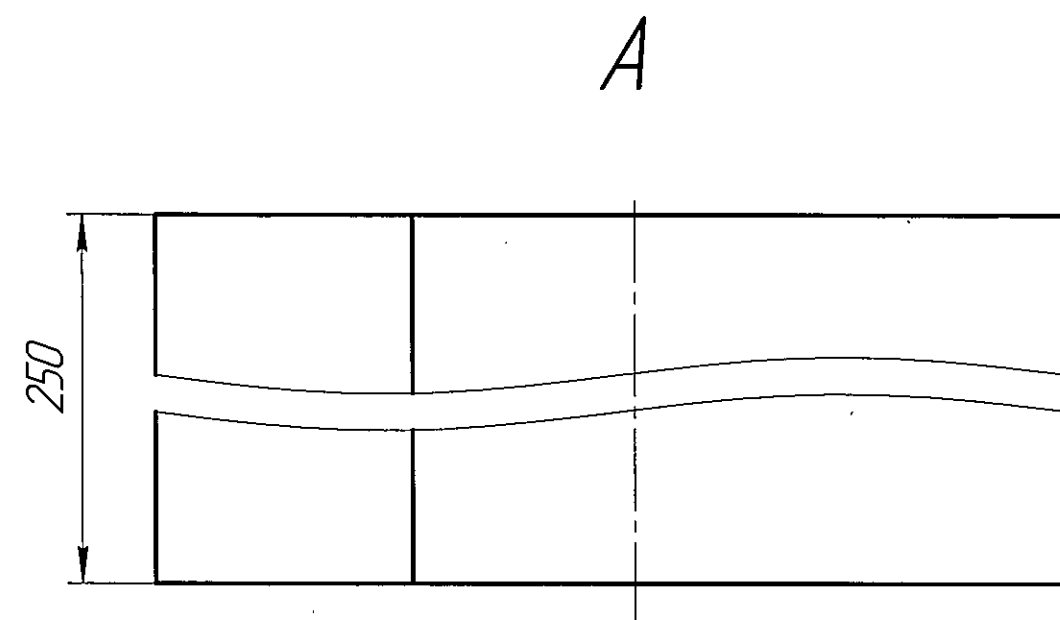
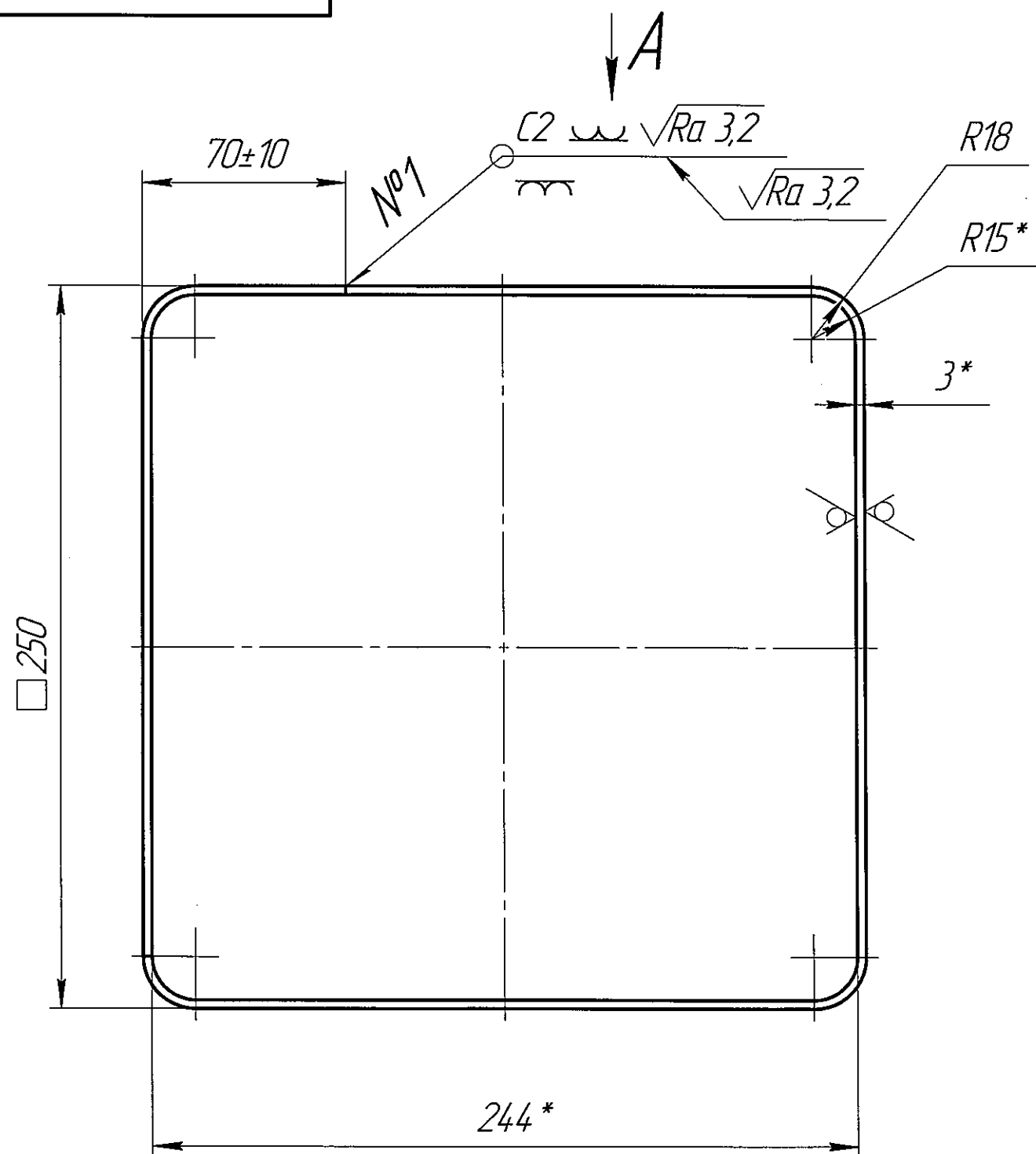
Копировал

Формат А2

Изд. № подл.	36-0004
Подп. и дата	
Взам. инв. №	
Инв. № дубл.	
Подп. и дата	
Справ. №	
Перв. примен.	

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата
36-0004				

$\sqrt{Ra\ 3,2\ (\checkmark)}$



1 Сварка ручная дуговая в защитном газе по ОСТ 95 10441-2002. Сварные швы по ОСТ 95 10440-2002. Сварочный материал – проволока СВ-01Х19Н9 ГОСТ 2246-70.

2 Категория сварных соединений – IV по ОСТ 95 39-2002, контроль качества сварных соединений:

- визуальный и измерительный по ГОСТ Р 50.05.08-2018 – 100%;
- капиллярный по ГОСТ Р 50.05.09, класс чувствительности – II – 50%.
- радиографический контроль по ГОСТ Р.50.05.07-2018 – 25%.

3 Общие допуски по ГОСТ 30893.1: H14, h14, ±IT14/2.

4 Общие допуски по ГОСТ 30893.2 – К.

5 Длина развертки $L = 1000$ мм.

6 *Размеры для справок.

					МЗ.6.004.60.001			
					Труда	Лист	Масса	Масштаб
Изм./Лист	№ докум.	Подп.	Дата				5,69	1:2
Разраб.	Макеев	Макеев	09.20					
Пров.	Ильиных	Ильиных	29.20					
Т.контр.						Лист	Листов	1
Н.контр.	Шеленков	Шеленков	09.20	Лист	БТ-3 ГОСТ 19904-90 12X18H10T ГОСТ 5582-75		ФГУП "ГХК" УГМ	
Утв.								

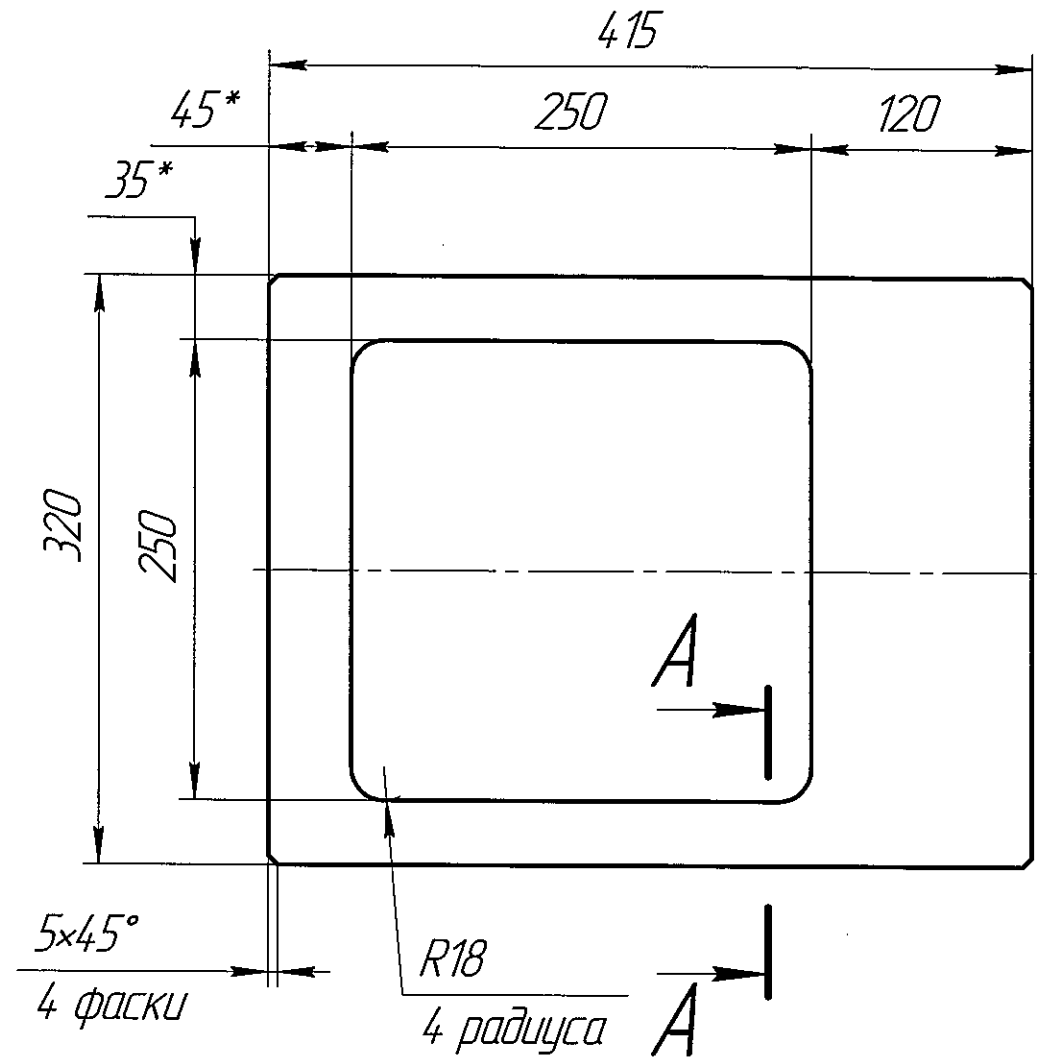
Копировал

Формат А3

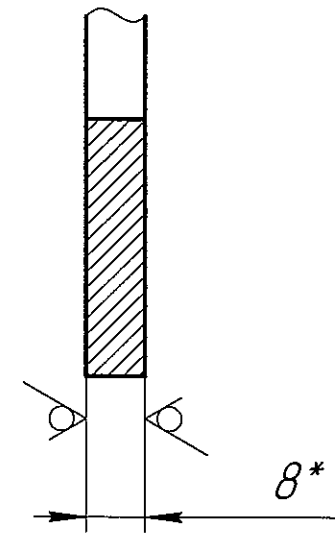
Инв. № подл. 36-0004		Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № докл.	Подп. и дата	Спраб. №	Перв. примен.
-------------------------	--	--------------	--------------	--------------	--------------	----------	---------------

М3.6.004.60.002

$\sqrt{Ra\ 3,2\ (\sqrt{1})}$



A-A(1:1)



- 1 Общие допуски по ГОСТ 30893.1: H14, h14, ±IT14/2.
- 2 Общие допуски по ГОСТ 30893.2 – K.
- 3 *Размеры для справок.

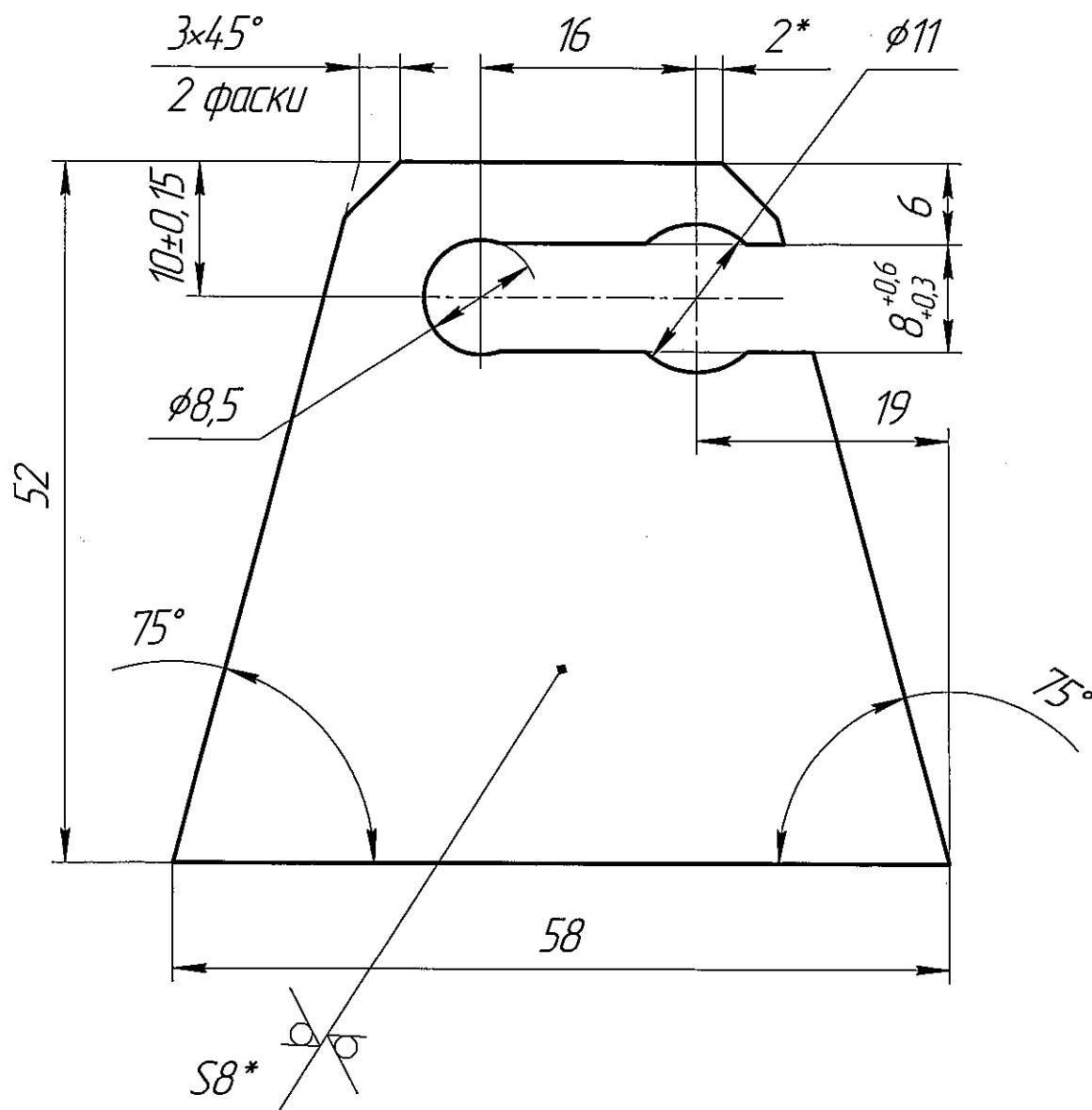
					М3.6.004.60.002				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Фланец	Лист	Масса	Масштаб	
Разраб.	Макеев	Мок	09.20				4,46	1:4	
Проб.	Ильиных	И	08.20						
Т.контр.						Лист	Листов	1	
И.контр.	Шеленков	Ш	08.20		Лист	Б-8 ГОСТ 19903-2015 12Х18Н10Т ГОСТ 7350-77			ФГУП "ГХК" УГМ
Утв.									

Копировал

Формат А3

МЗ.6.004.60.003

$\sqrt{Ra\ 3,2 (\sqrt{1})}$



- 1 Общие допуски по ГОСТ 30893.1: H14, h14, $\pm IT14/2$.
- 2 Общие допуски по ГОСТ 30893.2 – K.
- 3 *Размеры для справок.

МЗ.6.004.60.003

Ушко

Лист	Масса	Масштаб
1	0,13	2:1
Лист	Листов	1

Б-8 ГОСТ 19903-2015
Лист 12X18H10T ГОСТ 7350-77

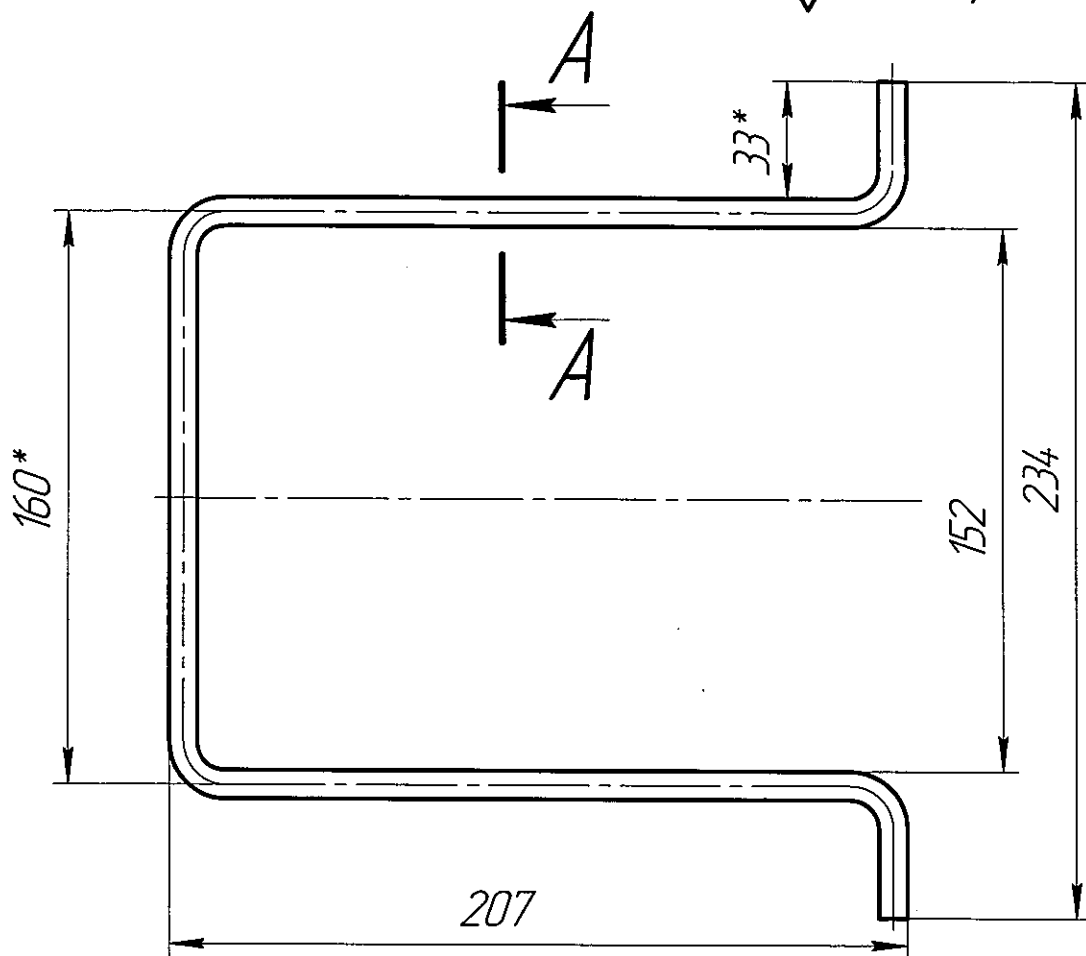
ФГУП "ГХК" УГМ

Копировал

Формат А4

МЗ.6.004.60.004

$\sqrt{Ra\ 3,2 (\sqrt{1})}$



A-A(1:1)

$\phi 8^*$



- 1 Общие допуски по ГОСТ 30893.1: H14, h14, $\pm IT14/2$.
- 2 Общие допуски по ГОСТ 30893.2 – K.
- 3 *Размеры для справок.

МЗ.6.004.60.004

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Макеев	М.А.К.	09.10
Пров.		Мильных	М.А.	29.10
Т.контр.				
Н.контр.		Шеленков	Ш.В.	05.11
Утв.				

Держатель

8-В ГОСТ 2590-2006
Круг 12X18H10T ГОСТ 5959-75

Лист	Масса	Масштаб
1	0,24	1:2
Лист	Листов	1

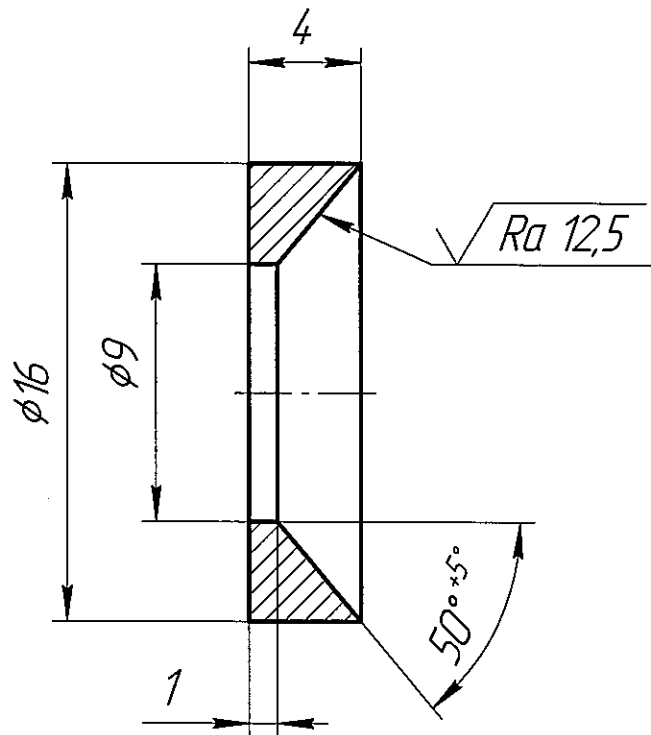
ФГУП "ГХК" УГМ

Копировал

Формат А4

M3.6.004.60.005

$\sqrt{Ra\ 3,2\ (\sqrt{1})}$



1 Общие допуски по ГОСТ 30893.1: H14, h14, ±IT14/2.
2 Общие допуски по ГОСТ 30893.2 – K.

M3.6.004.60.005

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Макеев	М.А.К.	09.20	
Проб.	Ильиных	И.И.	09.20	
Т.контр.				
Н.контр.	Шеленков	Ш.С.	09.20	
Утв.				

Кольцо

Лист	Масса	Масштаб
1		4:1
Лист	Листов	1

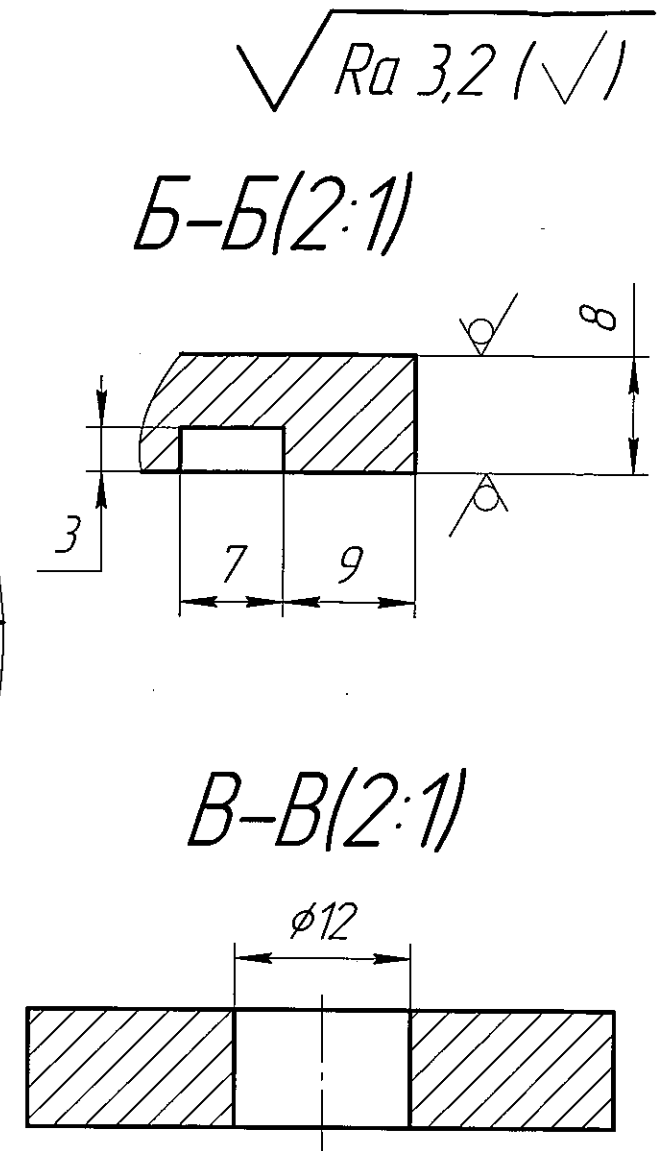
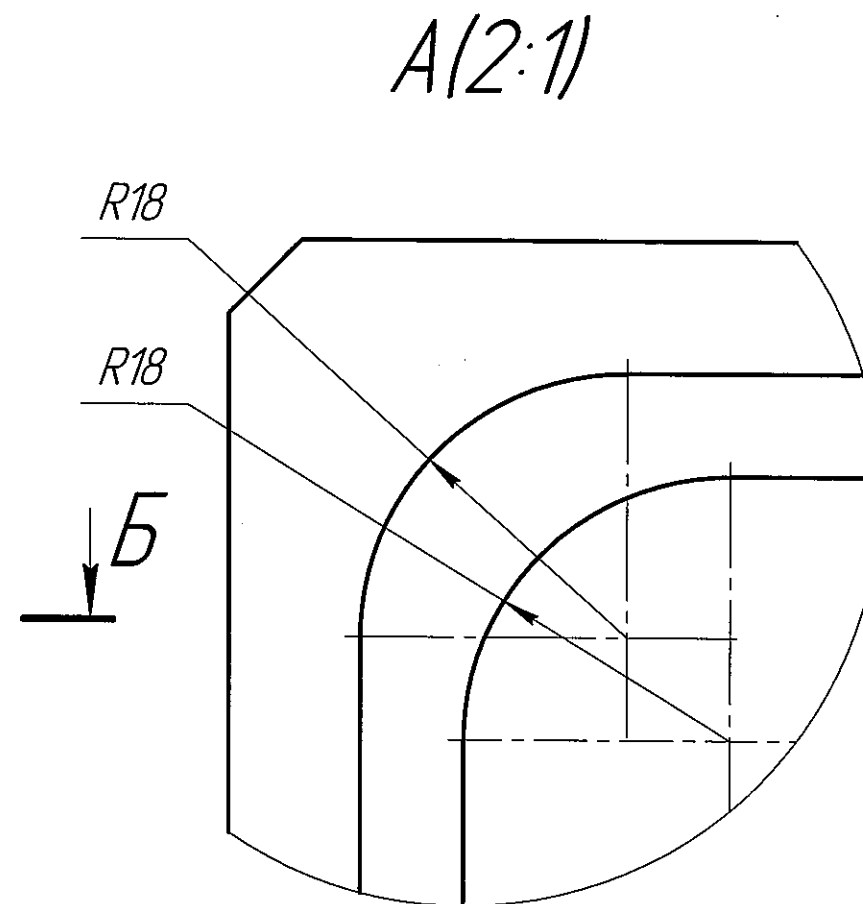
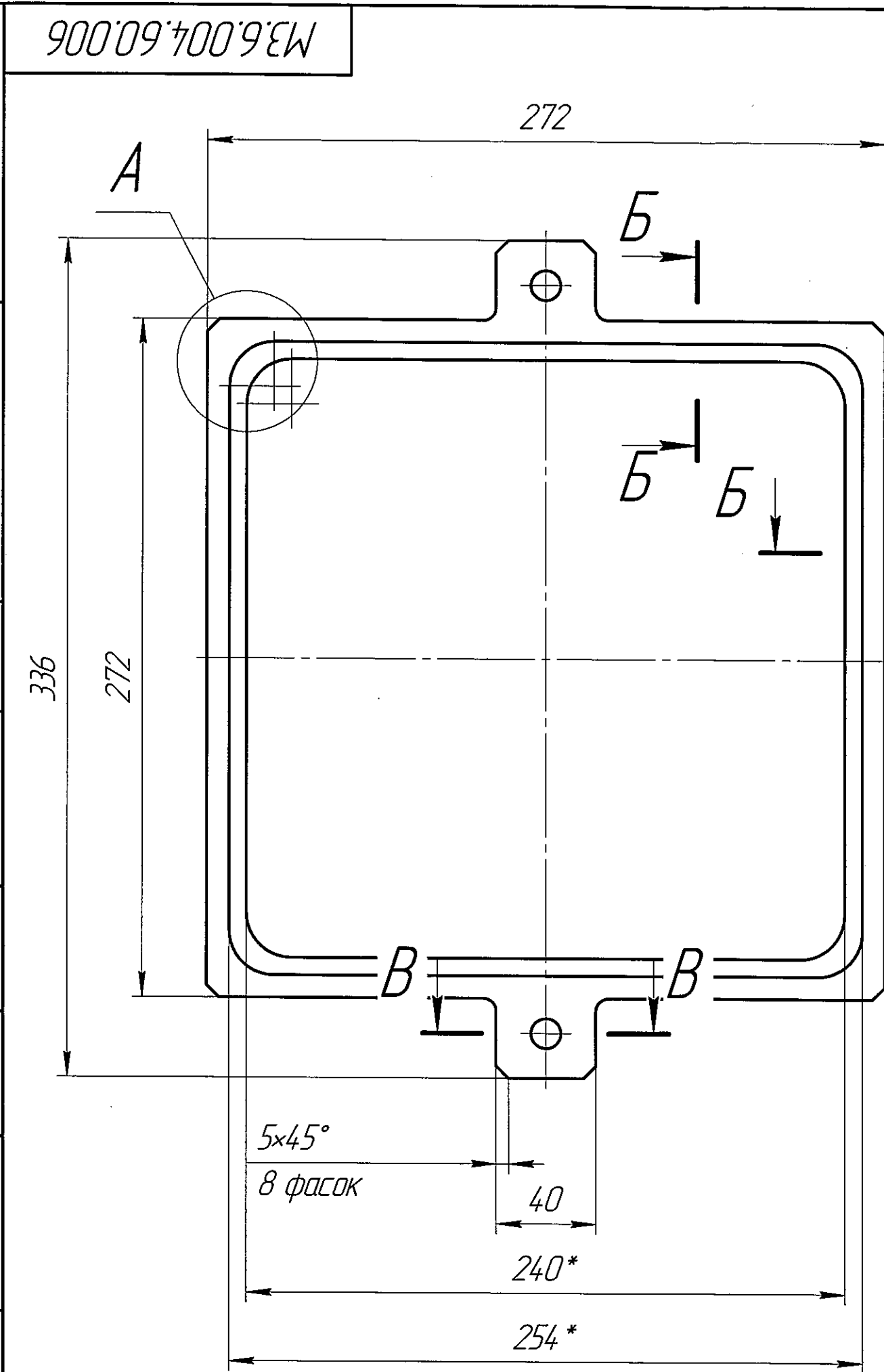
Сталь 12X18H10T ГОСТ 5632

ФГУП "ГХК" УГМ

Копировал

Формат А4

Изм. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата	Справ. №	Перв. примен.
36-0006						



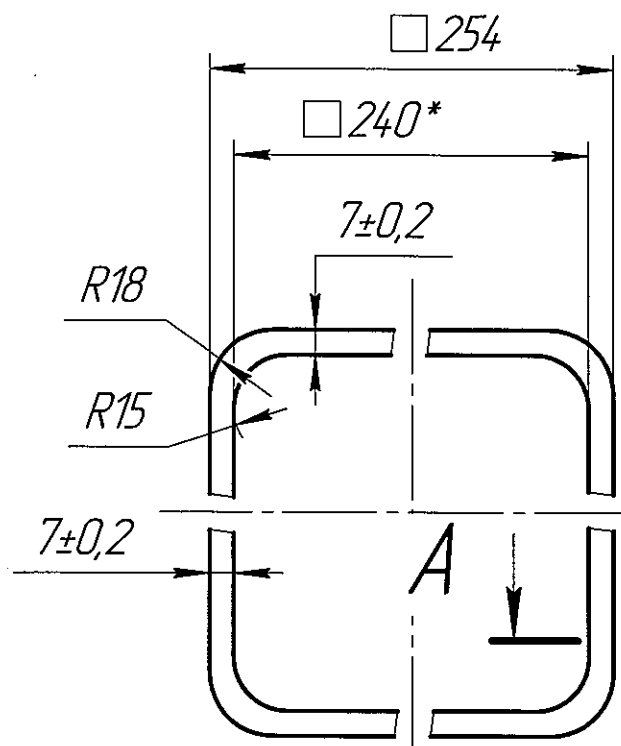
- 1 Общие допуски по ГОСТ 30893.1: H14, h14, ±IT14/2.
- 2 Общие допуски по ГОСТ 30893.2 – К.
- 3 *Размеры для справок.

					МЗ.6.004.60.006				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Крышка	Лист	Масса	Масштаб	
Разраб.	Макеев	И.И.	09.10				4,65	1:2	
Проб.	Ильиных	И.И.	29.20						
Т.контр.						Лист	Листов	1	
И.контр.	Шеленков	И.И.	09.20			Сталь 12Х18Н10Т ГОСТ 5632			ФГУП "ГХК" УГМ
Утв.									

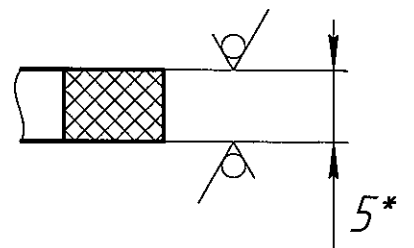
M3.6.004.60.007

Перв. примен.

Справ. №



A-A(2:1)



- 1 Общие допуски по ГОСТ 30893.1: H14, h14, ±IT14/2.
- 2 Общие допуски по ГОСТ 30893.2 – K.
- 3 *Размеры для справок.

Подп. и дата

Инд. № дубл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инд. № подл.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Макеев			09.20
Проб.	Ильиных			29.20
Т.контр.				
И.контр.	Шеленков			09.20
Утв.				

M3.6.004.60.007

Уплотнение

Пластина Ф-5 / НО-68-1 Раб
ТУ 38 1051325-2008

Лист	Масса	Масштаб
1	0,04	1:2

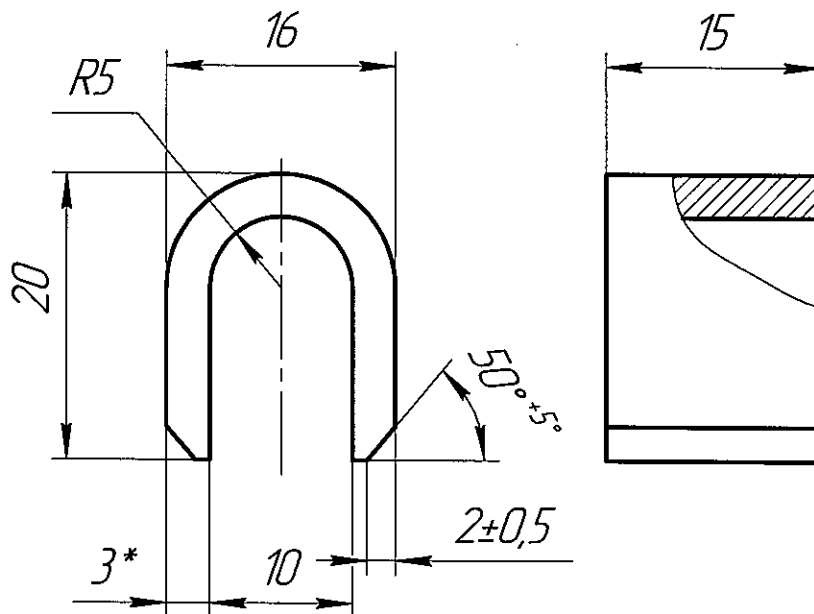
Лист 1
ФГУП "ГХК" УГМ

Копировал

Формат А4

800'09'400'9'EW

$\sqrt{Ra\ 3,2}$



- 1 Общие допуски по ГОСТ 30893.1: H14, h14, ±IT14/2.
- 2 Общие допуски по ГОСТ 30893.2 – K.
- 3 *Размеры для справок.

M3.6.004.60.008

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Макеев			09.10
Проб.	Ильиных			29.20
Т.контр.				
Н.контр.	Болодцев			03.20
Утв.				

Скода

Лист	Масса	Масштаб
1	0,02	2:1
Лист	Листов	1

Сталь 12X18H10T ГОСТ 5632

ФГУП "ГХК" УГМ

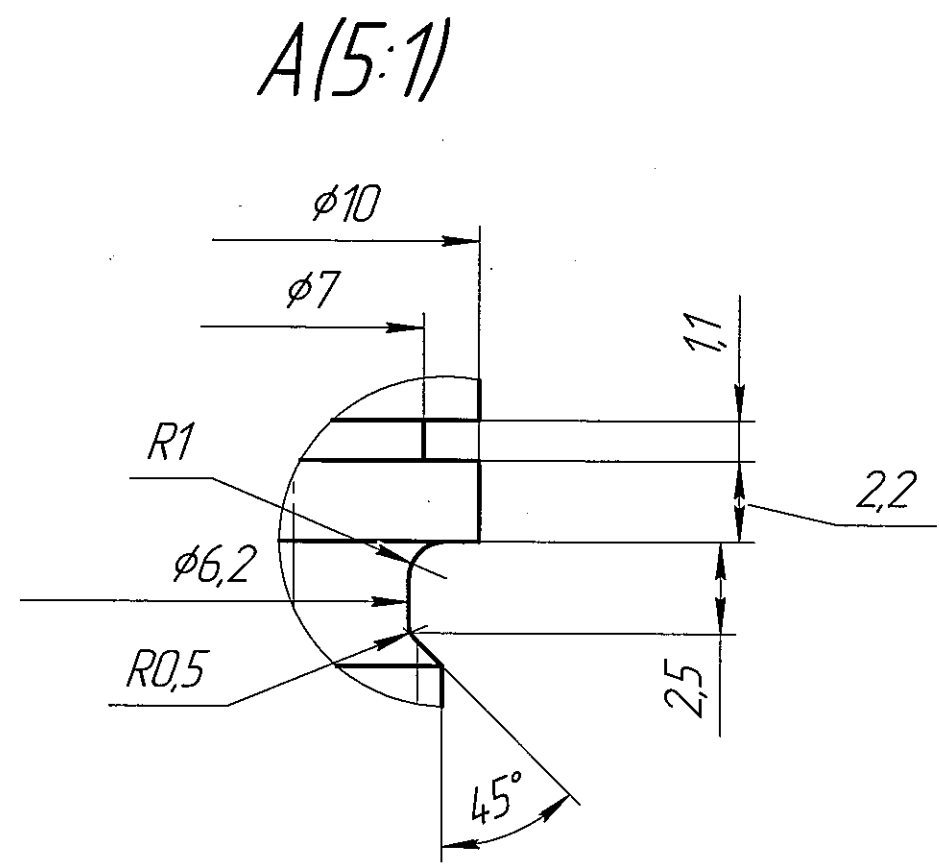
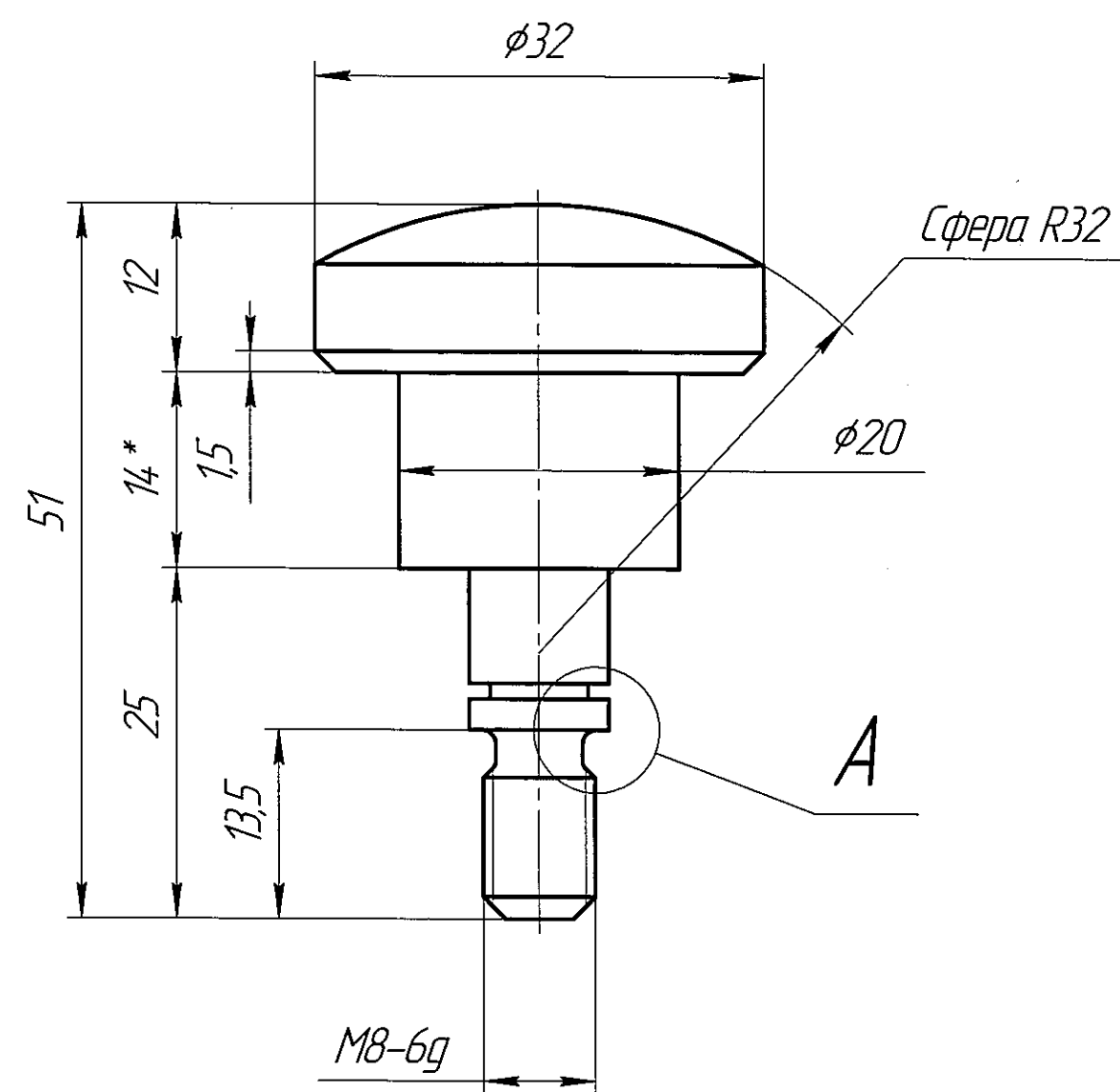
Копировал

Формат А4

Изм. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инд. № докл.	Подп. и дата	Справ. №	Перв. примен.
36-0004						

600.09.400.9EW

√ Ra 6,3



- 1 Общие допуски по ГОСТ 30893.1: H14, h14, ±IT14/2.
- 2 Общие допуски по ГОСТ 30893.2 – K.
- 3 *Размеры для справок.

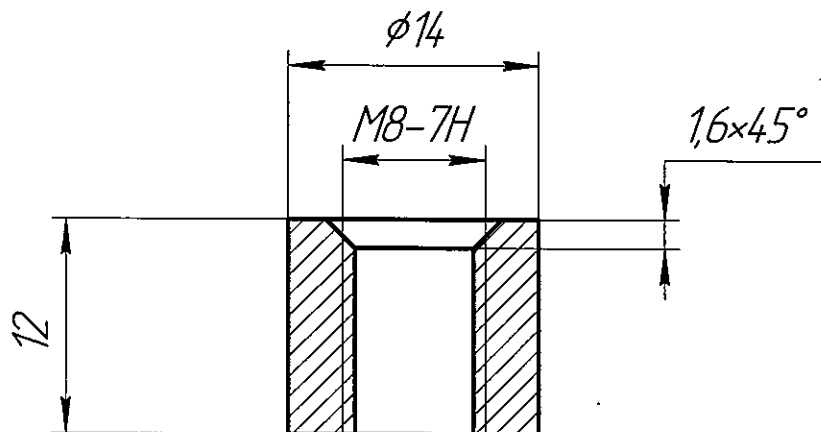
					МЗ.6.004.60.009			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Ручка	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Макеев	Ильин	09.20				0,11	2:1
Проб.	Ильин	Ильин	09.20					
Т.контр.						Лист	Листов	1
И.контр.	Шеленков	Шеленков	09.20		Сталь 12Х18Н10Т ГОСТ 5632	ФГУП "ГХК" УГМ		
Утв.								

Копировал

Формат А3

010'09'400'9'EW

✓ Ra 3,2



- 1 Общие допуски по ГОСТ 30893.1: H14, h14, $\pm IT14/2$.
 2 Общие допуски по ГОСТ 30893.2 – K.

M3.6.004.60.010

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Макеев	Ильин	09.20	
Проб.	Ильин	Ильин	09.20	
Т.контр.				
Н.контр.	Шеленков	Шеленков	09.20	
Утв.				

Банка

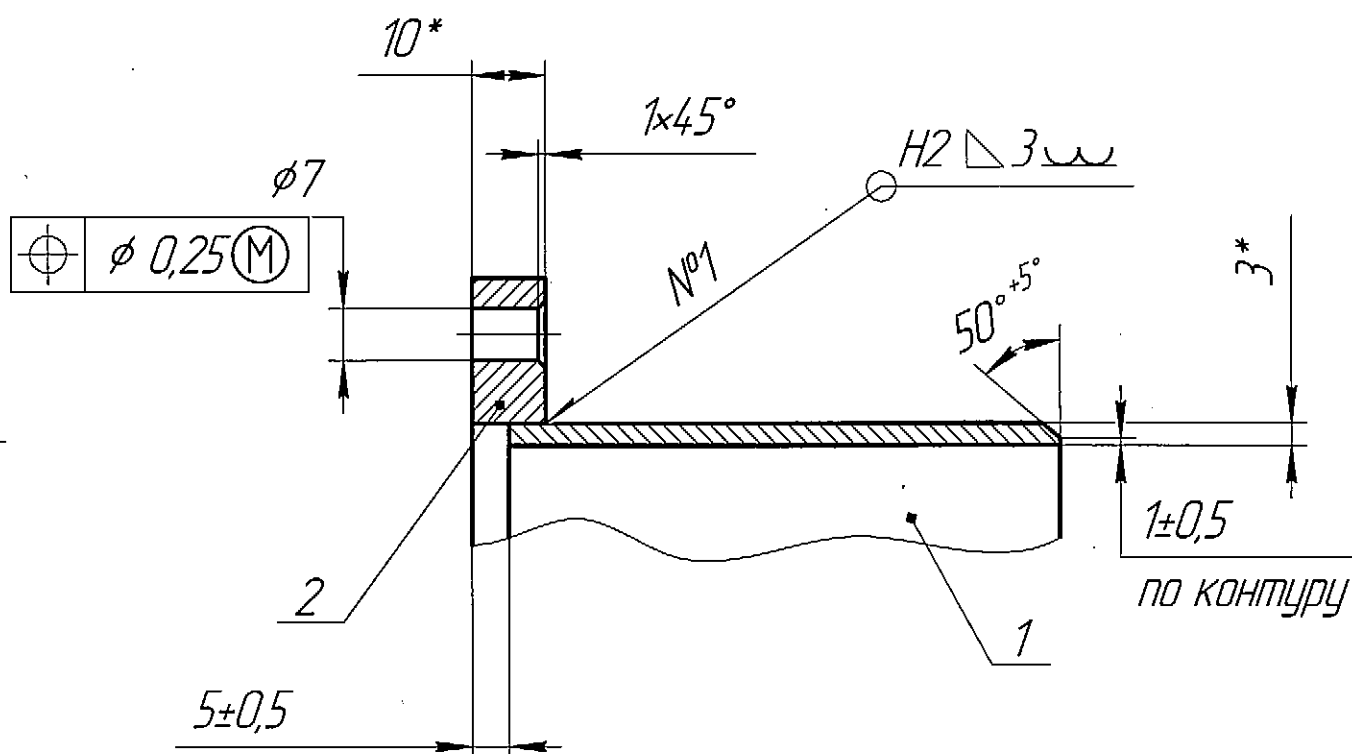
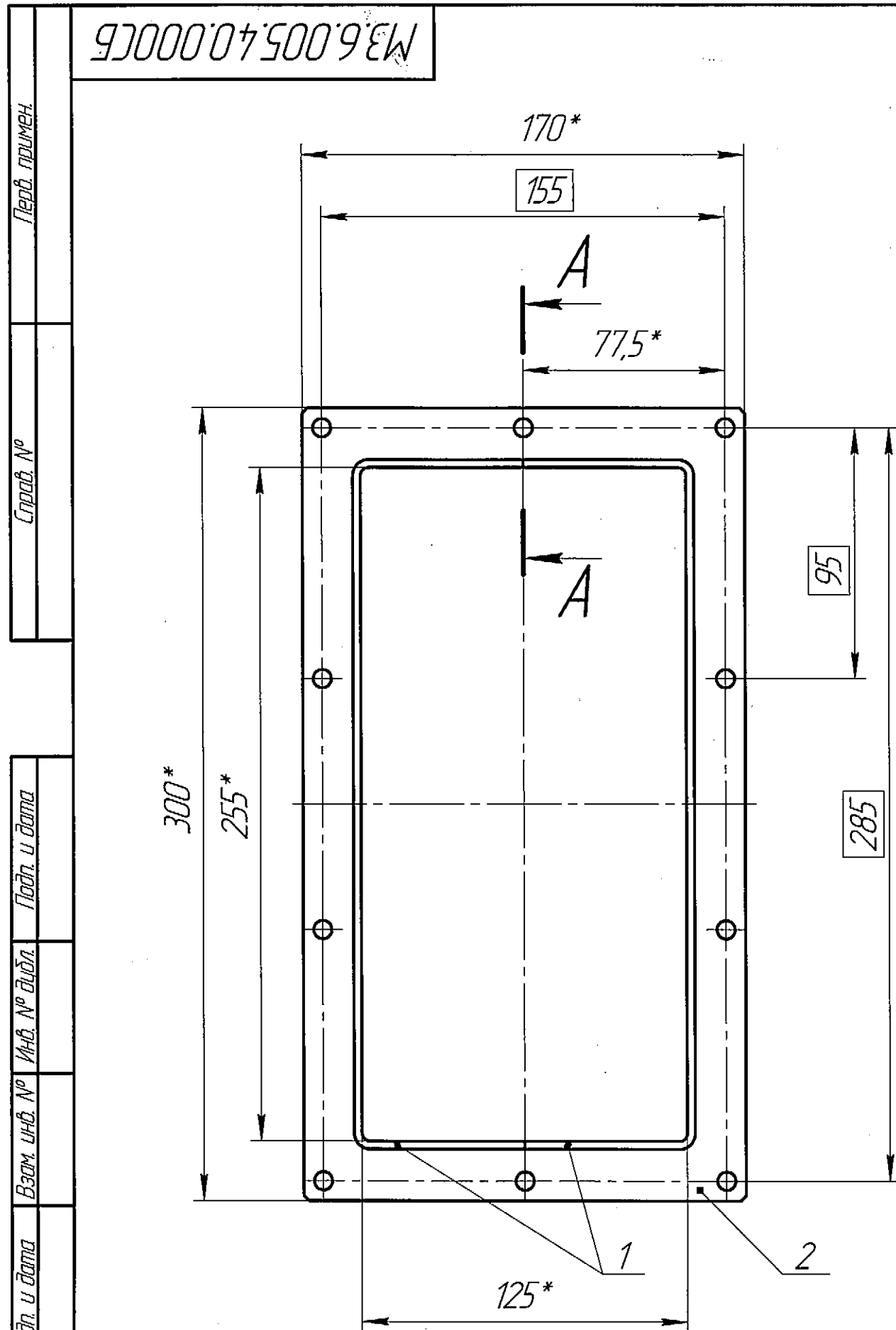
Лист	Масса	Масштаб
1	0,01	2,5:1
Лист	Листов	1

Сталь 12Х18Н10Т ГОСТ 5632

ФГУП "ГХК" УГМ

Копировал

Формат А4



1 Сварка ручная дуговая в защитном газе по ОСТ 95 10441-2002. Сварные швы по ОСТ 95 10440-2002. Сварочный материал - проволока СВ-01Х19Н9 ГОСТ 2246-70.



2 Категория сварных соединений - IV по ОСТ 95 39-2002, контроль качества сварных соединений:

- визуальный и измерительный по ГОСТ Р 50.05.08-2018 - 100%;
- капиллярный по ГОСТ Р 50.05.09, класс чувствительности - II - 50%.
- радиографический контроль по ГОСТ Р 50.05.07-2018 - 25%.

3 Общие допуски по ГОСТ 30893.1: Н14, h14, ±IT14/2.

4 Общие допуски по ГОСТ 30893.2 - К.

5 *Размеры для справок.

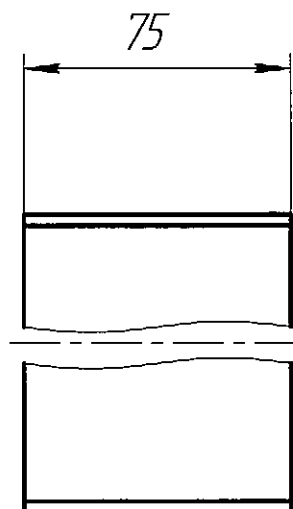
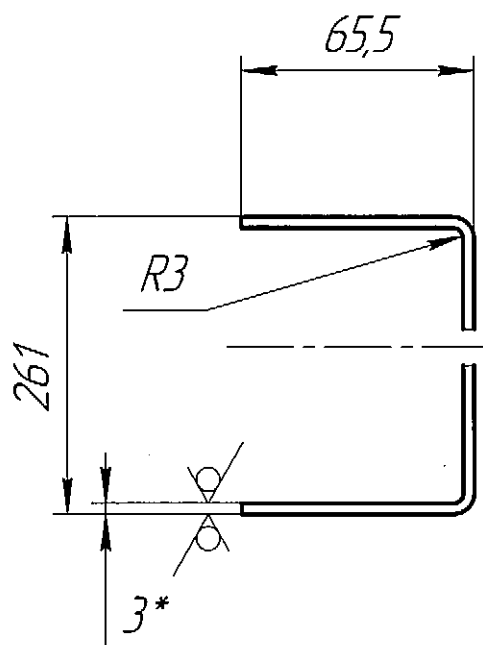
					МЗ.6.005.40.000СБ		
					Фланец выходной Сборочный чертеж		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата			
Разраб.	Макеев	Макеев	09.20				
Проб.	Ильиных		09.20				
Т.контр.					Лист	Масса	Масштаб
						2,64	1:2
					Лист	Листов	1
Н.контр.	Болобчев		09.20		ФГУП "ГХК" УГМ		
Утв.							

Копировал

Формат А3

МЗ.6.005.40.001

$\sqrt{Ra\ 12,5\ (\checkmark)}$



- 1 Длина развертки $L = 382^*$ мм.
- 2 Общие допуски по ГОСТ 30893.2 – с.1.
- 3 *Размеры для справок.

МЗ.6.005.40.001

Изм.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разраб.	Макеев	М.А.М.	09.20	
Пров.	Мильных	М.А.М.	09.20	
Т.контр.				
И.контр.	Болодцев	Б.А.Б.	09.20	
Утв.				

Полубочайка

Лист 1
БТ-3 ГОСТ 19904-90
12X18H10T ГОСТ 5582-75

Лист	Масса	Масштаб
1	0,68	1:2
Лист	Листов	1

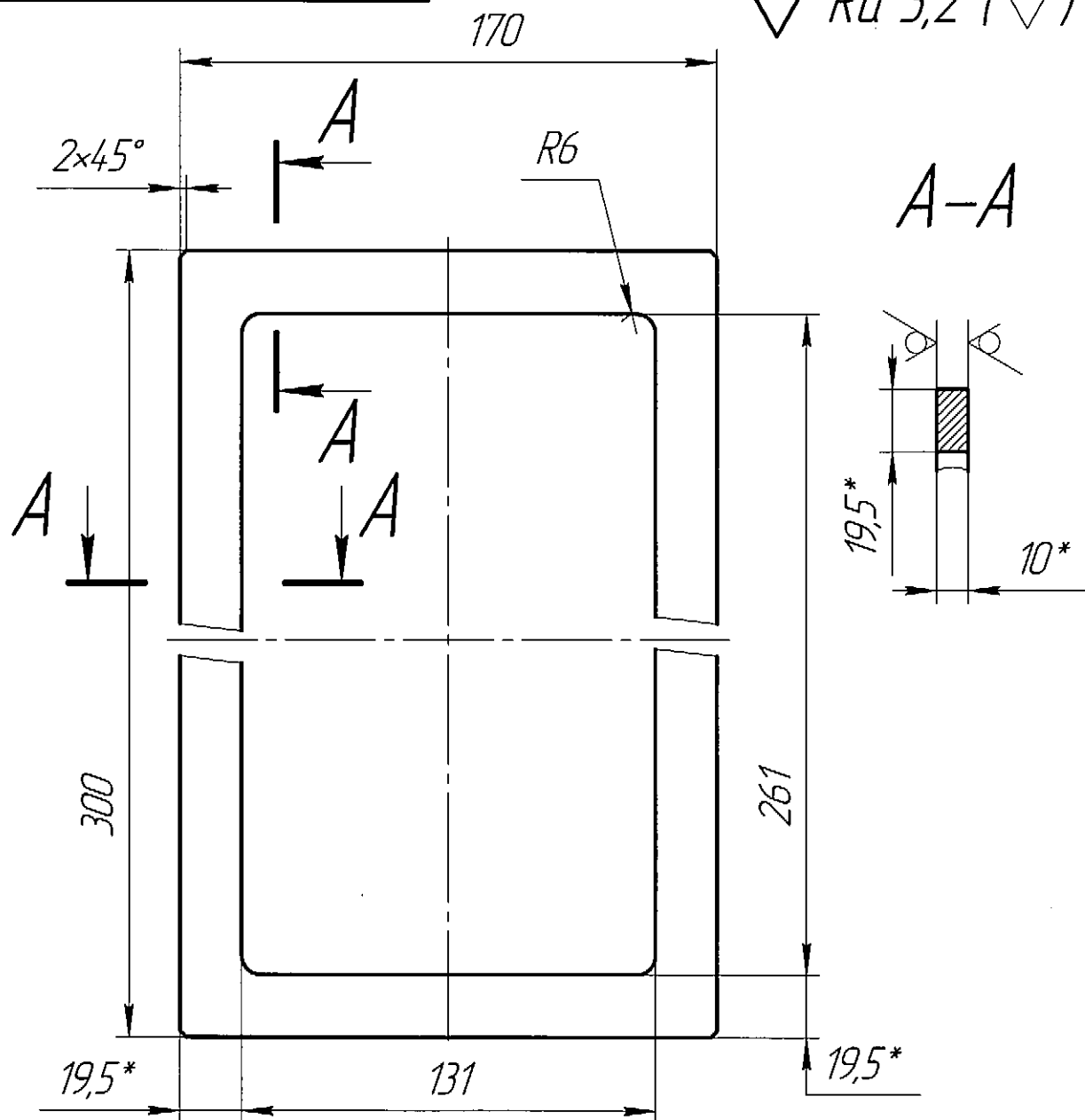
ФГУП "ГХК" УГМ

Копировал

Формат А4

МЗ.6.005.40.002

$\sqrt{Ra\ 3,2\ (\checkmark)}$



- 1 Общие допуски по ГОСТ 30893.1: H14, h14, ±IT14/2.
- 2 Общие допуски по ГОСТ 30893.2 – K.
- 3 *Размеры для справок.

МЗ.6.005.40.002

Фланец

Лист	Масса	Масштаб
1	1,3	1:2
Лист	Листов	1

Б-10 ГОСТ 19903-2015
Лист 12X18H10T ГОСТ 7350-77

ФГУП "ГХК" УГМ

Копировал

Формат А4