

ФГУП "ГХК"	Извещение		Обозначение				Причина		Код	Лист	Листов
	01-11/60-19		МЗ.5.289.00.000				Требования заказчика		9		1
ООКР УГМ	Дата выпуска	22.05.2019		Срок изм.	-	-	Обозначение ПИ (ДПИ, ПР)		Срок действия ПИ		
Указание о заделе	задел доработать								Указание о внедрении		
									С момента получения		
Изм.	Содержание изменения										
2	<p>МЗ.5.289.10.001, МЗ.5.289.10.000СБ, МЗ.5.289.00.002 – заменить.</p> <p>МЗ.5.289.10.000: в разделе <u>Документация</u> в графе формат сборочного чертежа МЗ.5.289.10.000СБ "А4" изменить на "А3".</p>										
<p>МЗ.5.294.00.000</p> <p>МЗ.5.296.00.000</p> <p>МЗ.5.297.00.000</p> <p>МЗ.5.299.00.000</p>											
Разослать											
<p>ОООРМЗ ГХК</p> <p>ЗФТ РХЗ</p>											
Приложение											
<p>1 лист формата А4,</p> <p>1 лист формата А3,</p> <p>1 лист формата А4х3.</p>											
Составил		Проверил		Т. контроль		Н. контроль		Утвердил		Пред. заказ.	
Макеев		Ильинских				Болодцев		Ильинских			
22.05.19		18.13				05.19		18.13			
Изменения внес						Контрольную копию испр.					

ФГУП "ГХК"	Извещение		Обозначение			Причина			Код	Лист	Листов	
	01-11/52-19		МЗ.5.289.00.000			Введение улучшений			1		1	
ООКР УГМ	Дата выпуска	14.05.2019		Срок изм.	-	-	Обозначение ПИ (ДПИ, ПР)		Срок действия ПИ			
Указание о заделе	-								Указание о внедрении			
									С момента получения			
Изм.	Содержание изменения											
1	<p><u>МЗ.5.289.00.000СБ</u> <u>МЗ.5.289.00.001</u> заменить.</p>										Применяемость	
											Приложение	
Составил		Проверил		Т. контроль		Н. контроль		Утвердил		Пред. заказ.		
Макеев		Ильин				Болодцев		05.19				
14.05.19		08.19				05.19		05.19				
Изменения внес						Контрольную копию испр.						

2 листа формата А3

Перв. примен.		Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
						Документация		
		A3			M3.5.289.00.000СБ	Сборочный чертеж		
						Сборочные единицы		
Справ. №		A4		1	M3.5.289.10.000	Заглушка	1	
						Детали		
		A3		2	M3.5.289.00.001	Штуцер для крепления перчаток	1	
		*1		3	M3.5.289.00.002	Фланец	1	*1A4x3
		A3		4	M3.5.289.00.003	Шайба	1	
		A4		5	M3.5.289.00.004	Кольцо	2	
						Стандартные изделия		
				6		Винт с цилиндрической головкой и шестигранным углублением под ключ		
						ГОСТ Р ИСО 4762 - M8x30.23.14x17H2	6	
Подп. и дата								
Взам. инв. №								
Инв. № дубл.								
Подп. и дата								
Инв. № подл.								
35-0289								
		Изм. Лист	№ докум.		Подп.	Дата		
		Разраб.	Макеев		Макеев	05.19		
		Пров.	Ильиных		Ильиных	08.09		
		Н.контр.	Бородин		Бородин	05.19		
		Утв.						
		M3.5.289.00.000						
		Обойма перчаточная						Лит. Лист Листов 1 1
		ФГУП "ГХК" УГМ						

Копировал

Формат A4

М3.5.289.00.000СБ

Перв. примен.

Справ. №

Подп. и дата

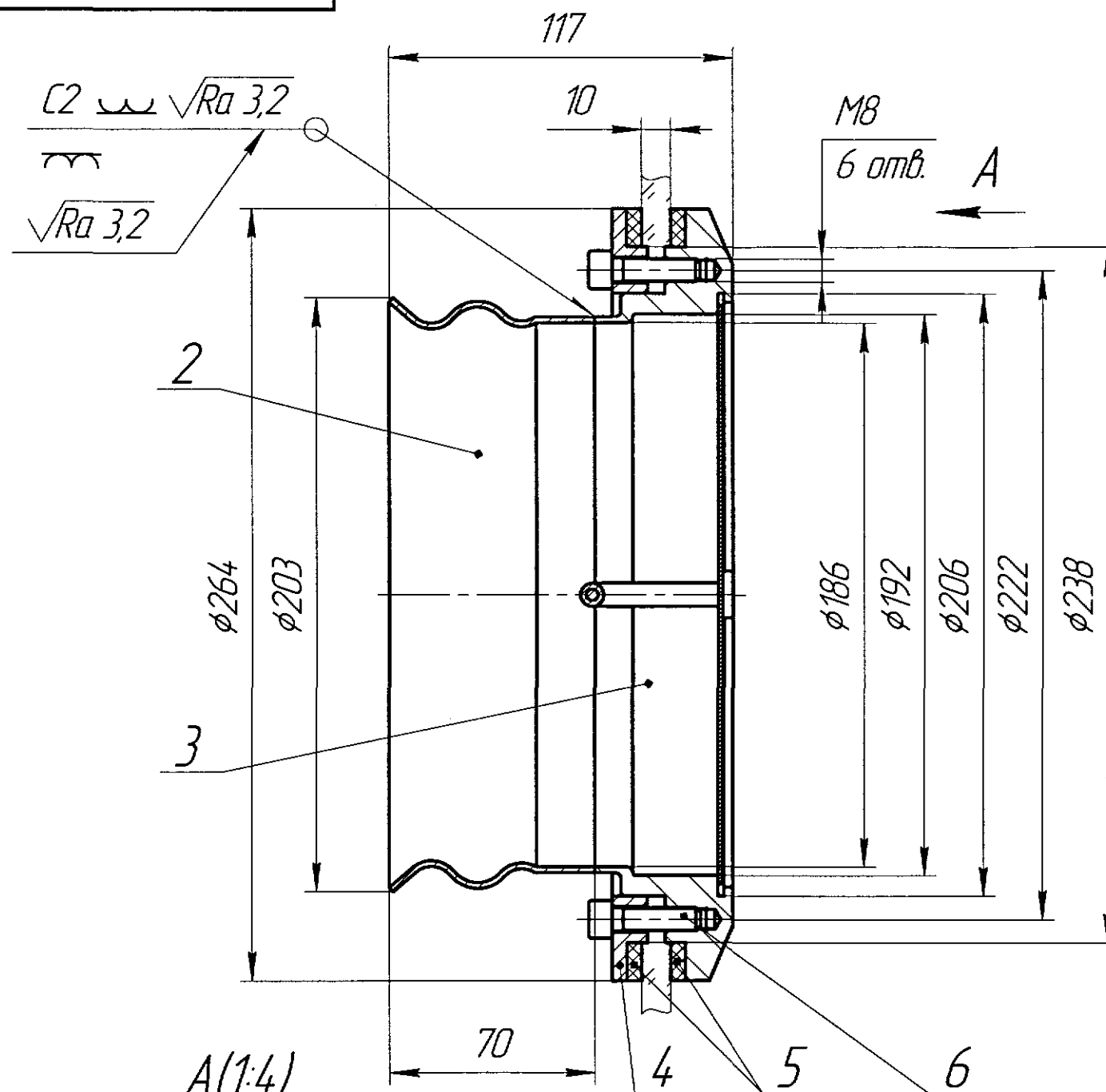
Изм. № доп.

Взам. инв. №

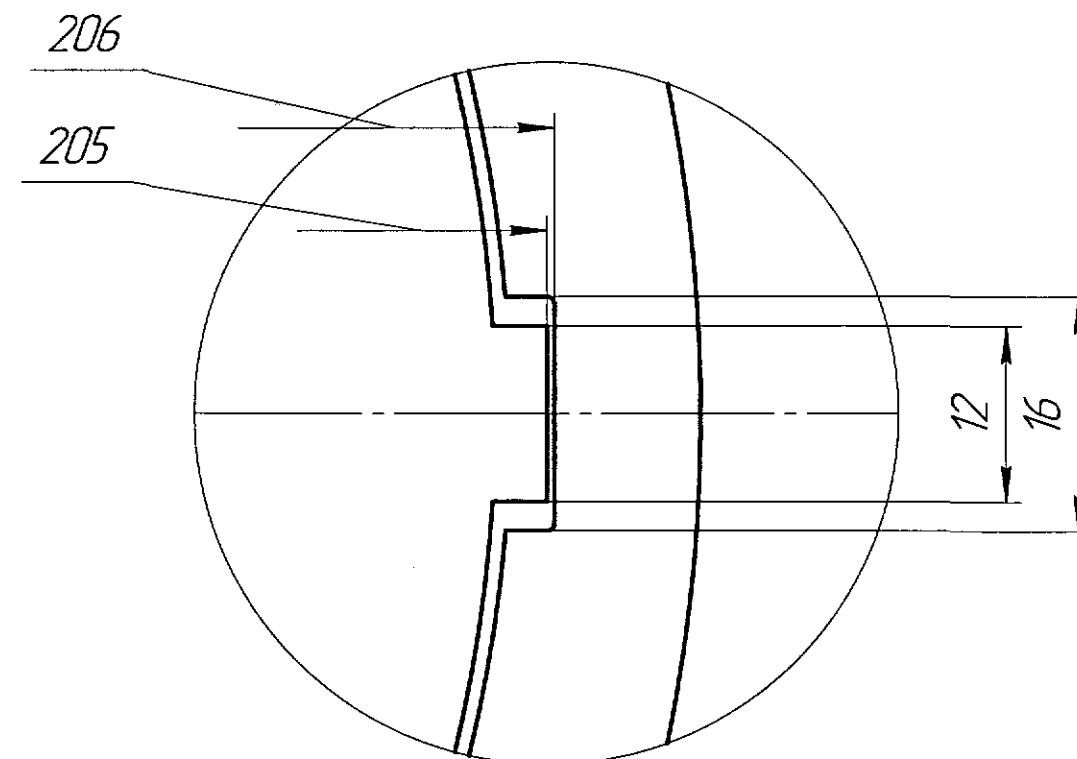
Подп. и дата

Изм. № подл.

35-0289



Б(2:1)



1 Сварка ручная дуговая в защитном газе по ОСТ 95 10441-2002. Сварные швы по ОСТ 95 10440-2002. Сварочный материал - проволока Св-01Х19Н9 ГОСТ 2246-70.

2 Категория сварных соединений - IV по ОСТ 95 39-2002, контроль качества сварных соединений:

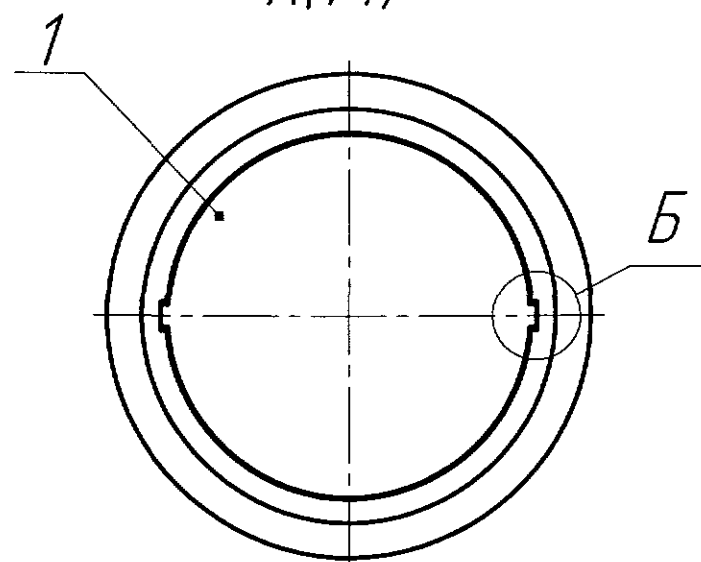
- визуальный и измерительный по ОСТ 95 39-2002 - 100%;

- капиллярный по ГОСТ Р 50.05.09, класс чувствительности - II - 50%;

- радиографический по ОСТ 95 39-2002 - 25%.

3 Размеры для справок.

4 Маркировать Ч и клеймить К на бирке.



					М3.5.289.00.000СБ			
1	Зам	01-11/52-19	Ильин	14.05.19	Обойма перчаточная Сборочный чертеж	Лист	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата				
Разраб.	Макеев	Ильин	05.19				6,97	1:2
Пров.	Ильиных	Ильин	05.19					
Т.контр.								
Н.контр.	Болодцев	Ильин	05.19			Лист	Листов	1
Утв.						ФГУП "ГХК" УГМ		

Формат А3

Перв. примен.

Справ. №

Подп. и дата

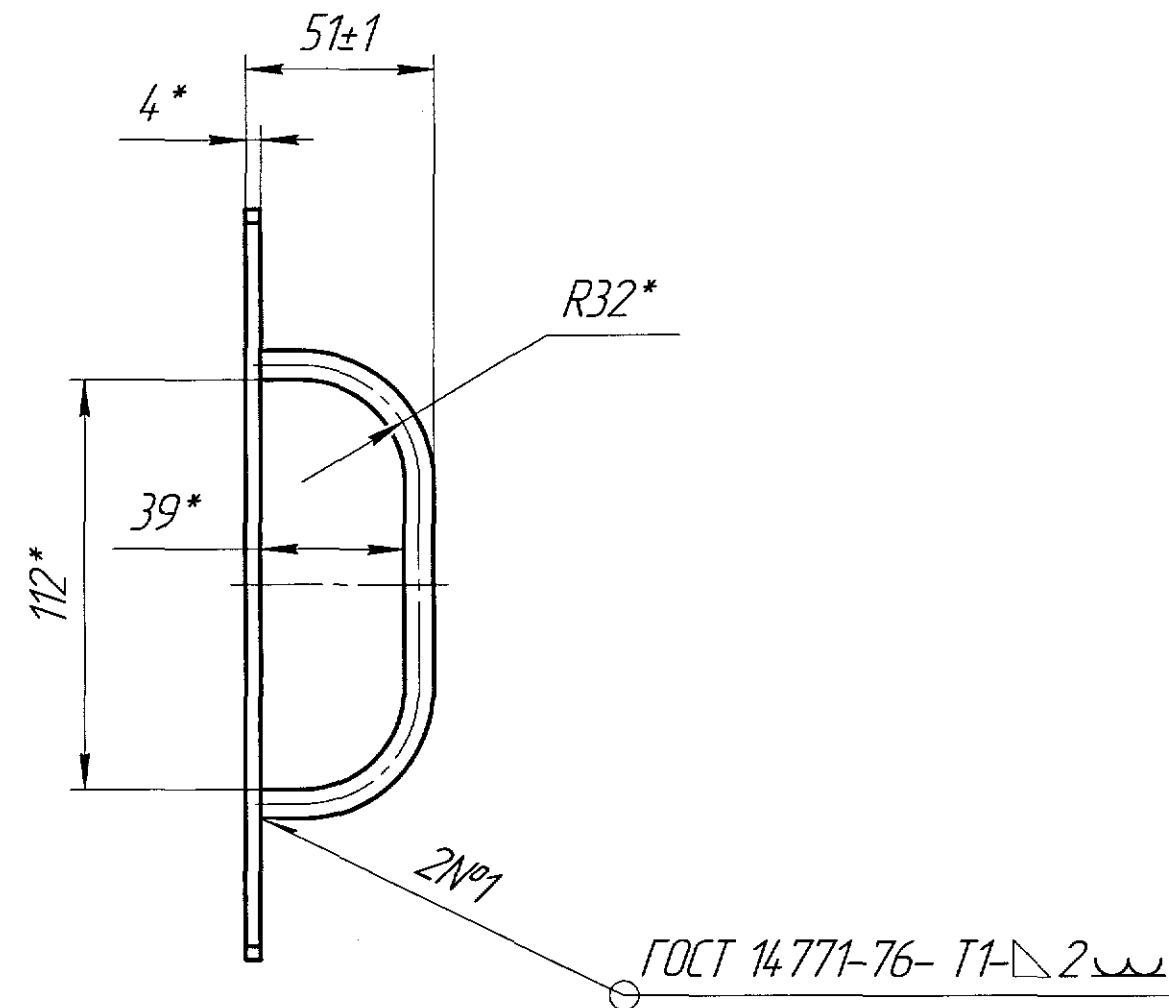
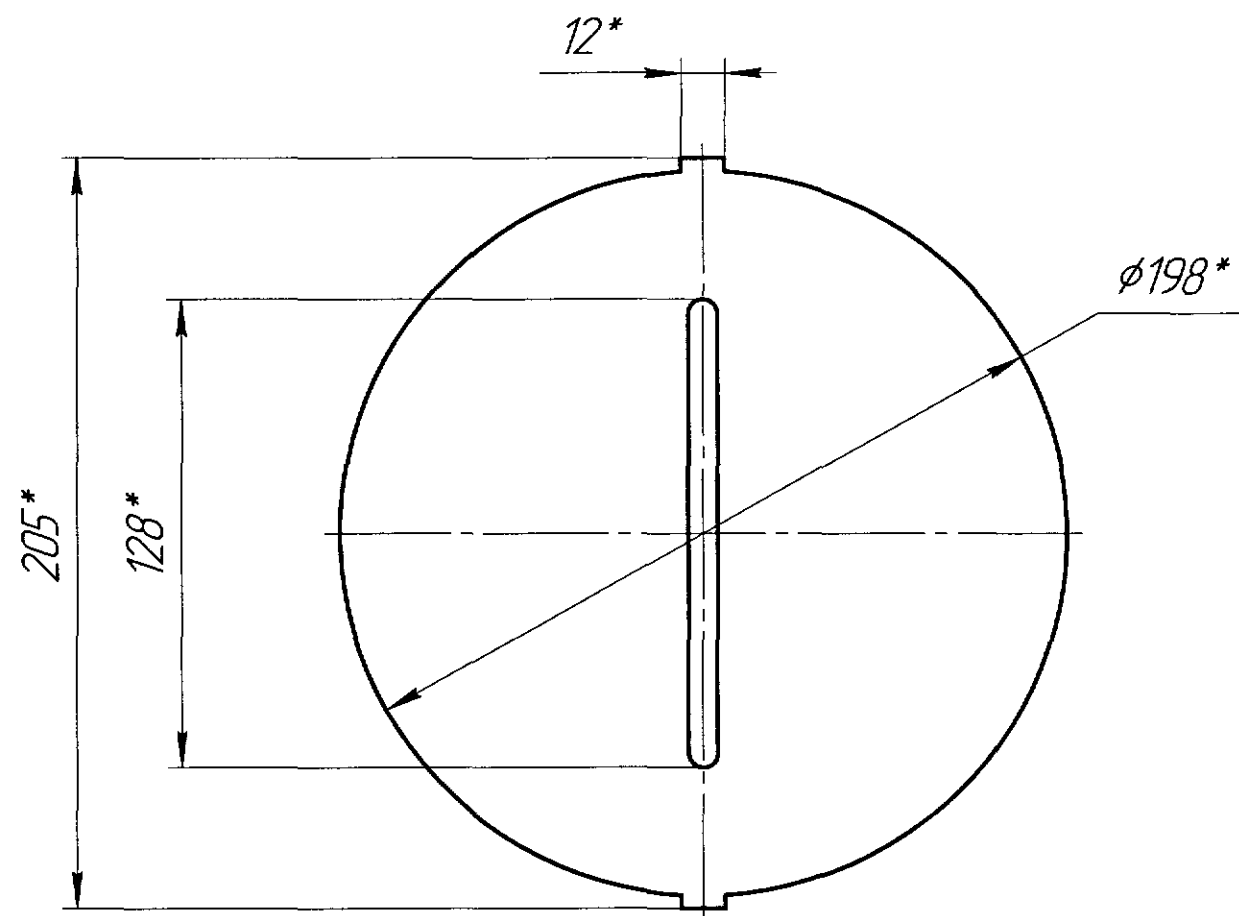
Изм. № докл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Изм. № подл.
35-0289

M3.5.289.10.000CB



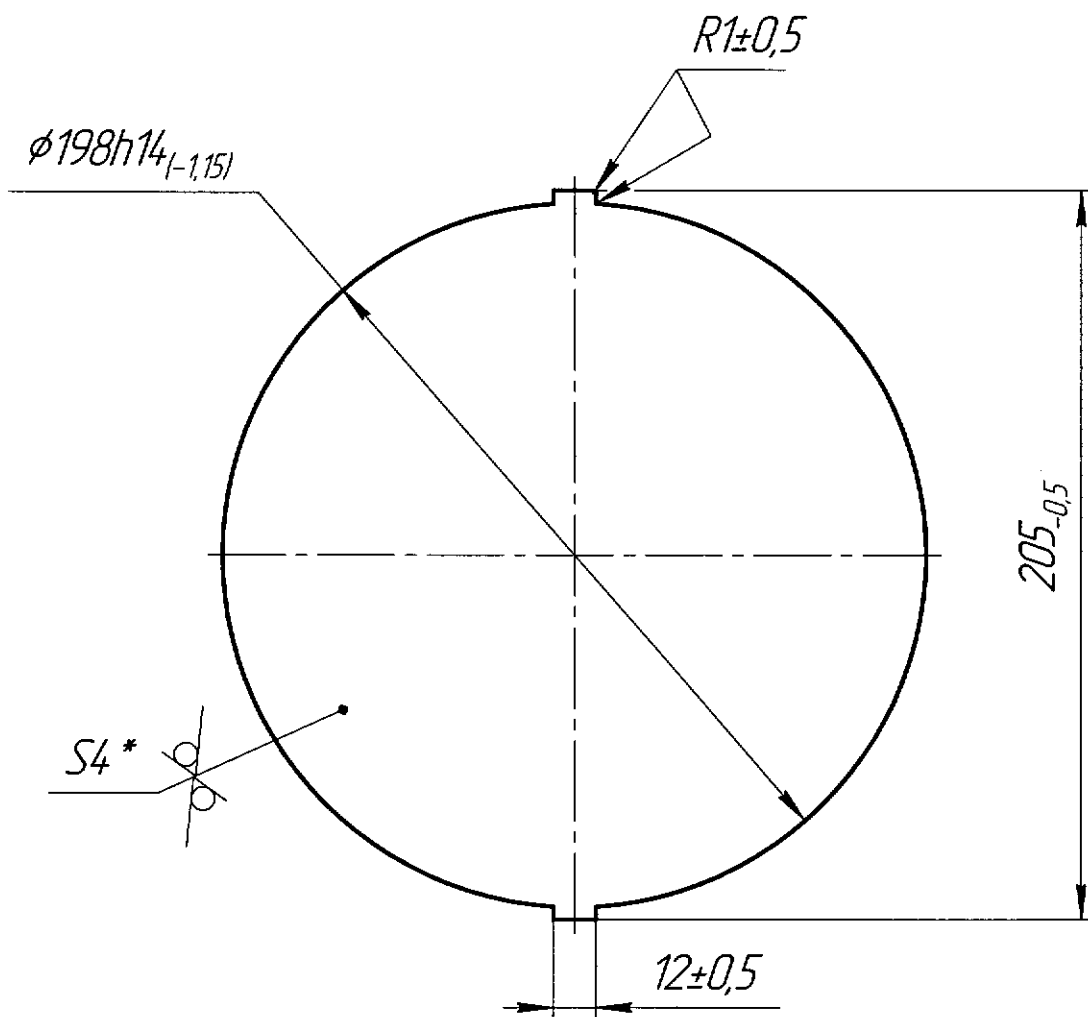
- 1 *Размеры для справок.
- 2 Сварка ручная аргонодуговая. Присадочная проволока Св-01Х19Н9 ГОСТ 2246-70.
- 3 Контроль качества сварных соединений осуществлять по ГОСТ 3242-79 внешним осмотром и измерением - 100%.
- 4 Обеспечить шероховатость поверхности сварных швов не ниже шероховатости основного металла.
- 5 Общие допуски по ГОСТ 30893.2 - L.
- 6 Маркировать обозначение изделия на бирке.
- 7 Остальные ТТ по ОСТ 95 227-92.

M3.5.289.10.000CB						Заглушка			Лит.	Масса	Масштаб
2	Зам	01-11/60-19	И.И.И.	22.05.19		Сборочный чертеж				1,02	1:2
Изм.	Лист	№ док.	Подп.	Дата							
Разраб.	Макеев		И.И.И.	05.2019							
Пров.	Ильиных		И.И.И.	05.19							
Т.контр.									Лист	Листов	1
Н.контр.	Бородин		В.В.В.	05.19					ФГУП "ГХК" УГМ		
Утв.											

Формат А3

МЗ.5.289.10.001

$\sqrt{Ra\ 3,2\ (\checkmark)}$



- 1 *Размеры для справок.
- 2 Общие допуски по ГОСТ 30893.2 - К.

МЗ.5.289.10.001

2	Зам	01-11/60-19	Ильин	05.19
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Гончарук		Ильин	05.2019
Пров.	Ильин		Ильин	05.19
Т.контр.				
Н.контр.	Бородин		Бородин	05.19
Утв.				

Пластина

Лист Б-4 ГОСТ 19903-2015
12X18H10T ГОСТ 7350-77

Лист	Масса	Масштаб
1	0,98	1:2
Лист	Листов	1

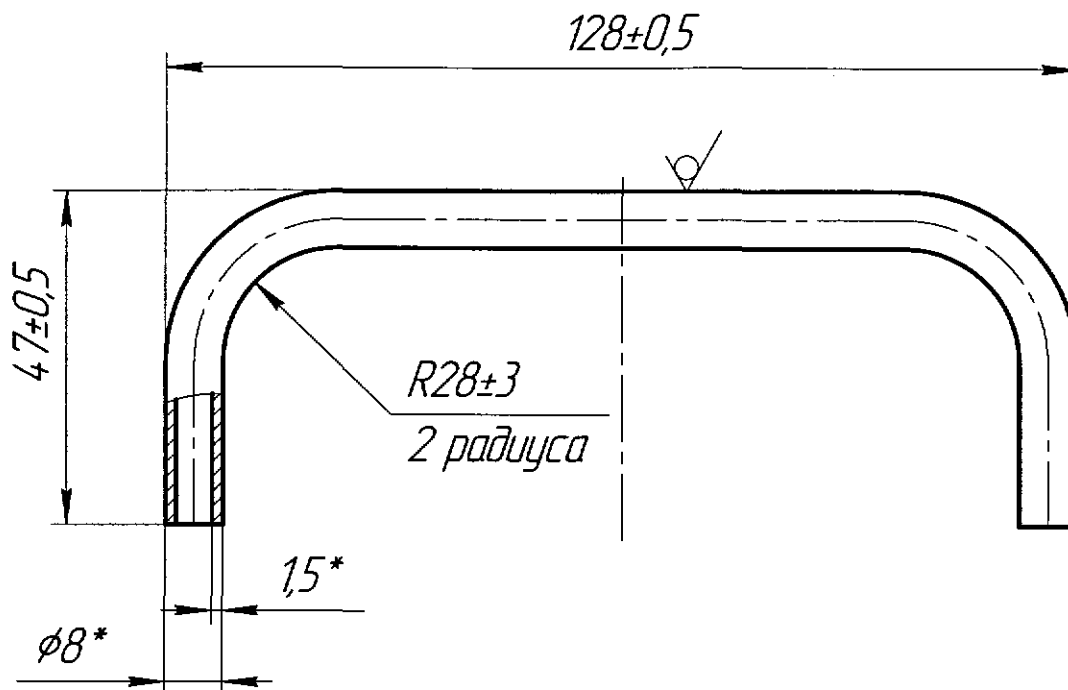
ФГУП "ГХК" УГМ

Копировал

Формат А4

М3.5.289.10.002

✓ Ra 12,5 (✓)



- 1 *Размеры для справок.
2 Длина развертки L=189 мм.

М3.5.289.10.002

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Гончарук	Ильиных	05.2019	
Пров.	Ильиных	05.19		
Т.контр.				
Н.контр.	Бородин			
Утв.				

Ручка

Труба 8 x 1,5-12X18H10T
ГОСТ 9941-81

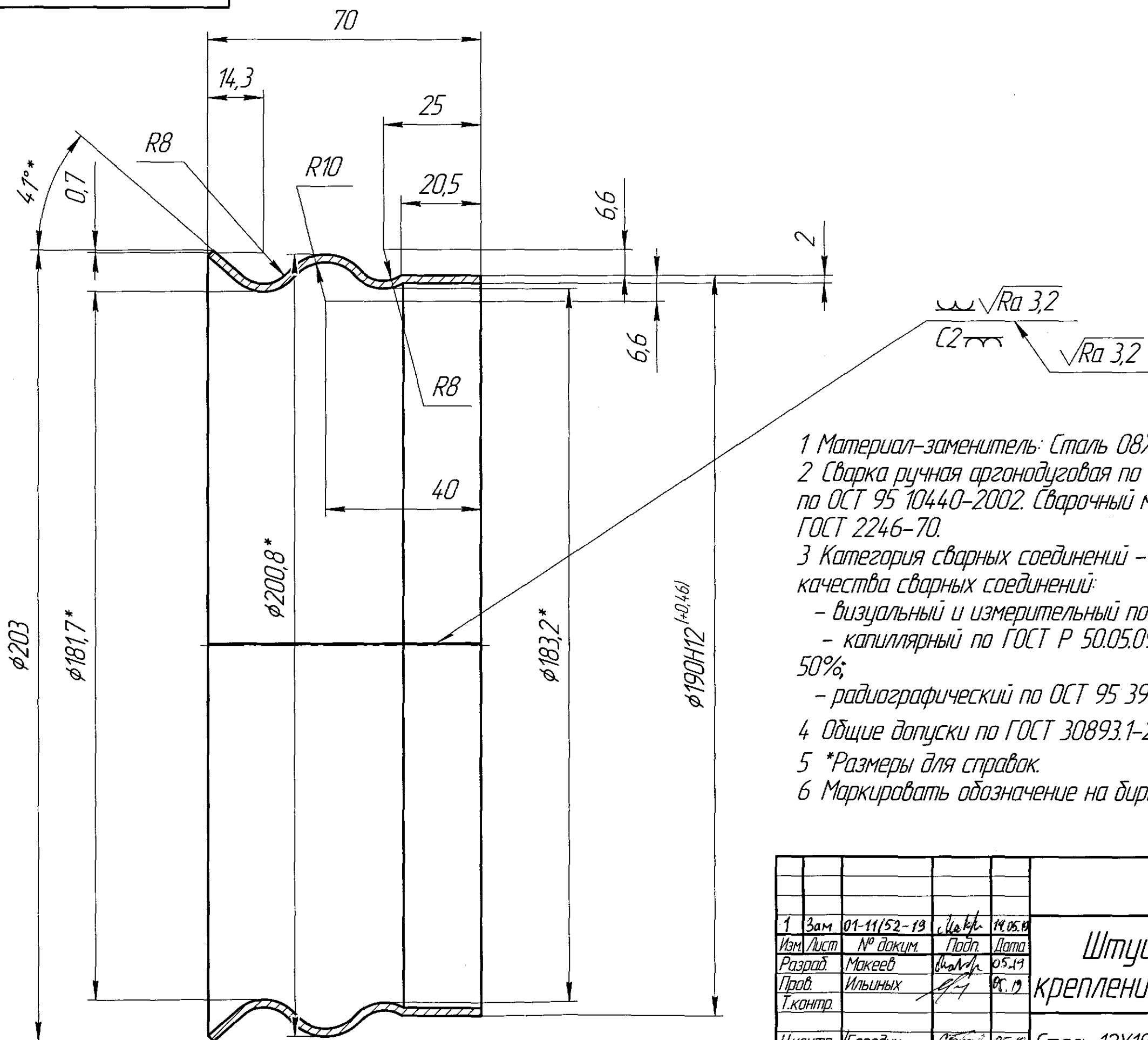
Лист	Масса	Масштаб
1	0,05	1:1
Лист	Листов	1

ФГУП "ГХК" УГМ

Копировал

Формат А4

M3.5.289.00.001

 $\sqrt{Ra\ 3,2}$ 

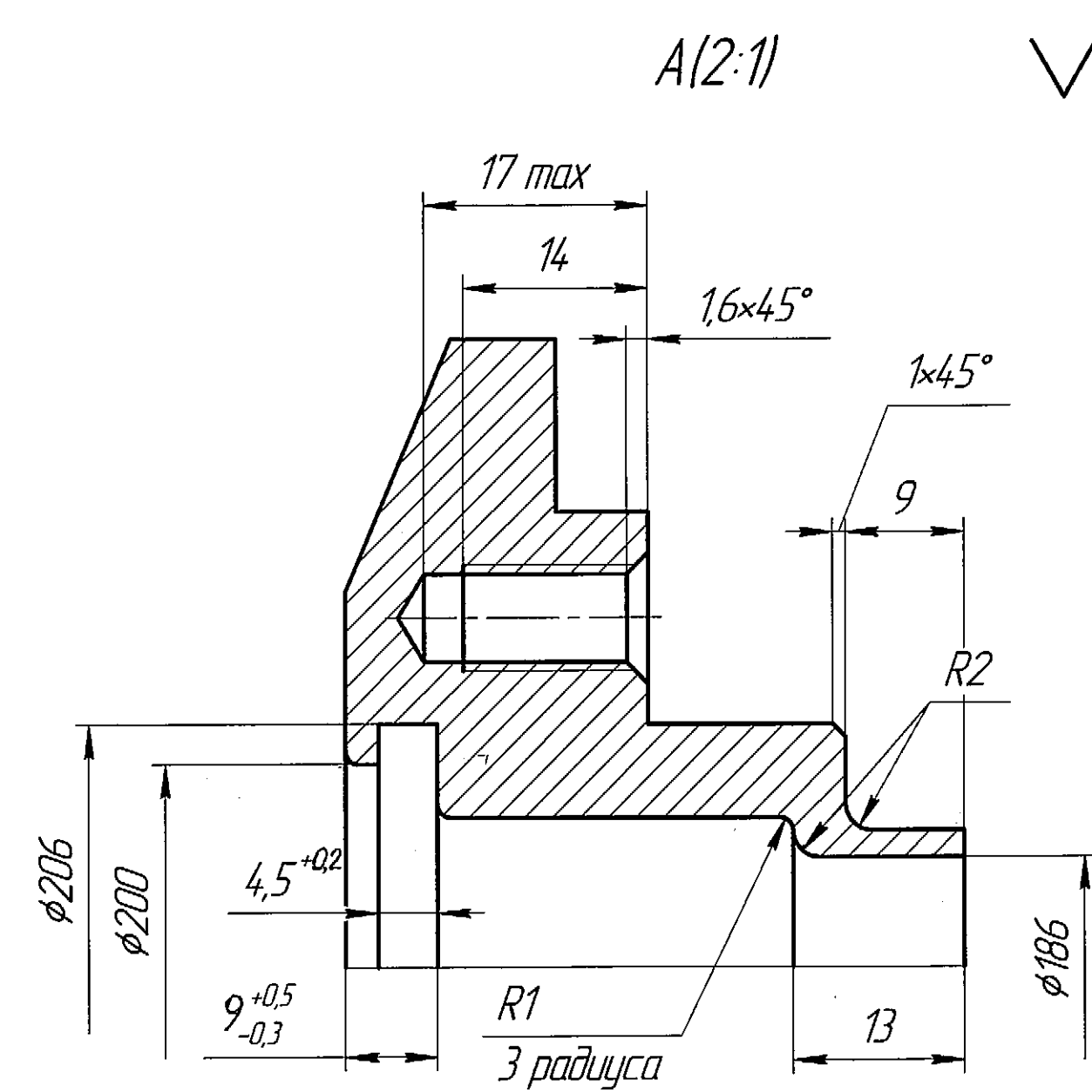
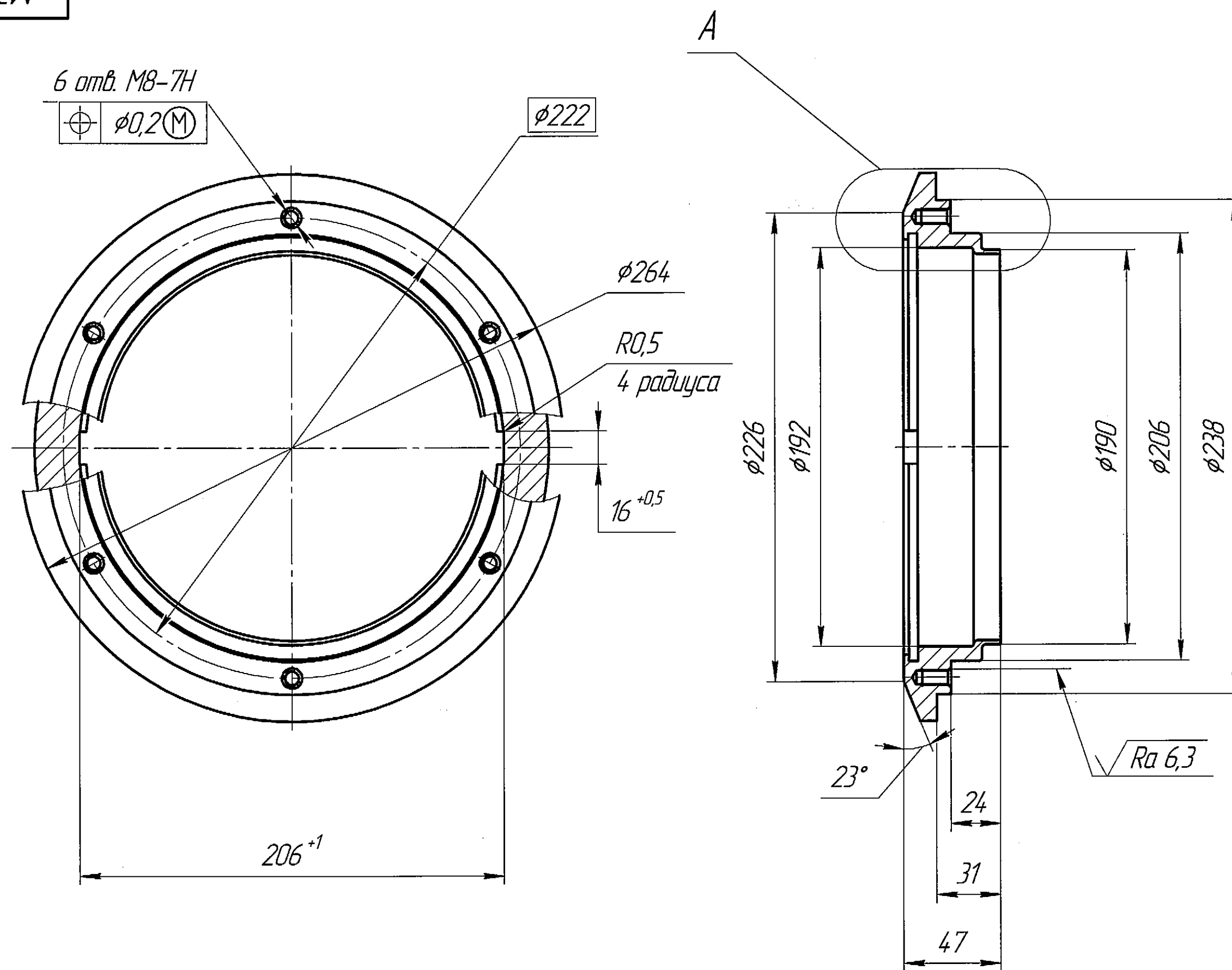
1. Материал-заменитель: Сталь 08Х18Н10Т ГОСТ 5632.
2. Сварка ручная аргонодуговая по ОСТ 95 10441-2002. Сварные швы по ОСТ 95 10440-2002. Сварочный материал - проволока Св-01Х19Н9 ГОСТ 2246-70.
3. Категория сварных соединений - IV по ОСТ 95 39-2002, контроль качества сварных соединений:
 - визуальный и измерительный по ОСТ 95 39-2002 - 100%;
 - капиллярный по ГОСТ Р 50.05.09, класс чувствительности - II - 50%;
 - радиографический по ОСТ 95 39-2002 - 25%.
4. Общие допуски по ГОСТ 30893.1-2002: H14, h14, $\pm \frac{IT14}{2}$.
5. *Размеры для справок.
6. Маркировать обозначение на бирке.

M3.5.289.00.001					
1	Зам	01-11/52-19	Ильин	14.05.19	
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	
Разраб.	Макеев	Ильин	05.19		
Пров.	Ильин	Ильин	05.19		
Т.контр.					
Н.контр.	Бородин	05.19			
Утв.					
Штуцер для крепления перчаток					Лит
					Масса
					Масштаб
					0,73
					1:1
					Лист
					Листов 1
Сталь 12Х18Н10Т ГОСТ 5632					ФГУП "ГХК" УГМ

Формат А3

Изм. № подл.	Подп. и дата	Взам. инд. №	Инд. № дудл.	Подп. и дата	Склад. №	Перв. примен.
35-0289						

M3.5.289.00.002



- 1 Общие допуски по ГОСТ 30893.1: H14, h14, ± IT14/2.
2 Общие допуски по ГОСТ 30893.2 - K.

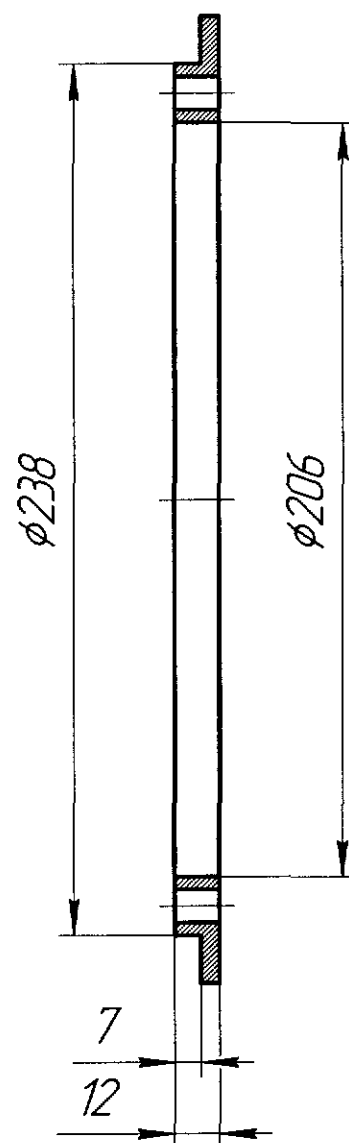
M3.5.289.00.002						Лист			Масса	Масштаб
2	Зам	01-11/60-19	И.И.И.	11.05.19					4,06	1:2
Изм./лист	№ докум.		Подп.	Дата		Лист		Листов	1	
Разраб.	Макеев		И.И.И.	05.2019						
Пров.	Ильиных		И.И.И.	01.19						
Т.контр.										
И.контр.	Бородин		И.И.И.	05.19						
Утв.										

Копировал

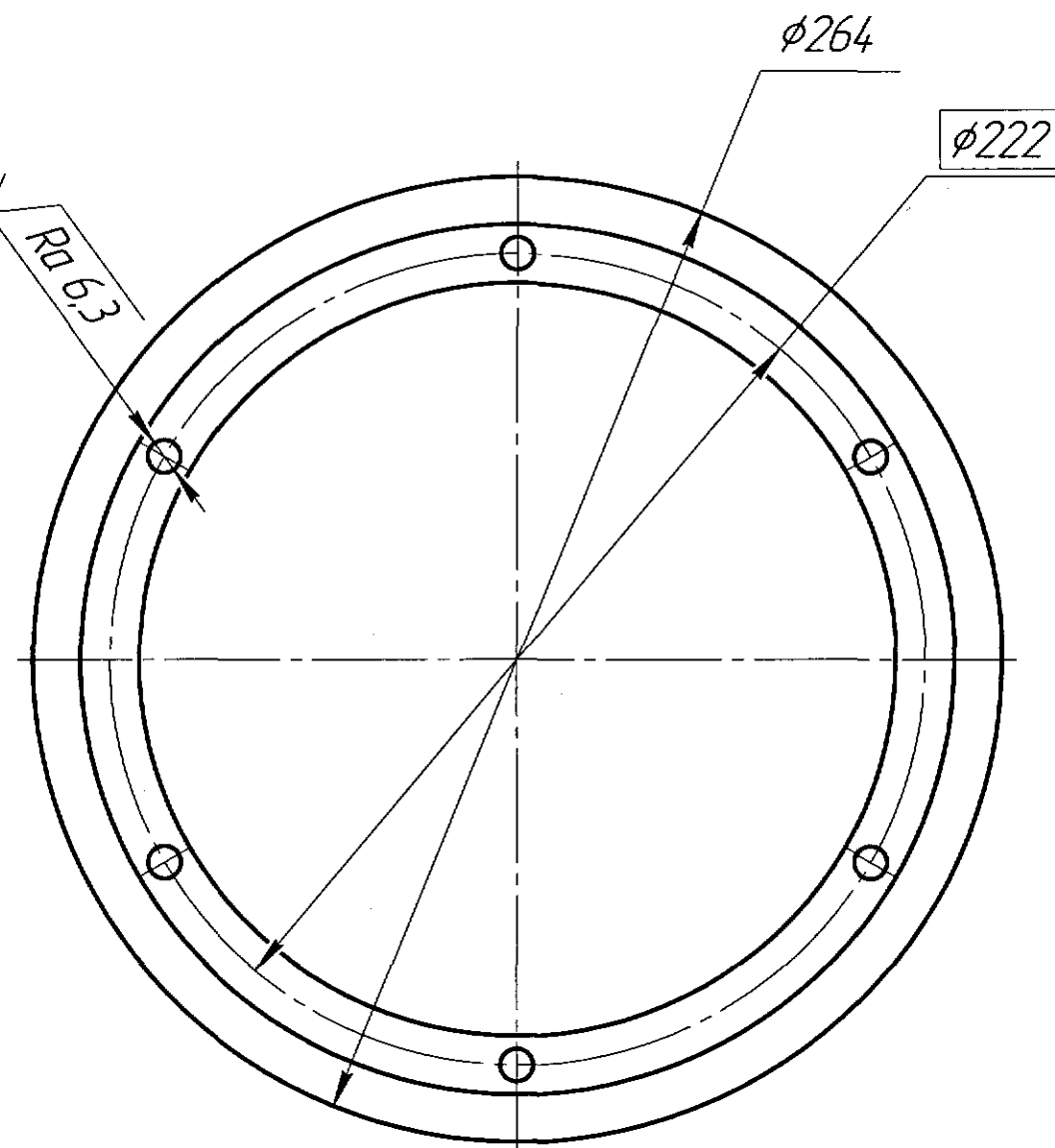
Формат A4x3

M3.5.289.00.003

✓ Ra 3,2 (✓)



6 отв. $\phi 9$
 $\phi 0,2 (M)$



- 1 Общие допуски по ГОСТ 30893.1 – 2002: H14, h14, $\pm t_2/2$.
- 2 Общие допуски формы и расположения по ГОСТ 30890.2 – 2002 – К.
- 3 Маркировать обозначение изделия на бирке.

					M3.5.289.00.003				
					Шаўда	Лит.	Масса	Масштаб	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата					
Разраб.	Гончарук	Токарев	05.2019				1,43	1:2	
Пров.	Ильиных	Ильиных	05.19						
Т.контр.						Лист	Листов	1	
Н.контр.	Бородин	Бородин	05.19		Сталь 12X18H10T ГОСТ 5632 – 2014	ФГУП "ГХК" УГМ			
Утв.									

Копировал

Формат А3

Перв. примен.

Справ. №

Подп. и дата

Инд. № дил.

Взам. инд. №

Подп. и дата

Инд. № подл.
35-0289

M3.5.289.00.004

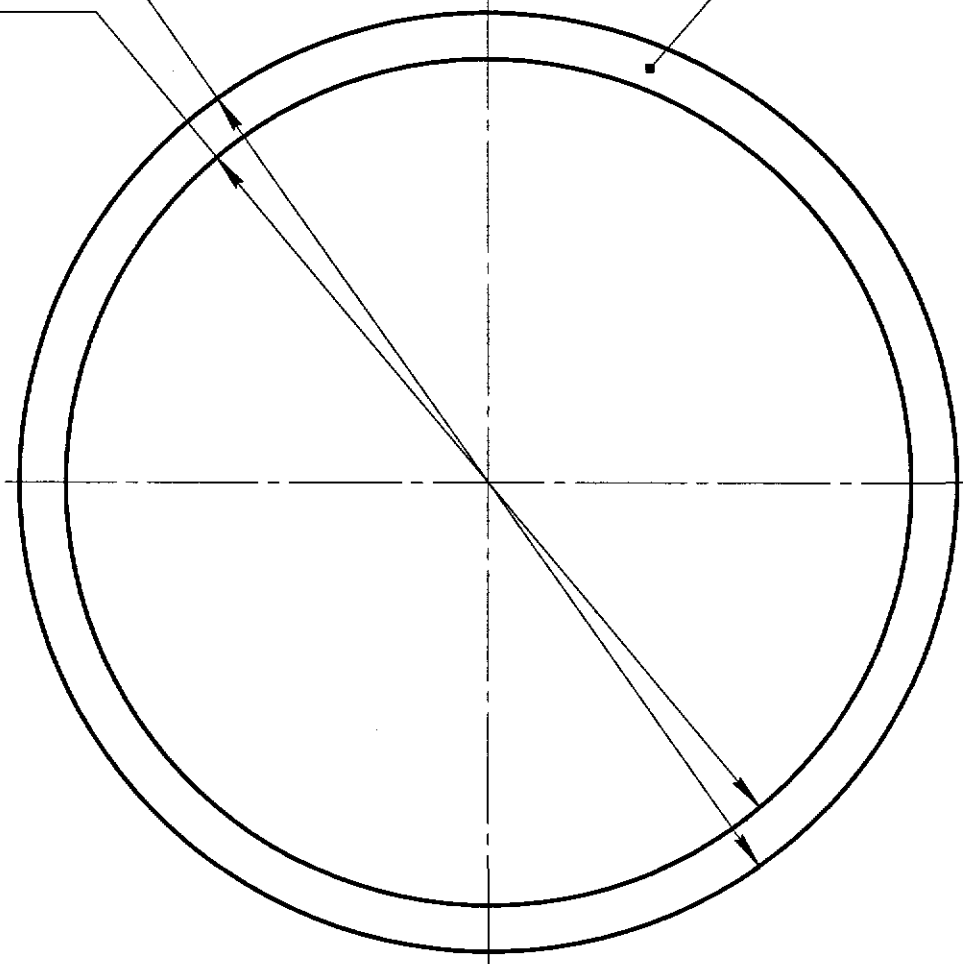
Перв. примен.

Справ. №

φ264

φ238

s5*



1 *Размеры для справок.

M3.5.289.00.004

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Макеев	Ильин	05.19	
Пров.	Ильин	Ильин	05.19	
Т.контр.				
Н.контр.	Бородин	Бородин	05.19	
Утв.				

Кольцо

Лист	Масса	Масштаб
1	0,07	1:2
Лист	Листов	1

Пластина I-ТМКЩ-М-5
ГОСТ 7338-90

ФГУП "ГХК" УГМ

Формат А4