

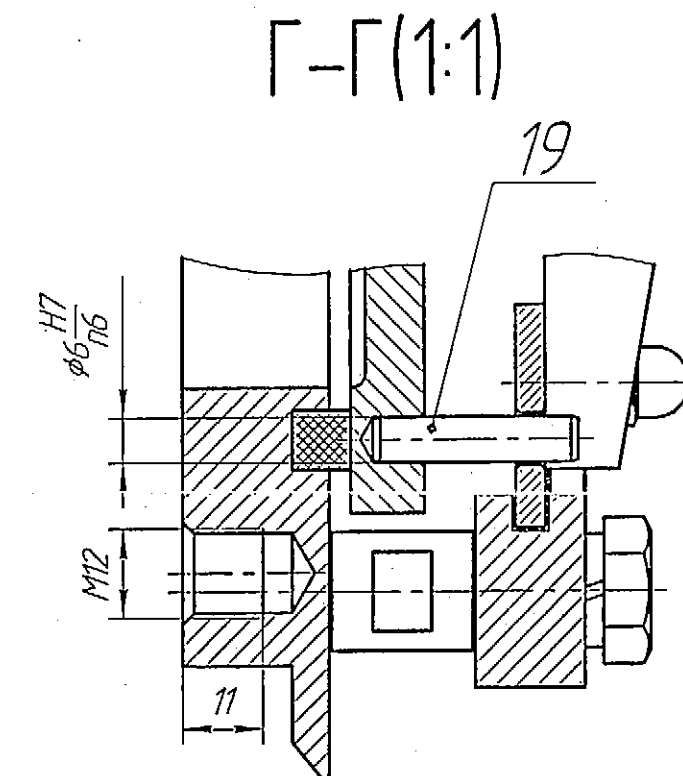
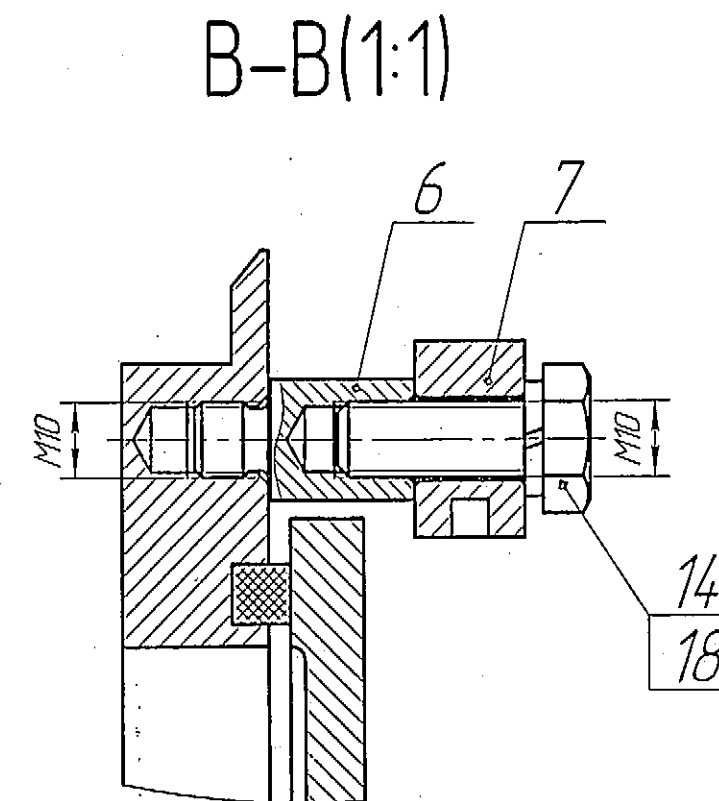
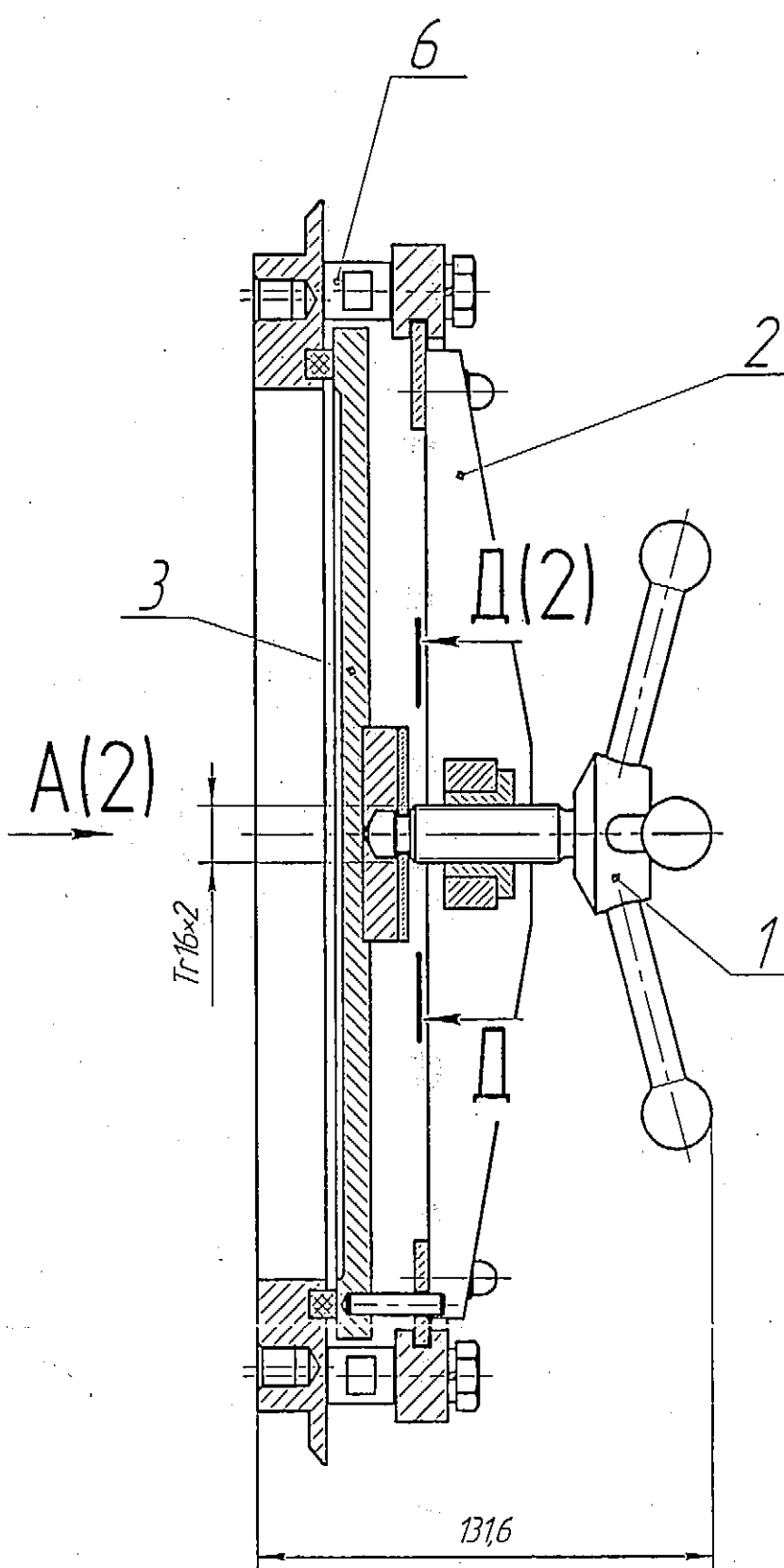
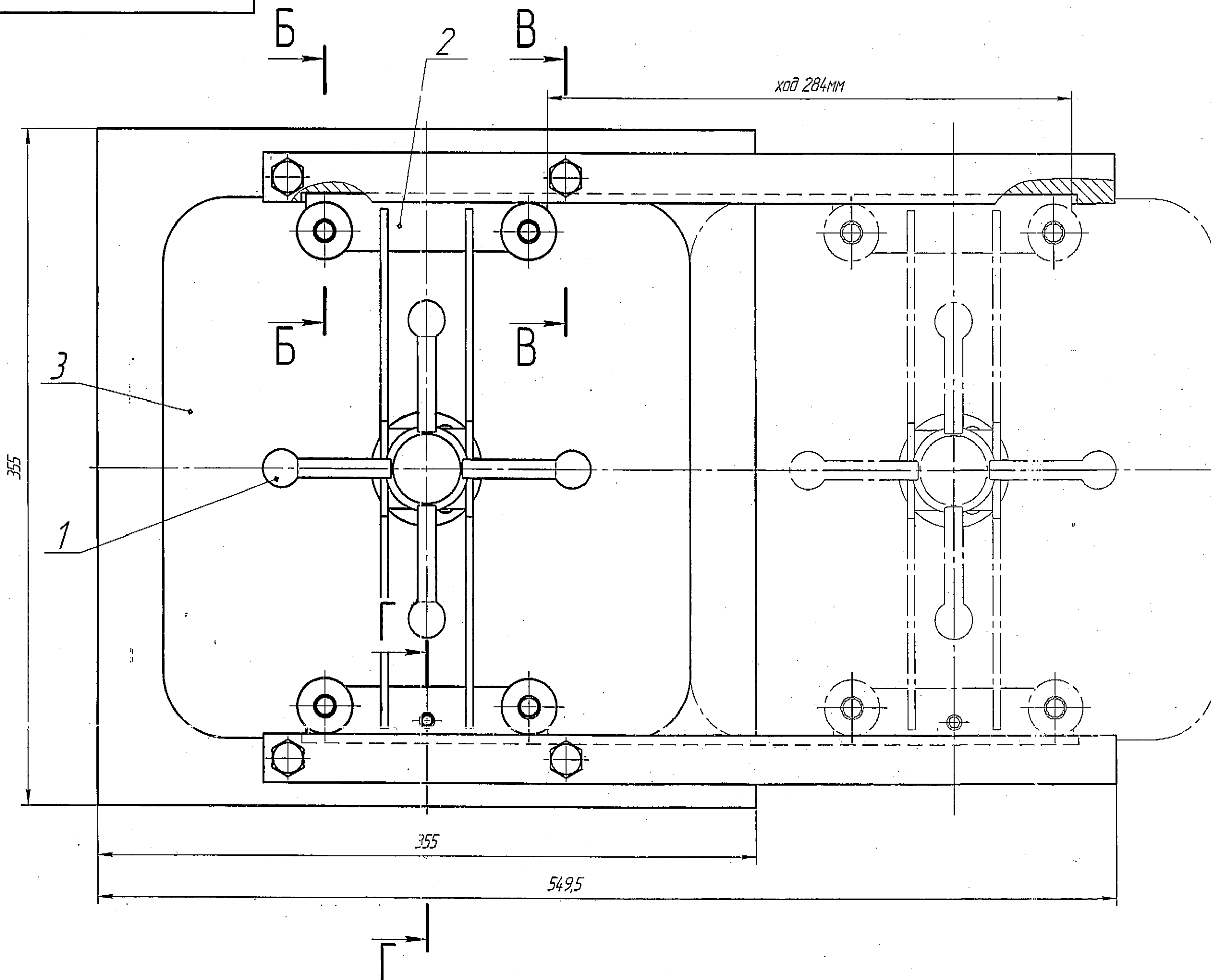
Пер. лист		Стор. №		Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание	
								Документация			
							V.00.017.15.000 СБ	Сборочный чертеж		*1 А2, А3	
								Сборочные единицы			
				A4		1	V.00.017.15.100	Рукоятка	1		
				A4		2	V.00.017.15.200	Траверса	1		
				A4		3	V.00.017.15.300	Шлюз	1		
								Детали			
				A4		6	V.00.017.15.001	Втулка	4		
				A4		7	V.00.017.15.002	Направляющая	2		
				A4		8	V.00.017.15.003	Ролик	4		
				A2		9	V.00.017.15.004	Фланец	1		
				A4		10	V.00.017.15.005	Шайба	1		
								Стандартные изделия			
						14		Болт М10х1,25-6gx28.21x18H10T ГОСТ 7798-70	4		
						15		Винт А2М6-6gx12.23.14x17H2 ГОСТ 17474-80	3		
				V.00.017.15.000							
				Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата			
				Разраб.	Курочкин						
				Проб.	Ившин						
				Н.контр.	Тетельмин						
				Утв.							
				Шибер откатной					Лит.	Лист	Листов
									И	1	2
									ООО "Вариант 999"		

И-д. №	И-д. №	Взам. И-д. №	И-д. №	И-д. №
И-д. №	И-д. №	И-д. №	И-д. №	И-д. №

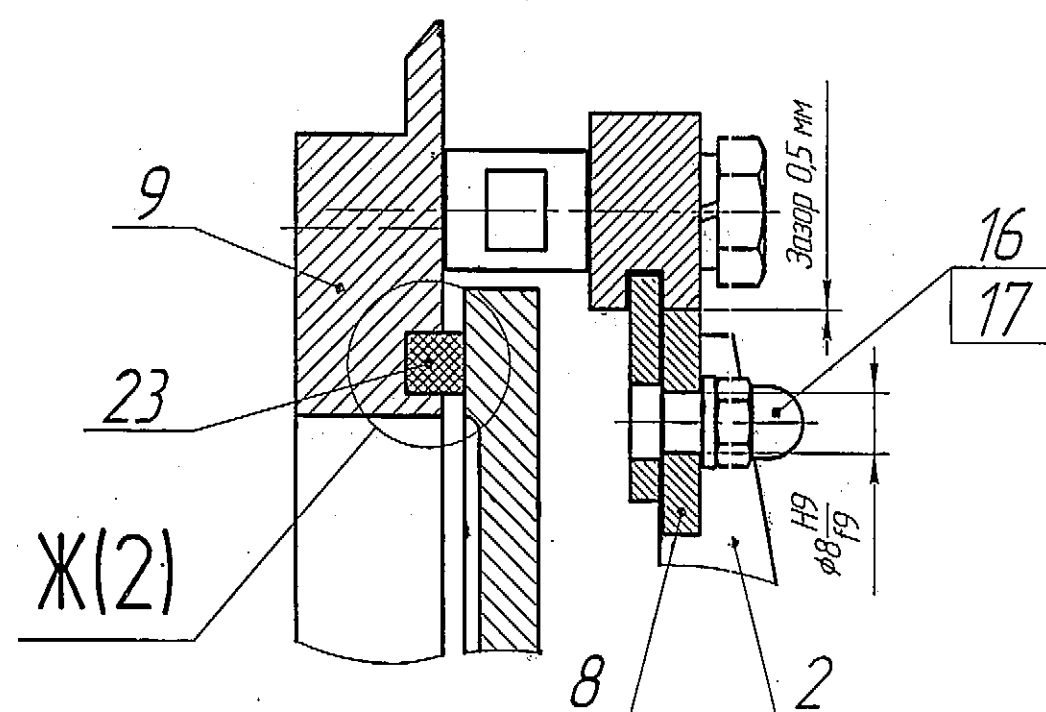
Ауст

2

В.00.017.15.000 СБ



Б-Б(1:1)



# ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

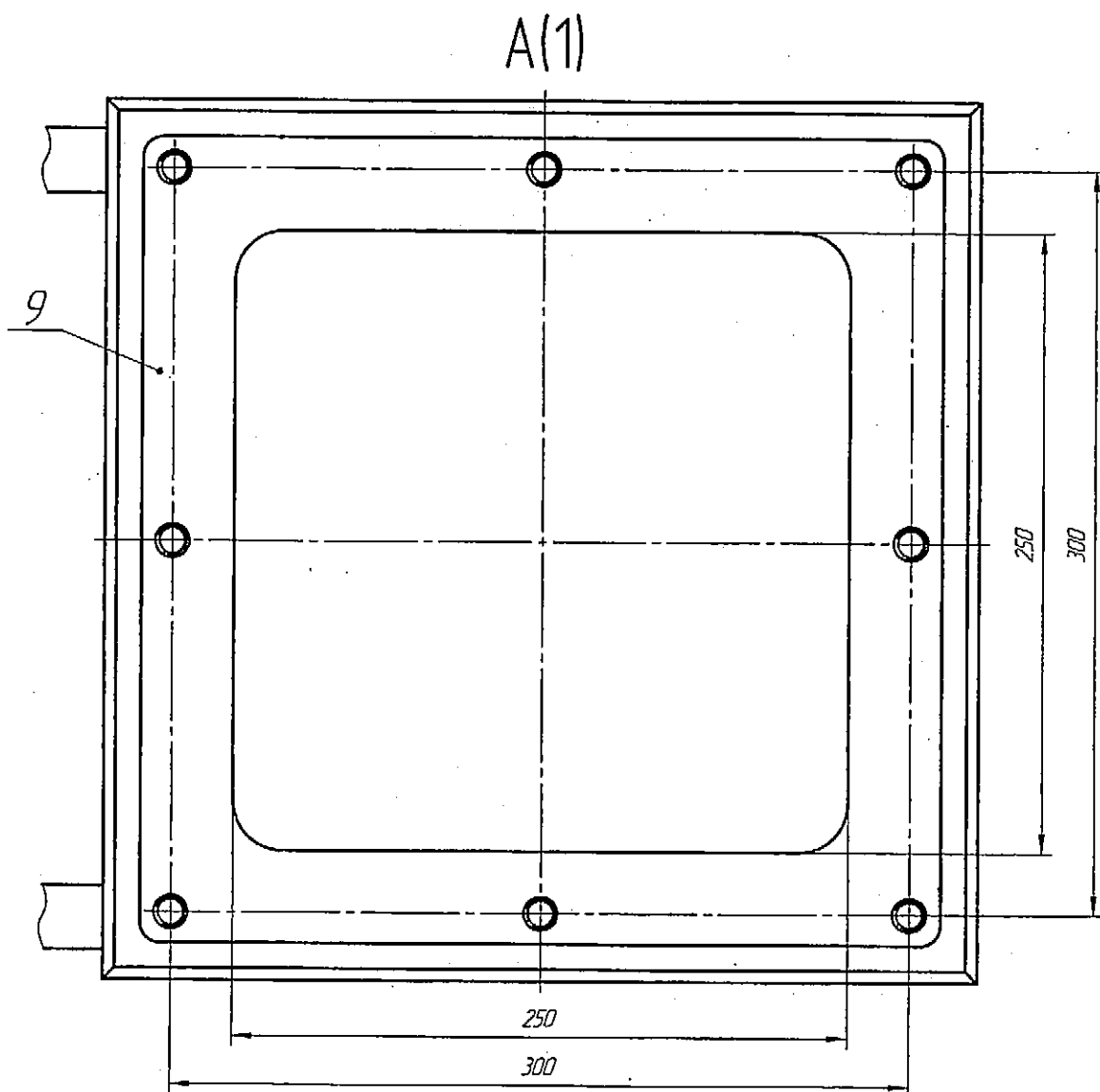
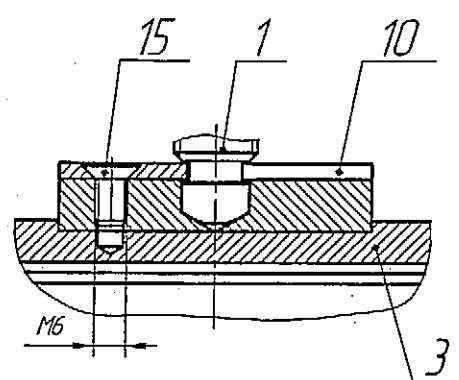
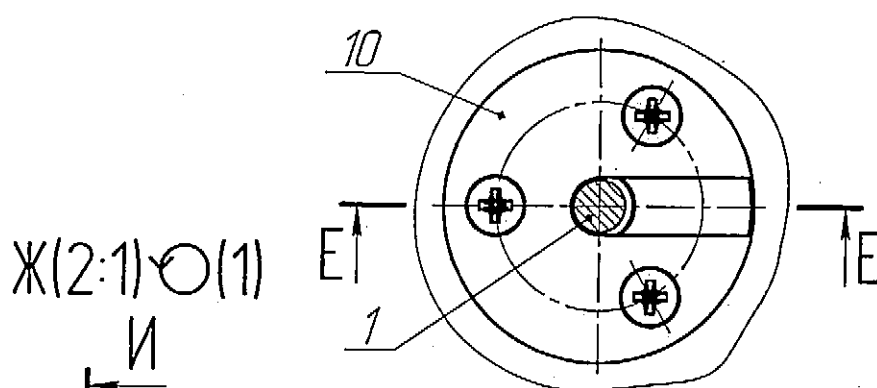
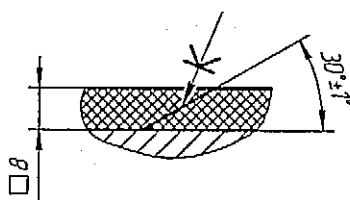
- Назначение: шибдер откатной предназначен для перемещения материалов между боксами радиоактивная.
- Рабочая среда: радиоактивная.
- Разрежение, мм вод. ст.: 20.
- Проем шлюза, мм: 250.
- Ход шлюза, мм: 284.
- Усилие на рукоятке при закрывании не более, кг: 3.
- Класс безопасности по НП-016-05: 3Н.
- Группа оборудования по НП-010-06: 3.
- Масса, кг: 17,4.

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

- Изготовление, сборку, приемку производить в соответствии с ОСТ 95 227-92.
- При сборке обеспечить свободное без заедания вращение и перемещение подвижных частей.
- Длину уплотнительного шнура поз. 23 подогнать по месту. Шнур приклеить в канавке по периметру фланца поз. 9 (см. сеч. "И-И" и выносной элемент "Ж"). Клей 88-СА ТУ 38-1051760-89.
- Размеры для справок.

					В.00.017.15.000 СБ						
					Шибдер откатной Сборочный чертеж			Лит.	Масса	Масштаб	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата				И		-	1:2
Разраб.		Курочкин	Ку								
Проб.		Ившин	рис								
Т.контр.								Лист	1	Листов	2
Н.контр.		Тетельмин						000 "Вариант 999"			
Упр.											

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата


$$D-D(1:1)(1)$$
$$[E-E]$$

$$\text{H}-\text{H}(1:1)$$


B.00.017.15.000 CB

Лист	2
------	---

*Копировал*

Формат А4



B.00.017.15.100 СБ

Перв. примен.

Спроб. №

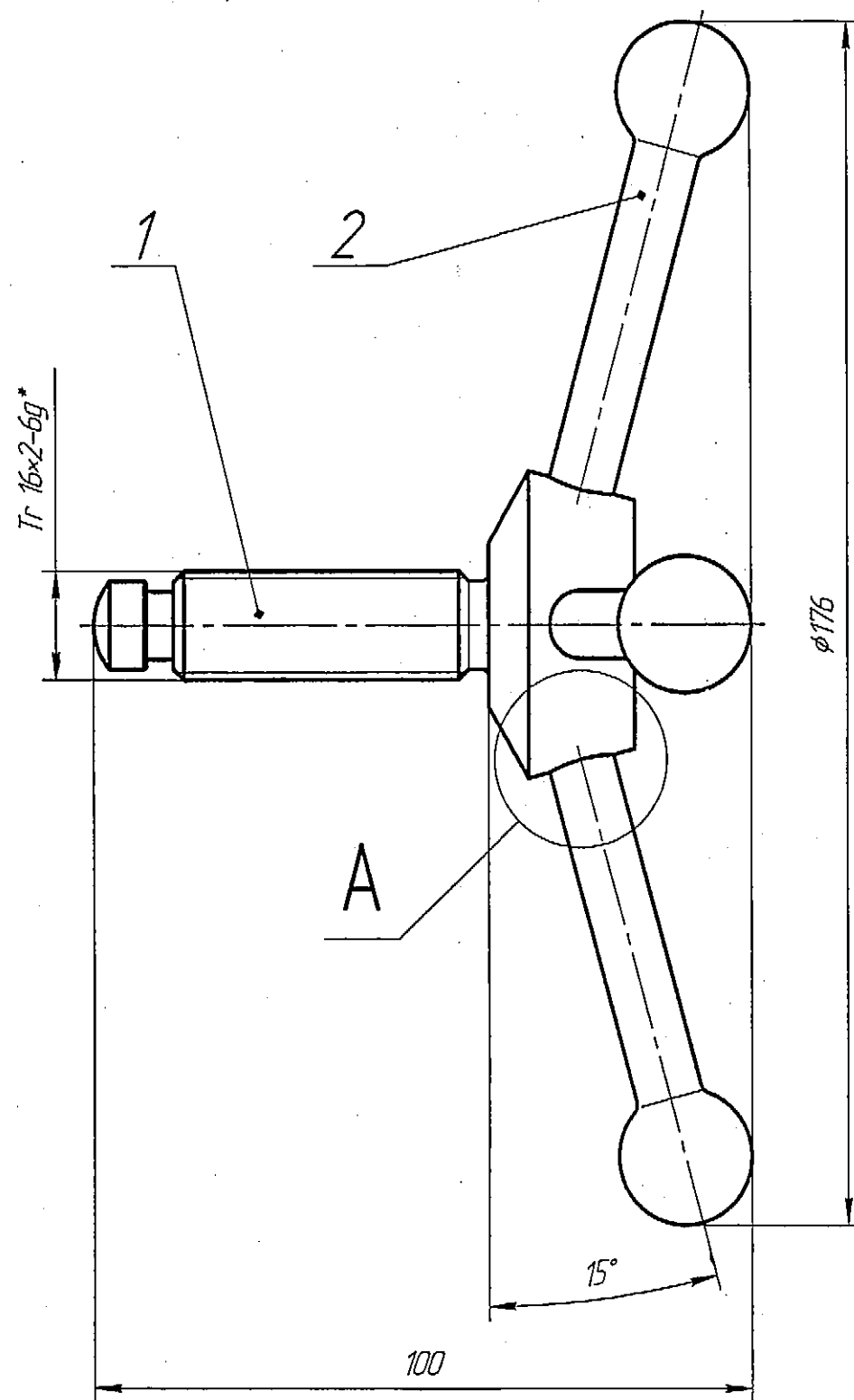
Подп. и дата

Изм. № докл.

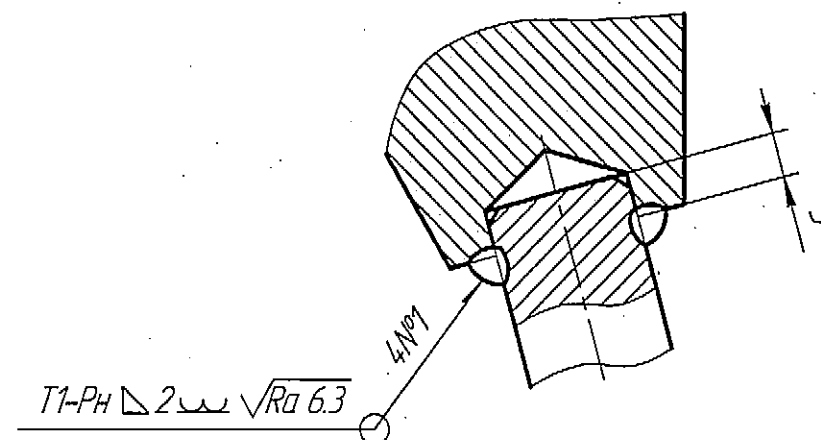
Взам. инв. №

Подп. и дата

Изм. № подл.



A(2:1)



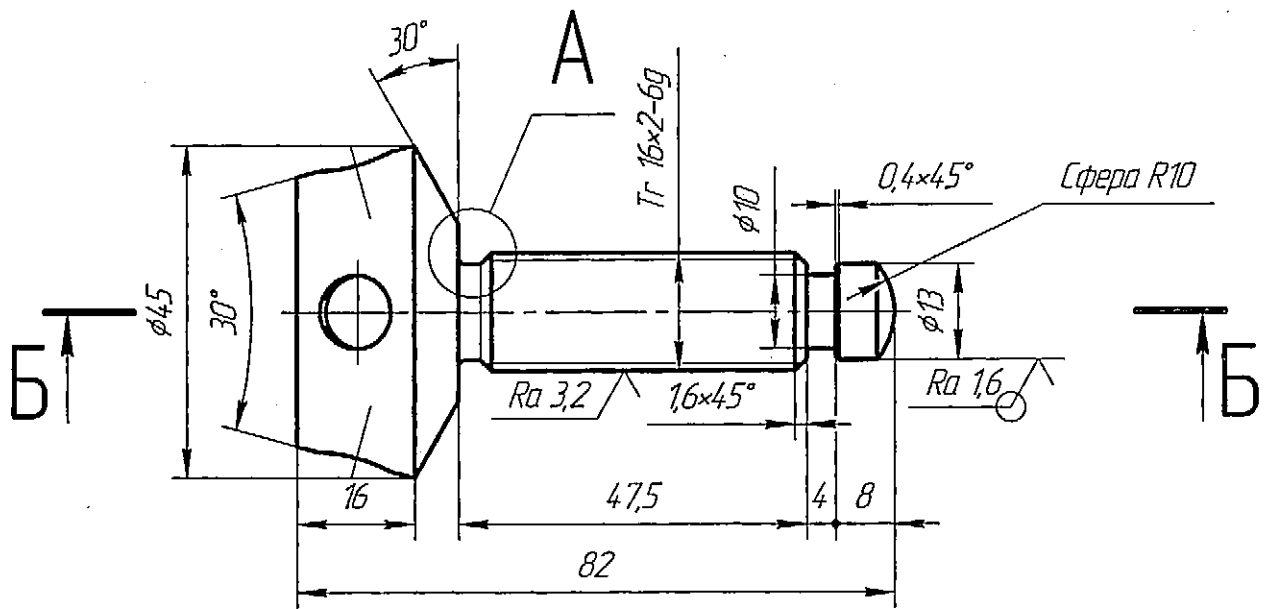
1. \* Размер для справок.
2. Сварка по ОСТ 95 10441-2002. Сварочная проволока св.01Х19Н9 ГОСТ 2246-70.
3. Сварные швы по ОСТ 95 10440-2002.
4. Контроль качества и приемку сварных соединений производить в объеме требований ОСТ 95 39-2002: для IV категории.  
Методы контроля:  
- визуальный и измерительный по ПНАЭ Г-7-016-89 - 100%.  
- стilosкопирование.
5. Общие допуски ГОСТ 30893.2-мн.

					B.00.017.15.100 СБ				
					Рукоятка Сборочный чертеж	Лист	Масса	Масштаб	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		И		0,55	1:1
Разраб.		Курочкин	Кур						
Пров.		Ившин	Ивш						
Т.контр.									
Н.контр.		Тетельмин				Лист	Листов	1	
Чтв						000 "Вариант 999"			

Копировал

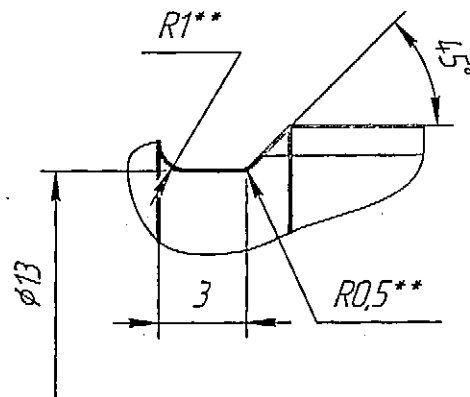
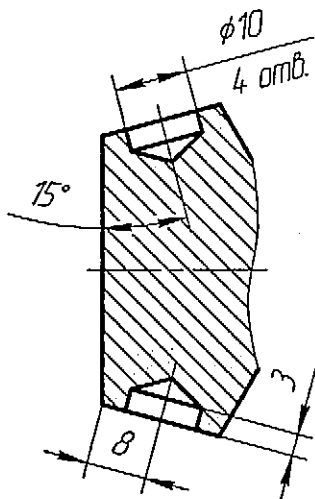
Формат А3

B.00.017.15.101

 $\sqrt{Ra\ 6,3\ (\checkmark)}$ 

Б-Б

A(4:1)



1. HRC 30...35.
2. \*\* Размеры обеспечить инструментом.
3. Общие допуски ГОСТ 30893.2-мН.

B.00.017.15.101

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Курачкин	Курачкин		
Проб.	Ившин	Ившин		
Т.контр.				
Н.контр.	Тетельмин	Тетельмин		
Утв.				

Винт

Сталь 14X17H2 ГОСТ 5632-72

Лит.	Масса	Масштаб
И	0,28	1:1
Лист	Листов	1

ООО "Вариант 999"

Копировал

Формат А4

Перв. измен.

Справ. №

Подп. и дата

Инд. № докл.

Взам. инд. №

Подп. и дата

Инд. № подл.

Перв. измен.

Справ. №

Подп. и дата

Изм. № докл.

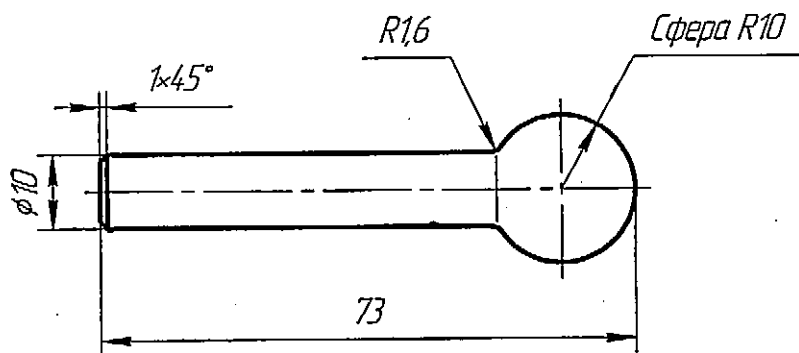
Взам. инв. №

Подп. и дата

Изм. № подл.

B.00.017.15.102

$\sqrt{Ra\ 6,3\ (\checkmark)}$



Общие допуски ГОСТ 30893.2-тН.

B.00.017.15.102

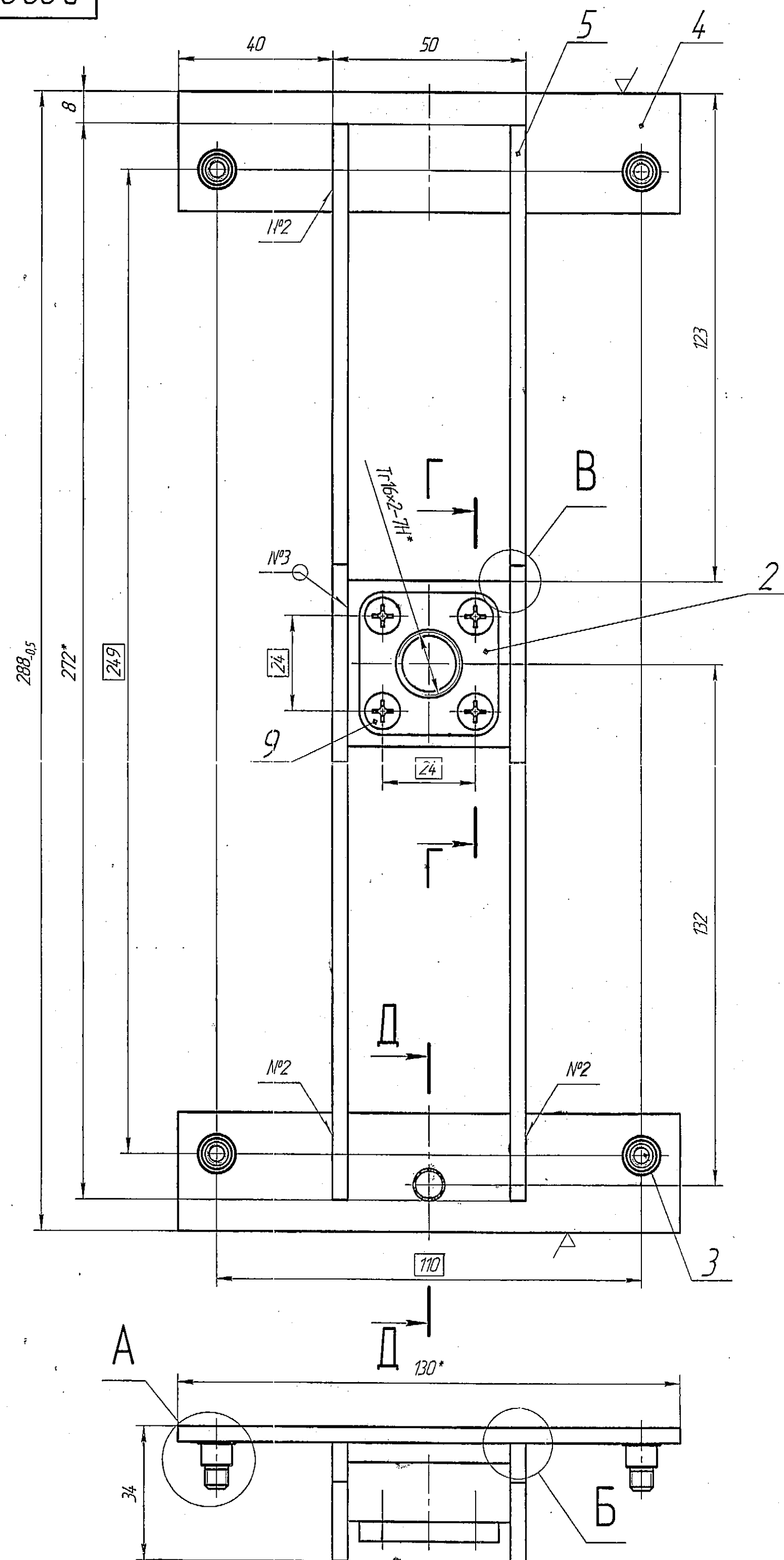
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата			
Разраб.		Курачкин	Кура		Ручка		
Пров.		Ившин	Ивш				
Т.контр.							
И.контр.		Тетельмин	Тет		Сталь 12X18H10T ГОСТ 5632-72		
Утв.							
					Лист	Масса	Масштаб
					И	0,07	1:1
					Лист	Листов	1
					000 "Вариант 999"		

Копировал

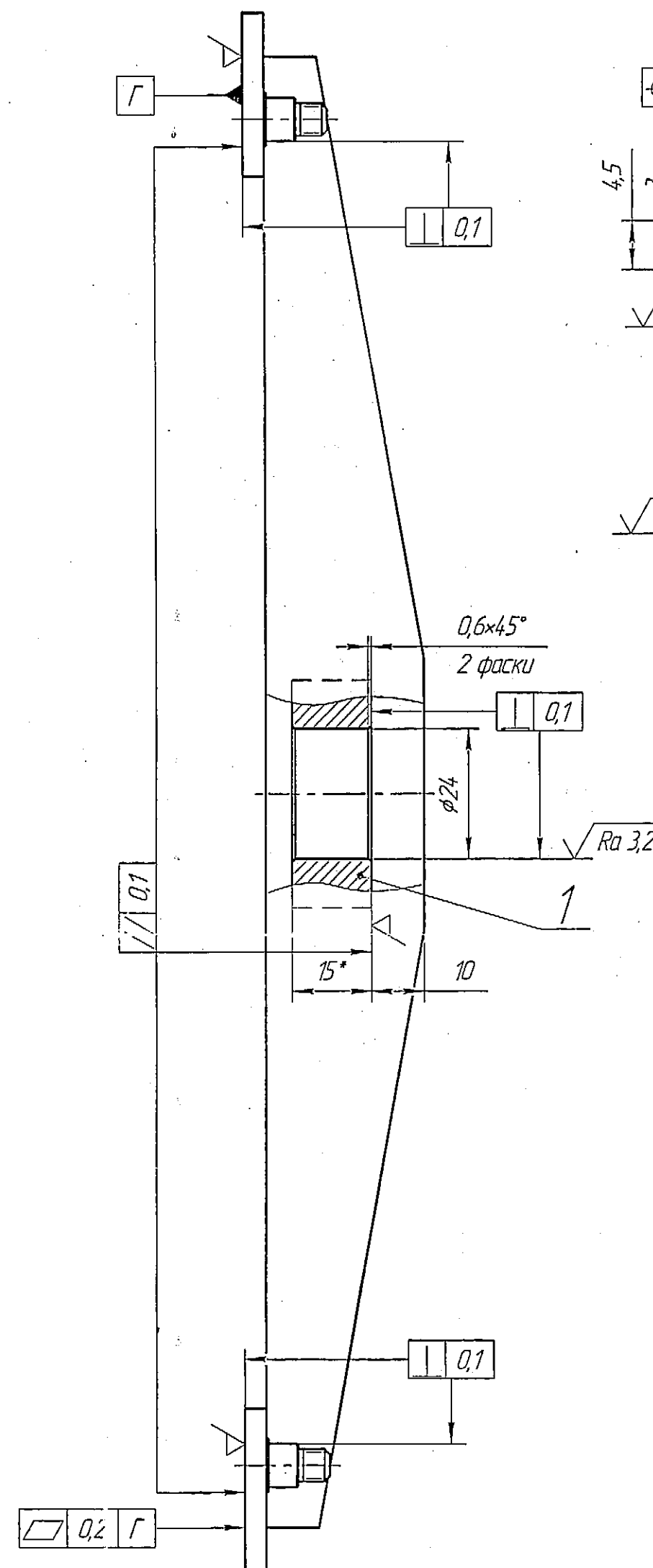
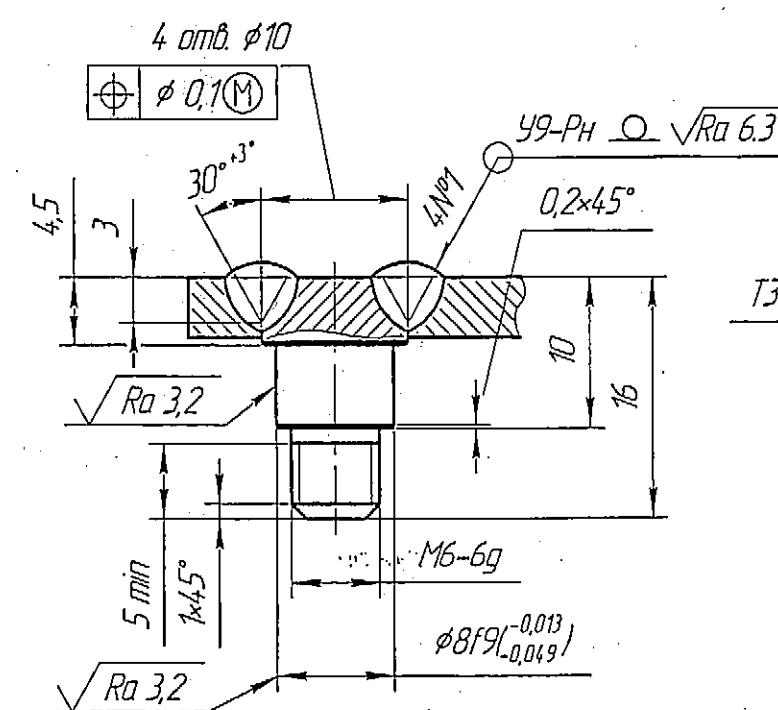
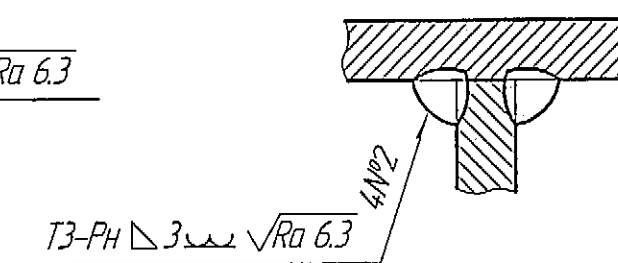
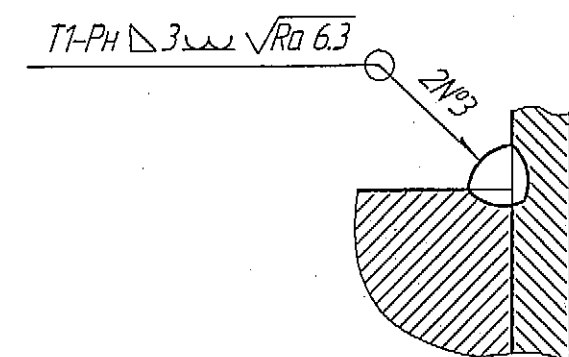
Формат А4



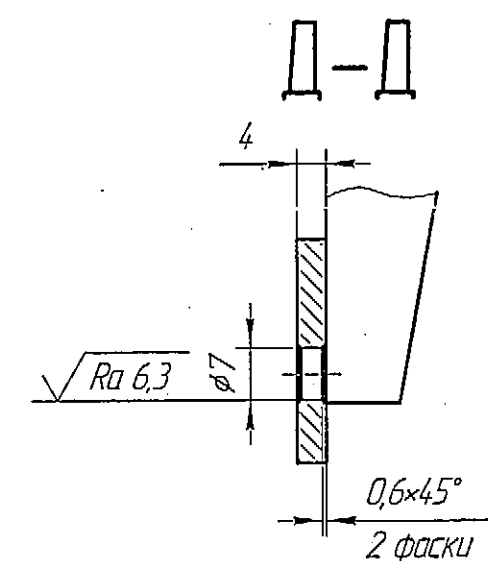
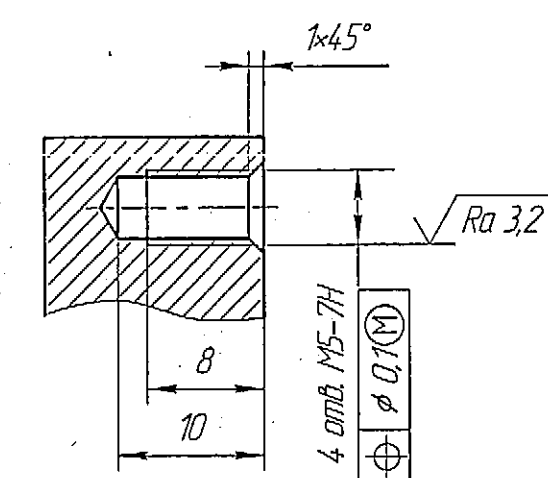




поз. 2 и 9 условно не показаны

 $A(2:1)$ 
$$B(2:1)$$
 $B(2:1)$ 
$$\Gamma - \Gamma(2:1)$$

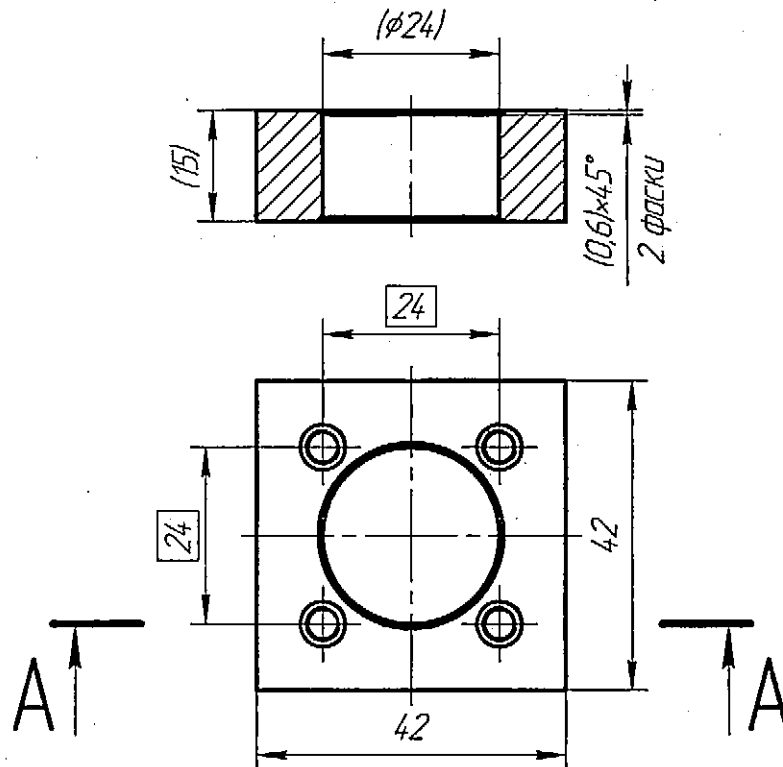
поз. 2 и 9 условно не показаны



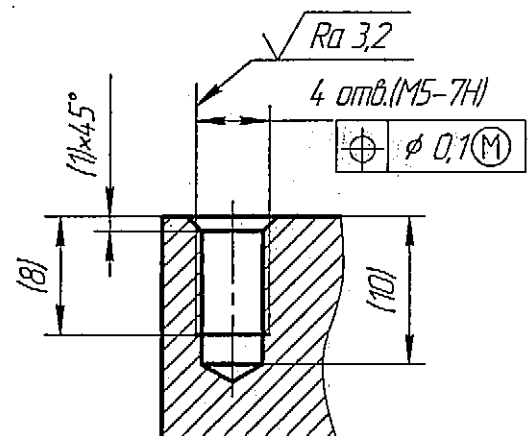
1. \* Размеры для справок.
2. Шероховатость обрабатываемых поверхностей  $\sqrt{Ra}$  6,3
3. Сварка по ОСТ 95 10441-2002. Сварочная проволока св.01Х19Н9 ГОСТ 2246-70.
4. Сварные швы по ОСТ 95 10440-2002.
5. Контроль качества и приемку сварных соединений производить в объеме требований ОСТ 95 39-2002: для IV категории.  
Методы контроля:
  - визуальный и измерительный по ПНАЭ Г-7-016-89 - 100%.
  - стилоскопирование.
6. Общие допуски ГОСТ 30893.2-мк.

					В.00.017.15.200 СБ					
					Траверса Сборочный чертеж		Лист	Масса	Масштаб	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата			И		0,89	1:1
Разраб.		Курочкин	Куз							
Проб.		Ившин	ИвШ							
Т.контр.										
Н.контр.		Тетельмин					Лист	Листов	1	
Учт.							000 "Вариант 999"			

B.00.017.15.201

 $\sqrt{Ra\ 6,3\ (\checkmark)}$ 

A-A(2:1)



1. Размеры в скобках - после сборки.  
2. Общие допуски ГОСТ 30893.2-мн.

B.00.017.15.201

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Кирочкин	Куз		
Пров.	Ившин	рей		
Т.контр.				
Н.контр.	Тетельмин			
Утв.				

Втулка

Сталь 12X18H10T ГОСТ 5632-72

Лит.	Масса	Масштаб
И	0,15	1:1
Лист	Листов	1

000 "Вариант 999"

Копировал

Формат А4

Перв. примен.

Справ. №

Подп. и дата

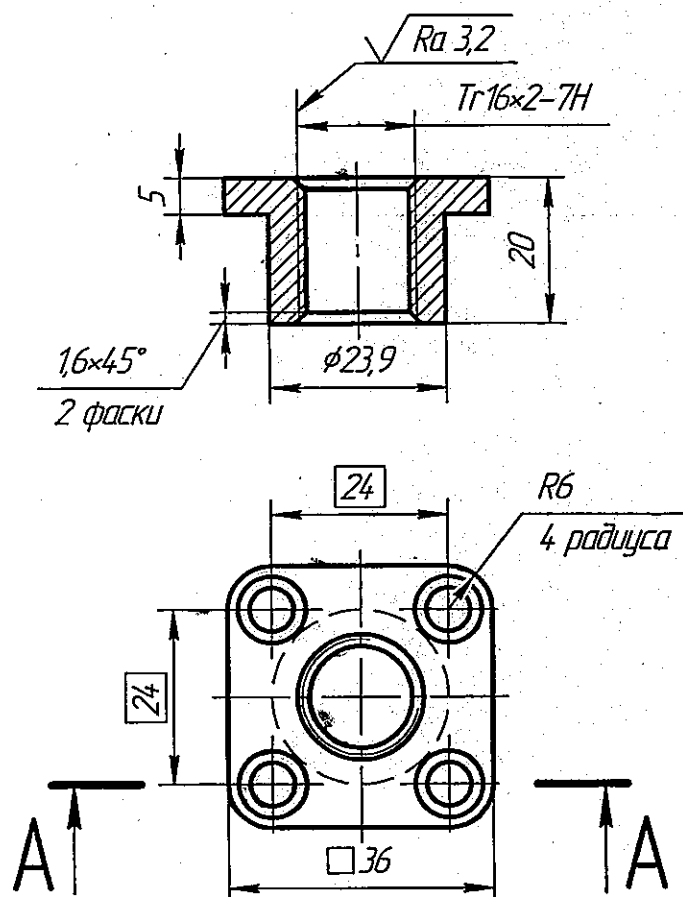
Инд. № докл.

Взам. инд. №

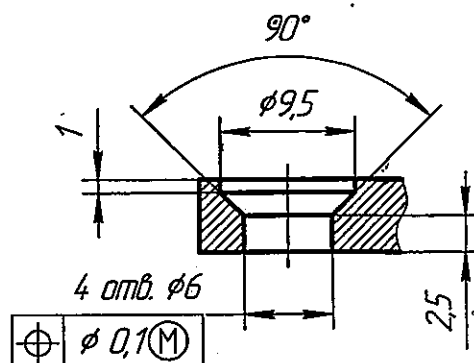
Подп. и дата

Инд. № подл.

B.00.017.15.202

 $\sqrt{Ra\ 6,3\ (\checkmark)}$ 

A-A(2:1)



Общие допуски ГОСТ 30893.2-мн.

B.00.017.15.202

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата			
Разраб.	Курачкин	Курачкин			Втулка		
Пров.	Ившин	Ившин					
Т.контр.							
Н.контр.	Тетельмин	Тетельмин			Сталь 12X18H10T ГОСТ 5632-72		
Утв.							
					Лист	Масса	Масштаб
					И	0,1	1:1
					Лист	Листов	1
					000 "Вариант 999"		

Копировал

Формат А4

Перв. примен.

Справ. №

Подп. и дата

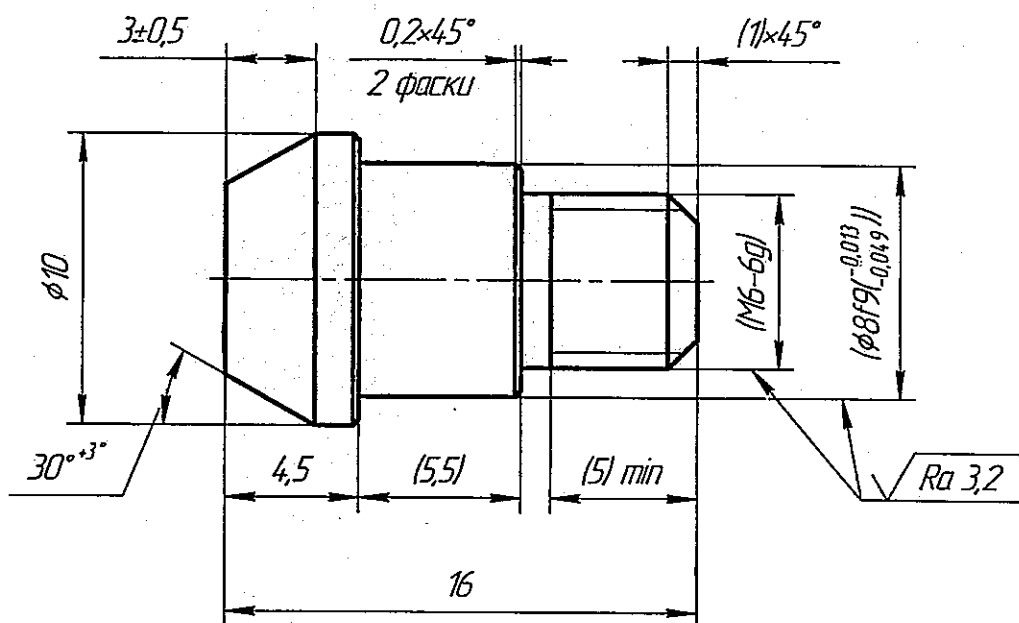
Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

B.00.017.15.203

 $\sqrt{Ra\ 6,3\ (\checkmark)}$ 

1. Размеры в скобках – после сборки.
2. Общие допуски ГОСТ 30893.2-тН.

B.00.017.15.203

Ось

Сталь 12X18H10T ГОСТ 5632-72

Лист	Масса	Масштаб
И	0,01	4:1
Лист	Листов	1

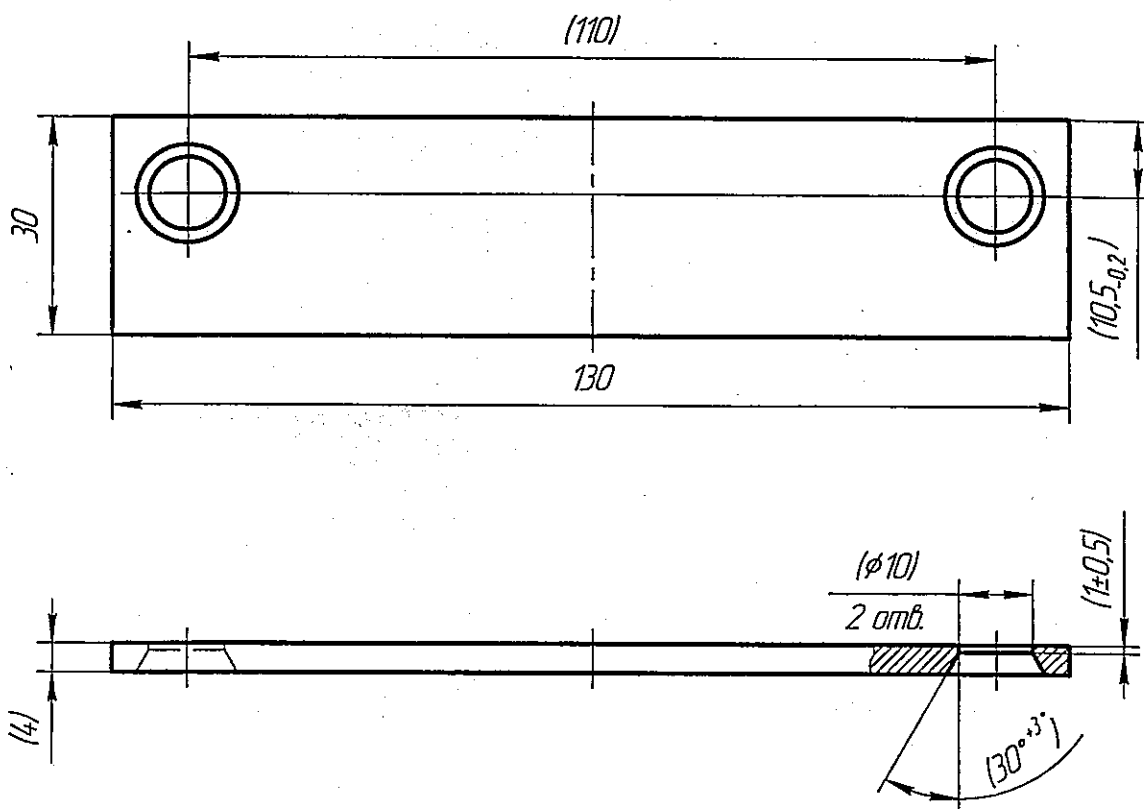
000 "Вариант 999"

Копировал

Формат А4

B.00.017.15.204

$\sqrt{Ra\ 6,3\ (\checkmark)}$



1. Размеры в скобках - после сборки.
2. Общие допуски ГОСТ 30893.2-МК.

B.00.017.15.204

Изм.	Лист	№ док-м.	Подп.	Дата
Разраб.	Курачкин	Кура		
Пров.	Ившин	Ивш		
Т.контр.				
Н.контр.	Тетельмин	Тет		
Утв.				

Пластина

Сталь 12Х13Н10Т ГОСТ 5632-72

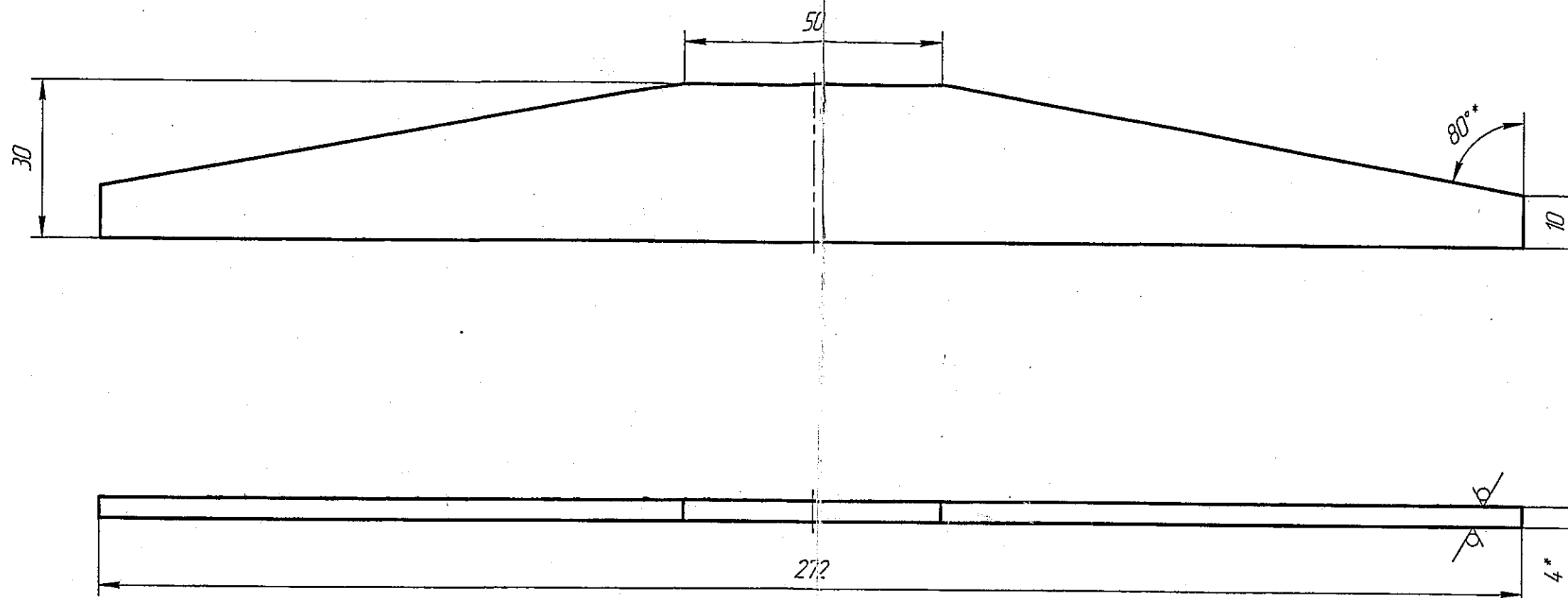
Лит.	Масса	Масштаб
И	0,12	1:1
Лист	Листов	1

000 "Вариант 999"

Копировал

Формат А4

B.00.017.15.205



1. \* Размеры для справок.
2. Общие допуски ГОСТ 30893.2-ПК.

					B.00.017.15.205				
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Редра	Лист	Масса	Масштаб		
Разраб.	Курачкин	Кура			И	0,19	1:1		
Проб.	Ившин	Ивш							
Т.контр.					Лист	Листов	1		
Н.контр.	Тетельмин			Лист	Б-4 ГОСТ 19903-74 12X18H10T-M38 ГОСТ 7350-77			000 "Вариант 999"	
Утв.									





B.00.017.15.300 СБ

Перв. примен.

Справ. №

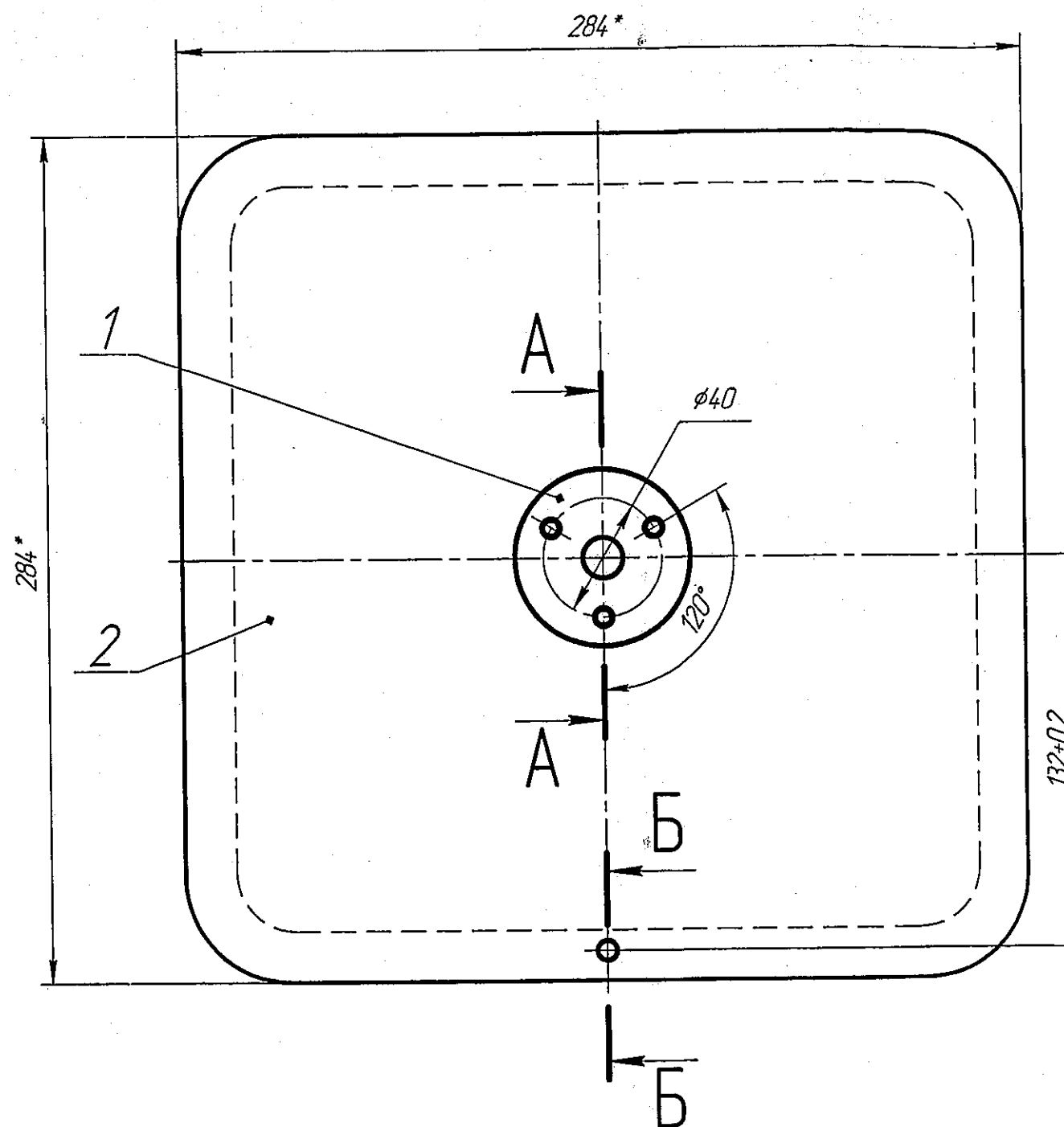
Подп. и дата

Изм. №

Взам. инв. №

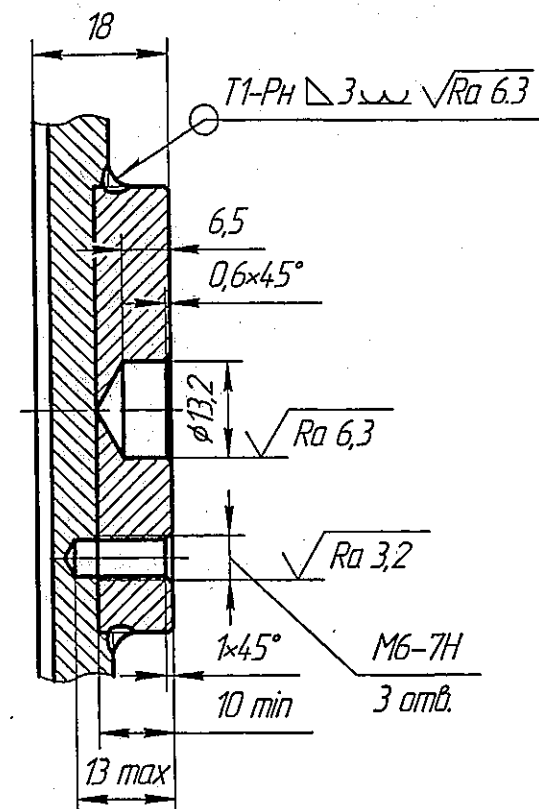
Подп. и дата

Инд. № подл.

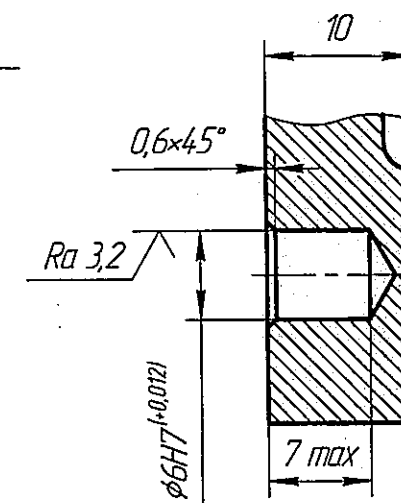


объеме требований ОСТ 95 39-2002: для IV категории.  
Методы контроля:  
- визуальный и измерительный по ПНАЭ Г-7-016-89 - 100%.  
- стилокопирование.  
5. Общие допуски ГОСТ 30893.2-тН.

A-A(1:1)



B-B(2:1)



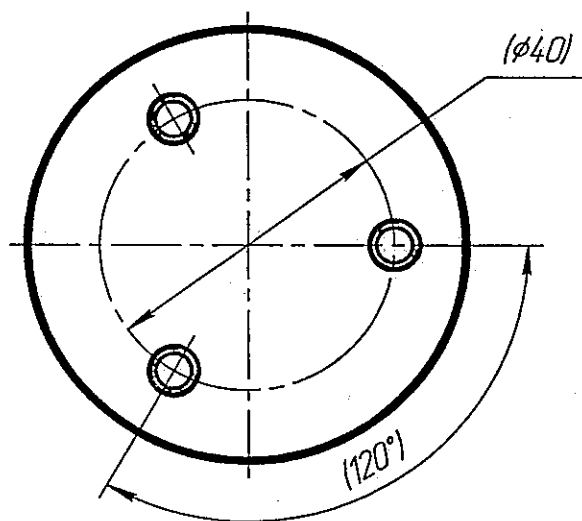
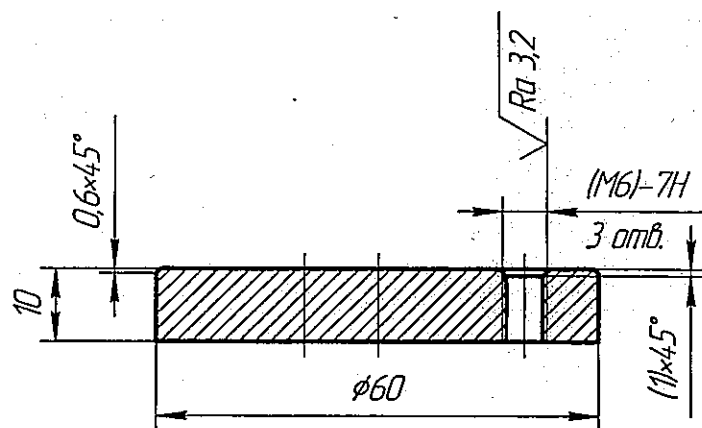
- \* Размеры для справок.
- Сварка по ОСТ 95 10441-2002. Сварочная проволока св.01Х19Н9 ГОСТ 2246-70.
- Сварной шов по ОСТ 95 10440-2002.
- Контроль качества и приемку сварных соединений производить в

B.00.017.15.300 СБ					Шлюз			Лит.	Масса	Масштаб
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата		Сборочный чертеж			И	5,48	1:2
Разраб.	Курачкин	Курачкин						Лист	Листов	1
Пров.	Ившин	Ившин						000 "Вариант 999"		
Т.контр.										
Н.контр.	Тетельмин	Тетельмин								
Утв.										

Копировал

Формат А3

B.00.017.15.301

 $\sqrt{Ra\ 6,3\ (\checkmark)}$ 

1. Размеры в скобках – после сборки.
2. Общие допуски ГОСТ 30893.2-тН.

B.00.017.15.301

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Курочкин	Ку		
Проб.	Ившин	Ив		
Т.контр.				
Н.контр.	Тетельмин	Тет		
Утв.				

Втулка

Лит.	Масса	Масштаб
И	0,21	1:1
Лист	Листов	1

Сталь 12X18Н10Т ГОСТ 5632-72

000 "Вариант 999"

Копировал

Формат А4

Перв. примен.

Справ. №

Подп. и дата

Инд. № дубл.

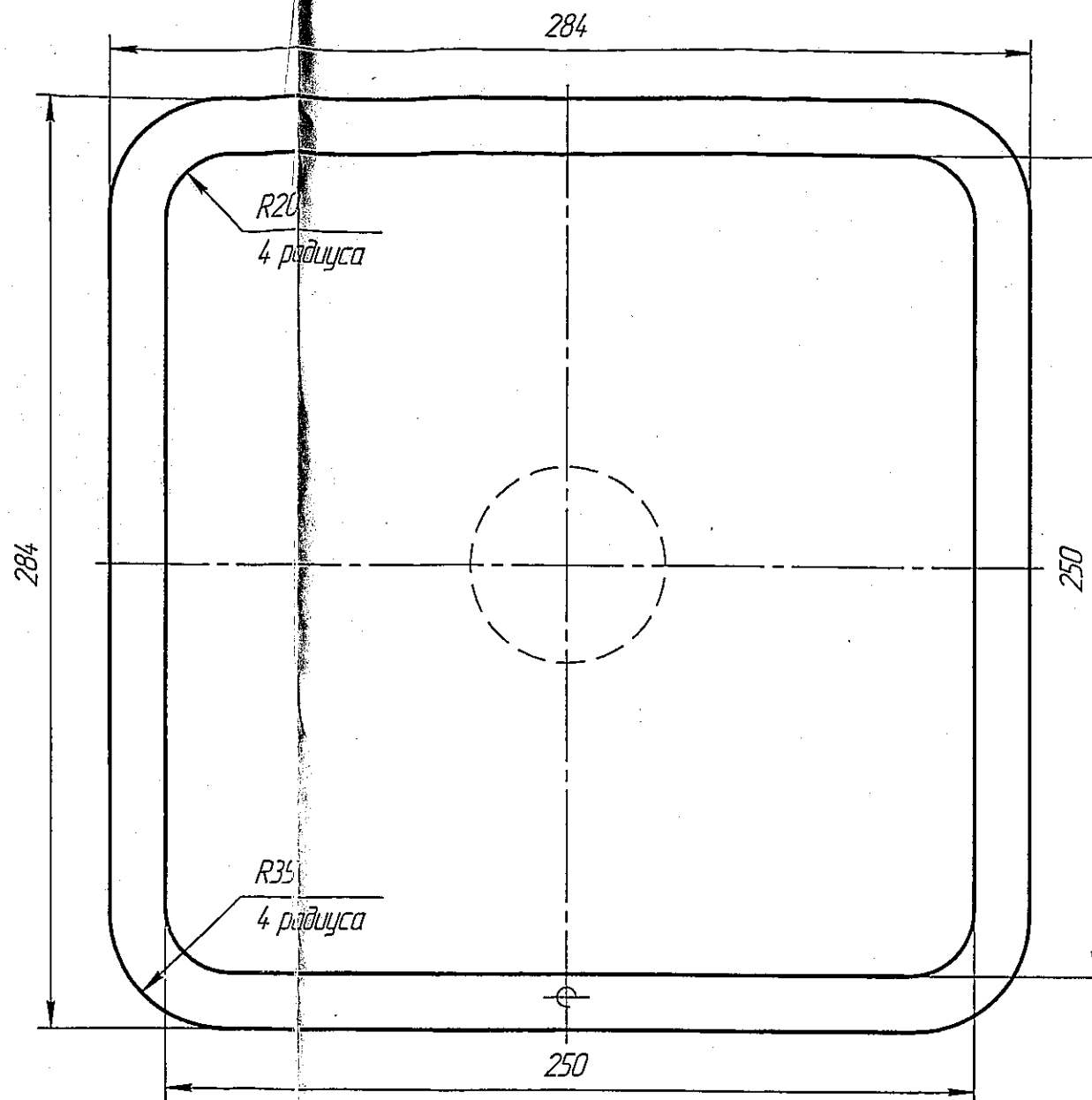
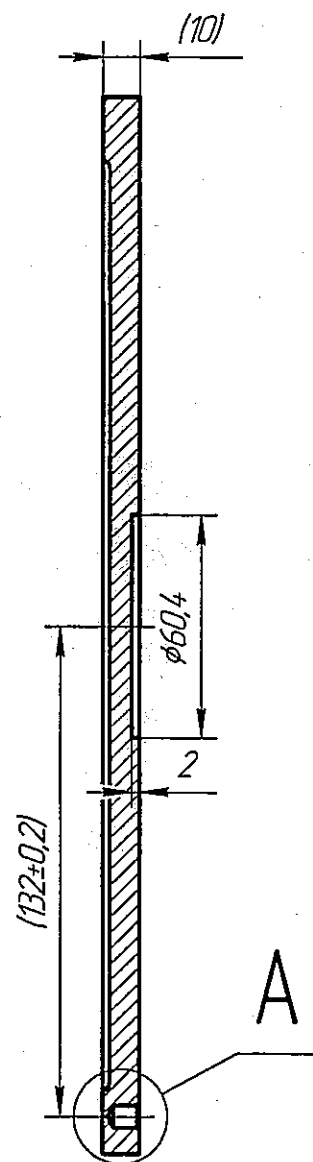
Взам. инд. №

Подп. и дата

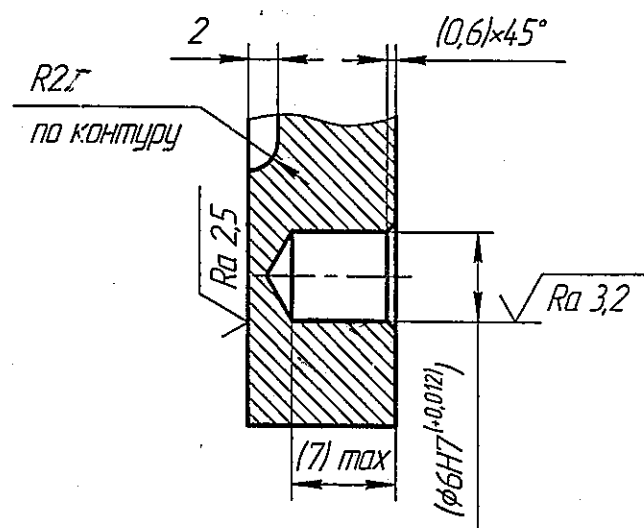
Инд. № подл.

B.00.017.15.302

$\sqrt{Ra\ 6,3\ (\checkmark)}$



A(2:1)



1. Размеры в скобках - после сборки.
2. Общие допуски ГОСТ 30893.2-тн.

					B.00.017.15.302						
					Люк			Лит.	Масса	Масштаб	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата				И		5,27	1:2
Разраб.	Курачкин	Кур									
Пров.	Ившин	Ивш									
Т.контр.											
								Лист	Листов	1	
Н.контр.	Тетельмин				Сталь 12X18H10T ГОСТ 5632-72			000 "Вариант 999"			
Утв.											

Копировал

Формат А3

Перв. примен.

Справ. №

Подп. и дата

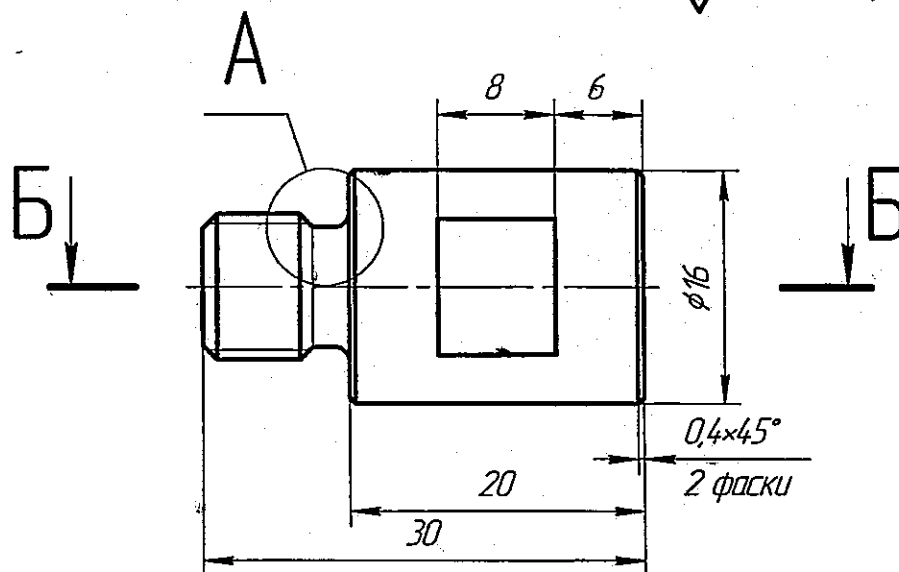
И.н.б. № 017.15.302

Взам. и.н.б. №

Подп. и дата

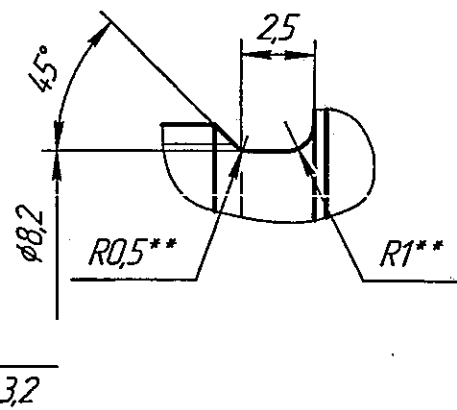
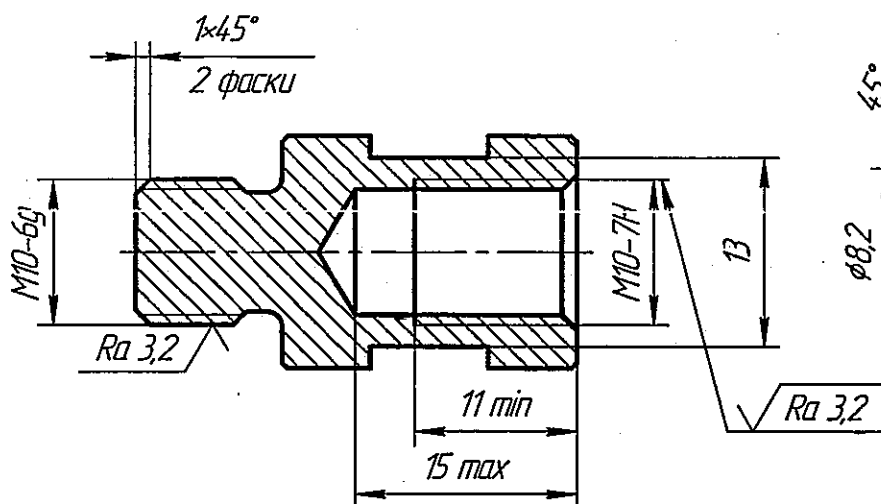
И.н.б. № 017.15.302

B.00.017.15.001

 $\sqrt{Ra\ 6,3\ (\checkmark)}$ 

Б-Б

A(2:1)



1. \*\* Размеры обеспечить инструментом.
2. Общие допуски ГОСТ 30893.2-мН.

B.00.017.15.001

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Курачкин	Кура		
Пров.	Ившин	Ив		
Т.контр.				
Н.контр.	Тетельмин	Тет		
Утв.				

Втулка

Сталь 14X17H2 ГОСТ 5632-72

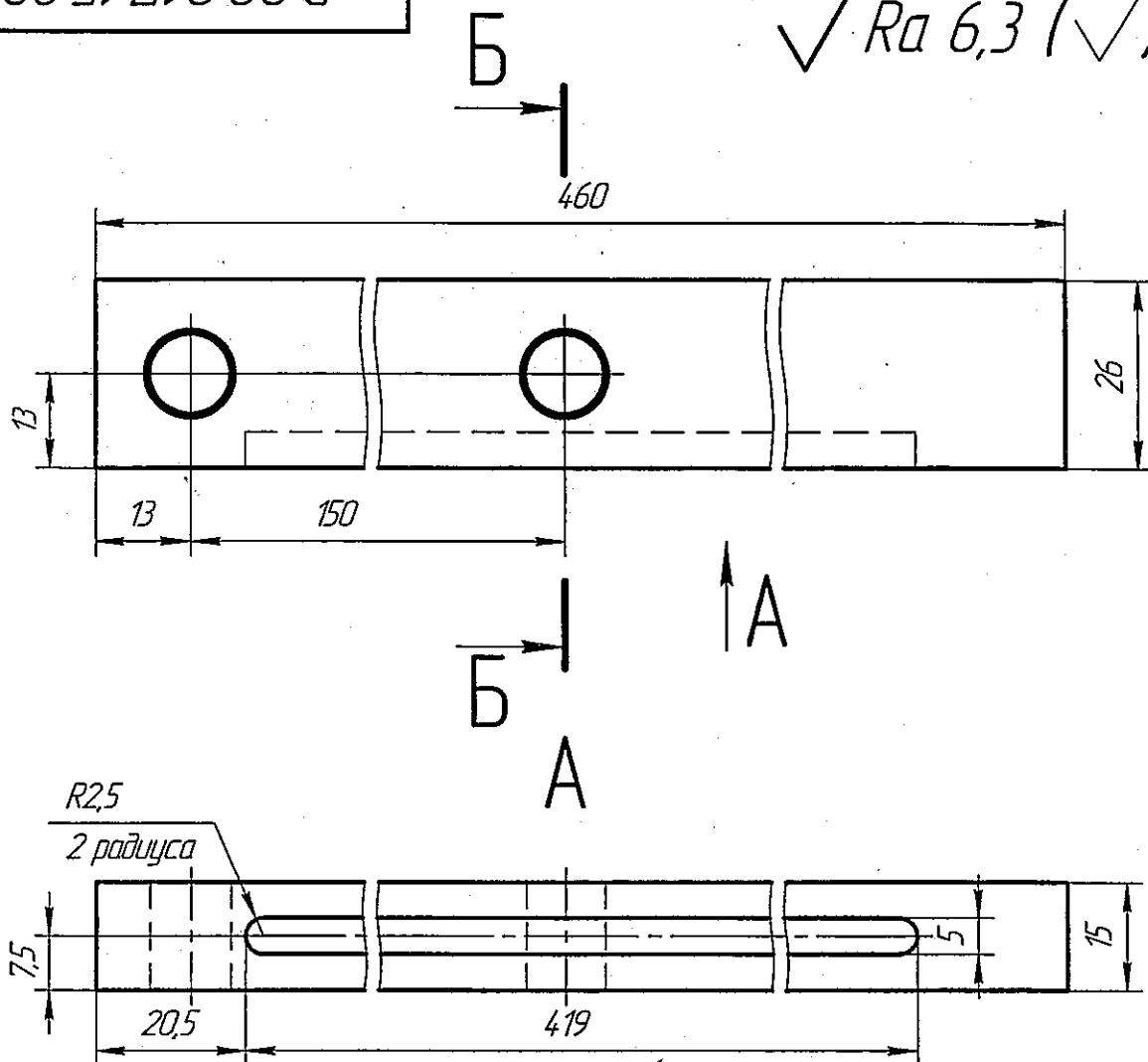
Лит.	Масса	Масштаб
И	0,03	2:1
Лист	Листов	1

000 "Вариант 999"

Копировал

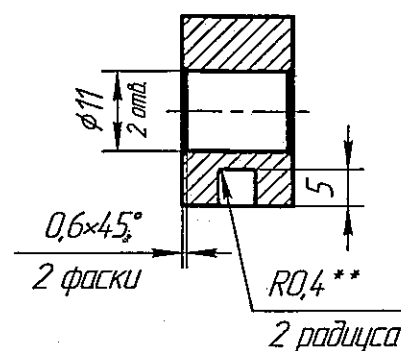
Формат А4

B.00.017.15.002

 $\sqrt{Ra\ 6,3\ (\checkmark)}$ 

Б-Б

1. \*\* Размеры обеспечить инструментом.
2. Общие допуски ГОСТ 30893.2-тН.



B.00.017.15.002

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Курачкин	Курачкин		
Пров.	Ившин	Ившин		
Т.контр.				
И.контр.	Тетельмин	Тетельмин		
Утв.				

Направляющая

Сталь 12X18H10T ГОСТ 5632-72

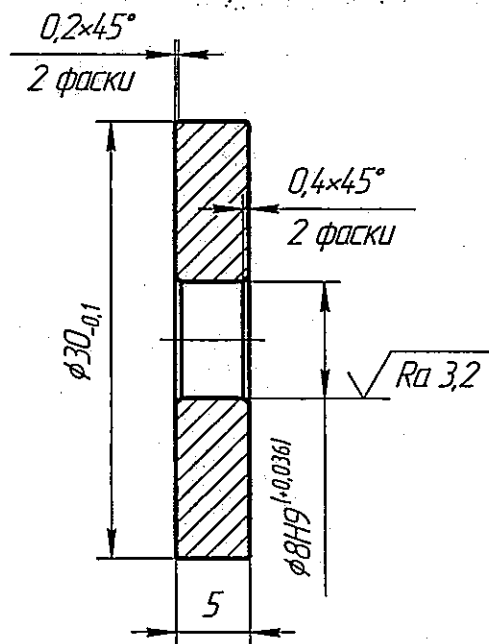
Лит.	Масса	Масштаб
И	1,31	1:1
Лист	Листов	1

000 "Вариант 999"

Копировал

Формат А4

B.00.017.15.003

 $\sqrt{Ra\ 6,3\ (\checkmark)}$ 

Общие допуски ГОСТ 30893.2-тн.

B.00.017.15.003

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Курачкин	Курачкин		
Пров.	Ившин	Ившин		
Т.контр.				
Н.контр.	Тетельмин	Тетельмин		
Утв.				

Ролик

Лит.	Масса	Масштаб
И	0,03	2:1
Лист	Листов	1

Сталь 14X17H2 ГОСТ 5632-72

000 "Вариант 999"

Копировал

Формат А4

Перв. примен.

Справ. №

Подп. и дата

Инд. № докл.

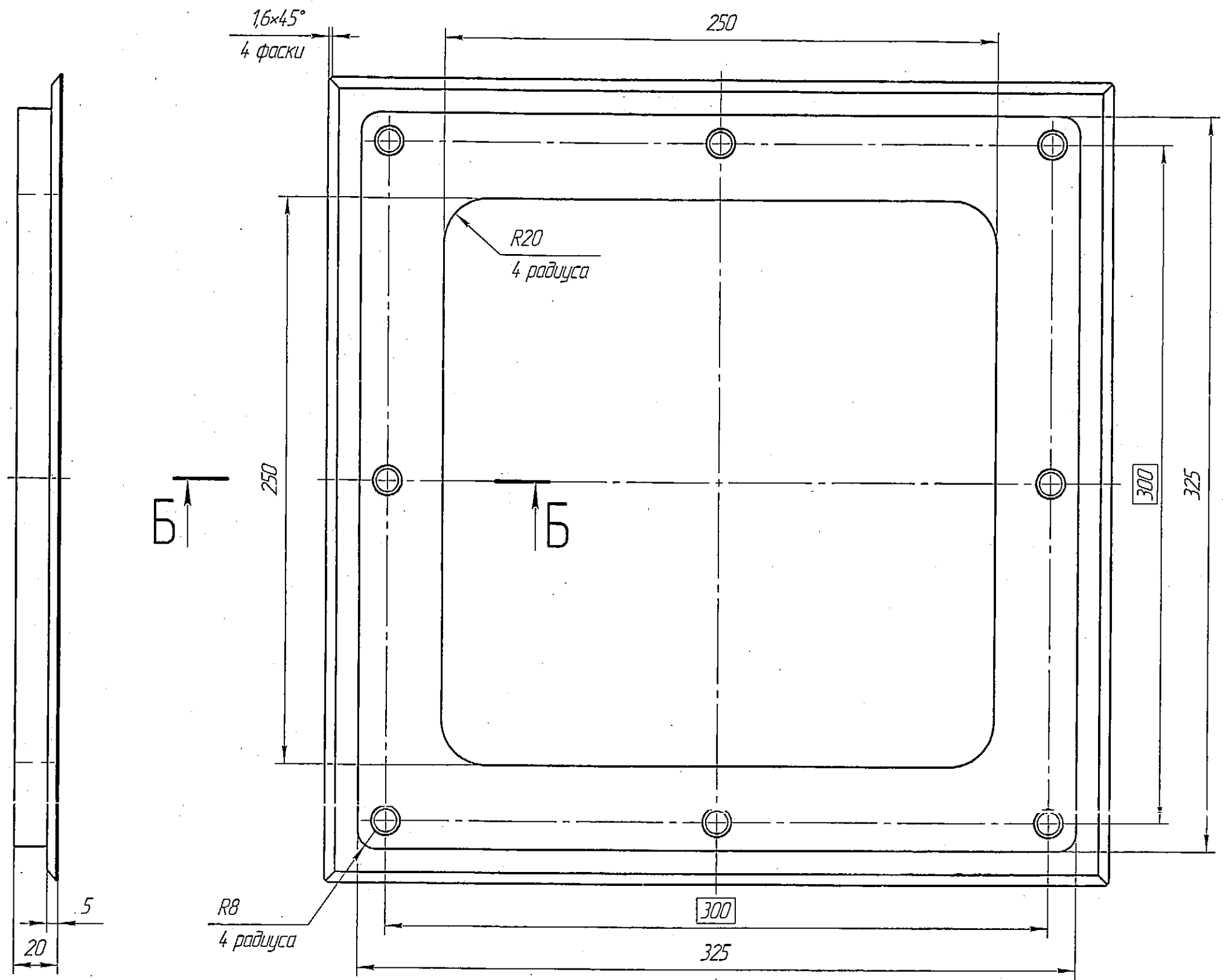
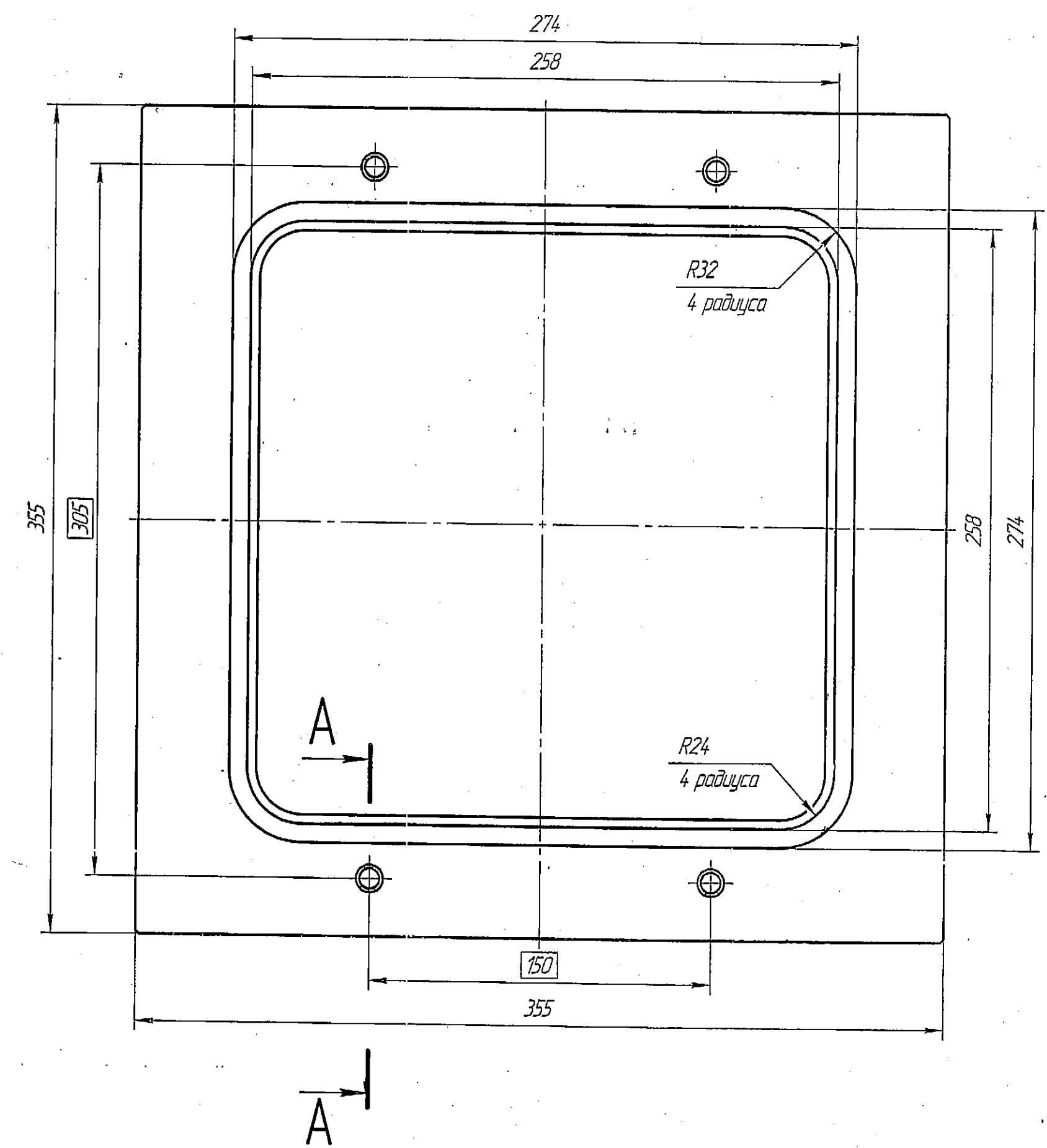
Взам. инд. №

Подп. и дата

Инд. № подл.

B.00.017.15.004

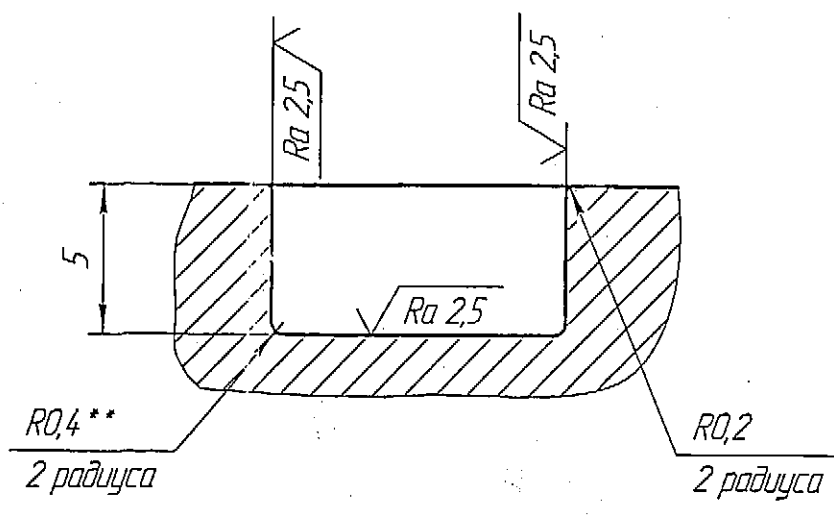
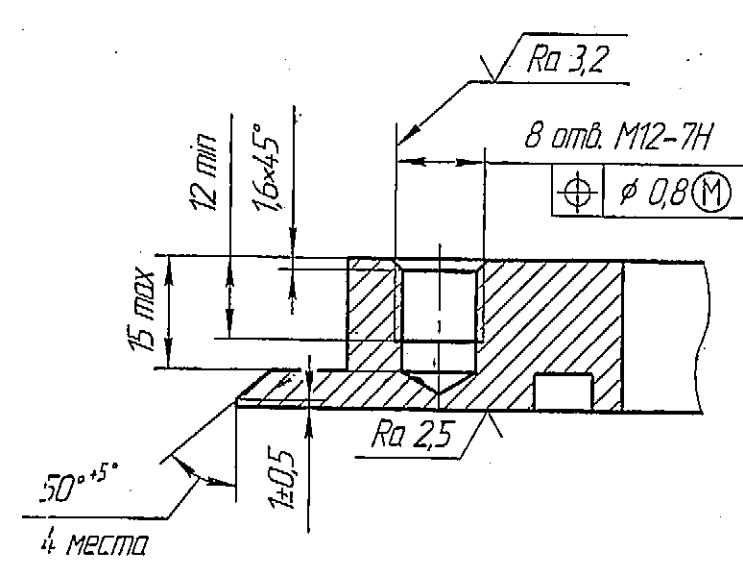
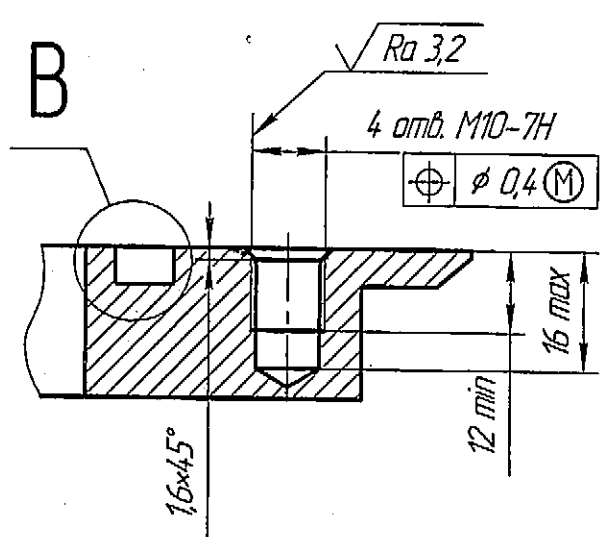
✓ Ra 6,3 (✓)



A-A(1:1) ○

B-B(1:1)

B(4:1)



1. \*\* Размеры обеспечить инструментом.
2. Общие допуски ГОСТ 30893.2-мН.

					B.00.017.15.004			
					Фланец			
Изм.	Лист	№ док.	Подп.	Дата				
Разраб.	Курачкин	Курачкин						
Проб.	Ильин	Ильин						
Т.контр.					Лит.		Масса	Масштаб
					И		7,29	1:2
					Лист		Листов 1	
Н.контр.	Тетельмин				Сталь 12X18H10T ГОСТ 5632-72		000 "Вариант 999"	
Утв.								
					Копировал		Формат А2	

Формат А4