



**РОСЭНЕРГОАТОМ**

ЭЛЕКТРОЭНЕРГЕТИЧЕСКИЙ ДИВИЗИОН РОСАТОМА

Акционерное общество  
«Российский концерн по производству электрической  
и тепловой энергии на атомных станциях»

(АО «Концерн Росэнергоатом»)

Филиал АО «Концерн Росэнергоатом»  
«Балаковская атомная станция»  
(Балаковская АЭС)

УТВЕРЖДАЮ

Заместитель главного инженера по  
электротехническому  
оборудованию

А.В. Болкунов

26.12. 2019

### ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ

На поставку сырья, материалов и комплектующих изделий  
АО «Концерн Росэнергоатом» «Балаковская атомная станция»

Предмет закупки: Канат дверей шахты лифта;

Канат дверей кабины лифта 1001К.03.10.020;

Канат дверей кабины лифта 0401.03.10.110-02

№ 9/фот/мз/931 от 26.12.2019



**РОСЭНЕРГОАТОМ**

ЭЛЕКТРОЭНЕРГЕТИЧЕСКИЙ ДИВИЗИОН РОСАТОМА

Акционерное общество  
«Российский концерн по производству электрической  
и тепловой энергии на атомных станциях»

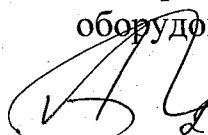
(АО «Концерн Росэнергоатом»)

Филиал АО «Концерн Росэнергоатом»  
«Балаковская атомная станция»  
(Балаковская АЭС)

УТВЕРЖДАЮ

Заместитель главного инженера по  
электротехническому  
оборудованию

А.В. Болкунов

 26.12. 2019

### ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ

На поставку сырья, материалов и комплектующих изделий  
АО «Концерн Росэнергоатом» «Балаковская атомная станция»

Предмет закупки: Канат дверей шахты лифта;

Канат дверей кабины лифта 1001К.03.10.020;

Канат дверей кабины лифта 0401.03.10.110-02

№ 9/401/74/931 от 26.12.2019

## Техническое задание

На поставку сырья, материалов и комплектующих изделий  
АО «Концерн Росэнергоатом» «Балаковская атомная станция»  
Канат дверей шахты лифта, Канат дверей кабины лифта  
1001К.03.10.020, Канат дверей кабины лифта 0401.03.10.110-02

## СОДЕРЖАНИЕ

### РАЗДЕЛ 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Подраздел 1.1 Наименование

Подраздел 1.2 Сведения о новизне

Подраздел 1.3 Этапы разработки / изготовления

Подраздел 1.4 Документы для разработки / изготовления

Подраздел 1.5 Код ОКПД 2

### РАЗДЕЛ 2. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

### РАЗДЕЛ 3. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

### РАЗДЕЛ 4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Подраздел 4.1 Технические, функциональные и качественные  
характеристики (потребительские свойства) товаров

Подраздел 4.2. Требования к надежности

Подраздел 4.3. Требования к составным частям, исходным и  
эксплуатационным материалам

Подраздел 4.4 Требования к маркировке

Подраздел 4.5 Требования к упаковке

### РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

Подраздел 5.1 Порядок сдачи и приемки

Подраздел 5.2 Требования по передаче заказчику технических и иных  
документов при поставке товаров

### РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ

### РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ

### РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ И/ЛИ СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИЙ

### РАЗДЕЛ 9. ТРЕБОВАНИЯ К ОБСЛУЖИВАНИЮ

### РАЗДЕЛ 10. ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

### РАЗДЕЛ 11. ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

### РАЗДЕЛ 12. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ

### РАЗДЕЛ 13. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ (ИНЫЕ) ТРЕБОВАНИЯ

### РАЗДЕЛ 14. ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ, МЕСТУ И СРОКУ (ПЕРИОДИЧНОСТИ) ПОСТАВКИ

### РАЗДЕЛ 15. ТРЕБОВАНИЕ К ФОРМЕ ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ

### РАЗДЕЛ 16. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИНЯТЫХ СОКРАЩЕНИЙ

### РАЗДЕЛ 17. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИЛОЖЕНИЙ

## РАЗДЕЛ 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Подраздел 1.1 Наименование
<p>Канат дверей шахты лифта. Тип канат дверей шахты лифта 2,2 Г-В-Н-Т или аналог или эквивалент (далее канат).</p> <p>Канат дверей кабины лифта. Тип канат дверей кабины лифта чертеж 1001K.03.10.020 (проем 1000 мм) е-3750 мм или аналог, или эквивалент (далее канат).</p> <p>Канат дверей кабины лифта. Тип канат дверей кабины лифта чертеж 0401.03.10.110-02 (проем 800 мм) е-3000 мм или аналог, или эквивалент (далее канат).</p> <p>Участник процедуры закупки должен принять во внимание, что ссылки в закупочной документации на товарные знаки, наименование производителя, носят лишь рекомендательный, а не обязательный характер. Участник процедуры закупки может представить в своей заявке на участие в запросе предложений иные товарные знаки, фирменные наименования (эквиваленты) или аналоги при условии, что:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- в составе заявки будет представлено «Техническое предложение» с подробным указанием технических характеристик и параметров, изготовителя предлагаемой к поставке продукции.</li> <li>- произведённые замены совместимы между собой, по существу равноценны или превосходят по качеству продукцию, указанную в разделах № 3, 4 настоящего технического задания.</li> </ul>
Подраздел 1.2 Сведения о новизне
<p>Поставляемая продукция должна быть новой, выпуска не ранее текущего года, (не бывшей в употреблении, не восстановленной), не являться выставочными образцами. Не допускается поставка образцов, изготовленных в процессе освоения производства.</p>
Подраздел 1.3 Этапы разработки / изготовления
Требования не предъявляются
Подраздел 1.4 Документы для разработки / изготовления
В соответствии с КТД производителя.
Подраздел 1.5 Код ОКПД 2
Код ОКПД 2: 25.93.11.120

## РАЗДЕЛ 2. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Канат синхронизации створок дверей шахты используется для обеспечения равномерного, самостоятельного закрытия створок шахты лифта под действием груза.

Канат створок дверей кабины предназначен для симметричного закрывания дверей, жестко закрепленного и отцентрованного по проему кабины.

Заявляемая продукция предназначена для замены вышедших из строя канатов, установленных на створках дверей, лифтах РО и МЗ 1 - 4 энергоблоков и ОСО Балаковской АЭС. Канат дверей является комплектующим изделием для лифтов.

## РАЗДЕЛ 3. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

Канат синхронизации створок дверей предназначен для использования в температурном диапазоне:

- температура окружающей среды – от + 5°C до + 45°C,
- рабочая влажность – от 5% до 80%;

Среда неагрессивная, невзрывоопасная, не пожароопасная.

## РАЗДЕЛ 4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Подраздел 4.1 Технические, функциональные и качественные характеристики (потребительские свойства) товаров			
Подраздел	4.1.1.	Канат	дверей шахты лифта
2,2 Г-В-Н-Т или аналог			
Канат синхронизации створок дверей шахты с органическим сердечником 6×7 (1+6) +1 о.с.			
Количество прядей			6
Диаметр каната, мм			2,2
Разрывное усилие, кН			2,5
Маркировочная группа, Н/мм <sup>2</sup>			1770
Тип каната			ЛК-О
Канат должен соответствовать ГОСТ 3069-80. «Канат двойной свивки типа ЛК-О конструкции 6×7(1+6) о.с.»			
Расшифровка типов канатов 2,2 Г-В-Н-Т:			
- Г – грузовые,			

- В – по механическим свойствам марок, - Н – нераскручивающиеся, - Т – повышенной точности изготовления.	
Подраздел 4.1.2. Канат дверей кабины лифта чертеж 1001К.03.10.020 (проем 1000 мм) е-3750 мм или аналог	
Длина каната, мм	3750
Диаметр каната, мм	3,7±0,1
Подраздел 4.1.3 Канат дверей кабины лифта чертеж 0401.03.10.110-02 (проем 800 мм) е-3000 мм или аналог	
Длина каната, мм	3000
Диаметр каната, мм	3,7±0,1
Подраздел 4.2. Требования по надежности	
Требования не предъявляются.	
Подраздел 4.3. Требования к составным частям, исходным и эксплуатационным материалам	
В соответствии с требованиями ГОСТ 3069-80 - для оборудования российского производства.	
Подраздел 4.4 Требования к маркировке	
В соответствии с требованиями ГОСТ 520-2011 — для оборудования российского производства.	
Подраздел 4.5 Требования к упаковке	
Продукция должна поставляться в пригодной для транспортировки упаковке, которая может защищать его от воздействия внешних условий, таких как вода, пыль, и т.п., в соответствии с ГОСТ 26653-90 (транспортировка) и ГОСТ 15150 - 69 (хранение). Упаковка должна обеспечивать полную сохранность продукции на весь срок его транспортировки с учетом перегрузок и длительность хранения.	

## РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

Подраздел 5.1 Порядок сдачи и приемки
Приёмка продукции по количеству тарных мест осуществляется представителем грузополучателя в момент её получения от поставщика, а внутритарная приёмка продукции по количеству и качеству, при

отсутствии повреждений тары (упаковки) осуществляется на складе грузополучателя в момент вскрытия тары для выдачи в эксплуатацию, не позднее установленного гарантийного срока. Поставщик обязан указать в накладной количество тарных мест.

При обнаружении во время приёмки несоответствия качества, комплектности, согласно сертификата качества на продукцию, или количества поступившей продукции, согласно сопроводительным документам или договору, заказчик вызывает представителя поставщика для составления акта.

#### Подраздел 5.2 Требования по передаче заказчику технических и иных документов при поставке товаров

Паспорт (сертификат качества) на продукцию, подтверждающий качество и гарантийные обязательства изготовителя, заверенный ОТК завода изготовителя. Документы, удостоверяющие качество продукции паспорт (сертификат качества) предоставляются в подлиннике, либо в копии заверенной нотариусом, дистрибьютором, дилером изготовителя или органом, выдавшим документ о качестве.

При поставке канатов обязательное предоставление поставщиком письменного подтверждения происхождения канатов от завода изготовителя.

- В справочной информации необходимо указать методы и способы переконсервации проводимые после истечения гарантийного срока хранения канатов или нарушения упаковки.

### РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ

Транспортирование канатов в упаковке предприятия — изготовителя может производиться любым видом транспорта в крытых транспортных средствах и на любое расстояние по группе условий 4 ГОСТ 15150 — 69, до склада Балаковской АЭС.

### РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ

Срок хранения в упаковке без переконсервации — не менее 12 месяцев со дня изготовления.

## РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ И/ИЛИ СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИЙ

Гарантийный срок эксплуатации — не менее 12 месяцев от даты приемки.

## РАЗДЕЛ 9. ТРЕБОВАНИЯ К ОБСЛУЖИВАНИЮ

Переконсервацию проводят в следующих случаях:

- после истечения гарантийного срока хранения канатов;
- при повреждении упаковки и воздействии в следствии этого на канаты климатических факторов внешней среды, вызывающих коррозию.

Расконсервацию канатов проводят в соответствии с технической документацией изготовителя на хранение, расконсервацию канатов и обращение с ними, утвержденной в установленном порядке на предприятии изготовителя.

## РАЗДЕЛ 10. ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Должны быть соблюдены нормативы предельно допустимых воздействий на окружающую природную среду в процессе хранения, транспортировки и использовании продукции.

## РАЗДЕЛ 11. ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

Требования не предъявляются.

## РАЗДЕЛ 12. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ.

Качество поставляемой продукции должно удостоверяться соответствующим документом на продукцию заверенным ОТК завода — изготовителя.

## РАЗДЕЛ 13. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ (ИНЫЕ) ТРЕБОВАНИЯ

Требования не предъявляются.



# РАЗДЕЛ 14. ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ, МЕСТУ И СРОКУ (ПЕРИОДИЧНОСТИ) ПОСТАВКИ

Количество и срок поставки согласно детализированной потребности. Место поставки – Балаковская АЭС.  
Условия доставки — до склада Балаковской АЭС.

# РАЗДЕЛ 15. ТРЕБОВАНИЕ К ФОРМЕ ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ

Сопроводительная документация должна быть предоставлена на русском языке на бумажном носителе.

# РАЗДЕЛ 16. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИНЯТЫХ СОКРАЩЕНИЙ

№ п/п	Сокращение	Расшифровка сокращения
-	-	-

# РАЗДЕЛ 17. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИЛОЖЕНИЙ

№ п/п	Наименование приложения	Номер страницы
1	Регулируемый привод дверей кабины. Сборочный чертеж. Спецификация.	9,10

Начальник ЭЦ

В.Н. Пустынников

ЗНЭЦ(р)

А.Н. Сайков

ЗНЭЦ пп

О.В. Гриценко

НУ ЭЦ

Д.В. Варкентин

Смолин Дмитрий Сергеевич. 99910  
Электрический цех

Разослать: ЗНЭЦ пп, УРГПМил ЭЦ, ООМ.

## РАЗДЕЛ 14. ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ, МЕСТУ И СРОКУ (ПЕРИОДИЧНОСТИ) ПОСТАВКИ

Количество и срок поставки согласно детализированной потребности. Место поставки – Балаковская АЭС.  
Условия доставки — до склада Балаковской АЭС.

## РАЗДЕЛ 15. ТРЕБОВАНИЕ К ФОРМЕ ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ

Сопроводительная документация должна быть предоставлена на русском языке на бумажном носителе.

## РАЗДЕЛ 16. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИНЯТЫХ СОКРАЩЕНИЙ

№ п/п	Сокращение	Расшифровка сокращения
-	-	-

## РАЗДЕЛ 17. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИЛОЖЕНИЙ

№ п/п	Наименование приложения	Номер страницы
1	Регулируемый привод дверей кабины. Сборочный чертеж. Спецификация.	9,10

Начальник ЭЦ

В.Н. Пустынников

ЗНЭЦ(р)

А.Н. Сайков

ЗНЭЦ пп

О.В. Гриценко

НУ ЭЦ

Д.В. Варкентин

Смолин Дмитрий Сергеевич. 99910  
Электрический цех  
Разослать: ЗНЭЦ пп, УРГПМил ЭЦ, ООМ.

Technical drawing of a mechanical assembly, likely a pump or engine component. The drawing includes multiple views (front, side, cross-sections) and detailed parts. The main assembly is shown in a perspective view at the top, with detailed cross-sections and side views below. The parts list is located at the bottom right.

**Parts List:**

1. Крышка (Cover)
2. Вал (Shaft)
3. Шестерня (Gear)
4. Вал (Shaft)
5. Шестерня (Gear)
6. Вал (Shaft)
7. Шестерня (Gear)
8. Вал (Shaft)
9. Шестерня (Gear)
10. Вал (Shaft)
11. Шестерня (Gear)
12. Вал (Shaft)
13. Шестерня (Gear)
14. Вал (Shaft)
15. Шестерня (Gear)
16. Вал (Shaft)
17. Шестерня (Gear)
18. Вал (Shaft)
19. Шестерня (Gear)
20. Вал (Shaft)
21. Шестерня (Gear)
22. Вал (Shaft)
23. Шестерня (Gear)
24. Вал (Shaft)
25. Шестерня (Gear)
26. Вал (Shaft)
27. Шестерня (Gear)
28. Вал (Shaft)
29. Шестерня (Gear)
30. Вал (Shaft)
31. Шестерня (Gear)
32. Вал (Shaft)
33. Шестерня (Gear)
34. Вал (Shaft)
35. Шестерня (Gear)
36. Вал (Shaft)
37. Шестерня (Gear)
38. Вал (Shaft)
39. Шестерня (Gear)
40. Вал (Shaft)
41. Шестерня (Gear)
42. Вал (Shaft)
43. Шестерня (Gear)
44. Вал (Shaft)
45. Шестерня (Gear)
46. Вал (Shaft)
47. Шестерня (Gear)
48. Вал (Shaft)
49. Шестерня (Gear)
50. Вал (Shaft)
51. Шестерня (Gear)
52. Вал (Shaft)
53. Шестерня (Gear)
54. Вал (Shaft)
55. Шестерня (Gear)
56. Вал (Shaft)
57. Шестерня (Gear)
58. Вал (Shaft)
59. Шестерня (Gear)
60. Вал (Shaft)
61. Шестерня (Gear)
62. Вал (Shaft)
63. Шестерня (Gear)
64. Вал (Shaft)
65. Шестерня (Gear)
66. Вал (Shaft)
67. Шестерня (Gear)
68. Вал (Shaft)
69. Шестерня (Gear)
70. Вал (Shaft)
71. Шестерня (Gear)
72. Вал (Shaft)
73. Шестерня (Gear)
74. Вал (Shaft)
75. Шестерня (Gear)
76. Вал (Shaft)
77. Шестерня (Gear)
78. Вал (Shaft)
79. Шестерня (Gear)
80. Вал (Shaft)
81. Шестерня (Gear)
82. Вал (Shaft)
83. Шестерня (Gear)
84. Вал (Shaft)
85. Шестерня (Gear)
86. Вал (Shaft)
87. Шестерня (Gear)
88. Вал (Shaft)
89. Шестерня (Gear)
90. Вал (Shaft)
91. Шестерня (Gear)
92. Вал (Shaft)
93. Шестерня (Gear)
94. Вал (Shaft)
95. Шестерня (Gear)
96. Вал (Shaft)
97. Шестерня (Gear)
98. Вал (Shaft)
99. Шестерня (Gear)
100. Вал (Shaft)

# Регулируемый привод дверей кабины. Сборочный чертеж. Спецификация

Изм. № подл.		Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. инв. №	Подп. и дата	Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
М-20989		25.06.10										
										Документация		