

**Акционерное общество  
«Сибирский химический комбинат»  
(АО «СХК»)  
ОТДЕЛ МАТЕРИАЛЬНО-  
ТЕХНИЧЕСКОГО ОБЕСПЕЧЕНИЯ  
(ОМТО)**

\_\_\_\_\_ № \_\_\_\_\_

**УТВЕРЖДАЮ**

Заместитель генерального директора по  
закупкам и логистике АО «СХК»

\_\_\_\_\_ А.М. Кузьминых

\_\_\_\_\_ 2020 г.

**ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ**  
на поставку металлорукавов

Северск 2020

## СОДЕРЖАНИЕ

РАЗДЕЛ 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

РАЗДЕЛ 2. СВЕДЕНИЯ О НОВИЗНЕ

РАЗДЕЛ 3. ТРЕБОВАНИЯ К МАРКИРОВКЕ

РАЗДЕЛ 4. ТРЕБОВАНИЯ К УПАКОВКЕ

РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

Подраздел 5.1 Порядок сдачи и приемки

Подраздел 5.2 Требования по передаче заказчику технических и иных документов

РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ

РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ

РАЗДЕЛ 8. ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

РАЗДЕЛ 9. ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

РАЗДЕЛ 10. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ

РАЗДЕЛ 11. ТРЕБОВАНИЕ К ФОРМЕ ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ

## РАЗДЕЛ 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

№ п/п	Наименование	Основные технические характеристики товара	Ссылка на прилагаемый нормативный документ (ГОСТ, чертеж, ТУ, иной нормативный документ)	Комплектность	Единица измерения	Кол-во	Объем гарантий и гарантийный срок
1	Металлорукав 469-2-12-210-0,80	Металлорукав под приварку сильфонный в защитной оплетке. Использование: наземное. Условный проход, мм: 12±2. Рабочее давление, бар: 210±2. Длина, м: 0,8±0,2. Материал: сталь 12X18H10T ГОСТ 5632-2014.	НД Производителя	Изделие – 1 шт. Эксплуатационная документация – 1 шт.	шт	10	Гарантия на товар составляет не менее 18 месяцев с момента поставки и не менее 12 месяцев с момента ввода в эксплуатацию.
2	Металлорукав 8Д4.498.469-2-20-210-1,0	Металлорукав под приварку сильфонный в защитной оплетке. Использование: наземное. Условный проход, мм: 20±2. Рабочее давление, бар: 210±2. Длина, м: 1,0±0,2. Материал: сталь 12X18H10T ГОСТ 5632-2014.	НД Производителя	Изделие – 1 шт. Эксплуатационная документация – 1 шт.	шт	5	Гарантия на товар составляет не менее 18 месяцев с момента поставки и не менее 12 месяцев с момента ввода в эксплуатацию.
3	Металлорукав 8Д4.498.469-2-20-210-2,0	Металлорукав под приварку сильфонный в защитной оплетке. Использование: наземное. Условный проход, мм: 20±2. Рабочее давление, бар: 210±2. Длина, м: 2,0±0,2. Материал: сталь 12X18H10T ГОСТ 5632-2014.	НД Производителя	Изделие – 1 шт. Эксплуатационная документация – 1 шт.	шт	4	Гарантия на товар составляет не менее 18 месяцев с момента поставки и не менее 12 месяцев с момента ввода в эксплуатацию.

4	Металлорукав 8Д4.498.469-2- 25-210-1,5	Тип металлорукава: с арматурой под приварку. Тип оболочки: РГТА. Условный диаметр, мм: 25. Рабочее давление, не менее, кгс/см <sup>2</sup> : 210. Длина, м: 1,5 ± 0,1. Длина арматуры под приварку, мм: 4...10. Внутренний диаметр арматуры под приварку, мм: 20 ± 0,1. Толщина стенки арматуры под приварку, мм: 5 ± 0,1. Материал: сталь 12Х18Н10Т ГОСТ 5632.	НД Производителя	Изделие – 1 шт. Эксплуатационная документация – 1 шт.	шт	4	Гарантия на товар составляет не менее 18 месяцев с момента поставки и не менее 12 месяцев с момента ввода в эксплуатацию.
5	Металлорукав МРПИ-15 PR10.0004 Промрукав	Металлорукав МРПИ-15 в ПВХ оболочке предназначен для герметичной прокладки кабельных линий и их защиты от механических повреждений. Основные характеристики: - диаметр внутренний не менее 13 мм; - диаметр наружный не более 20 мм; - материал металлорукава витая стальная оцинкованная лента покрытая герметичной поливинилхлоридной оболочкой.	НД Производителя	Изделие – 1 упак. Эксплуатационная документация – 1 шт.	м	30	Гарантия на товар составляет не менее 18 месяцев с момента поставки.
6	Металлорукав Н8Д0.449.020- 2-50-40-3.0м	Давление рабочее Рраб., диапазон, кгс/см <sup>2</sup> : 0 ÷ 40; Диаметр условный Ду, мм: 50 ± 0,5; Материал металлорукава – сталь 12Х18Н10Т, 08Х18Н10Т; Материал арматуры – сталь 12Х18Н10Т; Длина рукава, мм: 3000 ± 1%.	НД Производителя	Изделие – 1 шт. Эксплуатационная документация – 1 шт.	шт	40	Гарантия на поставленную продукцию составляет не менее 12 месяцев с момента поставки. Гарантийный срок исчисляется со дня получения продукции покупателем и подписания соответствующих приемо-сдаточных документов.

7	Металлорукав Н8Д0.440.20-2- 32-45-2,0	Металлорукав под приварку сильфонный в защитной оплетке. Использование: наземное. Условный проход, мм: 32±2. Рабочее давление, бар: 45±2. Длина, м: 2,0±0,2. Материал: сталь 12Х18Н10Т ГОСТ 5632-2014.	НД Производителя	Изделие – 1 шт. Эксплуатационная документация – 1 шт.	шт	15	Гарантия на товар составляет не менее 18 месяцев с момента поставки и не менее 12 месяцев с момента ввода в эксплуатацию.
8	Металлорукав Н8Д0.449.020-2- 50-40-2,0	Металлорукав под приварку сильфонный в защитной оплетке. Использование: наземное. Условный проход, мм: 50±2. Рабочее давление, бар: 40±2. Длина, м: 2,0±0,2. Материал: сталь 12Х18Н10Т ГОСТ 5632-2014.	НД Производителя	Изделие – 1 шт. Эксплуатационная документация – 1 шт.	шт	10	Гарантия на товар составляет не менее 18 месяцев с момента поставки и не менее 12 месяцев с момента ввода в эксплуатацию.

Участник закупки должен принять во внимание, что все ссылки на товарные знаки, знаки обслуживания, фирменные наименования, патенты, полезные модели, промышленные образцы, наименование места происхождения товара или наименование производителя, носят лишь рекомендательный, а не обязательный характер. Участник может представить в своей заявке на участие в закупке иные товарные знаки, знаки обслуживания, фирменные наименования, патенты, полезные модели, промышленные образцы, места происхождения товара или наименования производителей, при условии, что произведенные замены полностью совместимы между собой, по существу равноценны (эквиваленты) или превосходят по качеству указанную продукцию. Параметры определения соответствия аналогов (эквивалента) представлены в разделе 1 ТЗ.

## РАЗДЕЛ 2. СВЕДЕНИЯ О НОВИЗНЕ

- 1) Поставляемые изделия должны быть новыми (не бывшими в употреблении, не восстановленными), не являться выставочными образцами, свободными от прав третьих лиц, не ранее 2020 года выпуска.
- 2) Новизна изделий подтверждается паспортом (сертификатом) на данное изделие.

## РАЗДЕЛ 3. ТРЕБОВАНИЯ К МАРКИРОВКЕ

Маркировка изделия должна быть выполнена способами, обеспечивающими её чёткость и сохранность в течение всего срока службы изделия. Маркировка изделия должна содержать:

- товарный знак предприятия-изготовителя;
- условное обозначение устройства или его наименование;
- серийный (порядковый) номер по системе нумерации предприятия-изготовителя;
- год выпуска.

На упаковке изделия обязательно наличие маркировки, которая позволяет идентифицировать изделие по его наименованию. Упаковка изделия, требующего специального обращения, должна иметь дополнительную маркировку: «осторожно», «верх», «не кантовать» и т.п. Маркировка на упаковке изделия должна быть нанесена четко и ясно, несмываемой краской.

## РАЗДЕЛ 4. ТРЕБОВАНИЯ К УПАКОВКЕ

Упаковка должна обеспечивать полную сохранность изделия при хранении, транспортировке, проведении погрузочно-разгрузочных работ с учетом перегрузок и длительного хранения. В упаковке допускается размещать принадлежности изделия (запасные части, материалы и инструменты, техническую документацию и т.п.), необходимые для его обслуживания и эксплуатации. Изделие и относящиеся к нему принадлежности должны быть надёжно закреплены в упаковке.

Изделие и упаковка, в которой поставляется изделие, является одноразовой и возврату Поставщику не подлежит.

## РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

### Подраздел 5.1 Порядок сдачи и приемки

Приемка продукции по количеству и качеству осуществляется в порядке и сроки, установленные Инструкциями Госарбитража при СМ СССР. «О приемке продукции по качеству» № П-7 от 25.04.66 г.; «О приемке продукции по количеству» № П-6 от 15.06.65 г, в последних редакциях (в случае возникновения отклонений по качеству и/или количеству претензии предъявляются Поставщику).

Проводится контроль согласно:

ГОСТ 28033 Сталь. Метод рентгенофлуоресцентного анализа.

ГОСТ 6032 Стали и сплавы коррозионностойкие. Методы испытаний на стойкость против межкристаллитной коррозии.

### Подраздел 5.2 Требования по передаче заказчику технических и иных документов при поставке товаров

Заказчику должны быть переданы в обязательном порядке: сопроводительная документация, перечень документации: паспорт, руководство по эксплуатации, документация подтверждающая качество оборудования (акты испытаний, сертификаты соответствия, свидетельства поверки при необходимости).

## РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ

Место поставки: склад АО «СХК» ЗАТО Северск, ул. Предзаводская, 9.  
Способы доставки: автотранспортом поставщика (либо транспортной компанией) до склада АО «СХК» ЗАТО Северск, по адресу, ул. Предзаводская, 9.  
ЗАТО Северск является закрытым административно-территориальным образованием системы Росатома, правовой статус которого установлен Федеральным законом №3297-1 от 14.04.1992г. «О закрытом административно-территориальном образовании». Постановлением правительства РФ от 11.06.1996г. № 693 утверждено Положение об обеспечении особого режима в ЗАТО, на территории которого расположены объекты Министерства РФ по атомной энергии. На территории ЗАТО Северск установлен особый режим безопасного функционирования предприятий (организаций), который предусматривает ограничения на въезд граждан на его территорию.  
Порядок оформления въезда командированных лиц на территорию ЗАТО Северск, сроки рассмотрения и согласования с ФСБ России, определены «Инструкцией о въезде в контролируемые зоны ЗАТО Северск для постоянного проживания (временного пребывания) физических лиц от 02.09.2013 № 16-02/1748.Выписка из указанного документа предоставляется по соответствующему запросу, тел. для справок: (3823) 52-34-60 секретарь ОФЗОиСП АО «СХК».

## РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ

До отгрузки оборудование должно быть законсервировано и упаковано.  
До монтажа оборудование в упаковке хранится в складских помещениях при температуре не ниже -10°C.

## РАЗДЕЛ 8. ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

При утилизации должно быть выполнены предусмотренные правилами и нормами мероприятия по охране труда, противопожарной безопасности и охране окружающей среды.  
По истечении срока службы оборудование подлежит утилизации в соответствии с нормами, принятыми на АО «СХК».

## РАЗДЕЛ 9. ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

Поставщик гарантирует Заказчику, что приобретаемое им изделие отвечает стандартам безопасности в соответствии с действующим законодательством РФ.

## РАЗДЕЛ 10. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ

Поставляемые изделия должны соответствовать требованиям сертификата качества, и (или) иным документам (паспорт), подтверждающим их качество и иметь декларацию о соответствии требованиям нормативных документов РФ. Оборудование импортного производства должно быть сертифицировано в рамках российского законодательства и стандартов.

## РАЗДЕЛ 11. ТРЕБОВАНИЕ К ФОРМЕ ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ

Все поставляемые документы должны быть выполнены в печатном виде, на русском языке.