

Перв. примен.	
Справ. №	

Подп. и дата	
Инв. № дубл.	
Взам.инв. №	
Подп. и дата	Баранова 09.01.20
Инв. № подл.	03_366429

AM118.02.01008

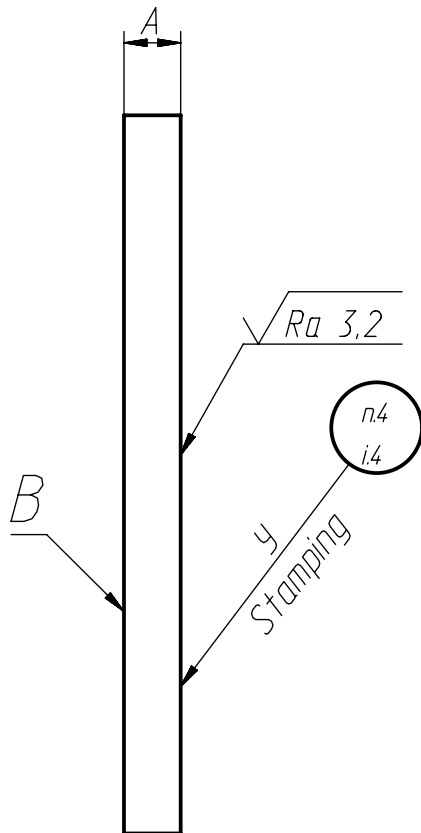
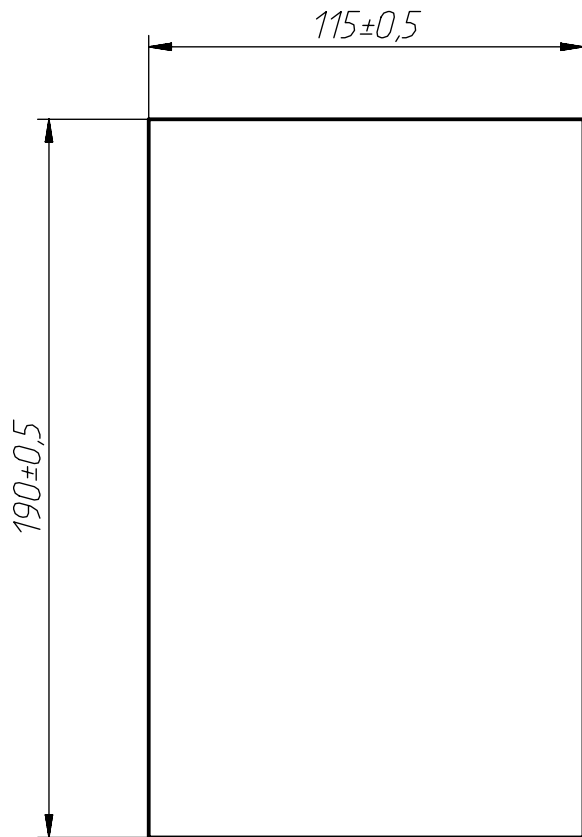


Таблица 1/Table 1

Обозначение/ Designation	A, мм/mm	Масса/Mass, кг/kg
AM118.02.01.008	15 _{-0,5}	2,6
-01	25 _{-0,5}	4,3

√ Ra 12,5 (✓)

- КП 215 Гр. III 350°С ЧЗК ТУ 302.02.092-90.
Допускается изготовить из заготовки КП 215 Гр. III 350°С ТУ 0893-069-00212179-2011.
- Контроль металла проводить в соответствии с таблицей контроля качества основного металла AM118.02.01.000 ТБ1.
- Деталь подвергнуть консервации по ГОСТ 9.014-78, группа II-2, вариант защиты ВЗ-4.
Условия хранения 5 по ГОСТ 15150-69.
Срок защиты от коррозии – не менее трех лет.
- Маркировать: обозначение согласно таблице 1, номер плавки, номер проката, заводской номер.
- Шероховатость поверхности В для детали AM118.02.01.008 – Ra 3,2 мкм.

- КП 215 Gr. III 350°C UT as per TU 302.02.092-90.
Manufacture from blank КП 215 Gr. III 350°C as per TU 0893-069-00212179-2011 shall be allowed.
- The inspection of metal shall be carried out in accordance with quality control table of base metal AM118.02.01.000 TB1.
- The part shall be preserved as per GOST 9.014-78, group II-2, protection variant as per B3-4.
The storage condition is 5 as per GOST 15150-69.
Anticorrosion protection period is 3 years minimum.
- Mark designation according to table 1, heat No., rolled No., serial No.
- The surface roughness of B for part AM118.02.01.008 is Ra 3,2 μm.

					AM118.02.01.008					
					Вкладыш Insert	Лит		Масса	Масштаб	
								см. таблицу 1/ see table 1	-	
						Лист		Листов 1		
						Сталь 22К ТУ 302.02.092-90				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	АЭМ-технологии					
Разраб.		Сероглазов	4800008807557018 694000000000881	26.12.19						
Пров.		Майсурадзе	68000269843524 170880000000266	26.12.19						
Т. контр.		Хорошилов	4800008807557016 694780000000088	26.12.19						
Н. контр.		Шевякова	480000755400068 67630000000075	26.12.19						
Утв.		Иванов	480000809449747 7454000000080	27.12.19						