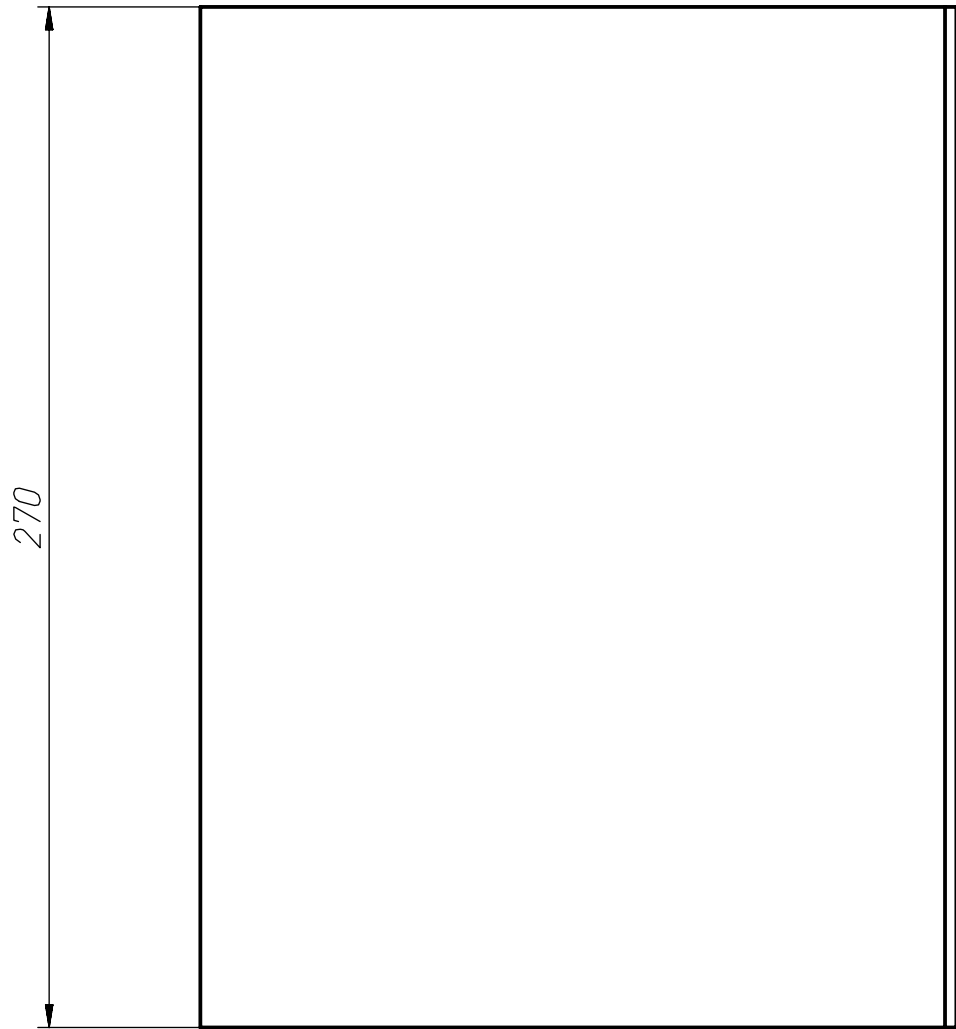
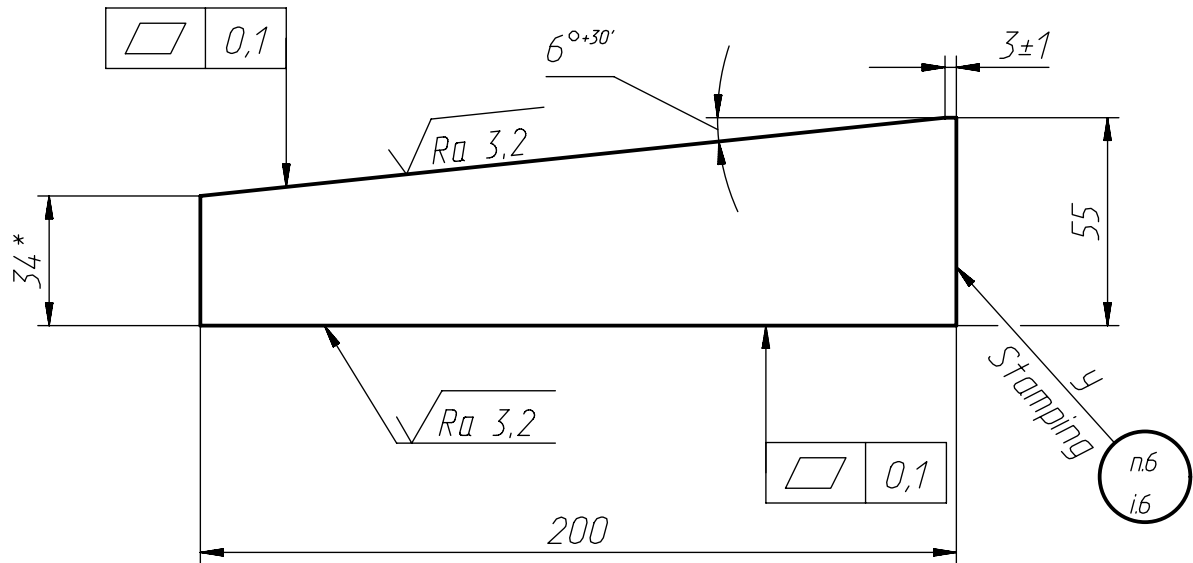


Перв. примен.		Справ. №		Подп. и дата		Инв. № подл.	
				Взам. инв. №		Инв. № дубл.	
				Подп. и дата		Инв. № дубл.	
				Баранова 09.01.20		Инв. № подл.	
						03_366426	

AM118.02.01.005

√ Ra 12,5 (✓)



1. КП 215 Гр. III 350°C УЗК ТУ 302.02.092-90.
Допускается изготовить из заготовки КП 215 Гр. III 350°C УЗК ТУ 0893-069-00212179-2011.
2. Контроль металла проводить в соответствии с таблицей контроля качества основного металла AM118.02.01.000 ТБ1.
3. Общие допуски по ГОСТ 30893.1 - h14.
4. * Размер для справок.
5. Деталь подвергнуть консервации по ГОСТ 9.014-78, группа II-2, вариант защиты ВЗ-4.
Условия хранения 5 по ГОСТ 15150-69.
Срок защиты от коррозии - не менее трех лет.
6. Маркировать: AM118.02.01.005, номер плавки, номер проката, порядковый номер.

1. КП 215 Gr. III 350°C TU as per TU 302.02.092-90.
Manufacture from blank КП 215 Gr. III 350°C UT as per TU 0893-069-00212179-2011 shall be allowed.
2. The inspection of metal shall be carried out in accordance with quality control table of base metal AM118.02.01.000 TB1.
3. General tolerances as per GOST 30893.1 - h14.
4. * Reference dimension.
5. The part shall be preserved as per GOST 9.014-78, group II-2, protection variant as per ВЗ-4.
The storage condition is 5 as per GOST 15150-69.
Anticorrosion protection period is 3 years minimum.
6. Mark: AM118.02.01.005, heat No, rolled No, serial No.

					AM118.02.01.005				
					Клин Wedge	Лит		Масса	Масштаб
								19	1:2
						Лист		Листов 1	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Сталь 22К ТУ 302.02.092-90	АЭМ-технологии			
Разраб.	Сероглазов	4800008807557018 69400000000881	26.12.19						
Пров.	Майсурадзе	68000269843524 770880000002676	26.12.19						
Т. контр.	Хорошилов	4800008807557018 69400000000881	26.12.19						
Н. контр.	Шевякова	480000755400618 6703000000075	26.12.19						
Утв.	Иванов	480000803649977 74954000000880	27.12.19						