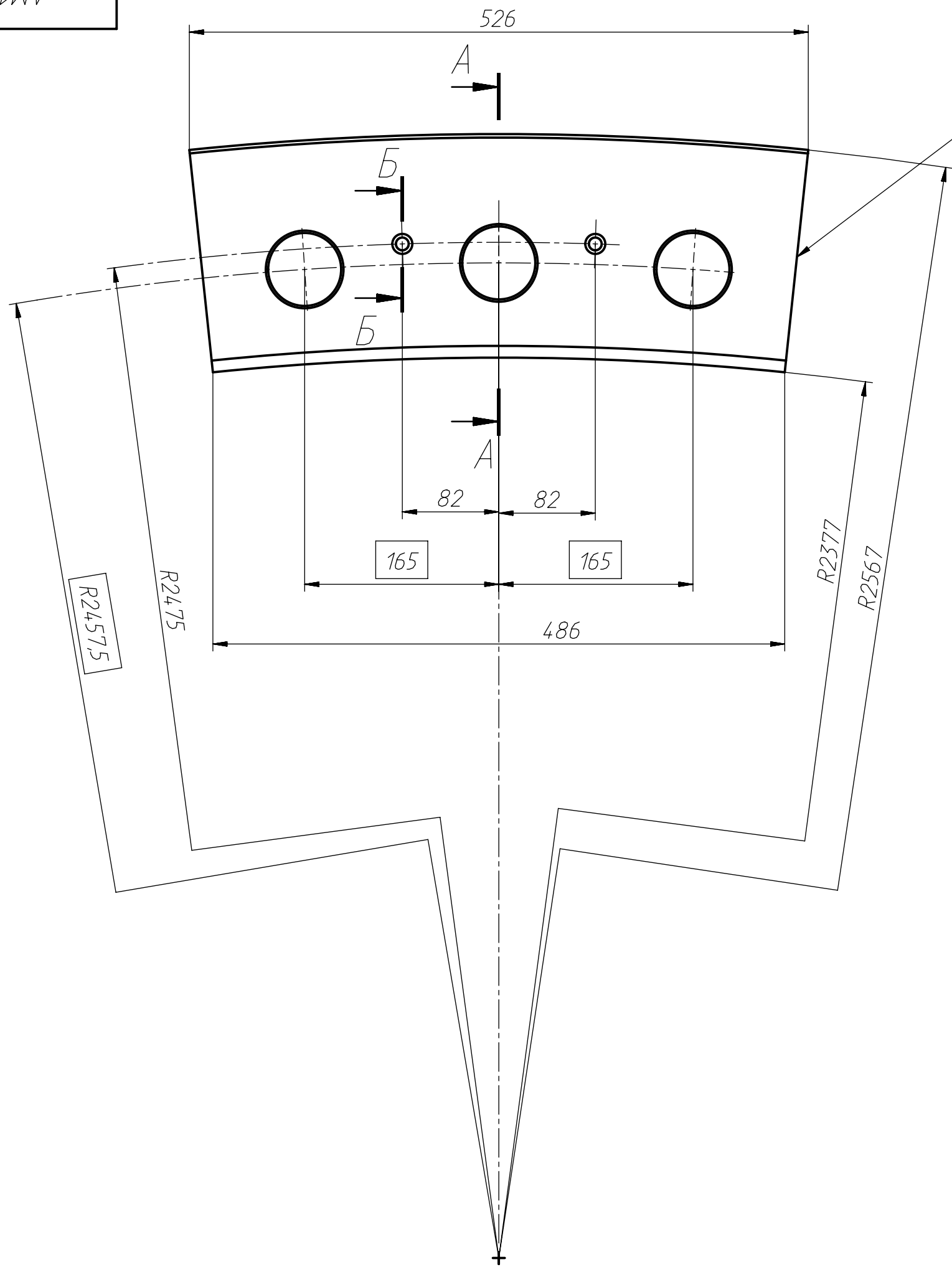


Перв. примен.	
Справ. №	
Подп. и дата	
Инв. №	
Взам.инв. №	
Подп. и дата	Баранова 09.01.20
Инв. № подл.	03_366422

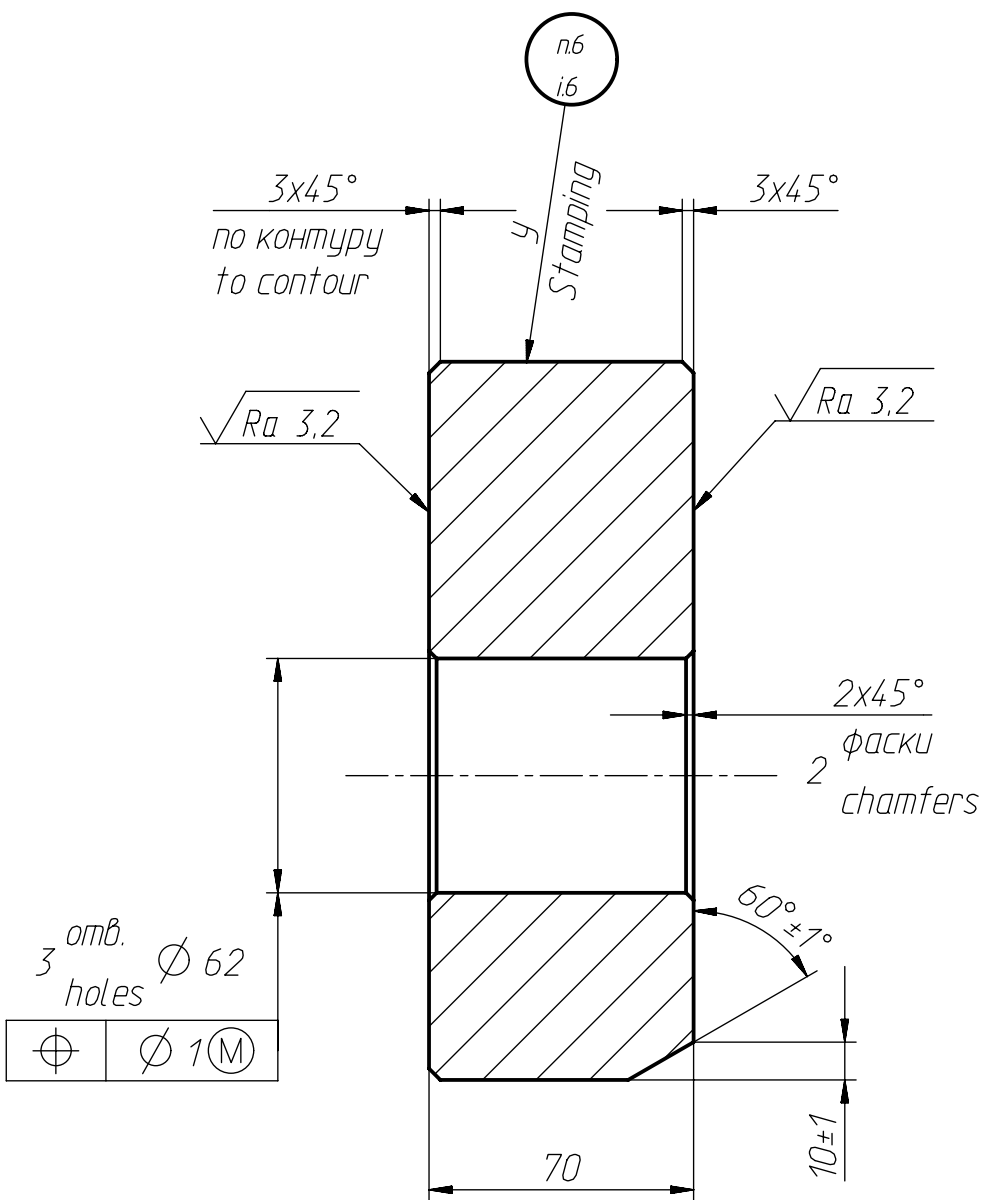
AM118.02.01.002

✓ Ra 6,3 (✓)

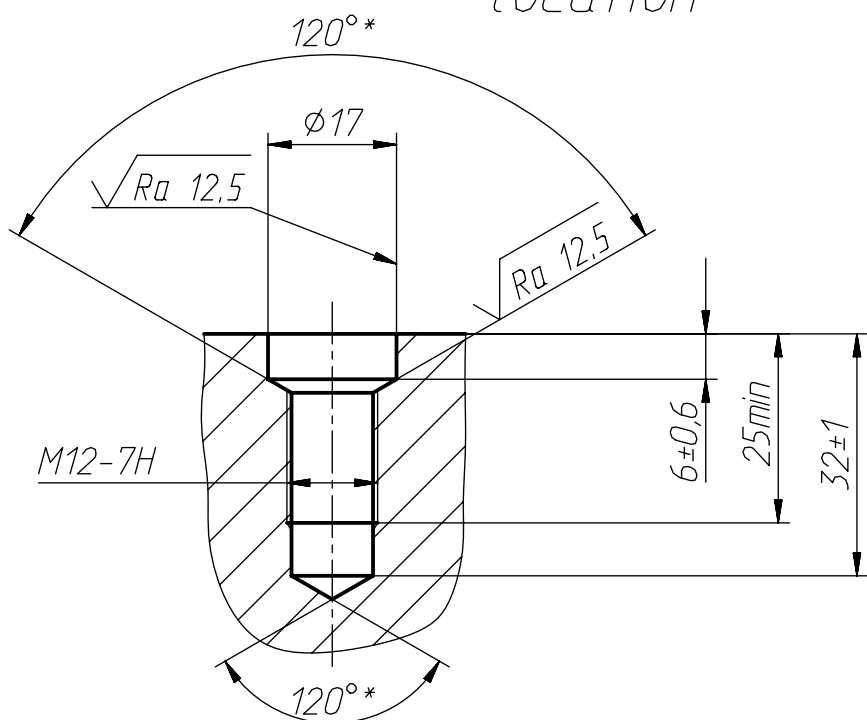


Место контроля стилооскопом
Place for inspection by the steeloscope

A-A (1:2)



Б-Б (1:1) места location



1. Gr. V КП 685 УЗК ТУ 108.11853-87.
2. Контроль металла проводить в соответствии с таблицей контроля качества основного металла AM118.02.01.000 ТБ1.
3. Общие допуски по ГОСТ 30893.1: H14, h14, $\pm t_2 / 2$.
4. * Размеры обеспечить инструментом
5. Деталь подвергнуть консервации по ГОСТ 9.014-78, группа II-2, вариант защиты ВЗ-4.
- Условия хранения 5 по ГОСТ 15150-69.
- Срок защиты от коррозии – не менее трех лет.
6. Маркировать: AM118.02.01.002, номер плавки, номер поковки (проката), заводской номер.

1. Gr. V КП 685 UT as per TU 108.11853-87.
2. The inspection of metal shall be carried out in accordance with quality control table of base metal AM118.02.01.000 ТБ1.
3. General tolerances as per GOST 30893.1: H14, h14, $\pm t_2 / 2$.
4. * Dimensions shall be provided with a tool.
5. The part shall be preserved as per GOST 9.014-78, group II-2, protection variant as per ВЗ-4.
- The storage condition is 5 as per GOST 15150-69.
- Anticorrosion protection period is 3 years minimum.
6. Mark: AM118.02.01.002, heat No, forging No (rolled No), serial No.

						AM118.02.01.002			
						Планка Plank	Лит	Масса	Масштаб
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата				47,5	1:4
Разраб.	Сероглазов	Сероглазов	Сероглазов	26.12.19		Т. контр.	Лист 1		
Проб.	Майсурадзе	Майсурадзе	Майсурадзе	26.12.19					
Н. контр.	Шевякова	Шевякова	Шевякова	26.12.19		Утв.	АЭМ-технологии		
Утв.	Иванов	Иванов	Иванов	27.12.19					