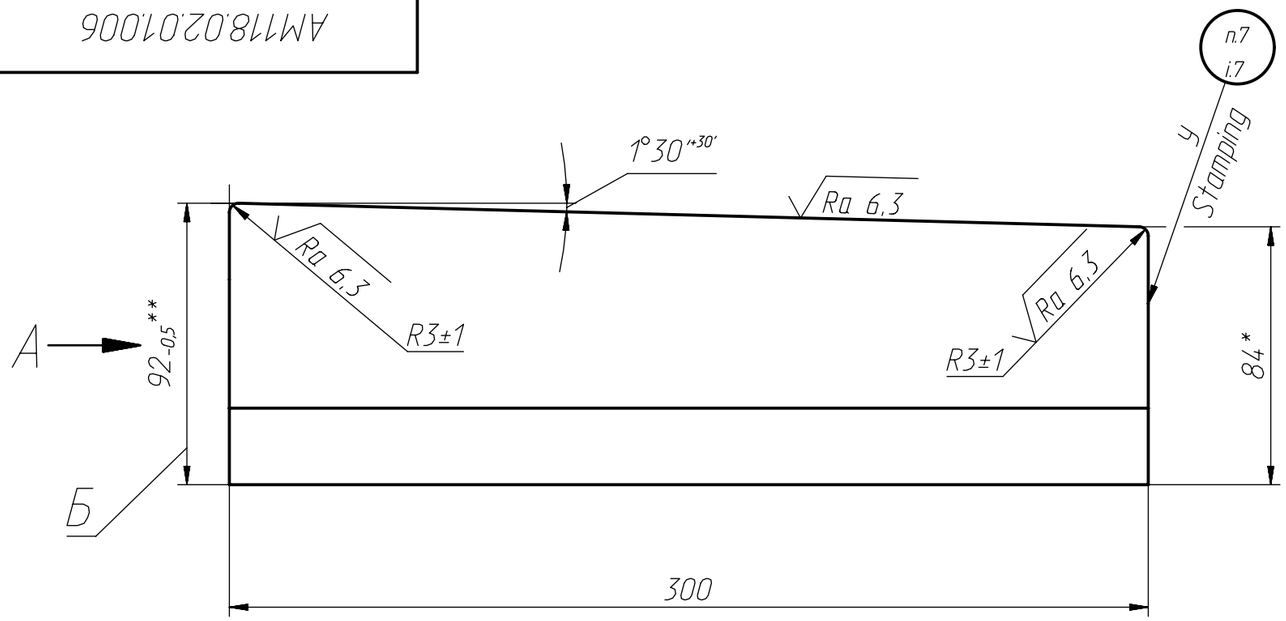
АМ118.02.01.006



Ra 12,5 (√)

1. Гр. IV В ТУ 0893-013-00212179-2003 (изм. 4).

2. Контроль металла проводить в соответствии с таблицей контроля качества основного металла АМ118.02.01.000 ТБ1.

3. Общие допуски по ГОСТ 30893.1: h14, $\pm t_2/2$.

4. * Размер для справок.

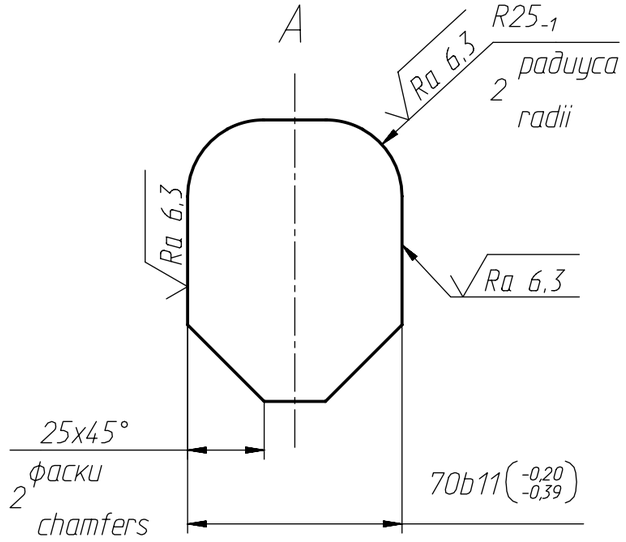
5 ** Контроль размера Б проводить до выполнения радиусных переходов.

6. Деталь подвергнуть консервации по ГОСТ 9.014-78, группа II-2, вариант защиты В3-4.

Условия хранения 5 ГОСТ 15150-69.

Срок защиты от коррозии - не менее трех лет.

7. Маркировать: АМ118.02.01.006, номер плавки, номер поковки (проката), порядковый номер.



1. Gr. IV B as per TU 0893-013-00212179-2003 (revision 4).

2. The inspection of metal shall be carried out in accordance with quality control table of base metal AM118.02.01.000 TB1.

3. General talerances as per GOST 30893.1: h14, $\pm t_2/2$.

4. * Reference dimension.

5. ** Control of dimension Б shall be carried out prior performance of radius blends.

6. The part shall be preserved as per GOST 9.014-78, group II-2, protection variant as per B3-4.

The storage condition is 5 as per GOST 15150-69.

Anticorrosion protection period is 3 years minimum.

7. Mark: AM118.02.01.006, heat No., forging No. (rolled No.), serial No.

01	Зам.	002.2993-2020	Филонов	29.07.20	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	
Разраб.		Филонов		29.07.20	
Пров.		Сероглазов		29.07.20	
Т. контр.		Хорошилов		29.07.20	
Н. контр.		Иванов		29.07.20	
Утв.		Матусевич		05.08.20	

АМ118.02.01.006

Клин

Wedge

Лит	Масса	Масштаб
	12,4	1:2
Лист	Листов 1	

Сталь 15Х2НМФА ТУ 0893-013-00212179-2003, изм. 4 rev.4

АЭМ-технологии

Формат А3

Подл. и дата	Инв. № дубл.	Взамин. №	Подл. и дата	Инв. № подл.
		03_366427	Саункина 05.08.20	03_366427-1

Перв. примен.

Справ. №