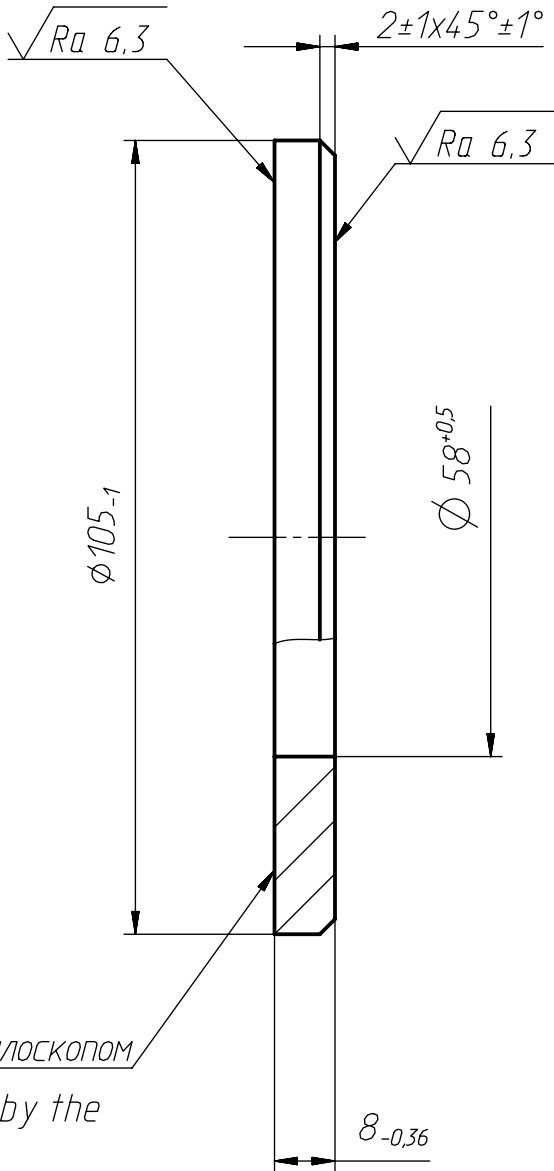


Перв. примен.		Справ. №		Подп. и дата		Взаминв. №		Подп. и дата		Инв. № подл.	
				Баранова 09.01.20				Баранова 09.01.20		03_366431	

AM118.02.01.011

√ Ra 12,5 (✓)



Место контроля стилооскопом
Place for inspection by the
steeloscope

1. Гр. 2а КП 640 ГОСТ 23304-78.
2. Контроль металла проводить в соответствии с таблицей контроля качества основного металла AM118.02.01.000 ТБ1.
3. Покрытие: Хим. Фос. прм.
4. Деталь подвергнуть консервации по ГОСТ 9.014-78, группа II-2, вариант защиты ВЗ-4.
- Условия хранения 5 по ГОСТ 15150-69.
- Срок защиты от коррозии - не менее трех лет.
5. Маркировать на бирке: AM118.02.01.011, номер плавки, номер проката, заводской номер.

1. Gr. 2a КП 640 as per GOST 23304-78.
2. The inspection of metal shall be carried out in accordance with quality control table of base metal AM118.02.01.000 TB1.
3. Coating: Chemical phosphate, oil-impregnated.
4. The part shall be preserved as per GOST 9.014-78, group II-2, protection variant as per B3-4.
- The storage condition is 5 as per GOST 15150-69.
- Anticorrosion protection period is 3 years minimum.
5. Mark on label: AM118.02.01.011, heat No., rolled No., serial No.

					AM118.02.01.011					
					Шаїда Washer	Лист			Масса	Масштаб
									0,37	1:1
						Лист			Листов 1	
Изм.	Лист	№ док.ум.	Подп.	Дата						
Разраб.	Сероглазов	480000888175570108 694100000000881	26.12.19							
Пров.	Майсурадзе	680000269843524 17088000000026	26.12.19							
Т. контр.	Хорошилов	480000888175570108 694100000000888	26.12.19							
					Сталь 38ХНЗМФА ГОСТ 4543-2016	АЭМ-технологии				
Н. контр.	Шевякова	480000755400618 17088000000075	26.12.19							
Утв.	Иванов	480000888175570108 74954000000088	27.12.19							