

AM118.02.01.009

√ Ra 12,5 (✓)

Перв. примен.

Справ. №

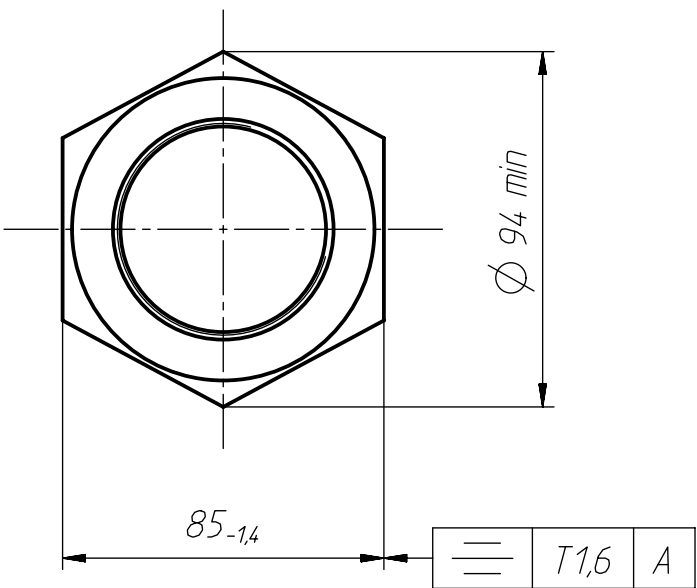
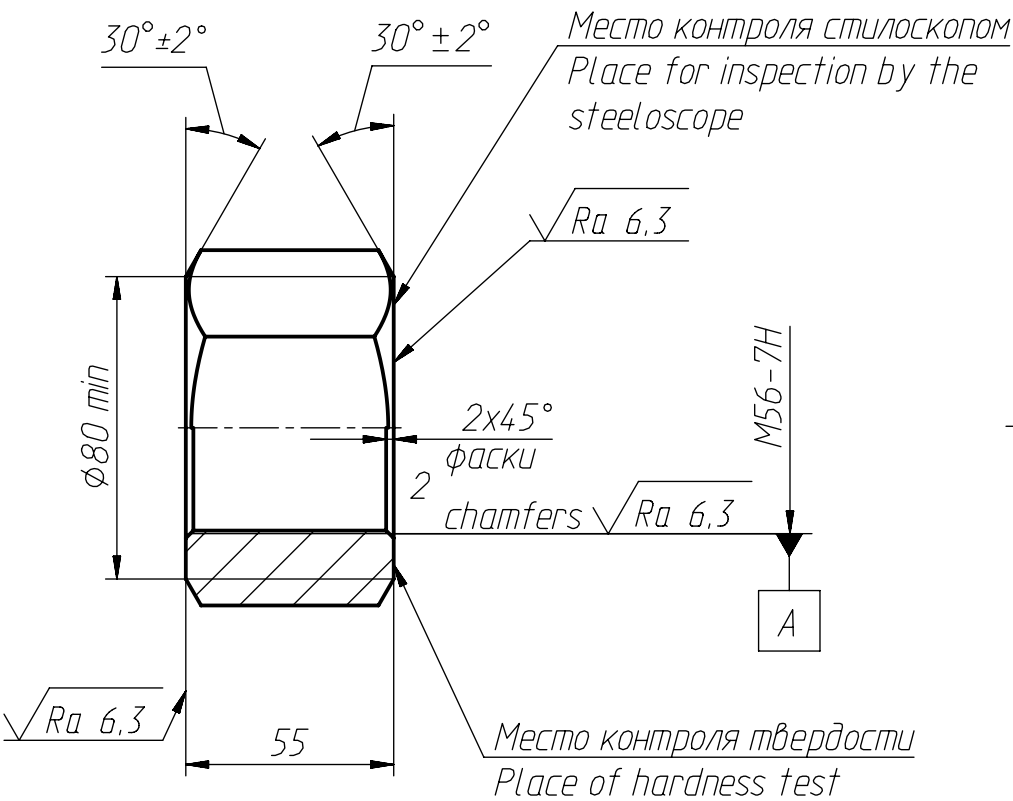
Подп. и дата

Инд. № дубл.

Взам. инв. №

Подп. и дата
Баранова 09.01.20

Инд. № подл.
03_366430



1. Гр. 2 КП 640 ГОСТ 23304-78.
2. Контроль металла проводить в соответствии с таблицей контроля качества основного металла AM118.02.01.000 ТБ1.
3. Общие допуски по ГОСТ 30893.1: h14, ±t₂/2.
4. Покрытие: Хим. Фос. прм.
5. Деталь подвергнуть консервации по ГОСТ 9.014-78, группа II-2, вариант защиты ВЗ-4.
- Условия хранения 5 по ГОСТ 15150-69.
- Срок защиты от коррозии - не менее трех лет.
6. Маркировать: AM118.02.01.009, номер плавки, номер проката, заводской номер на бирке.
7. * Размер и допуск формы расположения контролировать до нарезания резьбы.

1. Gr. 2 КП 640 as per GOST 23304-78.
2. The inspection of metal shall be carried out in accordance with quality control table of base metal AM118.02.01.000 ТБ1.
3. General tolerances as per GOST 30893.1: h14, ±t₂/2.
4. Coating: Chemical phosphate, oil-impregnated.
5. The part shall be preserved as per GOST 9.014-78, group II-2, protection variant as per ВЗ-4.
- The storage condition is 5 as per GOST 15150-69.
- Anticorrosion protection period is 3 years minimum.
6. Mark: AM118.02.01.009, heat No., rolled No., serial No. on the label.
7. * The demension and limit of forms and surface lay-out shall be inspected before threading.

					AM118.02.01.009					
					Гайка Nut	Лит		Масса	Масштаб	
								1,66	1:2	
						Лист		Листов 1		
						Сталь 38ХНЗМФА ГОСТ 4543-2016				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		АЭМ-технологии				
Разраб.		Сероглазов	4800008807557018 69400000000881	26.12.19						
Пров.		Майсурадзе	68000269843524 71088000000026	26.12.19						
Т. контр.		Хорошилов	4800008807557018 69400000000881	26.12.19						
Н. контр.		Шевякова	4800008807557018 69400000000881	26.12.19						
Утв.		Иванов	4800008807557018 69400000000881	27.12.19						