

AM118.02.01.007

Место контроля стилооскопом
Place for inspection by the steeloscope

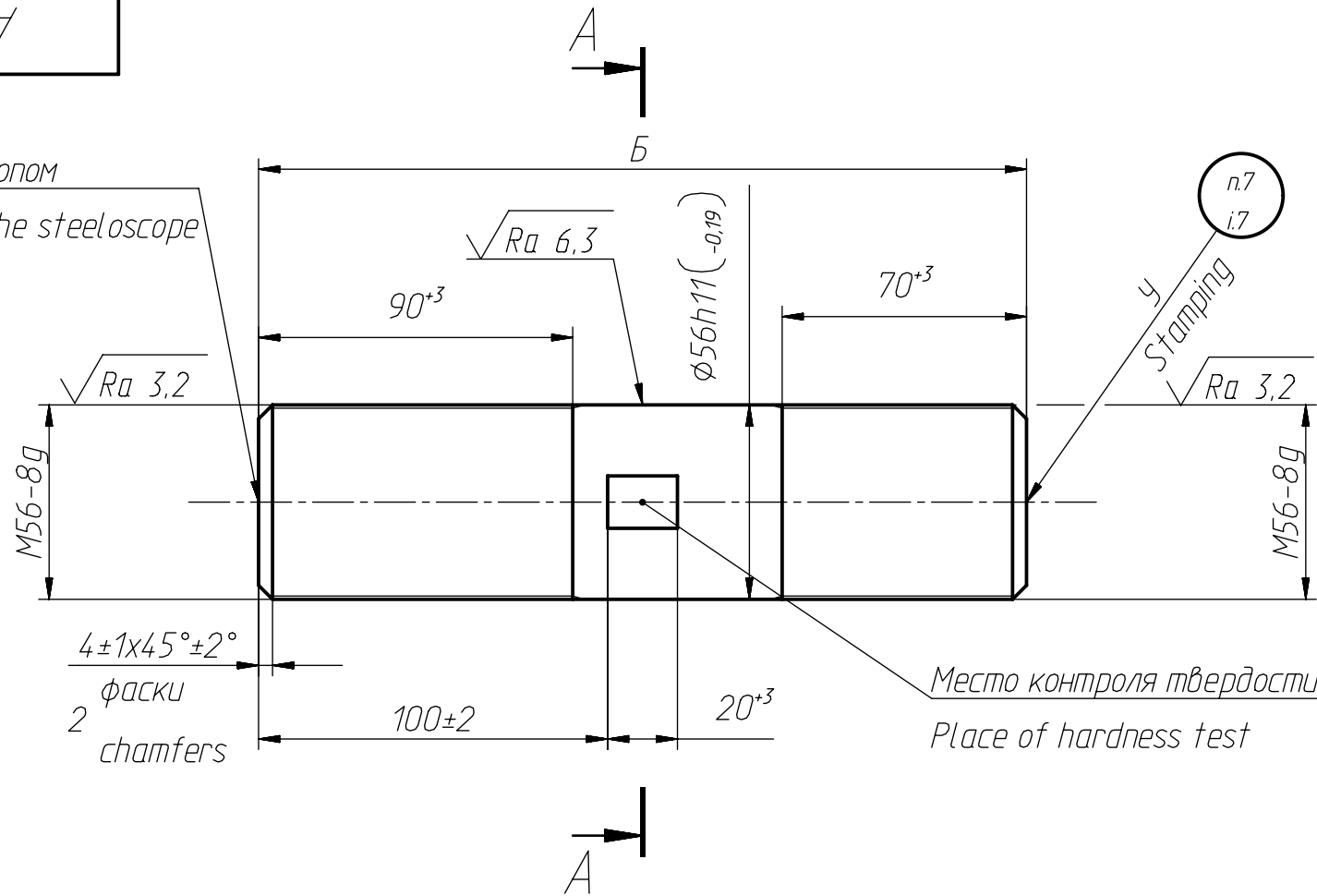


Таблица 1/Table 1

Обозначение/ Designation	Б, мм/mm	Масса/Mass, кг/kg
AM118.02.01.007	220 ₋₁	4,2
-01	325 ₋₁	6,2

- Gr. 2 КП 880 as per GOST 23304-78.
- The inspection of metal shall be carried out in accordance with quality control table of base metal AM118.02.01.000 ТБ1.
- Prior threading a surface, the finally prepared threads for threading shall be controlled by penetrant test shall be performed according to PNAE G 7-018-89 method for lack of cracks, sensitivity sllass is II.
- * Reference dimensions.
- Coating: Chemical phosphate, oil-impregnated.
- The part shall be preserved as per GOST 9.014-78, group II-2, protection variant as per ВЗ-4.
The storage condition is 5 as per GOST 15150-69.
Anticorrosion protection period is 3 years minimum.
- Mark: designation according to table 1, heat No, rolled No, sequential No.
The marking to perform before the coating as per i.5.

- Гр. 2 КП 880 ГОСТ 23304-78.
- Контроль металла проводить в соответствии с таблицей контроля качества основного металла AM118.02.01.000 ТБ1.
- Перед нарезанием резьб поверхности, окончательно подготовленные для нарезания резьбы, подвергнуть капиллярному контролю в соответствии с ПНАЭ Г-7-018-89 на отсутствие трещин, класс чувствительности II.
- * Размеры для справок.
- Покрытие: Хим. Фос. прм.
- Деталь подвергнуть консервации по ГОСТ 9.014-78, группа II-2, вариант защиты ВЗ-4.
Условия хранения 5 по ГОСТ 15150-69.
Срок защиты от коррозии - не менее трех лет.
- Маркировать: обозначение согласно таблице 1, номер плавки, номер проката, порядковый номер.
Маркировку выполнить до нанесения покрытия по п.5.

					AM118.02.01.007							
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Шпилька	Лит		Масса	Масштаб			
								см таблицы 1/ see table 1	-			
Разраб.	Сероглазов	48001028167797719 89A40000000891	26.12.19	Пров.	Майсурадзе	48001028168483534 77C880000000226		26.12.19	Т. контр.	Хорошилов	4800100816770025 F9A7E000000008X	26.12.19
Н. контр.	Шедякова	4800107502001878 C7E1000000000195	26.12.19									
Утв.	Иванов	48001010496499787 70A56000000008D	27.12.19	Сталь 38ХНЗМФА ГОСТ 4543-2016					АЭМ-технологии			