

Наименование детали или сборочной единицы Name of component or assembly unit	Количество деталей Quantity of component	Обозначение чертежа Drawing designation	Material			Наименование операций Name of procedure															Примечание Remarks	
			Марка Grade	Группа испытаний и категория прочности Test group and material of blank	Обозначение стандарта Standard designation	Определение химического состава основного металла Chemical analysis of base metal	Контроль стилископом Steelscore inspection	Испытания на растяжение при нормальной температуре Tensile test at room temperature	Испытания на растяжение при повышенной температуре Tensile test at hot temperature	Испытание на ударный изгиб на образцах с концентратором вида U Impact bending test on specimens with U-concentrator	Испытание на ударный изгиб на образцах с концентратором вида V Impact bending test on specimens with V-concentrator	Определение критической температуры хрупкости Determination of ductile-to-brittle transition temperature	Определение неметаллических включений Determination of non-metallic inclusions	Контроль макроструктуры основного металла. Металлографические исследования сварных соединений и наплавок Macrostructure examination of base metal. Metallographic test of welded joints and claddings	Измерение твердости Hardness test	Выявление и определение величины зерна основного металла	Ультразвуковой контроль листов и штамповок Ultrasonic examination of sheets and stamping	Ультразвуковой контроль поковок и сортного проката Ultrasonic examination of forgings and bar	Капиллярный контроль Penetrant test	Контроль термической обработки основных материалов Heat treatment inspection of base metal		
						Шифры операций Code of procedure																
						101	103	201	206	211	212	215	229	231	232	233	321	326	341	411		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	
Вкладыш Insert	30	AM118.02.01008	Сталь 22K Steel	III КП215	ТУ 302.02.092-90 или ТУ 0893-069-00212179-2011	+	—	+	+	+*	+**	—	—	+	—	—	+	—	—	+	* В случае поставки по ТУ 302.02.092-90 ** В случае поставки по ТУ 0893-069-00212179-2011 * In case of delivery as per ТУ 302.02.092-90 ** In case of delivery as per ТУ 0893-069-00212179-2011	
Вкладыш Insert	30	AM118.02.01008-01	Сталь 22K Steel	III КП215	ТУ 302.02.092-90 или ТУ 0893-069-00212179-2011	+	—	+	+	+*	+**	—	—	+	—	—	+	—	—	+	* В случае поставки по ТУ 302.02.092-90 ** В случае поставки по ТУ 0893-069-00212179-2011 * In case of delivery as per ТУ 302.02.092-90 ** In case of delivery as per ТУ 0893-069-00212179-2011	
Гайка Nut	95	AM118.02.01009	Сталь 38ХН3МФА Steel	2 * КП640	ГОСТ 4543-2016	+	+	+	+	+	—	—	—	+	+	—	—	+	—	+	* Группа испытаний по ГОСТ 23304-78 * Test group as per ГОСТ 23304-78 СКИ000102.07.003	
Шайба Washer	95	AM118.02.01011	Сталь 38ХН3МФА Steel	2а * КП640	ГОСТ 4543-2016	+	+	+	+	+	—	—	—	+	+	—	—	+	—	+	* Группа испытаний по ГОСТ 23304-78 * Test group as per ГОСТ 23304-78 СКИ000102.07.003	
Кольцо Ring	1	AM118.02.01101	Сталь 15Х2НМФА Steel	V A	ТУ 0893-013-00212179-2003, изм. 4, rev4	+	—	+	+	—	—	+	+	+	—	+*	—	+	—	+	Заготовка черт. AM118.02.01901 Blank drawing AM118.02.01901 * Контроль по операции 233 не является сводочным (информационный). Целевой номер зерна - не крупнее G5 * The inspection as per operation 233 is not for acceptance (for information). The target grain number shall not be larger than G5.	
Сектор Sector	16	AM118.02.01102	Сталь 35 Steel		ГОСТ 1577-93	+	—	+	—	—	—	—	—	+	+	—	—	—	—	+	* Вид термообработки - нормализация * Heat treatment - normalization	
Винт Screw	48	AM118.02.01103	Сталь 35 Steel		ГОСТ 1050-2013	+	—	+	—	—	—	—	—	+	+	—	—	—	—	+		