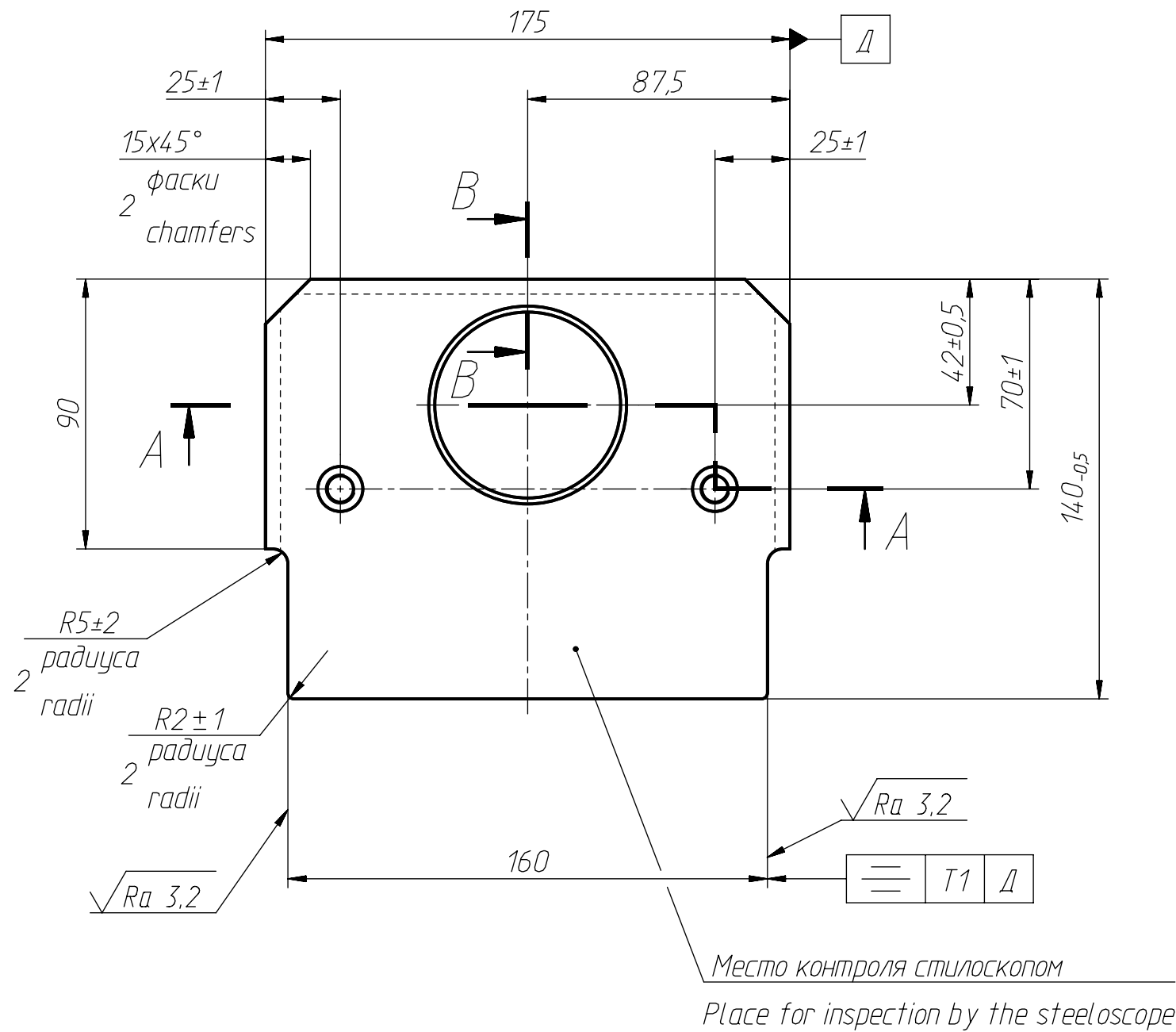
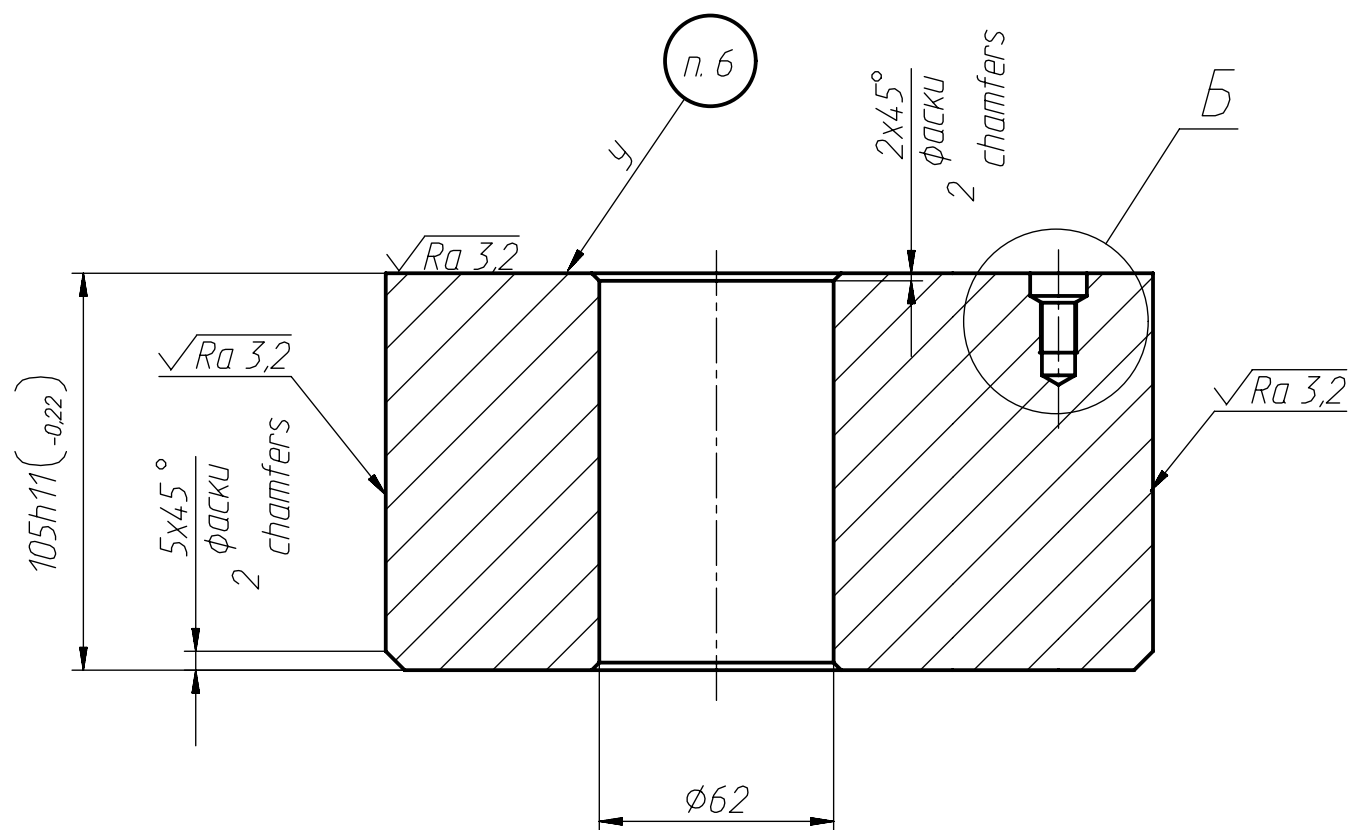


Перв. примен.	
Справ. №	
Подп. и дата	
Инв. № дубл.	
Взам.инв. №	03_366423
Подп. и дата	Сачинкина 05.08.20
Инв. № подл.	03_366423-1

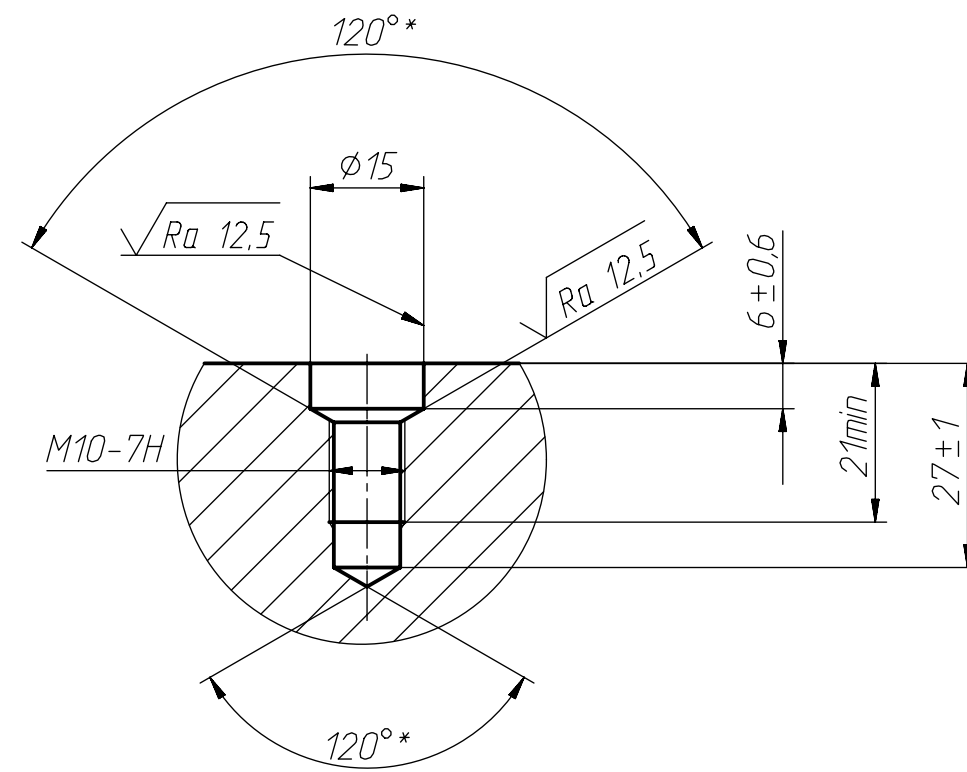
AM118.02.01003



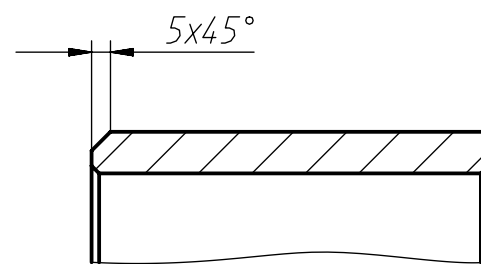
A-A (1:2)



Б (1:1) 2 Места
Locations



B-B



1. Гр. V КП 685 УЗК ТУ 108.11.853-87.
2. Контроль металла проводить в соответствии с таблицей контроля качества основного металла AM118.02.01000 ТБ1.
3. Общие допуски по ГОСТ 30893.1: H14, h14, ±t₂/2.
4. * Размеры обеспеч. инстр.
5. Деталь подвергнуть консервации по ГОСТ 9.014-78, группа II-2, вариант защиты ВЗ-4.
- Условия хранения 5 по ГОСТ 15150-69.
- Срок защиты от коррозии - не менее трех лет.
6. Маркировать: AM118.02.01003, номер плавки, номер поковки (проката), заводской номер.

1. Gr. V КП 685 UT as per TU 108.11.853-87.
2. The inspection of metal shall be carried out in accordance with quality control table of base metal AM118.02.01000 ТБ1.
3. General tolerances as per GOST 30893.1: H14, h14, ±t₂/2.
4. * Dimensions shall be provided with a tool.
5. The part shall be preserved as per GOST 9.014-78, group II-2, protection variant as per ВЗ-4.
- The storage condition is 5 as per GOST 15150-69.
- Anticorrosion protection period is 3 years minimum.
6. Mark: AM118.02.01003, heat No, forging No. (rolled No.), serial No.

AM118.02.01003						Шпонка			Лит	Масса	Масштаб
01	Зам	002.2993-2020	Филонов	29.07.20		Key				16,8	1:2
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата					Лист	Листов	1
Разраб.	Филонов			29.07.20							
Проб.	Сероголазов			29.07.20							
Т. контр.	Хорошилов			29.07.20							
Н. контр.	Иванов			29.07.20							
Утв.	Матусевич			05.08.20							
						Сталь 38ХНЗМФА ГОСТ 4543-2016			АЭМ-технологии		