

«УТВЕРЖДАЮ»
«APPROVED BY»

Директор филиала ООО «Трест РосСЭМ»
В Народной Республике Бангладеш
Director of the branch of "Trest RosSEM Ltd."
In the People's Republic of Bangladesh

М.С. Манойло

M.S/ Manoylo

от «04» Сентября 2020 г.

On 04 September 2020

Техническое задание № 2222-1-15

на закупку сетки для отсечки и вязальной проволоки.

Реакторное здание (20UJA)

для объекта:

АЭС «РУППУР» в Народной Республике Бангладеш

ООО «Трест РосСЭМ»

Terms of reference No. 2222-1-15

for purchasing of mesh for cutoff and tying wire

Reactor Building (20UJA)

for the project:

NPP «ROOPUR» in the People's Republic of Bangladesh

Trest RosSEM Ltd.

Предмет закупки: Поставка сетки для отсечки и вязальной проволоки.

Subject: Supply of mesh for cutoff and tying wire.

СОДЕРЖАНИЕ

РАЗДЕЛ 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ
Подраздел 1.1 Наименование
Подраздел 1.2 Сведения о новизне
Подраздел 1.3 Этапы разработки изготовления
Подраздел 1.4 Документы для разработки / изготовления
Подраздел 1.5 Код ОКПД2
РАЗДЕЛ 2. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ
РАЗДЕЛ 3. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ
РАЗДЕЛ 4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ
Подраздел 4.1 Технические, функциональные и качественные характеристики (потребительские свойства) товаров
Подраздел 4.2. Требования к надежности
Подраздел 4.3. Требования к составным частям, исходным и эксплуатационным материалам
Подраздел 4.4 Требования к маркировке
Подраздел 4.5 Требования к упаковке
РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ
Подраздел 5.1 Порядок сдачи и приемки
Подраздел 5.2 Требования по передаче заказчику технических и иных документов при поставке товаров
РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ
РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ
РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ И/ИЛИ СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИЙ
РАЗДЕЛ 9. ТРЕБОВАНИЯ К ОБСЛУЖИВАНИЮ
РАЗДЕЛ 10. ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ
РАЗДЕЛ 11. ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ
РАЗДЕЛ 12. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ
РАЗДЕЛ 13. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ (ИНЫЕ) ТРЕБОВАНИЯ
РАЗДЕЛ 14. ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ И СРОКУ (ПЕРИОДИЧНОСТИ) ПОСТАВКИ
РАЗДЕЛ 15. ТРЕБОВАНИЕ К ФОРМЕ ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ

TABLE OF CONTENTS

SECTION 1. GENERAL INFORMATION
1.1 Product description
1.2 Data on novelty
1.3 Stages of designing / production
1.4 Manufacturing documents
1.5 Code in the Russian National Product Classifier
SECTION 2. APPLICATION
SECTION 3. SERVICE CONDITIONS
SECTION 4. TECHNICAL REQUIREMENTS
4.1 Technical, functional and qualitative characteristics of product
4.2. Reliability requirements
4.3. Requirements for elements, source and maintenance materials
4.4. Pictorial marking and labelling requirements
4.5. Packaging requirements
SECTION 5. REQUIREMENTS FOR DELIVERY AND ACCEPTANCE
5.1 Delivery and acceptance procedures
5.2 Requirements for transferring of technical and other documentation to the client at the time of deliver
SECTION 6. TRANSPORTATION REQUIREMENTS
SECTION 7. STORAGE REQUIREMENTS
SECTION 8. REQUIREMENTS FOR CAPACITY AND/OR WARRANTY SUBMISSION TERM
SECTION 9. HANDLING REQUIREMENTS
SECTION 10. ENVIRONMENTAL REQUIREMENTS
SECTION 11. SAFETY REQUIREMENTS
SECTION 12. QUALITY REQUIREMENTS
SECTION 13. OTHER REQUIREMENTS
SECTION 14. REQUIREMENTS FOR QUANTITY, DELIVERY DATES AND ITS FREQUENCY
SECTION 15. REQUIREMENTS FOR AVAILABLE INFORMATION FORM

РАЗДЕЛ 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ / SECTION 1. GENERAL INFORMATION

Подраздел 1.1 Наименование / Subsection 1.1 Name					
№ п/п / Sl. No.	Наименование продукции / Name of product	ГОСТ, ТУ / GOST, TU	Примечание / Note	Ед. изм. / Units of measurement	Кол-во / Quantity
1	Проволока вязальная Ø 1,2 мм./ <i>Tying wire Ø 1.2 mm.</i>	ГОСТ 3282-74 / <i>GOST 3282- 74</i>	Возможна замена аналогом локального рынка НРБ с диаметром не менее 1,2 мм. / <i>It is possible to replace with an analogue of the local market in PRB with a diameter of not less 2 mm.</i>	тн. / tn	50
2	Сетка 2-3,2-080 НУ / <i>Net 2-3.2-080 NU</i>	ГОСТ 3826-82 / <i>GOST 3826- 82</i>	Сетка проволочная тканая с квадратными ячейками с номинальным размером стороны ячейки в свету не более 3,2 мм, из проволоки диаметром не менее 0,8 мм из низкоуглеродистой стали, группы 2. Возможна замена аналогом. / <i>Woven wire mesh with square cells with a nominal cell side size of not more 3.2 mm, made of wire with a diameter of not less 0,8 mm from low-carbon steel, group 2. Replacement with an analog is possible.</i>	м ² / m ²	2 600

Подраздел 1.2 Сведения о новизне / Subsection 1.2 Data on novelty

*Поставляемый Товар должен быть новым (который не был в употреблении и не был восстановлен) /
Delivered Goods must be new (which was not in use and was not restored)*

Подраздел 1.3 Этапы разработки / изготовления / Subsection 1.3 Stages of designing/production

Не требуются. / Not required.

Подраздел 1.4 Документы для разработки / изготовления / Subsection 1.4 Manufacturing/ development documents

Не требуются. / Not required.

Подраздел 1.5 Код ОКПД2 / Subsection 1.5 Code in the Russian National Product Classifier

ОКПД2 – 25.93.11, 25.93.13.112/ Code – 25.93.11, 25.93.13.112

РАЗДЕЛ 2. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ / SECTION 2. APPLICATION

*Товар используется для выполнения армирования строительных конструкций Блока № 2 АЭС «Руппур», в
Народной Республике Бангладеш. /*

*Products are used for accomplishment reinforcing of building structures of Unit No. 1, 2 of NPP “Rooppur” in the
People’s Republic of Bangladesh.*

РАЗДЕЛ 3. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ / SECTION 3. SERVICE CONDITIONS

*Товар будет использоваться в НРБ с климатическим температурным режимом от +18°C до +45°C. /
The product will be used in PRB with a climatic temperature regime from +18°C to +45°C.*

РАЗДЕЛ 4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ / SECTION 4. TECHNICAL REQUIREMENTS

Подраздел 4.1 Технические, функциональные и качественные характеристики (потребительские свойства)
товаров /

Subsection 4.1 Technical, functional and quality characteristics (consumer properties) of goods

*4.1.1. Технические требования должны соответствовать стандартам: ГОСТ 3282-74, ГОСТ 3826-82, для
аналога соответствие законодательству Народной Республике Бангладеш.*

4.1.2. При закупке изделий по аналогам технические требования должны соответствовать нормативным-техническим документам аналогов. Также изделия должны отвечать следующим техническим требованиям: Для сетки 2-3,2-080 НУ:

- Переплетение проволок в сетке должно быть правильным. Пропуска проволок не должно быть.
- Сетки не должны иметь механических повреждений, перегибов, разорванных и сшитых мест.

Для проволоки вязальной Ø 1,2 мм:

-Проволока должна изготавливаться в мотках или на катушках. Намотка проволоки должна производиться правильными рядами без перепутывания витков и обеспечивать свободное сматывание проволоки с катушек и мотков.

-Моток проволоки должен состоять из одного отрезка проволоки. На катушках допускается не более трех отрезков проволоки.

4.1.1. Technical requirements must comply with the standards: GOST 3282-74, GOST 3826-82, for analogy, compliance with the laws of People's Republic of Bangladesh..

4.1.2. When purchasing products by analogs, technical requirements must comply with regulatory and technical documents of analogues. Also, products must meet the following technical requirements: For mesh 2-3,2-080 NU:

- Weaving of wires in the mesh should be accurate. There should not be a wire gap.
- Nets should not have mechanical damage, kinks, torn and stitched places.

For knitting wire Ø 1.2 mm:

-Wire should be made in coils or resistance coils. The winding of wire should be done in accurate rows without entanglement of turns and to ensure free winding of wire from resistance coils and coils.

-The coil of wire should consist of one piece of wire. On coils not more than three pieces of wire are allowed.

Подраздел 4.2. Требования к надежности / Subsection 4.2. Reliability requirements

Не установлено. / Not established.

Подраздел 4.3. Требования к составным частям, исходным и эксплуатационным материалам / Subsection 4.3. Requirements for elements, source and maintenance materials

Не установлено. / Not established.

Подраздел 4.4 Требования к маркировке / Subsection 4.4 Labelling requirements

4.4.1. Маркировка товара должна соответствовать требованиям стандартов, установленных действующим законодательством РФ и НРБ, в том числе: ГОСТ 3282-74, ГОСТ 3826-82, (при закупке изделий по аналогам маркировка должна соответствовать законодательству Народной Республики Бангладеш).

Для сетки 2-3,2-080 НУ маркировка должна содержать:

- товарный знак или наименование и товарный знак предприятия-изготовителя;
- условное обозначение сетки;
- ширину сетки, мм;
- длину сетки, м.

Для проволоки вязальной Ø 1,2 мм маркировка должна содержать:

- товарный знак или наименование и товарный знак предприятия-изготовителя;
- условное обозначение проволоки;
- клеймо технического контроля.

4.4.1. Packaging must comply with the requirements of standards established by effective legislation of the Russian Federation and the People's Republic of Bangladesh, and specifically: GOST 3282-74, GOST 3826-82, (when purchasing reinforcing bar according to BDS ISO 6935-1:2007, the packaging must comply with BDS ISO 6935-1:2007) (when purchasing products by analogs, the marking must comply with the laws of People's Republic of Bangladesh).

For mesh of 2-3.2-080 NU, the marking should contain:

- the trademark or name and trademark of the manufacturer;
- mesh symbol;
- mesh width, mm;
- mesh length, m.

For knitting wire Ø 1.2 mm, the marking should contain:

- the trademark or name and trademark of the manufacturer;
- identifying code of the wires;
- brand of technical control.

Подраздел 4.5 Требования к упаковке / Subsection 4.5 Packaging requirements

4.5.1. Упаковка поставляемого Товара должна соответствовать требованиям стандартов, установленных действующим законодательством РФ и НРБ, в том числе: ГОСТ 3282-74, ГОСТ 3826-82, (при закупке изделий по аналогам упаковка должна соответствовать законодательству Народной Республике Бангладеш).

4.5.2. Товар должен быть упакован способами и средствами, обеспечивающими его защиту от повреждения и потерь во время транспортировки, доставки и погрузочно-разгрузочных работ.

Для сетки 2-3.2-080 НУ:

-каждый рулон сетки должен быть перевязан термообработанной проволокой посередине и по краям

Для проволоки вязальной Ø 1,2 мм:

-каждый моток должен быть прочно перевязан термически обработанной проволокой не менее чем в трех местах, равномерно расположенных по окружности мотка.

-концы проволоки в мотке должны быть аккуратно уложены и легко находимы.

-верхний конец отрезка проволоки на катушке должен быть закреплен петлей или на щеке катушки.

4.5.1. Packaging must comply with the requirements of standards established by effective legislation of the Russian Federation and the People's Republic of Bangladesh, and specifically: GOST 3282-74, GOST 3826-82, (when purchasing products by analogs, packaging must comply with the laws of People's Republic of Bangladesh).

4.5.2. Products must be packed to avoid any damage and losses during transportation, delivery and loading-unloading operations.

For mesh 2-3.2-080 NU:

- each roll of mesh should be tied with heat-treated wire in the middle and around the edges

For knitting wire Ø 1.2 mm:

- each coil must be firmly tied with heat-treated wire in at least three places evenly spaced around the circumference of coil.

-ends of wire in the coil should be neatly laid and easily found.

-upper end of the wire segment on the coil should be looped or on the cheek of coil.

РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ / SECTION 5. REQUIREMENTS FOR DELIVERY AND ACCEPTANCE

Подраздел 5.1 Порядок сдачи и приемки / Subsection 5.1 Delivery and acceptance procedures

5.1.1 Приемку производить на соответствие требованиям, установленным настоящим Техническим заданием. Поставка товара осуществляется отдельными партиями (по согласованной Заявке) за счет Поставщика на склад Покупателя.

5.1.2 Приемка продукции осуществляется с 09.00 до 12.00 и 15.00 до 17.00 (кроме выходных и праздничных дней).

Поставщик обязан за двое суток до поставки сообщить следующие сведения для оформления пропуска въезда на территорию:

-Фамилия и Имя водителя;

-Фамилия и Имя ответственного лица, сопровождающего груз;

-Марка и государственный регистрационный знак машины;

-Номер сотового телефона ответственного лица, сопровождающего груз.

5.1.3. Товар при приемке Заказчиком (Представительство ООО «Трест РосСЭМ» РФ в НРБ) проходит входной контроль в соответствии с «Положение о входном контроле строительных материалов, изделий, конструкций для сооружения АЭС «РУППУР» РосСЭМ П-02-334-06/05-2-1-19» на соответствие требованиям установленным настоящим техническим заданием.

5.1.4. Предлагаемый к поставке Товар должен иметь необходимые сертификаты и паспорта на английском и бенгальском языках в случае поставки из НРБ, на русском и английском языках в случае поставки из РФ.

5.1.1. The goods when acceptance by the Customer (Representative office of Trest RosSEM Ltd. of the RF in PRB), pass the incoming inspection in accordance with the «Regulation on the incoming inspection of building materials, products, structures for the construction of the NPP «Rooppur» RosSEM P-02-334-06/05-2-1-19» for compliance requirements established by this terms of reference.

5.1.2. The goods offered for delivery must have the necessary certificates and passports in English and Bengali in the case of delivery from PRB, in Russian and English in the case of delivery from the Russian Federation.

5.1.3 Acceptance shall be made for compliance with the requirements established by this Terms of reference.

The delivery of the goods is carried out in separate lots (under the agreed Order) at the expense of the Supplier to the Buyer's warehouse.

5.1.4 Acceptance of products is carried out from 09.00 to 12.00 and 15.00 to 17.00 (except weekends and holidays). The supplier is obliged to provide the following information for issuing the entry pass to the territory two days before the delivery:

- Full name of the driver;
- Full name of the responsible person accompanying the goods
- Brand and government registration plate of the vehicle;

Подраздел 5.2 Требования по передаче заказчику технических и иных документов при ставке товаров /
Subsection 5.2 Requirements for transferring of technical and other documentation to the client in supply of products

5.2.1. Товар должен быть поставлен с полным комплектом товарно-транспортных документов, счетов и других документов в соответствии с действующим законодательством РФ и НРБ на русском и английском языках (при условии поставки из РФ) на бенгальском и английском языках (при условии поставки из НРБ).

5.2.2. При отсутствии сертификатов и паспортов, предусмотренных требованиями стандартов, Товар возвращается Поставщику. /

5.2.1. The goods must be delivered with a full set of shipping documents, invoices and other documents in accordance with the current legislation of the Russian Federation and the People's Republic of Bangladesh in Russian and English (subject to delivery from RF) in Bengali and English (subject to delivery from PRB).

5.2.2. In the absence of certificates and passports stipulated by the standards, the Goods are returned to the Supplier.

РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ / SECTION 6. TRANSPORTATION REQUIREMENTS

6.1. Транспортирование производится в соответствии с требованиями стандартов и технических условий, в том числе: ГОСТ 3282-74, ГОСТ 3826-82, (при закупке изделий по аналогам транспортировка должна соответствовать требованиям нормативно-технических документов аналогов).

6.2. Поставщик обязан поставить Товар на объект Заказчика своими силами и за свой счет.

6.1. Transportation is performed in accordance with the requirements of standards and technical conditions, including: GOST 3282-74, GOST 3826-82, (when purchasing products by analogues, transportation must comply with the requirements of normative and technical documents of analogues).

6.2. The Supplier shall deliver the Goods to the Customer's site on their own and at their own expense.

РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ / SECTION 7. STORAGE REQUIREMENTS

7.1. Хранение производится в соответствии с требованиями стандартов и технических условий, в том числе ГОСТ 3282-74, ГОСТ 3826-82, (при закупке изделий по аналогам хранение должно производиться в соответствии с требованиями нормативно-технических документов аналогов). Изделия при хранении не должны соприкасаться с грунтом. Для этого их укладывают на деревянные, стальные или бетонные подкладки. Условия хранения товара на складах должны исключать его коррозию, загрязнение, поломки и деформации.

7.1. Storage is carried out in compliance with the requirements of standards and technical specifications, including GOST 3282-74, GOST 3826-82, (when purchasing products by analogs, storage should be made in accordance with the requirements of normative and technical documents of analogues). Products should not be in contact with the ground during storage. To do this, products are needed to be stacked on timber, metal or concrete saddles. Warehousing conditions of goods exclude its corrosion, contamination, damage and deformation.

РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ И/ЛИ СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИЙ /

SECTION 8. REQUIREMENTS FOR CAPACITY AND/OR WARRANTY SUBMISSION TERM

8.1. Гарантийный срок на поставляемый Товар, в том числе на поставленный взамен дефектного, исчисляется с даты подписания договора и заканчивается по истечении 24 (двадцати четырех) месяцев с даты подписания работ по Пусковому комплексу/очереди, если больший срок не предусмотрен проектной, конструкторской и нормативно-технической документацией.

8.1. The warranty period for the delivered Goods, including those delivered in exchange for defective goods, is calculated from the date of signing the contract and ends on the expiry of 24 (twenty four) months from the date of signing the works on launch complex / queue if a longer period is not provided the design, engineering and normative-technical documentation.

РАЗДЕЛ 9. ТРЕБОВАНИЯ К ОБСЛУЖИВАНИЮ / SECTION 9. HANDLING REQUIREMENTS

9.1. Не установлено. / 9.1. Not established.

РАЗДЕЛ 10. ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ / SECTION 10. ENVIRONMENTAL REQUIREMENTS

10.1. Не установлено. / 10.1. Not established.

РАЗДЕЛ 11. ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ / SECTION 11. SAFETY REQUIREMENTS

11.1. Поставщик гарантирует Заказчику, что приобретенный им Товар отвечает стандартам безопасности в соответствии с действующим законодательством РФ и НРБ. /

11.1. Supplier ensures the client that purchased products suit to safety standards in compliance with effective legislature of the Russian Federation and the People's Republic of Bangladesh.

РАЗДЕЛ 12. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ / SECTION 12. QUALITY REQUIREMENTS

12.1. Качество Товара должно соответствовать назначению Товара, требованиям, предъявляемым к техническим характеристикам Товара в стране производителя, а также действующим в РФ и НРБ стандартам и техническим условиям.

12.2. Качество Товара должно подтверждаться соответствующими документами: сертификаты качества, сертификаты соответствия и другие документы в соответствии с законодательством РФ и НРБ, на русском и английском языках (в случае поставки из РФ) или бенгальском и английском языках (в случае поставки из НРБ).

12.3. Сертификат качества должен иметь расшифровку реквизита «Подпись» согласно пункту 3.22 ГОСТ 6.30-2003: «В состав реквизита «Подпись» входят: наименование должности лица, подписавшего документ (полное, если документ оформлен не на бланке документа, и сокращенное – на документе, оформленном на бланке); личная подпись; расшифровка подписи (инициалы, фамилия)».

12.1. The quality of the Goods must comply with the purpose of the Goods, the requirements for the technical characteristics of the Goods in the country of the manufacturer, as well as the standards and specifications valid in the Russian Federation and PRB.

12.2. The quality of the Goods must be confirmed by the relevant documents: certificates of quality, certificates of conformity, and other documents in accordance with the legislation of the Russian Federation and PRB, in Russian and English (in case of delivery from the Russian Federation) or Bengali and English (in case of delivery from PRB).

12.3 The quality certificate must have a decryption of the signature "Signature" in accordance with clause 3.22 of GOST 6.30-2003: "The consisting of requisites "Signature" shall include: the name of the person signing the document (complete if the document was not issued on a document form, and abbreviated - on a document issued on the form); personal signature; decryption of the signature (initials, surname)".

РАЗДЕЛ 13. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ (ИНЫЕ) ТРЕБОВАНИЯ / SECTION 13. OTHER REQUIREMENTS

13.1. Не установлено. / 13.1. Not established.

РАЗДЕЛ 14. ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ И СРОКУ (ПЕРИОДИЧНОСТИ) ПОСТАВКИ / SECTION 14. REQUIREMENTS FOR QUANTITY, DELIVERY DATES AND ITS FREQUENCY

14.1. Поставщик обязан поставить Товар по адресу: Народная Республика Бангладеш, подокруг Ишварди поселение Руппур (восточный (левый) берег реки Падмы) АЭС «Руппур».

14.2. Сроки и периодичность согласно договора на поставку. Сроки поставки – 14 календарных дней с даты поступления заявки

14.1. The Supplier shall deliver the Goods to the following address: People's Republic of Bangladesh, sub district Ishwardi, village Rooppur settlement (eastern (left) bank of the Padma river) NPP "Rooppur".

14.2. Terms and frequency according to the supply contract. Delivery time - 14 calendar days from the date of the request's arrival .

РАЗДЕЛ 15. ТРЕБОВАНИЕ К ФОРМЕ ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ / SECTION 15. REQUIREMENTS FOR AVAILABLE INFORMATION FORM

15.1. Оригиналы документов по качеству и товарно-сопроводительные документы предоставляются Заказчику на момент отгрузки Товара, и должны соответствовать стандартам и техническим требованиям с подтверждением (сертификатом качества, сертификатом соответствия) плавки, партии, с заводскими бирками.

15.2. В случае, если поставщик предоставляет копии документов по качеству, то на копии делается запись, или ставится штамп «Копия верна. Указывается должность, фамилия, подпись ответственного лица поставщика»; подпись заверяется печатью организации поставщика/

15.1. Original quality documents and shipping documents are provided to the Customer at the time of shipment of the Goods, and must comply with standards and technical requirements with confirmation (quality certificate, conformity certificate) of smelting, batches, with factory tags.

15.2. If the supplier provides copies of documents in terms of quality, then an entry is made on the copy, or the "Copy is valid. Indicate the position, surname, signature of the responsible person of the supplier"; the signature is sealed by the supplier's organization

РАЗДЕЛ 16. ПРИЛОЖЕНИЯ / SECTION 16. ANNEX

№ п/п <i>Sl. No.</i>	Наименование приложения <i>Name of annex</i>	Номер страницы <i>Page number</i>
№ 1	Положение о входном контроле строительных материалов, изделий, конструкций для сооружения АЭС «РУППУР» РосСЭМ П-02-334-06/05-2-1-19 - 42 стр./ <i>Regulation on the incoming inspection of building materials, products, structures for the construction of the NPP "ROOPPUR" RosSEM P-02-334-06/05-2-1-19 - 42 pages</i>	

Начальник ПТО филиала ООО «Трест РосСЭМ» в НРБ
Head of the Production and Technical Department
Branch of "Trest RosSEM Ltd." in People's Republic of Bangladesh _____ Yakovlev S.

Заместитель главного инженера
Филиала ООО «Трест РосСЭМ» в НРБ
Deputy Chief Engineer of branch of Trest RosSEM
Ltd. in Bangladesh _____ Gampe A

Начальник ОМТС Филиала ООО «Трест РосСЭМ» в НРБ
Head of DM&TS of the branch of "Trest RosSEM Ltd." in PRB _____ Turin D.