

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ № ВФ АЭМ-м155-20 от 03.09.2020г.

на поставку комплектующих изделий для ремонта токарно-фрезерного
обрабатывающего центра мод. MACTURN 550 2SWx2000
с системой ЧПУ OSP-P300S

Предмет закупки: оснастка для зажима инструмента (TOOL SET)

PART NO. : T109-800-002-67

Волгодонск
2020 г.

СОДЕРЖАНИЕ

РАЗДЕЛ 1. ПЕРЕЧЕНЬ ТОВАРОВ, ТЕХНИЧЕСКИХ И ОБЩИХ ТРЕБОВАНИЙ

РАЗДЕЛ 2. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

РАЗДЕЛ 3. СВЕДЕНИЯ О НОВИЗНЕ

РАЗДЕЛ 4. ТРЕБОВАНИЯ К МАРКИРОВКЕ

РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ К УПАКОВКЕ

РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

Подраздел 6.1 Порядок сдачи и приемки

Подраздел 6.2 Требования по передаче заказчику технических и иных документов

РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ

РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ

РАЗДЕЛ 9. ТРЕБОВАНИЯ К ОБСЛУЖИВАНИЮ

РАЗДЕЛ 10. ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

РАЗДЕЛ 11. ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

РАЗДЕЛ 12. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ

РАЗДЕЛ 13. ТЕХНИЧЕСКОЕ СОПРОВОЖДЕНИЕ ГРУПП ТОВАРОВ, ЗА ИСКЛЮЧЕНИЕМ
НЕСТАНДАРТНОГО ОБОРУДОВАНИЯ

РАЗДЕЛ 14. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ (ИНЫЕ) ТРЕБОВАНИЯ

РАЗДЕЛ 15. ТРЕБОВАНИЕ К ФОРМЕ ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ

РАЗДЕЛ 16. ТРЕБОВАНИЯ К ТЕХНИЧЕСКОМУ ОБУЧЕНИЮ ПЕРСОНАЛА ЗАКАЗЧИКА

РАЗДЕЛ 17. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИНЯТЫХ СОКРАЩЕНИЙ

РАЗДЕЛ 18. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИЛОЖЕНИЙ

РАЗДЕЛ 1. ПЕРЕЧЕНЬ ТОВАРОВ, ТЕХНИЧЕСКИХ И ОБЩИХ ТРЕБОВАНИЙ

Запасные части токарно-фрезерного обрабатывающего центра мод. MACTURN 550 2SWx2000 с системой ЧПУ OSP-P300S, фирмы OKUMA.

№ п/п	Наименование	Основные технические характеристики товара	Ссылка на прилагаемый нормативный документ, который устанавливает технические требования к поставке товаров (ГОСТ, чертеж, ТУ, иной нормативный документ)	Ед. изм	Кол-во	Срок поставки
1	Оснастка для зажима инструмента (TOOL SET) PART NO. T109-800-002-67	Безусловная совместимость с токарно-фрезерным обрабатывающим центром мод. MACTURN 550 2SWx2000	Код для заказа T109-800-002-67 по каталогу OKUMA MACTURN 550 PARTS BOOK (1/2) (9th Edition) Pub No. LE15-187-R9 стр. 145, 146.	шт.	1	Согласно договору

Аналоги не допускаются, согласно ЕОСЗ (пункт б), части 5, статьи 5.2.1.).

РАЗДЕЛ 2. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Оснастка для зажима инструмента, указанная в Разделе 1 настоящего ТЗ применяется для ремонта токарно-фрезерного обрабатывающего центра мод. MACTURN 550 2SWx2000 с системой ЧПУ OSP-P300S, фирмы OKUMA (Япония), приобретается для замены вышедшего из строя такого же узла.

РАЗДЕЛ 3. СВЕДЕНИЯ О НОВИЗНЕ

Поставляемый товар должен быть новым, не ранее 2019 года выпуска, (не бывшим в употреблении, не восстановленным), не являться выставочным образцом, свободным от прав третьих лиц.

РАЗДЕЛ 4. ТРЕБОВАНИЯ К МАРКИРОВКЕ

Маркировка согласно требованиям завода изготовителя и прочей нормативно-технической документации, действующей на момент поставки.

РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ К УПАКОВКЕ

- 4.1. Упаковка товара согласно требованиям завода изготовителя и прочей нормативно-технической документации, действующей на момент поставки.
- 4.2. Упаковка должна обеспечивать полную сохранность товара от всякого рода повреждений при транспортировке и хранении.

РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ**Подраздел 6.1 Порядок сдачи и приемки**

- 6.1.1. Приемка Товара по количеству производится Покупателем на складе грузополучателя, путем сравнения полученного количества Товара с количеством Товара указанным в товарной накладной и количеством Товара указанным в спецификации к договору.
- 6.1.2. Приемка товара по качеству производится Покупателем согласно настоящему ТЗ и относящейся к нему нормативно-технической документации, сертификатов производителя и т.д.

Подраздел 6.2 Требования по передаче заказчику технических и иных документов при поставке товаров

На товар предоставляется документ, подтверждающий его качество или его копия, заверенная печатью поставщика, надписью «Копия верна» и подписью ответственного лица, содержащий полную информацию о товаре.

РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ

6.1. Транспортировка товара согласно требованиям, установленных заводом изготовителем и прочей нормативно-технической документации, действующих на момент поставки.

6.2. Доставка товара осуществляется силами и за счёт Поставщика по адресу: Филиал АО «АЭМ-технологии» «Атоммаш» г. Волгодонск, Ростовская область, Жуковское шоссе д.10.

РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ

При хранении и транспортировании товара должны быть приняты меры для предохранения его от механических повреждений, загрязнений, воздействия атмосферных осадков.

РАЗДЕЛ 9. ТРЕБОВАНИЯ К ОБСЛУЖИВАНИЮ

РАЗДЕЛ 10. ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Товар должен соответствовать требованиям экологических и санитарно-гигиенических норм.

РАЗДЕЛ 11. ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

РАЗДЕЛ 12. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ

Качество должно соответствовать относящимся к товару стандартам и нормативно-технической документации изготовителя, действующей на момент изготовления, и подтверждено документом о качестве.

РАЗДЕЛ 13. ТЕХНИЧЕСКОЕ СОПРОВОЖДЕНИЕ ГРУПП ТОВАРОВ, ЗА ИСКЛЮЧЕНИЕМ НЕСТАНДАРТНОГО ОБОРУДОВАНИЯ

РАЗДЕЛ 14. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ (ИНЫЕ) ТРЕБОВАНИЯ

РАЗДЕЛ 15. ТРЕБОВАНИЕ К ФОРМЕ ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ

Вся предоставляемая документация должна быть на русском языке.

РАЗДЕЛ 16. ТРЕБОВАНИЯ К ТЕХНИЧЕСКОМУ ОБУЧЕНИЮ ПЕРСОНАЛА ЗАКАЗЧИКА

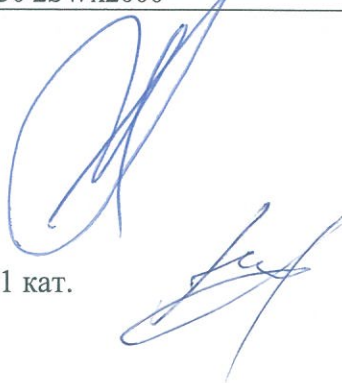
РАЗДЕЛ 17. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИНЯТЫХ СОКРАЩЕНИЙ

№ п/п	Сокращение	Расшифровка сокращения
1	ГОСТ	Государственный стандарт
2	ISO	Стандарт Международной организации по стандартизации
3	ТУ	Технические условия
4	НТД	Нормативно-техническая документация

РАЗДЕЛ 18. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИЛОЖЕНИЙ

№ п/п	Наименование приложения	Номер страницы
1	Выдержки из каталога MACTURN 550 2SWx2000	1-2

Согласовано:
Главный механик



В.Г. Феофанов

Разработал:
Инженер по комплектации ремонтов 1 кат.



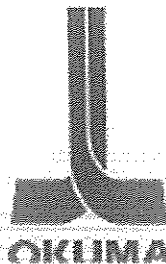
А.В. Шатохин

**MACTURN550
MACTURN550-W**

PARTS BOOK(1/2)
(9th Edition)

Pub No. LE15-187-R9 October 2012

PARTS BOOK



1/1

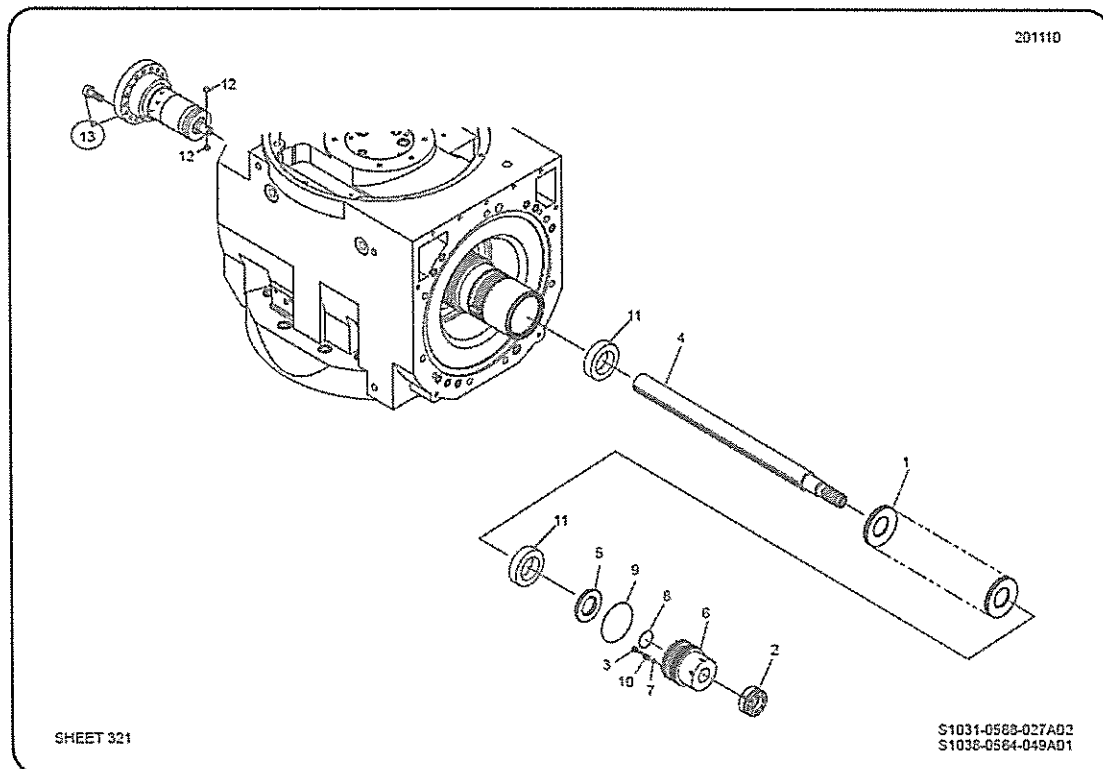
SHEET-ITEM	PART NO.	DESCRIPTION	UNIT NO.	QTY	SHEET-ITEM	PART NO.	DESCRIPTION	UNIT NO.	QTY
321-001	M102-0023-16	SPRING 28.5X52X13.0X4.3	S1031-0583-027A02	1					
321-002	H1005-0004-51	NUT,plmp SANKI SCN 20X1.5	S1031-0583-027A02	1					
321-003	587-0320-16	PLUG	S1031-0583-027A02	6					
321-004	588-0313-03	SHAFT	S1031-0583-027A02	1					
321-005	588-0310-10	COLLAR	S1031-0583-027A02	1					
321-006	588-0310-11-01	COLLAR	S1031-0583-027A02	1					
321-007	C5801-000400	STEEL BALL 5/32	S1031-0583-027A02	6					
321-008	J0824-0150-P22	O-RING JIS-B2401 P22	S1031-0583-027A02	1					
321-009	J0824-0150-P50A	O-RING JIS-B2401 P50A	S1031-0583-027A02	1					
321-010	M101-03040-01410	SPRING 0.5X4.0X14X10	S1031-0583-027A02	8					
321-011	588-0313-15-01	COLLAR	S1031-0583-027A02	2					
321-012	H1023-1120-58	PLATE M4X2	S1031-0583-027A02	2					
321-013	T109-603-002-67	TOOL SET	S1038-0564-049A01	1					

145

OKUMA Corporation

MacTurn550

SHEET NO.321 SPINDLE HEAD(6) (CAPTO C6)



145

OKUMA Corporation

MacTurn550