

ГОСКОРПОРАЦИЯ «РОСАТОМ»
Федеральное государственное унитарное предприятие
«Приборостроительный завод»
(ФГУП «ПСЗ»)

«11» 03 2020 г.

№28/233

УТВЕРЖДАЮ

Главный инженер



Е. Н. Лыков

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ
на ремонт электрической печи модели СШО 10.15/12, зав.№78800, 2008 г.в.,
инв.№9091

№28/149
14.03.2020

Лист согласования документа

Регистрационный № 747 от 25.02.2020 (в СЭД)

Вид документа: Задание техническое (ТЗ)

Краткое содержание: на ремонт электрической печи модели СШО 10.15/12

| | | Исполнитель/Согласующие | Дата подп. | Операция - Результат |
|----|----------|---|------------------------|------------------------|
| 1. | 19 цех | Зайнуллин А.Ф. - Механик (подписал Зайнуллин А.Ф.) | 10.03.2020 16:07:37 | Визирование - Подписан |
| 2. | 45 цех | Камышев К.А. - Энергетик (подписал Камышев К.А.) | 11.03.2020 14:05:14 | Визирование - Подписан |
| 3. | 28 цех | Девяткин В.Ф. - Начальник цеха (подписал Девяткин В.Ф.) | 11.03.2020 14:48:59 | Визирование - Подписан |
| 4. | 88 отдел | Костенич Г.А. - Инженер-технолог (подписал Костенич Г.А.) | 12.03.2020 7:42:17 | Визирование - Подписан |
| 5. | 88 отдел | Половьянов В.Н. - Главный механик (подписал Бухвалов А.М.) | 12.03.2020 8:22:46 | Визирование - Подписан |
| 6. | 31 отдел | Шемякин С.А. - Главный энергетик (подписал Шемякин С.А.) | 12.03.2020 8:27:19 | Визирование - Подписан |
| 7. | 35 отдел | Мокрушин Д.И. - Начальник отдела (подписал Мокрушин Д.И.) | 12.03.2020 13:37:51 | Визирование - Подписан |

СОДЕРЖАНИЕ

РАЗДЕЛ 1. НАИМЕНОВАНИЕ УСЛУГИ

РАЗДЕЛ 2. ОПИСАНИЕ УСЛУГ

Подраздел 2.1 Состав (перечень) оказываемых услуг

Подраздел 2.2 Описание оказываемых услуг

Подраздел 2.3 Объем оказываемых услуг либо доля оказываемых услуг в
общем объеме закупки

РАЗДЕЛ 3. ТРЕБОВАНИЯ К УСЛУГАМ

Подраздел 3.1 Технические характеристики печи

Подраздел 3.2 Общие требования

Подраздел 3.3 Требования к качеству оказываемых услуг

Подраздел 3.4 Требования к гарантийным обязательствам оказываемых
услуг

РАЗДЕЛ 4. РЕЗУЛЬТАТ ОКАЗАННЫХ УСЛУГ

Подраздел 4.1 Описание конечного результата оказанных услуг

Подраздел 4.2 Требования по приемке услуг

Подраздел 4.3 Требования по передаче заказчику технических и иных
документов (оформление результатов оказанных услуг)

РАЗДЕЛ 5. МЕСТО ПОСТАВКИ И УСЛОВИЯ ДОПУСКА

РАЗДЕЛ 6. СРОК ПРОВЕДЕНИЯ РАБОТ

РАЗДЕЛ 7. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИНЯТЫХ СОКРАЩЕНИЙ

РАЗДЕЛ 8. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИЛОЖЕНИЙ

РАЗДЕЛ 1. НАИМЕНОВАНИЕ УСЛУГИ

| |
|---|
| Ремонт электрической печи модели СШО 10.15/12 в результате разрушения футеровки шахты печи. ОКПД2 – 33.12.14 ОКВЭД2 – 33.12 |
|---|

РАЗДЕЛ 2. ОПИСАНИЕ УСЛУГИ

| |
|--|
| Подраздел 2.1 Состав (перечень) оказываемых услуг |
| <ol style="list-style-type: none">1. Заменить футеровку шахты печи модели СШО 10.15/12 согласно чертежа ДКЖИ.305158.158СБ.2. Закупка нагревателей ДКЖИ.681813.316 для электрической печи модели СШО 10.15/12 в количестве 6 шт.3. Установка нагревателей ДКЖИ.681813.316 в отремонтированную печь СШО 10.15/12 согласно чертежа ДКЖИ.305158.158СБ. |
| Подраздел 2.2 Описание оказываемых услуг |
| <ol style="list-style-type: none">1. Футеровку шахты выполнить огнеупорным и теплоизоляционным материалом с установкой крюков, костылей и трубок, согласно чертежа ДКЖИ.305158.158СБ.2. Закупку нагревателей ДКЖИ.681813.316 для электрической печи модели СШО 10.15/12 в количестве 6 шт. произвести согласно Решения о закупки продукции без эквивалента (см. приложение 1). <p>Изготовитель: ОАО Бийский завод «Электропечь» 659306, г. Бийск, Алтайский край, ул. Красноармейская, 85 Отдел сбыта: 8(3854)32-88-97</p> <ol style="list-style-type: none">3. Произвести сборку шахты печи и нагревателей согласно чертежа ДКЖИ.305158.158СБ и эксплуатационной документации электропечи типа СШО-10.15/12. |
| Подраздел 2.3 Объем оказываемых услуг либо доля оказываемых услуг в общем объеме закупки |
| Доля/объем отдельных услуг в общем объеме закупок не определена. |

РАЗДЕЛ 3. ТРЕБОВАНИЯ К УСЛУГАМ

| Подраздел 3.1 Технические характеристики печи | | |
|---|---|--------------------|
| № | Наименование параметра | Значение параметра |
| 1. | Установленная мощность, кВт | 160 ¹⁶ |
| 2. | Номинальная температура, С ⁰ | 1200 |
| 3. | Напряжение питающей цепи, В | 380 |
| 4. | Число фаз | 3 |
| 5. | Частота тока, Гц | 50 |
| 6. | Число тепловых зон | 2 |
| 7. | Мощность зон, кВт | |
| | 1-я зона | 80 |
| | 2-я зона | 80 |
| 8. | Напряжение на нагревателях в зонах, В | |

| | | |
|-----|---|------------------------|
| | 1-я зона | 382 |
| | 2-я зона | 382 |
| 9. | Среда в рабочем пространстве | окислительная (воздух) |
| 10. | Максимальная масса садки, т | 1,7* |
| 11. | Мощность холостого хода, кВт | 21 |
| 12. | Перепад температуры по объему рабочего пространства во время выдержки, С° | ±5 |
| 13. | Размеры рабочего пространства, мм | |
| | диаметр | 1000 |
| | высота | 1500 |
| 14. | Масса электропечи, т | 8,2 |
| 15. | Масса футеровки, т | 5,95 |
| | *) Масса указана без приспособления. | |

Электропечь состоит из следующих составных частей:
условно называемой шахты, крышки, механизма подъема и поворота крышки, загрузочного приспособления.

Шахта представляет собой цилиндрический кожух, зафутерованный огнеупорными и теплоизоляционными материалами. На внутренней поверхности футеровки шахты размещены зигзагообразные электронагреватели. Соединение электронагревателей производится внешним монтажом проводов.

Сверху шахта закрывается футерованной крышкой.

Герметизация разъема крышки с кожухом электропечи осуществляется посредством песочного затвора.

Подъем, опускание и поворот крышки производится механизмом подъема и поворота крышки.

Подъем и опускание крышки осуществляется приводом, установленным на консоли, через цепную передачу, поворот крышки осуществляется вручную.

Основное управление – автоматическое. Для наладки имеется ручное управление, расположенное в шкафу управления.

Подраздел 3.2 Общие требования

Футеровку шахты выполнить огнеупорным и теплоизоляционным материалом (ШЛ-0.4, ШЛ-1.3, ШБ, МКРВ-200, кордиерит), согласно чертежа ДКЖИ.305158.158СБ, документация предоставляется заказчиком. Существующая шахта печи предоставляется заказчиком.

Подраздел 3.3 Требования к качеству оказываемых услуг

3.2.1 Наличие в штате предприятия группы сервисного, гарантийного ремонта.

3.2.2 Наличие в штате предприятия ОТК.

3.2.3 Наличие Аккредитация по ISO 9001-2011, система менеджмента качества соответствует требованиям ГОСТ ISO 9001-2011

Подраздел 3.4 Требования к гарантийным обязательствам оказываемых услуг

ИСПОЛНИТЕЛЬ гарантирует исправную работу Оборудования в течение 12 (двенадцати) месяцев, с момента подписания акта о приеме-сдаче отремонтированных, реконструированных, модернизированных объектов основных средств по унифицированной форме №ОС-3, утвержденной постановлением Госкомстата России от 21.01.2003 №7.

В случае обнаружения в течение гарантийного срока скрытых недостатков ЗАКАЗЧИК немедленно извещает об этом ИСПОЛНИТЕЛЯ, предоставляя ему по факсу или электронной почте описание дефекта и событий, предшествовавших ему в течение 10 (десяти) банковских дней со дня обнаружения скрытых недостатков.

ИСПОЛНИТЕЛЬ обязан направить своего представителя, являющегося гражданином Российской Федерации, для проверки качества Оборудования и составления рекламационного акта о скрытых недостатках в срок, указанный в извещении о вызове, но не более 10 (десяти) банковских дней с момента его получения. В рекламационном акте о скрытых недостатках фиксируется перечень замечаний, дефектов и сроки их устранения.

ИСПОЛНИТЕЛЬ обязан в течение 30 (тридцати) календарных дней со дня подписания рекламационного акта о скрытых недостатках исправить обнаруженные недостатки. Все расходы, связанные с устранением недостатков и заменой некачественного оборудования или его дефектных частей осуществляется за счёт ИСПОЛНИТЕЛЯ, без увеличения стоимости на

ремонт Оборудования, в случае, если в результате проверки подтвердится, что недостатки возникли по вине ИСПОЛНИТЕЛЯ.

После устранения недостатков ИСПОЛНИТЕЛЕМ – стороны проводят повторную сдачу-приёмку выполненных работ с оформлением соответствующего акта в произвольной форме.

ИСПОЛНИТЕЛЬ не несёт гарантийной ответственности за неполадки и неисправности оборудования, если они произошли:

- в результате внесения ЗАКАЗЧИКОМ или третьей стороной модификаций или изменений в Оборудование без письменного согласия ИСПОЛНИТЕЛЯ;
- в результате нарушения правил эксплуатации и обслуживания Оборудования.

Гарантийный период после устранения выявленных скрытых недостатков продлевается на период простоя. При повторной транспортировке оборудования, для устранения выявленных недостатков, на территорию ИСПОЛНИТЕЛЯ, гарантийный срок исчисляется заново со дня подписания акта приёмо-сдаточных работ.

ИСПОЛНИТЕЛЬ обязан обеспечить качественно и в срок выполнение работ в соответствии с данным техническим заданием.

РАЗДЕЛ 4. РЕЗУЛЬТАТ ОКАЗАННЫХ УСЛУГ

Подраздел 4.1 Описание конечного результата оказанных услуг

Оборудование после ремонта должно быть поставлено в упаковке, обеспечивающей полную сохранность груза от всякого рода повреждений или коррозии при перевозке его транспортом.

Упаковка должна быть приспособлена как к крановым погрузкам, так и погрузке ручным способом на тележки или автокары.

Упаковка должна содержать маркировку (наименование и количество единиц оборудования, вес брутто и нетто, габарит, центр тяжести и т.д.).

Подраздел 4.2 Требования по приемке услуг

Футеровка шахты печи должна выдерживать эксплуатационных характеристик электропечи.

Подраздел 4.3 Требования по передаче Заказчику технических и иных документов (оформление результатов оказанных услуг)

В общую сумму Договора должны входить все расходы по исполнению предмета Договора, в том числе стоимость, испытаний, упаковки, разгрузки оборудования с транспорта до проведения работ, погрузки оборудования на транспорт после проведения работ, страхования, налогов и других обязательных платежей.

Разгрузка оборудования с транспорта до проведения работ и погрузка оборудования на транспорт после проведения работ осуществляется ИСПОЛНИТЕЛЕМ.

Оборудование после выполнения всех работ должно быть:

- свободно от прав третьих лиц;
- работоспособным и готовым к эксплуатации, о чём ИСПОЛНИТЕЛЬ обязуется предоставить комплект подтверждающих документов на русском языке (сертификаты соответствия, сертификаты качества, паспорта на данный вид продукции, руководство по эксплуатации).

ИСПОЛНИТЕЛЬ обязан обеспечить качество всех выполняемых работ в соответствии с действующими на момент подписания договора нормами, правилами и настоящим техническим заданием.

РАЗДЕЛ 5. МЕСТО ПОСТАВКИ И УСЛОВИЯ ДОПУСКА

Адрес поставки оборудования после ремонта:

– 456080, Челябинская обл., г. Трёхгорный, ул. Заречная, 13. Федеральное государственное унитарное предприятие «Приборостроительный завод».

Поставка оборудования после ремонта осуществляется согласно договора.

В случае невозможности устранения ЗАКАЗЧИКОМ скрытых недостатков, обнаруженных в период гарантийного срока, на территорию ЗАКАЗЧИКА вызываются представители ИСПОЛНИТЕЛЯ, которые должны являться гражданами Российской Федерации.

РАЗДЕЛ 6. СРОК ПРОВЕДЕНИЯ РАБОТ

Срок проведения работ – не более 60 (шестидесяти) календарных дней после привоза оборудования на территорию ИСПОЛНИТЕЛЯ, а так же передачи оборудования ЗАКАЗЧИКОМ ИСПОЛНИТЕЛЮ с оформленной обеими СТОРОНАМИ товарно-транспортной накладной по типовой межотраслевой форме №1-Т, утвержденной Госкомстатом России от 28.11.1997 №78.

Начало выполнения работ – согласно договора.

РАЗДЕЛ 7. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИНЯТЫХ СОКРАЩЕНИЙ

| № п/п | Сокращение | Расшифровка сокращения |
|-------|------------|--|
| 1 | ОКВЭД2 | Общероссийский классификатор видов экономической деятельности |
| 2 | ОКПД2 | Общероссийский классификатор продукции по видам экономической деятельности |

РАЗДЕЛ 8. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИЛОЖЕНИЙ

| № п/п | Наименование приложения | Количество листов |
|-------|---|-------------------|
| 1 | Решения о закупки продукции без эквивалента | 1 |

ПРИЛОЖЕНИЕ 1

ФГУП «ПСЗ»

Цех № 28
отдел

10.03.2020

№ 28/222

На №

от

Решение о закупке продукции без эквивалента

В целях обеспечения совместимости закупаемых нагревателей для электрической печи СШО 10.15/12 необходимо осуществить закупку нагревателей индекс ДКЖИ.681813.316, т.к. нагреватели других товарных знаков будут несовместимы в связи с технической невозможностью их подключения к существующим электрическим шкафам, а также специальным крепежным узлам футеровки печи.

На основании изложенного, в соответствии с пунктом а) ч. 5. ст. 5.2.1. ЕОСЗ закупка аналогов или эквивалентов указанной продукции не допускается.

Начальник цеха 28



В.Ф. Девяткин

А.В. Полковников
55525

Исполнено: Исх. № _____ от _____

В дело № _____ Подпись _____

| |
|-----------------------------|
| Вх. № _____ |
| « _____ » _____ 20 _____ г. |