

Приложение №
к договору № _____ от _____

СОГЛАСОВАНО:
Исполнитель

(должность)

(подпись)

(Ф.И.О.)
“ ” 20 ____ г.

УТВЕРЖДАЮ:

Заказчик

№ Главный инженер филиала
АО «Концерн Росэнергоатом»
«Курская атомная станция»

(подпись) Увакин А.В.

“ ” 17.02. 2020г.
А.В. Щиголев



ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ

Поставка ТМЦ для Курской АЭС

Предмет закупки:
«Поставка клапана предохранительного пружинного для КП ЖРО»

Курчатов
2020г.

СОДЕРЖАНИЕ

РАЗДЕЛ 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ.

Подраздел 1.1 Наименование.

Подраздел 1.2 Сведения о новизне.

Подраздел 1.3 Код ОКПД2/ОКВЭД2.

Подраздел 1.4 Класс безопасности по НП-001-15 (взамен ОПБ 88/97 НП-001-97).

РАЗДЕЛ 2. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ.

РАЗДЕЛ 3. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ.

РАЗДЕЛ 4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ.

Подраздел 4.1 Основные технические данные и габаритные размеры.

Подраздел 4.2 Основные технико-экономические и эксплуатационные показатели.

Подраздел 4.3 Требования по надежности.

Подраздел 4.4 Требования к конструкции, монтажно-технические требования.

Подраздел 4.5 Требования к материалам и комплектующим.

Подраздел 4.6 Требования к стабильности параметров при воздействии факторов внешней среды.

Подраздел 4.7 Требования к контрольно-измерительным приборам и автоматике.

Подраздел 4.8 Требования к комплектности.

Подраздел 4.9 Требования к маркировке.

Подраздел 4.10 Требования к упаковке.

РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ.

Подраздел 5.1 Порядок сдачи и приемки.

Подраздел 5.2 Требования по передаче заказчику технических и иных документов при поставке товаров.

РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ.

РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К УСЛОВИЯМ ЭКСПЛУАТАЦИИ И ХРАНЕНИЯ.

РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ И СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИЙ.

РАЗДЕЛ 9. ТРЕБОВАНИЯ ПО РЕМОНТОПРИГОДНОСТИ.

РАЗДЕЛ 10. ТРЕБОВАНИЯ К ОБСЛУЖИВАНИЮ.

РАЗДЕЛ 11. ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ.

РАЗДЕЛ 12. ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ.

РАЗДЕЛ 13. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ И КЛАССИФИКАЦИИ ОБОРУДОВАНИЯ.

РАЗДЕЛ 14. ТЕХНИЧЕСКОЕ СОПРОВОЖДЕНИЕ СТАНДАРТНОГО ПРОМЫШЛЕННОГО ОБОРУДОВАНИЯ.

РАЗДЕЛ 15. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ (ОСОБЫЕ) ТРЕБОВАНИЯ.

РАЗДЕЛ 16. ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ И СРОКУ (ПЕРИОДИЧНОСТИ) ПОСТАВКИ.

РАЗДЕЛ 17. ТРЕБОВАНИЯ К ФОРМЕ ПРЕДОСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ.

РАЗДЕЛ 18. ТРЕБОВАНИЯ К ТЕХНИЧЕСКОМУ ОБУЧЕНИЮ ПЕРСОНАЛА ЗАКАЗЧИКА.

РАЗДЕЛ 19. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИНЯТЫХ СОКРАЩЕНИЙ.

РАЗДЕЛ 20. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИЛОЖЕНИЙ.

Руч

РАЗДЕЛ 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ.
Подраздел 1.1 Наименование.
Клапан предохранительный пружинный с ручным открыванием типа СППК4р-25-40нж или его аналог (эквивалент), отвечающий техническим характеристикам, представленным в Разделе 4 ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ.
Подраздел 1.2 Сведения о новизне.
Поставляемые ТМЦ должны быть новыми, изготовленными не ранее 2019 года, ранее не использованными, не эксплуатируемыми и работоспособными. Не допускается поставка выставочных образцов, оборудования после проведения испытаний, а также оборудования, собранного из восстановленных узлов и деталей.
Подраздел 1.3 Код ОКПД2/ОКВЭД2
28.14.13.170 / 28.14
Подраздел 1.4 Класс безопасности по НП-001-15 (взамен ОПБ 88/97 НП-001-97).
4

РАЗДЕЛ 2. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ.
Клапан предохранительный пружинный применяется для установки на трубопроводе подвода пара к выпарной установке КП ЖРО Курской АЭС, для защиты от аварийного повышения давления путём автоматического сброса рабочей среды в отводящий трубопровод.
Инвентарный номер строящегося объекта – новый.

РАЗДЕЛ 3. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ.
Эксплуатация оборудования предусматривается в обслуживаемых помещениях с параметрами:
<ul style="list-style-type: none"> - климатическое исполнение.....УХЛ1; - температура окружающей среды, °С.....от минус 40 до плюс 40.

РАЗДЕЛ 4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ.
Подраздел 4.1 Основные технические данные и габаритные размеры.
Поставляемые МТР должны соответствовать техническим требованиям и стандартам, заявляемым производителем, а также быть не хуже изложенным в настоящем техническом задании. По согласованию с Генеральным проектировщиком допускаются параметры, размеры и характеристики, отличающиеся от указанных в данном ТЗ.
Основные технические данные и габаритные размеры должны соответствовать значениям, приведенным в Таблице 1 и не должны превышать:
<ul style="list-style-type: none"> - температура, °С - $\pm 1,0$;
Эквивалент – должен иметь полное совпадение габаритных и массовых характеристик

Подраздел 4.2 Основные технико-экономические и эксплуатационные показатели.
4.2.1 Функциональное назначение: клапан предохранительный предназначен для защиты оборудования от недопустимого превышения установленного давления;
4.2.2 Направление подачи среды – под золотник;
4.2.3 Для проверки исправности действия в рабочем состоянии клапан имеет устройство для ручного открывания и продувки (узел ручного подрыва);
4.2.4 Клапан поставляется настроенным на давление – 0,06 МПа.

Рср

Таблица №1 "Основные характеристики"

Тип, обозначение аппаратуры	17нж25нж или эквивалент	
Наименование изделия передусмотренной проектной (рабочей) документацией	Клапан предохранительный СТПК4Р-25-40нж РН 4,0 МПа, DN 25/40, Рн=0,06МПа; из коррозионностойкой стали, с ручным открыванием с комплектом ответных фланцев и крепежом.	
Материал корпусных деталей	12х18Н9ТЛ или эквивалент	
T (рабочая температура среды), °C	143	
Расчётная температура рабочей среды, °C	От минус 60 до плюс 600	
Рабочая среда	пар	
DN, мм (вход/выход)	25/40	
Давление настройки, Рн, МПа (кгс/см²)	0,06 (0,6)	
Давление полного открытия, Р1, МПа (кгс/см²)	0,11 (1,1)	
Рр (расчётное давление), МПа	0,1	
Расход (Gmax), кг/ч	700	
Плотность, кг/м³	0,860	
Показатель адiabаты (k)	1,314	
Способ управления	Автоматический, клапан должен иметь устройство для ручного открывания и продувки (узел ручного под-рыва)	
Классификационное обозначение по НП-001-15	4Н	
Категория сейсмостойкости по НП-031-01	III	
Высота без ответных фланцев, мм, не более	620	
Масса с КОФ, кг, не более	28	
Способ присоединения	Фланцевый	
Требования к поставке для присоединения к трубопроводу	Поставка с ответными фланцами, прокладками, шпильками и гайками. Материал фланцев, шпилек и гаек - сталь 12х18Н10Т или эквивалент.	
Кол-во	1(КМП)	
Код (позиция на схеме)	ИВУ01КП01	887298
Идентификатор МТР ЕОС НСИ		

Подраздел 4.3 Требования к надежности.

- 4.3.1 Арматура должна относиться к ремонтируемым изделиям с регламентированной дисциплиной восстановления.
- 4.3.2 Показатели надежности:
- полный средний срок службы, лет, не менее – 10;
 - полный средний ресурс, циклов, не менее – 830;
 - средняя наработка на отказ, циклов, не менее – 180;
- 4.3.3 Арматура должна выдерживать многократные испытания в составе технологической системы, проводимые в период пусконаладочных работ и эксплуатации. Допустимое количество испытаний должно быть указано в ТУ.

Подраздел 4.4 Требования к конструкции, монтажно-технические требования.

- 4.4.1 Установочное положение – вертикальное, колпаком вверх.
- 4.4.2 Строительная длина по ГОСТ 16587;
- 4.4.3 Класс герметичности затвора – не менее «В» по ГОСТ 9544;
- 4.4.4 Пропуск рабочей среды или «потение» через металл, а также пропуск среды через прокладочные соединения не допускается.

Подраздел 4.5 Требования к материалам и комплектующим.

- 4.5.1 Материалы, применяемые для изготовления основных деталей и комплектующих арматуры, должны соответствовать требованиям условий эксплуатации по температуре рабочей среды и давлению и обеспечивать коррозионную стойкость по отношению к рабочей среде.
- 4.5.2 Материал корпусных деталей должен быть прочный и плотный, не содержать внутренних и внешних дефектов, влияющих на безопасность.
- 4.5.3 Материал уплотнительных деталей должен обладать износостойкостью, обеспечивающей ресурсные показатели надежности арматуры.
- 4.5.4 Качество и свойства материалов и полуфабрикатов, применяемых для изготовления основных деталей и комплектующих арматуры, должно быть подтверждено документами о качестве (сертификатами) предприятий Изготовителей, составленными в соответствии с требованиями стандартов или технических условий на полуфабрикаты и заготовки. В сертификатах должны быть указаны обозначение материала, номер плавки и партии, результаты испытаний (контроля), включая сведения по виду термической обработки и исправлению дефектов.

Подраздел 4.6 Требования к стабильности параметров при воздействии факторов внешней среды.

- 4.6.1 Категория сейсмостойкости, не хуже – III по НП-031-01.
- 4.6.2 Клапаны должны быть сейсмостойки и сохранять работоспособность при одновременном действии нагрузок, возникающих от трубопровода и нагрузок от сейсмического воздействия.

Подраздел 4.7 Требование к контрольно-измерительным приборам и автоматике.

Не предъявляются.

Подраздел 4.8 Требования к комплектности.

- 4.8.1 Комплект поставки должен включать:
- изделие в сборе в соответствии с ТУ/ТЗ завода-изготовителя;
 - сопроводительную техническую документацию.
- 4.8.2 Сопроводительная документация должна передаваться эксплуатирующей организации (Заказчику) одновременно с поставкой арматуры в печатном и электронном

РЧ

видах (в формате pdf) в 3-х экземплярах и включать:

- эксплуатационная документация оформленная в соответствии с ГОСТ 2.601;
- паспорт завода-изготовителя на изделие, включающий указание о наличии (отсутствии) драг. металлов;
- руководство по эксплуатации, включая разделы по техническому обслуживанию и ремонту;
- спецификация сборочных единиц по ГОСТ 2.102, оформленные по ГОСТ 2.106;
- технические условия/техническое задание на изготовление;
- ведомость покупных изделий (при их наличии);
- программа и методика испытаний при её отсутствии в ТУ;
- инструкция по монтажу (монтажные чертежи, если они предусматриваются изготовителем) в случае отсутствия информации по монтажу в РЭ;
- расчёты на прочность по ГОСТ 2.602-2013;
- счет-фактура (приложение №1, к постановлению Правительства Российской Федерации от 26 декабря 2011г. №1137);
- товарная накладная (унифицированная форма №ТОРГ-12, утверждена постановлением Госкомстата России от 25.12.98г. №132).
- товарно-транспортные накладные (ТТН);
- сертификаты соответствия, если сертификация на момент поставки предусмотрена действующим законодательством Российской Федерации (Постановление Правительства РФ от 01.12.2009 N 982 (с действующими изменениями)).

4.8.3 Комплект ремонтной документации должен включать:

- технические условия на ремонт оформленные по СТО 1.1.1.01.003.1075;
- конструкторская, техническая документация на сборку-разборку по СТО

1.1.1.01.003.1074;

- сборочные чертежи, чертежи для деталей, имеющих срок службы меньше срока службы изделия (при их наличии), и чертежи корпусных деталей со спецификацией к ним (при их наличии) по ГОСТ 2.102, оформленные по ГОСТ 2.109;
- ведомость ЗИП на ремонт;
- упаковочная ведомость;
- извещение об отгрузке.

4.8.4 На каждое тарное место должен прилагаться упаковочный лист с перечнем продукции.

4.8.5 Вся предоставляемая сопроводительная документация должна быть на русском языке или иметь нотариально заверенный перевод на русский язык.

Подраздел 4.9 Требования к маркировке.

4.9.1 ТМЦ маркируются в соответствии с НП-068-05;

4.9.2 Способ выполнения маркировки, место ее расположения, размеры знаков должны быть указаны в сборочных чертежах;

4.9.3 Способ нанесения надписей должен обеспечивать сохранение информации в течение назначенного срока службы оборудования.

Подраздел 4.10 Требования к упаковке.

4.10.1 В сопроводительной документации на законсервированные изделия должны быть указаны дата консервации, вариант защиты, вариант внутренней упаковки, условия хранения и срок защиты без пере консервации.

4.10.2 Арматура перед упаковкой должна быть плотно закрыта, а патрубки заглушены специальными заглушками.

4.10.3 Изделия должны быть упакованы. Упаковка должна производиться в соответствии с документацией, разработанной предприятием-изготовителем и соответствовать ГОСТу 23170-78.

4.10.4 Маркировка тары для транспортировки выполняется предприятием-изготовителем в установленном порядке с нанесением манипуляционных знаков.

4.10.5 Документация, входящая в объем поставки должна быть упакована во вла-

Рут

гонепроницаемый пакет, который помещается вместе с первым изделием в упаковочную тару.

РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ.

Подраздел 5.1 Порядок сдачи и приемки.

5.1.1 Изготовителем арматуры каждое изделие (единица арматуры), оснащенное штатными комплектующими устройствами и оборудованием, должно подвергаться приемо-сдаточным испытаниям на соответствие требованиям ТУ:

- гидравлическим (пневматическим) испытаниям на прочность и герметичность материала основных деталей и сварных соединений, воспринимающих давление рабочей среды;

- на герметичность уплотнения и разъемных соединений;

- на работоспособность и плавность хода;

- на герметичность затвора.

5.1.2 Приемку и контроль качества выполнения технологических операций, операций на изготовление деталей, сборочных единиц и изделий в целом на соответствие требованиям технической документации осуществляет ОТК предприятия изготовителя.

5.1.3 Проведение входного контроля продукции, поставляемой на Курскую АЭС, осуществляется, в соответствии с требованиями РД ЭО 1.1.2.01.0931-2013 «Основные положения о входном контроле продукции на АЭС».

5.1.4 Если изделия не выдержали какой-либо вид приемо-сдаточных испытаний, то обнаруженные дефекты устраняются и изделия подвергаются испытаниям по данному виду повторно. Если изделия не выдерживают повторных испытаний, то они бракуются.

5.1.5 Поставщик письменно уведомляет Покупателя о готовности продукции к отправке по факсу или электронной почтой по адресу Покупателя. К уведомлению должны быть приложены копии сопроводительной документации к продукции.

Уведомление должно содержать сведения о дате и времени отгрузки, номер договора, наименование и количество отгружаемой продукции, наименование и номер транспортного средства, перевозящего продукцию, месте нахождения сопроводительных документов.

Допускается уведомление по электронной почте или факсу с последующим представлением уведомления на бумажном носителе.

Покупатель в течение 5 рабочих дней письменно уведомляет Поставщика о готовности принять Продукцию.

Доставка Продукции в адрес Покупателя осуществляется железнодорожным транспортом или автомобильным транспортом (по согласованию сторон) по адресу: 307250, Курская обл., г.Курчатов, Промзона, АБК-1, склад ОСХ УПТК.

Подраздел 5.2 Требования по передаче заказчику технических и иных документов при поставке товаров.

Перечень документов, передаваемых Заказчику согласно п.4.9

Документация, поставляемая вместе с арматурой, должна быть упакована во влаго-непроницаемый конверт, который помещается вместе с первым изделием в упаковочную тару. Один экземпляр упаковочного листа должен быть вложен в ящик. Второй во влаго-непроницаемом конверте должен крепиться снаружи ящика.

Рут

РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ.

- 6.1 Транспортирование должно проводиться в соответствии с требованиями ГОСТ 12893-2005;
- 6.2 Транспортирование клапанов разрешается производить любым видом транспорта и на любое расстояние, в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на транспорте данного вида;
- 6.3 Условия транспортирования по ГОСТ 15150 - 5 (ОЖ 4).

РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К УСЛОВИЯМ ЭКСПЛУАТАЦИИ И ХРАНЕНИЯ.

- 7.1 Клапан должен оставаться работоспособным и надежным в условиях окружающей среды, указанных в Разделе 3. Время работы в нормальных условиях – постоянно.
- 7.2 Условия эксплуатации и хранения продукции должны быть прописаны в ТУ/ТЗ, РЭ.
- 7.3 В ТУ/ТЗ и РЭ должны быть прописаны требования при установке арматуры на длительное хранение (в неповрежденной заводской упаковке арматура должна храниться не менее 36 месяцев без повторной консервации).
- 7.4 В РЭ и ТУ/ТЗ производителя должно указываться:
- а) О необходимости и периодичности проведения обследования состояния тары и условий хранения по истечении срока хранения (не чаще чем через 12 месяцев);
 - б) О необходимости проверки целостности консервации при нарушении целостности тары и условий хранения;
 - в) О необходимости повторной консервации с составлением акта при нарушении консервации.

РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИЙ

Изготовитель должен гарантировать соответствие технических характеристик выпускаемой арматуры и комплектующих ее изделий требованиям ТУ/ТЗ при соблюдении потребителем условий монтажа, ремонта, эксплуатации, транспортирования и хранения, установленных в ТУ/ТЗ и (или) руководстве по эксплуатации.

Гарантийный срок - не менее 24 мес. с даты приемки оборудования на склад Покупателя.

РАЗДЕЛ 9. ТРЕБОВАНИЯ ПО РЕМОНТОПРИГОДНОСТИ.

Арматура должна относиться к ремонтируемым изделиям с регламентируемой дисциплиной восстановления. Порядок разборки должен быть указан в руководстве по эксплуатации завода-изготовителя.

РАЗДЕЛ 10. ТРЕБОВАНИЯ К ОБСЛУЖИВАНИЮ.

Не требуется

РАЗДЕЛ 11. ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ.

В соответствии с действующими нормативными документами, регламентирующими требования по обеспечению экологической безопасности.

РАЗДЕЛ 12. ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ.

Класс безопасности по НП-001-15 (взамен НП-001-97 ОПБ-88/97) – 4

РАЗДЕЛ 13. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ И КЛАССИФИКАЦИИ ОБОРУДОВАНИЯ.

- 13.1 Качество арматуры должно быть подтверждено сертификатом соответствия продукции, предусмотренным законодательством РФ.
- 13.2 Качество поставляемого товара должно подтверждаться техническим пас-

РЧ

портом завода-изготовителя на изделие с отметкой ОТК.

13.3 Передача - приемка трубопроводной арматуры от Поставщика Заказчику осуществляется в соответствии с договором на поставку продукции.

13.4 На поставляемую продукцию необходимо соблюдение требований при изготовлении и поставке РД ЭО 1.1.2.01.0930-2013, РД ЭО 1.1.2.01.0931-2013;

13.5 Продукция должна соответствовать требованиям следующих нормативных документов:

-ОТТ 1.3.3.99.0141-2012 «Арматура трубопроводная технологических систем атомных станций, не влияющих на безопасность» общие технические требования;

-НП-001-15 «Общие положения обеспечения безопасности атомных станций»;

-НП-031-01 «Нормы проектирования сейсмостойких атомных станций»;

-НП-068-05 «Трубопроводная арматура для атомных станций. Общие технические требования».

РАЗДЕЛ 14. ТЕХНИЧЕСКОЕ СОПРОВОЖДЕНИЕ СТАНДАРТНОГО ПРОМЫШЛЕННОГО ОБОРУДОВАНИЯ.

Не требуется

РАЗДЕЛ 15. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ (ОСОБЫЕ) ТРЕБОВАНИЯ.

Ссылки в данном ТЗ на конкретную марку продукции производителя имеют рекомендательный, а не обязательный характер. Технические характеристики поставляемой продукции, должны соответствовать требованиям в подразделах 4.1, 4.2 настоящего ТЗ, или иметь улучшенные характеристики.

В случае предложения к поставке эквивалента/аналога товара, на который объявлен открытый конкурс, или товара, не предусмотренного проектной (рабочей) документацией Генерального проектировщика (АО «АЭП БКП-4»), возможность применения должна быть согласована Генеральным проектировщиком (ОТСТСиВ) КПЖРО Курской АЭС (АО «АЭП БКП-4») (согласование должно быть организовано Поставщиком за счет Поставщика). Техническое задание на изготовление предлагаемого эквивалента/аналога должно быть согласовано Генеральным проектировщиком (согласование должно быть организовано Поставщиком за счет Поставщика) до начала изготовления. Корректировка выпущенной Генеральным проектировщиком рабочей документации, с учётом предлагаемого эквивалента/аналога, должна быть организована Поставщиком и выполнена Генеральным проектировщиком за счет Поставщика.

Предварительная стоимость, продолжительность, согласования эквивалента/аналога, корректировки рабочей документации, приведены в письме-ответе: № 02-01/23327 от 19.08.2019г. АО «АЭП БКП-4».

Поставщик должен предоставить заказчику измененную рабочую проектную документацию, в объеме всего оборудования, предполагаемого к поставке, выполненную Генеральным проектировщиком, на момент первой поставки аналога (эквивалента), до подписания сторонами по договору документов, подтверждающих выполнение контрагентом основных обязательств по договору.

Применение Методики определения размера убытков от недопоставки электроэнергии и мощности на ОРЭМ, связанной с незапланированными изменениями состава/состояния оборудования энергоблоков АЭС АО «Концерн Росэнергоатом» не требуется.

РАЗДЕЛ 16 ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ И СРОКУ (ПЕРИОДИЧНОСТИ) ПОСТАВКИ.

16.1 Объем поставки – 1 комплект.

16.2 Срок поставки: 05.03.2021г с правом досрочной поставки по письменному согласованию с покупателем.

16.3 Место поставки: 307250 Курская обл. г. Курчатова, Промзона, АБК-1.

РАЗДЕЛ 17. ТРЕБОВАНИЯ К ФОРМЕ ПРЕДОСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ.

В соответствии с п. 4.8

РАЗДЕЛ 18. ТРЕБОВАНИЯ К ТЕХНИЧЕСКОМУ ОБУЧЕНИЮ ПЕРСОНАЛА ЗАКАЗЧИКА.

Не требуется

РАЗДЕЛ 19. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИНЯТЫХ СОКРАЩЕНИЙ

АЭС - атомная электростанция;

ОКПД2 - Общероссийский Классификатор Продукции по видам экономической Деятельности;

ТМЦ – товарно-материальные ценности;

ТЗ - техническое задание;

ТУ – технические условия;

РЭ – руководство по эксплуатации;

РД - руководящий документ;

ОТК- отдел технического контроля;

ЖРО - жидкие радиоактивные расходы;

Система сертификации ОИТ - система сертификации оборудования, изделий и технологий

ОРЭМ - оптовый рынок электроэнергии и мощности;

КП ЖРО - комплекс по переработке жидких радиоактивных отходов;

ОИАЭ – объект использования атомной энергии.

РАЗДЕЛ 20. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИЛОЖЕНИЙ

1) Письмо-ответ №02-01/23327 от 19.08.2019г. АО «АЭП БКП-4»

2) Письмо-ответ №02-01/17839 от 17.08.2020г. АО «АЭП БКП-4»

Начальник ХЦ



Н.О. Гомонов.

Ю.И. Русанов, ХЦ
+7 (471) 315-31-18

