

Возможные инциденты, аварийные ситуации	Предельно допустимые значения параметров (снижение) которых может привести к аварии	Причины возникновения инцидентов, аварийных ситуаций	Действия персонала по предупреждению и устранению инцидентов и аварийных ситуаций
			<p>рог 2)» и звуковая сигнализация на ЩУ в пом.11.</p> <p>- Отключение насоса НСК 701, 702.</p> <p>- Световая на входе «Газ! Не входи», на выходе «Газ! Уходи» и звуковая сигнализация.</p> <p>- Включается вентиляция В 6.</p> <p><u>Локализация</u></p> <p>Выполнение мероприятий в соответствии с таблицей №8 «Оперативная часть плана по локализации и ликвидации аварий уровня «Б»» Ис-002-ХЦ</p> <p>«План по локализации и ликвидации аварий на опасном производственном объекте филиала АО «Концерн Росэнергоатом» «Смоленская атомная станция» Склад сырьевой (химические реагенты химического цеха) Смоленская АЭС».</p>
Блок 3 Участок азотной кислоты			
3.1 Повреждение обечайки бака	Сплошной корро-	Коррозионное разрушение	<u>Противоаварийная защита</u>

Возможные инциденты, аварийные ситуации	Предельно допустимые значения параметров, превышение (снижение) которых может привести к аварии	Причины возникновения инцидентов, аварийных ситуаций	Действия персонала по предупреждению и устранению инцидентов и аварийных ситуаций
азотной кислоты в пом. № 15 СХР, в результате чего течёт азотной кислоты через разрыв обечайки с растеканием по отметке 0.000 пом. № 15 СХР	ионный износ обечайки - 30%		<p>1 Сбор протечек в приямок ДП-1 в пом. 15 СХР, раскочка приямка насосами НД-2 в БН 331(332);</p> <p>2 Порог 1: содержание NO_2 в воздухе рабочей зоне более 1мг/м^3</p> <p>- Световая «Внимание! Повышенная концентрация (порог 1)» и звуковая сигнализация на ЦУ в пом. 11.</p> <p>- Подача электропитания на вентсистемы В6.</p> <p>- Световая на входе «Газ! Не входи», на выходе «Газ! Уходи» помещения и звуковая сигнализация.</p> <p><u>Локализация</u></p> <p>- Отключение насоса НАК 731, 732 в ручном режиме.</p> <p>- Эвакуация людей, не занятых в локализации аварийной ситуации.</p> <p>- Включение вентиляции В6 в ручном режиме.</p> <p>- Закрытие запорной арматуры на всасе и напоре насоса.</p>

Возможные инциденты, аварийные ситуации	Предельно допустимые значения параметров, превышение (снижение) которых может привести к аварии	Причины возникновения инцидентов, аварийных ситуаций	Действия персонала по предупреждению и устранению инцидентов и аварийных ситуаций
			<ul style="list-style-type: none"> - Перекачка азотной кислоты насосом НАК 731,(732) в резервный бак БАК-741. - После того, как разлив прекратился, нейтрализация кальцинированной содой, разбавление водой и откачивание насосом НД-2 из приемка в БН ХВО. <p><u>Противоаварийная защита</u></p> <ul style="list-style-type: none"> 3 Порог 2: содержание NO_2 в воздухе рабочей зоны более ПДК 2мг/м^3. - Световая «Авария! Превышена ПДК (порог 2)» и звуковая сигнализация на ЩУ в пом.11. - Отключение насоса НАК 731, 732; - Световая на входе «Газ! Не входи», на выходе «Газ! Уходи» и звуковая сигнализация. - Включается вентиляция В 6. <p><u>Локализация</u></p> <ul style="list-style-type: none"> - Эвакуация людей, не занятых в локализации аварийной ситуации. - Закрытие запорной арматуры на всасе и напоре насоса.

Возможные инциденты, аварийные ситуации	Предельно допустимые значения параметров (снижение) которых может привести к аварии	Причины возникновения инцидентов, аварийных ситуаций	Действия персонала по предупреждению и устранению инцидентов и аварийных ситуаций
3.2 Перелив азотной кислоты из бака в пом. №15 СХР	Уровень раствора в баке более 3800 мм	Человеческий фактор (несоблюдение технологического процесса)	<p>- Перекачка азотной кислоты насосом НАК 731 (732) в резервный бак БАК-711.</p> <p>- После того, как разлив прекратился, нейтрализация кальцинированной содой, разбавление водой и откачивание насосом НД-2 из приямка в БН.</p> <p><u>Противоаварийная защита</u></p> <p>1 Отключение насоса НАК 731, 732 по уровню более 3800 мм.</p> <p>2 Сбор протечек в приямок ДП-1 в пом. 15 СХР, раскачка приямка насосами НД-2 в БН 331(332).</p> <p>3 Порог 1: содержание NO_2 в воздухе рабочей зоне более 1мг/м^3.</p> <p>- Световая «Внимание! Повышенная концентрация (порог 1)» и звуковая сигнализация на ЩУ в пом.11.</p> <p>- Подача электропитания на вентсистемы В6.</p> <p>- Световая на входе «Газ! Не входи», на выходе «Газ! Уходи» помещения и звуковая сигнализация.</p>

Возможные инциденты, аварийные ситуации	Предельно допустимые значения параметров, превышение (снижение) которых может привести к аварии	Причины возникновения инцидентов, аварийных ситуаций	Действия персонала по предупреждению и устранению инцидентов и аварийных ситуаций
			<p><u>Локализация</u></p> <ul style="list-style-type: none"> - Эвакуация людей, не занятых в локализации аварийной ситуации. - Включение вентиляции В6 в ручном режиме. - Закрытие запорной арматуры на всасе и напоре насоса. - После того, как разлив прекратился, нейтрализация кальцинированной содой, разбавление водой и откачивание насосом НД-2 из приемка в БН ХВО. <p><u>Противоаварийная защита</u></p> <p>3 Порог 2: содержание NO_2 в воздухе рабочей зоны более ПДК 2 мг/м³.</p> <ul style="list-style-type: none"> - Световая «Авария! Превышена ПДК (порог 2)» и звуковая сигнализация на ЩУ в пом.11. - Отключение насоса НАК 731, 732. - Световая на входе «Газ! Не входи», на выходе «Газ! Уходи» и звуковая сигнализация. - Включается вентиляция В 6.

Возможные инциденты, аварийные ситуации	Предельно допустимые значения параметров, превышение (снижение) которых может привести к аварии	Причины возникновения инцидентов, аварийных ситуаций	Действия персонала по предупреждению и устранению инцидентов и аварийных ситуаций
			<p><u>Локализация</u></p> <ul style="list-style-type: none"> - Эвакуация людей, не занятых в локализации аварийной ситуации. - Закрытие запорной арматуры на всасе и напоре насоса. - После того, как разлив прекратился, нейтрализация кальцинированной содой, разбавление водой и откачивание насосом НД-2 из приемка в БН ХВО.
3.3 Разрыв напорного трубопровода азотной кислоты в пом. № 14 СХР, в результате чего течет азотной кислоты через разрыв трубопровода с растеканием по отметке 0.000 в пом. № 14 СХР.	Утонение стенки трубопровода до 2 мм	Коррозионное разрушение	<p><u>Противоаварийная защита</u></p> <p>1 Сбор протечек в приемок ДП-1 в пом. 14 СХР, раскочка приемка насосами НД-2 в БН 331(332).</p> <p>2 Порог 1: содержание NO_2 в воздухе рабочей зоне более 1 мг/м^3.</p> <ul style="list-style-type: none"> - Световая «Внимание! Повышенная концентрация (порог 1)» и звуковая сигнализация на ЩУ в пом. 11. - Подача электропитания на вентсистемы В5. - Световая на входе «Газ! Не входи», на выходе «Газ! Уходи» помещения и звуко-

Возможные инциденты, аварийные ситуации	Предельно допустимые значения параметров (снижение) которых может привести к аварии	Причины возникновения инцидентов, аварийных ситуаций	Действия персонала по предупреждению и устранению инцидентов и аварийных ситуаций
			<p>Действия персонала по предупреждению и устранению инцидентов и аварийных ситуаций</p> <p><u>Локализация</u></p> <ul style="list-style-type: none"> - Эвакуация людей, не занятых в локализации аварийной ситуации; - Включение вентиляции В5 в ручном режиме. - Закрытие запорной арматуры на всасе и напоре насоса. - Продувка трубопровода сжатым воздухом на резервный бак БАК 741. - После того, как разлив кислоты прекратился, нейтрализация кальцинированной содой, разбавление водой и откачивание насосом НД-2 из приемка в БН ХВО. <p><u>Противоаварийная защита</u></p> <p>3 Порог 2: содержание NO_2 в воздухе рабочей зоны более $\text{ПДК } 2 \text{ мг/м}^3$</p> <ul style="list-style-type: none"> - Световая «Авария! Превышена ПДК (порог 2)» и звуковая сигнализация на ЩУ в пом.11. - Отключение насоса НАК 731, 732. - Световая на входе «Газ! Не входи», на

Возможные инциденты, аварийные ситуации	Предельно допустимые значения параметров, превышение (снижение) которых может привести к аварии	Причины возникновения инцидентов, аварийных ситуаций	Действия персонала по предупреждению и устранению инцидентов и аварийных ситуаций
			<p>выходе «Газ! Уходи» и звуковая сигнализация.</p> <p>- Включается вентиляция В 5.</p> <p><u>Локализация</u></p> <p>- Эвакуация людей, не занятых в локализации аварийной ситуации.</p> <p>- Закрытие запорной арматуры на всасе и напоре насоса.</p> <p>- Продувка трубопровода сжатым воздухом на резервный бак БАК 741.</p> <p>- После того, как разлив прекратился, нейтрализация кальцинированной содой, разбавление водой и откачивание насосом НД-2 из приемка в БН ХВО.</p>
3.4 Разрыв трубопровода азотной кислоты в пом. № 15 СХР, в результате чего течет азотной кислоты через разрыв трубопровода с растеканием по отметке 0.000 в пом. № 15 СХР.	Утончение стенки трубопровода до 2 мм	Коррозионное разрушение	<p><u>Противоаварийная защита</u></p> <p>1 Сбор протечек в приемок ДП-1 в пом. 15 СХР, раскочка приемка насосами НД-2 в БН 331(332).</p> <p>2 Порог 1: содержание NO_2 в воздухе рабочей зоне более 1 мг/м^3.</p> <p>- Световая «Внимание! Повышенная концентрация (порог 1)» и звуковая сигнализация</p>

Возможные инциденты, аварийные ситуации	Предельно допустимые значения параметров, превышение (снижение) которых может привести к аварии	Причины возникновения инцидентов, аварийных ситуаций	Действия персонала по предупреждению и устранению инцидентов и аварийных ситуаций
			<p>действия на ЩУ в пом. 11.</p> <ul style="list-style-type: none"> - Подача электропитания на вентсистемы В6. - Световая на входе «Газ! Не входи», на выходе «Газ! Уходи» помещения и звуковая сигнализация. <p><u>Локализация</u></p> <ul style="list-style-type: none"> - Эвакуация людей, не занятых в локализации аварийной ситуации. - Включение вентиляции В6 в ручном режиме. - Закрытие запорной арматуры на всасе и напоре насоса. - Продувка трубопровода сжатым воздухом на резервный бак БАК 741. - После того, как разлив прекратился, нейтрализация кальцинированной содой, разбавление водой и откачивание насосом НД-2 из приемка в БН ХВО. <p><u>Противоаварийная защита</u></p> <p>3 Порог 2: содержание NO₂ в воздухе работы</p>

Возможные инциденты, аварийные ситуации	Предельно допустимые значения параметров (снижение) которых может привести к аварии	Причины возникновения инцидентов, аварийных ситуаций	Действия персонала по предупреждению и устранению инцидентов и аварийных ситуаций
			<p>чей зоны более ПДК 2 мг/м³.</p> <ul style="list-style-type: none"> - Световая «Авария! Превышена ПДК (порог 2)» и звуковая сигнализация на ЩУ в пом.11. - Отключение насоса НАК 731, 732. - Световая на входе «Газ! Не входи», на выходе «Газ! Уходи» и звуковая сигнализация. - Включается вентиляция В 6. <p><u>Локализация</u></p> <ul style="list-style-type: none"> - Эвакуация людей, не занятых в локализации аварийной ситуации. - Закрытие запорной арматуры на всасе и напоре насоса. - Продувка трубопровода сжатым воздухом на резервный бак БАК 741. - После того, как разлив прекратился, нейтрализация кальцинированной содой, разбавление водой и откачивание насосом НД-2 из приемка в БН ХВО.
3.5 Аварийная (мгновенная) разгерметизация одного из баков с	Сплошной коррозионный износ	Коррозионное разрушение	<p><u>Противоаварийная защита</u></p> <p>1 Порог 1: содержание NO₂ в воздухе рабо-</p>

Возможные инциденты, аварийные ситуации	Предельно допустимые значения параметров, превышение (снижение) которых может привести к аварии	Причины возникновения инцидентов, аварийных ситуаций	Действия персонала по предупреждению и устранению инцидентов и аварийных ситуаций
3.5 Аварийная (мгновенная) разгерметизация одного из баков с азотной кислотой, разлив азотной кислоты на всю площадь помещения, но не выходит за его пределы.	Сплошной коррозионный износ днища бака 30%; Сплошной коррозионный износ крышки бака 50%; Утонение стенки бака до 2 мм	Коррозионное разрушение	<p><u>Противоаварийная защита</u></p> <p>1 Порог 1: содержание NO_2 в воздухе рабочей зоне более 1 мг/м^3.</p> <p>- Световая «Внимание! Повышенная концентрация (порог 1)» и звуковая сигнализация на ЩУ в пом. 11.</p> <p>- Подача электропитания на вентсистемы В6.</p> <p>- Световая на входе «Газ! Не входи», на выходе «Газ! Уходи» помещения и звуковая сигнализация.</p> <p><u>Противоаварийная защита</u></p> <p>2 Порог 2: содержание SO_2 в воздухе рабочей зоны более ПДК 10 мг/м^3.</p> <p>- Световая «Авария! Превышена ПДК (порог 2)» и звуковая сигнализация на ЩУ в пом. 11.</p> <p>- Отключение насоса НАК 731, 732.</p> <p>- Световая на входе «Газ! Не входи», на выходе «Газ! Уходи» и звуковая сигнализация.</p> <p>- Включается вентиляция В 6.</p>

Возможные инциденты, аварийные ситуации	Предельно допустимые значения параметров, превышение (снижение) которых может привести к аварии	Причины возникновения инцидентов, аварийных ситуаций	Действия персонала по предупреждению и устранению инцидентов и аварийных ситуаций
			таблицей №8 «Оперативная часть плана по локализации и ликвидации аварий уровня «Б»» Ис-002-ХЦ «План по локализации и ликвидации аварий на опасном производственном объекте филиала АО «Концерн Росэнергоатом» «Смоленская атомная станция» Склад сырьевой (химические реагенты химического цеха) Смоленская АЭС».
Блок 4 Участок щёлочи (едкого натра)			
4.1 Повреждение обечайки бака щёлочи в пом. № 21 СХР, в результате чего течёт щёлочи через разрыв обечайки с растеканием по отметке 0.000 пом.№ 21 СХР.	Сплошной коррозионный износ обечайки - 30%	Коррозионное разрушение	<u>Противоаварийная защита</u> 1 Сбор протечек в приемок ДП-2 в пом. 21 СХР, раскачка приемки насосами НОАВ-1,2 в БН 331(332). 2 Порог 1: содержание NaOH в воздухе рабочей зоне более 0,25мг/м ³ . - Световая «Внимание! Повышенная концентрация (порог 1)» и звуковая сигнализация на ЩУ в пом.11. - Подача электропитания на вентсистемы В8. - Световая на входе «Газ! Не входи», на

Возможные инциденты, аварийные ситуации	Предельно допустимые значения параметров (снижение) которых может привести к аварии	Причины возникновения инцидентов, аварийных ситуаций	Действия персонала по предупреждению и устранению инцидентов и аварийных ситуаций
			<p>выходе «Газ! Уходи» помещения и звуковая сигнализация.</p> <p><u>Локализация</u></p> <ul style="list-style-type: none"> - Отключение насоса НТЩ-670, НРЩ-650 в ручном режиме. - Эвакуация людей, не занятых в локализации аварийной ситуации. - Включение вентиляции В8 в ручном режиме. - Закрытие запорной арматуры на всасе и напоре насоса. - Перекачка щелочи насосом НТЩ-670, НРЩ-650 в резервный бак БТЩ-681. - После того, как разлив прекратился, нейтрализация борной кислотой, разбавление водой и откачивание насосом НОАВ-1,2 в БН 331(332). <p><u>Противоаварийная защита</u></p> <p>3 Порог 2: содержание NaOH в воздухе рабочей зоны более ПДК 0,5мг/м³.</p> <ul style="list-style-type: none"> - Световая «Авария! Превышена ПДК (по-

Возможные инциденты, аварийные ситуации	Предельно допустимые значения параметров, превышение (снижение) которых может привести к аварии	Причины возникновения инцидентов, аварийных ситуаций	Действия персонала по предупреждению и устранению инцидентов и аварийных ситуаций
			рог 2)» и звуковая сигнализация на ЩУ в пом.11. - Отключение насоса НТЩ-670, НРЩ-650. - Световая на входе «Газ! Не входи», на выходе «Газ! Уходи» и звуковая сигнализация. - Включается вентиляция В 8.
			<u>Локализация</u> - Эвакуация людей, не занятых в локализации аварийной ситуации. - Закрытие запорной арматуры на всасе и напоре насоса. - Перекачка щелочи насосом НТЩ-670, НРЩ-650 в резервный бак БТЩ-681. - После того, как разлив прекратился, нейтрализация борной кислотой, разбавление водой и откачивание насосом НОАВ-1,2 в БН 331(332).
4.1 Перелив щелочи из бака в пом. № 21 СХР	Уровень раствора в баке более 4000	Человеческий фактор (несоблюдение технологического	<u>Противоаварийная защита</u> 1 Отключение насоса НТЩ-670,

Возможные инциденты, аварийные ситуации	Предельно допустимые значения параметров, превышение (снижение) которых может привести к аварии	Причины возникновения инцидентов, аварийных ситуаций	Действия персонала по предупреждению и устранению инцидентов и аварийных ситуаций
	мм	процесса)	<p>НРЩ-650 по уровню более 3800 мм.</p> <p>2 Сбор протечек в приямок ДП-2 в пом. 21 СХР, раскочка приемка насосами НОАВ-1,2 в БН 331(332);</p> <p>3 Порог 1: содержание NaOH в воздухе рабочей зоне более 0,25мг/м³.</p> <p>- Световая «Внимание! Повышенная концентрация (порог 1)» и звуковая сигнализация на ЩУ в пом.11.</p> <p>- Подача электропитания на вентсистемы В8.</p> <p>- Световая на входе «Газ! Не входи», на выходе «Газ! Уходи» помещения и звуковая сигнализация.</p> <p><u>Локализация</u></p> <p>- Эвакуация людей, не занятых в локализации аварийной ситуации.</p> <p>- Включение вентиляции В8 в ручном режиме.</p> <p>- Закрытие запорной арматуры на всасе и напоре насоса.</p> <p>- После того, как разлив прекратился,</p>

Возможные инциденты, аварийные ситуации	Предельно допустимые значения параметров (снижение) которых может привести к аварии	Причины возникновения инцидентов, аварийных ситуаций	Действия персонала по предупреждению и устранению инцидентов и аварийных ситуаций
			<p>нейтрализация борной кислотой, разбавление водой и откачивание насосом НОАВ-1,2 в БН 331(332).</p> <p><u>Противоаварийная защита</u></p> <p>3 Порог 2: содержание NaOH в воздухе рабочей зоне более ПДК 0,5 мг/м³.</p> <ul style="list-style-type: none"> - Световая «Авария! Превышена ПДК (порог 2)» и звуковая сигнализация на ЩУ в пом.11. - Отключение насоса НТЩ-670, НРЩ-650. - Световая на входе «Газ! Не входи», на выходе «Газ! Уходи» и звуковая сигнализация. - Включается вентиляция В 8. <p><u>Локализация</u></p> <ul style="list-style-type: none"> - Эвакуация людей, не занятых в локализации аварийной ситуации. - Закрытие запорной арматуры на всасе и напоре насоса. - После того, как разлив прекратился, нейтрализация борной кислотой, разбав-

Возможные инциденты, аварийные ситуации	Предельно допустимые значения параметров, превышение (снижение) которых может привести к аварии	Причины возникновения инцидентов, аварийных ситуаций	Действия персонала по предупреждению и устранению инцидентов и аварийных ситуаций
4.2 Разрыв напорного трубопровода щелочи в пом. № 14 СХР, в результате чего течет щелочи через разрыв трубопровода с растеканием по отметке 0.000 в пом. № 14 СХР	Утонение стенки трубопровода до 2 мм	Коррозионное разрушение	<p>лечение водой и откачивание насосом НОАВ-1,2 в БН 331(332).</p> <p><u>Противоаварийная защита</u></p> <p>1 Сбор протечек в приемок ДП-1 в пом. 14 СХР, раскраска приемка насосами НД-2 в БН 331(332).</p> <p>2 Порог 1: содержание NaOH в воздухе рабочей зоне более 0,25мг/м³.</p> <p>- Световая «Внимание! Повышенная концентрация (порог 1)» и звуковая сигнализация на ЩУ в пом.11.</p> <p>- Подача электропитания на вентсистемы В5.</p> <p>- Световая на входе «Газ! Не входи», на выходе «Газ! Уходи» помещения и звуковая сигнализация.</p> <p><u>Локализация</u></p> <p>- Эвакуация людей, не занятых в локализации аварийной ситуации.</p> <p>- Включение вентиляции В5 в ручном режиме.</p> <p>- Закрытие запорной арматуры на всасе и</p>

Возможные инциденты, аварийные ситуации	Предельно допустимые значения параметров, превышение (снижение) которых может привести к аварии	Причины возникновения инцидентов, аварийных ситуаций	Действия персонала по предупреждению и устранению инцидентов и аварийных ситуаций
			<p>напоре насоса.</p> <ul style="list-style-type: none"> - Продувка трубопровода сжатым воздухом на резервный бак БТЩ-681. - После того, как разлив прекратился, нейтрализация борной кислотой, разбавление водой и откачивание насосом НД-2 из приемка в БН ХВО. <p><u>Противоаварийная защита</u></p> <p>3 Порог 2: содержание NaOH в воздухе рабочей зоне пом 21 СХР более ПДК 0,5 мг/м³.</p> <ul style="list-style-type: none"> - Световая «Авария! Превышена ПДК (порог 2)» и звуковая сигнализация на ЩУ в пом.11. - Отключение насоса НТЩ-670, НРЩ-650. - Световая на входе «Газ! Не входи», на выходе «Газ! Уходи» и звуковая сигнализация. - Включается вентиляция В 5. <p><u>Локализация</u></p> <ul style="list-style-type: none"> - Эвакуация людей, не занятых в локализации аварийной ситуации.

Возможные инциденты, аварийные ситуации	Предельно допустимые значения параметров (снижение) которых может привести к аварии	Причины возникновения инцидентов, аварийных ситуаций	Действия персонала по предупреждению и устранению инцидентов и аварийных ситуаций
			<ul style="list-style-type: none"> - Закрытие запорной арматуры на всасе и напоре насоса. - Продувка трубопровода сжатым воздухом на резервный бак БТЩ-681. - После того, как разлив прекратился, нейтрализация борной кислотой, разбавление водой и откачивание насосом НД-2 из приемка в БН ХВО.
4.3 Разрыв трубопровода щелочи в пом. № 21 СХР, в результате чего течь щелочи через разрыв трубопровода с растеканием по отметке 0.000 в пом. № 21 СХР.	Утонение стенки трубопровода до 2 мм	Коррозионное разрушение	<p><u>Противоаварийная защита</u></p> <ul style="list-style-type: none"> 1 Сбор протечек в приемок ДП-2 в пом. 21 СХР, раскочка приемка насосами НОАВ-1,2 в БН 331(332). 2 Порог 1: содержание NaOH в воздухе рабочей зоне более 0,25мг/м³. - Световая «Внимание! Повышенная концентрация (порог 1)» и звуковая сигнализация на ЩУ в пом.11. - Подача электропитания на вентсистемы В8. - Световая на входе «Газ! Не входи», на выходе «Газ! Уходи» помещения и звуковая сигнализация.

Возможные инциденты, аварийные ситуации	Предельно допустимые значения параметров (снижение) которых может привести к аварии	Причины возникновения инцидентов, аварийных ситуаций	Действия персонала по предупреждению и устранению инцидентов и аварийных ситуаций
			<p><u>Локализация</u></p> <ul style="list-style-type: none"> - Эвакуация людей, не занятых в локализации аварийной ситуации; - Включение вентиляции В8 в ручном режиме. - Закрытие запорной арматуры на всасе и напоре насоса. - Продувка трубопровода сжатым воздухом на резервный бак БТЩ-681; - После того, как разлив щелочи прекратился, нейтрализация борной кислотой, разбавление водой и откачивание насосом НОАВ-1,2 в БН 331(332). <p><u>Противоаварийная защита</u></p> <p>Порог 2: содержание NaOH в воздухе рабочей зоне пом 21 СХР более ПДК 0,5 мг/м³.</p> <ul style="list-style-type: none"> - Световая «Авария! Превышена ПДК (порог 2)» и звуковая сигнализация на ЩУ в пом.11. - Отключение насоса НТЩ-670, НРЩ-650.

Возможные инциденты, аварийные ситуации	Предельно допустимые значения параметров, превышение (снижение) которых может привести к аварии	Причины возникновения инцидентов, аварийных ситуаций	Действия персонала по предупреждению и устранению инцидентов и аварийных ситуаций
			<ul style="list-style-type: none"> - Световая на входе «Газ! Не входи», на выходе «Газ! Уходи» и звуковая сигнализация. - Включается вентиляция В 8.
			<p><u>Локализация</u></p> <ul style="list-style-type: none"> - Эвакуация людей, не занятых в локализации аварийной ситуации. - Закрытие запорной арматуры на всасе и напоре насоса. - Продувка трубопровода щелочи сжатым воздухом на резервный бак БТЩ-681. - После того, как разлив щелочи прекратился, нейтрализация борной кислотой, разбавление водой и откачивание насосом НОАВ-1,2 в БН 331(332).
3.5 Аварийная (мгновенная) разгерметизация одного из баков с щелочи, разлив азотной кислоты на всю площадь помещения, но не выходит за его пределы.	Сплошной коррозионный износ днища бака 30%; Сплошной коррозионный износ крышки бака 50%; Утонение стенки	Коррозионное разрушение	<p><u>Противоаварийная защита</u></p> <ul style="list-style-type: none"> 1 Порог 1: содержание NaOH в воздухе рабочей зоне более 0,25мг/м³. - Световая «Внимание! Повышенная концентрация (порог 1)» и звуковая сигнализация на ЩУ в пом.11. - Подача электропитания на вентсистемы

Возможные инциденты, аварийные ситуации	Предельно допустимые значения параметров, превышение (снижение) которых может привести к аварии	Причины возникновения инцидентов, аварийных ситуаций	Действия персонала по предупреждению и устранению инцидентов и аварийных ситуаций
	бака до 2 мм		В8. - Световая на входе «Газ! Не входи», на выходе «Газ! Уходи» помещения и звуковая сигнализация. <u>Противоаварийная защита</u> Порог 2: содержание NaOH в воздухе рабочей зоне пом 21 СХР более ПДК 0,5 мг/м ³ . - Световая «Авария! Превышена ПДК (порог 2)» и звуковая сигнализация на ЩУ в пом.11. - Отключение насоса НТЩ-670, НРЩ-650. - Световая на входе «Газ! Не входи», на выходе «Газ! Уходи» и звуковая сигнализация. - Включается вентиляция В 8. <u>Локализация</u> Выполнение мероприятий в соответствии с таблицей №8 «Оперативная часть плана по локализации и ликвидации аварий уровня «Б»» Ис-002-ХЦ «План по локали-

Возможные инциденты, аварийные ситуации	Предельно допустимые значения параметров, превышение (снижение) которых может привести к аварии	Причины возникновения инцидентов, аварийных ситуаций	Действия персонала по предупреждению и устранению инцидентов и аварийных ситуаций
			<p>защиты и ликвидации аварий на опасном производственном объекте филиала АО «Концерн Росэнергоатом» «Смоленская атомная станция» Склад сырьевой (химические реагенты химического цеха) Смоленская АЭС».</p>

Таблица 11.5 – Защита технологических процессов и оборудования от аварий

Наименование оборудования, стадий технологического процесса	Категория взрывоопасности технологического блока	Контролируемый параметр или наименование защищаемого участка (места) оборудования	Допустимый предел контролируемого параметра или опасность защищаемого участка (места) оборудования	Предусмотренная защита оборудования, стадии технологического процесса
Стадия технологического процесса №1- Обращение с раствором серной кислоты				
Баки серной кислоты БСК 711 БСК 712	Не взрывоопасный	Верхний уровень в баке	3800 мм	Световая и звуковая сигнализация. Отключение насосов НСК-701,702
Помещение 13, 14, 15, 21 СХР	Не взрывоопасный	ПДК SO ₂ в воздухе рабочей зоны	10 мг/м ³	Включаются световая и звуковая сигнализация. Включается аварийная вытяжная вентиляция. Отключаются насосы НСК-701,702.
Стадия технологического процесса №1- Обращение с раствором азотной кислоты				
баки азотной кислоты БАК 741 БАК 742 БАК 743 БАК 750	Не взрывоопасный	Верхний уровень в баке	3800 мм	Световая и звуковая сигнализация. Отключение насоса НАК-731, 732

Наименование оборудования, стадий технологического процесса	Категория взрывоопасности технологического блока	Контролируемый параметр или наименование защищаемого участка (места) оборудования	Допустимый предел контролируемого параметра или опасность защищаемого участка (места) оборудования	Предусмотренная защита оборудования, стадии технологического процесса
Помещение 13, 14, 15, 21 СХР	Не взрывоопасный	ПДК NO ₂ в воздухе рабочей зоны	2 мг/м ³	Включаются световая и звуковая сигнализация. Включается аварийная вытяжная вентиляция. Отключаются насосы НАК-731, 732.
Стадия технологического процесса №1- Обращение с раствором едкого натра				
Баки технической щелочи БТЩ 681 БТЩ 682 БТЩ 683	Не взрывоопасный	Верхний уровень в баке	3800 мм	Световая и звуковая сигнализация. Отключение насоса НТЩ 670.
Бак ртутной щелочи БРЩ 661	Не взрывоопасный	Верхний уровень в баке	3800 мм	Световая и звуковая сигнализация. Отключение насоса НРЩ 650.