

Наименование оборудования, стадий технологического процесса	Категория взрывоопасности технологического блока	Контролируемый параметр или наименование защищаемого участка (места) оборудования	Допустимый предел контролируемого параметра или опасность защищаемого участка (места) оборудования	Предусмотренная защита оборудования, стадии технологического процесса
Помещение 14, 21 СХР	Не взрывоопасный	ПДК NaOH в воздухе рабочей зоны	0,5 мг/м ³	Включаются световая и звуковая сигнализация. Включается аварийная вытяжная вентиляция. Отключаются насосы НТЩ 670, НРЩ 650.

Таблица 11.6 - Средства индивидуальной защиты от вредного воздействия химических реагентов

Наименование стадий технологического процесса	Профессия работающего на стадии	Средства индивидуальной защиты работающего	Наименование и номер-шифр НТД	Срок службы	Периодичность стирки, химических средств	Примечание
Обращение с раствором серной кислоты	Оператор СВО (ХЖО, СХР)	Белье нательное	«Межотраслевые правила обеспечения работников специальной одеждой, спецодеждой и другими средствами индивидуальной защиты»	1	1 раз в неделю	
		Ботинки кожаные		1	-	
		Каска защитная		До износа	-	
		Костюм хлопчатобумажный		1	1 раз в неделю	
		Очки защитные герметичные тип ЗНГ		До износа	-	
		Респиратор РПГ-67, РУ-60 со сменным фильтрующим патроном В		-	-	
		Перчатки резиновые		1	-	
		Перчатки резиновые КЩС		1	-	
		Валенки (на наружных работах зимой дополнительно)		3	по мере загрязнения	
		Куртка на утепляющей прокладке (на наружных работах зимой дополнительно)		2,5 года	по мере загрязнения	
		Подшлемник под каску (на наружных работах зимой дополнительно)		До износа	по мере загрязнения	
		Фильтрующий противогаз с коробкой БКФ, ПЗУ-ПК, ФК-5Б		-	-	
		Сапоги резиновые		-	-	
		Костюм суконный		1	по мере загрязнения	
		Рукавицы суконные		1	-	
		Защитный крем для рук - гидрофобного действия		1	-	

Наименование стадий технологического процесса	Профессии, работающие на стадии	Средства индивидуальной защиты работающих	Наименование и номер НТД	Срок службы	Периодичность стирки, химчистки защитных средств
Обращение с раствором азотной кислоты	Оператор СВО (ХЖО, СХР)	Регенерирующий восстанавливающий крем для рук		1	-
		Белье нательное	«Межотраслевые правила обеспечения работников специальной одеждой, спецодеждой и другими средствами индивидуальной защиты»	1	1 раз в неделю
		Ботинки кожаные		1	-
		Каска защитная		До износа	-
		Костюм хлопчатобумажный		1	1 раз в неделю
		Очки защитные герметичные тип ЗНГ		До износа	-
		Респиратор РУ-60м, РПГ-67 или Кама со сменным фильтрующим патроном ВР		-	-
		Перчатки резиновые		1	-
		Перчатки резиновые КЦС		1	-
		Валенки (на наружных работах зимой дополнительно)		3	По мере загрязнения
		Куртка на утепляющей прокладке (на наружных работах зимой дополнительно)		2,5 года	По мере загрязнения
		Подшлемник под каску (на наружных работах зимой дополнительно)		До износа	По мере загрязнения
		Фильтрующий противогаз с коробкой БКФ, ПЗУ-ПК, ФК-5Б		-	-
		Сапоги резиновые		-	-
		Костюм суконный		1	По мере загрязнения
		Рукавицы суконные		1	-
		Защитный крем для рук - гидрофобного действия		1	-
		Регенерирующий восстанавливающий крем для рук		1	-

Наименование стадий технологического процесса	Профессии, работающие на стадии	Средства индивидуальной защиты работающих	Наименование и номер НТД	Срок службы	Периодичность стирки, химических средств
Обращение с раствором едкого натра	Оператор СВО (ХЖО, СХР)	Белье нательное	Межотраслевые правила обеспечения работников специальной одеждой, спец обувью и другими средствами индивидуальной защиты	1	1 раз в неделю
		Ботинки кожаные		1	
		Каска защитная		До износа	
		Костюм хлопчатобумажный		1	
		Очки защитные герметичные тип ЗНГ		До износа	1 раз в неделю
		Респиратор РПГ-67, РУ-60 со сменными фильтрующими патронами А, В КД, Г		-	-
		Перчатки резиновые		1	-
		Валенки (на наружных работах зимой дополнительно)		3	По мере загрязнения
		Куртка на утепляющей прокладке (на наружных работах зимой дополнительно)		2,5 года	По мере загрязнения
		Подшлемник под каску (на наружных работах зимой дополнительно)		До износа	По мере загрязнения
		Фильтрующий противогаз с коробкой БКФ, ПЗУ-ПК, ФК-5Б		1	-
		Сапоги резиновые		1	-
		Защитный крем для рук - гидрофобного действия		1	-
		Регенерирующий восстанавливающий крем для рук		1	-

Таблица 11.7 - Перечень вентиляционных систем по СХР

Наименование вентсистемы	Место расположения	Расход воздуха через вентиляцию (проектный)	Перепад давления на фильтрах, не более	Примечание
В-2	Пом. 14 СХР	2750 м ³ /ч	250 Па	
В-4	Пом. 14 СХР	2740 м ³ /ч	250 Па	
В-5	Пом. 15 СХР	15120 м ³ /ч	250 Па	Кратность обмена 10
В-6	Пом. 15 СХР	10280 м ³ /ч	250 Па	Кратность обмена 10
В-7	Пом. 21 СХР	10300 м ³ /ч	250 Па	Кратность обмена 10
В-8	Пом. 21 СХР	10050 м ³ /ч	250 Па	Кратность обмена 10
В-9	Пом. 13 СХР	1500 м ³ /ч	250 Па	
П-1	Пом. 24 СХР	16300 м ³ /ч	250 Па	
П-2	Пом. 21 СХР	10460 м ³ /ч	250 Па	
П-3	Пом. 15/1 СХР	18970 м ³ /ч	250 Па	
П-4	Пом. 14/1 СХР	7120 м ³ /ч	250 Па	
П-5	Пом. 36 СХР	1300 м ³ /ч	250 Па	

Таблица 11.8 - Технические характеристики АУПС СХР.

Защищаемое помещение	№ раздела	Тип извещ.	Адрес извещателя	Блокировка с вентилационной	№ индикатора (раздела) на С2000-БКИ
1 Площадка разгрузки реагентов (пом. №1)	1	ДИП-34А	1/38-1/47	KB-1	1
2 Склад хим. реактивов (пом. №13)	2	ДИП-34А	1/52, 1/53, 1/62, 1/63	B-9, П-5	2
3 Склад материальный (пом. №4)	3	ДИП-34А	1/50, 1/51	-	3
4 Тепловой узел ЦОС (тсс) (пом. №36)	4	ДИП-34А	1/54-1/56	-	4
5 Служебное помещение ЦТАИ (пом. №3)	5	ДИП-34А	1/48, 1/49	-	5
6 Эл. щитовая (пом. №11)	6	ДИП-34А	1/1, 1/2	-	6
7 Помещение хранения и/о смол (пом. №17)	7	ДИП-34А	1/36, 1/37	-	7
8 Склад ремонтной службы (пом. №20)	8	ДИП-34А	1/34, 1/35	-	8
9 Помещение хранения фильтроматериалов (пом. №21А)	9	ДИП-34А	1/6-1/9	B-8, B-7, П-2	9
10 Склад материалов (пом. №22)	10	ДИП-34А	1/10, 1/11	-	10
11 Склад материалов (пом. №23)	11	ДИП-34А	1/12, 1/13	-	11
12 Помещение хранения и/о смол (пом. №24)	12	ДИП-34А	1/14-1/31	-	12
13 Помещение мастера (пом. №29)	13	ДИП-34А	1/57, 1/58	-	13
14 Помещение служебное (пом. №10)	14	ДИП-34А	1/59, 1/60	-	14
15 Помещение электрокара (пом. №18)	15	ДИП-34А	1/32, 1/33	П-1, B-4	15
16 Склад материальный (пом. №34)	16	ДИП-34А	1/3, 1/4	B-6	16
17 Ручной пуск АУПС СХР	17	С2000-ИП	1/5, 1/47, 1/61	-	17

12 Перечень обязательных инструкций

12.1 Ис-001-ХЦ Инструкция. Контроль использования материалов химической продукции на САЭС.

12.2 Рс-001-ХЦ Регламент по ведению водно-химического режима основного технологического контура и вспомогательных систем.

12.3 Ис-002-ХЦ План локализации и ликвидации аварий. Склад сырьевой (химические реагенты химического цеха).

12.4 Ис-002-УПТК Инструкция. Учет МТР и управление складскими остатками на Смоленской АЭС.

12.5 Ис-002-ОООС Инструкция. Обращение с отходами производства и потребления на Смоленской атомной станции.

12.6 ПЖс-002-ОТИиПБ Положение о производственном контроле за соблюдением требований промышленной безопасности на опасных производственных объектах Смоленской атомной станции.

12.7 Ис-004-УТП Инструкция. Подготовка на должность (профессию) и поддержание квалификации персонала Смоленской АЭС.

12.8 Ис-004-ООТ Инструкция о порядке проведения инструктажей.

12.9 Ис-004-ОУК Инструкция. Управление несоответствиями.

12.10 Ис-005-ОУК Инструкция. Управление корректирующими действиями.

12.11 Ис-005-ОПБ Инструкция по пожарной безопасности на объектах Смоленской АЭС.

12.12 ПЖс-008-ООТ Положение. Организация взаимодействия атомной станции по вопросам охраны труда с подрядными организациями, проводящими работы на оборудовании и территории Смоленской атомной станции.

12.13 Ис-015-ОТУ Инструкция о порядке вывода оборудования в ремонт и ввода его в работу (резерв) после ремонта.

12.14 ТБс-123-ООТ Инструкция по охране труда при проведении газоопасных работ.

12.15 ТБс-226-ООТ Инструкция по охране труда при работе с вредными веществами на САЭС;

12.16 Ис-003-ГОиЧС Инструкция по применению аварийных средств защиты органов дыхания.

12.17 РУК-001-ХЦ Руководство по эксплуатации насосов химического цеха.

12.18 ИЭ-014-ХЦ Инструкция по эксплуатации узла приема, разгрузки, хранения, выдачи серной и азотной кислоты. Склад сырьевой (химические реагенты химического цеха).

12.19 ИЭ-015-ХЦ Инструкция по эксплуатации узла приема, разгрузки, хранения, выдачи щелочи. Склад сырьевой (химические реагенты химического цеха).

12.20 ИЭ-032-ХЦ Инструкция по эксплуатации и обслуживанию узла нейтрализации сбросных вод ХВО.

12.21 И-001-ХЦ Инструкция о мерах пожарной безопасности в химическом цехе Смоленской АЭС.

12.22 И-009-ХЦ Инструкция по обходам рабочих мест и осмотрам производственного оборудования и помещений химического цеха.

12.23 И-011-ХЦ Инструкция по выполнению химического контроля водных сред химводоочистки (руководство для лаборантов химанализа и аппаратчиков ХВО).

12.24 И-015-ХЦ Инструкция по ведению журналов на рабочих местах персонала ХЦ.

12.25 И-029-ХЦ Инструкция по безопасному обслуживанию технологических трубопроводов склада сырьевого (химические реагенты химического цеха) Смоленской АЭС.

12.26 И-052-ХЦ Инструкция лица, ответственного за исправное состояние и безопасную эксплуатацию сосудов ХЦ, работающих под давлением.

12.27 ТБ-043-ХЦ Инструкция по охране труда оператора (старшего) спецводоочистки химического цеха.

12.28 ДИ-007-ХЦ Должностная инструкция. Оператор спецводоочистки (ХЖО, СХР). Оперативный персонал (1 очередь). Химический цех.

13 Принципиальная технологическая схема процесса

13.1 Принципиальная технологическая схема процесса СХР ХЦ приведена в приложении Б настоящего регламента.

14 Спецификация на основное технологическое оборудование и технические устройства

14.1 Краткая характеристика оборудования представлена в таблице 14.1.

Таблица 14.1 - Характеристика оборудования СХР

№ поз, по схеме	Наименование технологического оборудования	Кол-во, шт.	Расположение	Назначение	Техническая характеристика
БАК 741 БАК 742 БАК 743 БАК 750 БАК 760	Баки хранения азотной кислоты	5	Помещение хранения кислот (15) здания склада химреагентов ХЦ	Хранение азотной кислоты	Объем - 50 м ³ (БАК 760-объем 10 м ³). Давление - атмосферное Материал- сталь 12Х18Н10Т
БСК 711 БСК 712	Баки хранения серной кислоты	2	-	Хранение серной кислоты	Объем - 50 м ³ Давление - атмосферное. Материал- сталь 12Х18Н10Т
ЦСК 722 ЦСК 723	Цистерны подачи серной кислоты под наддувом	2	-	Хранение и подача серной кислоты под наддувом	Объем - 15 м ³ Давление - 0,6 МПа. Материал- сталь 12Х18Н10Т
МАК 800	Монжюс азотной кислоты	1	-	Хранение и подача азотной кислоты под наддувом	Объем - 6 м ³ Давление - 0,6 МПа. Материал- сталь 12Х18Н10Т
ПЕ 990	Промежуточная емкость	1	-	Буферная емкость для вакуумирования сливных трубопроводов	Объем - 0,064 м ³ Вакуум. Материал- сталь 12Х18Н10Т

№ поз, по схеме	Наименование технологического оборудования	Кол-во шт.	Расположение	Назначение	Техническая характеристика
НД-2	Насос дренажного приямка	1	-	Перекачка дренажных стоков	Марка - Х50-32-250 Производительность - 10,5 м ³ /ч; Напор - 14 м вод. ст.
БРЩ 661 БТЩ 681 БТЩ 682 БТЩ 683	Бак хранения щелочи	4	Помещение хранения щелочей (21) здания склада химреагентов ХЦ	Хранение едкого натра	Объем - 50 м ³ Давление - атмосферное. Материал - сталь СТ-20
НАК 731 НАК 732	Насос перекачки азотной кислоты	2	Помещение насосной (14) здания склада химреагентов ХЦ	Перекачка азотной кислоты	Марка - Х80-50-200 Производительность - 50 м ³ /ч; Напор - 50 м вод. ст. Марка - 3х-БЕ-1 Производительность - 45 м ³ /ч; Напор - 54 м вод. ст.
НОАВ-1,2	Насос откачки агрессивных вод	2	Помещение хранения щелочей (21) здания склада химреагентов ХЦ	Для раскочки агрессивных вод из пом.21 СХР	Тип - АХПН 25/32.2 Производительность - 25 м ³ /ч; Напор - 32 м вод. ст.

№ поз, по схеме	Наименование технологического оборудования	Кол-во, шт.	Расположение	Назначение	Техническая характеристика
НСК 701 НСК 702	Насос перекачки серной кислоты	2		Перекачка серной кислоты	Марка - Х80-50-200 Производительность - 50 м³/ч; Напор -50 м вод. ст. Марка - Х100-65-400 Производительность - 90 м³/ч; Напор - 67 м вод. ст.
НТЩ 670 НРЩ 650	Насосы перекачки щелочи	2		Перекачка едкого натра	Марка - Х80-50-200 Производительность - 50 м³/ч; Напор -50 м вод. ст.
ВН 781 ВН 782	Вакуум-насосы	2		Вакуумирование сливных трубопроводов	Марка - ВВН-12Н Производительность - 10 м³/мин
-	Наружный трубопровод подачи азотной кислоты	2	На наружной трубной эстакаде	Подача азотной кислоты в блоки станции	Типоразмер трубы - 57*3,5мм. Длина 350 м. Материал- сталь 12Х18Н10Т
-	Наружный трубопровод подачи серной кислоты	1	На наружной трубной эстакаде	Подача серной кислоты в цех ХВО	Типоразмер трубы - 57*3,5мм. Длина 140 м. Материал- сталь 12Х18Н10Т

№ поз, по схеме	Наименование технологического оборудования	Кол-во, шт.	Расположение	Назначение	Техническая характеристика
-	Наружный трубопровод щелочи 1	2	На наружной трубной эстакаде	Подача щелочи в блоки станции	Типоразмер трубы - 57*3,5мм. Длина 350 м. Материал- сталь СТ-20
-	Наружный трубопровод щелочи 2	1	На наружной трубной эстакаде	Подача щелочи в цех ХВО	Типоразмер трубы - 57*3,5 мм. Длина 140 м. Материал- сталь СТ-20
Ж/д цистерна	Железнодорожная цистерна с кислотой или щелочью	1	Участок слива из ж/д цистерн	Транспортирование химических веществ ж/д транспортом	Тип - 65 Масса наибольшая нетто - 67 тонн Наибольший объем жидкой фазы - 53,1 м ³

Начальник ХЦ

Проверил: ЗНХЦ-РГип

Разработал: ЗНХЦэ

Н.А. Сотников

Т.В. Маркова

Н.И. Ефимов

ПРИЛОЖЕНИЕ А

Порядок действий персонала при работе с системой автоматического контроля содержания паров кислот и щелочей в воздухе помещений

А.1 Оператору СВО (ХЖО, СХР), аппаратчику ХВО (перед обходом) - перед началом работы проверить работоспособность (включенное состояние): приточной вентиляции П2, П3, П4, П5 и системы вытяжной вентиляции В2, В7 с местных щитов в коридоре 25 СХР

А.2 Оператору СВО (ХЖО, СХР) - проверить работоспособность системы автоматического контроля содержания паров кислот и щелочей в воздухе помещений на местном щите управления в пом.11 СХР (панели 1, 2 и 4), для чего:

- нажатием кнопки «Проверка индикаторов» проверить исправность ламп сигнализации, расположенных на панели 4;
- проверить готовность к работе систем аварийной вентиляции В5, В6, В8, В9 на панели 4: убедиться в наличии индикации зеленых ламп «Вентиляция к пуску готова».
- проверить исправность приборов контроля содержания паров кислот и щелочей: А1 (панель 1), А2 (панель 2), А3, А4, А16 (панель 4), А26 многоканальный электронный регистратор: наличие индикации зеленого цвета «Норма», отсутствие индикации желтого цвета «Отказ»;
- проверить на панели 4 отсутствие сигналов: желтого цвета «Внимание! Повышение концентрации (порог 1)», красного цвета «Авария! Превышен ПДК (порог 2)»;
- снять показания с приборов контроля содержания паров кислот и щелочей в воздухе помещений: А1 (панель 1), А2 (панель 2), А3, А4, А16 (панель 4), зафиксировать в ведомости.
- сделать запись в «Оперативном журнале»: «Выполнена проверка КИП и А местного щита управления СХР, исправности аварийной вентиляции, замечаний нет, сообщено ВИХВО».

При наличии замечаний: перечислить все замечания в «Оперативном журнале», сообщить ВИХВО, при его отсутствии сообщить ЗНХЦ.

ВИХВО: организовать безопасную работу персонала СХР до устранения выявленных замечаний, организовать устранение замечаний (подать заявки в ЦТАИ, ЭЦ).

А.3 Оператору СВО (ХЖО, СХР), аппаратчику ХВО (перед обходом)- при выполнении работ по эксплуатационному обслуживанию оборудования:

- Перед тем, как войти в пом.: 13, 14, 15, 21 СХР, убедиться в отсутствии сигнализации: «ГАЗ! НЕ ВХОДИ».

- Находясь в пом.: 13, 14, 15, 21 СХР, при срабатывании сигнализации: «ГАЗ! УХОДИ»: прекратить все работы, окриком предупредить персонал, находящийся в помещении, о необходимости выйти из помещения и немедленно самому покинуть помещение. С местного щита в коридоре 25 СХР или пом. 11 СХР включить в работу соответствующую аварийную вентиляцию. С ближайшего телефона сообщить ВИХВО. Принять меры по исключению несанкционированного доступа персонала в опасную зону.

- В пом.11 СХР по показаниям приборов контроля содержания паров кислот и щелочей (панели 1, 2, 4) и сигнализации (панель 4) определить причину срабатывания сигнализации (неисправность прибора, повышение концентрации паров кислот, щелочей). Снять показания с приборов контроля содержания паров кислот и щелочей в воздухе помещений: А1 (панель 1), А2 (панель 2), А3, А4, А16 (панель 4), сделать запись в «Оперативном журнале»: «Сработала сигнализация в пом. №., по причине, сообщено ВИХВО».

- При неисправности прибора, ВИХВО организовать устранение неисправности (подать заявку в ЦТАИ).

А.4 Оператору СВО (ХЖО, СХР) - убедиться в эффективности работы аварийной вентиляции по снижению концентрации паров кислот и щелочей по приборам в пом. 11 СХР.

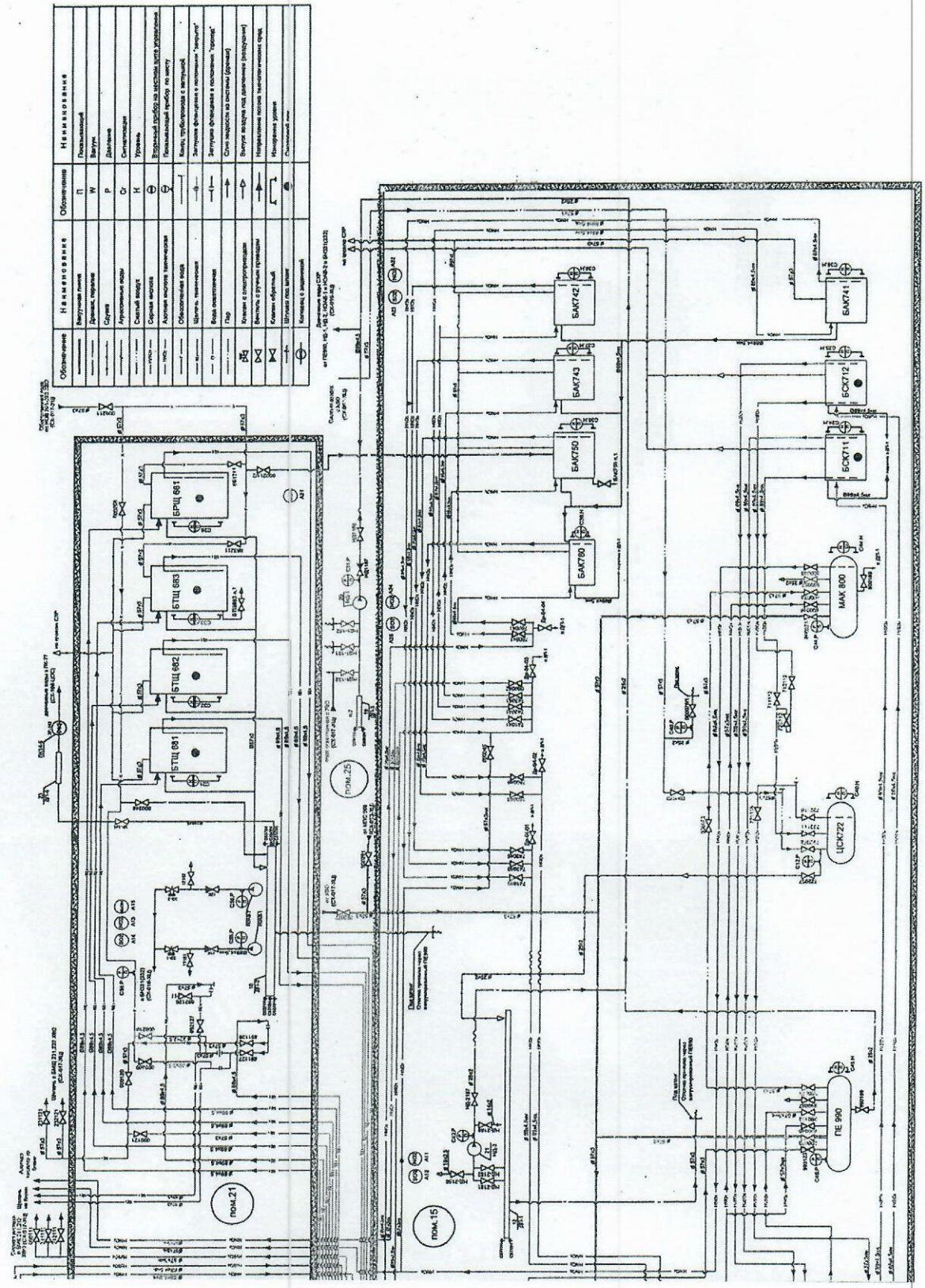
- При снижении концентрации и снятии сигнала «Внимание! Повышение концентрации (порог 1)», не выключая аварийной вентиляции, осмотреть помещение, выявить и устранить источник повышения концентрации.

- При стабилизации (на уровне «Порог 1») или росте концентрации, а также при неисправности прибора - ВИХВО организовать безопасную (согласно ТБс-123-ООТ «Инструкция по охране труда при проведении газоопасных работ») работу персонала для выявления и устранения источников повышения концентрации.

Г.5 ВИХВО при обходе СХР ежедневно по рабочим дням, контролировать данные (за время отсутствия) регистратора многоканального поз. А-26 (содержание паров кислот и щелочей в пом. СХР) установленного в пом.11 СХР на панели 4.

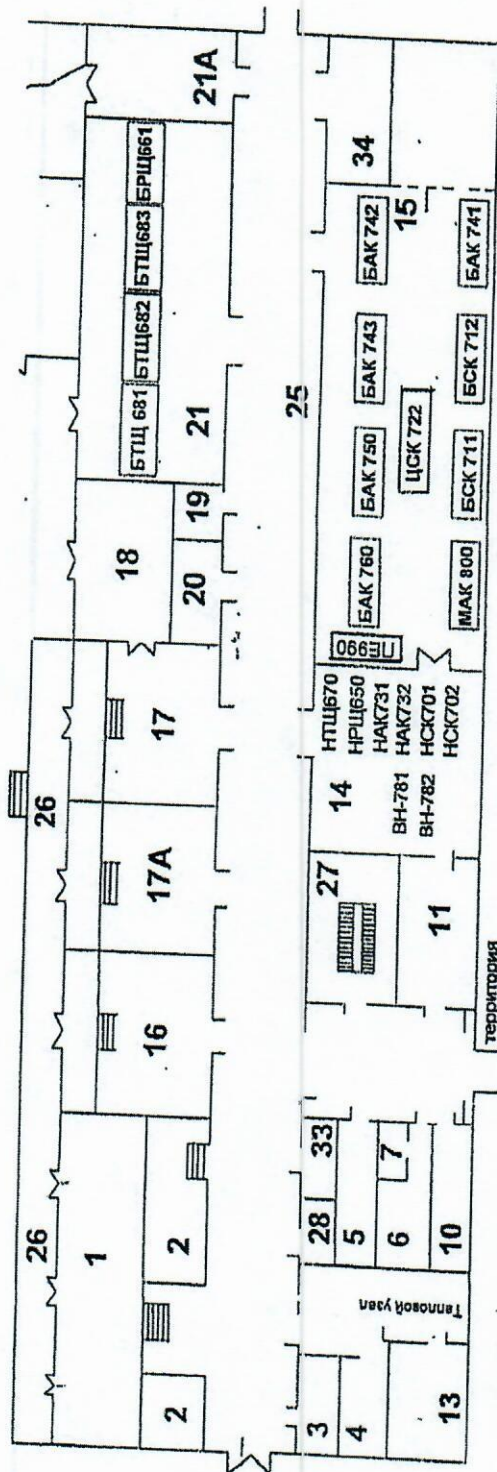
- ВИХВО не менее чем один раз в месяц, данные с регистратора поз. А-26 при помощи флэш – диска переносит на жесткий диск компьютера установленного в пом.95 ОВК и архивирует данные регистратора на CD носитель.

ПРИЛОЖЕНИЕ Б
Принципиальная технологическая схема процесса



ПРИЛОЖЕНИЕ В

План расположения основного технологического оборудования СХР ХЦ



УСЛОВНЫЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ

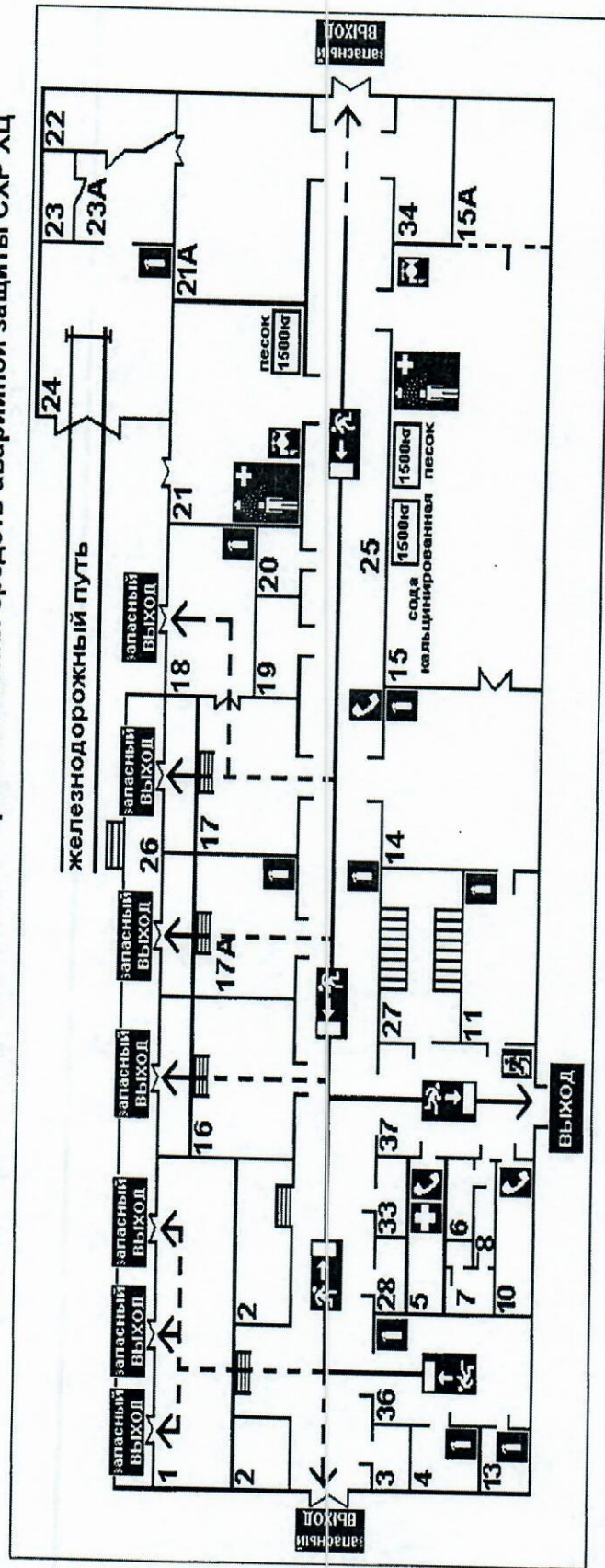
БАК 741-743, 750, 760 баки азотной кислоты
 БСК 711, 712 баки серной кислоты
 ЦСК 722 цистерна серной кислоты
 МАК 800 монжос азотной кислоты
 БТЦ 681, 682, 683 баки технической щелочи
 БРЦ 661 бак ртутной щелочи
 НТЦ 670 насос технической щелочи
 НРЦ 650 насос ртутной щелочи
 НАК 731, 732 насос азотной кислоты
 НСК 701, 702 насос серной кислоты
 ПЕ 990 промежуточная емкость

НАЗНАЧЕНИЕ ПОМЕЩЕНИЙ

14 Помещение насосное
 15 Помещение хранения кислот
 21 Помещение хранения щелочи

ПРИЛОЖЕНИЕ Г

План эвакуации персонала и места расположения средств аварийной защиты СХР ХЦ



1 - огнетушитель ОПУ-5

☎ - телефон оперативной связи

✚ - аптечка первой помощи



- Знак направления эвакуации



- Знак запасного выхода



- Знак основного выхода



- кран воды для обмыва помещения



→ Направление основного пути эвакуации



--> Направление запасного пути эвакуации

ПРИЛОЖЕНИЕ Д

Чек-лист

самоконтроля и контроля аттестации персонала, документации, технических устройств, применяемых на ОПО Смоленской АЭС

Наименование ОПО (рег.№): «Склад сырьевой (химические реагенты химического цеха) Смоленской АЭС», рег.№ Р01-00019-0182.

Дата и время проведения: « _____ » _____ 20 _____ г.

Дата

Время

№ п/п	Контрольные вопросы	Отметка о выполнении
1	Персонал, обслуживающий ОПО аттестован надлежащим образом (в установленном порядке)	
2	Наличие удостоверений на рабочих местах обслуживающего персонала ОПО	
3	Наличие графиков и соблюдение сроков повторной проверки знаний у обслуживающего персонала ОПО	
4	Порядок ведения сменных журналов (оформление приема и сдачи дежурства) персонала, обслуживающего ОПО	
5	Порядок ведения журнала учета и периодических осмотров съемных СГП и тары	
6	Наличие документации на рабочих местах персонала обслуживающего ОПО (инструкции, программы, эксплуатационные схемы и т.п.)	
7	Наличие и выполнение графиков технического освидетельствования ТУ ОПО	
8	Наличие и ведение паспортов на ТУ ОПО, ведение эксплуатационной документации	
9	Наличие заключений экспертиз на ТУ ОПО, отработавшей нормативный срок эксплуатации	
10	Наличие решений о продолжении срока эксплуатации ТУ ОПО	
11	Наличие приказов о назначении ответственных лиц за исправное состояние и безопасную эксплуатацию ТУ ОПО	
12	Состояние оборудования и технологических трубопроводов соответствует установленным требованиям	
13	Состояние опорно-подвесной системы трубопроводов соответствует установленным требованиям	
14	Наличие на оборудовании табличек соответствующих установленным требованиям	
15	Окраска и маркировка оборудования, трубопроводов и арматуры соответствует установленным требованиям	
16	Наличие маркировки направления вращения электродвигателей и приводимых ими механизмов, указывающих направление вращения	

Замечания:

Должность. Ф.И.О

Подпись

Дата

Лист регистрации изменений

Изм.	Номера листов (страниц)				Всего листов (страниц) в документе	Номер документа (извещения)	Подпись лица, внесшего изменения	Дата
	Измененных	Замененных	Новых	Изъятых				
1	—	15, 34, 37, 38, 39, 48	—	—	121	566-1710	Дру	05.02.19
2	—	39, 50	—	—	121	2488-1710	Дру	20.05.19
3	—	104, 108	—	—	121	1836-1710	М.В.	14.04.2020

Лист ознакомления

[illegible]