

**АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО
«ОПЫТНОЕ КОНСТРУКТОРСКОЕ БЮРО МАШИНОСТРОЕНИЯ ИМЕНИ
И.И. АФРИКАНТОВА»
(АО «ОКБМ Африкантов»)**

**Техническое задание
№ 25/2020-31**

**Предмет закупки:
Поставка поковок из стали 12ХН3А**

**Нижний Новгород
2020**

СОДЕРЖАНИЕ

РАЗДЕЛ 1. ПЕРЕЧЕНЬ ТОВАРОВ И ОБЩИХ ТРЕБОВАНИЙ

РАЗДЕЛ 2. СВЕДЕНИЯ О НОВИЗНЕ

РАЗДЕЛ 3. ТРЕБОВАНИЯ К МАРКИРОВКЕ

РАЗДЕЛ 4. ТРЕБОВАНИЯ К УПАКОВКЕ

РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

Подраздел 5.1 Порядок сдачи и приемки

Подраздел 5.2 Требования по передаче заказчику технических и иных документов

РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ

РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ

РАЗДЕЛ 8. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ (ИНЫЕ) ТРЕБОВАНИЯ

РАЗДЕЛ 9. ТРЕБОВАНИЕ К ФОРМЕ ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ

РАЗДЕЛ 10. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИНЯТЫХ СОКРАЩЕНИЙ

РАЗДЕЛ 1. ПЕРЕЧЕНЬ ТОВАРОВ И ОБЩИХ ТРЕБОВАНИЙ

Таблица № 1

№ п/п	Наименование	Обозначение детали	Ссылка на прилагаемый нормативный документ, который устанавливает технические требования к поставке товаров	Ед. изм	Кол-во	Срок поставки	Объем гарантий и гарантийный срок.
1	Поковка Ø370×Ø245×365 12ХН3А <i>или аналог в части марки стали по ГОСТ 4543-2016</i>	G6 81-147	ГОСТ 4543-2016, ГОСТ 8479-70	шт	3	25.12.2020 г	12 месяцев с даты подписания Покупателем Товарной накладной, если участником закупки не будет предложен больший срок

Основные технические характеристики товара:

Таблица № 2

№ п/п	Наименование товара	Технические характеристики (значения которых не могут изменяться)			
1	Поковка Ø370×Ø245×365 12ХН3А <i>или аналог в части марки стали по ГОСТ 4543-2016</i>	Наименование требования/параметры.	Требование	Значение	Единица измерения
		1. Минимальные поставочные размеры (наружный диаметр×внутренний диаметр×длина)	Точно	Ø370×Ø245×365	мм
		2. Группа заготовки по ГОСТ 8479-70	Точно	I	-
		3. Вид термообработки	Точно	Отжиг	-
		4. УЗК по ГОСТ Р 50.05.05-2018, группа качества по ГОСТ 24507-80	Точно	2п	-
		Технические характеристики (значения которых подлежат изменению, должны быть указаны участником точно).			
		5. Марка стали по ГОСТ 4543-2016	Выбрать одно из значений	12ХН3А <i>или</i> 12Х2Н4А	-
		6. Шероховатость обработанных поверхностей, Ra	В диапазоне	Не более 6,3	мкм

РАЗДЕЛ 2. СВЕДЕНИЯ О НОВИЗНЕ

Поставляемый Товар должен быть новым, который не был в употреблении, в ремонте, не был восстановлен, у которого не были восстановлены потребительские свойства.

РАЗДЕЛ 3. ТРЕБОВАНИЯ К МАРКИРОВКЕ

Маркировка производится в соответствии с ГОСТ 8479-70. Дополнительно на каждую заготовку должна быть нанесена маркировка обозначения детали в соответствии с таблицей № 1 настоящего технического задания.

РАЗДЕЛ 4. ТРЕБОВАНИЯ К УПАКОВКЕ

Согласно ГОСТ 8479-70

РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

Подраздел 5.1 Порядок сдачи и приемки

Согласно проекта договора

Подраздел 5.2 Требования по передаче заказчику технических и иных документов при поставке товаров

Согласно проекта договора

РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ

Согласно проекта договора

РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ

Товар поставляется со сдаточными размерами после механической и термической обработки и испытаний.

Товар поставляется в полном соответствии с ГОСТ 4543-2016, ГОСТ 8479-70 и настоящим Техническим заданием, что подтверждается оригиналом сертификата качества Изготовителя.

РАЗДЕЛ 8. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ (ИНЫЕ) ТРЕБОВАНИЯ

Перед запуском производства сдаточные эскизы, разработанные Поставщиком или Изготовителем, согласовываются с Заказчиком.

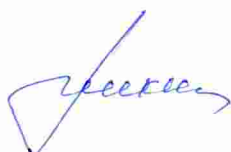
РАЗДЕЛ 9. ТРЕБОВАНИЕ К ФОРМЕ ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ

Документация предоставляется в бумажном формате.

РАЗДЕЛ 10. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИНЯТЫХ СОКРАЩЕНИЙ

№ п/п	Сокращение	Расшифровка сокращения
1	УЗК	Ультразвуковой контроль

Начальник подразделения 25



А.Ф. Микшес