

06/1359D



**АТОМ
СЕРТИФИКА**

КОНТРОЛЬНЫЙ

**СИСТЕМА СЕРТИФИКАЦИИ ОБОРУДОВАНИЯ, ИЗДЕЛИЙ
И ТЕХНОЛОГИЙ ДЛЯ ЯДЕРНЫХ УСТАНОВОК,
РАДИАЦИОННЫХ ИСТОЧНИКОВ И ПУНКТОВ ХРАНЕНИЯ**

ПОРЯДОК ПРОВЕДЕНИЯ СЕРТИФИКАЦИИ

**МОСКВА
1999**

ФОНД "АТОМСЕРТИФИКА"

ЭКЗ. № 54

**СИСТЕМА СЕРТИФИКАЦИИ ОБОРУДОВАНИЯ, ИЗДЕЛИЙ И
ТЕХНОЛОГИЙ ДЛЯ ЯДЕРНЫХ УСТАНОВОК,
РАДИАЦИОННЫХ ИСТОЧНИКОВ И ПУНКТОВ ХРАНЕНИЯ**

ПОРЯДОК ПРОВЕДЕНИЯ СЕРТИФИКАЦИИ

снт 0004-1999 с изм. 1

Утвержден Минатомом России, Госстандартом России, Госатомнадзором России

№ 06/18012

Система сертификации оборудования, изделий и технологий для ядерных установок, радиационных источников и пунктов хранения. Порядок сертификации. М: "Атомсертифика", 1999.

© Фонд "Атомсертифика", 1999

Официальное издание. Запрещается полное или частичное воспроизведение настоящего издания в любой форме без предварительного письменного разрешения фонда "Атомсертифика".

СОДЕРЖАНИЕ

1. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ.....	3
2. ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ.....	3
3. ТРЕБОВАНИЯ К НОРМАТИВНЫМ ДОКУМЕНТАМ НА СЕРТИФИЦИРУЕМЫЕ ОИТ.....	5
4. ПРАВИЛА ПРОВЕДЕНИЯ СЕРТИФИКАЦИИ ОИТ.....	5
5. ПРОВЕДЕНИЕ АНАЛИЗА СОСТОЯНИЯ ПРОИЗВОДСТВА ПРИ СЕРТИФИКАЦИИ ОИТ.....	15
6. ПРОВЕДЕНИЕ СЕРТИФИКАЦИИ СЛОЖНЫХ ВИДОВ ОБОРУДОВАНИЯ И ИЗДЕЛИЙ, СЕРТИФИКАЦИИ ПРОИЗВОДСТВ, СЕРТИФИКАЦИИ СИСТЕМ КАЧЕСТВА.....	16
ПРИЛОЖЕНИЕ 1. СХЕМЫ СЕРТИФИКАЦИИ ОИТ.....	17
ПРИЛОЖЕНИЕ 2. ФОРМА ЗАЯВКИ НА ПРОВЕДЕНИЕ СЕРТИФИКАЦИИ ОИТ.....	20
ПРИЛОЖЕНИЕ 3. ФОРМА РЕШЕНИЯ ОРГАНА ПО СЕРТИФИКАЦИИ..	22
ПРИЛОЖЕНИЕ 4. . ФОРМА УВЕДОМЛЕНИЯ О ВЫДАЧЕ (ОТКАЗЕ В ВЫДАЧЕ) СЕРТИФИКАТА НА ОИТ.....	23
ПРИЛОЖЕНИЕ 5. ФОРМА СЕРТИФИКАТА СООТВЕТСТВИЯ.....	24
ПРИЛОЖЕНИЕ 6. ПРАВИЛА ЗАПОЛНЕНИЯ БЛАНКА СЕРТИФИКАТА СООТВЕТСТВИЯ.....	26
ПРИЛОЖЕНИЕ 6А. ФОРМА ПРИЛОЖЕНИЯ К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ.....	28
ПРИЛОЖЕНИЕ 7. ФОРМА БЛАНКА ЛИЦЕНЗИИ НА ПРИМЕНЕНИЕ ЗНАКА СООТВЕТСТВИЯ.....	29
ПРИЛОЖЕНИЕ 8. ТИПОВЫЕ УСЛОВИЯ ДЕЙСТВИЯ ЛИЦЕНЗИИ НА ПРИМЕНЕНИЕ ЗНАКА СООТВЕТСТВИЯ.....	30

1. Область применения

Настоящий документ устанавливает общий порядок и правила проведения сертификации в Системе сертификации оборудования, изделий и технологий для ядерных установок, радиационных источников и пунктов хранения (далее — Система) и определяет взаимодействие между федеральными органами исполнительной власти, организациями всех форм собственности (далее — организации), а также физическими лицами, деятельность которых связана с разработкой, изготовлением, испытаниями, поставкой, использованием и сертификацией оборудования, изделий и технологий для ядерных установок, радиационных источников и пунктов хранения (далее — ОИТ), включая сертификацию систем качества и производств ОИТ в соответствии с утвержденными формами сертификации (формы сертификации технологий представлены в документе “Система сертификации оборудования, изделий и технологий для ядерных установок, радиационных источников и пунктов хранения. Порядок сертификации технологий в Системе”).

На основе настоящего документа могут быть при необходимости разработаны порядки сертификации конкретных видов ОИТ, учитывающие особенности их разработки, производства, испытаний, поставки, эксплуатации и применения.

Документ разработан в соответствии с документом “Система сертификации оборудования, изделий и технологий для ядерных установок, радиационных источников и пунктов хранения. Основные положения”, утвержденным приказом № 281 168/39 от 22 сентября 1998 г. Минатома России, Госстандарта России и Госатомнадзора России, зарегистрированным Минюстом России 30 июня 1998 г., регистрационный номер № 1546.

В документе учтены положения руководства ИСО/МЭК 7, 16, 27, 28, 40, 44.

Документ используется совместно с другими документами Системы.

2. Общие положения

2.1 Сертификацию ОИТ проводят органы по сертификации.

2.2 Номенклатура ОИТ, подлежащих обязательной сертификации, устанавливается в соответствии с документом “Система сертификации оборудования, изделий и технологий для ядерных установок, радиационных источников и пунктов хранения. Порядок разработки и ведения номенклатуры оборудования, изделий и технологий для ядерных установок, радиационных источников и пунктов хранения, подлежащих обязательной сертификации”.

2.3 При сертификации ОИТ проверяется соответствие их характеристик (показателей) установленным требованиям и используются методы испытаний или оценки, позволяющие:

- провести идентификацию ОИТ, в том числе проверить принадлежность к классификационной группировке, соответствие технической документации (по показателям назначения и другим основным характеристикам), происхождение, принадлежность к данной партии и др.;
- полно и достоверно подтвердить соответствие ОИТ требованиям, направленным на защиту здоровья и жизни людей, охрану окружающей среды и защиту собственности, установленным в соответствующих нормативных документах, а также другим требованиям, которые должны проверяться при обязательной сертификации.

Состав других проверяемых показателей определяется исходя из целей сертификации конкретных видов ОИТ.

2.4 Анализ состояния производства, сертификация производства или сертификация системы качества выполняются в Системе в случае, если выбрана схема сертификации, предусматривающая эти процедуры.

2.5 При сертификации систем качества проверяется соответствие сертифицируемых систем выбранным в установленном порядке моделям системы качества или иным нормативным документам.

2.6 При сертификации производства проверяются:

- возможность обеспечения сертифицируемыми производствами стабильности характеристик производимых ОИТ;
- соответствие производств элементам выбранных в установленном порядке моделей систем качества или иных нормативных документов.

2.7 Схемы, применяемые при сертификации ОИТ, приведены в приложении 1.

Дополнительные схемы сертификации ОИТ, а также модели сертифицируемых систем качества утверждаются совместно Минатомом России, Госстандартом России и Госатомнадзором России по представлению Центрального органа Системы.

2.8 Информация о результатах сертификации.

Органы по сертификации ОИТ ведут учет выданных ими сертификатов и лицензий на применение знаков соответствия и направляют информацию о них и своей деятельности по сертификации в Центральный орган Системы.

Документы и материалы, подтверждающие сертификацию ОИТ, находятся на хранении в органе по сертификации, выдавшем сертификат.

В сопроводительной технической документации, прилагаемой к сертифицированным ОИТ (технический паспорт, этикетка и др.), а также в сопроводительной документации должна быть сделана запись о проведенной сертификации и указан номер и дата выдачи сертификата.

3. Требования к нормативным документам¹ на сертифицируемые ОИТ

3.1 В нормативных документах, на соответствие требованиям которых проводится сертификация, должны быть установлены характеристики (показатели) ОИТ и методы испытаний, требования к производствам ОИТ, системам качества, позволяющие обеспечить их идентификацию и полное и достоверное подтверждение соответствия ОИТ этим требованиям.

3.2 Положения нормативных документов должны быть сформулированы четко, обеспечивая их точное и однозначное толкование.

Размерность и количественные значения характеристик должны быть заданы таким образом, чтобы имелась возможность для их воспроизводимого определения с заданной или известной точностью при испытаниях. Содержание и изложение этих сведений должно позволить различным испытательным лабораториям (центрам) (далее — испытательные лаборатории) получать сопоставимые результаты. Должна быть указана последовательность проведения испытаний, если эта последовательность влияет на результаты испытаний.

3.3 Требования нормативных документов к маркировке должны обеспечить однозначную идентификацию ОИТ, а также содержать указания об условиях применения, месте и способе нанесения знака соответствия. Маркировка ОИТ должна осуществляться на русском языке.

4. Правила проведения сертификации ОИТ

4.1 Сертификация ОИТ, как правило, включает:

- подачу заявки на сертификацию;
- принятие решения по заявке, в том числе выбор схемы сертификации (с учетом влияния ОИТ на безопасность объекта использования атомной энергии);
- отбор, идентификацию и испытания образцов;
- проверку производства (если это предусмотрено схемой сертификации);
- экспертизу документов и полученных результатов;
- принятие решения о возможности выдачи сертификата соответствия (далее — сертификат) и лицензии на применение знака соответствия;

¹ Нормативные документы, на соответствие требованиям которых проводится сертификация, указаны в документе "Система сертификация оборудования, изделий и технологий для ядерных установок, радиационных источников и пунктов хранения. Основные положения".

- выдачу сертификата и лицензии на применение знака соответствия;
- осуществление инспекционного контроля за сертифицированными ОИТ (в соответствии со схемой сертификации);
- подготовку и проведение корректирующих мероприятий при нарушении соответствия ОИТ установленным требованиям и неправильном применении знака соответствия;
- информирование о результатах сертификации.

Сертификация технологий осуществляется в специально установленном в Системе порядке.

4.2 Подача заявки и принятие решения по заявке на сертификацию.

4.2.1 Для проведения сертификации ОИТ изготовитель (продавец, исполнитель) направляет заявку в соответствующий орган по сертификации² с приложением комплекта документов.

Комплект документов включает, как правило:

- копии лицензий на соответствующий вид деятельности, выданных органами, регулирующими безопасность в области использования атомной энергии;
- копии сертификатов на сертифицируемые ОИТ, выданных в других системах сертификации, в том числе гигиенический сертификат производства, сертификат пожарной безопасности (на ОИТ), зарубежные сертификаты на ОИТ, системы качества поставщика, сертификаты поставщиков комплектующих изделий и материалов, тары и упаковки, сертификат происхождения;
- копии нормативных документов, включая учтенные экземпляры технических условий, на соответствие которым осуществляется сертификация ОИТ;
- учтенные экземпляры сопроводительной конструкторской документации на ОИТ (спецификации, чертежи, технические условия или стандарты на оборудование, программы и методики испытаний и т.д.), а также технологической документации на изготовление и контроль;
- информацию о влиянии сертифицируемых ОИТ на безопасность объектов использования атомной энергии, в которых применяются сертифицируемые ОИТ, в объеме требуемом правилами и нормами в области использования атомной энергии;

- ведомость покупных комплектующих изделий, применяемых в сертифицируемых ОИТ;
- копии сертификатов на покупные комплектующие изделия, выданные в установленном порядке в Системе и других системах сертификации;
- сведения о состоянии производства;
- протоколы испытаний (приемных, периодических, инспекционных и т.п.), а также протоколов испытаний в зарубежных лабораториях.
- перечень привлекаемых организаций, предоставляющих услуги при изготовлении, с указанием объема предоставляемых услуг и наличия у них лицензий Госатомнадзора России.

Документальные доказательства соответствия, полученные изготовителем (продавцом, исполнителем) вне рамок данной Системы сертификации, могут служить основанием для сокращения объема проверок при сертификации.

Орган по сертификации, учитывая специфику ОИТ, степень ее потенциальной опасности, объем и продолжительность производства ОИТ, стабильность условий производства, репутацию предприятия по отношению к качеству ОИТ, качество используемых комплектующих изделий и материалов, степень доверия оценок, данных сторонними организациями и т.п. может потребовать у изготовителя (продавца, исполнителя) предоставления дополнительных документов, не вызывающих сомнения в достоверности содержащейся в них информации.

Форма заявки приведена в приложении 2.

4.2.2 Орган по сертификации рассматривает заявку с комплектом документов и не позднее 6 недель после их получения, сообщает изготовителю (продавцу, исполнителю) решение по ней.

При рассмотрении заявки орган по сертификации определяет целесообразность привлечения к этой работе соответствующего аккредитованного в Системе сертификационного экспертного центра и, в случае положительного решения, уведомляет его об этом.

Решение содержит все основные условия сертификации, основывающиеся на установленном порядке сертификации заявленных видов ОИТ, в том числе указываются принятая органом по сертификации схема сертификации, перечень необходимых для проведения экспертизы документов, конкретный сертификационный экспертный центр (центры) и перечень аккредитованных испытательных лабораторий, которые могут проводить испытания соответствующего вида ОИТ.

В случае участия в сертификации двух и более сертификационных экспертных центров и (или) проведения испытаний в двух или более испытательных лабораториях орган по сертификации определяет сертификацион-

² На период выполнения функций органа по сертификации Минатомом России и Госатомнадзором России заявка с комплектом документов направляется в адрес Рабочего органа Системы на имя Председателя Центрального органа.

ный экспертный центр, ответственный за координацию работ по сертификации при выполнении данной заявки.

Выбор конкретной испытательной лаборатории из указанного перечня осуществляет изготовитель (продавец, исполнитель).

Форма решения приведена в приложении 3.

4.3 Отбор, идентификация образцов ОИТ и проведение испытаний.

4.3.1 Сертификационный экспертный центр, ответственный за координацию работ по сертификации, разрабатывает общую программу работ по сертификации, определяющую специфику отбора образцов, последовательности проведения испытаний, проверки производства, представления результатов работ и другие необходимые условия.

В случае участия в сертификации органа по сертификации без привлечения сертификационного экспертного центра или привлечения только одного сертификационного экспертного центра и проведения испытаний в одной испытательной лаборатории специальную программу работ по сертификации допускается не разрабатывать.

4.3.2 Испытания проводятся в условиях, максимально приближенных к условиям эксплуатации (использования) на объектах использования атомной энергии, если иное не требуется соответствующим нормативным документом для конкретного вида испытаний, на образцах, конструкции, состав и технологические процессы изготовления которых должны быть такими же, как у ОИТ, поставляемых потребителю (покупателю, заказчику).

Количество образцов, порядок их отбора, правила идентификации и хранения устанавливаются в соответствии с нормативными или организационно-методическими документами по сертификации заявленных видов ОИТ и методиками испытаний.

Изготовитель (продавец, исполнитель) представляет необходимую техническую документацию к образцу (образцам), состав и содержание которой устанавливается в порядке сертификации заявленных видов ОИТ.

4.3.3 Отбор образцов для испытаний осуществляет, как правило, испытательная лаборатория или по ее поручению другая компетентная организация.

Образцы, прошедшие испытания, как правило, подлежат хранению в течение срока годности ОИТ или срока действия сертификата. Конкретные сроки хранения образцов устанавливаются в порядке сертификации заявленных видов ОИТ.

Ответственность за правильность отбора образцов, их хранения, упаковки, транспортировки и другие процедуры, влияющие на достоверность испытаний, несет испытательная лаборатория.

В случае проведения испытаний в двух или более испытательных лабораториях отбор образцов для испытаний проводится сертификационным экспертным центром, определенным программой работ по сертификации, с участием испытательных лабораторий.

В случае сертификации единичных ОИТ, испытания для целей сертификации проводятся непосредственно на них. При этом испытания не должны приводить к ухудшению показателей (характеристик) ОИТ.

4.3.4 Испытания ОИТ для сертификации проводятся в испытательных лабораториях, аккредитованных на право проведения тех испытаний, которые предусмотрены в нормативных документах, используемых при сертификации заявленных ОИТ.

Допускается проводить испытания для целей сертификации в испытательных лабораториях, аккредитованных только на компетентность, под контролем представителей органа по сертификации или по его поручению сертификационного экспертного центра. Ответственность за объективность таких испытаний наряду с испытательной лабораторией несет орган по сертификации или сертификационный экспертный центр.

Протокол испытаний в этом случае подписывают уполномоченные специалисты испытательной лаборатории, органа по сертификации или сертификационного экспертного центра.

Настоящие правила распространяются и на единично производимые ОИТ.

4.3.5 Аккредитованная испытательная лаборатория направляет протоколы испытаний изготовителю (продавцу, исполнителю), в орган по сертификации, сертификационный экспертный центр в соответствии с программой работ по сертификации.

Копии протоколов испытаний подлежат хранению, как правило, в течение срока действия сертификата или при необходимости в течение срока службы ОИТ. Конкретные сроки хранения копий протоколов устанавливаются в документах испытательной лаборатории.

4.4 Проверка производства.

4.4.1 В зависимости от схемы сертификации проводится проверка производства, включающая анализ состояния производства, сертификацию производства или системы качества изготовителя (продавца, исполнителя).

4.4.2 Сведения (документы) о проведенном анализе состояния производства, сертификации производства или сертификации системы качества приводятся в сертификате на ОИТ.

4.4.3 При проверке производства выявляется наличие у персонала, осуществляющего работы и контроль при производстве сертифицируемых ОИТ соответствующих документов (аттестатов, сертификатов и др.) на деятельность.

4.5 Экспертиза документов и полученных результатов.

4.5.1 Экспертиза представленных изготовителем (продавцом, исполнителем) документов, оценка соответствия содержащихся в них результатов действующим нормативным документам, сроков их выдачи и действия, изменений, внесенных в конструкцию (состав), материалы, технологические процессы изготовления, а также результатов проведенных испытаний в испытательной лаборатории проводится определенным сертификационным экспертным центром.

При необходимости сертификационный экспертный центр может потребовать у изготовителя (продавца, исполнителя) представления дополнительной информации.

4.5.2 При экспертизе документов должна проводиться оценка влияния сертифицируемых ОИТ на безопасность объекта использования атомной энергии, для которого они предназначены.

4.5.3 По результатам экспертизы сертификационный экспертный центр подготавливает заключение о возможности выдачи сертификата.

4.6 Выдача сертификата соответствия.

4.6.1 Сертификат соответствия в Системе выдается, если ОИТ соответствуют требованиям нормативных документов, установленных для заявленных ОИТ.

4.6.2 Решение о возможности выдачи сертификата на ОИТ принимается органом по сертификации на основании рассмотрения документов, необходимых для выдачи сертификата, и с учетом заключения сертификационного экспертного центра в случае его привлечения.

При отрицательных результатах оценки соответствия ОИТ требованиям нормативных документов орган по сертификации принимает решение об отказе в выдаче сертификата с указанием причин. О принятом решении орган по сертификации уведомляет изготовителя (продавца, исполнителя).

Форма уведомления о выдаче (отказе в выдаче) сертификата приведена в приложении 4.

4.6.3 Сертификат оформляется органом по сертификации в срок не более 10 дней со дня принятия решения о его выдаче.

В приложении к сертификату указываются все документы, служащие основанием для его выдачи в соответствии со схемой сертификации.

Сертификат действителен только при наличии регистрационного номера, присвоенного ему при регистрации в государственном реестре Системы, выполняемой в соответствии с требованиями документа "Система сертификации оборудования, изделий и технологий для ядерных установок, радиационных источников и пунктов хранения. Положение о государственном реестре Системы".

Форма сертификата соответствия, правила его заполнения, а также форма приложения к сертификату приведены соответственно в приложениях 5, 6 и 6а.

4.6.4 В случае утраты сертификата его держатель в 5-дневный срок со дня обнаружения утраты подает заявление в орган по сертификации, выдавший сертификат, о выдаче дубликата сертификата.

Дубликат сертификата выдается один раз.

4.6.5 Бланки сертификатов соответствия и приложения к ним имеют определенную степень защищенности, являются документами строгой отчетности, имеют учетную серию и номер. Приобретение, учет и хранение бланков сертификатов осуществляются органами по сертификации.

4.6.6 Срок действия сертификата устанавливает орган по сертификации с учетом срока действия нормативных документов на ОИТ, срока, на который сертифицированы производство или система качества, а также срока действия лицензии на изготовление конкретных ОИТ, выданной органом регулирования безопасности в области использования атомной энергии, но, как правило, не более чем на три года.

В обоснованных случаях срок действия сертификата для конкретного ОИТ по решению органа по сертификации может превышать три года.

4.6.7 При внесении изменений в конструкцию (состав) ОИТ или технологические процессы их производства, которые могут повлиять на соответствие ОИТ требованиям нормативных документов, а также в нормативные документы на соответствие которым проводится сертификация, изготовитель (продавец, исполнитель) заранее извещает об этом орган, выдавший сертификат, который принимает решение о необходимости проведения новых испытаний или проверки состояния производства этих ОИТ.

4.7 Выдача лицензии на применение знака соответствия и его применение

4.7.1 ОИТ, на которые выдан сертификат, маркируются знаком соответствия, принятым в Системе. Требования к применению знака соответствия установлены в документе "Система сертификации оборудования, изделий и технологий для ядерных установок, радиационных источников и пунктов хранения. Положение о знаке соответствия".

4.7.2 Право маркировать ОИТ знаком соответствия предоставляется изготовителю (продавцу, исполнителю) лицензией на применение знака соответствия, выдаваемой органом по сертификации.

Форма лицензии приведена в приложении 7.

4.7.3 Решение о выдаче лицензии на применение знака соответствия принимается органом по сертификации одновременно с решением о возможности выдачи сертификата на основании рассмотрения документов, указанных в п.4.6.2. настоящего документа.

О принятом решении орган по сертификации уведомляет изготовителя (продавца, исполнителя).

4.7.4 Срок действия лицензии на применение знака соответствия устанавливается органом по сертификации, как правило, равным сроку действия сертификата.

4.7.5 Лицензия на применение знака соответствия оформляется органом по сертификации одновременно с оформлением сертификата.

4.7.6 Бланки лицензий на применение знака соответствия имеют определенную степень защищенности, являются документами строгой отчетности, имеют учетную серию и номер. Приобретение, учет и хранение бланков лицензий осуществляется органом по сертификации.

4.7.7 Лицензия на применение знака соответствия выдается изготовителю (продавцу, исполнителю) после ее регистрации в государственном реестре Системы с присвоением регистрационного номера.

4.7.8 Неотъемлемой частью лицензии на применение знака соответствия являются условия действия лицензии.

Типовые условия действия лицензии на применение знака соответствия приведены в приложении 8.

Условия действия лицензии на применение знака соответствия могут быть сформулированы органом по сертификации с учетом специфических особенностей разработки, изготовления, испытаний, поставки и использования сертифицированных ОИТ.

4.7.9 В случае утраты лицензии на применение знака соответствия ее держатель в 5-дневный срок со дня обнаружения утраты подает заявление в орган по сертификации, выдавший лицензию, о выдаче дубликата лицензии.

Рассмотрение заявления, принятие решения о выдаче и выдача дубликата лицензии на применение знака соответствия проводится в порядке, устанавливаемом органом по сертификации.

Дубликат лицензии выдается один раз.

4.8. Инспекционный контроль за сертифицированными ОИТ.

4.8.1 Инспекционный контроль за сертифицированными ОИТ проводится (если это предусмотрено схемой сертификации) в течение всего срока действия сертификата не реже одного раза в год в форме периодических и внеплановых проверок, необходимых для подтверждения того, что сертифицированные ОИТ продолжают соответствовать установленным требованиям, подтвержденным при сертификации.

4.8.2 Критериями для определения периодичности и объема инспекционного контроля являются степень потенциальной опасности ОИТ, стабильность производства, объем выпуска, наличие системы качества и др.

4.8.3 Планы проведения инспекционного контроля за сертифицированными ОИТ составляются органом по сертификации или по его поручению сертификационным экспертным центром ежегодно и, как правило, должны быть увязаны с планами проведения инспекций регулирующих, управляющих, контрольных и надзорных органов.

4.8.4 Объем, содержание и порядок проведения инспекционного контроля устанавливаются органом по сертификации выдавшим сертификат, в порядке сертификации однородных видов ОИТ.

4.8.5 В случаях поступления информации в орган по сертификации о претензиях к качеству ОИТ от потребителей (покупателю), а также органов, осуществляющих общественный или государственный контроль за сертифицированными ОИТ и(или) объектами их использования, могут проводиться внеплановые проверки.

4.8.6 Инспекционный контроль, как правило, содержит следующие виды работ:

- анализ поступающей информации о сертифицированных ОИТ;
- создание комиссии для проведения контроля с обязательным участием специалистов региональных органов регулирования безопасности в области использования атомной энергии, а также с участием, при необходимости, специалистов территориальных органов, базовых организаций по стандартизации и метрологии и других организаций Минатома России, Госстандарта России и Госатомнадзора России; вопрос о необходимости привлечения других специалистов решается органом по сертификации дополнительно в каждом конкретном случае проведения инспекционного контроля;
- проведение испытаний ОИТ или выполнение других проверок и анализ их результатов;
- оформление результатов контроля и принятие решений.

4.8.7 Результаты инспекционного контроля оформляются актом, в котором дается оценка результатов всех проведенных проверок, делается общее заключение о состоянии производства сертифицированных ОИТ и возможности сохранения действия выданного сертификата.

Акт хранится в органе по сертификации, а его копии направляются держателю сертификата и потребителю (покупателю).

4.8.8 По результатам инспекционного контроля орган по сертификации может приостановить или отменить действие сертификата и аннулировать лицензию на право применения знака соответствия в случае выявления несоответствия ОИТ требованиям нормативных документов, контролируемым при сертификации, а также в случае:

- изменения нормативных документов на ОИТ или методы испытаний;
- изменения конструкции (состава), комплектности ОИТ;
- изменения организации и/или технологии производства;
- изменения (несвыполнения) требований технологий производства, методов контроля и испытаний системы качества, если перечисленные изменения могут вызвать несоответствие ОИТ требованиям нормативных документов, контролируемым при сертификации;
- приостановки действия лицензии на соответствующую деятельность или ее изъятия Госатомнадзором России в установленном порядке.

4.8.9 В том случае, если путем корректирующих мероприятий, согласованных с органом, выдавшим сертификат, держатель сертификата может устранить обнаруженные причины несоответствия и подтвердить без повторных испытаний в аккредитованной лаборатории соответствие ОИТ всем необходимым требованиям, орган по сертификации принимает решение о приостановлении действия сертификата и лицензии на право применения знака соответствия на срок реализации корректирующих мероприятий. Если этого сделать нельзя, то действие сертификата отменяется и лицензия на право применения знака соответствия аннулируется.

4.8.10 Информация о приостановлении действия или отмене действия сертификата доводится органом по сертификации, выдавшим сертификат, до сведения держателя сертификата, Центрального органа Системы в письменной форме не позднее чем через две недели с момента принятия соответствующего решения. Отмена действия сертификата вступает в силу с момента исключения записи о его регистрации из реестра Системы.

Информация о приостановлении действия или отмене действия сертификата доводится в установленном порядке до всех заинтересованных лиц, включая потребителей (покупателей, заказчиков), органов, регулирующих безопасность в области использования атомной энергии.

4.9 Корректирующие мероприятия при нарушении соответствия ОИТ установленным требованиям и неправильном применении знака соответствия

4.9.1 Орган по сертификации или по его поручению сертификационный экспертный центр устанавливает срок выполнения корректирующих мероприятий и контролирует их выполнение изготовителем (продавцом, исполнителем), получившим сертификат и являющимся его держателем.

4.9.2 Держатель сертификата:

- определяет масштаб выявленных несоответствий;
- определяет количество произведенных с нарушением ОИТ;
- уведомляет потребителей (покупателей, заказчиков) и заинтересованные организации о приостановлении действия сертификата;

- устанавливает порядок устранения выявленных несоответствий;
- устраняет несоответствия в ОИТ в эксплуатации;
- обеспечивает возврат и доработку ОИТ на предприятии или в специально отведенных местах, заменяет ОИТ у потребителя (покупателя, заказчика), если устранение выявленных несоответствий невозможно или нецелесообразно.

4.9.3 После того, как корректирующие мероприятия выполнены и их результаты признаны удовлетворительными, орган по сертификации или по его поручению сертификационный экспертный центр:

- указывает держателю сертификата на необходимость новой маркировки для отличия ОИТ до и после корректирующих мероприятий, при этом в каждом конкретном случае определяет характер и вид маркировки;
- информирует заинтересованных участников сертификации.

При невыполнении держателем сертификата корректирующих мероприятий или их неэффективности орган по сертификации отменяет действие сертификата и аннулирует лицензию на право применения знака соответствия.

4.10 Информирование о результатах сертификации проводится в порядке, установленном в Системе.

5. Проведение анализа состояния производства при сертификации ОИТ

5.1 Анализ состояния производства выполняется сертификационным экспертным центром, привлеченным органом по сертификации, в порядке, устанавливаемом документами этого сертификационного экспертного центра при использовании схем сертификации 3а, 4а или 11.

Для проведения анализа состояния производства сертификационным экспертным центром разрабатывается программа проверки, которая должна содержать перечень объектов проверки с указанием предъявляемых требований к каждому объекту.

Объем проверки может быть сокращен с учетом результатов проверок производства, осуществляемых органом, регулирующим безопасность в области использования атомной энергии, в рамках сопровождения условий действия лицензии.

5.2 При анализе состояния производства выполняется проверка наличия необходимых условий для выпуска ОИТ.

5.3 При проверке, как правило, устанавливают:

СХЕМЫ СЕРТИФИКАЦИИ ОИТ⁴

1. Состав схем сертификации

№ схе- мы	Испытания в аккредитованных испытательных лабораториях	Проверка производства (системы качества)	Инспекционный контроль сертифицированных ОИТ (системы качества, производства)
2	Испытания типовых образцов (образца)		Испытания образцов, взятых у продавца
3	Испытания типовых образцов (образца)		Испытания образцов, взятых у изготовителя (исполнителя)
3а	Испытания типовых образцов (образца)	Анализ состояния производства	Испытания образцов, взятых у изготовителя (исполнителя) Анализ состояния производства
4	Испытания типовых образцов (образца)		Испытания образцов, взятых у продавца. Испытания образцов, взятых у изготовителя (исполнителя)
4а	Испытания типовых образцов (образца)	Анализ состояния производства	Испытания образцов, взятых у изготовителя (исполнителя) и продавца. Анализ состояния производства
5	Испытания типовых образцов (образца)	Сертификация производства или сертификация системы качества	Испытания образцов, взятых у изготовителя (исполнителя) продавца. Контроль сертифицированного производства или системы качества
7	Испытания партии		
8	Испытание каждого образца		
11	Испытания типовых образцов на этапе их разработки и постановки на производство	Анализ состояния производства или сертификация производства, или сертификация системы качества	Анализ состояния производства или контроль сертифицированных систем качества или производства. Анализ информации, полученной в процессе эксплуатации сертифицированных ОИТ

- наличие и полноту технологической документации на каждый выполняемый специальный процесс³ (операцию);
- соответствие оборудования, оснастки, инструмента, контрольно-измерительных приборов и т.п., применяемых в рассматриваемых процессах (операциях), требованиям нормативных документов и технологической документации;
- наличие технологической документации на проведение контроля (карт контроля);
- соответствие средств технологического оснащения, используемых при проведении контроля, требованиям нормативных документов и технологической документации;
- своевременность и полноту регистрации результатов контроля;
- наличие методик и программ испытаний, утвержденных в установленном порядке;
- соответствие испытательного оборудования и средств измерений требованиям нормативных документов и технологической документации;
- соответствие помещений и параметров окружающей среды требованиям нормативных документов и технологической документации;
- регулярность проведения испытаний, своевременность и полноту регистрации их результатов;
- квалификацию исполнителей.

При анализе производств ОИТ из ядерных материалов и (или) радиоактивных веществ или ОИТ, в состав которых входят ядерные материалы и радиоактивные вещества устанавливается соответствие испытательного оборудования, средств измерений, помещений и параметров окружающей среды требованиям федеральных норм и правил в области использования атомной энергии.

6. Проведение сертификации сложных видов оборудования и изделий, сертификации производств, сертификации систем качества

Сертификация сложных видов оборудования и изделий, сертификация производств и сертификация систем качества проводится в специально установленном в Системе порядке при использовании соответствующих схем сертификации.

³ Специальный процесс — процесс (сварка, пайка, термическая обработка, литье и т.п.), результаты которого нельзя в полной мере проверить последующим контролем и испытаниями оборудования и изделий и недостатки которого могут быть выявлены при эксплуатации.

⁴ Сертификация технологий осуществляется в специально установленном в Системе порядке

2. Применение схем сертификации

2.1. Схемы 2-5, 7 и 8 и их нумерация приняты в соответствии с документом "Порядок проведения сертификации в Российской Федерации" в редакции изменения №1, принятых Постановлением Госстандарта России от 25 июля 1996 года №5).

Рекомендации по применению схем даны с учетом особенностей разработки, изготовления, испытаний, поставки, использования сертифицируемых ОИТ.

2.2. Схема 11 принята дополнительно с учетом особенностей разработки, изготовления, испытаний, поставки, использования ОИТ.

2.3. Схемы 2-5 применяются при сертификации ОИТ, серийно выпускаемых изготовителем в течение срока действия сертификата, схемы 7 и 8 при сертификации уже выпущенной партии или единичного ОИТ, схема 11 при сертификации сложных ОИТ.

2.4. Схема 2 рекомендуется к применению:

- для импортных ОИТ при долгосрочных контрактах или при постоянных поставках серийных ОИТ по отдельным контрактам с выполнением инспекционного контроля на образцах ОИТ, отобранных из партий, завезенных в Российскую Федерацию;
- для серийно выпускаемых отечественным изготовителем ОИТ, приобретаемых для применения на объектах использования атомной энергии с выполнением инспекционного контроля на образцах ОИТ, отобранных из партий, представляемых продавцом.

2.5. Схема 3 рекомендуется к применению для ОИТ, стабильность серийного производства которых не вызывает сомнения.

2.6. Схема 3а является модификацией схемы 3 и рекомендуется к применению, если у органа по сертификации нет информации о возможности производства данных ОИТ обеспечить стабильность их характеристик, подтвержденных испытаниями.

При использовании данной схемы и наличии у изготовителя сертификата на систему качества (производства), признанного в Системе, анализ состояния производства не производят.

2.7. Схема 4 рекомендуется к применению для сертификации ОИТ при необходимости всестороннего и жесткого инспекционного контроля серийно производимых ОИТ, выполняемого на образцах, взятых у изготовителя (исполнителя) и у продавца.

2.8. Схема 4а является модификацией схемы 4 и рекомендуется к применению при необходимости всестороннего и жесткого инспекционного контроля серийно производимых ОИТ. Инспекционный контроль включает в

себя испытания образцов, взятых у изготовителя (исполнителя) и у продавца, и анализ состояния производства.

2.9. Схема 5 рекомендуется к применению при сертификации ОИТ, для которых:

- реальный объем выборки для испытаний недостаточен для объективной оценки сертифицируемых ОИТ;
- технологические процессы изготовления чувствительны к внешним факторам;
- установлены повышенные требования к стабильности характеристик сертифицируемых ОИТ;
- характерна частая смена модификаций сертифицируемых ОИТ;
- ОИТ могут быть испытаны только после монтажа на объекте использования атомной энергии.

2.10. Схемы 7 и 8 рекомендуются к применению тогда, когда производство или реализация данных ОИТ носит разовый характер (партия, единичные ОИТ).

2.11. Схема 11 рекомендуется к применению при сертификации сложных ОИТ, выполняемой в соответствии со специально установленным в Системе порядке.

1

Приложение 2

Обязательное

ФОРМА ЗАЯВКИ НА ПРОВЕДЕНИЕ СЕРТИФИКАЦИИ ОИТ

Орган по сертификации

адрес

ЗАЯВКА

на проведение сертификации ОИТ в Системе сертификации оборудования,
изделий и технологий для ядерных установок,
радиационных источников и пунктов хранения

1. _____
наименование организации, предприятия — изготовителя

(продавца, исполнителя)

(далее — заявитель), код ОКПО

Юридический адрес _____

Телефон _____ Факс _____ Телекс _____ Электронная почта _____

в лице _____

фамилия, имя, отчество руководителя

заявляет, что _____

наименование вида оборудования, изделий; код ОКП и (или) ТН ВЭД

Партия, каждая единица ОИТ (при единичном производстве)

выпускается⁵ по _____

наименование и реквизиты документации

изготовителя (продавца, исполнителя)

⁵ Если заявителем является продавец, то после слова "выпускается" записывается:
"изготовителем _____"

наименование изготовителя

соответствует требованиям _____
наименование и обозначение нормативных

или иных документов

и просит провести сертификацию данных ОИТ на соответствие требованиям
указанных нормативных или иных документов
по схеме _____

номер схемы сертификации

2. Заявитель обязуется:

а) выполнять все условия сертификации;

б) оплатить все расходы, связанные с проведением работ по сер-
тификации.

3. Дополнительные сведения _____

Руководитель предприятия _____

подпись, инициалы, фамилия

Главный бухгалтер _____

подпись, инициалы, фамилия

М.П.

" " _____ г.

Приложение 3
Обязательное

ФОРМА РЕШЕНИЯ ОРГАНА ПО СЕРТИФИКАЦИИ

РЕШЕНИЕ	
органа по сертификации по заявке на проведение сертификации ОИТ	
№ _____	от " _____ " _____ г.
Рассмотрев заявку _____	наименование изготовителя (продавца, исполнителя)
Юридический адрес _____	
Телефон _____ Факс _____	Телекс _____ Электронная почта _____
на сертификацию _____	
наименование ОИТ, код ОКП _____	
Орган по сертификации _____	
РЕШАЕТ:	
1. Сертификация будет проведена по схеме _____	
2. Сертификация будет проведена на соответствие требованиям _____	
наименование и обозначение нормативных и иных документов	
3. Экспертиза документов, анализ состояния производства будут проведены _____	
наименование сертификационного экспертного центра, адрес	
4. Для экспертизы необходимо представить _____	
перечень документов	
5. Инспекционный контроль за ОИТ будет осуществляться путем _____	
вид инспекционного контроля	
с периодичностью _____	
6. Работы по сертификации должны быть оплачены в соответствии с установленным в Системе порядком.	
Руководитель органа по сертификации _____	ФИО _____ подпись _____
М.П. _____	

Приложение: Перечень аккредитованных испытательных лабораторий, в которых могут быть испытаны ОИТ

Приложение 4
Обязательное

ФОРМА УВЕДОМЛЕНИЯ О ВЫДАЧЕ (ОТКАЗЕ В ВЫДАЧЕ) СЕРТИФИКАТА НА ОИТ

Руководителю _____	
наименование изготовителя	
(продавца, исполнителя)	
Ф.И.О. руководителя	
УВЕДОМЛЕНИЕ	
о выдаче (отказе в выдаче) сертификата на _____	
наименование ОИТ	
Рассмотрев представленные _____	
наименование изготовителя	
(продавца, исполнителя), сертификационного экспертного центра	
материалы в составе: _____	
состав представленных материалов ⁶	
на соответствие требованиям заявленных нормативных документов _____	
обозначение заявленных нормативных документов	
орган по сертификации принял решение: _____	
выдать (не выдать) сертификат	
и разрешение (лицензию) на применение знака соответствия	
Основание для отрицательного решения: _____	
заполняется при отрицательном решении	
Руководитель органа по сертификации _____	
подпись _____ инициалы, фамилия _____	
МП _____	

⁶ Приводится опись представленных материалов

Приложение 5
Обязательное

ФОРМА СЕРТИФИКАТА СООТВЕТСТВИЯ⁷

Министерство Российской Федерации по атомной энергии Федеральный надзор России по ядерной и радиационной безопасности		
Система сертификации оборудования, изделий и технологий для ядерных установок, радиационных источников и пунктов хранения		
№ _____ (учетный номер бланка) Сертификат соответствия		
Место знака соответствия	(1) № _____ (2) Срок действия с _____ по _____ г.	
(3) Орган по сертификации _____		
(4) Удостоверяет, что должным образом идентифицированные заявителем _____		
<div style="text-align: right;"> (5) Код К- ОКП (6) Код ТНВЭД </div>		
(7) Изготовитель (продавец, исполнитель) _____		
(8) Соответствует требованиям нормативных документов _____		
(9) Сертификат выдан на основании _____		
(10) Дополнительная информация _____		
(11) Руководитель органа по сертификации _____		
от Минатома России	ФИО	подпись
МП		
от Госатомнадзора России	ФИО	подпись
МП		
Сертификат имеет юридическую силу на всей территории Российской Федерации		

⁷ Данная форма сертификата соответствия действует на период выполнения Минатомом России и Госатомнадзором России функций органа по сертификации

продолжение приложения 5
Форма оборотной стороны сертификата соответствия

Сертификат обязывает изготовителя (продавца, исполнителя):

- обеспечивать соответствие реализуемых ОИТ требованиям нормативных документов, на соответствие которым они были сертифицированы, и маркирование их знаком соответствия в установленном порядке. ОИТ должны соответствовать испытанному образцу и данным испытаний;
- по требованию органа по сертификации предъявлять ОИТ и создавать условия для проведения органом по сертификации инспекционного контроля;
- применять знак соответствия по правилам, установленным в Системе;
- приостанавливать (прекращать) применение знака соответствия в случае приостановки (отмены) сертификата соответствия.

Сертификат обязывает изготовителя:

- следить за тем, чтобы изготовление ОИТ осуществлялось согласно установленным правилам их производства в соответствии с проверенным образцом, следить за выполнением требований нормативных документов;
- своевременно извещать орган по сертификации, выдавший сертификат соответствия, об изменениях ОИТ и процессов их производства.

Приложение 6

Обязательное

ПРАВИЛА ЗАПОЛНЕНИЯ БЛАНКА СЕРТИФИКАТА СООТВЕТСТВИЯ

В графах сертификата указываются следующие сведения:

Позиция 1 — регистрационный номер сертификата в соответствии с правилами ведения реестра Системы;

Позиция 2 — срок действия сертификата в соответствии с правилами и порядками сертификации однородных видов ОИТ;

Даты записываются: число, месяц и год — двумя арабскими цифрами, разделенными точками. При этом первую дату проставляют по дате регистрации сертификата в реестре Системы. При сертификации партий или единичного изделия вместо второй даты проставляют прочерк;

Позиция 3 — регистрационный номер органа по сертификации по реестру Системы, наименование — в соответствии с аттестатом аккредитации (прописными буквами), адрес (строчными буквами), телефон, факс, телекс, электронная почта;

Позиция 4 — наименование, тип, вид, марка ОИТ, обозначение технических условий или иного документа, по которому они выпускаются.

Далее указывают: "серийный выпуск" или "партия" или "единичные ОИТ".

Для партии и единичных ОИТ приводят номер и размер партии или номер ОИТ, номер накладной (договора, контракта, паспорта и т.д.);

Здесь же дается ссылка на имеющееся приложение записью "см. приложение";

Позиция 5 — код ОИТ (6 разрядов с пробелом после первых двух) по Общероссийскому классификатору продукции;

Позиция 6 — девятиразрядный код ОИТ по классификатору товарной номенклатуры внешней экономической деятельности (заполняется обязательно для импортируемых и экспортируемых ОИТ);

Позиция 7 — если сертификат выдан изготовителю (продавцу, исполнителю), указывается наименование, юридический адрес, код ОКПО предприятия-изготовителя (продавца, исполнителя). Если сертификат выдан продавцу, подчеркивают слово "продавец", указывают наименование и адрес предприятия, которому выдан данный сертификат, а также, начиная со слова "изготовитель", — наименование и адрес предприятия-изготовителя ОИТ. Наименования и адреса предприятий указываются в соответствии с заявкой;

Позиция 8 — обозначение нормативных или иных документов на соответствие которым проведена сертификация. Если ОИТ сертифицированы не на все требования нормативных или иных документов, то указывают разделы или пункты, содержащие подтверждаемые требования;

Позиция 9 — указывают все документы, учтенные органом по сертификации при выдаче сертификата, в том числе:

- протоколы испытаний в аккредитованных испытательных лабораториях с указанием их регистрационных номеров в реестре Системы;
- документы, выданные государственными органами, регулирующими безопасность в области атомной энергии (сертификаты Госкомсанэпиднадзора, пожарной безопасности и др.);
- документы, подготовленные сертификационным экспертным центром о возможности выдачи сертификата соответствия и лицензии на применение знака соответствия;
- документы других органов по сертификации и испытательных лабораторий, в том числе зарубежных: сертификаты с указанием их наименования, адреса, даты утверждения и срока действия документа.

Позиция 10 — дополнительную информацию приводят при необходимости, определяемой органом по сертификации. К такой информации могут относиться внешние идентифицирующие признаки ОИТ (вид тары, упаковки, нанесенные на них сведения и т.п.), условия сохранения действия сертификата (при хранении, реализации), место нанесения знака соответствия, схема сертификации и т.п.;

Позиция 11 — подпись, инициалы, фамилия руководителя органа по сертификации (или его заместителя) выдавшего сертификат, печать органа по сертификации установленного образца.

Приложение к сертификату оформляется в соответствии с правилами заполнения аналогичных реквизитов в сертификате.

Сертификат и приложения к нему выполняют машинописным способом. Исправления, подчистки и поправки на сертификате не допускаются.

Приложение 6а

ФОРМА ПРИЛОЖЕНИЯ К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ

Министерство Российской Федерации по атомной энергии Федеральный надзор России по ядерной и радиационной безопасности			
Система сертификации оборудования, изделий и технологий для ядерных установок, радиационных источников и пунктов хранения			
№ _____ (учетный номер бланка)			
ПРИЛОЖЕНИЕ к сертификату соответствия № _____ Перечень конкретных ОИТ, на которые распространяется действие сертификата соответствия:			
№ п/п	Код К-ОКП Код ТН ВЭД	Наименование и обозначение ОИТ, их изготовитель (продавец, исполни- тель)	Обозначение документации, по которой выпускаются ОИТ
1	2	3	4
<div style="display: flex; justify-content: space-between;"> <div style="width: 30%;"> Руководитель органа по сертификации от Минатома России _____ ФИО </div> <div style="width: 30%;"> _____ подпись </div> <div style="width: 30%;"> _____ подпись </div> </div> <div style="display: flex; justify-content: space-between; margin-top: 20px;"> <div style="width: 30%;"> от Госатомнадзора России _____ ФИО </div> <div style="width: 30%;"> _____ подпись </div> <div style="width: 30%;"> _____ подпись </div> </div>			

Приложение 7

Обязательное

ФОРМА БЛАНКА ЛИЦЕНЗИИ НА ПРИМЕНЕНИЕ ЗНАКА СООТВЕТСТВИЯ

Система сертификации оборудования, изделий и технологий
для ядерных установок, радиационных источников и пунктов хранения

№ _____ (учетный номер бланка)

ЛИЦЕНЗИЯ

№ _____

Удостоверяет право на применение знака соответствия Системы

Выдана _____
полное и сокращенное наименование держателя сертификата

Юридический адрес _____

Телефон _____ Факс _____ Телекс _____ электронная почта _____
на основании сертификата соответствия
регистрационный номер _____, зарегистрированного в
государственном реестре Системы "_____" _____ Г.,
действительного до "_____" _____ Г.

Лицензия выдана органом по сертификации _____

наименование органа по сертификации

Срок действия лицензии до "_____" _____ Г.

Руководитель органа по сертификации
от Минатома России

_____ подпись _____ инициалы, фамилия
МП

от Госатомнадзора России

_____ подпись _____ инициалы, фамилия
МП

Приложение 8

Рекомендуемое

ТИПОВЫЕ УСЛОВИЯ ДЕЙСТВИЯ ЛИЦЕНЗИИ НА ПРИМЕНЕНИЕ ЗНАКА СООТВЕТСТВИЯ

Владелец лицензии обязан:

1. Обеспечить соответствие реализуемых ОИТ требованиям нормативных документов, на соответствие которым они были сертифицированы и маркирование их знаком соответствия в порядке, установленном в Системе.

2. Применять знак соответствия по правилам, установленным в Системе.

3. Приостановить (прекратить) применение знака соответствия в случае приостановки действия (отмены) сертификата и (или) приостановки действия (аннулирования) лицензии на применение знака соответствия.

4. Создавать необходимые условия для проведения инспекционного контроля за сертифицированными ОИТ, в том числе беспрепятственный доступ к объектам контроля лиц, уполномоченных на проведение инспекционного контроля, обеспечение проведения и оплат инспекционного контроля в соответствии с порядком, установленным в Системе.

5. Своевременно извещать орган по сертификации, выдавший сертификат соответствия, о конструктивных и технологических изменениях ОИТ и процессе их производства, а также изменениях юридического адреса и платежных реквизитов.

6. Изготавливать (заказывать) технические средства маркирования знаком соответствия, предусматривающие определенные меры защиты от возможной подделки.

7. Изымать из обращения технические средства маркирования знаком соответствия на период приостановления действия сертификата или лицензии на применение знака соответствия или получения новых сертификата и лицензии на применение знака соответствия.

8. Изымать из обращения технические средства маркирования знаком соответствия с последующим уничтожением в установленном порядке в случае прекращения действия сертификата и (или) лицензии на применение знака соответствия.

9. В случае ненадлежащего исполнения владельцем лицензии на применение знака соответствия, указанных в ней обязанностей, а также в случае приостановки действия (отмены) сертификата соответствия, действие лицензии на применение знака соответствия приостанавливается (лицензия аннулируется).

U3AC. n1 -06/18012