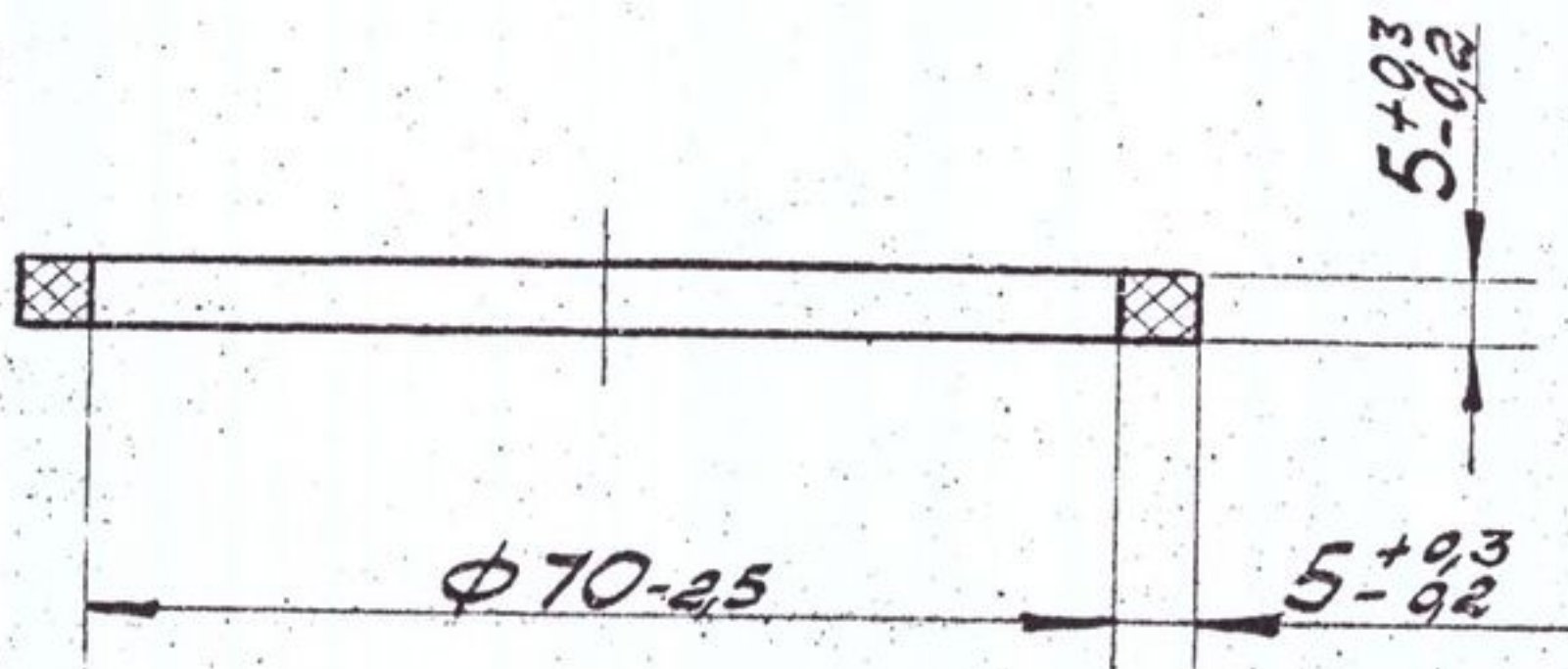


199-67-113

п/я А-3829 / Таращанская М.А. /



1. Допускается замена материала на резину ИРП-1015  
ТУ 38.005138-73. ТУ 005138-80 ⑤ ТУ 38.1051919-90 ⑥

2. Допускаются притупленные кромки R 0,5 мм не более.

⑤ 3. Шероховатость поверхностей детали обеспечить  
формующими поверхностями прессформы, обработанными  
не ниже  $\nabla 9$ . ТУ 005138-80 ⑤

4. Остальные технические требования по ТУ 38.005138-73.  
ТУ 38.1051919-90 ⑥

⑦ 5. Допускается изготовление детали из резины ⑦ 2005.

⑧ 51-1481 "0" ТУ 405794-94. 51-1787 ТУ 2512-017-00152081-98.

При этом технические требования к изготовле-

⑨ нию по ТУ 405794-94, ТУ 2531-029-00152081-2002.

ЕСКД

№ п/п	Подпись и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подпись и дата
335-1040	10/8.74/0000	08-0571		
9		3-53950	Латин	04.05
8		3-53342	Лел	20.05.99
7		3-53088	Лад	04.07.96
6		3-51576	Зык	20.10.91
5		3-23741	Жеш	10.08.80
2	Зам. 1	22330	Василь	20.09.74
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Алексеева	Шиль		27.02.74
Пров.	Кострова	Корн		4/III-74
Т. контр.				
Выпустил	Мясинин	Ивану		11/03/74
Н. контр.	Левушкин	Ивану		11/03/74
Упр.	Сафронов	Сав		

199-67-113

Прокладка

Лист	Масштаб	Масштаб
6	0,009	1:1
Лист	Листов	1

Резина 9024 ТУ 38.1051919-90  
ТУ 38.005138-73 ⑤ ⑥  
ТУ 005138-80

ПЯВ-872

Формат 11