



РОСЭНЕРГОАТОМ


ЭЛЕКТРОЭНЕРГЕТИЧЕСКИЙ ДИВИЗИОН РОСАТОМА

1

Акционерное общество
«Российский концерн по производству электрической
и тепловой энергии на атомных станциях»
(АО «Концерн Росэнергоатом»)
Филиал АО «Концерн Росэнергоатом»
«Балаковская атомная станция»
(Балаковская АЭС)

УТВЕРЖДАЮ

Заместитель директора по
капитальному строительству –
начальник УКС

 / В.П. Григоренко /

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ
на поставку сырья, материалов и комплектующих изделий

Предмет закупки. Поставка элементов трубопроводов по мероприятию:
«Установка проотборных устройств из масляных ванн электродвигателей
1,2,3,4RM11,12,13D01»
(М01-0250 энергоблок 2, цех-заказчик ТЦ1)
(М01-0250 энергоблок 3, цех-заказчик ТЦ2).

№9/Ф01/ЗДкс/210-внут 05.12.2019

Балаково
2019

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ

на поставку сырья, материалов и комплектующих изделий

Предмет закупки. Поставка элементов трубопроводов по мероприятию:
«Установка проотборных устройств из масляных ванн электродвигателей
1,2,3,4RM11,12,13D01»

(M01-0250 энергоблок 2, цех-заказчик ТЦ1)

(M01-0250 энергоблок 3, цех-заказчик ТЦ2).

СОДЕРЖАНИЕ

РАЗДЕЛ 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Подраздел 1.1 Наименование

Подраздел 1.2 Сведения о новизне

Подраздел 1.3 Код ОКПД2

РАЗДЕЛ 2. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

РАЗДЕЛ 3. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

РАЗДЕЛ 4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Подраздел 4.1. Основные параметры и размеры.

Подраздел 4.2. Основные технико-экономические и эксплуатационные показатели

Подраздел 4.3. Требования по надежности

Подраздел 4.4. Требования к конструкции, монтажно-технические требования

Подраздел 4.5. Требования к материалам и комплектующим оборудованию

Подраздел 4.6. Требования к стабильности параметров при воздействии факторов внешней среды

Подраздел 4.7. Требования к электропитанию

Подраздел 4.8. Требования к контрольно-измерительным приборам и автоматике

Подраздел 4.9. Требования к комплектности

Подраздел 4.10. Требования к маркировке

Подраздел 4.11. Требования к упаковке

РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

Подраздел 5.1 Порядок сдачи и приемки

Подраздел 5.2 Требования по передаче заказчику технических и иных документов при поставке стандартного промышленного оборудования

РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ

РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ

РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ И/ИЛИ СРОКУ

ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИЙ

РАЗДЕЛ 9. ТРЕБОВАНИЯ ПО РЕМОНТОПРИГОДНОСТИ

РАЗДЕЛ 10. ТРЕБОВАНИЯ К ОБСЛУЖИВАНИЮ

РАЗДЕЛ 11. ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

РАЗДЕЛ 12. ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

РАЗДЕЛ 13. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ И КЛАССИФИКАЦИЯ
ОБОРУДОВАНИЯ

РАЗДЕЛ 14. ТЕХНИЧЕСКОЕ СОПРОВОЖДЕНИЕ СТАНДАРТНОГО
ПРОМЫШЛЕННОГО ОБОРУДОВАНИЯ

РАЗДЕЛ 15. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ (ИНЫЕ) ТРЕБОВАНИЯ

РАЗДЕЛ 16. ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ, МЕСТУ И СРОКУ
(ПЕРИОДИЧНОСТИ) ПОСТАВКИ

РАЗДЕЛ 17. ТРЕБОВАНИЕ К ФОРМЕ ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ
ИНФОРМАЦИИ

РАЗДЕЛ 18. ТРЕБОВАНИЯ К ТЕХНИЧЕСКОМУ ОБУЧЕНИЮ
ПЕРСОНАЛА ЗАКАЗЧИКА

РАЗДЕЛ 19. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИНЯТЫХ СОКРАЩЕНИЙ

РАЗДЕЛ 20. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИЛОЖЕНИЙ

РАЗДЕЛ 1. ОБЩИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Подраздел 1.1 Наименование								
№ п/п	Наименование	Обозначение чертежа (ТУ, ГОСТ и т.п.)	Шифр	Кл. без. по НП-001-15	Катег. сейсм. по НП-031-01	Ед. изм.	Кол-во	Срок поставки
1	2	3	4	5	6	7	8	9
<u>Трубопровод I. «Трубопровод из маслянных ванн электродвигателей 1,2,3,4RM11,12,13D01»</u>								
1	Труба бесшовная 14х2-08X18H10T	ГОСТ 9941-81	1-M01-0250-02-M/19-TM2.CO	4H	III	кг	0,9 (L=1,5м)	10.05.2021 - 20.05.2021
2	Колено Т 90-14х2-50х50-257-PN 25	СТО 79814898 113-2009	1-M01-0250-02-M/19-TM2.CO	4H	III	шт	4	10.05.2021 - 20.05.2021
3	Ответвление Т 14х2-20-PN16-IV 02	СТО 95 121-2013	1-M01-0250-02-M/19-TM2.CO	4H	III	шт	6	10.05.2021 - 20.05.2021
4	Пробка	ч.02-M/19-TM2 л.5	1-M01-0250-02-M/19-TM2.CO	4H	III	шт	6	10.05.2021 - 20.05.2021
5	Штуцер резьбовой Ду10	ч.02-M/19-TM2 л.4	1-M01-0250-02-M/19-TM2.CO	4H	III	шт	6	10.05.2021 - 20.05.2021
<u>Трубопровод I. «Трубопровод из маслянных ванн электродвигателей 1,2,3,4RM11,12,13D01»</u>								
6	Труба бесшовная 14х2-08X18H10T	ГОСТ 9941-81	1-M01-0250-02-M/19-TM3.CO	4H	III	кг	0,6 (L=1м)	10.03.2021 - 20.03.2021
7	Колено Т 90-14х2-100х100х357-PN 25	СТО 79814898 113-2009	1-M01-0250-02-M/19-TM3.CO	4H	III	шт	5	10.03.2021 - 20.03.2021
8	Колено Т 15-14х2-100х100х226-PN 25	СТО 79814898 113-2009	1-M01-0250-02-M/19-TM3.CO	4H	III	шт	1	10.03.2021 - 20.03.2021
9	Ответвление Т 14х2-20-PN16-IV 02	СТО 95 121-2013	1-M01-0250-02-M/19-TM3.CO	4H	III	шт	6	10.03.2021 - 20.03.2021
10	Пробка	ч.02-M/19-TM3 л.5	1-M01-0250-02-M/19-TM3.CO	4H	III	шт	6	10.03.2021 - 20.03.2021
11	Штуцер резьбовой Ду10	ч.02-M/19-TM3 л.4	1-M01-0250-02-M/19-TM3.CO	4H	III	шт	6	10.03.2021 - 20.03.2021

Подраздел 1.2 Сведения о новизне	
<p>Поставляемое оборудование должно быть новым, выпуска не ранее 2019 года (не бывшим в употреблении, не восстановленным), не являться выставочным образцом, свободным от прав третьих лиц, не иметь дефектов, связанных с конструкцией, материалами или функционированием при штатном использовании поставленного оборудования.</p> <p>Новизна оборудования подтверждается документом о качестве продукции, выданным Изготовителем (Производителем) Продукции.</p>	
Подраздел 1.3 Код ОКПД 2	
25.30.12.111 – «Трубопроводы»	

РАЗДЕЛ 2. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Изготавливаемое оборудование будет установлено на Балаковской АЭС в турбинном цехе №1,2 на энергоблоках №2,3.

РАЗДЕЛ 3. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

Изготавливаемое оборудование должно удовлетворять требованиям условий эксплуатации:
<u>Трубопровод I. «Трубопровод из маслянных ванн электродвигателей 1,2,3,4RM11,12,13D01» (ч.02-М/19-ТМ2).</u>
Параметры трубопровода: Рр=0МПа, Тр=5-40гр.С, Рг.и.=0,1МПа, Тг.и.≥5гр.С, среда – масло ТП22. Подведомственность СНиП 3.05.05-84, категория IV группа Б (п.1-п.5).
<u>Трубопровод I. «Трубопровод из маслянных ванн электродвигателей 1,2,3,4RM11,12,13D01» (ч.02-М/19-ТМ3).</u>
Параметры трубопровода: Рр=0МПа, Тр=5-40гр.С, Рг.и.=0,1МПа, Тг.и.≥5гр.С, среда – масло ТП22. Подведомственность СНиП 3.05.05-84, категория IV группа Б (п.6-п.11).

РАЗДЕЛ 4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Подраздел 4.1 Основные параметры и размеры
<p>Оборудование должно соответствовать:</p> <ul style="list-style-type: none"> - требованиям НТД указанным в подразделе 1.1, раздела 1 ТЗ; - разделу 3 ТЗ.
Подраздел 4.2. Основные технико-экономические и эксплуатационные показатели
<p>Должны соответствовать:</p> <ul style="list-style-type: none"> - требованиям НТД указанным в подразделе 1.1 Раздела 1 ТЗ.
Подраздел 4.3. Требования по надежности
Должна обеспечиваться прочность деталей, качественная сварка и эксплуатационная надежность.
Подраздел 4.4. Требования к конструкции, монтажно-технические требования
Специальные требования не предъявляются.
Подраздел 4.5. Требования к материалам и комплектующим оборудования
Требования, согласно НТД, указанным в подразделе 1.1 Раздела 1 ТЗ.

Подраздел 4.6. Требования к стабильности параметров при воздействии факторов внешней среды
Специальные требования не предъявляются.
Подраздел 4.7. Требования к электропитанию
Специальные требования не предъявляются.
Подраздел 4.8 Требования к контрольно-измерительным приборам и автоматике
Специальные требования не предъявляются.
Подраздел 4.9 Требования к комплектности
В комплект поставки входит оборудование согласно подразделу 1.1 раздела 1 ТЗ. Оборудование должно быть законсервированным и упакованным по инструкции завода-изготовителя. Совместно с продукцией должна поставляться документация, поименованная в п.5.2.
Подраздел 4.10 Требования к маркировке
Каждая единица трубопровода должна маркироваться способом, обеспечивающим сохранность маркировки в течение полного срока службы. На оборудование и сопроводительную документацию (документ, подтверждающий качество продукции) должна быть нанесена дополнительная маркировка (шифр), в соответствии с подразделом 1.1 Раздела 1 ТЗ.
Подраздел 4.11 Требования к упаковке
Оборудование должно поставляться в пригодной для транспортировки упаковке, которая должна защитить ее от воздействия внешних условий, таких как вода, пыль и т.п., в соответствии с ГОСТ 26653-2015 (транспортировка) и ГОСТ 10692-2015 (хранение). Упаковка должна обеспечить полную сохранность продукции на весь срок его транспортировки с учетом перевозок и длительного хранения. Маркировку упаковки выполнить согласно требованиям ГОСТ 10692-2015, ГОСТ 14192-96. Каждое грузовое место, в котором размещаются сборочные единицы и детали трубопровода для транспортировки и хранения, должно иметь транспортную маркировку, нанесенную непосредственно на наружной поверхности изделия или таре в соответствии с требованиями сборочного чертежа упаковки. Транспортная маркировка должна соответствовать требованиям ГОСТ 14192-96, ГОСТ Р 1.9-2004.

РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ К ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

Подраздел 5.1 Порядок сдачи и приемки
В соответствии с разделом 4 проекта договора. Сдача и приемка Продукции должна быть выполнена в соответствии с требованиями единого отраслевого порядка взаимодействия при приемке оборудования для АЭС РД ЭО 1.1.2.01.0930-2013, РД ЭО 1.1.2.01.0931-2013, (в том числе обязательные для использования документы по стандартизации, содержащие требования по оценке соответствия ГОСТ Р). Вышеуказанные руководящие документы эксплуатирующей организации расположены на сайте www.rosenergoatom.ru (путь на сайте: О концерне → Система управления → Управление качеством → Система качества).

Подраздел 5.2 Требования по передаче заказчику технических и иных документов при поставке товаров

Документация, передаваемая Грузополучателю вместе с Продукцией:
 - Документ о качестве Продукции (сертификат качества/ паспорт/ свидетельство об изготовлении), выданный Изготовителем (Производителем) Продукции.

РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ

Продукция может транспортироваться любым видом транспорта и на любое расстояние, при условии обеспечения сохранности груза на всем протяжении перевозки, выполнения требований к размещению и креплению груза, действующих на соответствующем виде транспорта.

Условия транспортирования:

- в части воздействия климатических факторов – по ГОСТ 15150-69.
- в части воздействию механических факторов – по ГОСТ 23170-78.

В случае поставки некачественной или недоукомплектованной продукции – транспортные расходы по замене некачественной продукции или доукомплектации оплачивает Участник.

Поставленные изделия должны выдерживать хранение в неповрежденной заводской упаковке не менее 36 месяцев без повторной консервации.

РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ

Условия хранения должны соответствовать воздействию механических факторов – Ж по ГОСТ 23170-78, в части воздействия климатических факторов при транспортировке – 5 (ОЖ4) по ГОСТ 15150-69.

Место хранения: Балаковская АЭС.

РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ И/ИЛИ СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИЙ

Гарантийный срок хранения – не менее 36 месяцев с даты приемки продукции на входном контроле Заказчика.

Гарантийный срок эксплуатации - не менее 24 месяцев с момента ввода в эксплуатацию поставленной продукции.

РАЗДЕЛ 9. ТРЕБОВАНИЯ ПО РЕМОНТОПРИГОДНОСТИ

Специальные требования не предъявляются.

РАЗДЕЛ 10. ТРЕБОВАНИЯ К ОБСЛУЖИВАНИЮ

Специальные требования не предъявляются.

РАЗДЕЛ 11. ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Должны быть соблюдены нормативы предельно допустимых воздействий на окружающую природную среду в процессе хранения, транспортировки и использования изделий согласно действующим нормативным документам.

РАЗДЕЛ 12. ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

Продукция относится к системе нормальной эксплуатации, классификация 4Н (по НП-001-15).

РАЗДЕЛ 13. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ И КЛАССИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ

Качество Продукции должно соответствовать требованиям НТД, указанным в подразделе 1.1 Раздела 1 ТЗ в соответствии с которыми заказана Продукция, соответствующим Техническим условиям и удостоверяться свидетельством об изготовлении (или иным документом, подтверждающим качество продукции).

РАЗДЕЛ 14. ТЕХНИЧЕСКОЕ СОПРОВОЖДЕНИЕ СТАНДАРТНОГО ПРОМЫШЛЕННОГО ОБОРУДОВАНИЯ

Специальные требования не предъявляются.

РАЗДЕЛ 15. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ (ИНЫЕ) ТРЕБОВАНИЯ

Специальные требования не предъявляются.

РАЗДЕЛ 16. ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ, МЕСТУ И СРОКУ (ПЕРИОДИЧНОСТИ) ПОСТАВКИ

Количество согласно подразделу 1.1. раздела 1 ТЗ.
Срок поставки согласно подразделу 1.1. раздела 1 ТЗ.
Место поставки – 413801, Саратовская обл., г. Балаково, Склад Балаковской АЭС.

РАЗДЕЛ 17. ТРЕБОВАНИЕ К ФОРМЕ ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ

Документация передается Заказчику не менее чем в 3 экз. на бумажном носителе и 1 экз. в электронном виде на компакт-диск CD-ROM, DVD-R, DVD+R.
- документация не позволяющая редактирование - в формате PDF;
- документация позволяющая редактирование - в формате разработки документации и электронные копии в формате PDF.

РАЗДЕЛ 18. ТРЕБОВАНИЯ К ТЕХНИЧЕСКОМУ ОБУЧЕНИЮ ПЕРСОНАЛА ЗАКАЗЧИКА

Специальные требования не предъявляются.

РАЗДЕЛ 19. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИНЯТЫХ СОКРАЩЕНИЙ

№ п/п	Сокращение	Расшифровка сокращения
1	НТД	Нормативно-техническая документация


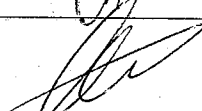
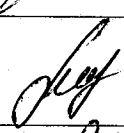
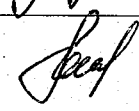
РАЗДЕЛ 20. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИЛОЖЕНИЙ

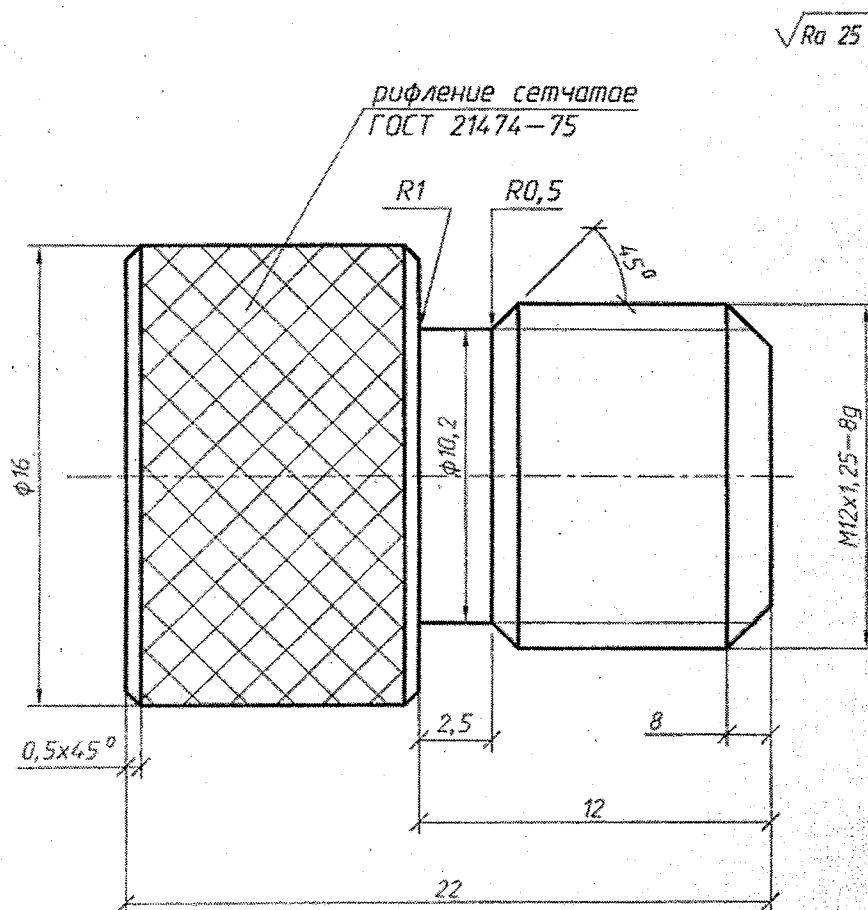
№ п/п	Наименование приложения	№ страницы
1	Чертеж 02-М/19-ТМ2 лист 5	10
2	Чертеж 02-М/19-ТМ2 лист 4	11
3	Чертеж 02-М/19-ТМ3 лист 5	12
4	Чертеж 02-М/19-ТМ3 лист 4	13

Лист согласования

Техническое задание
на поставку сырья, материалов и комплектующих изделий
Предмет закупки. Поставка элементов трубопроводов по мероприятию:
«Установка проотборных устройств из масляных ванн электродвигателей
1,2,3,4RM11,12,13D01»
(M01-0250 энергоблок 2, цех-заказчик ТЦ1)
(M01-0250 энергоблок 3, цех-заказчик ТЦ2).

№9/Ф01/ЗДкс/ _____ от _____.2019

Должность и подразделение	И.О. Фамилия	Подпись	Дата
Зам.начальника УКС-главный инженер	А.В. Атаманов		26.11.19
Начальник ПТО УКС	В.Н. Сусликов		25.11.19
Ведущий инженер ПТО УКС	Л.В. Ромагина		25.11.2019
РАЗРАБОТАНО Инженер ПТО УКС	Е.А. Лебедева		25.11.2019

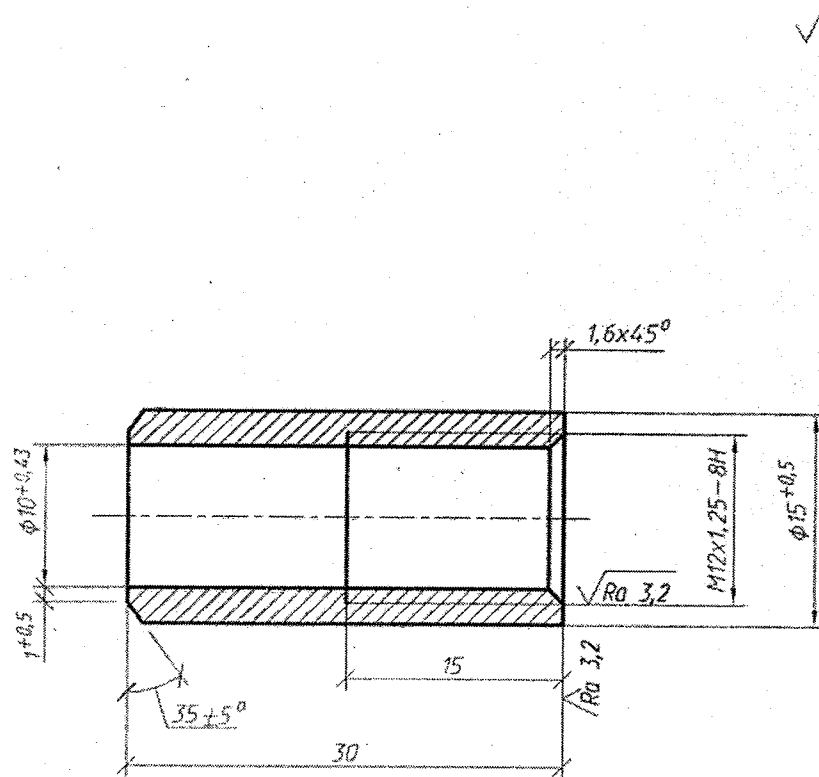


1. ×Размер для справок.

2. Общие допуски по ГОСТ 30893.1-2002: H14. h14; $\pm t_2/2$

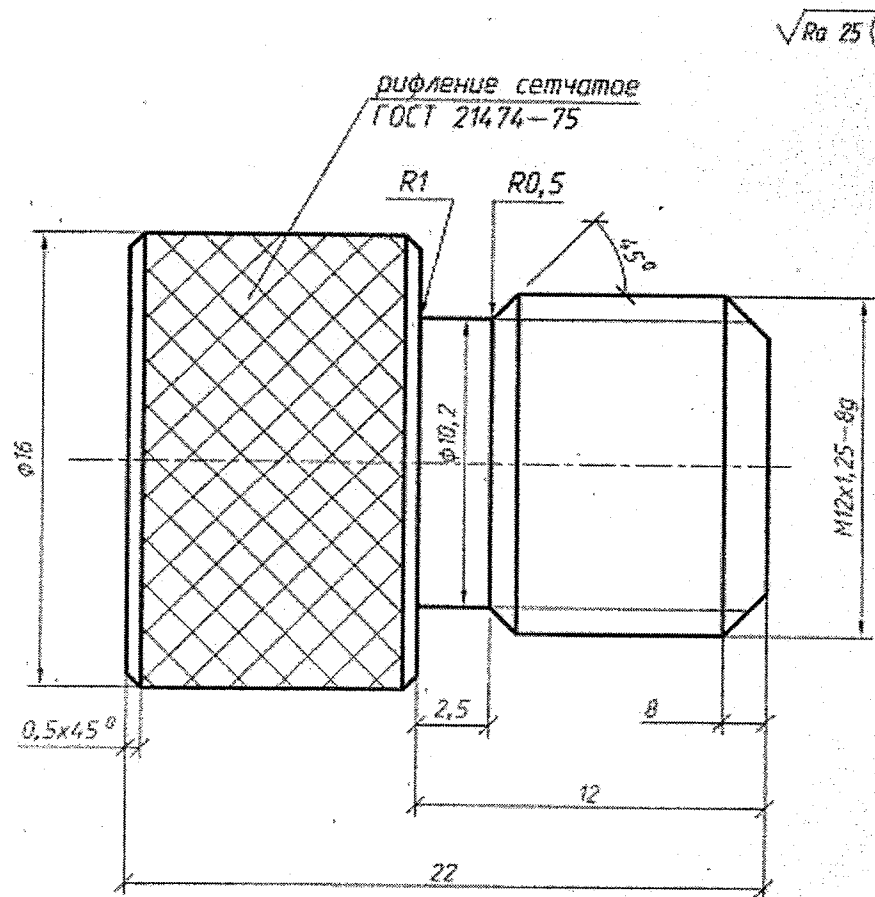
3. Круг В1-II-НД-18 ГОСТ 2590-2006/08X18H10T-8 ГОСТ 5949-2018
масса 0,044кг.

масса 0,044кг±.									
Инв. № подл.	Подпись и дата					Взам. инв. №			
						02-М/19-ТМ2			
						Балаковская АЭС			
Изм.	Колуч	Лист	Издок	Подп.	Дата	Энергодок №2 Установка преобразовных устройств из масляных ванн электродвигателей 1,2,3,4RM11,12,13D01	Стадия	Лист	Листов
Разработал	Красникова			И.С.	16.08.19		Р	5	
Нач. отдела	Шестьлер			В.И.	16.08.19				
Н.контр.	Лушин			В.С.	16.08.19	Пробка	ООО "МЕБИУС" г. Балаково		
Гл. инж.	Козьмин			В.С.	16.08.19				
							Формат А4		



1. *Размер для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: $h14$; $\pm t_2/2$
3. Материал штуцера Труба $\phi 15 \times 2,5 - 08X18H10T$ ГОСТ 9941-81, $m=0,028 \text{ кг}$.

И-в. № подл.	Подпись и дата					Взам. инв. №					
						02-M/19-TM2					
						Балаковская АЭС					
	Изм.	Кол. ч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Энергоблок №2 Установка предохранительных устройств из масляных ванн электродвигателей 1, 2, 3, 4 RM11, 12, 13 D01				
Разработал	Красникова	И.Р.	И.А.19	И.А.19	И.А.19	Стадия					Лист
Нач. отдела	Щепплер	И.А.19	И.А.19	И.А.19	И.А.19	Р	4				
Н.контр.	Душин	И.А.19	И.А.19	И.А.19	И.А.19	Штуцер резьбовой Ду10			ООО "МЕБИУС" г. Балаково		
Гл. инж.	Козьмин	И.А.19	И.А.19	И.А.19	И.А.19						
										Формат А4	

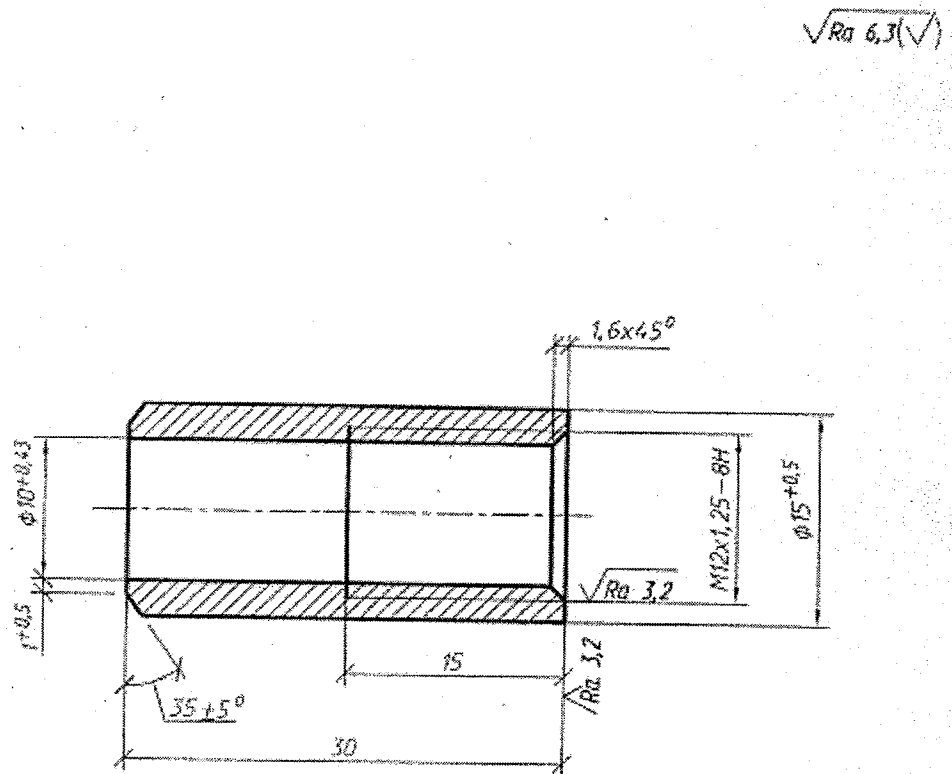


1. Размер для справок.

2. Общие допуски по ГОСТ 30893.1-2002: H14, h14; $\pm t_2/2$

3. Круг В1-II-НД-18 ГОСТ 2590-2006/08X18H10T-8 ГОСТ 5949-2018
масса 0,044 кг.

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №							02-М/19-ТМЗ			
							Балаковская АЭС			
	Изм.	Колуч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Энергоблок №3 Установка преобразовных устройств из масляных ванн электродвигателей 1,2,3,4РМ11,12,13001	Стадия	Лист	Листов
	Разработал	Красникова	1	1	1	1		Р	5	
	Нач. отдела	Шестьер	1	1	1	1				
							Пробка	ООО "МЕБИУС" г. Балаково Формат А4		
	Н.контр.	Душин	1	1	1	1				
	Гл. инж.	Казьмин	1	1	1	1				
</										



1. *Размер для справок.

2. Неуказанные предельные отклонения размеров: $h14; \pm t_2/2$

3. Материал штуцера Труба $\phi 15 \times 2,5-08X18H10T$ ГОСТ9941-81, $m=0,028kg$.

Инв. № табл.	Подпись и дата					02-М/19-ТМЗ				
						Балаковская АЭС				
						Энергоблок №3				
						Установка предооаборных устройств из масляных банн электродвигателей 1.2.3.4RM11.12.13D01				
Изм.		Колуч	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Стадия	Лист	Листов	
Разработал		Косеникова	К.К.	18.07.18	18.07.18	18.07.18	Р	4		
Нач. отдела		Шеппер	Шеппер	18.07.18	18.07.18	18.07.18				
Н. контр.		Душин	Душин	18.07.18	18.07.18	18.07.18	ООО "МЕБИУС" г. Балаково			
Г. л. инж.		Казьмин	Казьмин	18.07.18	18.07.18	18.07.18				
Штуцер резьбовой Ду10							Формат А4			