

УТВЕРЖДЕНО
Заместитель главного инженера по неразрушающему
контролю и выводу из эксплуатации
АО «Атомэнергоремонт»

 В.С. Попов

" 28 " июня 2020 г.

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ
на поставку оборудования

Предмет закупки: «Устройство для электрохимической чистки металла»

Москва
2020 год

СОДЕРЖАНИЕ

РАЗДЕЛ 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Подраздел 1.1 Наименование

Подраздел 1.2 Сведения о новизне

Подраздел 1.3 Код ОКП

РАЗДЕЛ 2. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

РАЗДЕЛ 3. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

РАЗДЕЛ 4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Подраздел 4.1. Основные параметры и размеры.

Подраздел 4.2. Основные технико-экономические и эксплуатационные показатели

Подраздел 4.3. Требования по надежности

Подраздел 4.4. Требования к конструкции, монтажно-технические требования

Подраздел 4.5. Требования к материалам и комплектующим оборудования

Подраздел 4.6. Требования к стабильности параметров при воздействии факторов внешней среды

Подраздел 4.7. Требования к электропитанию

Подраздел 4.8. Требования к контрольно-измерительным приборам и автоматике

Подраздел 4.9. Требования к комплектности

Подраздел 4.10. Требования к маркировке

Подраздел 4.11. Требования к упаковке

РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

Подраздел 5.1 Порядок сдачи и приемки

Подраздел 5.2 Требования по передаче заказчику технических и иных документов при поставке стандартного промышленного оборудования

РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ

РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ

РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ И/ИЛИ СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИЙ

РАЗДЕЛ 9. ТРЕБОВАНИЯ ПО РЕМОНТОПРИГОДНОСТИ

РАЗДЕЛ 10. ТРЕБОВАНИЯ К ОБСЛУЖИВАНИЮ

РАЗДЕЛ 11. ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

РАЗДЕЛ 12. ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

РАЗДЕЛ 13. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ И КЛАССИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ

РАЗДЕЛ 14. ТЕХНИЧЕСКОЕ СОПРОВОЖДЕНИЕ СТАНДАРТНОГО ПРОМЫШЛЕННОГО ОБОРУДОВАНИЯ

РАЗДЕЛ 15. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ (ИНЫЕ) ТРЕБОВАНИЯ

РАЗДЕЛ 16. ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ, МЕСТУ И СРОКУ (ПЕРИОДИЧНОСТИ) ПОСТАВКИ

РАЗДЕЛ 17. ТРЕБОВАНИЕ К ФОРМЕ ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ

РАЗДЕЛ 18. ТРЕБОВАНИЯ К ТЕХНИЧЕСКОМУ ОБУЧЕНИЮ ПЕРСОНАЛА ЗАКАЗЧИКА

РАЗДЕЛ 19. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИНЯТЫХ СОКРАЩЕНИЙ

РАЗДЕЛ 20. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИЛОЖЕНИЙ

РАЗДЕЛ 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Подраздел 1.1 Наименование
Устройство для электрохимической чистки металла Cleanox 4.0 (или аналог) Срок поставки: в течение 60 календарных дней с момента получения Поставщиком подтверждения об открытии финансирования
Подраздел 1.2 Сведения о новизне
Поставляемое оборудование должно быть новым, выпуска не ранее 2020 года, (не бывшим в употреблении, не восстановленным), не являться выставочными образцами, свободным от прав третьих лиц.
Подраздел 1.3 Код ОКП
ОКПД 2: 28.41.11.000 – Станки для обработки металла путем удаления материала с помощью лазера, ультразвука и аналогичным способом Код ГИД - 1689489 «Устройство Cleanox 4.0 EP-01-040»

РАЗДЕЛ 2. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Оборудование применяется для очистки металлических поверхностей, в том числе сварных швов, от загрязнений различного происхождения, а также для полировки и маркировки металлических поверхностей после очистки

РАЗДЕЛ 3. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

Климатическое исполнение: согласно ГОСТ 15150-69 ТВ 4.2

РАЗДЕЛ 4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Подраздел 4.1 Основные параметры и размеры
Общая масса оборудования: не более 19 кг. Максимальные габариты установки: не более 250x150x300 мм Выходная мощность: не менее 1000 Вт
Подраздел 4.2. Основные технико-экономические и эксплуатационные показатели
Контактный элемент для проведения операций: токопроводящая кисть с углеволокном и фетровая ткань. Рабочая длина кисти: не менее 60 мм Количество волокон кисти не менее 1 миллиона при Ø кисти 10 мм Количество волокон кисти не менее 1,5 миллиона при Ø кисти 12 мм Возможность замены кисти: резьбовой адаптер Кабеля с тефлоновой ручкой: не менее 4 м Кабель заземления: не менее 4 м Нагрузка на клемму: не более 200 А Электрическая дуга: от не менее 3 мкм до не более 7 мкм Выходное напряжение: от не менее 10,5 В до не более 12 В Формирование выходного тока: с плотностью не менее 250 А/см ² Температура в месте контакта с рабочей поверхностью: не более 200°C Рабочая токопроводящая химическая жидкость: нетоксичный электролит Расход рабочей жидкости: не более 2,2 литра на 150 метров сварного шва Износ волокна кисти: не более 70% на 150 метров сварного шва.

Подраздел 4.3. Требования по надежности
Безотказная работа оборудования в процессе эксплуатации в течение всего гарантийного периода. Параметры и режимы работы должны соответствовать паспортным данным, определенным заводом – изготовителем.
Подраздел 4.4. Требования к конструкции, монтажно-технические требования
Не предъявляются
Подраздел 4.5. Требования к материалам и комплектующим оборудования
Для изготовления оборудования должны быть использованы комплектующие удовлетворяющие требованиям, указанным в рабочих чертежах и сертификатах качества на материалы и комплектующие завода изготовителя.
Подраздел 4.6. Требования к стабильности параметров при воздействии факторов внешней среды
Не предъявляются
Подраздел 4.7. Требования к электропитанию
Напряжение сети: 220 В (допустимые отклонения в соответствии с ГОСТ 32144-2013) Род тока: переменный и постоянный. Ток потребления: не более 6А Частота тока: 50 Гц. Допустимые отклонения: $\pm 5\%$ (в соответствии с ГОСТ 32144-2013)
Подраздел 4.8 Требования к контрольно-измерительным приборам и автоматике
Не предъявляются
Подраздел 4.9 Требования к комплектности
Устройство для электрохимической чистки металла Cleanox 4.0 (или аналог) – 1 шт.: - набор щёток размер L (ГИД - 1701389) – 1 шт; - набор щёток размер XL (ГИД - 1703397) – 1 шт - емкость с широкой горловиной и объемом не менее 500 мл – 1 шт - емкость со спрей насадкой и объемом не менее 500 мл – 1 шт - пластиковый, ударопрочный кейс с внутренним органайзером для хранения всех аксессуаров – 1 шт
Подраздел 4.10 Требования к маркировке
На видном месте оборудования должны быть укреплены таблички, на которых нанесены: - обозначение типа или модели оборудования; - номинальное напряжение, в вольтах; - условное обозначение тока; - номинальная частота, в Гц; - номинальная потребляемая мощность, в кВт; - заводской номер, дата изготовления, товарный знак или условное обозначение изготовителя.
Подраздел 4.11 Требования к упаковке
Поставляемое оборудование должно быть упаковано способом, обеспечивающим его хранение, защиту от повреждения, попадания влаги, потерь деталей и комплектующих во время транспортировки, доставки и погрузочно-разгрузочных работах. Поставщик несет ответственность за ненадлежащую упаковку, не обеспечивающую сохранность поставляемого оборудования при его хранении и транспортировании до Заказчика.

РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

Подраздел 5.1 Порядок сдачи и приемки
--

Приемка оборудования производится на территории Заказчика по результатам входного контроля специалистами «Смоленскатомэнергоремонт» – филиала АО «Атомэнергоремонт» в срок установленный договором поставки. Приемка проводится в соответствии с перечнем документов, указанных в Подразделе 5.2.

При приемке оборудования Заказчик должен проверить сохранность упаковки, осмотреть и принять оборудование, проверить комплектность в течение 3 (трех) дней, а по качеству не позднее 10 (десяти) дней со дня поступления оборудования Заказчику. При обнаружении повреждений, недоставки комплектующих, Заказчик обязан уведомить об этом Поставщика. В этом случае Стороны составляют акт об установленном расхождении по количеству и качеству при приемке товарно-материальных ценностей (унифицированная форма № ТОРГ-2). Заказчик уведомляет об этом Поставщика в течение 3 (трех) дней с даты обнаружения недостатков. Поставщик в течение 3 (трех) дней с момента получения уведомления от Заказчика обязан направить своего уполномоченного представителя на склад Заказчика для осмотра и составления акта об установленном расхождении по количеству и качеству при приемке товарно-материальных ценностей (унифицированная форма № ТОРГ-2). При предъявлении Заказчиком требования о замене изделий, не соответствующих условию о качестве и/или комплектности, замена должна быть произведена Поставщиком в срок не более 15 календарных дней от даты предъявления требования.

Подраздел 5.2 Требования по передаче заказчику технических и иных документов при поставке товаров

Сопроводительная документация передаваемая Заказчику:

- паспорт оборудования на русском языке (с описанием технических, функциональных, качественных характеристик);
- инструкция по эксплуатации на русском языке;
- сертификат качества;
- гарантийный талон
- упаковочный лист или комплектовочная ведомость;
- счет-фактура;
- товарная накладная.

РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ

Доставка оборудования должна осуществляться силами и за счет Поставщика.

Транспортирование оборудования, упакованного в транспортную тару, должно производиться только в закрытых транспортных средствах (крытых автомашинах, железнодорожных вагонах, контейнерах).

Погрузочно-разгрузочные работы должны производиться в соответствии с транспортной маркировкой на таре с соблюдением правил и предписаний по технике безопасности.

РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ

Условия хранения:

- температура воздуха не более +50°C;
- относительная влажность воздуха при +45°C не более 75%.

РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ И/ИЛИ СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИЙ

Гарантийный срок эксплуатации оборудования, должен быть не менее 12 месяцев с даты поставки.

РАЗДЕЛ 9. ТРЕБОВАНИЯ ПО РЕМОНТОПРИГОДНОСТИ

Оборудование должно быть ремонтпригодное

РАЗДЕЛ 10. ТРЕБОВАНИЯ К ОБСЛУЖИВАНИЮ

В соответствии с требованием завода изготовителя.

РАЗДЕЛ 11. ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Для предотвращения негативного воздействия на окружающую среду поставляемое оборудование должно соответствовать требованиям Федеральных законов РФ:

- №7-ФЗ «Об охране окружающей среды» от 10.01.2002г.;
- №89-ФЗ «Об отходах производства и потребления» от 24.06.98г.

РАЗДЕЛ 12. ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

Поставщик гарантирует Покупателю, что приобретенный им Товар отвечает стандартам безопасности в соответствии с действующим законодательством Российской Федерации, в том числе «Технический регламент таможенного союза о безопасности машин и оборудования» от 18 октября 2011 г. N 823, «Технический регламент о требованиях пожарной безопасности» от 22.07.2008 №123-ФЗ (ред. 10.07.2012).

Класс безопасности – 4 по НП-016-05.

Требования по безопасности к общепромышленному оборудованию или системам в соответствии с ГОСТ 12.2.003-91.

РАЗДЕЛ 13. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ И КЛАССИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ

Качество и технические характеристики поставляемого оборудования должны соответствовать техническим условиям завода-изготовителя, а также требованиям, указанным в приложенной технической документации на оборудование.

РАЗДЕЛ 14. ТЕХНИЧЕСКОЕ СОПРОВОЖДЕНИЕ СТАНДАРТНОГО ПРОМЫШЛЕННОГО ОБОРУДОВАНИЯ

Не предъявляются.

РАЗДЕЛ 15. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ (ИНЫЕ) ТРЕБОВАНИЯ

Не предъявляются

РАЗДЕЛ 16. ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ, МЕСТУ И СРОКУ (ПЕРИОДИЧНОСТИ) ПОСТАВКИ

Устройство для электрохимической чистки металла Cleanox 4.0 (или аналог) – 1 шт.

Поставщик обязан поставить оборудование по адресу: 216400, Смоленская область, г. Десногорск, а/я 33, «Смоленскатомэнергоремонт» – филиал акционерного общества АО «Атомэнергоремонт»

Сокращенное наименование «САЭР» - филиал АО «Атомэнергоремонт».

Срок поставки: в течение 60 календарных дней с момента получения Поставщиком подтверждения об открытии финансирования.

РАЗДЕЛ 17. ТРЕБОВАНИЕ К ФОРМЕ ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ

Инструкция по эксплуатации и паспорт оборудования на русском языке в распечатанном виде

РАЗДЕЛ 18. ТРЕБОВАНИЯ К ТЕХНИЧЕСКОМУ ОБУЧЕНИЮ ПЕРСОНАЛА ЗАКАЗЧИКА

Не предъявляются

РАЗДЕЛ 19. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИНЯТЫХ СОКРАЩЕНИЙ

№ п/п	Сокращение	Расшифровка сокращения

РАЗДЕЛ 20. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИЛОЖЕНИЙ

№ п/п	Наименование приложения	Номер страницы

Разработал:

Руководитель ОП «ЦНК»



А.Ю. Логвин