

УТВЕРЖДАЮ

Директор

«Калининатомэнергоремонт» -
филиала АО «Атомэнергоремонт»

В.А. Митяшин

« 23 » 06 2020г

Техническое задание
на поставку групп товаров, за исключением нестандартного технологического обо-
рудования

Предмет закупки:
Поставка оборудования для производства слесарных работ.

Владимир
2020

С.А. Феринс
23.06.2020
Fbcey

СОДЕРЖАНИЕ

РАЗДЕЛ 1. ПЕРЕЧЕНЬ ТОВАРОВ И ОБЩИХ ТРЕБОВАНИЙ

РАЗДЕЛ 2. СВЕДЕНИЯ О НОВИЗНЕ

РАЗДЕЛ 3. ТРЕБОВАНИЯ К МАРКИРОВКЕ

РАЗДЕЛ 4. ТРЕБОВАНИЯ К УПАКОВКЕ

РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

Подраздел 5.1 Порядок сдачи и приемки

Подраздел 5.2 Требования по передаче заказчику технических и иных документов

РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ

РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ

РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЯ К ОБСЛУЖИВАНИЮ

РАЗДЕЛ 9. ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

РАЗДЕЛ 10. ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

РАЗДЕЛ 11. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ

РАЗДЕЛ 12. ТЕХНИЧЕСКОЕ СОПРОВОЖДЕНИЕ ГРУПП ТОВАРОВ, ЗА ИСКЛЮЧЕНИЕМ НЕСТАНДАРТНОГО ОБОРУДОВАНИЯ

РАЗДЕЛ 13. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ (ИНЫЕ) ТРЕБОВАНИЯ

РАЗДЕЛ 14. ТРЕБОВАНИЕ К ФОРМЕ ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ

РАЗДЕЛ 15. ТРЕБОВАНИЯ К ТЕХНИЧЕСКОМУ ОБУЧЕНИЮ ПЕРСОНАЛА ЗАКАЗЧИКА

РАЗДЕЛ 16. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИНЯТЫХ СОКРАЩЕНИЙ

РАЗДЕЛ 17. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИЛОЖЕНИЙ

РАЗДЕЛ 1. ПЕРЕЧЕНЬ ТОВАРОВ И ОБЩИХ ТРЕБОВАНИЙ

№ п/п	Наименование	Основные технические характеристики товара	Ссылка на прилагаемый нормативный документ, который устанавливает технические требования к поставке товаров (ГОСТ, чертеж, ТУ, иной нормативный документ)	Комплектность	Единица измерения	Количество	Срок поставки	Место поставки	Объем гарантий и гарантийный срок
1	Станок сверлильный магнитный ЕСО.40S 1150Вт Euroboor или аналог (или эквива- лент) GID: 1604164	Кольцевое сверло мм.: не более Ø 40 Спиральное сверло мм.: не более - 16. Зенкование, мм: не более Ø 45 мм. Длина, мм.: не более 300. Ширина, мм.: не более 200. Высота, мм.: не более 500мм. Свободный ход мм.: не менее 145. Масса, кг.: не более 13. Магнит: (ДхШхВ) не более 180х100х50мм. Сила притяжения магнита, кг.: не менее 1500. Мощность электромотора: не ме- нее 1150 Вт. Частота вращения, об/мин: не ме- нее 600. Шпиндель: не более 19,1 мм. Напряжение: 220-240В/ 50-60 Гц.	В соответствии с требованиями техни- ческой документа- ции завода- изготовителя.	В комплектацию станка сверлильного должны входить следующие элементы: * Концентратор СОЖ – 5л. – 1шт * 1 х кожух защитной зоны сверления+2болта. -1шт * 3 х ручки – 1шт. * 1 х шестигранный ключ 2,5мм. – 1шт * 1 х шестигранный ключ 4мм. – 1шт * 1 х шестигранный ключ 5мм. – 1шт * 1 х система смазки. * 1 х предохранительная цепь. – 1шт * 1 х руководство пользователя. * 1 х транспортировочный кейс. – 1шт * Паспорт – 1 шт. * Инструкция – 1 шт.	Шт.	3	В течение 45 кален- дарных дней с момента заключе- ния дого- вора (с правом досроч- ной по- ставки)	Обособ- ленное подразде- ление АО «Атом- энергоре- монт» - Монтаж- ное управле- ние, 600007 г. Влади- мир, ул. Северная, д.1-а	Не менее 12 меся- цев с мо- мента поставки

2	Станок сверлильный магнитный ECO.50-Т 1375Вт Euroboor или аналог (или эквивалент) GID: 1604172	Кольцевое сверло мм, не более: Ø 50мм. Спиральное сверло, мм, не более: 23. Длина, мм: не более 350. Ширина, мм: не более 240. Высота, мм: не более 660. Масса, кг, не более 13. Магнит: (ДхШхВ) не более 180х100х50мм. Сила притяжения магнита: не менее 1500кг. Мощность двигателя: не менее 1250Вт. Частота вращения: не менее 600 об/мин. Шпиндель: конус Морзе 3 не более 20мм, с хвостовиком Велдона. Напряжение: - 220-240В/ 50-60Гц.	В соответствии с требованиями технической документации завода-изготовителя.	В комплектацию станка сверлильного должны входить следующие элементы: *Концентрат СОЖ – 5л. *1 х кожух защитный зоны сверления+2болта. *3 х рукоятки. *1 х шестигранный ключ 2,5мм. *1 х шестигранный ключ 4мм. *1 х шестигранный ключ 5мм. *1 х масляный бачок + крепежный штифт. *1 х предохранительная цепь. *1 х руководство по эксплуатации. *1 х транспортировочный кейс. *1 х конус Морзе 3. *1 х клин для извлечения Конуса Морзе. * Паспорт – 1 шт. *Инструкция – 1 шт.	Шт. 1	В течение 45 календарных дней с момента заключения договора (с правом досрочной поставки)	Обособленное подразделение АО «Атом-энергомонт» - Монтажное управление, 600007 г. Владимир, ул. Северная, д.1-а	Не менее 12 месяцев с момента поставки
3	Фаскосниматель B60S Euroboor или аналог (или эквивалент) GID: 1604178	Вес нетто (машины) не более 27 кг. Мощность двигателя: не менее 1800 Вт. Скорость вращения шпинделя: 1675 – 2850 мин ⁻¹ . Угол фаски, от до: 0° - 60° Максимальный угол скоса, мм: не менее 24 (45°). Обработка труб: от 150 мм. до 300 мм. Напряжение: 220-240В/ 50-60Гц.	В соответствии с требованиями технической документации завода-изготовителя.	В комплектацию фаскоснимателя должны входить следующие элементы: *1 х транспортировочный кейс. *1 х инструкция по эксплуатации. *1 х шестигранный ключ 4мм. *1 х шестигранный ключ 6мм. *1 х шестигранный ключ 8мм. *1 х Тогх ключ (T20). *1 х плоский ключ 18мм. *1 х плоский ключ 32мм. * Паспорт – 1 шт. * Инструкция – 1 шт.	Шт. 1			

Код ОКПД2 : 28.41.22.110

РАЗДЕЛ 2. СВЕДЕНИЯ О НОВИЗНЕ

Поставляемое оборудование должно быть новым (не бывшим в употреблении, не восстановленным), не ранее 2019 года выпуска, не являться выставочным образцом, свободным от прав третьих лиц, работоспособным, включив в комплект поставки все необходимые для выполнения данного требования компоненты.

Оборудование должно отвечать требованиям соответствующих стандартов, технических спецификаций.

РАЗДЕЛ 3. ТРЕБОВАНИЯ К МАРКИРОВКЕ

Маркировка должна содержать следующую обязательную информацию:

- товарный знак или наименование предприятия-изготовителя;
- заводской номер;
- обозначение оборудования.

Маркировка должна быть нанесена способом, обеспечивающим качество и сохранность при транспортировании, хранении и эксплуатации.

РАЗДЕЛ 4. ТРЕБОВАНИЯ К УПАКОВКЕ

Товар поставляется в пригодной для транспортировки упаковке, которая может защитить его от воздействия внешних условий, таких как вода, пыль и т.п., в соответствии с ГОСТ 26653-2015 (транспортировка) и ГОСТ 15150-69 (хранение). Дополнительные обозначения должны быть нанесены согласно ГОСТ 14192-96.

Упаковка должна обеспечивать полную сохранность товара на весь срок его транспортировки с учетом перегрузок и длительного хранения.

Оборудование должно поставляться в упаковке завода-изготовителя.

РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

Подраздел 5.1 Порядок сдачи и приемки

Приёмка поставленного оборудования осуществляется Заказчиком с учётом соответствия количества, комплектности и качества поставляемого оборудования на складе Заказчика.

Приёмка оборудования осуществляется в соответствии с законодательством Российской Федерации, Положением о входном контроле продукции ПЖ АЭР 25.05.015-2017.

В случае обнаружения недостачи комплектности поставленного оборудования составляется Акт приёмки по количеству.

Представителем Поставщика является лицо, осуществляющее от имени Поставщика фактические действия по передаче доставленного оборудования.

Если Акт приёмки продукции по количеству не был составлен, оборудование считается принятым без возражений.

Заказчик подписывает оригинал товарной накладной, после поступления на склад и проверки комплектности, перечня оборудования, указанных, в Разде-

ле 1, подписанная товарная накладная и счет фактура - в 1-м экземпляре остается у Заказчика, второй экземпляр передается Поставщику.

Подраздел 5.2 Требования по передаче заказчику технических и иных документов при поставке товаров

Перечень обязательной сопроводительной документации, передаваемой Заказчику вместе с оборудованием:

В паспорте (руководстве по эксплуатации) должны быть указаны следующие данные:

- назначение оборудования;
- рабочие параметры;
- комплект поставки;
- счета-фактуры, оформленные в соответствии с требованиями законодательства Российской Федерации;
- инструкцию по эксплуатации, хранению и обслуживанию на русском языке, сертификат соответствия, Разрешение на применение Ростехнадзора РФ, гарантийный талон, сервисную книжку, паспорт оборудования;
- оформленные гарантийные талоны или аналогичные документы, с указанием заводских (серийных) номеров оборудования и гарантийных сроков;
- Товарно-транспортные накладные (ТТН).

Право собственности на поставленное оборудование переходит от Поставщика к Покупателю с момента подписания Покупателем товарной накладной унифицированной формы № ТОРГ-12/универсального передаточного документа.

Поставщик несет расходы, связанные с возвратом поставленного оборудования ненадлежащего качества, некомплектного, контрафактного оборудования. Расходы, связанные с возвратом оборудования определяются как сумма расходов Покупателя по его доставке, разгрузке, хранению, а также возврату ее Поставщику.

РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ

В соответствии с ГОСТ 26653-2015.

Допускается транспортирование любым видом транспорта при условии соблюдения правил перевозки грузов, действующих на данном виде транспорта.

Условия транспортирования в части воздействия климатических факторов должны соответствовать группе 5 ГОСТ 15150-69 (навесы в макроклиматических районах с умеренным и холодным климатом).

Способ транспортировки и упаковки должен соответствовать требованиям завода-изготовителя, если такие имеются и указаны в паспорте на продукцию.

Доставка оборудования производится транспортом Поставщика и за его счёт по адресу: Обособленное подразделение АО «Атомэнергоремонт» - Монтажное управление, 600007 г. Владимир, ул. Северная, д.1-а

РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ

Оборудование хранится в сухом, отапливаемом и вентилируемом помещении с температурой воздуха от 10°C до 40°C и влажностью не более 80% при температуре 25°C или при более низкой температуре без конденсации влаги.

РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЯ К ОБСЛУЖИВАНИЮ

Техническое обслуживание и ремонт оборудования производится согласно, паспорта (руководства по эксплуатации), инструкции завода-изготовителя в соответствии с требованиями нормативных документов РФ на объекты данного типа.

РАЗДЕЛ 9. ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Оборудование не должно содержать вредных материалов и веществ, требующих специальных методов утилизации и не должно оказывать негативного воздействия на персонал в процессе эксплуатации.

Оборудование должно соответствовать действующим на территории РФ санитарным правилам и нормам.

При утилизации оборудования должны быть выполнены предусмотренные правилами и нормами мероприятия по охране труда, противопожарной безопасности и охране окружающей среды.

РАЗДЕЛ 10. ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

Поставляемое оборудование должно соответствовать обязательным требованиям к их качеству и безопасности, предусмотренными для товаров данного рода действующим законодательством Российской Федерации, иными правовыми актами органов государственной власти Российской Федерации

РАЗДЕЛ 11. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ

Качество оборудования должно подтверждаться наличием паспорта, руководством по эксплуатации, сертификатами, декларациями, предусмотренными действующими нормативно-техническими документами РФ. Претензии по качеству полученного товара. Покупатель вправе предъявить Поставщику в течение всего гарантийного срока.

РАЗДЕЛ 12. ТЕХНИЧЕСКОЕ СОПРОВОЖДЕНИЕ ГРУПП ТОВАРОВ, ЗА ИСКЛЮЧЕНИЕМ НЕСТАНДАРТНОГО ОБОРУДОВАНИЯ

Не устанавливается

РАЗДЕЛ 13. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ (ИНЫЕ) ТРЕБОВАНИЯ

Не устанавливается

РАЗДЕЛ 14. ТРЕБОВАНИЕ К ФОРМЕ ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ

Вся документация должна быть на русском языке.

РАЗДЕЛ 15. ТРЕБОВАНИЯ К ТЕХНИЧЕСКОМУ ОБУЧЕНИЮ ПЕРСОНАЛА ЗАКАЗЧИКА

Не устанавливается

РАЗДЕЛ 16. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИНЯТЫХ СОКРАЩЕНИЙ

№ п/п	Сокращение	Расшифровка сокращения
1	РФ	Российская Федерация
2	ГОСТ	Государственный стандарт Российской Федерации

РАЗДЕЛ 17. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИЛОЖЕНИЙ

Отсутствуют

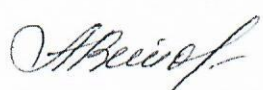
Разработал:

Главный специалист
должность



Д.В. Кожевников
расшифровка подписи

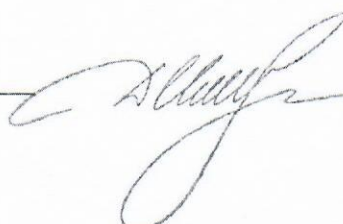
Специалист 1 категории
МТСЗ и КП
должность



А.И. Веткина
расшифровка подписи

Согласовано:

Руководитель службы по
развитию
должность



Д.В. Ильин
расшифровка подписи

