

Техническое задание  
на поставку группы товаров

Предмет закупки: «поставка высокотемпературных клапанов»

Обнинск  
2020

## СОДЕРЖАНИЕ

РАЗДЕЛ 1. ПЕРЕЧЕНЬ ТОВАРОВ И ОБЩИХ ТРЕБОВАНИЙ

РАЗДЕЛ 2. СВЕДЕНИЯ О НОВИЗНЕ

Подраздел 2.1 Код ОКП

РАЗДЕЛ 3. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

РАЗДЕЛ 4. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

РАЗДЕЛ 5. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Подраздел 5.1. Основные технико-экономические и эксплуатационные показатели

Подраздел 5.2. Требования к конструкции, монтажно-технические требования

Подраздел 5.3. Требования к материалам и комплектующим оборудования

Подраздел 5.4. Требования к комплектности, маркировке и упаковке

РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ И ХРАНЕНИЮ

РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ И/ИЛИ СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИЙ

РАЗДЕЛ 9. ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ И СРОКУ (ПЕРИОДИЧНОСТИ)

ПОСТАВКИ



РАЗДЕЛ 1. ПЕРЕЧЕНЬ ТОВАРОВ И ОБЩИХ ТРЕБОВАНИЙ

№ п/п	Наименование	Основные технические характеристики товара	Описание товара	Ед. изм.	Кол-во	Срок поставки
1	Клапан сильфонный высокотемпературный Swagelok SS-4URW-TW-HT, приварка встык	Конфигурация – прямо проходной. Уплотнение между корпусом и сильфоном – сварное. Подсоединение к техпроцессу – сварное, соединение под приварку встык, внешний диаметр патрубка 9,7 мм. Наконечник штока – металлический, регулирующий. Материал корпуса – нержавеющая сталь 316SS. Максимальное давление среды – 17 бар. Максимальная рабочая температура – 648°C.	Клапан с сильфонным уплотнением высокотемпературный с присоединением к процессу на сварке. Управление клапаном ручное, с помощью рукоятки.	шт.	2	до 31.07.2020 возможна досрочная поставка
2	Клапан сильфонный высокотемпературный Swagelok SS-8UW-TW-HT, приварка встык	Конфигурация – прямо проходной. Уплотнение между корпусом и сильфоном – сварное. Подсоединение к техпроцессу – сварное, соединение под приварку встык, внешний диаметр патрубка 19,1 мм. Наконечник штока – металлический, сферический. Материал корпуса – нержавеющая сталь 316SS. Максимальное давление среды – 17 бар. Максимальная рабочая температура – 648°C.	Клапан с сильфонным уплотнением высокотемпературный с присоединением к процессу на сварке. Управление клапаном ручное, с помощью рукоятки.	шт.	5	до 31.07.2020 возможна досрочная поставка
3	Клапан сильфонный высокотемпературный Swagelok SS-12UW-TW-	Конфигурация – прямо проходной. Уплотнение между корпусом и сильфоном – сварное. Подсоединение к техпроцессу – сварное, соединение под приварку встык, внешний диаметр патрубка 26,7 мм.	Клапан с сильфонным уплотнением высокотемпературный с присоединением к процессу на сварке. Управление клапаном ручное, с помощью рукоятки.	шт.	6	до 31.07.2020 возможна досрочная поставка

НТ, приварка встык	Наконечник штока – металлический, сферический. Материал корпуса – нержавеющая сталь 316SS. Максимальное давление среды – 10 бар. Максимальная рабочая температура – 648°C.			
-----------------------	--	--	--	--

Соответствие требованиям заказчика предлагаемого участником в своей заявке эквивалента будет определяться по указанным в настоящем техническом задании техническим требованиям к закупаемому товару.

Оборудование в одном комплекте поставки должно быть совместимо между собой.

Участники должны предоставлять техническое предложение, содержащее конкретные технические решения, марки, модели и т.д. без указания слов «или эквивалент (аналог)». При описании характеристик материалов (товаров) не должны использоваться слова «не более», «не менее», «не хуже», «не ниже» и т.п., кроме случаев, когда данные характеристики прописаны в сопроводительных документах на товар или когда значения показателей не могут изменяться.



## РАЗДЕЛ 2. СВЕДЕНИЯ О НОВИЗНЕ

Поставляемый товар должен быть новым товаром (товаром, который не был в употреблении, в ремонте, в том числе, который не был восстановлен, у которого не была осуществлена замена составных частей, не были восстановлены потребительские свойства), не являться выставочным образцом, свободным от прав третьих лиц, в упаковке изготовителя, выпуска не ранее 2019 года

Подраздел 2.1 Код ОКПД 2

28.14.1

## РАЗДЕЛ 3. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Изготовление рабочего участка экспериментального стенда.

## РАЗДЕЛ 4. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

В закрытом помещении при температуре +10...+45°C.

## РАЗДЕЛ 5. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Подраздел 5.1. Основные технико-экономические и эксплуатационные показатели

В соответствии с государственными стандартами

Подраздел 5.2. Требования к конструкции, монтажно-технические требования

Клапан должен быть испытан на течь по гелию – натекание не более  $4 \cdot 10^{-9}$  нсм<sup>3</sup>/с в течение 5 с при комнатной температуре.

Установочное положение при монтаже – любое.

Подраздел 5.3. Требования к материалам и комплектующим оборудования

В соответствии с ГОСТ или ТУ, по которым они изготавливаются.

Подраздел 5.4. Требования к комплектности, маркировке и упаковке

Комплект поставки должен включать паспорта изготовителя на каждое изделие, инструкцию по эксплуатации и гарантийный талон. Текст документов на русском языке, с обязательным проставлением штампа Поставщика

Маркировка и упаковка должны соответствовать требованиям ГОСТ или ТУ, по которым они производятся.

## РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

Приемка поставляемого Товара осуществляется Покупателем с учетом соответствия количества и комплектности поставляемого Товара в ходе передачи Товара Покупателю на территории Покупателя в Калужской области, г. Обнинске, пл. Бондаренко, д. 1. Пластмассовые элементы и металлические детали изделия не должны иметь трещин, вздутий, царапин, вмятин и других дефектов, ухудшающих их внешний вид и препятствующих нормальной работе.

## РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ И ХРАНЕНИЮ

Товар в заводской упаковке должен выдерживать транспортирование на любые расстояния автомобильным и железнодорожным транспортом в закрытых контейнерах.

## РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ И/ИЛИ СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИЙ

Гарантийный срок эксплуатации составляет не менее 12 месяцев с даты поставки Товара Покупателю.

## РАЗДЕЛ 9. ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ И СРОКУ (ПЕРИОДИЧНОСТИ) ПОСТАВКИ

Клапан сильфонный высокотемпературный Swagelok SS-4URW-TW-HT – 2 шт.;  
Клапан сильфонный высокотемпературный Swagelok SS-8UW-TW-HT – 5 шт.;  
Клапан сильфонный высокотемпературный Swagelok SS-12UW-TW-HT – 6 шт.  
Срок поставки – не позднее 31.07.2020.

Контактное лицо: старший научный сотрудник Михеев Александр Сергеевич,  
тел. 7-48439-98934