
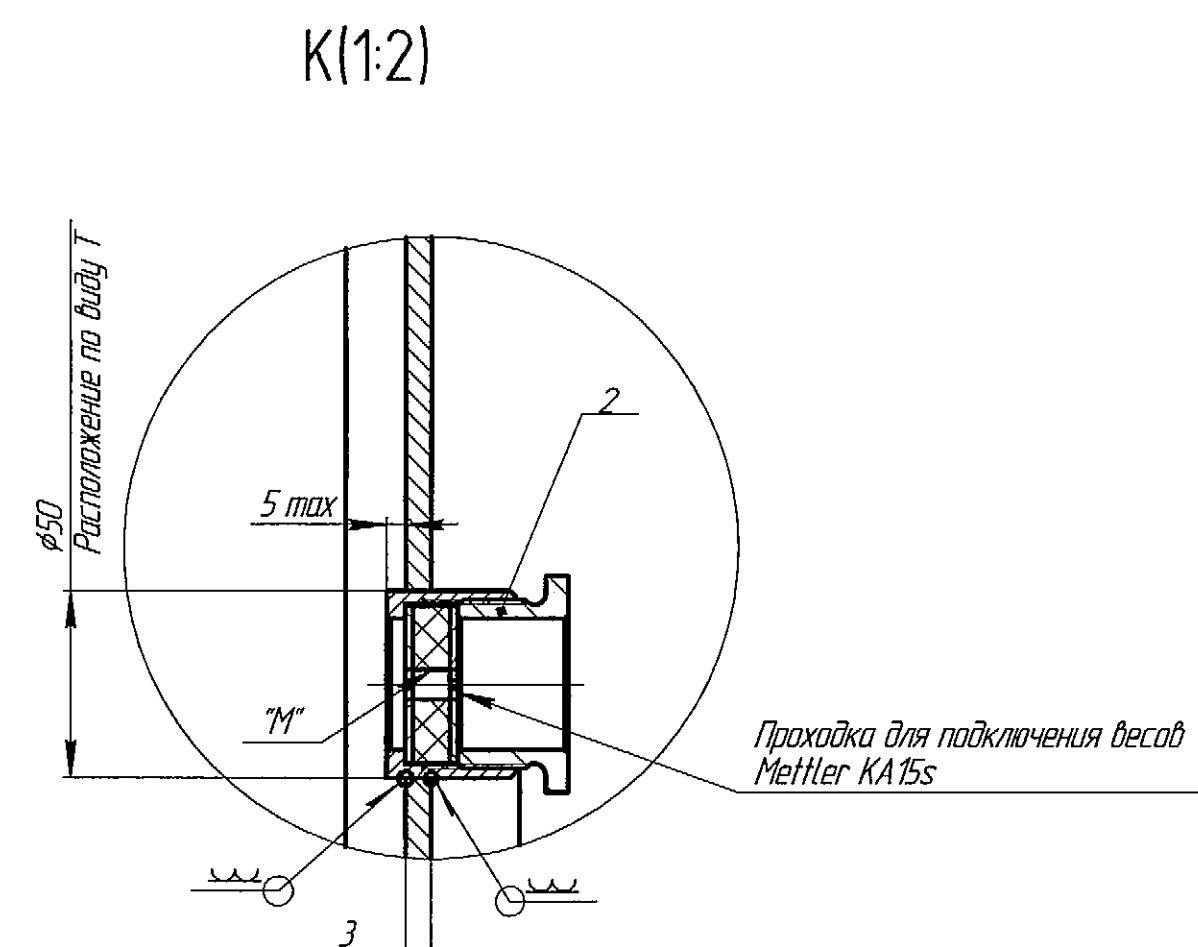
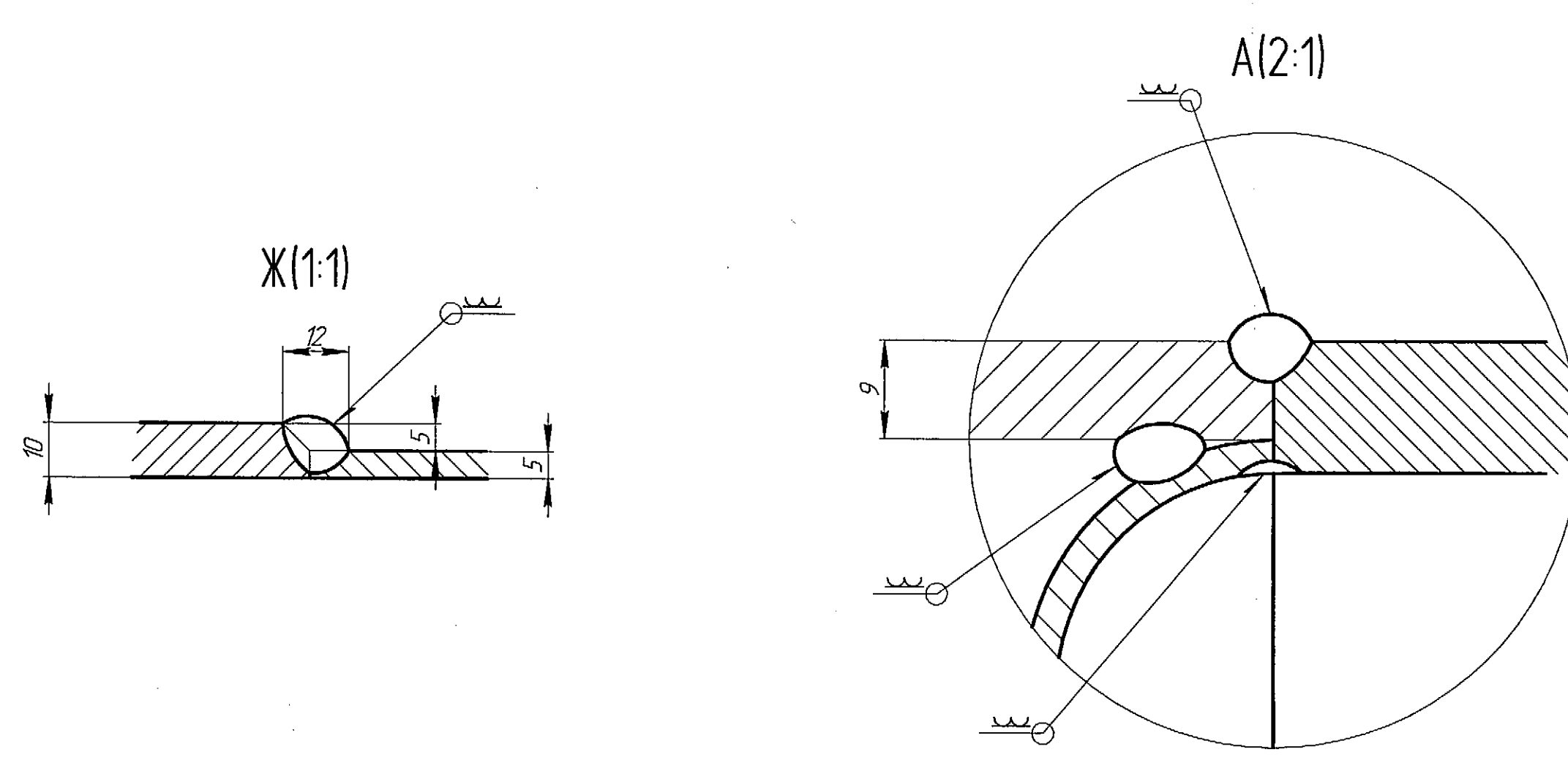
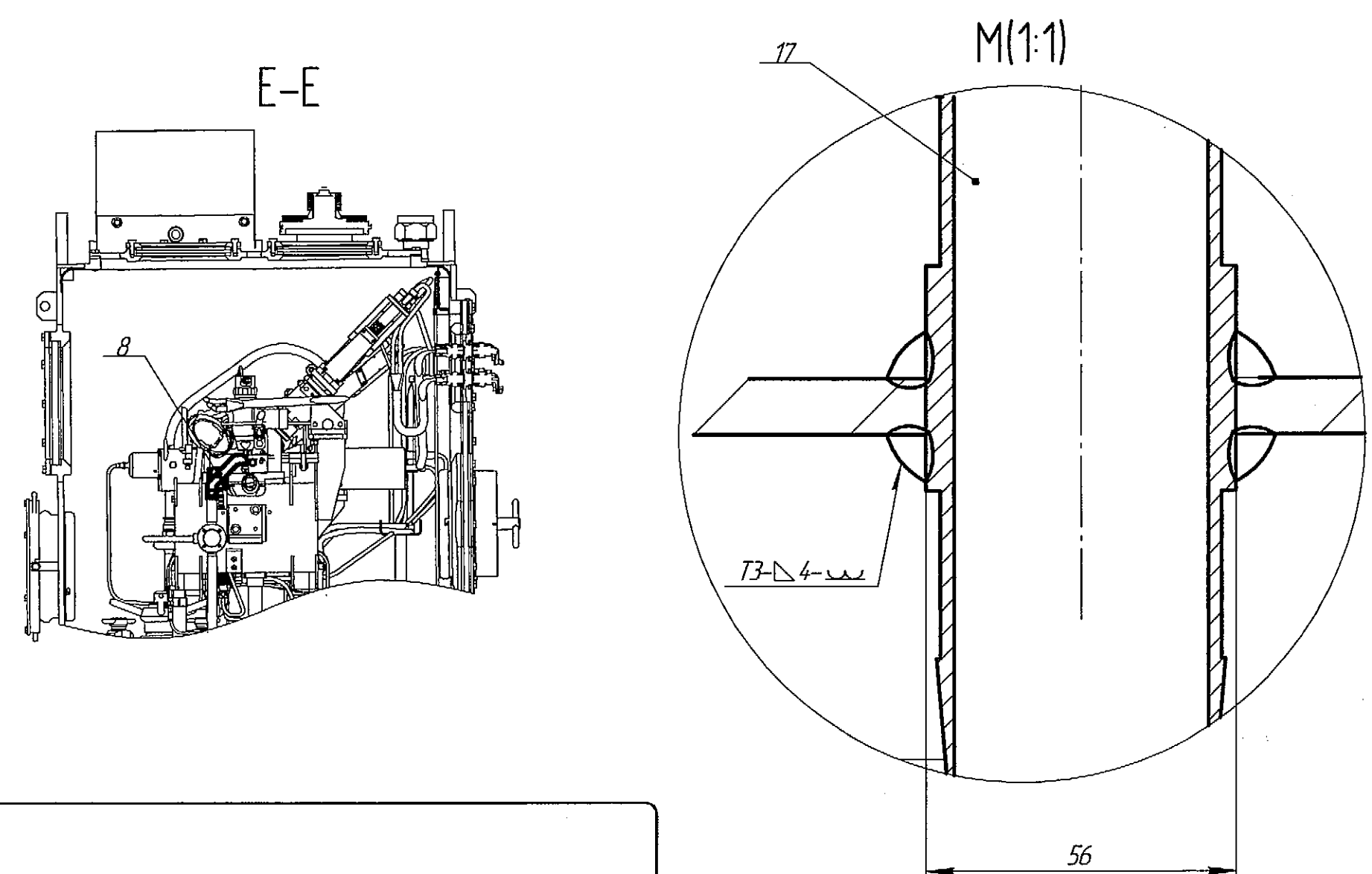
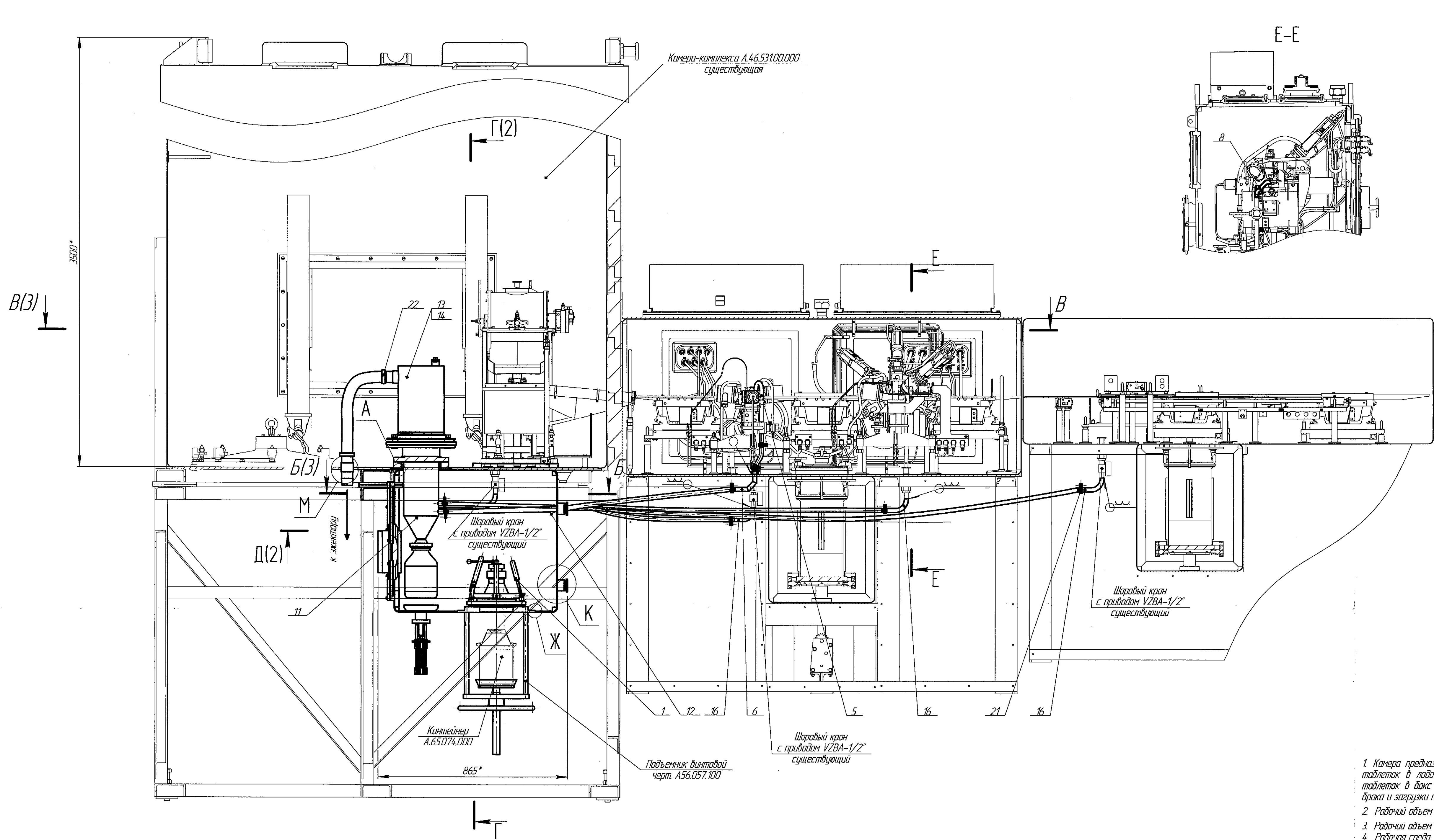


Инд. № подл.		Подп. и дата		Взам. инв. №		Инв. № дцл.		Подп. и дата		Справ. №		Перв. примен.			
										Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.
										A1		Б.12229.00.000 МЧ	Монтажный чертеж		2хА1, А2
										A4	1	A.56.057.000	Узел шлюзования	1	Сущ.
										A4	2	Б.11103.00.000	Сальник	1	Заимств.
										A4	3	Б.11115.00.000	Светильник	1	Заимств.
										A4	4	Б.12229.10.000	Подъемник	2	
										A4	5	Б.12229.20.000	Рабочий орган отбраковщика	1	Сущ.
										A4	6	Б.12229.40.000	Патрубок	1	Сущ.
										A4	7	Б.12229.50.000	Сальник	4	
										A4	8	Б.12229.60.000	Отбраковщик	1	Сущ.
										A4	9	Б.12229.80.000	Проставка	1	Сущ.
										A4	10	Б.12229.90.000	Проставка	1	
										A4	11	Б.12264.20.000	Циклон	2	Сущ.
										A4	12	Б.12287.00.000	Бокс	1	
										A4	13	Б.12264.30.000	Колпак	2	Сущ.
										A4	14	Б.12264.40.000	Блок фильтров	2	Сущ.
										A3	15	Б.12.229.00.001	Плита переходная	1	
										A3	16	Б.12229.00.002	Отвод	4	Сущ.
										A3	17	Б.12229.00.003	Проходка	2	
										Б.12229.00.000					
Изм.		Лист		№ докум.		Подп.		Дата		Установка дополнительного бокса с циклонами в подкамерном пространстве АГ-1150					
Разраб.		Шеленков						03.2019							
Пров.		Еремкин						03.2019							
Руч.КГ		Еремкин						03.2019							
Н.контр.		Еремкин						03.2019							
Утв.															
Лит.		Лист		Листов											
		1		3											
 ФГУП "ГНХ" КОНСТРУКТОРСКАЯ ГРУППА															



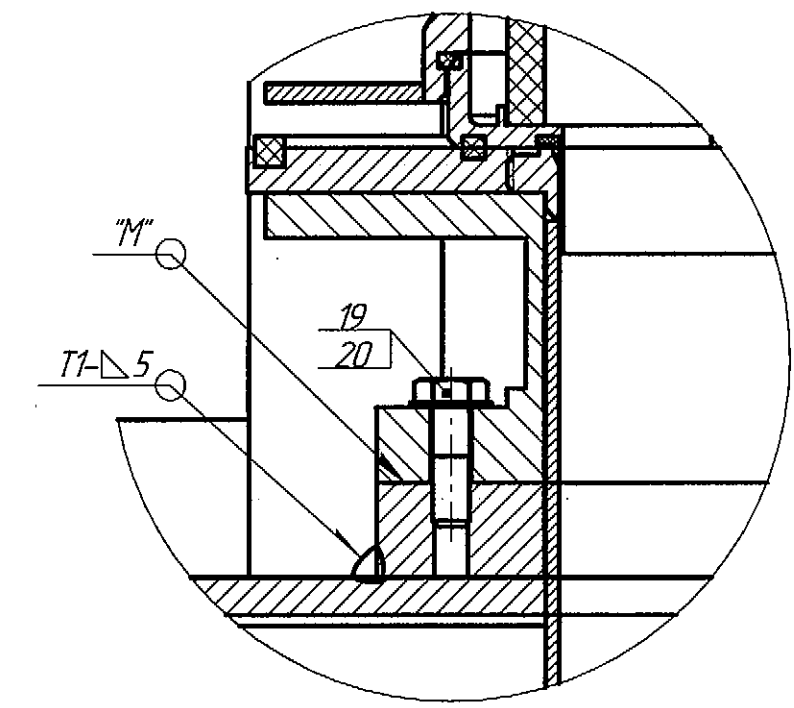
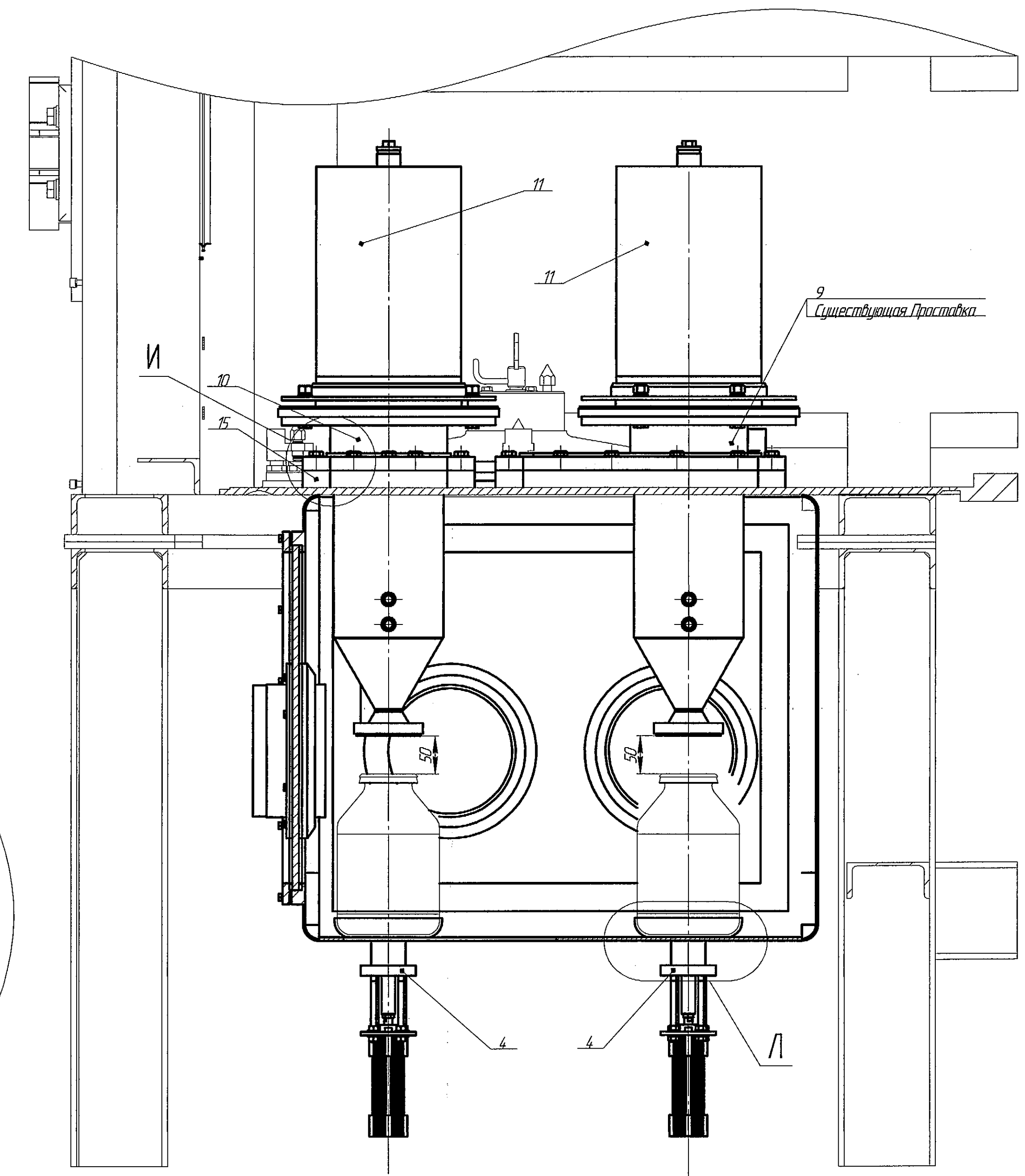
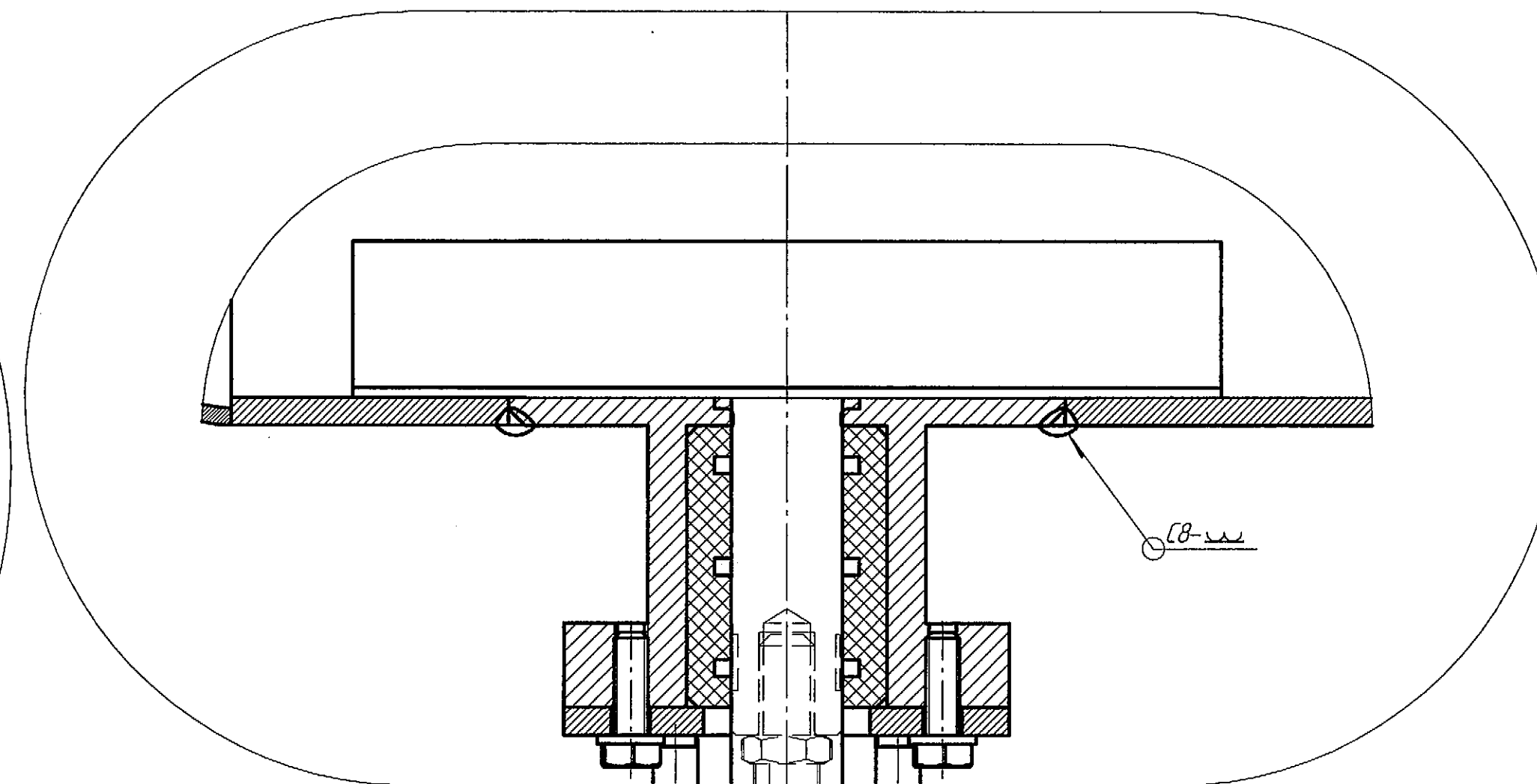
Техническая характеристика

- 1. Камера предназначена для размещения технологического оборудования по приемке спеченных таблеток в подложке, перегрузке таблеток из подложки и направленной дискретной передачи таблеток в бак постаб контроля, бак под камерой предназначен для приемки таблеточного дража и загрузки последнего в контейнер дража.
- 2. Рабочий объем камеры 16,5 м³
- 3. Рабочий объем бака 0,3 м³
- 4. Рабочая среда азот чистый ГОСТ 9292-82
- 5. Содержание влаги в азоте, не более 0,07 г/м³
- 6. Давление в камере вакуумметрическое 200¹⁰⁰ Па
- 7. Температура в камере 30±5°С
- 8. Основной конструкционный материал камеры и бака – сталь нержавеющая 12Х18Н10Т ГОСТ 5632-72
- 9. Основной материал каркаса и подставки – углеродистая сталь ГОСТ 380-2005

Технические требования

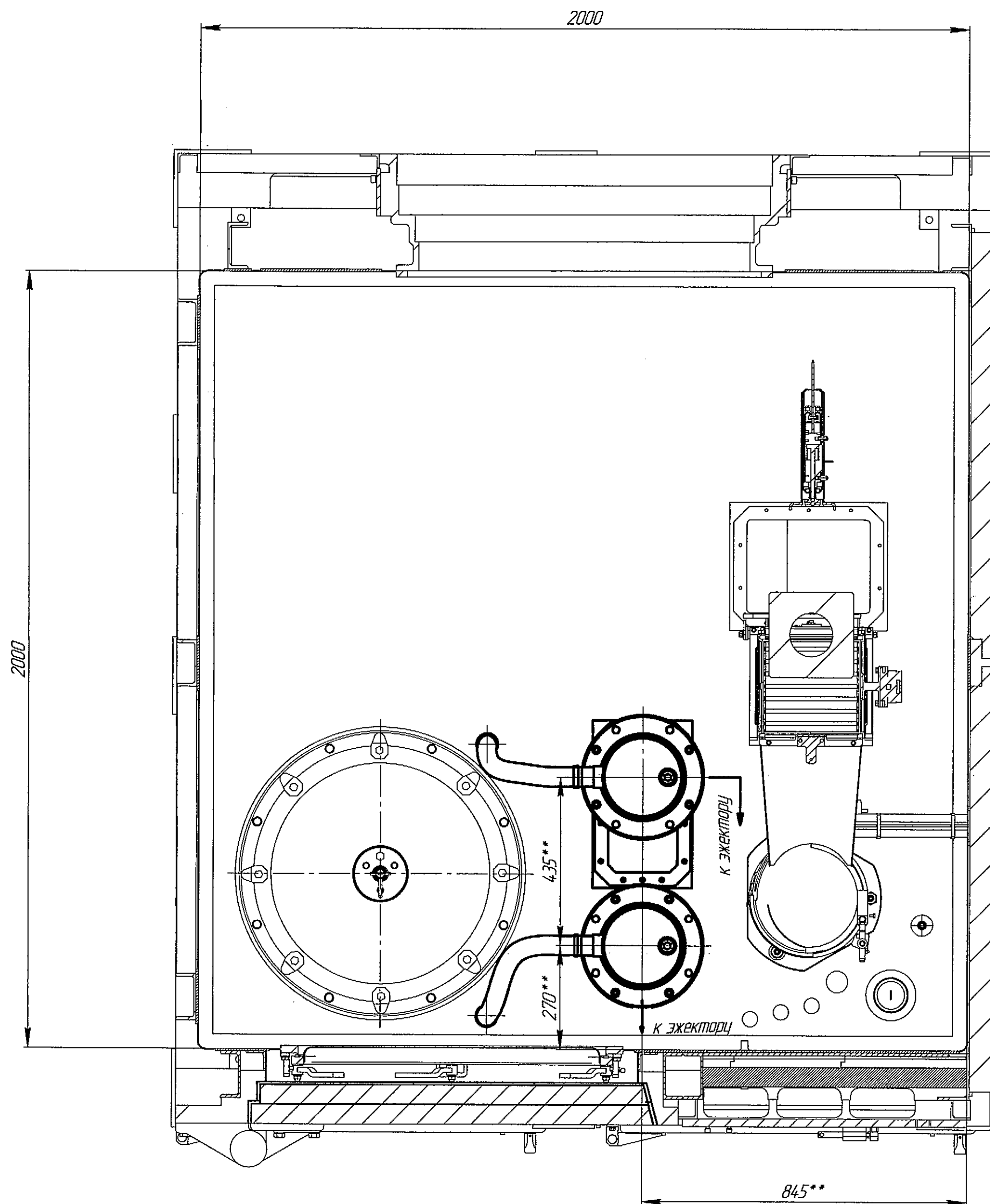
- 1. Изготовление, сборку и приемку конструкции производить в соответствии с НП-070-06 и ОСТ 95 10439-02
- 2. Выполнить испытание бака на герметичность воздушным избыточным давлением 9,8*10 Па (100 мм вод. ст.). Падение давления не должно быть более 10% за 30 минут.
- 3. Сварка по ОСТ 95 10441-2002 и НП-070-06. Сварочная проволока Св-01Х19Н9 ГОСТ 2246-70.
- 4. Сварные швы по ОСТ 95 10440-2002 по периметру свариваемых деталей.
- 5. Категория сварных соединений по НП-070-06 и ОСТ 95 39-02-III.
- 6. Контроль качества сварных соединений производить по ОСТ 95 39-2002:
 - визуальный и измерительный контроль – 100%;
 - радиографический контроль – 100%.
- 7. Шероховатость сварных швов – не ниже шероховатости основного металла.
- 8. Места "М" и соединения гибкой подкладки с ниппелями и патрубками обработать герметизирующим составом по согласованию с заказчиком.
- 9. Радиусы гибки металлических труб не менее 4 диаметров.
- 10. **Размеры уточнить при монтаже.
- 11. *Размеры для справок.

Б.12229.00.000 МЧ				Лит. Масса Масштаб		
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Установка дополнительного бака с циклоном в подкамерном пространстве АГ-1150 Монтажный чертёж		
Разраб.	Шелепков	02.2019	02.2019			
Проб.	Антоненко	02.2019		Лист 1 Листов 3		
Т.контр.				Формат "А3" ГОСТ 10204-2019		
Рук.КТ	Ережкин	02.2019				
Н.контр.	Ережкин	02.2019		Формат А1		
Упр.	Попков	02.2019				

$$N(1:2)(2)$$

$$\Lambda(1:1)(2)$$


Б.12229.00.000 МЧ

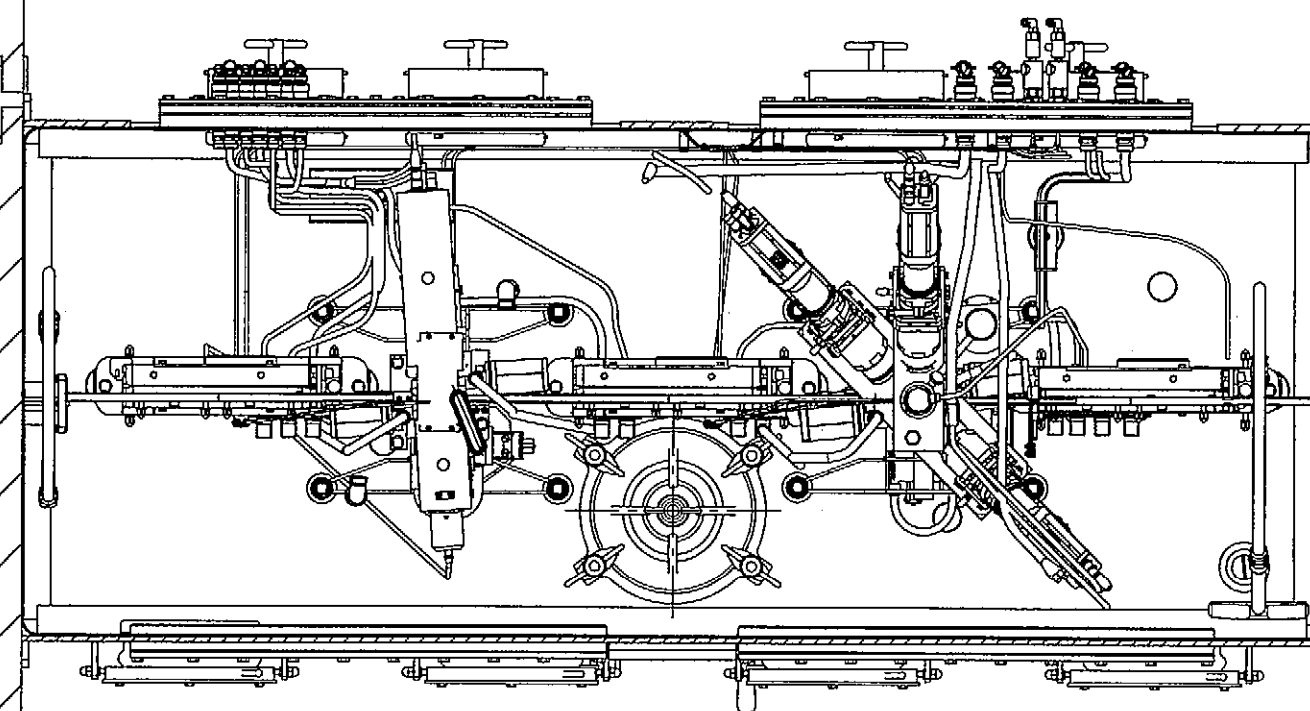
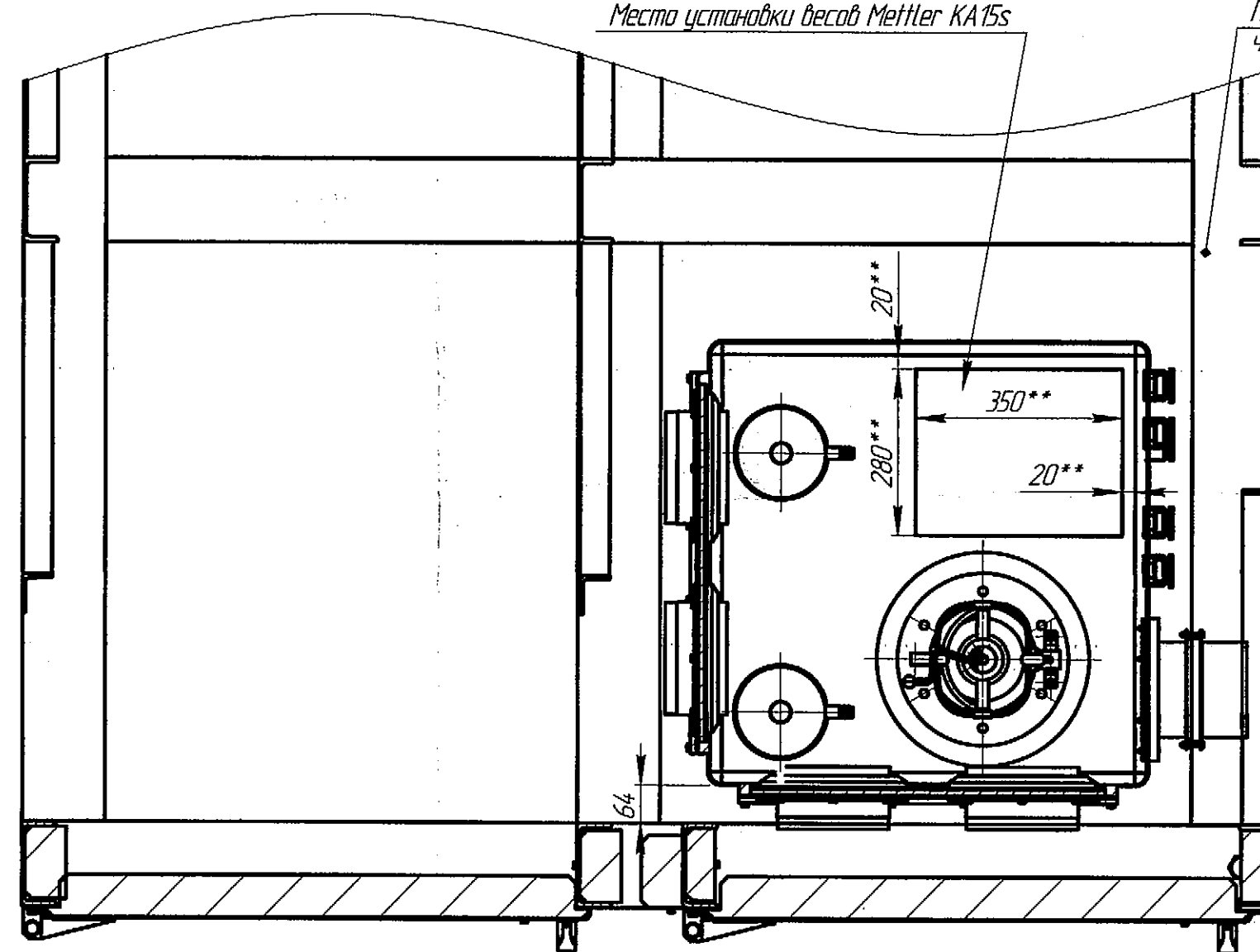
Б-Б(1)



Б-Б(1)

Место установки весов Mettler KA15s

Подставка
черт. А.46.53100.030



Изд. №	Подп.	Взам. инд. №	Инд. №	Подп.	Дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

Б.12229.00.000 МЧ

Лист
3

Копировал

Формат А2

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Стандартные изделия</u>		
		20		Шайба 10.21.12Х18НТ ГОСТ 11371-70	26	
		21		Болт М10х40.21.14Х17Н2	26	
				ГОСТ 7805-70		
		22		Хомут 24 К ОСТ 95 500-92	12	
		22		Хомут 55 К ОСТ 95 500-92	8	
				<u>Прочие изделия</u>		
				Блок датчиков для опроса конечных положений	3	
				DAPZ-SB-I-DC-DSAM-RO		
				Шаровый кран с приводом VZBA-1/2"	3	
				<u>Материалы</u>		
				Труба 18 x 2-12Х18Н10Т ГОСТ 9941-81	1	п.м
				Рукав ARMORVINPRESS	12	п.м
				Внутр. $\phi=18$ мм		Каталог
						MERLETT
						арт.913039
				Рукав SUPERFLEX PU PLUS HPR	4	п.м
				Внутр. $\phi=50$ мм		Каталог
						MERLETT
						арт.913048

Изм

Лист

№ докум

Подп.

Дата

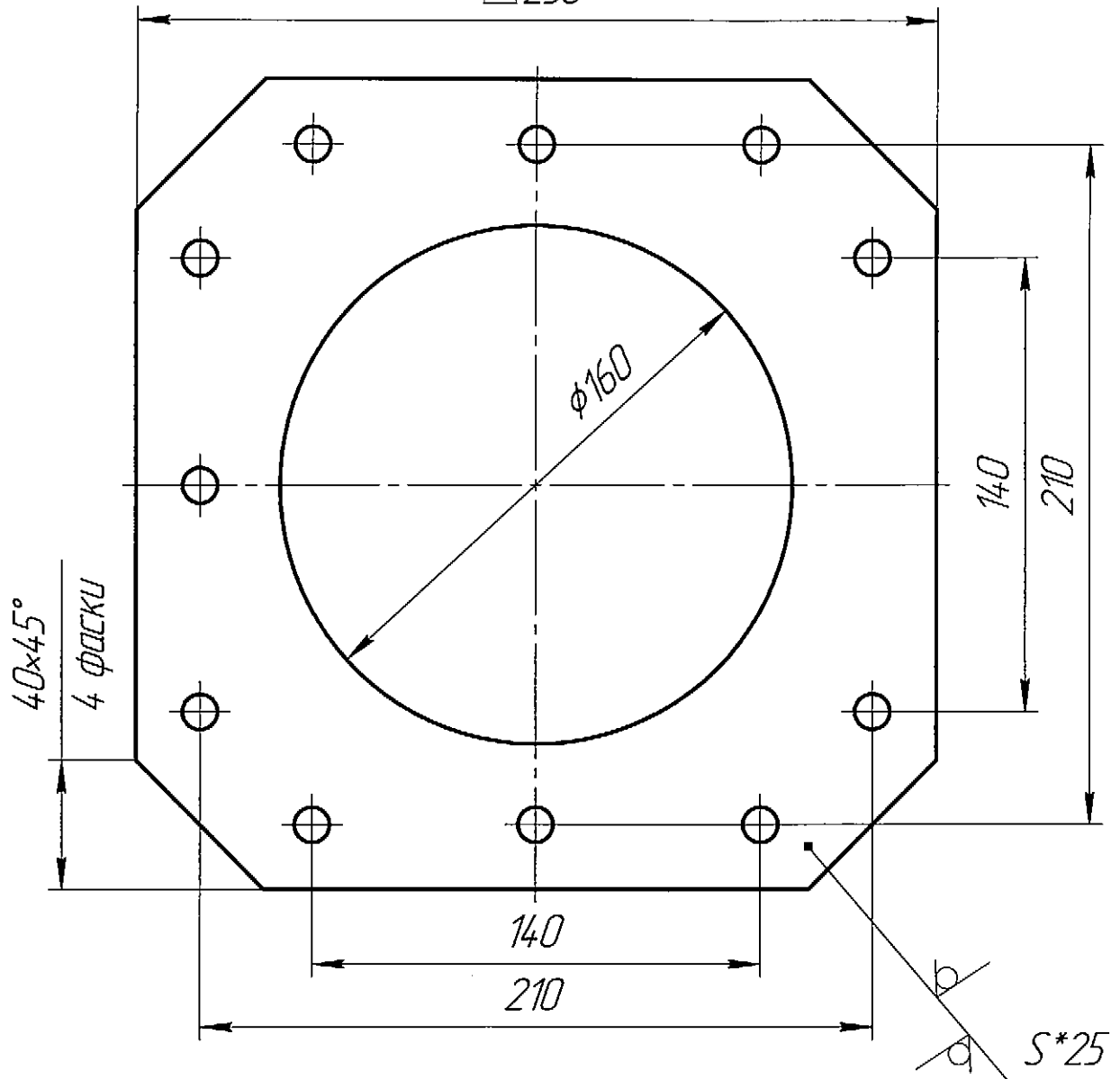
Б.12229.00.000

Лист
3

Б.12229.00.001

$\sqrt{Ra\ 3,2\ (\checkmark)}$

□ 250



1. Общие допуски по ГОСТ 30893.2-тк.
2. *Размер для справок.

Б.12229.00.001

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Шеленков		03.2019
Пров.		Антоненко		03.2019
Т.контр.				
Рук.КГ		Еремкин		03.2019
Н.контр.		Еремкин		03.2019
Утв.				

Плита переходная

Сталь 12Х18Н10Т ГОСТ 5632-72

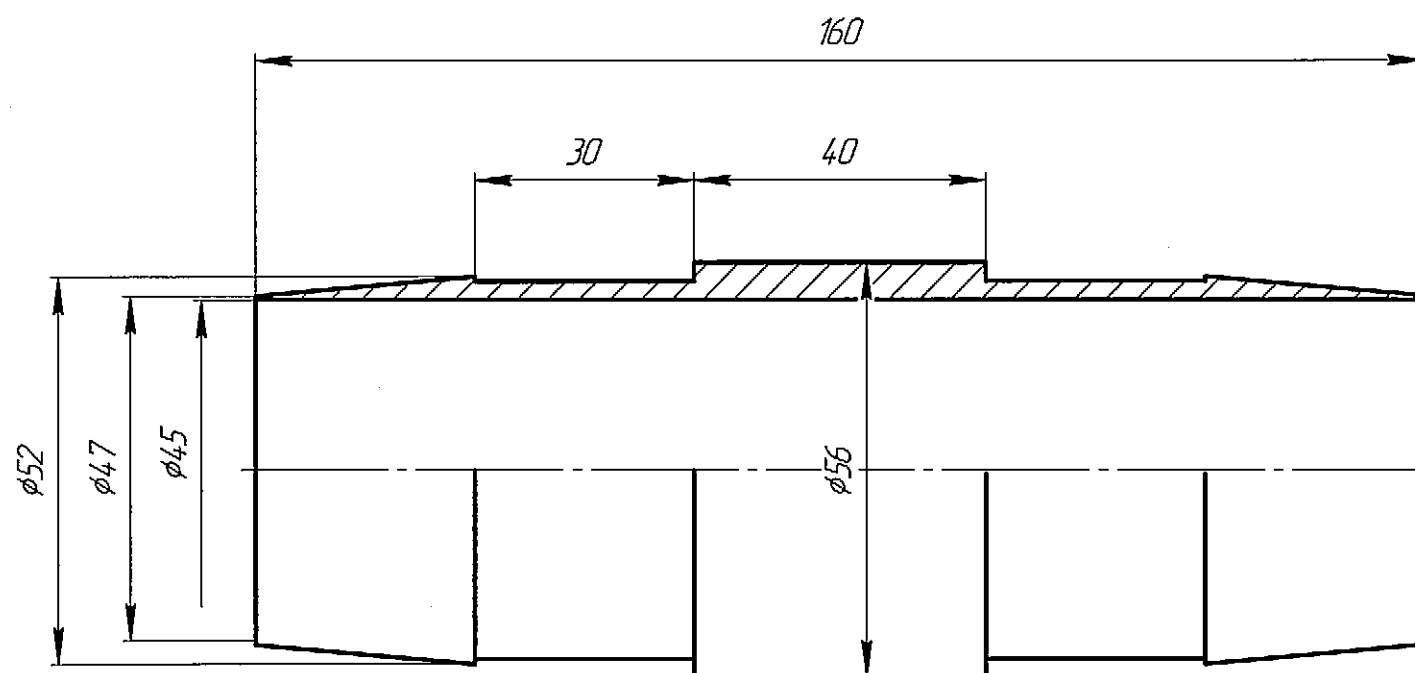
Лит.	Масса	Масштаб
	7,46	1:2
Лист	Листов	1

КГ РХЗ

Копировал

Формат А4

√ Ra 3,2



1. Общие допуски по ГОСТ 30893.2-тк.

Б.1229.00.003					Лит. Масса Масштаб		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Проходка		
Разраб.	Шеленков	Шеленков	03.2019				
Пров.	Антоненко	Антоненко	03.2019		Лит. Листов 1		
Т.контр.							
Рук.КГ	Еремкин	Еремкин	03.2019		Сталь 12Х18Н10Т ГОСТ 5632 – 2014		
Н.контр.	Еремкин	Еремкин	03.2019				
Утв.					ФГУП "ТХК" КОНСТРУКТОРСКАЯ ГРУППА		

Копировал

Формат А3

Б.1229.00.003

Перв. примен.

Справ. №

Подп. и дата

Инд. № дил.

Взам. инд. №

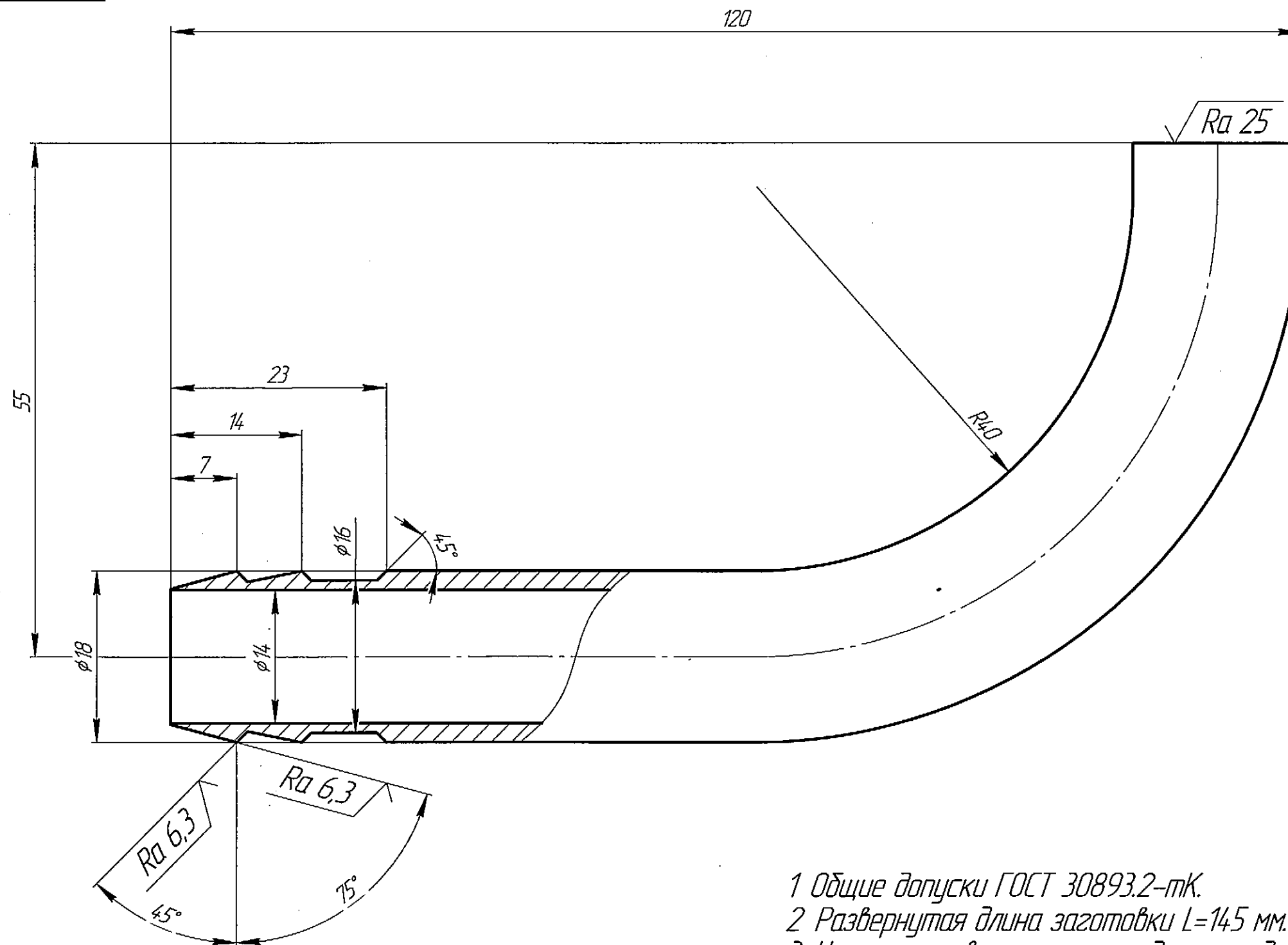
Подп. и дата

Инд. № подл.

Изм. №	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инд. №	Подп. и дата	Справ. №	Перв. примен.

Б.12229.00.002


$\sqrt{Ra\ 3,2\ (\checkmark)}$



- 1 Общие допуски ГОСТ 30893.2-МК.
- 2 Развернутая длина заготовки L=145 мм.
- 3 Уменьшение внутреннего радиуса не допускается.

Б.12229.00.002					Лист			Масса	Масштаб
Отвод					1			0,06	2:1
Сталь 12Х18Н10Т ГОСТ 5632-72					Лист			Листов	1
Копировал					ФГУП "ТНТ"			КОНСТРУКТОРСКАЯ	
Формат А3					ПХЗ			ГРУППА	

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Гоцман			04.2018
Пров.	Еремкин			04.2018
Т.контр.				
Рук.КГ	Еремкин			04.2018
Н.контр.	Еремкин			04.2018
Утв.				

Лист примен.		Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
						Документация		
		A3			Б.12229.10.000 СБ	Сборочный чертеж		
						Сборочные единицы		
Справ. №		A4	1		Б.12229.11.000	Опора	1	
		A4	2		Б.12229.12.000	Стакан	1	
						Детали		
		A4	3		Б.12229.10.001	Втулка	1	
		A4	4		Б.12229.10.002	Крышка опоры	1	
		A4	5		Б.12229.10.003	Фланец	1	
						Стандартные изделия		
			6			Болт М6х22.21.14Х17Н2	4	
						ГОСТ 7805-70		
			7			Винт М6х12.21.14Х17Н2	4	
						ГОСТ 11738-84		
			8			Гайка М10.21.12Х18Н10Т	8	
						ГОСТ 5915-70		
			9			Шайба 10.21.12Х18Н10Т	1	
						ГОСТ 11371-70		
			10			Шайба С.6.21.12Х18Н10Т	8	
						ГОСТ 11371-70		
			11			Шпилька М10 х120.23.14Х17Н2	4	
		Б.12229.10.000						
		Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата			
		Разраб.	Шеленков	<i>Шеленков</i>	03.2019			
		Пров.	Антоненко	<i>Антоненко</i>	03.2019			
		Руч.КГ	Еремкин	<i>Еремкин</i>	03.2019			
		Н.контр.	Еремкин	<i>Еремкин</i>	03.2019			
		Утв.						
Инд. № подл.						<div> <div>Лит.</div> <div>Лист</div> <div>Листов</div> </div> <div> <div>1</div> <div>2</div> </div>		
		Подъемник				 ФГУП "ТН" КОНСТРУКТОРСКАЯ ГРУППА		

Перв. примен.

Справ. №

Подп. и дата

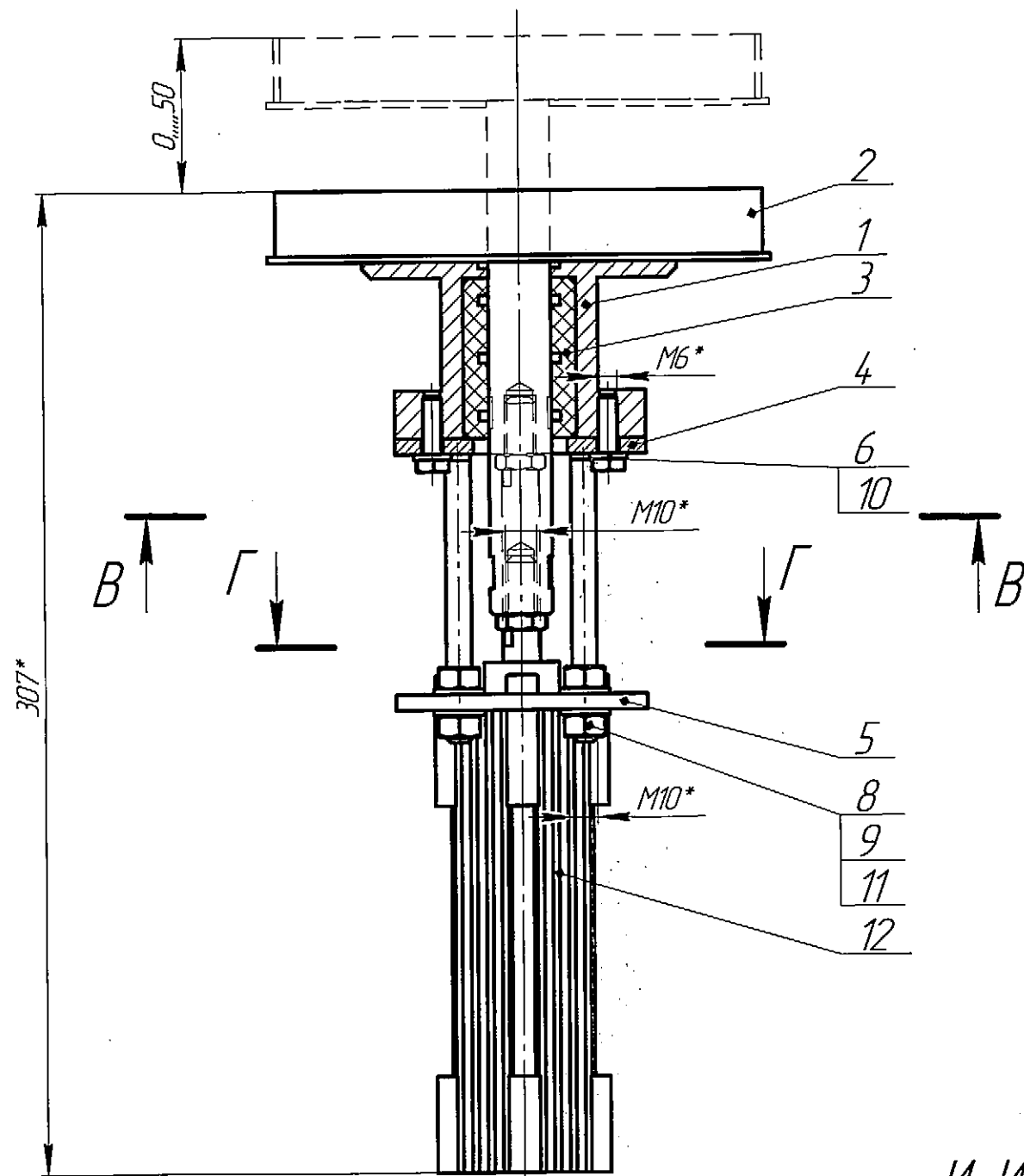
Изм. №

Взам. инв. №

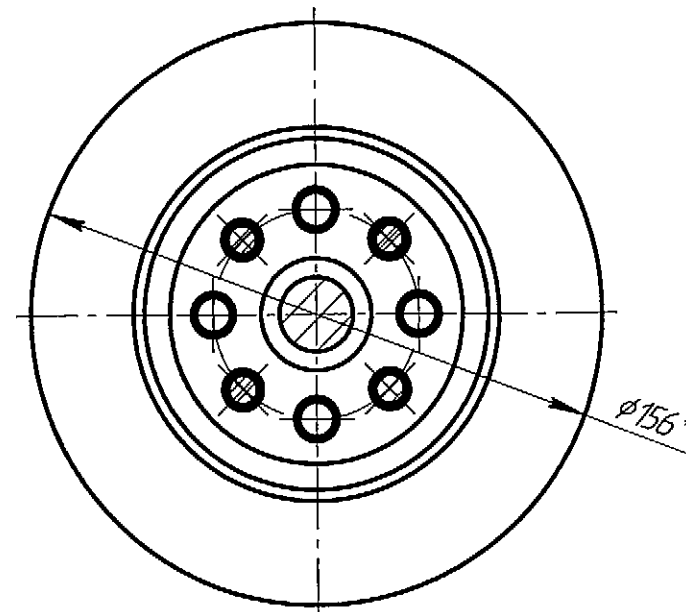
Подп. и дата

Изм. № подл.

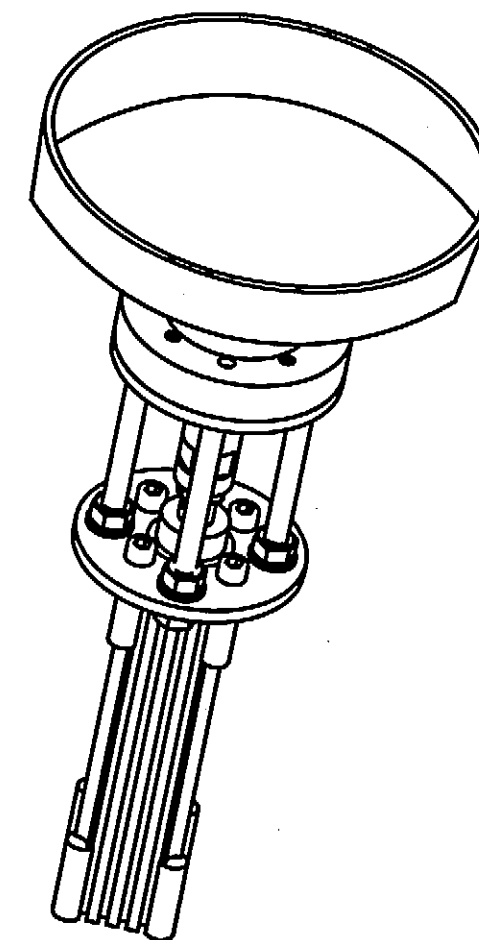
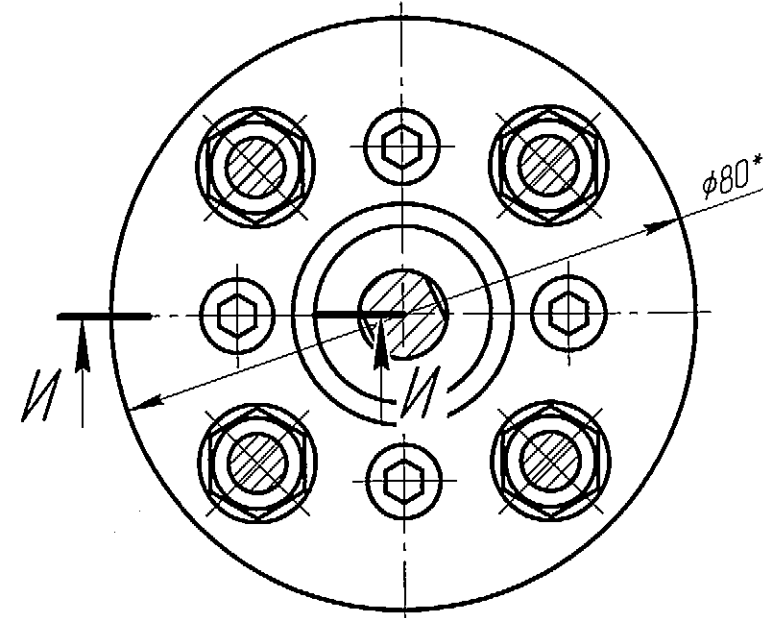
Б.12229.10.000 СБ



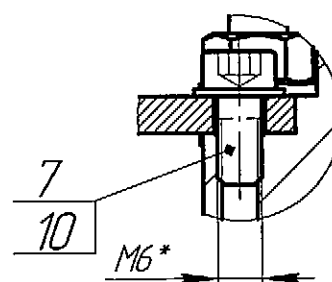
В-В(1:2)



Г-Г(1:1)



И-И(1:1)



1. *Размеры для справок

				Б.12229.10.000 СБ		
				Подъемник		
				Сборочный чертеж		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса
Разраб.	Шеленков	Ведущий	03.2019			1:1
Проб.	Антоненко	03.2019				
Т.контр.					Лист	Листов
Рук.КГ	Еремкин	03.2019				1
Н.контр.	Еремкин	03.2019				
Утв.						
				ФГУП "ТМЗ" КОНСТРУКТОРСКАЯ ГРУППА		

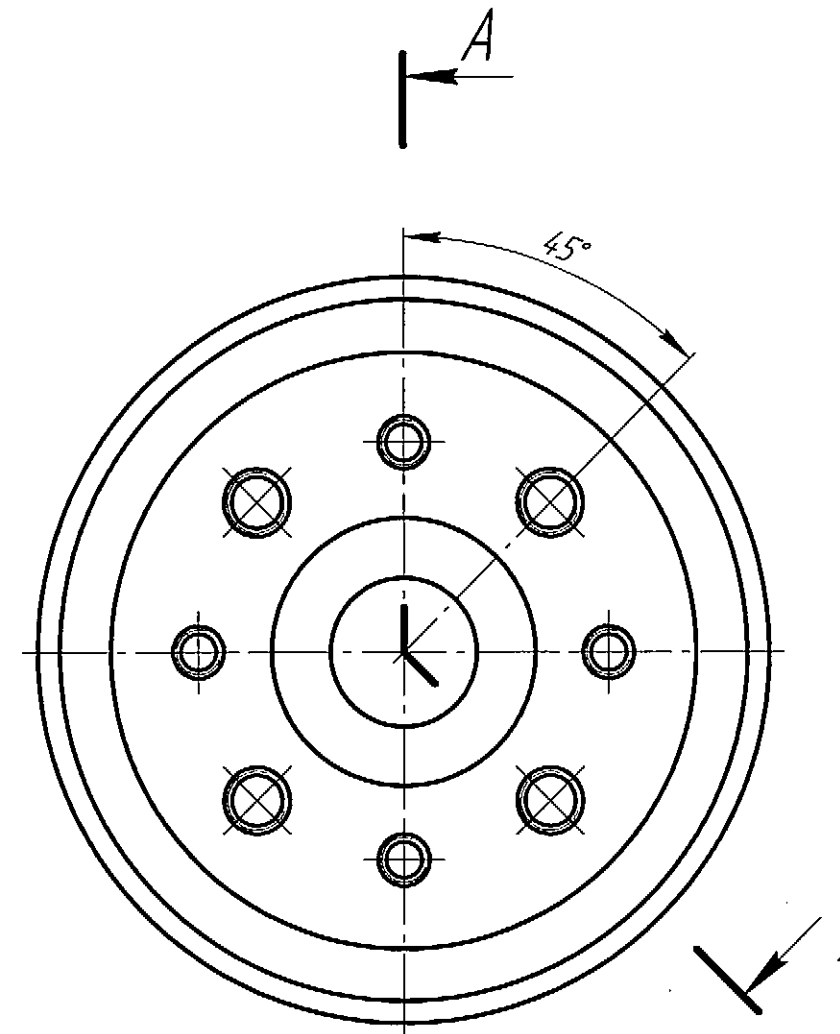
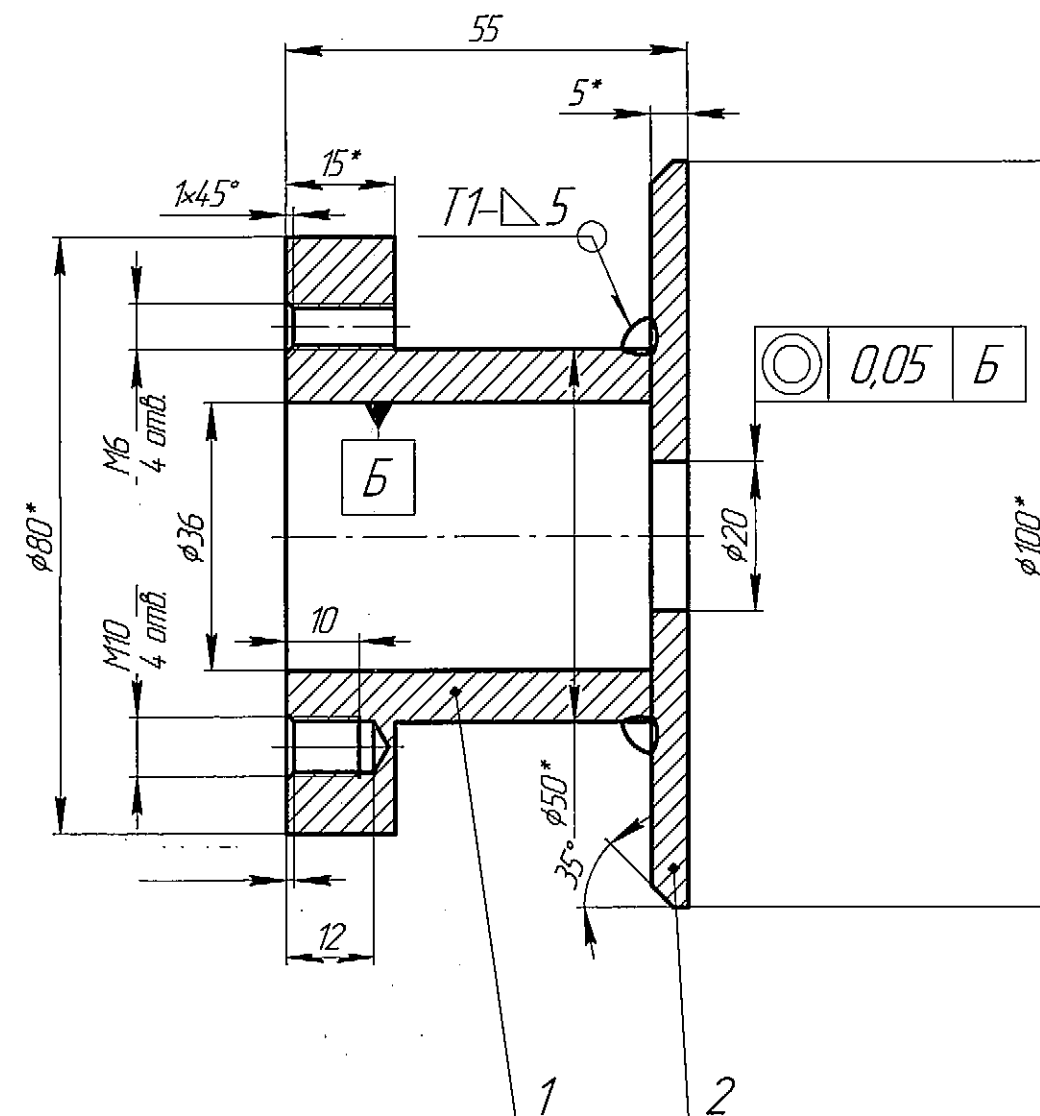
Копировал

Формат А3






[illegible]

Б.12229.11.000 СБ

A-A(1:1)



1. Сварка ручная аргонодуговая по ОСТ 95 10440-2002. Присадочная проволока Св-01Х19Н9 ГОСТ 2246-70.
2. Контроль качества сварного соединения по ОСТ 95 39-2002: - визуальный и измерительный - 100%;
3. Общие допуски по ГОСТ 30893.2-тк.
4. Шероховатость мест механической обработки $\nabla Ra3.2$
5. *Размеры для справок.

					Б.12229.11.000 СБ				
					Опора Сборочный чертеж		Лит.	Масса	Масштаб
								0,99	1:1
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата			Лист	Листов 1	
Разраб.		Шеленков		03.2019					
Пров.		Антоненко		03.2019					
Т.контр.									
Н.Бюро		Еремкин		03.2019					
Н.контр.		Еремкин		03.2019					
Утв.									

Копировал

Формат А3

Перв. примен.

Справ. №

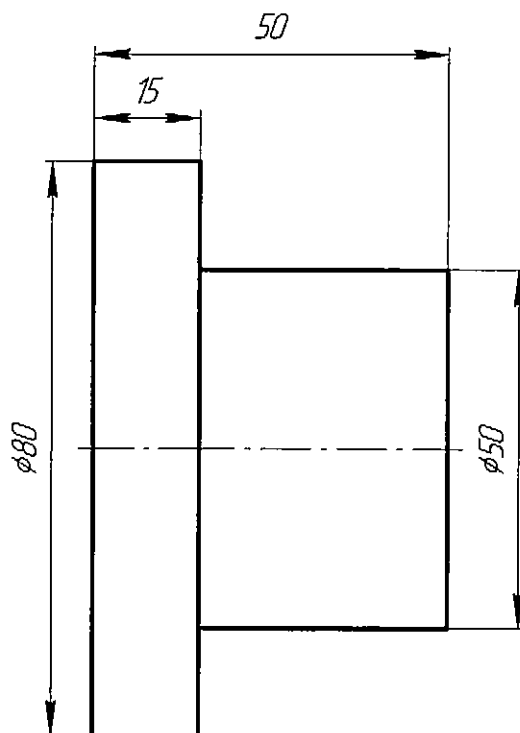
Подп. и дата

Изм. №


Взам. инв. №

Подп. и дата

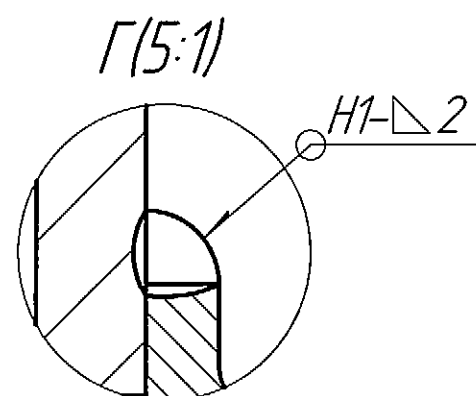
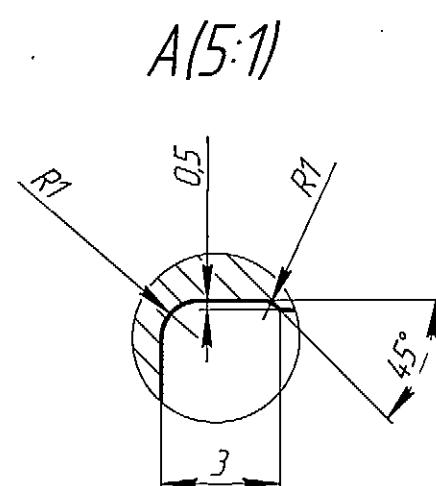
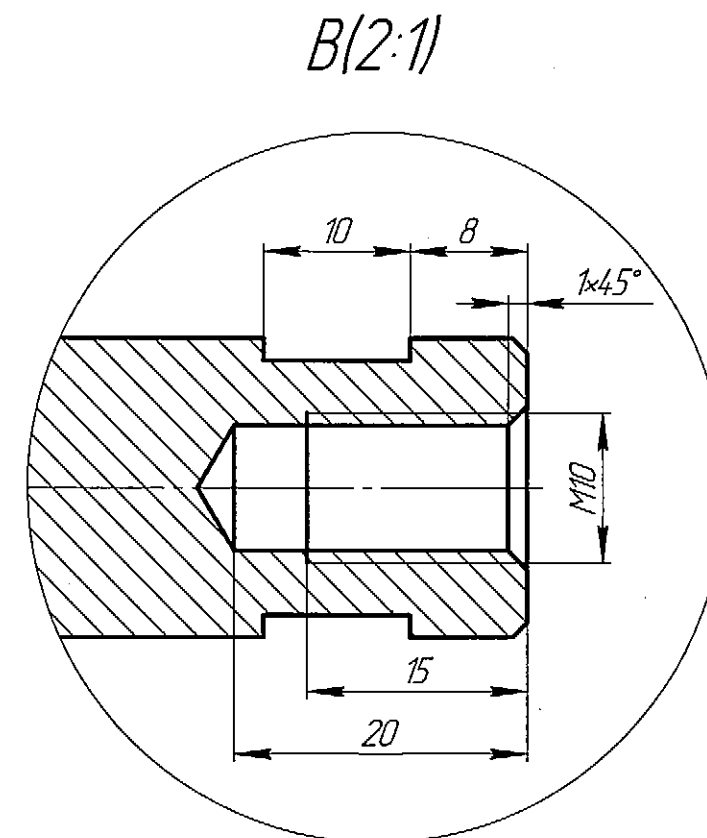
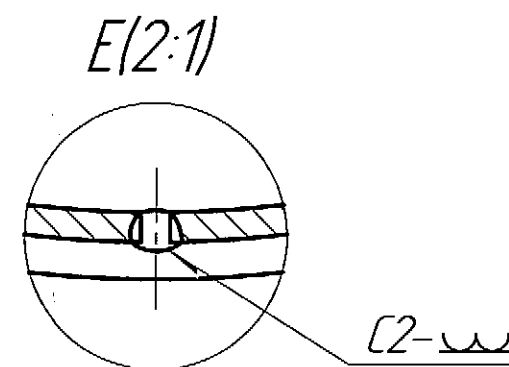
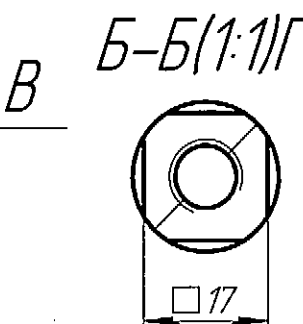
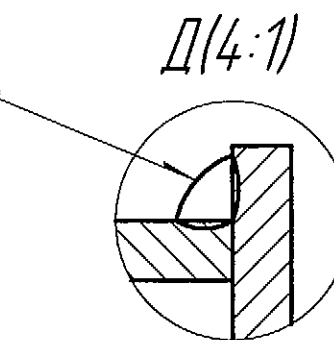
Изм. №




1. Общие допуски по ГОСТ 30893.2-мк.

Инв. № подл.	Подп. и дата						Б.12229.11.001					
		Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Фланец			Лит.	Масса	Масштаб
		Разраб.		Шеленков		03.2019						1:1
		Пров.		Антоненко		03.2019						
		Т.контр.										
		Руч.КГ		Еремкин		03.2019				Лист	Листов	1
		Н.контр.		Еремкин		03.2019	Сталь 12Х18Н10Т ГОСТ 5632 - 2014			 ФГУП "ТНХ" КОНСТРУКТОРСКАЯ ГРУППА		
		Утв.										

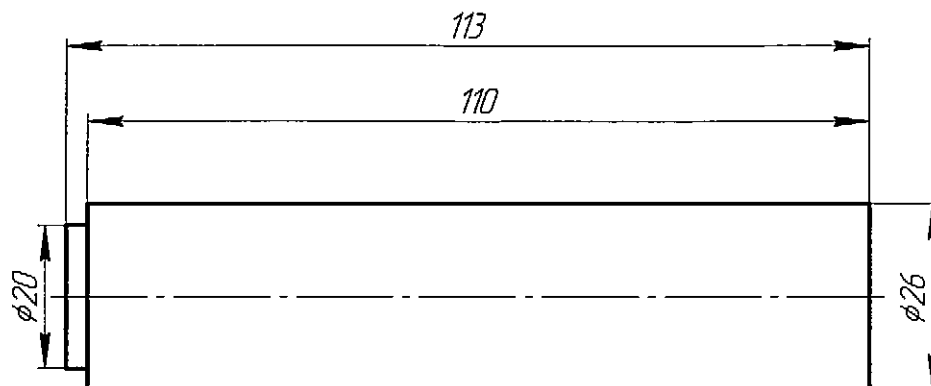
[illegible]



1. Сварка ручная аргонодуговая по ОСТ 95 10440-2002. Присадочная проволока Св-01Х19Н9 ГОСТ 2246-70.
2. Контроль качества сварного соединения по ОСТ 95 39-2002:
– визуальный и измерительный – 100%;
3. Общие допуски по ГОСТ 30893.2-тк.
4. Неуказанная шероховатость мест механической обработки $\sqrt{Ra} \ 3.2$
5. *Размеры для справок.

					Б.12229.12.000 СБ				
					Стакан Сборочный чертеж	Лист	Масса	Масштаб	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата					
Разраб.	Шеленков	<i>Шеленков</i>	03.2019				0,88	1:1	
Проб.	Антоненко	<i>Антоненко</i>	03.2019						
Т.контр.						Лист	Листов 1		
Рук.КГ	Еремкин	<i>Еремкин</i>	03.2019			ФГУП "РХЗ" КОНСТРУКТОРСКАЯ ГРУППА			
Н.контр.	Еремкин	<i>Еремкин</i>	03.2019						
Утв.									

Б.12229.12.002

 $\sqrt{Ra\ 12,5}$ 

1. Общие допуски по ГОСТ 30893.2-тк.

Б.12229.12.002

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Шеленков	<i>Шеленков</i>	03.2019
Проб.		Антоненко	<i>Антоненко</i>	03.2019
Т.контр.				
Рук.КГ		Еремкин	<i>Еремкин</i>	03.2019
Н.контр.		Еремкин	<i>Еремкин</i>	03.2019
Утв.				

Шток

30-В ГОСТ 2590-88
Круг 12Х18Н10Т-δ ГОСТ 5949-75

Лит.	Масса	Масштаб
		1:1
Лист	Листов	1



ФГУП "ТНХ"
КОНСТРУКТОРСКАЯ
ГРУППА

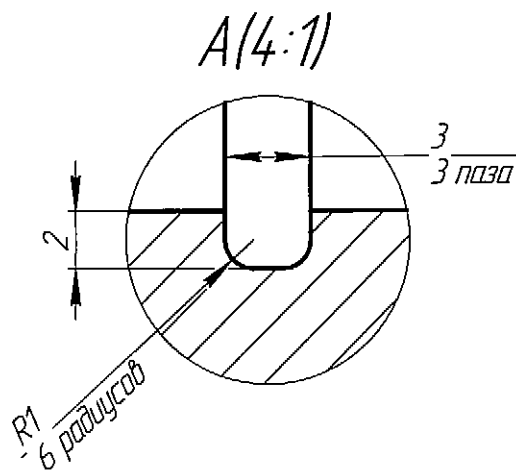
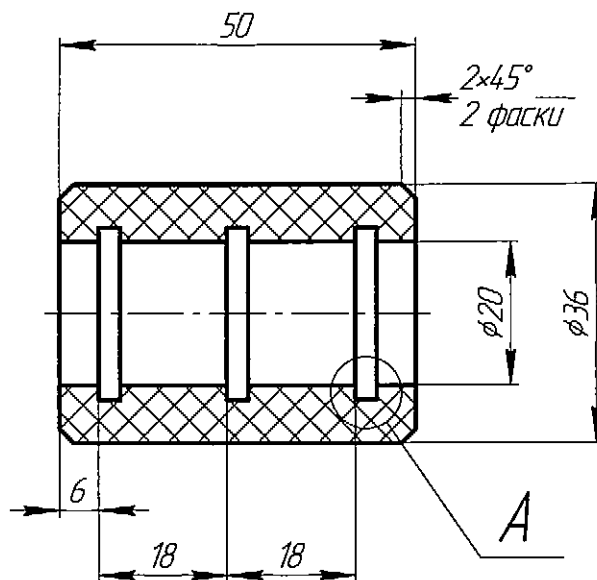
Копировал

Формат А4

Б.12229.10.001

Перв. примен.

Справ. №



1. Общие допуски по ГОСТ 30893.2-тк.

Б.12229.10.001

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Шеленков		03.2019
Пров.		Антоненко		03.2019
Т.контр.				
Рцк.КГ		Еремкин		03.2019
Н.контр.		Еремкин		03.2019
Утв.				

Втулка

Фторопласт-4 ГОСТ 10007-80

Лист	Масса	Масштаб
1	0,26	1:1
Лист	Листов	1

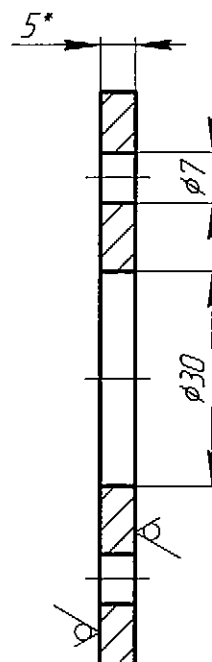
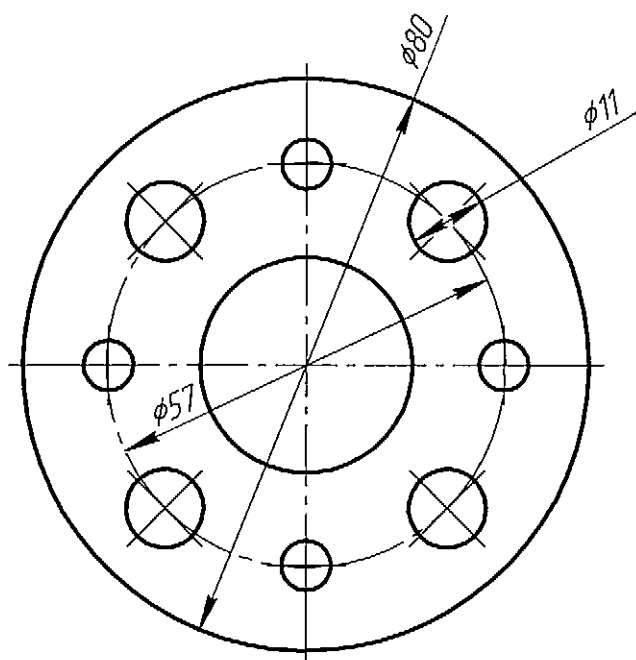
ФГУП "ГНХ"
ИНЖЕНЕРНО-ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСКАЯ
ГРУППА

Копировал

Формат А4

Б.12229.10.002

$\sqrt{Ra\ 3,2\ (\sqrt{1})}$



1. Общие допуски по ГОСТ 30893.2-мк.

Б.12229.10.002

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Шеленков			03.2019
Проб.	Антоненко			03.2019
Т.контр.				
Рук.КГ	Еремкин			03.2019
Н.контр.	Еремкин			03.2019
Утв.				

Крышка опоры

Сталь 12Х18Н10Т ГОСТ 5632-72

Лист	Масса	Масштаб
	0,15	1:1
Лист	Листов	1

Копировал

Формат А4

Формат А4

[illegible]

Перв. примен.

Справ. №

Подп. и дата

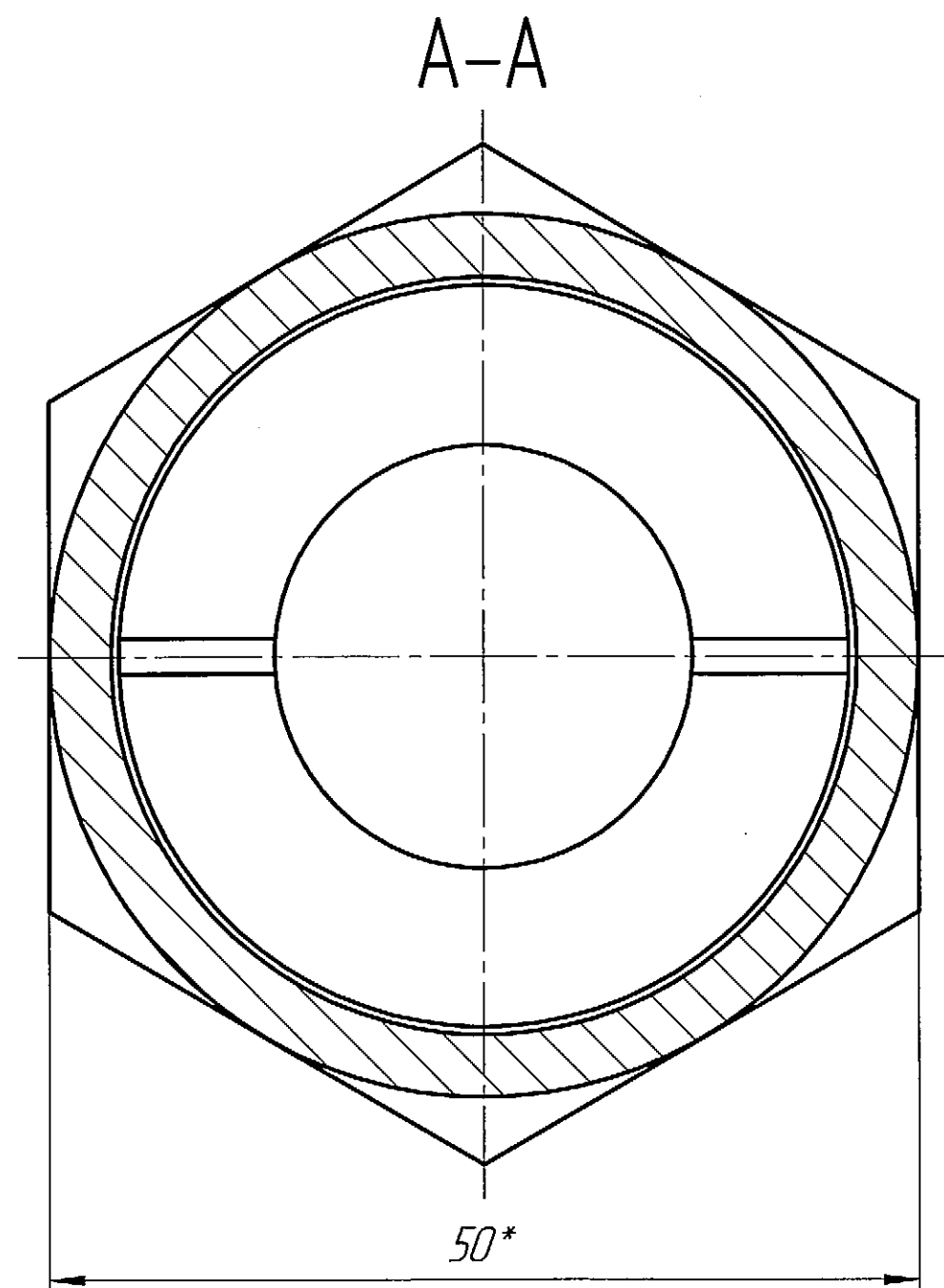
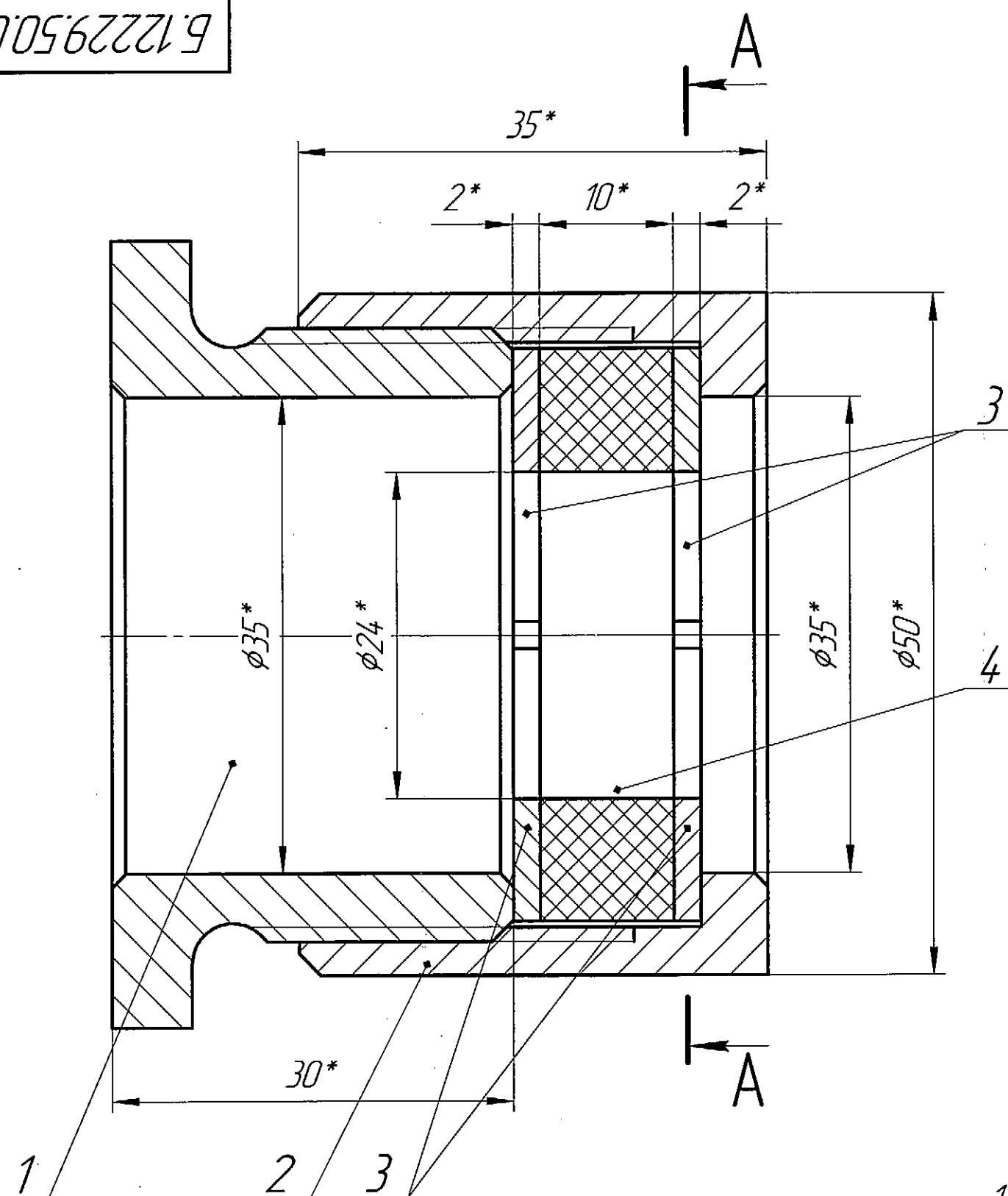
Изм. №

Взам. инв. №

Подп. и дата

Изм. № подл.

Б.12229.50.000 СБ



1. * Размеры для справок.

				Б.12229.50.000 СБ		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса
Разраб.	Шеленков			03.2019		
Проб.	Еремкин			03.2019		
Т.контр.						
Рук.КГ.	Еремкин			03.2019		
Н.контр.	Еремкин			03.2019		
Утв.						
Сальник Сборочный чертеж					Лист	Масштаб
					1	2,5:1
					Листов	1
					КГ РХЗ	

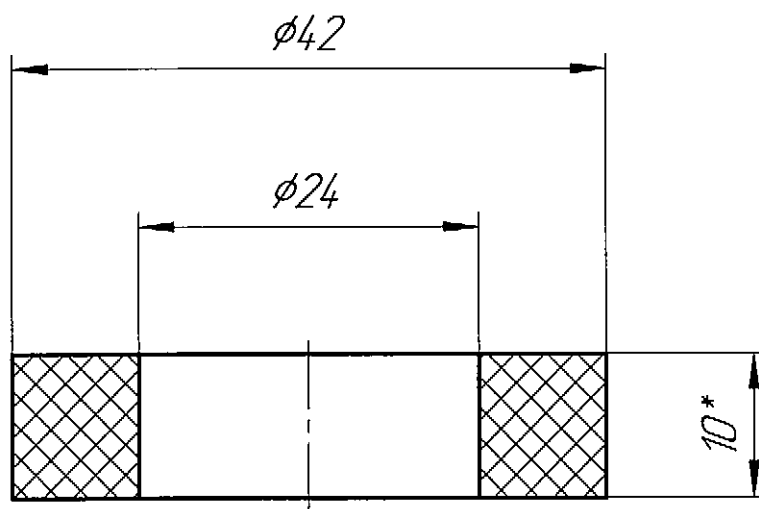
Копировал

Формат А3

Б.12229.50.004

Перв. примен.

Справ. №



1. * Размер для справок.

Подп. и дата

Изм. №

Взам. инв. №

Подп. и дата

Изм. №

Б.12229.50.004

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Шеленков	Шеленков	03.2019	
Проб.	Еремкин	Еремкин	03.2019	
Т.контр.				
Рук.КГ.	Еремкин	Еремкин	03.2019	
Н.контр.	Еремкин	Еремкин	03.2019	
Утв.				

Прокладка

Пластина 1Ф-ТМКЩ-С-10
ГОСТ 7338-90

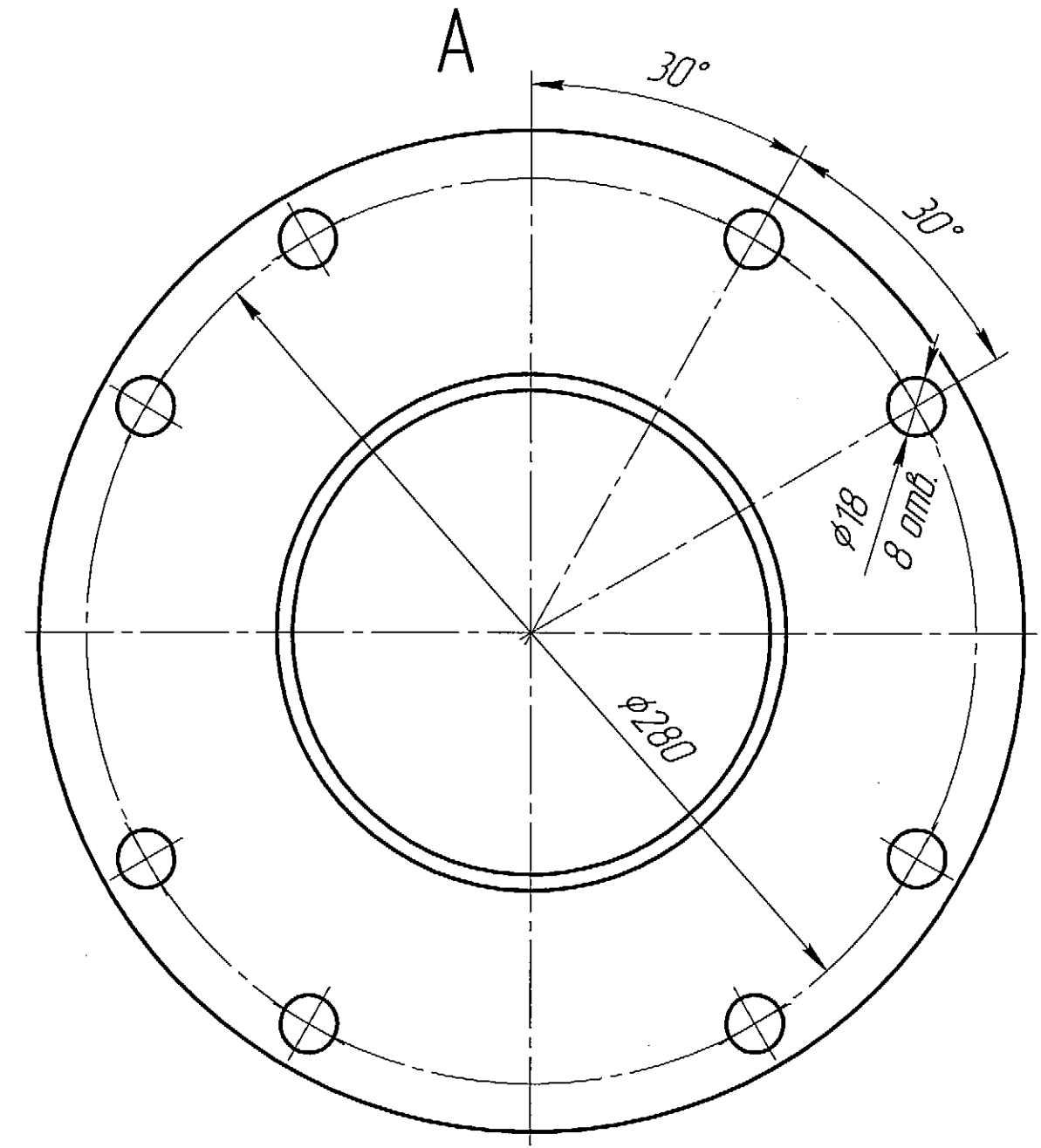
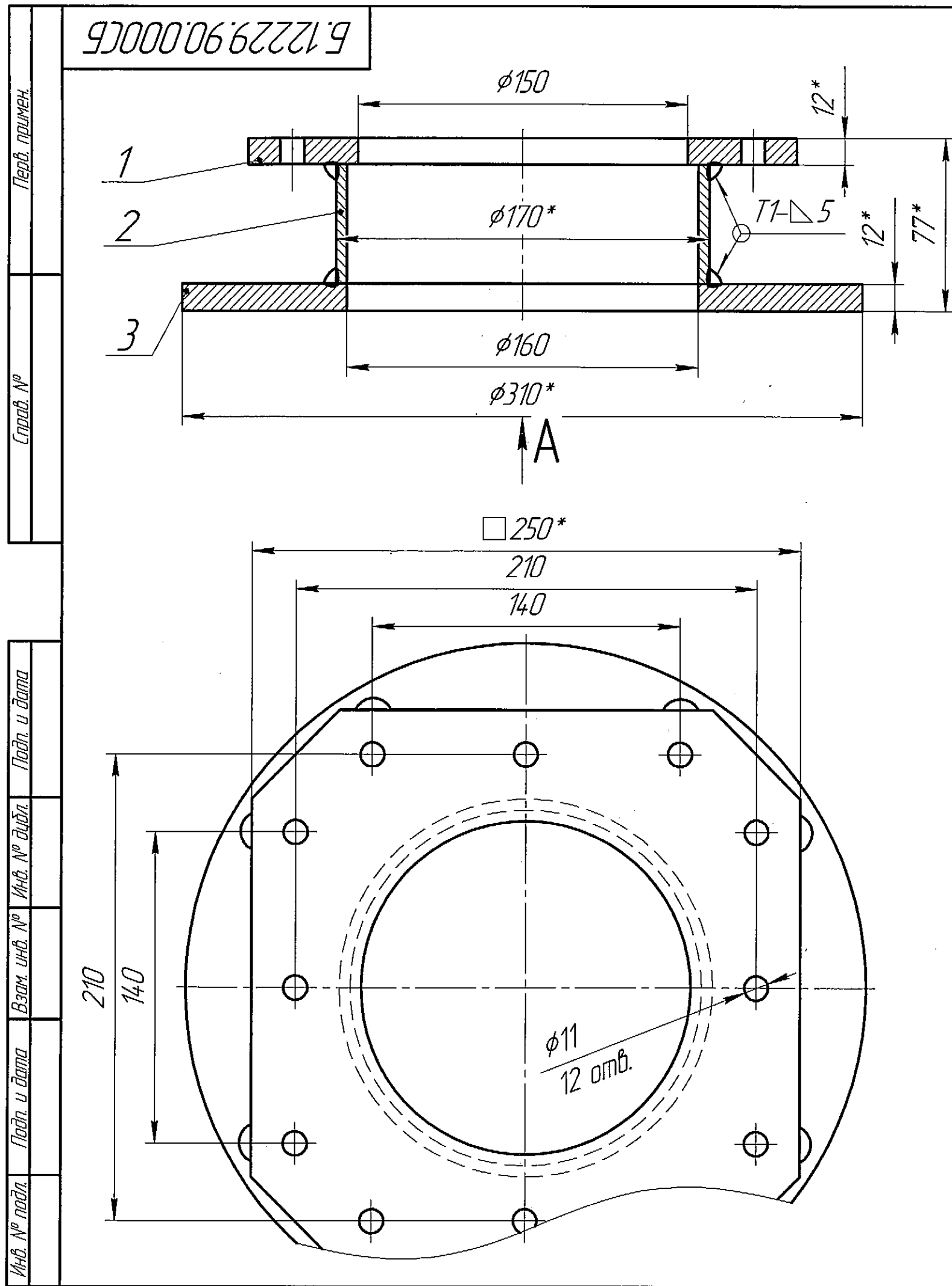
Лист	Масса	Масштаб
1		2:1
Лист	Листов	1

КГ РХЗ

Копировал

Формат А4

[illegible]



1. Сварка ручная аргонодуговая по ОСТ 95 10440-2002. Присадочная проволока Св-01Х19Н9 ГОСТ 2246-70.
2. Контроль качества сварного соединения по ОСТ 95 39-2002:
– визуальный и измерительный – 100%;
3. Общие допуски по ГОСТ 30893.2-тк.
4. *Размеры для справок.

Б.12229.90.000СБ				Лит.			Масса	Масштаб
Проставка Сборочный чертеж				Лит.			12,25	1:2
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист			Листов
Разраб.	Шеленков	Антоненко	03.2019	03.2019	Лист			1
Проб.	Антоненко	Антоненко	03.2019	03.2019	Лист			1
Т.контр.	Еремкин	Еремкин	03.2019	03.2019	Лист			1
Рцк.КГ	Еремкин	Еремкин	03.2019	03.2019	Лист			1
Н.контр.	Еремкин	Еремкин	03.2019	03.2019	Лист			1
Утв.					Лист			1

Универс. №

Ποσό: 4.000,00

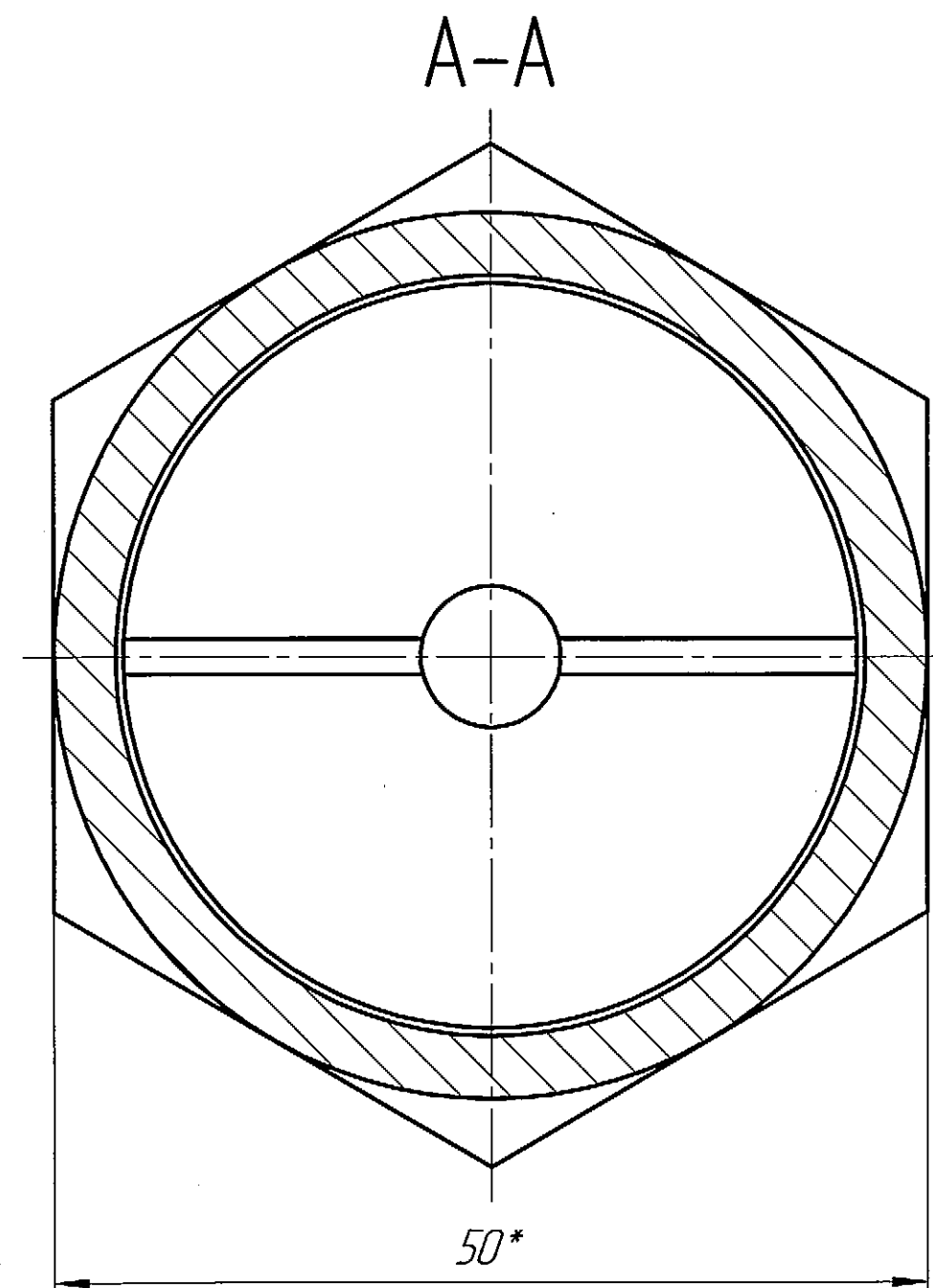
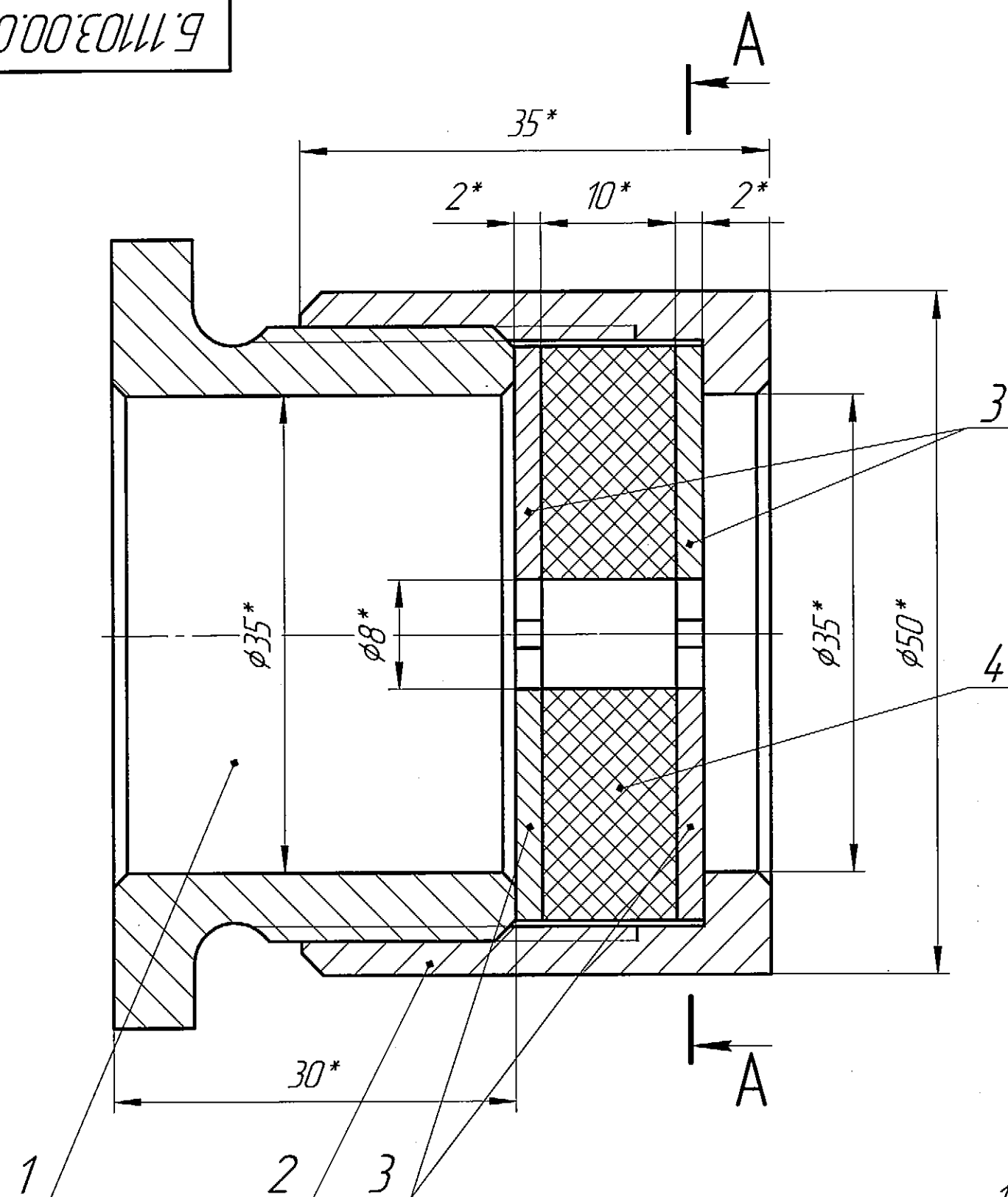
ИД. № 2407.

ВЭДМ. УНБ. №




Ποδη. u. ποταμ.

Инв. № подл.

5,1103.00.000 CB



1. * Размеры для справок.

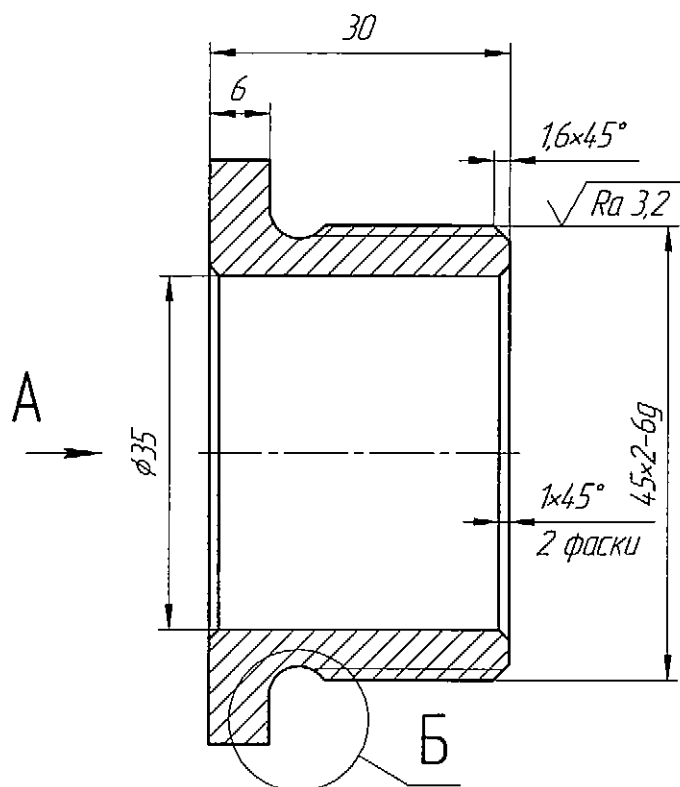
					Б.11103.00.000 СБ				
					Сальник $\phi 35$ для электрических проводов	Лит.	Масса	Масштаб	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата				2,5:1	
Разраб.	Гоцман		08.13						
Пров.	Еремкин		08.13						
Т.контр.									
Рук.КГ.	Еремкин		08.13			Лист	Листов	1	
Н.контр.	Еремкин		08.13			КГ РХЗ			
Чтв.	Бычков		08.13						

Копировал

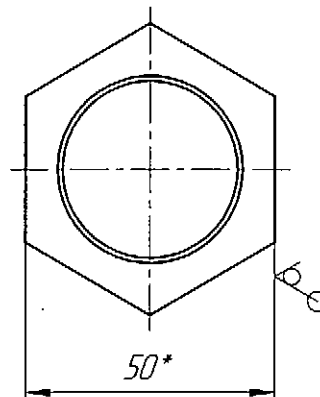
Формат А3

$\sqrt{Ra\ 6,3\ (\checkmark)}$

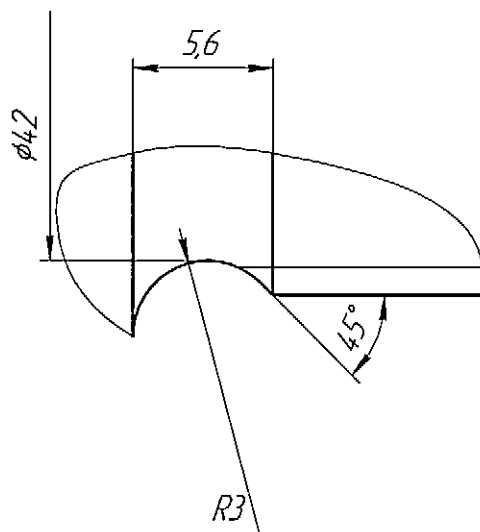
Б.11103.00.001



A(1:1)



Б(5:1)



1. Общие допуски по ГОСТ 30893.1 H12; h12; ±IT12/2.
2. Общие допуски формы и расположения по ГОСТ 30893.2-мН.
3. * Размер для справок.

					Б.11103.00.001					
Изм.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Гайка нажимная			Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Гоцман			08.13						2:1
Проб.	Еремкин			08.13						
Т.контр.								Лист	Листов	1
Рис.КГ.	Еремкин			08.13	н11-50 ГОСТ 8560-78			КГ РХЗ		
Н.контр.	Еремкин			08.13	Шестигранный 14Х17Н2-В ТУ4-1-3957-85					
Утв.										

Гайка нажимная

14Х17Н2-В ТУ4-1-3957-85

КГ РХЗ

Копировал

Формат А3

Справ. №	Проб. примен.
----------	---------------

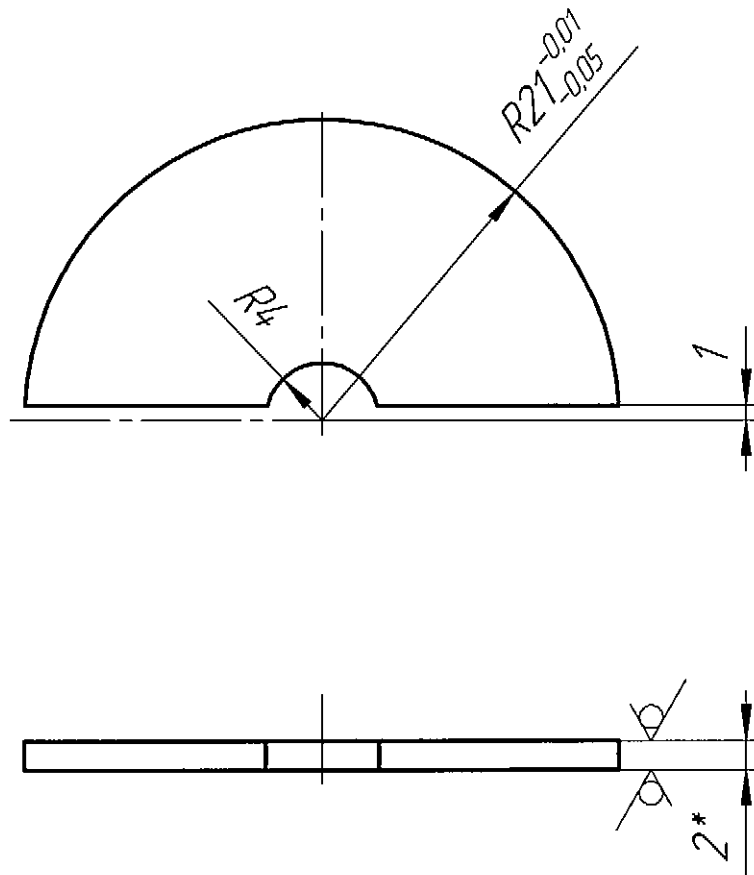
Изм. №	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Изм. №	Лист	№ док.	Подп.	Дата

Формат А4

Перв. примен.	
Справ. №	

Б.11103.00.003

$\sqrt{Ra\ 6,3\ (\sqrt{1})}$



1. Общие допуски по ГОСТ 30893.1 H12; h12; ±IT12/2.
2. Общие допуски формы и расположения по ГОСТ 30893.2-мН.
3. * Размер для справок.

Подп. и дата	Инв. № дубл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № подл.

Б.11103.00.003					Лит.			Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Полукольцо				2:1
Разраб.	Гоцман			08.13					
Пров.	Еремкин			08.13					
Т.контр.									
Рцк.КГ.	Еремкин			08.13	Лит			Листов	1
Н.контр.	Еремкин			08.13	Лист			КГ РХЗ	
Утв.					БТ-2 ГОСТ 19904-90				
					12X18H10T-M2a ГОСТ 5582-75				

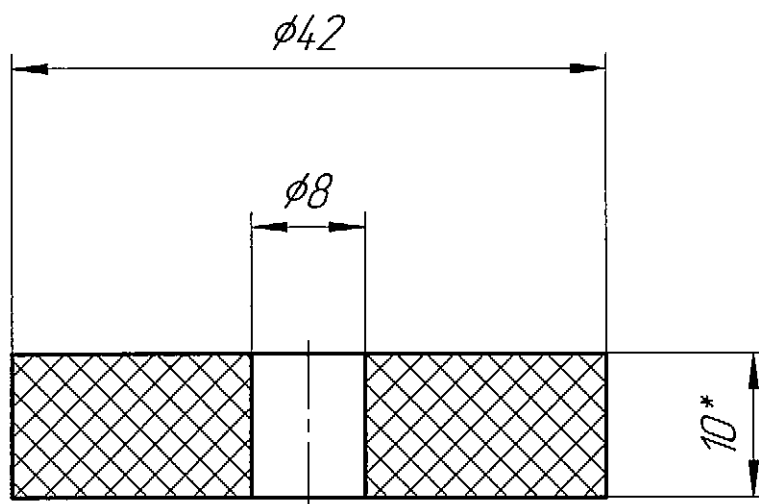
Копировал

Формат А4

Б.11103.00.004

Перв. примен.

Справ. №



1. * Размер для справок.

Подп. и дата

Изм. № докум.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Изм. № подл.

Б.11103.00.004

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Гоцман			08.13
Проб.	Еремкин			08.13
Т.контр.				
Рцк.КГ.	Еремкин			08.13
Н.контр.	Еремкин			08.13
Утв.				

Прокладка


Пластина 1Ф-ТМКЩ-С-10
ГОСТ 7338-90

Лист	Масса	Масштаб
		2:1
Лист	Листов	1

КГ РХЗ

Копировал

Формат А4

Перв. примен.		Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
						Документация		
		A3			Б.11115.00.000 СБ	Сборочный чертеж	1	
						Сборочные единицы		
Справ. №	A4	1		Б.11115.10.000	Колпак	1		
	A4	2		Б.11115.20.000	Корпус	1		
					Детали			
	A4	3		Б.11115.00.001	Стекло	1		
	A4	4		Б.11115.00.002	Прокладка	2		
					Стандартные изделия			
Подп. и дата		5			Винт М5 х 35.14Х17Н2 ГОСТ 1491-80	2		
		6			Гайка М5.21.12Х18Н10Т ГОСТ 5915-70	2		
		7			Гайка М6.21.12ХН10Т ГОСТ 5915-70	6		
		8			Шайба 5.21.12Х1Н10Т ГОСТ 11371-78	2		
		9			Шайба 6.21.12Х1Н10Т ГОСТ 11371-78	6		
		10			Шпилька М6 х 28.23.14Х17Н2 ГОСТ 22032-76	6		
Взам. инв. №								
Подп. и дата								
Инв. № подл.	Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Б.11115.00.000		
	Разраб.	Гоцман			09.13			
	Пров.	Еремкин			09.13			
	Рук.КГ	Еремкин			09.13			
	Н.контр.	Еремкин			09.13			
	Утв.							
СВЕТИЛЬНИК						Лит.	Лист	Листов
								1
						 ФГУП "ГНХ" КОНСТРУКТОРСКАЯ ГРУППА		

Б.1115.00.000 СБ

Перв. примен.

Справ. №

Подп. и дата

Изм. №

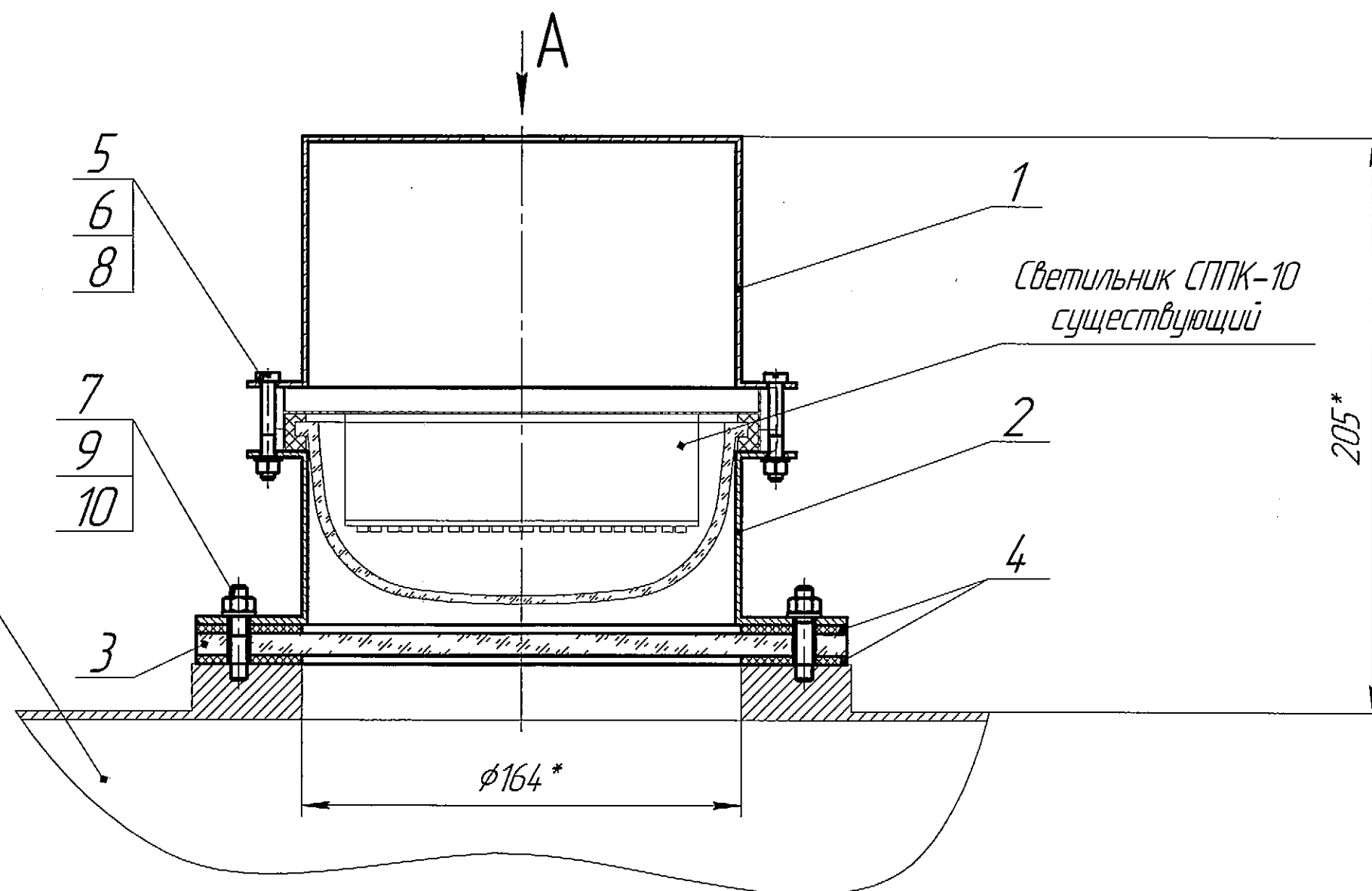
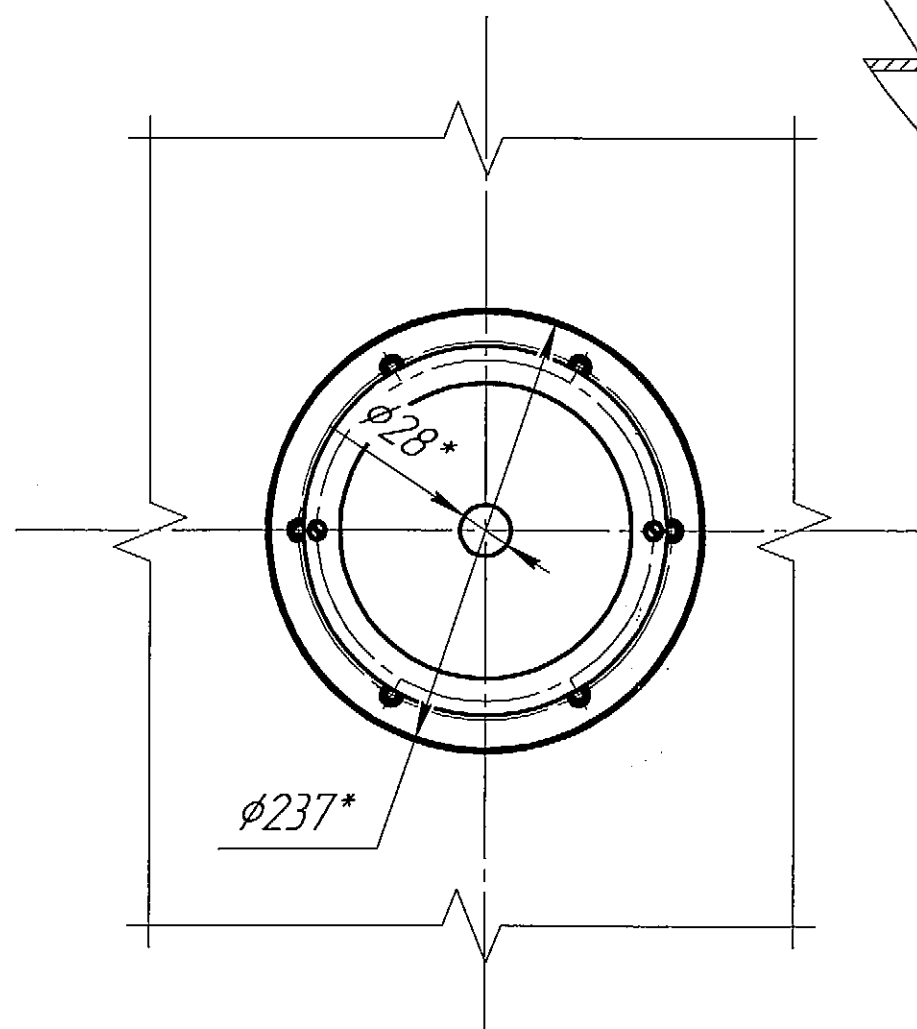
Взам. инв. №

Подп. и дата

Изм. №

Бокс
существующий

A(1:4)



1. *Размеры для справок.

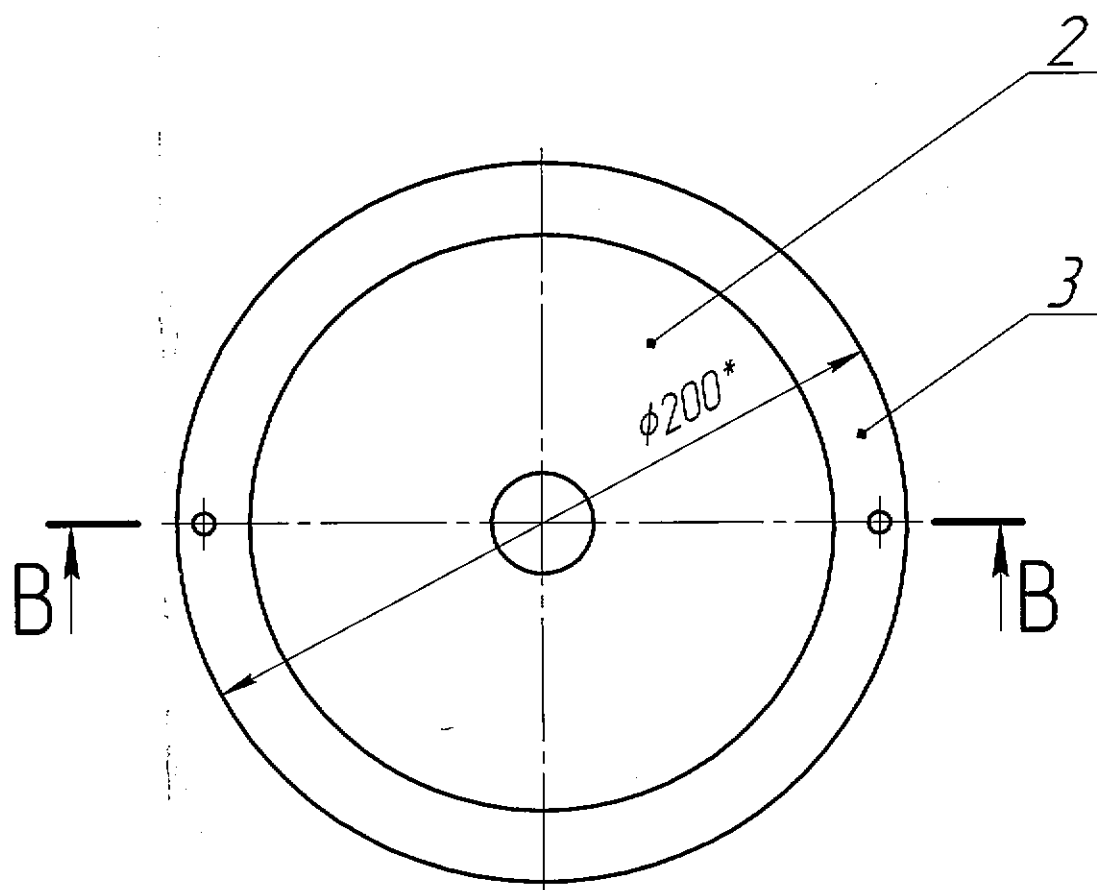
				Б.1115.00.000 СБ		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса
Разраб.	Гоцман			09.13		
Проб.	Еремкин			09.13		
Т.контр.					Лист	Листов
Рук.КГ	Еремкин			09.13		1
Н.контр.	Еремкин			09.13		
Утв.				09.13		
Светильник Сборочный чертеж					КГ РХЗ	

Копировал

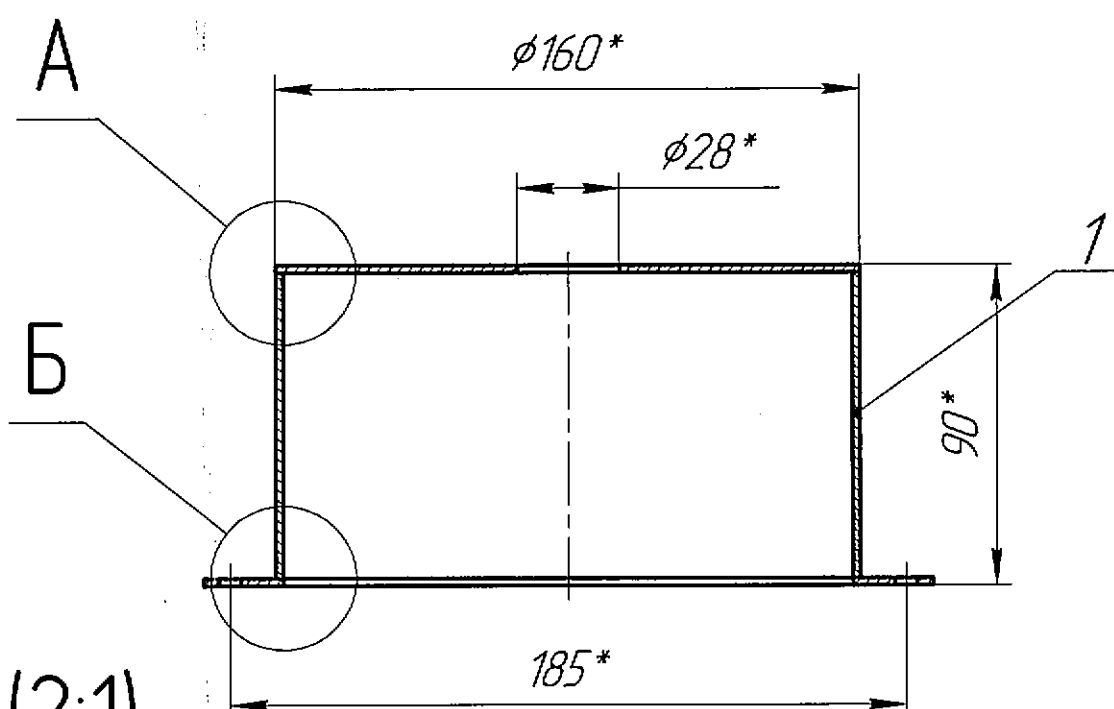
Формат А3

[illegible]

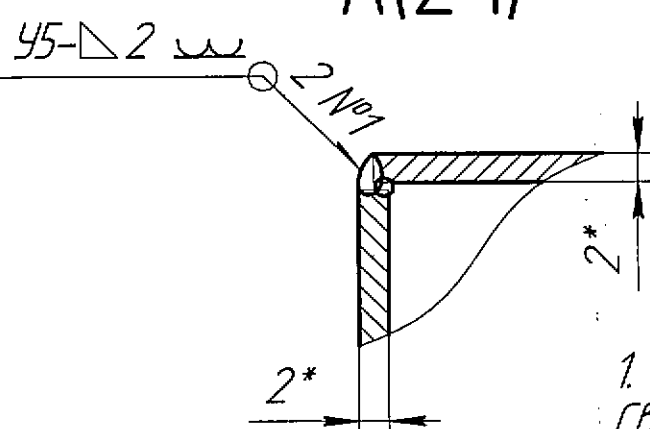
Б.11115.10.000 СБ



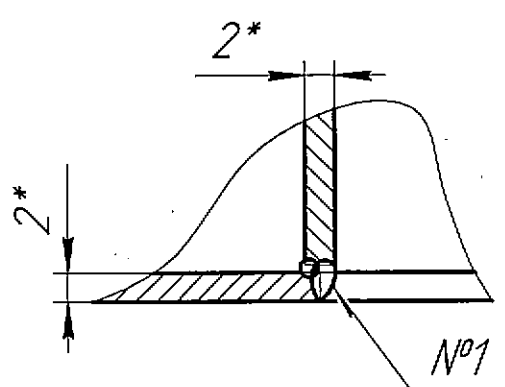
В-В(1:2)



А(2:1)



Б(2:1)



1. Сварка ручная аргонодуговая по ГОСТ 14771-76. Сварочная проволока СВ-04Х19Н9 ГОСТ 2246-70.
2. Сварной шов по периметру прилегания свариваемых деталей.
3. Контроль сварных швов внешним осмотром и измерением по ГОСТ 3242-79.
4. Предельные отклонения размеров $\pm IT16/2$.
5. *Размеры для справок.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Гоцман			09.13
Пров.	Еремкин			09.13
Т.контр.				
Рук.КГ	Еремкин			09.13
Н.контр.	Еремкин			09.13
Утв.				

Б.11115.10.000 СБ

Колпак
Сборочный чертеж

Лист	Масса	Масштаб
1		1:2
Лист	Листов	1

КГ РХЗ

Копировал

Формат А3

Перв. примен.

Справ. №

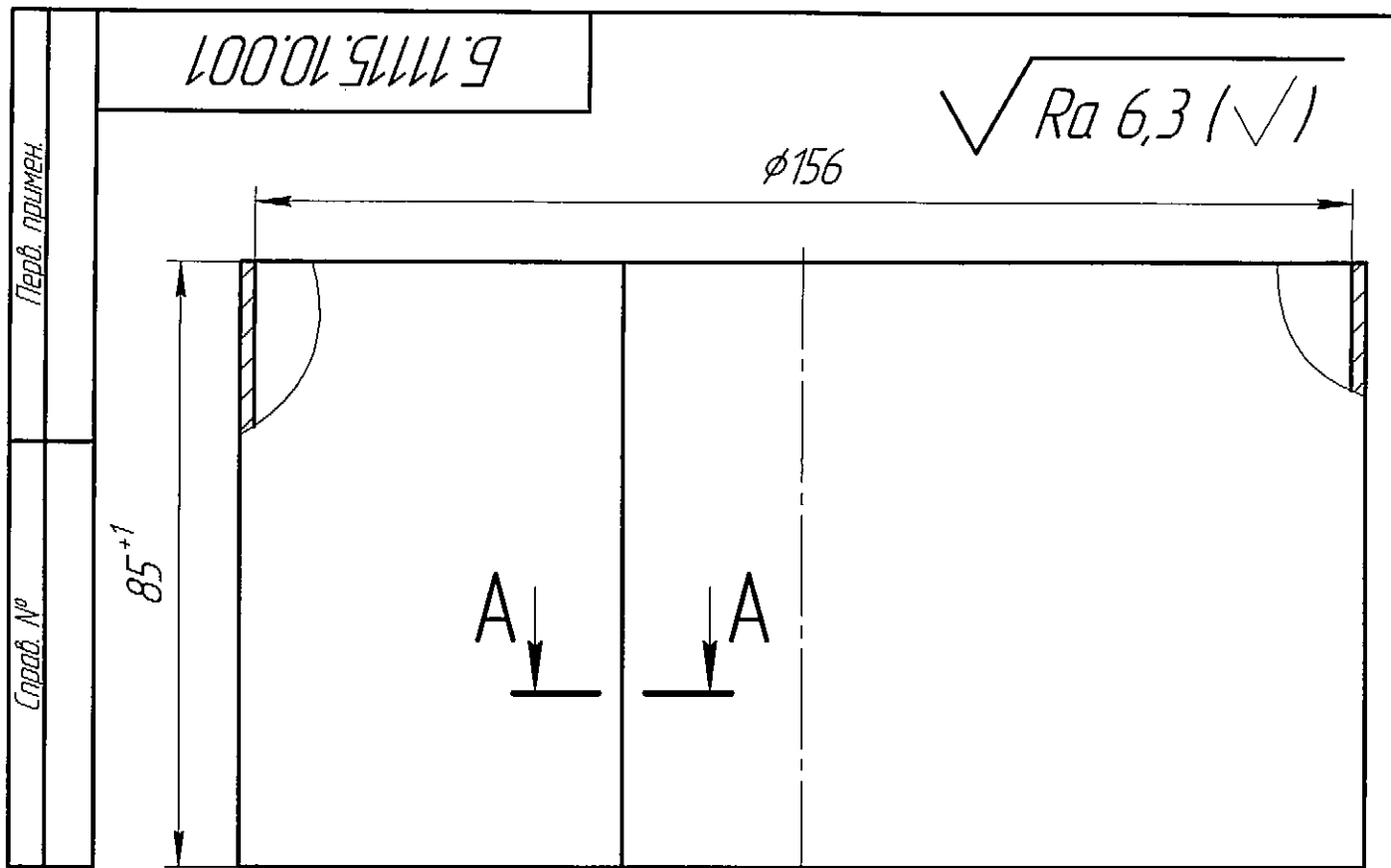
Подп. и дата

Инд. № докл.

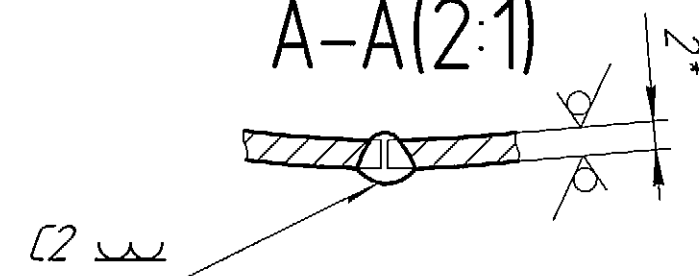
Взам. инд. №

Подп. и дата

Инд. № подл.



A-A(2:1)



1. Сварка ручная аргонодуговая по ГОСТ 14771-76. Сварочная проволока Св-04Х19Н9 ГОСТ 2246-70.
2. Контроль сварных швов внешним осмотром и измерением по ГОСТ 3242-79.
3. Развернутая длина заготовки $L = 497_{-0,5}$ мм.
4. Предельные отклонения размеров $\pm IT16/2$.
5. *Размеры для справок.

Б.11115.10.001

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Гоцман		09.13
Пров.		Еремкин		09.13
Т.контр.				
Руч.КГ		Еремкин		09.13
Н.контр.		Еремкин		09.13
Утв.				

Обечайка

Б-2 ГОСТ 19904-90
Лист 12Х18Н10Т-Н1 ГОСТ 5582-75

Лит.	Масса	Масштаб
		1:1
Лист	Листов 1	

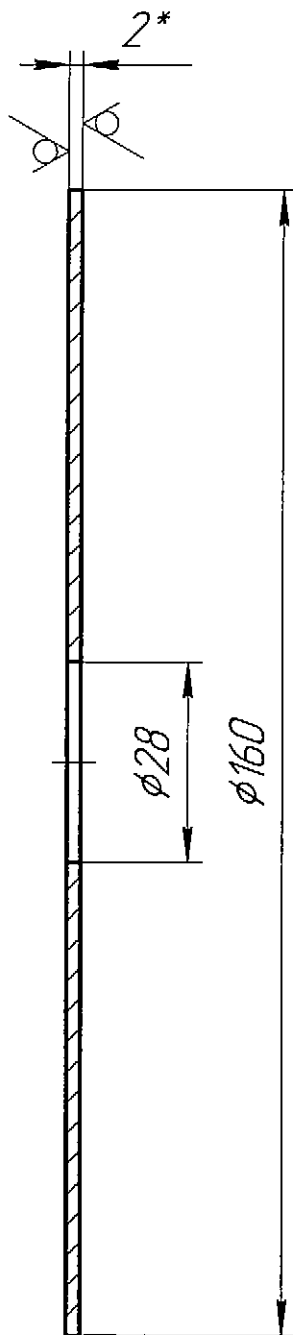
КГ РХЗ

Копировал

Формат А4

Б.11115.10.002

$\sqrt{Ra\ 6,3\ (\checkmark)}$



1. Общие допуски по ГОСТ 30898.1: H14, h14 ± IT14/2.
2. *Размеры для справок.

Б.11115.10.002

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Гоцман		09.13
Пров.		Еремкин		09.13
Т.контр.				
Рук.КГ		Еремкин		09.13
Н.контр.		Еремкин		09.13
Утв.				

Крышка

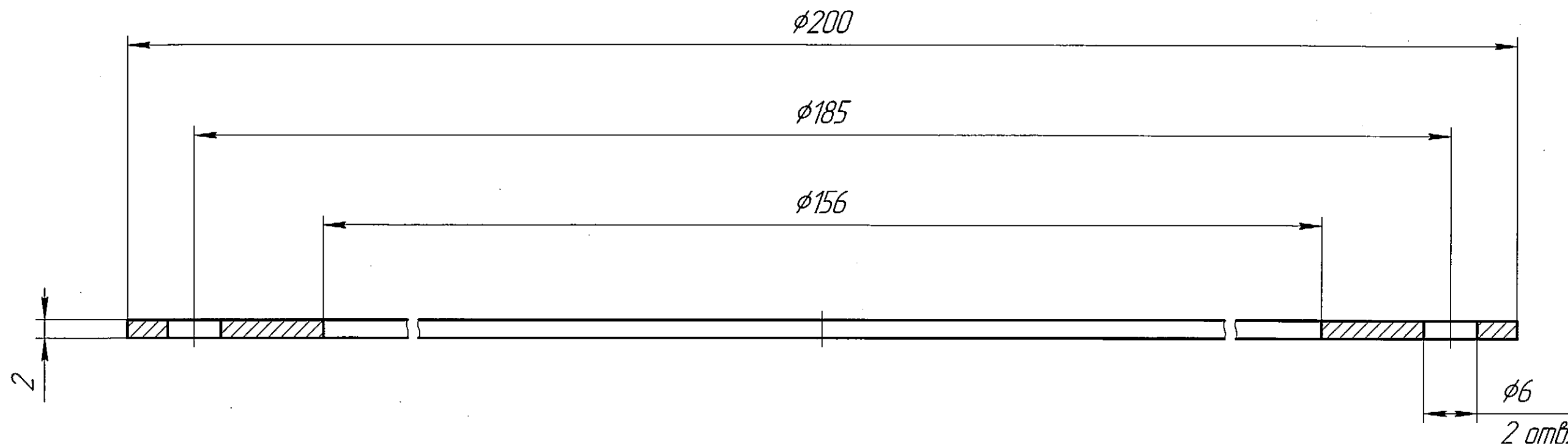
Б-2 ГОСТ 19904-90
Лист 12X18H10T-H1 ГОСТ 5582-75

Лит.	Масса	Масштаб
		1:1
Лист	Листов	1

КГ РХЗ

✓ Ra 6,3 (✓)

Б.11115.10.003



1. Общие допуски по ГОСТ 30898.1: H14, h14 ± IT14/2.
2. *Размеры для справок.

Б.11115.10.003						
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса
Разраб.	Гоцман	Гоцман	Гоцман	09.13		
Пров.	Еремкин	Еремкин	Еремкин	09.13		
Т.контр.						
Рук.КГ	Еремкин	Еремкин	Еремкин	09.13		
Н.контр.	Еремкин	Еремкин	Еремкин	09.13		
Утв.						
Фланец					Лист	Масштаб
						2:1
12X18H10T ГОСТ7350-77					Листов	1
					КГ РХЗ	

Копировал

Формат А3

Перв. примен.

Справ. №

Подп. и дата

Инд. № дубл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инд. № подл.

[illegible]

Б.1115.20.000 СБ

Перв. примен.

Справ. №

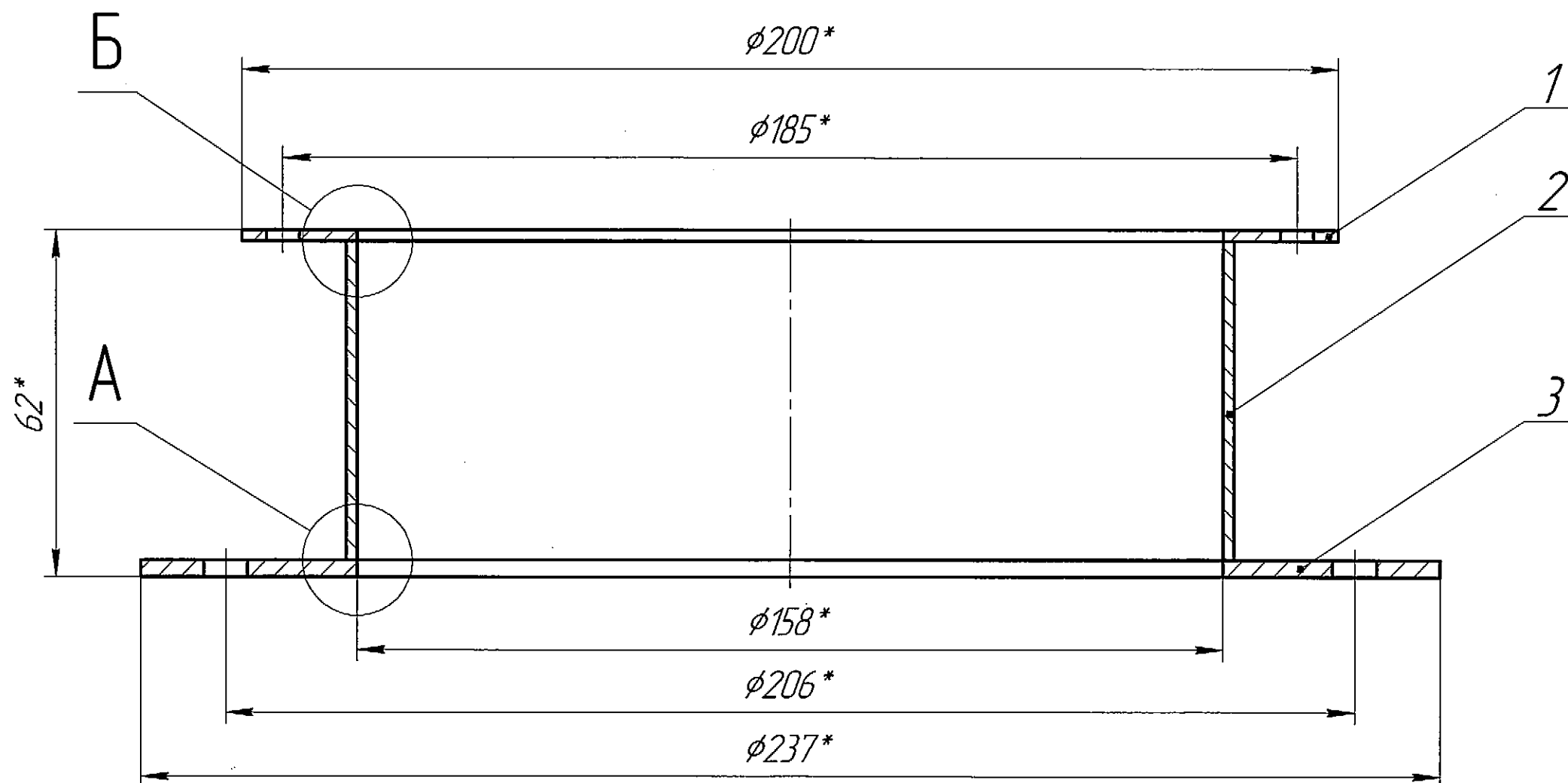
Подп. и дата

Изм. №

Взам. инв. №

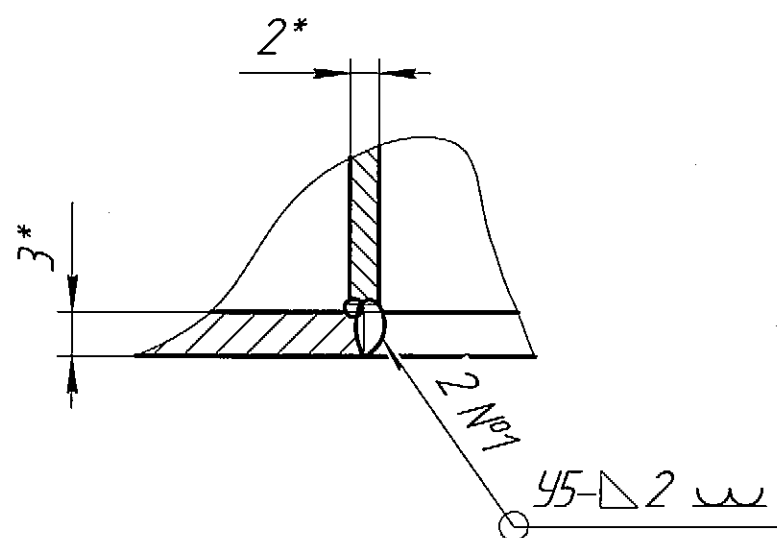
Подп. и дата

Изм. №

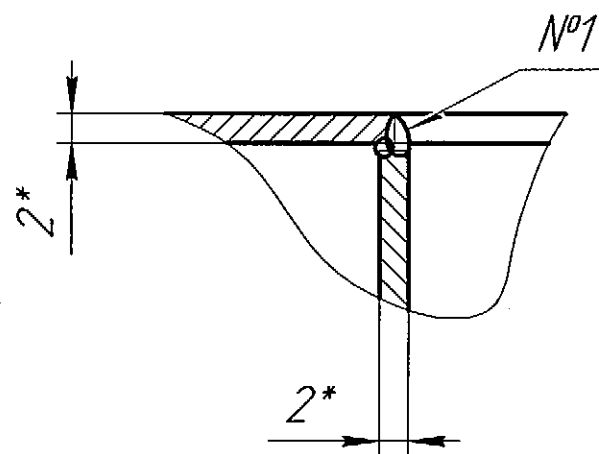


1. Сварка ручная аргонодуговая по ГОСТ 14771-76. Сварочная проволока Св-04Х19Н9 ГОСТ 2246-70.
2. Сварной шов по периметру прилегания свариваемых деталей.
3. Контроль сварных швов внешним осмотром и измерением по ГОСТ 3242-79.
4. Предельные отклонения размеров $\pm IT16/2$.
5. *Размеры для справок.

А(2:1)



Б(2:1)



Б.1115.20.000 СБ				Лит.	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	1:1	
Разраб.	Гоцман			09.13		
Пров.	Еремкин			09.13	1	
Т.контр.						
Рцк.КГ	Еремкин			09.13	КГ РХЗ	
Н.контр.	Еремкин			09.13		
Утв.						

Корпус
Сборочный чертеж

Копировал

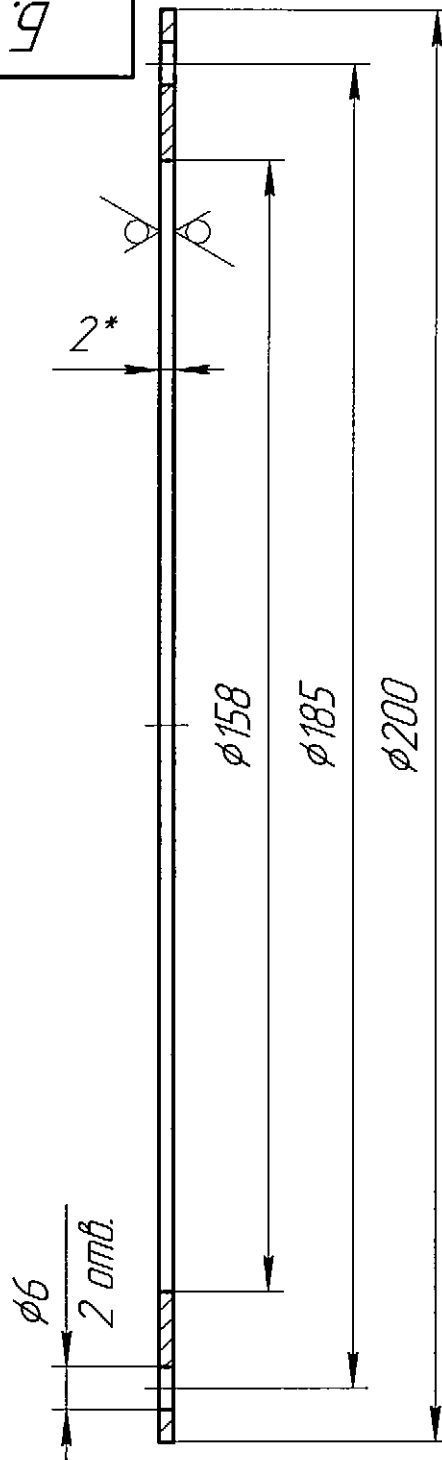
Формат А3

Справ. №	Перв. примен.
----------	---------------

Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата
--------------	--------------	--------------

Изм.	Лист	№ док-м.	Подп.	Дата
Разраб.	Гоцман			09.13
Пров.	Еремкин			09.13
Т.контр.				
Рцк.КГ	Еремкин			09.13
Н.контр.	Еремкин			09.13
Утв.				

Б.11115.20.001



$\sqrt{Ra\ 6,3\ (\sqrt{1})}$

1. Общие допуски по ГОСТ 30898.1: H14, h14 ± IT14/2.
2. *Размеры для справок.

Б.11115.20.001

Фланец верхний

Лист	Масса	Масштаб
1		1:1
Лист	Листов	1

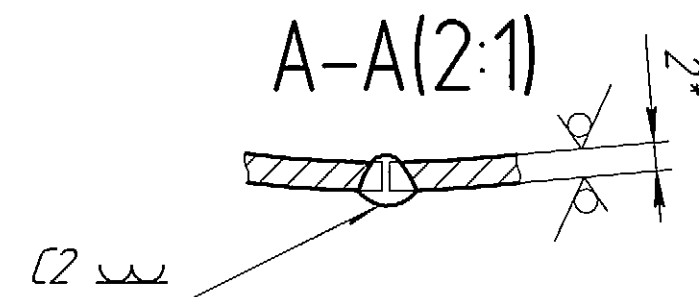
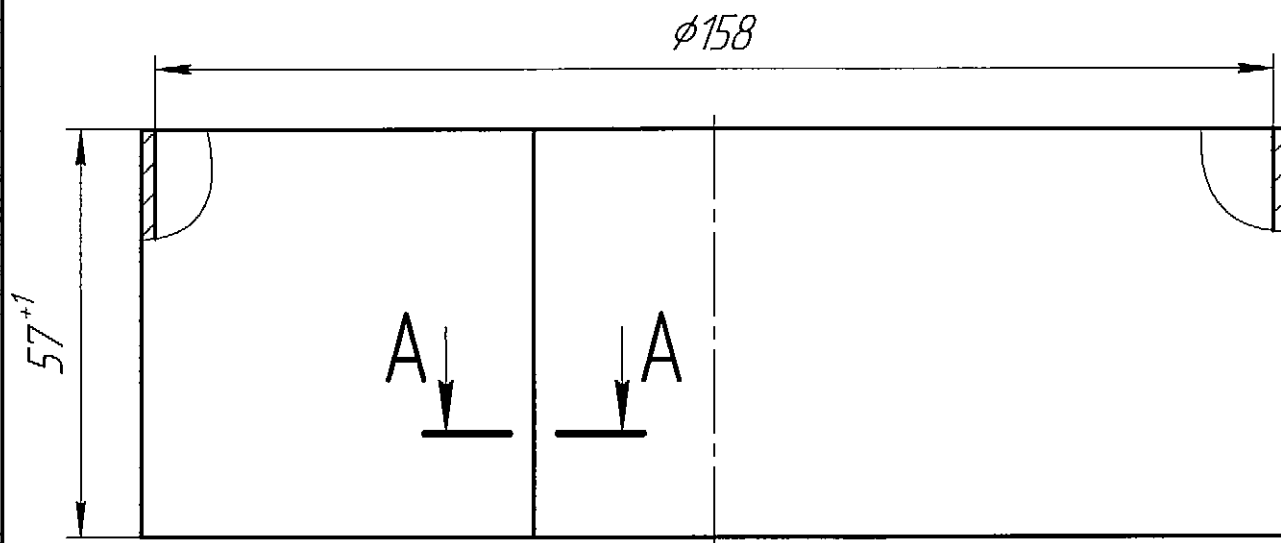
Б-2 ГОСТ 19904-90
Лист 12X18H10T-H1 ГОСТ 5582-75

КГ РХЗ

Копировал

Формат А4

Б.1115.20.002

 $\sqrt{Ra\ 6,3\ (\sqrt{1})}$ 

1. Сварка ручная аргонодуговая по ГОСТ 14771-76. Сварочная проволока Св-04Х19Н9 ГОСТ 2246-70.
2. Контроль сварных швов внешним осмотром и измерением по ГОСТ 3242-79.
3. Развернутая длина заготовки $L = 503_{-0,5}$ мм.
4. Предельные отклонения размеров $\pm IT16/2$.
5. *Размеры для справок.

Б.1115.20.002

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Гоцман		09.13
Пров.		Еремкин		09.13
Т.контр.				
Рук.КГ		Еремкин		09.13
Н.контр.		Еремкин		09.13
Утв.				

Обечайка

Б-2 ГОСТ 19904-90
Лист 12Х18Н10Т-Н1 ГОСТ 5582-75

Лит.	Масса	Масштаб
		1:1
Лист	Листов	1

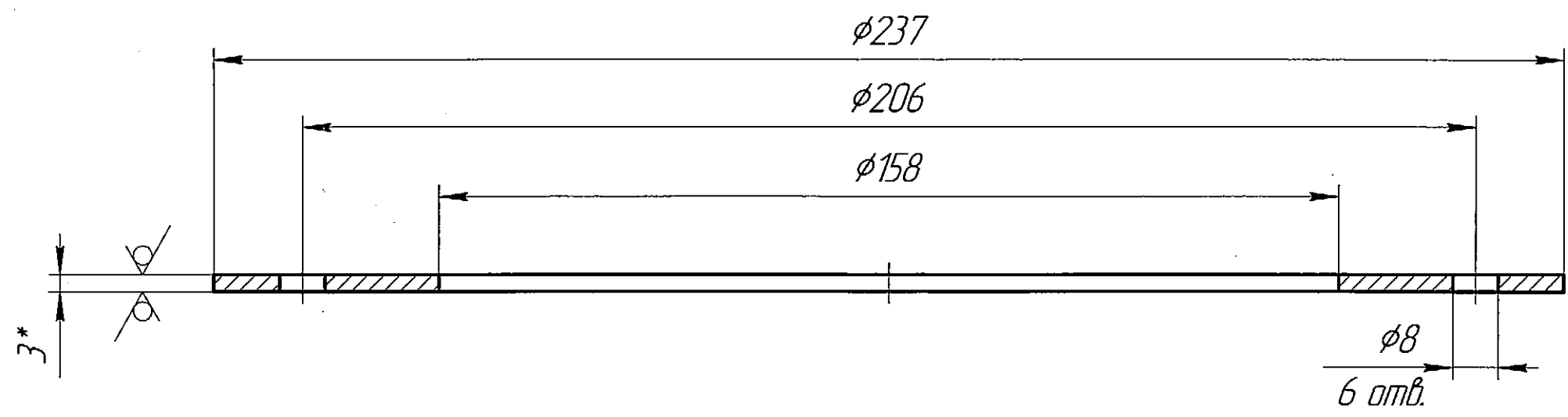
КГ РХЗ

Копировал

Формат А4

✓ Ra 6,3 (✓)

Б.11115.20.003

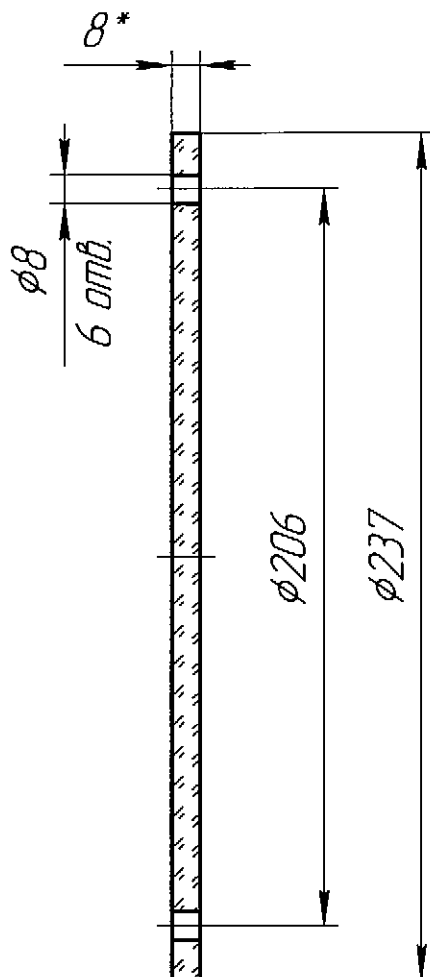


1. Общие допуски по ГОСТ 30898.1: H14, h14 ± IT14/2.
2. *Размеры для справок.

Изм.	№ подл.	Подп.	и дата	Взам.	инв. №	Инд.	№ дубл.	Подп.	и дата	Справ. №	Перв. примен.
------	---------	-------	--------	-------	--------	------	---------	-------	--------	----------	---------------

					Б.11115.20.003						
					Фланец нижний			Лист	Масса	Масштаб	
Изм.	Лист	№ док.м.	Подп.	Дата							1:1
Разраб.	Гоцман		09.13								
Пров.	Еремкин		09.13								
Т.контр.											
Рцк.КГ	Еремкин		09.13		Б-3 ГОСТ 19904-90			Лист		Листов 1	
Н.контр.	Еремкин		09.13		Лист 12X18H10T-H1 ГОСТ 5582-75			КГ РХЗ			
Утв.											

Б.11115.00.001



1. Общие допуски по ГОСТ 30898.1: H14, h14 ± IT14/2.
2. *Размеры для справок.

Б.11115.00.001

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Гоцман		09.13
Пров.		Еремкин		09.13
Т.контр.				
Рук.КГ		Еремкин		09.13
Н.контр.		Еремкин		09.13
Утв.				

Стекло

Стекло органическое листовое
ТОСН 8, бесцветное ГОСТ 17622-72

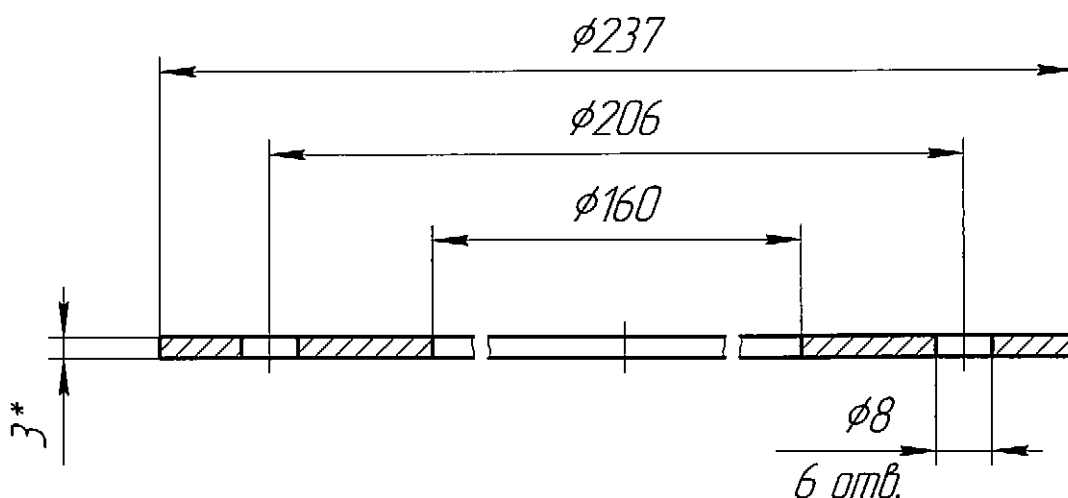
Лит.	Масса	Масштаб
		1:2
Лист	Листов	1

КГ РХЗ

Б.11115.00.002

Перв. примен.

Справ. №



1. Общие допуски по ГОСТ 30898.1: H14, h14 \pm IT14/2.
2. *Размеры для справок.

Б.11115.00.002

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Гоцман			09.13
Проб.	Еремкин			09.13
Т.контр.				
Рук.КГ	Еремкин			09.13
Н.контр.	Еремкин			09.13
Утв.				

Прокладка

Пластина I, ТМКЦ-С - 3 ГОСТ 7338-90

Лист	Масса	Масштаб
		1:1
Лист	Листов	1

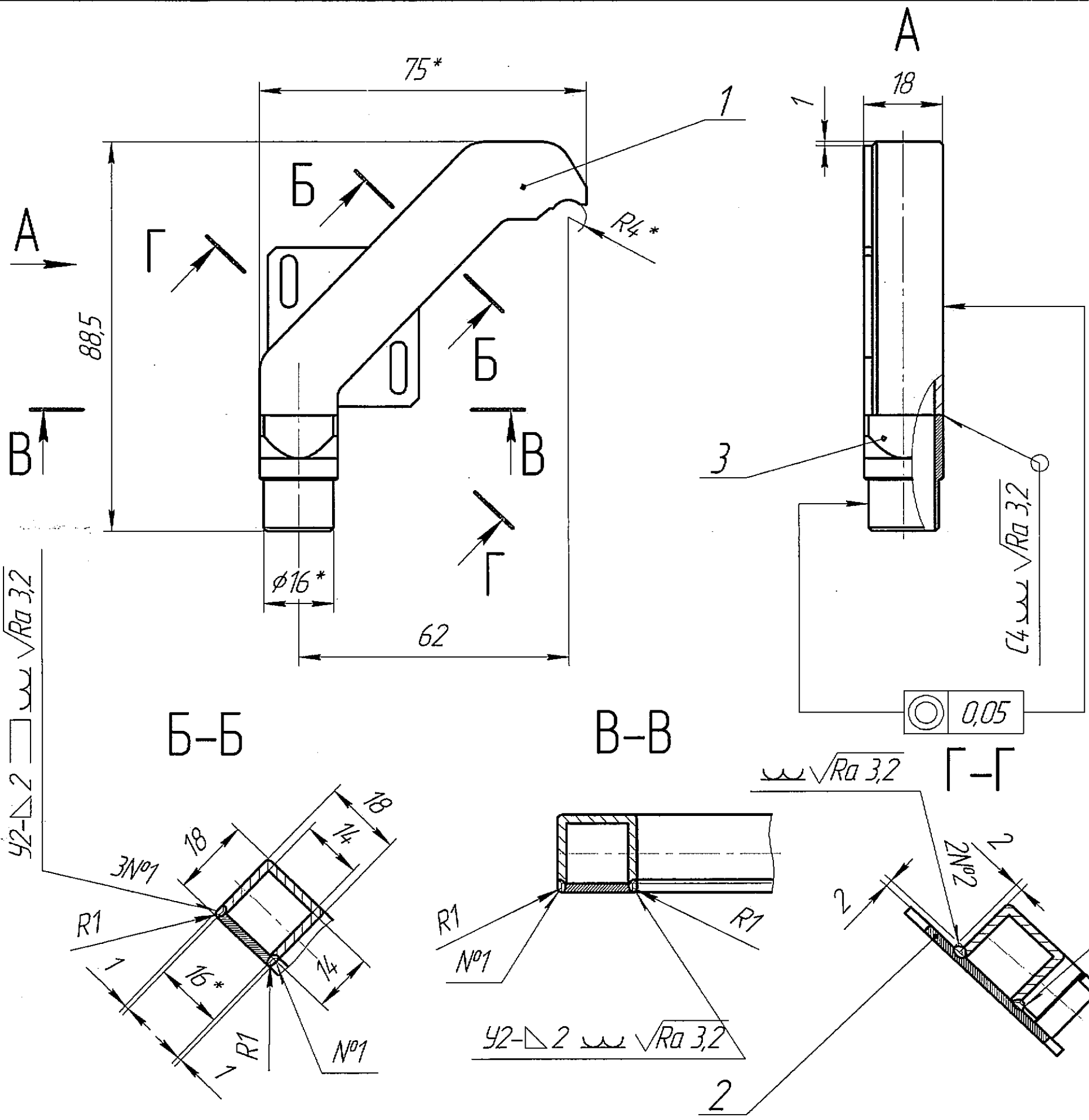
КГ РХЗ

Копировал

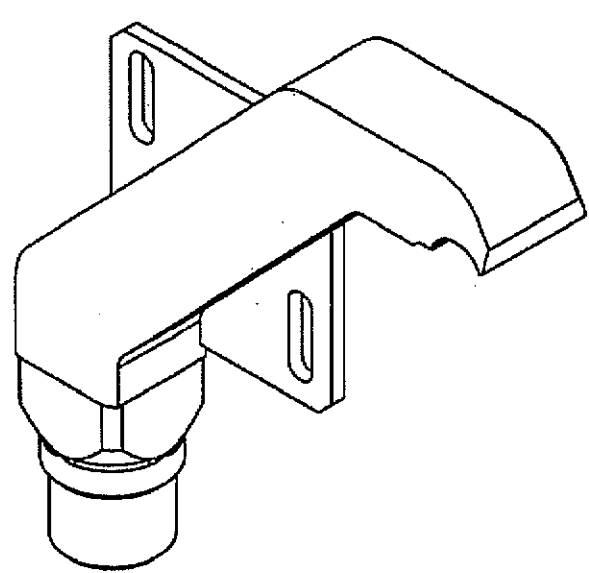
Формат А4

Перв. примен.		Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Справ. №						Документация		
		A3			Б.12229.60.000 СБ	Сборочный чертеж		
						Детали		
		A2	1	Б.12229.60.001	Корпус	1		
		A2	2	Б.12229.60.002	Стенка боковая	1		
		A4	3	Б.12229.60.003	Втулка	1		
Подп. и дата		Взам. инв. №		Инв. № дубл.		Подп. и дата		
Инд. № подл.		Изм.		Лист		№ докум.		
Разраб.		Гоцман		Подп.		Дата		
Пров.		Еремкин		Подп.		Дата		
Рук.КГ		Еремкин		Подп.		Дата		
Н.контр.		Еремкин		Подп.		Дата		
Утв.				Подп.		Дата		
						Б.12229.60.000		
						Отбраковщик		
						Лит. Лист Листов		
						1		
						ФГУП "ТНХ" КОНСТРУКТОРСКАЯ ГРУППА		

Б.12229.60.000 СБ



Отбраковщик в изометрии



- 1 Изготовление и приемку изделия производить по ОСТ 95 227-92.
- 2 Общие допуски ГОСТ 30893.1-2002-т.
- 3 Неуказанная шероховатость механически обработанных поверхностей - $\sqrt{Ra} 3,2$.
- 4 Покрытие ЭП б кроме механически обработанных поверхностей.
- 5 Сварка аргонодуговая по ОСТ 95 10440-2002. Проволока Св-01Х19Н9 ГОСТ 2246-70. Требования к сварке по ОСТ 95 10441-2002.
- 6 Контроль качества сварных соединений производить визуальным осмотром и измерениями. Трещины, прожоги, подрезы, непровары, скопления шлаковых включений не допускаются.
- 7 *Размеры для справок.

Б.12229.60.000 СБ					Лит. Масса Масштаб		
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Отбраковщик			
Разраб.	Гоцман		05.2018			0,12	1:1
Пров.	Еремкин		05.2018				
Т.контр.					Лист	Листов	1
Рук.КГ	Еремкин		05.2018				
Н.контр.	Еремкин		05.2018				
Утв.							

Копировал

Формат А3

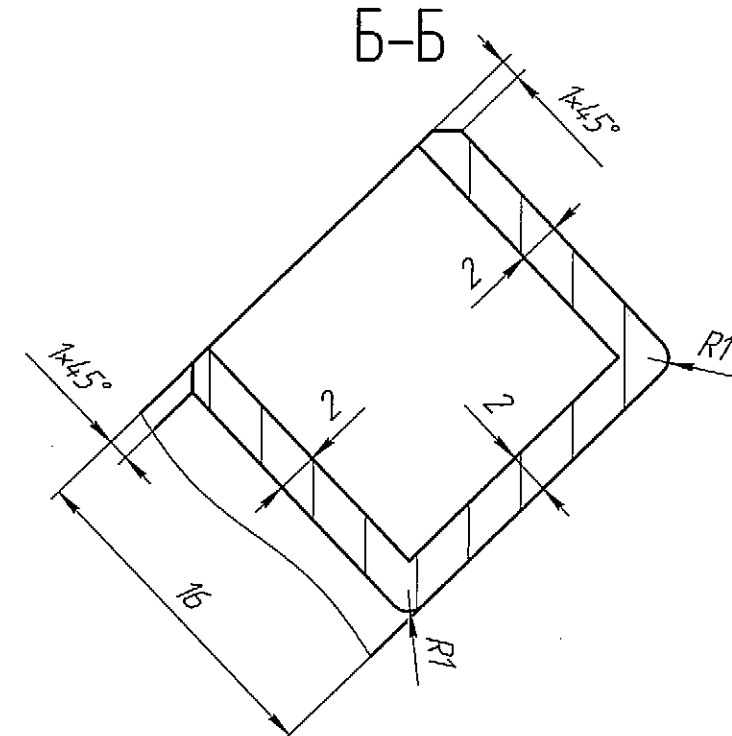
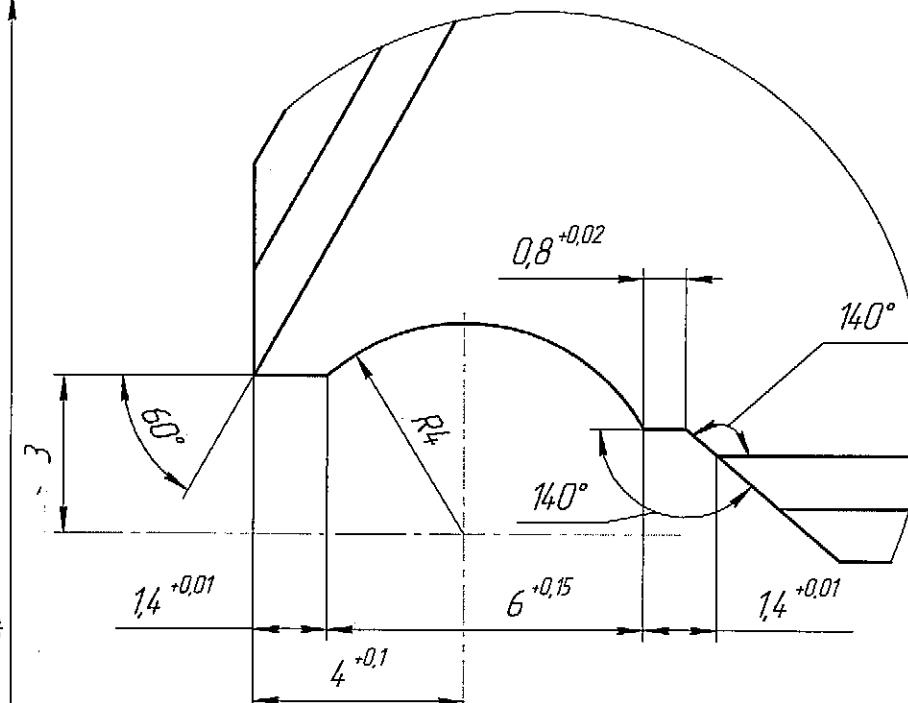
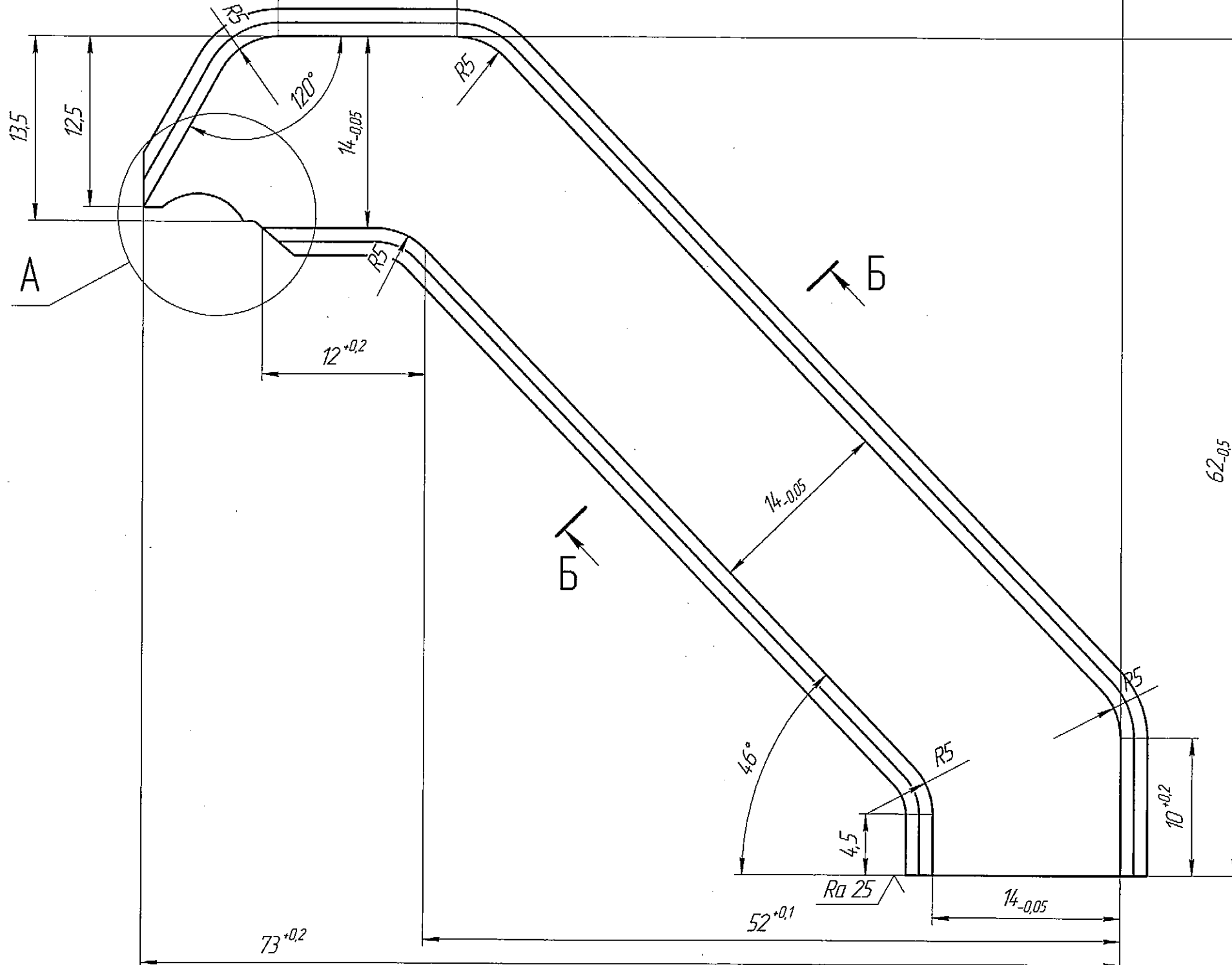
Изм. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата	Справ. №	Перв. примен.

Б.12229.60.001

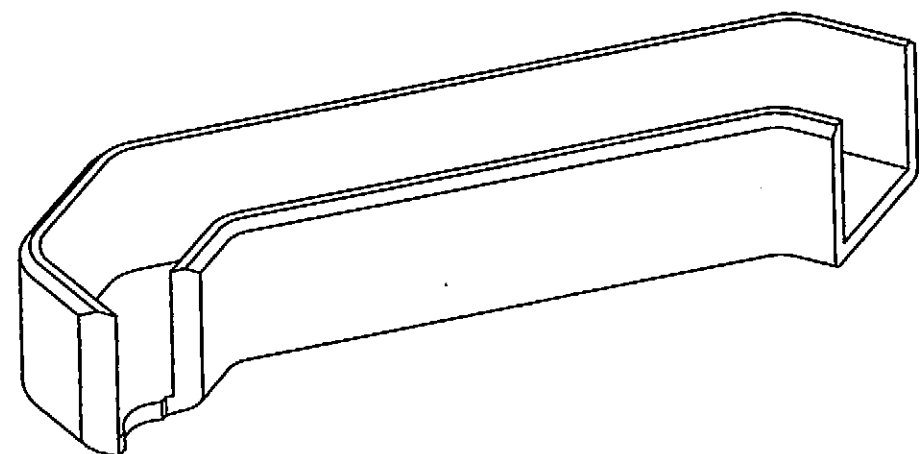
13^{+0,4}

50_{-0,3}

A(10:1) $\sqrt{Ra\ 3,2\ (\sqrt{1})}$



1 Общие допуски ГОСТ 30893.1-т.
2 *Размеры для справок.

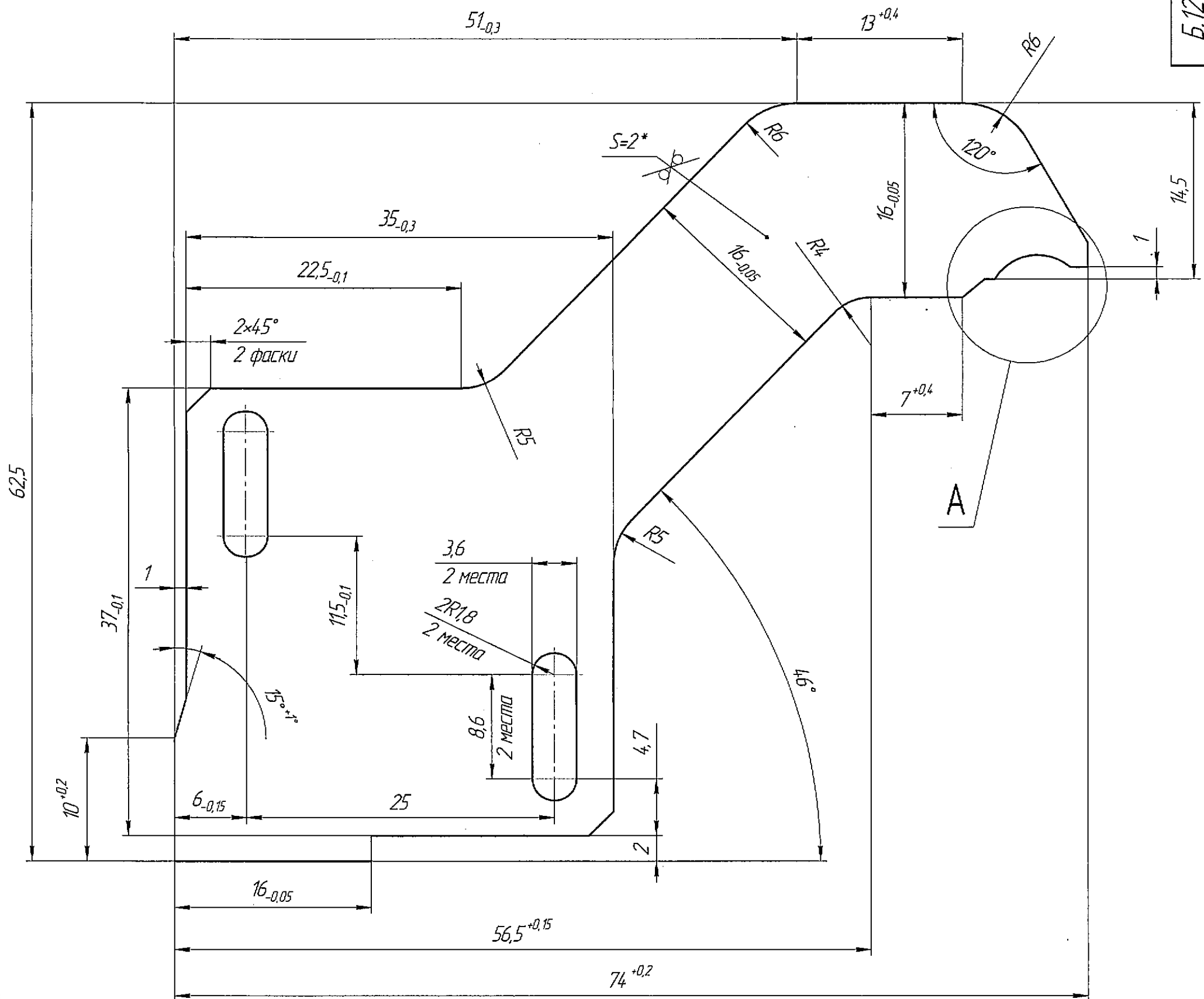


Б.12229.60.001				Лист	Масса	Масштаб
Корпус					0,06	4:1
Изм./лист	№ докум.	Побл.	Дата	Лист	Листов	1
Разраб.	Григорьев	24.12	05.2018			
Проб.	Еремкин	24.12	05.2018			
Т.контр.						
Р.к.КГ	Еремкин	24.12	05.2018			
Н.контр.	Еремкин	24.12	05.2018			
Утв.						
Сталь 12Х18Н10Т ГОСТ 5632-72				ФГУП "ТИИ" КОНСТРУКТОРСКИЙ ЦЕНТР		
Копировал				Формат А2		

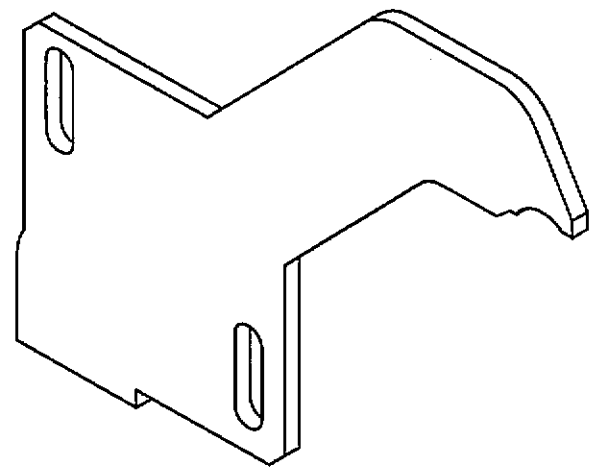
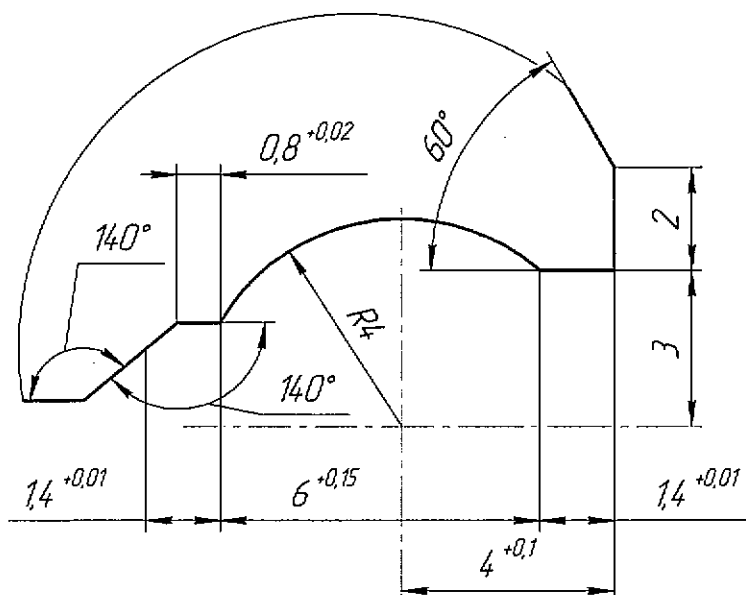
Изм. №	Лист	Побл.	Дата	Взам. инв. №	Инв. №	Подп. и дата	Сред. №	Перв. примеч.

√ Ra 3,2 (√1)

Б.12229.60.002



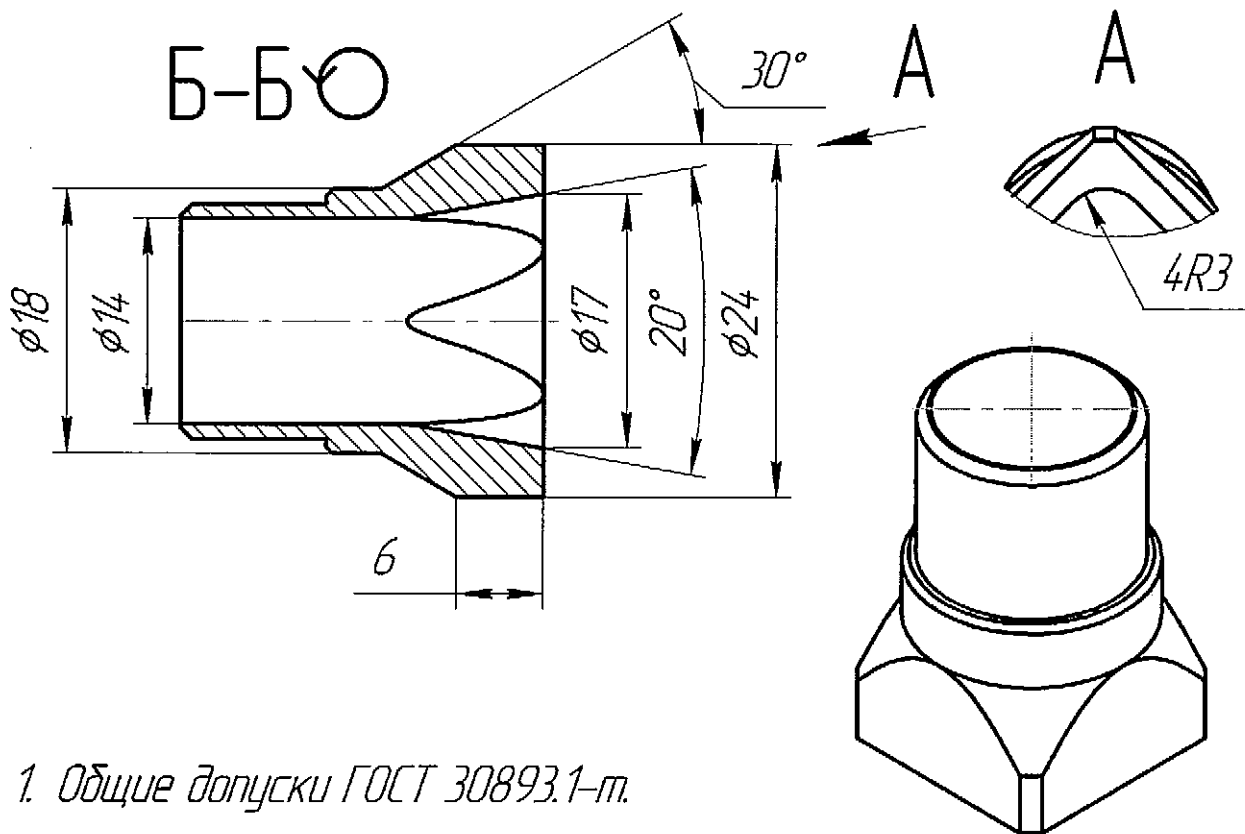
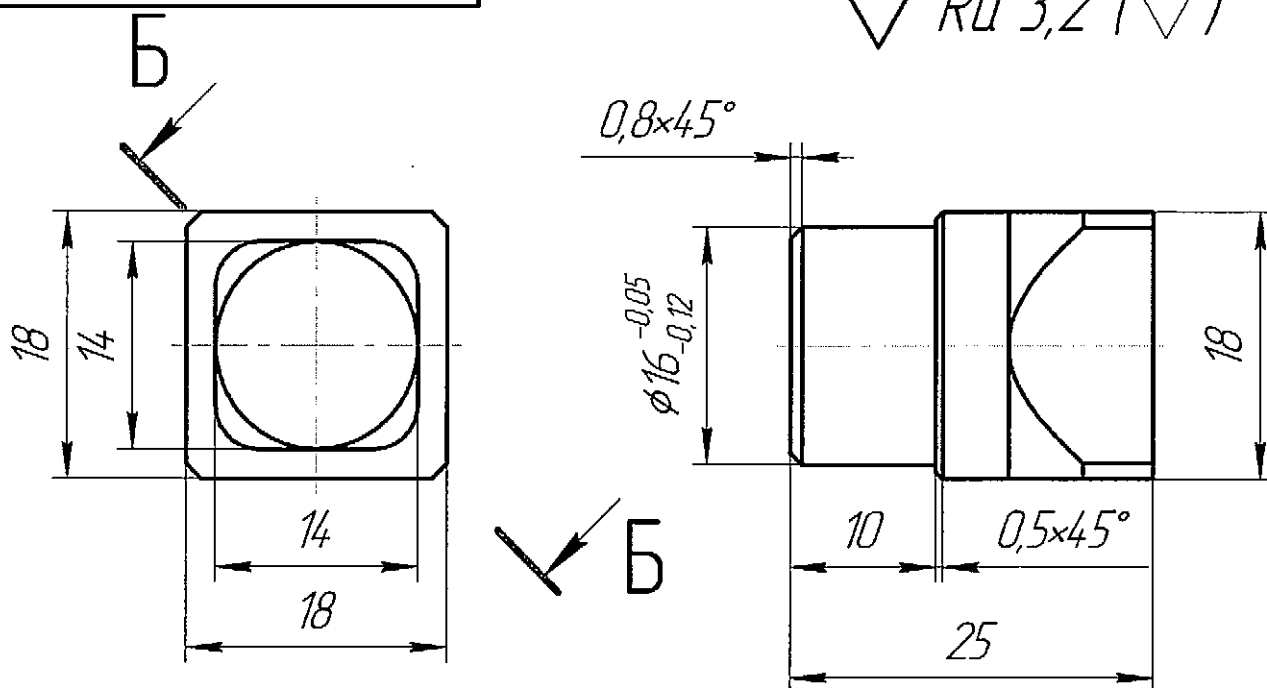
A(10:1)



1 Общие допуски ГОСТ 30893.1-т.
2 *Размеры для справок.

Б.12229.60.002				Лист	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Дата	Стенка доковая		
Разраб.	Голицман	05.2018	05.2018			
Проб.	Еремкин	05.2018	05.2018	1		
Т.контр.	Еремкин	05.2018	05.2018	1		
Рук.КГ	Еремкин	05.2018	05.2018	1		
Н.контр.	Еремкин	05.2018	05.2018	1		
Утв.	Еремкин	05.2018	05.2018	1		
БТ-2 ГОСТ 19904-90				1		
Лист 12X18H10T ГОСТ 5582-75				1		
Копирадал				1		
Формат А2				1		

Б.12229.60.003

 $\sqrt{Ra\ 3,2\ (\checkmark)}$ 

1. Общие допуски ГОСТ 30893.1-т.

Б.12229.60.003

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Гоцман			05.2018
Пров.	Еремкин			05.2018
Т.контр.				
Рцк.КГ	Еремкин			05.2018
Н.контр.	Еремкин			05.2018
Утв.				

Втулка

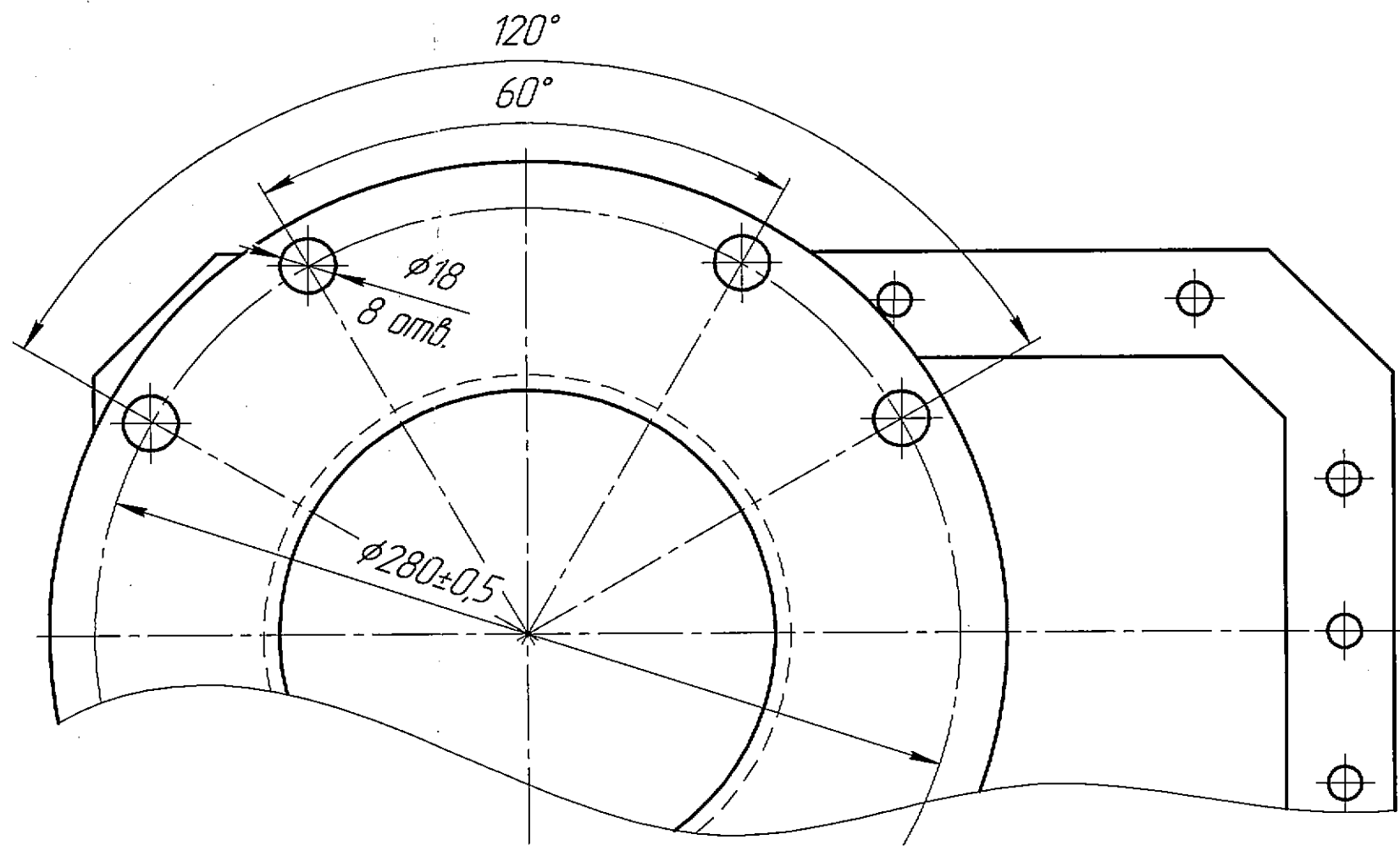
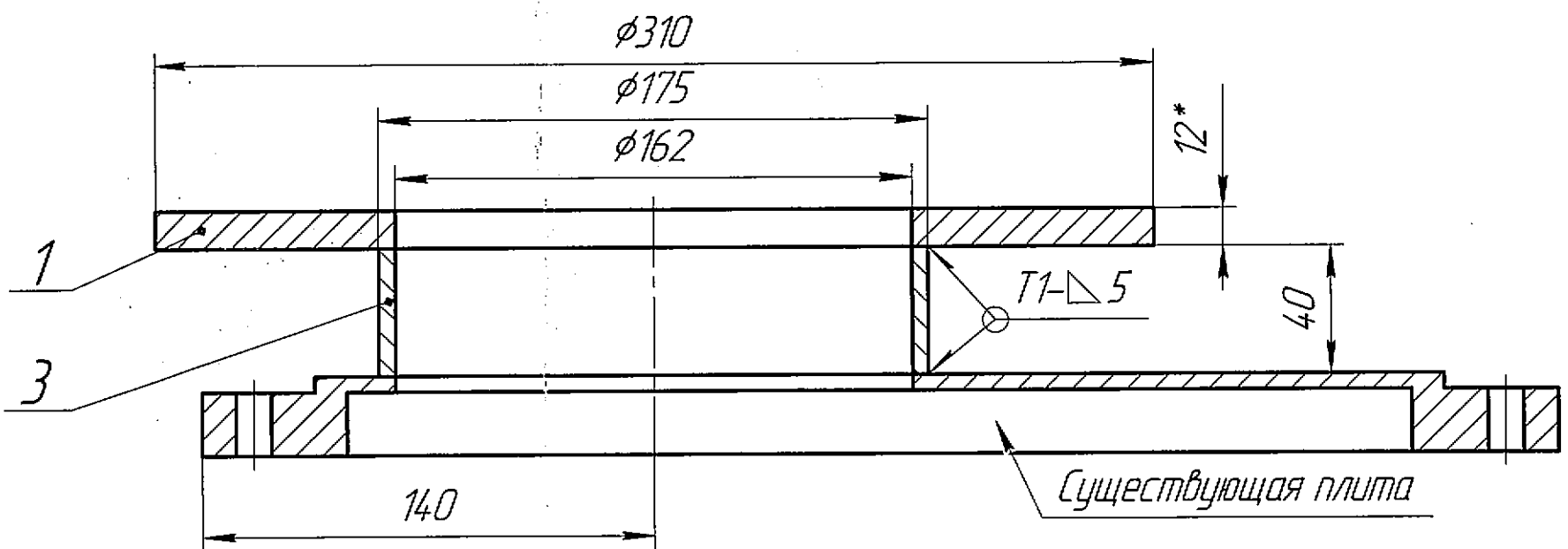
Сталь 12Х18Н10Т
ГОСТ 5632 - 2014

Лист	Масса	Масштаб
1	0,02	2:1
Лист	Листов	1
ФГУП "ТНЦ" КОНСТРУКТОРСКАЯ ГРУППА		

Копировал

Формат А4

Б.12229.80.000



- 1 Сварка ручная аргонодуговая по ОСТ 95 10440-2002. Присадочная проволока Св-01Х19Н9 ГОСТ 2246-70.
2 Контроль качества сварного соединения по ОСТ 95 39-2002:
- визуальный и измерительный - 100%;
3 *Размер для справок.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Детали		
Б4	1		Б.12229.80.001	Фланец 310 Сталь 12Х18Н10Т ГОСТ 5632-72	1	
Б4	3		Б.12229.80.002	Труба L=40мм	1	
				Сталь 12Х18Н10Т ГОСТ 5632-72		

Б.12229.80.000

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Шеленков			03.2019			1:1
Пров.	Антоненко			03.2019			
Т.контр.							
Р.к.КГ	Еремкин			03.2019			
Н.контр.	Еремкин			03.2019			
Утв.							

Проставка

ФГУП "ГХК" КОНСТРУКТОРСКАЯ ГРУППА

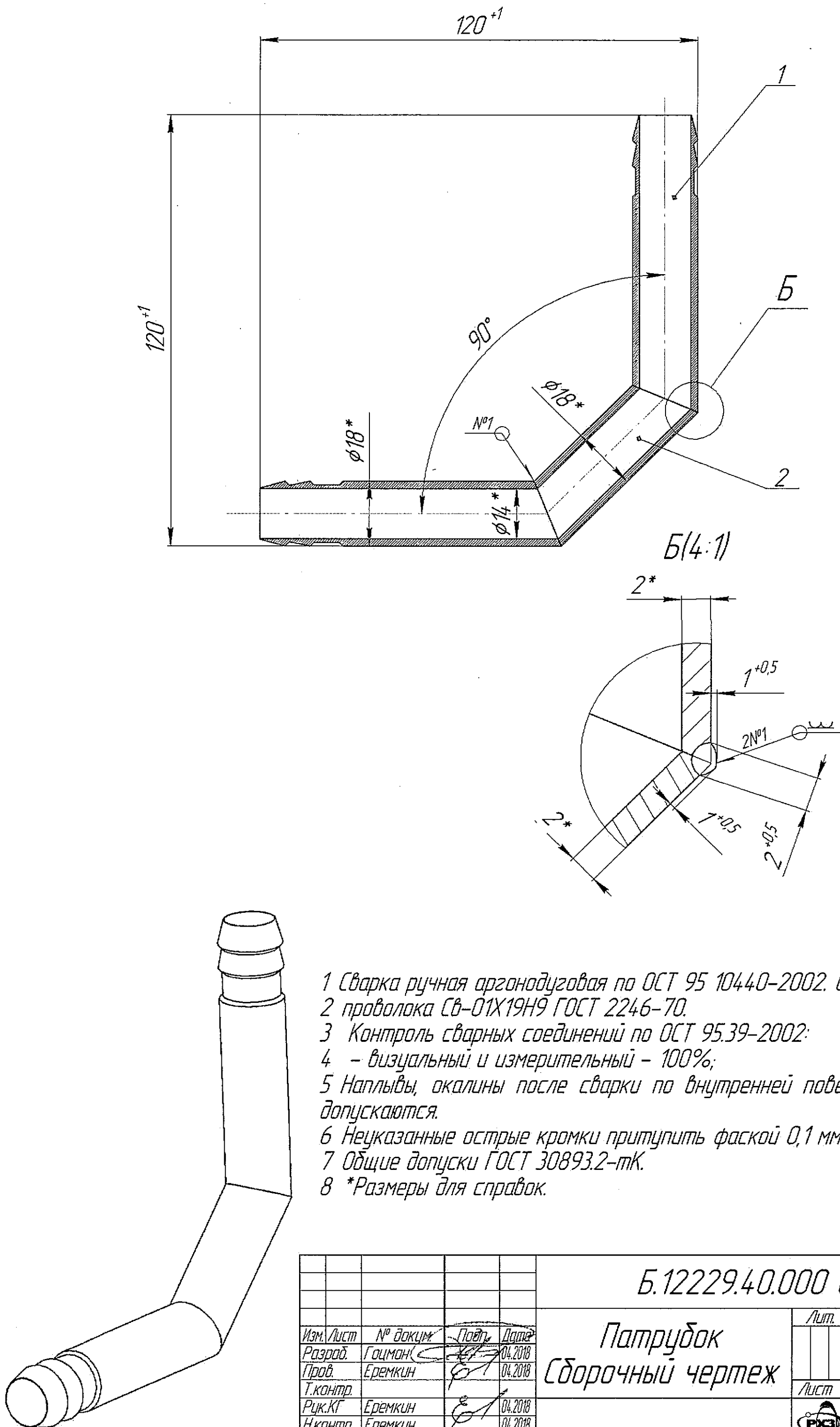
Копировал

Формат А3

Справ. №	Перв. примен.
----------	---------------

Инд. № подл.	Подп. и дата	Взам. инд. №	Инд. № подл.	Подп. и дата
--------------	--------------	--------------	--------------	--------------

Инд. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инд. № дубл.	Подп. и дата	Справ. №	Перв. примен.



- 1 Сварка ручная аргонодуговая по ОСТ 95 10440-2002. Сварочная
- 2 проволока Св-01Х19Н9 ГОСТ 2246-70.
- 3 Контроль сварных соединений по ОСТ 95.39-2002:
- 4 - визуальный и измерительный - 100%;
- 5 Наплывы, окалины после сварки по внутренней поверхности не допускаются.
- 6 Неуказанные острые кромки притупить фаской 0,1 мм.
- 7 Общие допуски ГОСТ 30893.2-тк.
- 8 *Размеры для справок.

Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Гоцман		04.2018
Пров.	Еремкин		04.2018
Т.контр.			
Рук.КГ	Еремкин		04.2018
Н.контр.	Еремкин		04.2018
Утв.			

Б.12229.40.000 СБ

Патрубок
Сборочный чертеж

Лист	Масса	Масштаб
	0,15	1:1
Лист	Листов	1
ФГУП "ТМЗ" КОНСТРУКТОРСКАЯ ГРУППА		

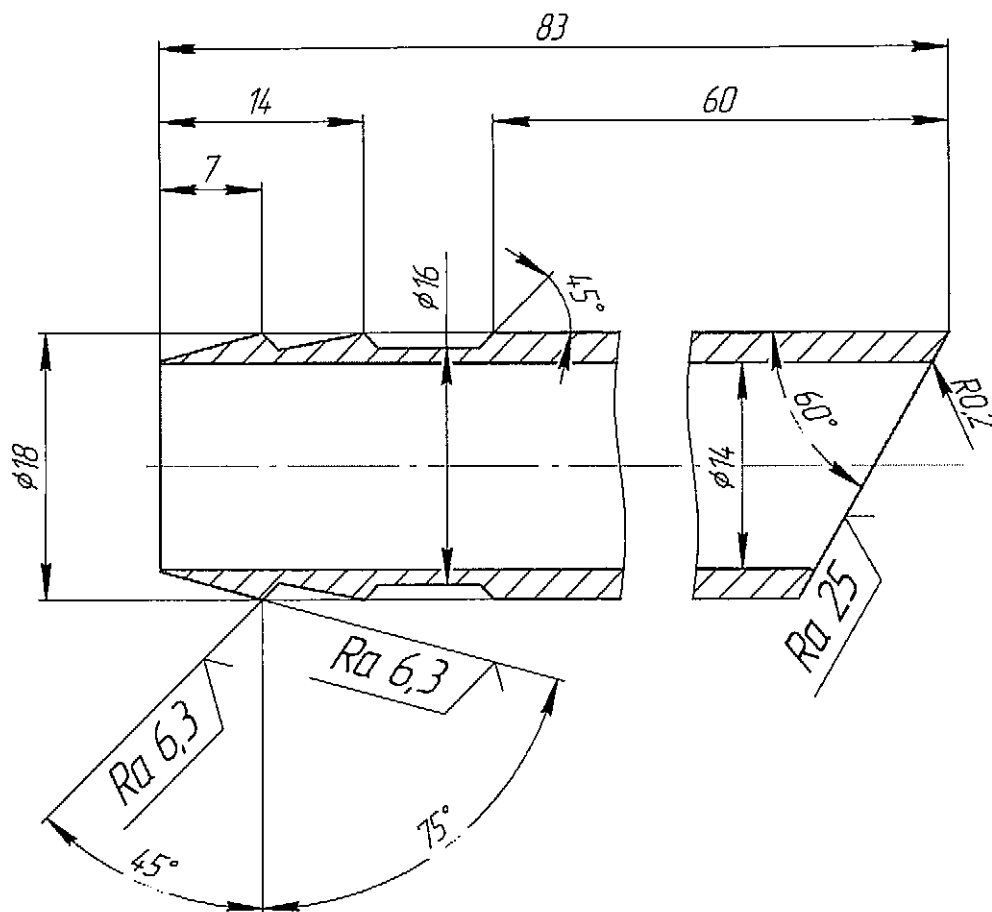
Копировал

Формат А3

Б.12229.40.000 СБ

Б.12229.40.001

$\sqrt{Ra\ 3,2\ (\checkmark)}$



1 Общие допуски ГОСТ 30893.2-МК.

Б.12229.40.001

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Гоцман			04.2018
Пров.	Еремкин			04.2018
Т.контр.				
Рук.КГ	Еремкин			04.2018
Н.контр.	Еремкин			04.2018
Утв.				

Ниппель

Сталь 12Х18Н10Т
ГОСТ 5632-72

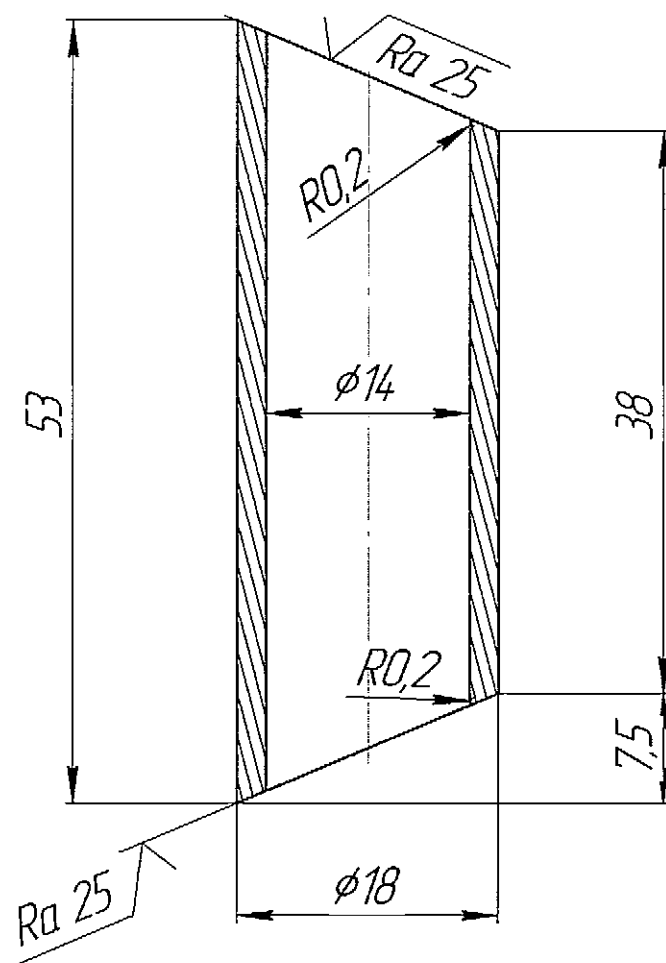
Лит.	Масса	Масштаб
	0,06	2:1
Лист	Листов	1
ФГУП "ТНХ" КОНСТРУКТОРСКАЯ ГРУППА		

Копировал

Формат А4

Б.12229.40.002

$\sqrt{Ra\ 3,2\ (\checkmark)}$



1 Общие допуски ГОСТ 30893.2-МК.

Б.12229.40.002

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Гоцман			04.2018
Пров.	Еремкин			04.2018
Т.контр.				
Рук.КГ	Еремкин			04.2018
Н.контр.	Еремкин			04.2018
Утв.				

Сегмент 1

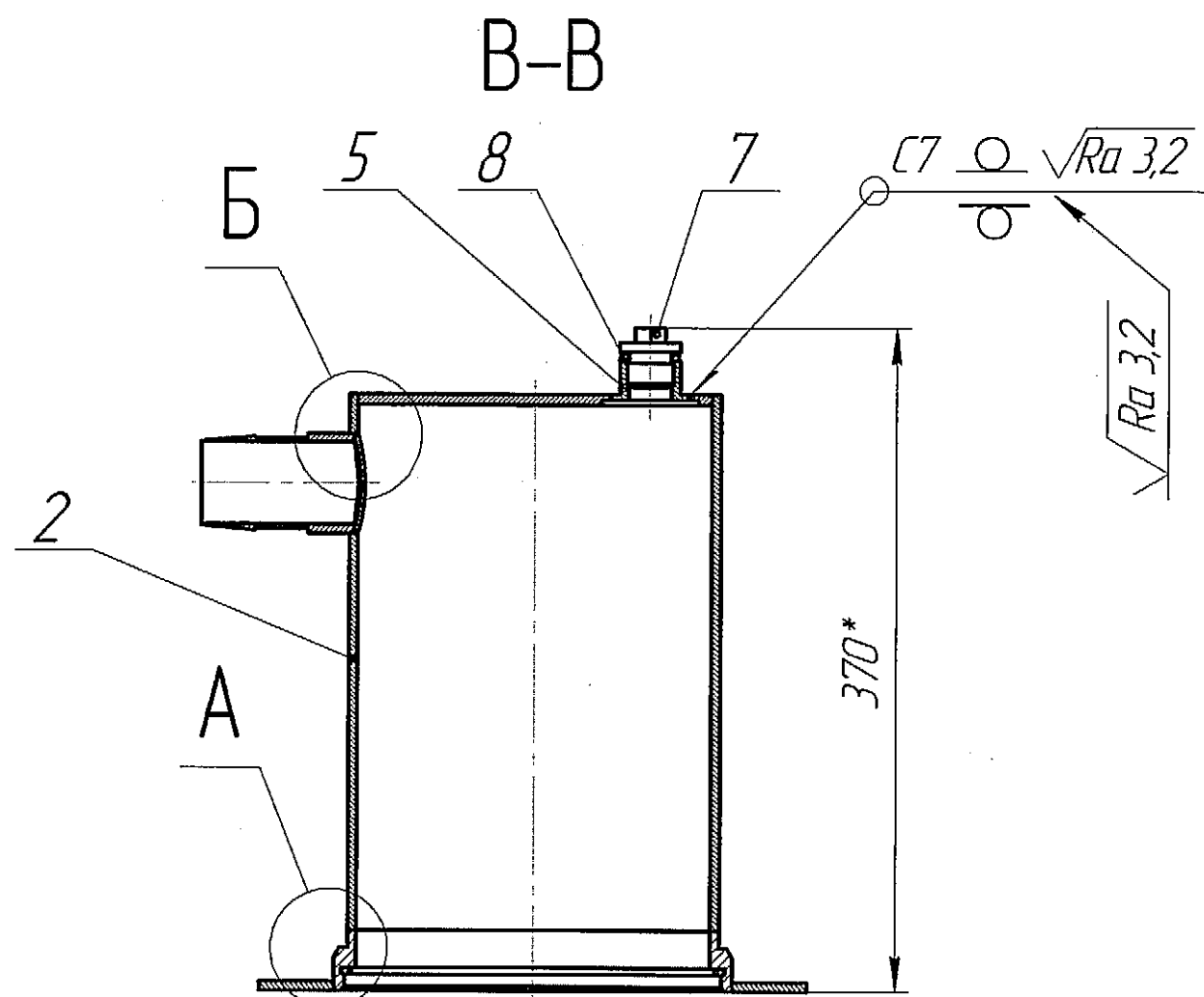
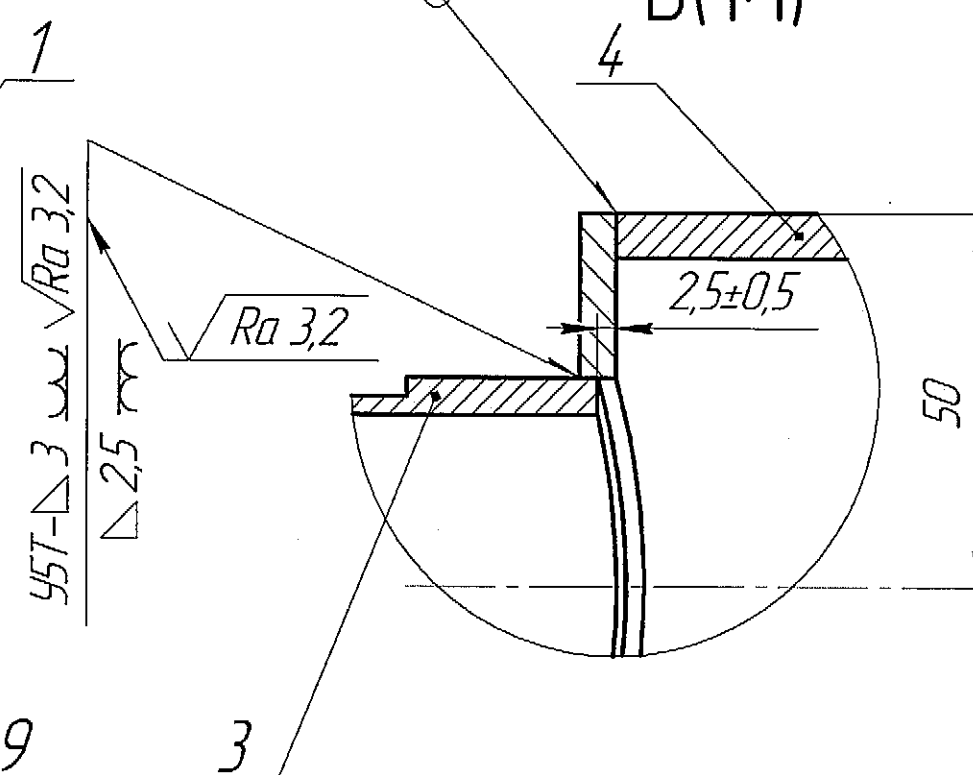
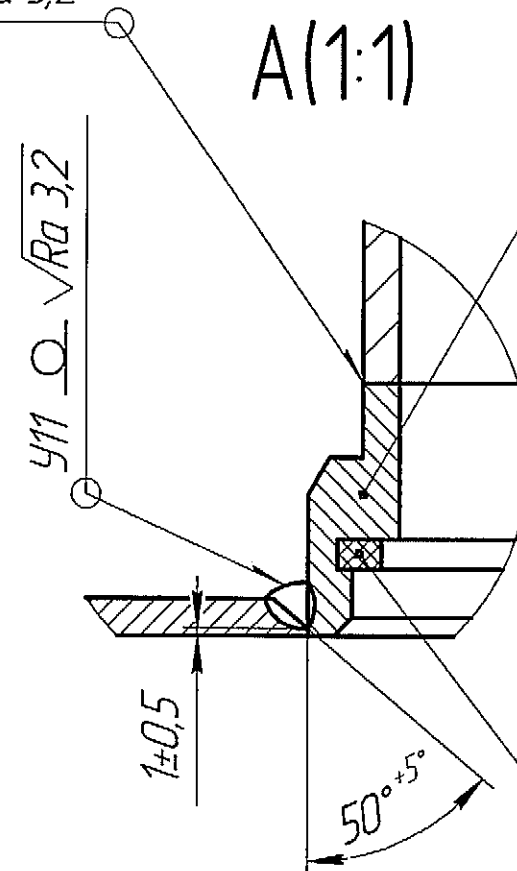
Сталь 12Х18Н10Т
ГОСТ 5632-72

Лист	Масса	Масштаб
1	0,04	2:1
Лист	Листов	1
 ФГУП "ТНХ" КОНСТРУКТОРСКАЯ ГРУППА		


Копировал

Формат А4

[illegible]

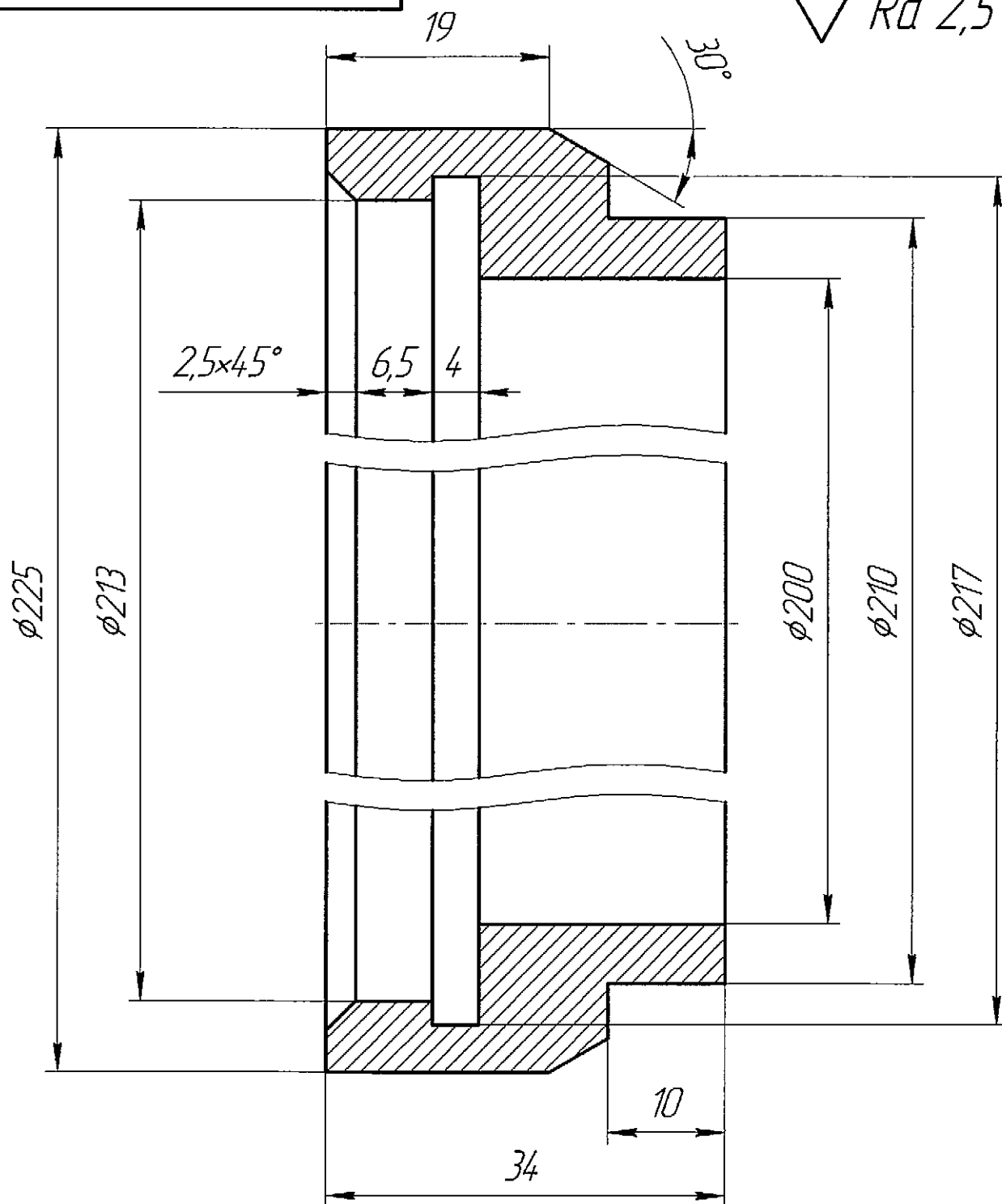


4 *Размеры для справок.

					Б.12264.30.000 СБ		
Изм. Лист № докум. Подп. Дата Разраб. Гоцман 05.2018 Пров. Еремкин 05.2018 Т.контр. Рук.КГ Еремкин 05.2018 Н.контр. Еремкин 05.2018 Утв.					Колпак Сборочный чертеж		
					Лист	Масса	Масштаб
						12,12	1:4
					Лист	Листов 1	
					 ФГУП "ТКК" КОНСТРУКТОРСКАЯ ГРУППА		

Б.12264.30.001

$\sqrt{Ra\ 2,5}$




1 Общие допуски по ГОСТ 30893.2-мк.

Б.12264.30.001

Кольцо

Сталь 12Х18Н10Т
ГОСТ 5632 - 2014

Лист			Масса	Масштаб
			1,3	2:1
Лист			Листов 1	
			ФГУП "ТНХ" КОНСТРУКТОРСКАЯ ГРУППА	

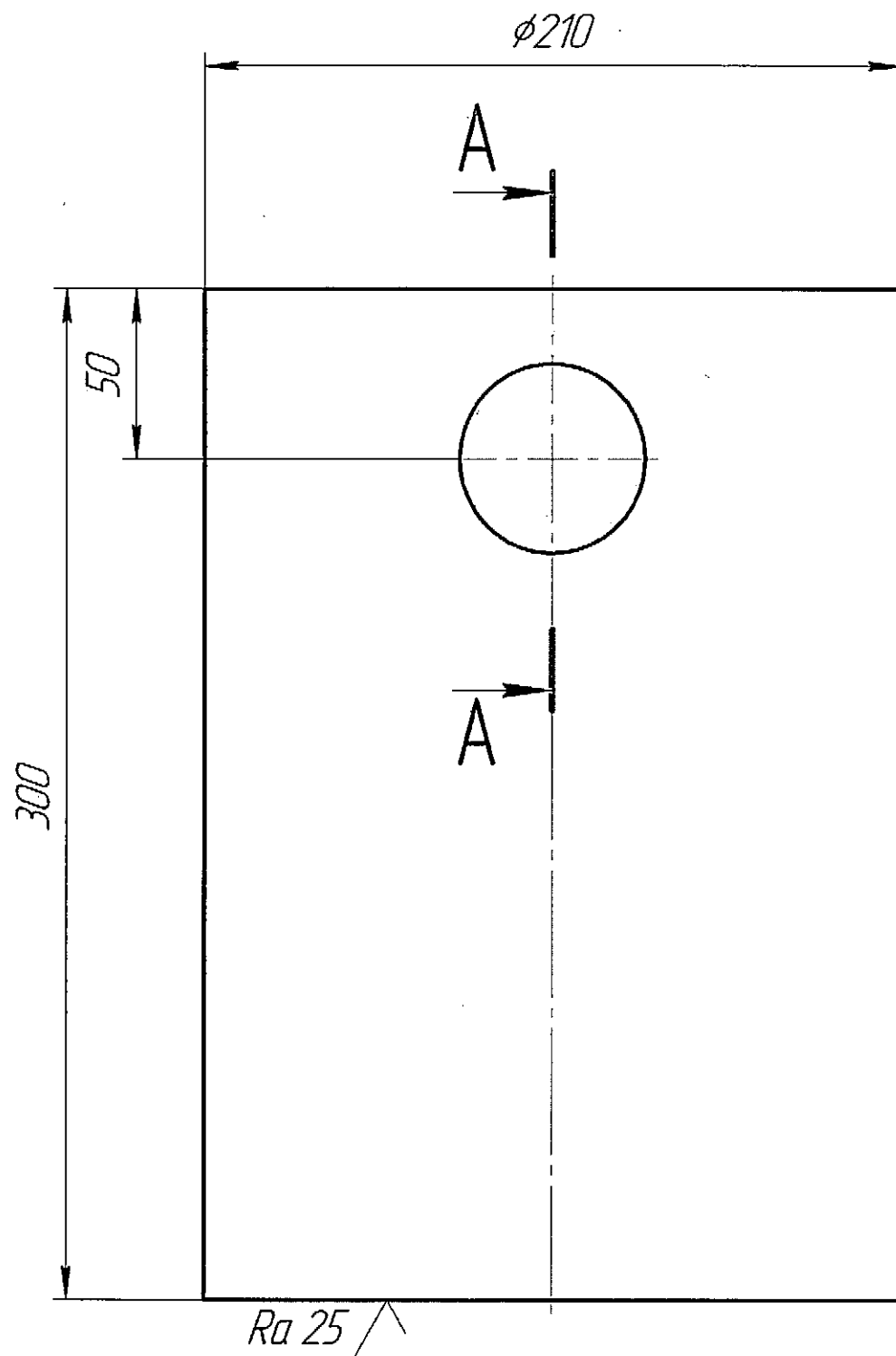
Копировал

Формат А4

Изм. №	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.	Гоцман	06.2018		
Пров.	Еремкин	06.2018		
Т.контр.				
Рук.КГ	Еремкин	06.2018		
Н.контр.	Еремкин	06.2018		
Утв.				
Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата	Стр. №	Перв. примен.

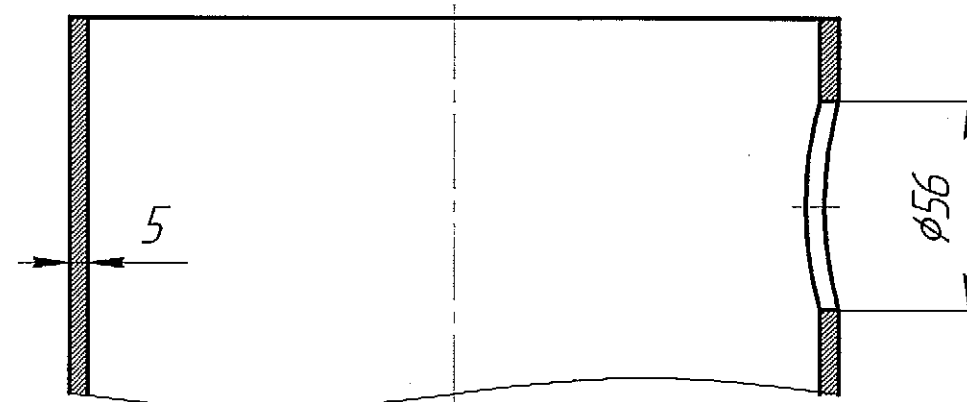
Изм. №	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инд. №	Подп. и дата	Справ. №	Перв. примен.

Б.12264.30.002




√ Ra 2,5 (√)

A-A



- 1 Допускается изготовление из листа стали марки: 12X18H10T
ГОСТ 5632-72
2 Общие допуски по ГОСТ 30893.2-мк.

					Б.12264.30.002			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Корпус	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Гоцман		06.2018					
Пров.	Еремкин		06.2018				7,53	1:2
Т.контр.								
Рук.КГ	Еремкин		06.2018					
Н.контр.	Еремкин		06.2018		Труба 219×10 – 12X18H10T ГОСТ 9940-81	Лист	Листов 1	
Утв.							ФГУП "ТИИ" КОНСТРУКТОРСКАЯ ГРУППА	

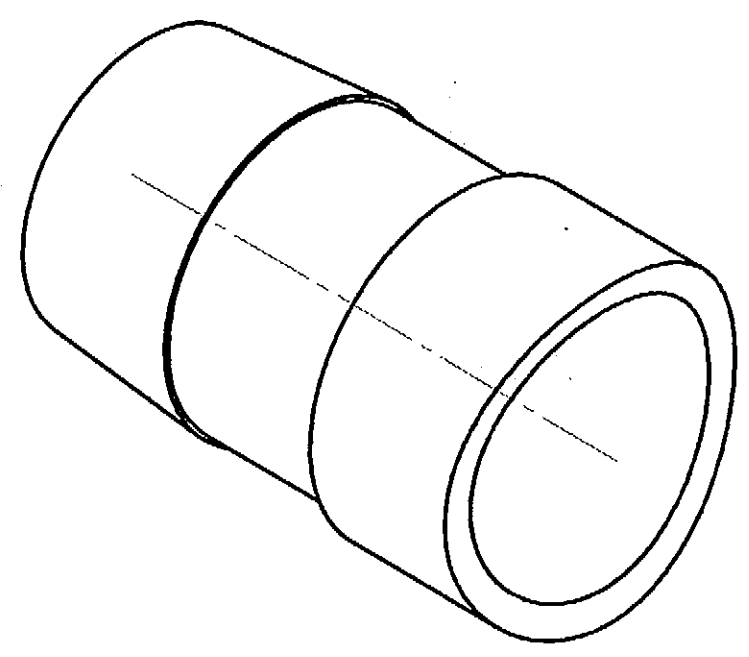
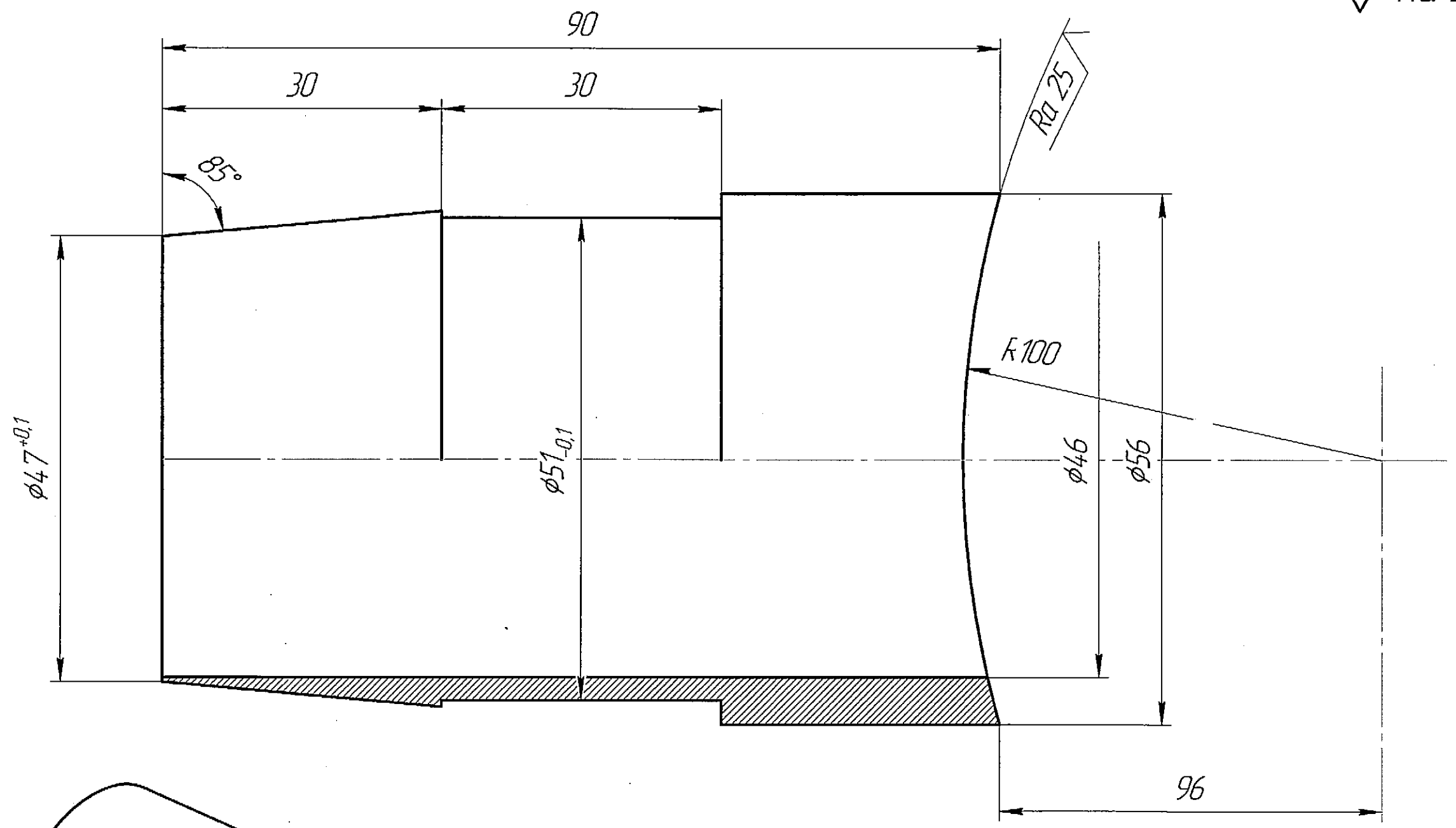
Копировал

Формат А3


Изм. №	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инд. №	Инд. №	Подп. и дата	Справ. №	Перв. примен.

Б.12264.30.003

✓ Ra 2,5 (✓)



1 Общие допуски по ГОСТ 30893.2-МК.

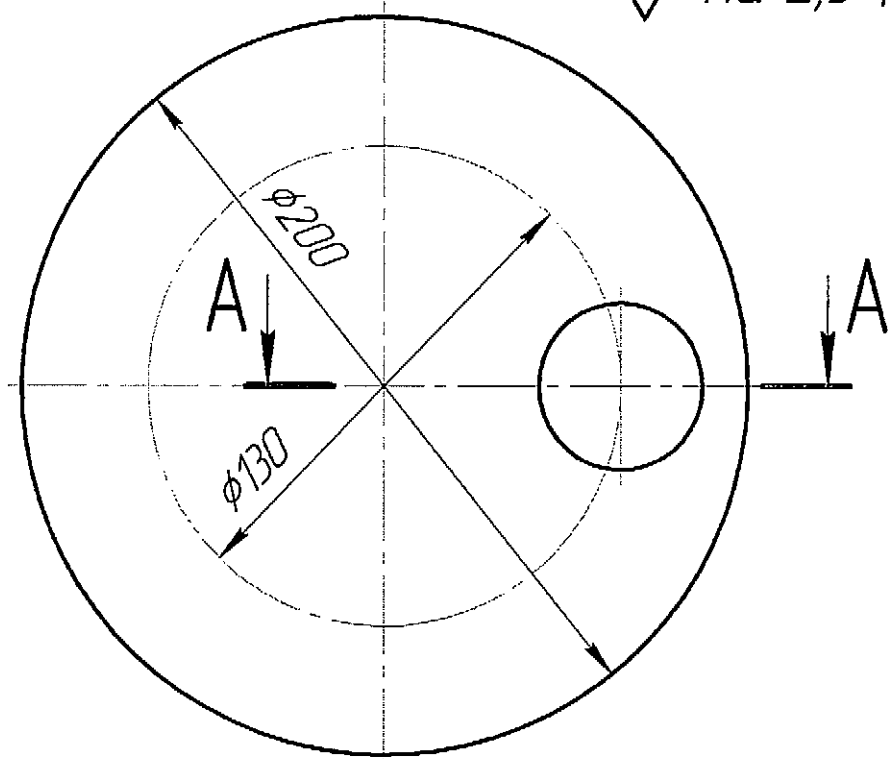
					Б.12264.30.003				
					Ниппель	Лист	Масса	Масштаб	
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата				0,33	2:1	
Разраб.	Гоцман	EA	06.2018						
Пров.	Еремкин	EA	06.2018						
Т.контр.									
Рук.КГ	Еремкин	EA	06.2018	Сталь 12Х18Н10Т ГОСТ 5632 - 2014	Лист		Листов 1		
Н.контр.	Еремкин	EA	06.2018		 ФГУП "ТНХ" КОНСТРУКТОРСКАЯ ГРУППА				
Утв.									

Копировал

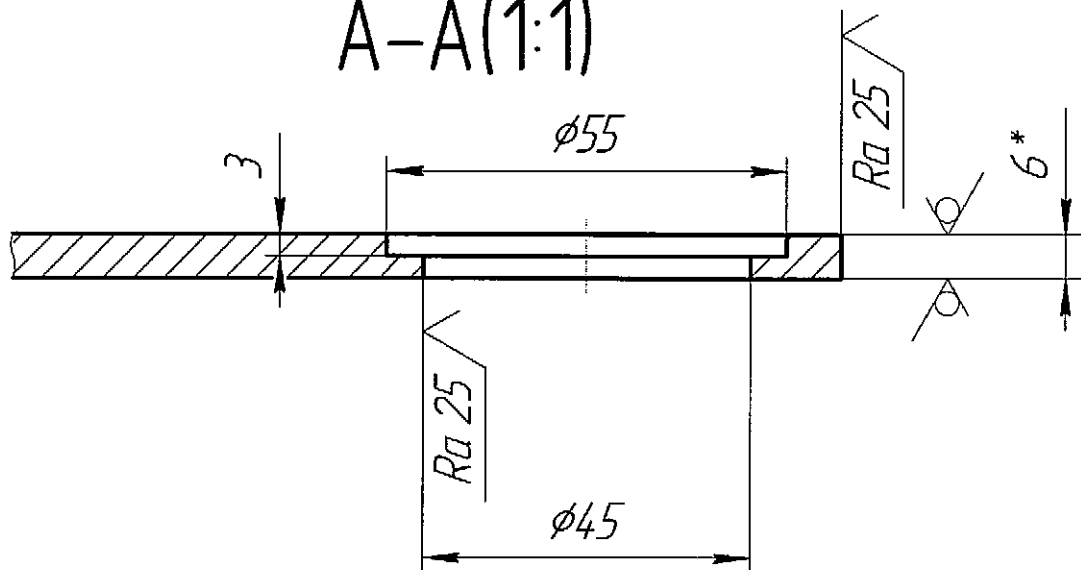
Формат А3

Б.12264.30.004

$\sqrt{Ra\ 2,5\ (\sqrt{1})}$



A-A(1:1)



- 1 Общие допуски по ГОСТ 30893.2-МК.
2 *Размеры для справок.

Б.12264.30.004

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Гоцмак			08.2018
Пров.	Еремкин			06.2018
Т.контр.				
Рук.КГ	Еремкин			06.2018
Н.контр.	Еремкин			06.2018
Утв.				

Крышка

6 ГОСТ 19903-2015
Лист 12X18H10T-H52 ГОСТ 7350-77

Лит.	Масса	Масштаб
	1,4	1:2
Лист		Листов
		1



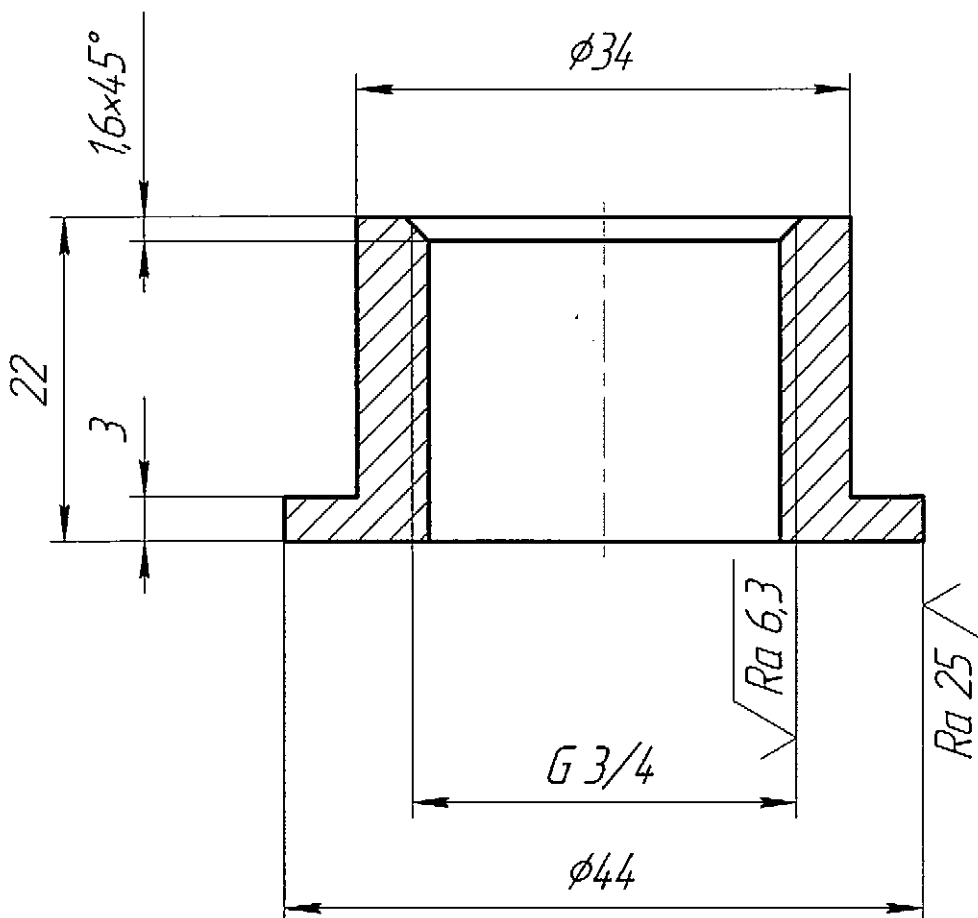
ФГУП "ТКР"
КОНСТРУКТОРСКАЯ
ГРУППА

Копировал

Формат А4

Б.12264.30.005

$\sqrt{Ra\ 2,5\ (\sqrt{1})}$



1 Общие допуски по ГОСТ 30893.2-мк.

Б.12264.30.005

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Гоцман			06.2018
Пров.	Еремкин			06.2018
Т.контр.				
Рук.КГ	Еремкин			06.2018
Н.контр.	Еремкин			06.2018
Утв.				

Бобышка

Сталь 12Х18Н10Т
ГОСТ 5632 - 2014

Лист	Масса	Масштаб
1	0,09	2:1

Лист	Листов
1	1

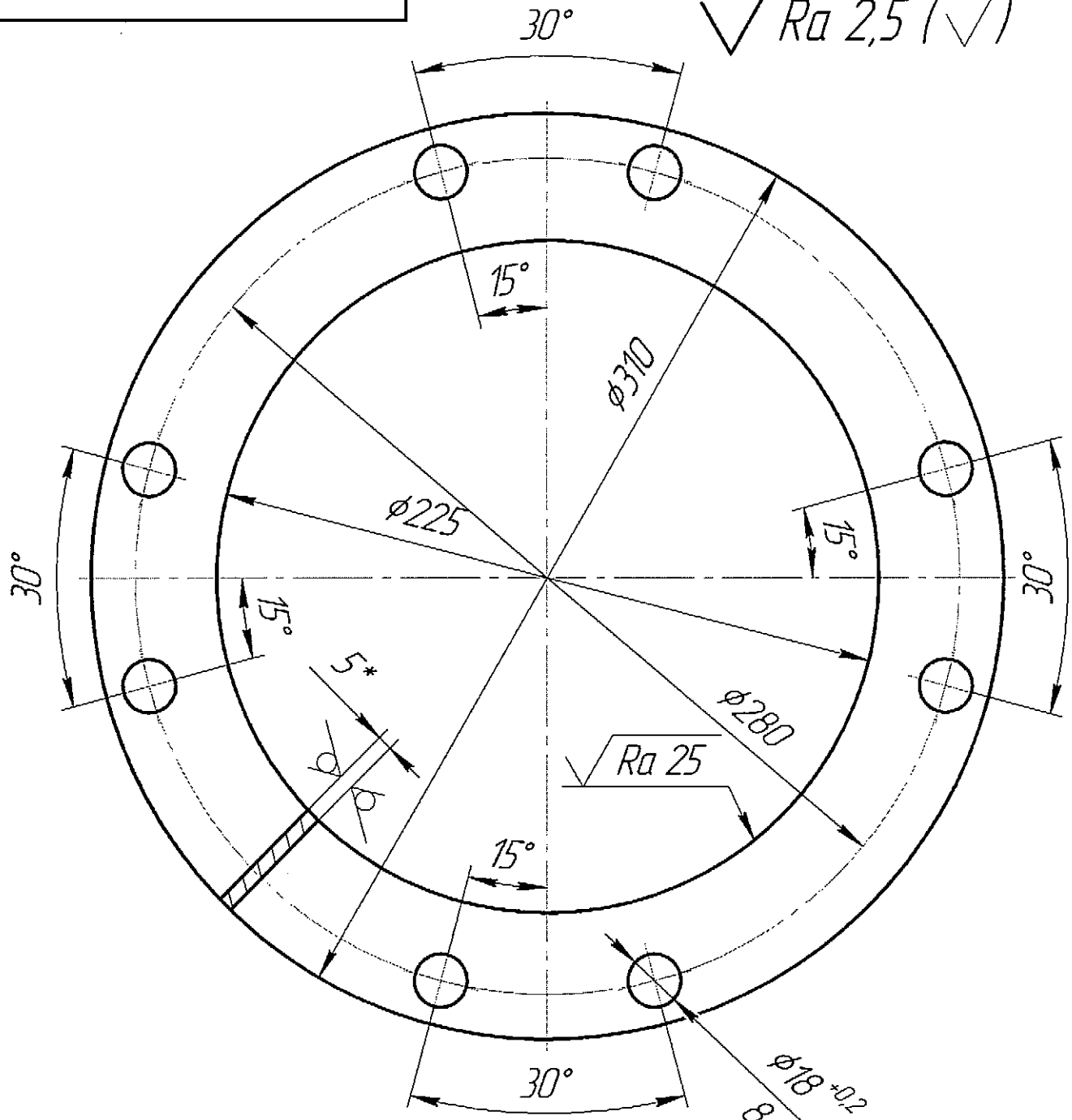
ФГУП "ТНХ"
КОНСТРУКТОРСКАЯ
ГРУППА

Копировал

Формат А4

Б.12264.30.006

$\sqrt{Ra\ 2,5\ (\checkmark)}$



1 Общие допуски по ГОСТ 30893.2-МК.
2 *Размеры для справок.

Б.12264.30.006

Изм.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разраб.	Гоцман			06.2018
Пров.	Еремкин			06.2018
Т.контр.				
Рук.КГ	Еремкин			06.2018
Н.контр.	Еремкин			06.2018
Утв.				

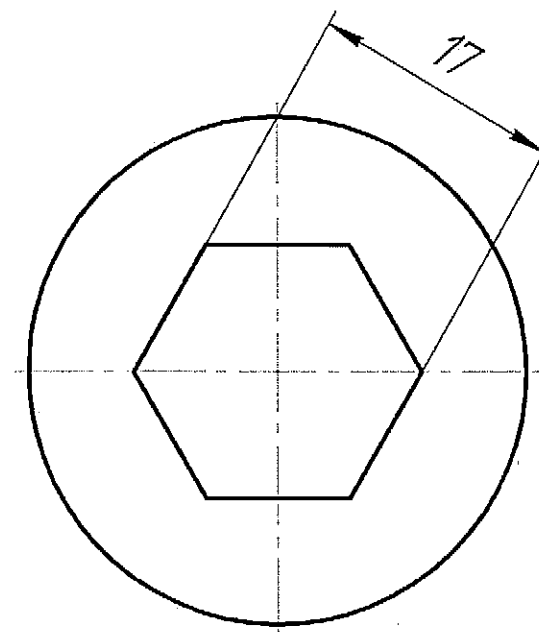
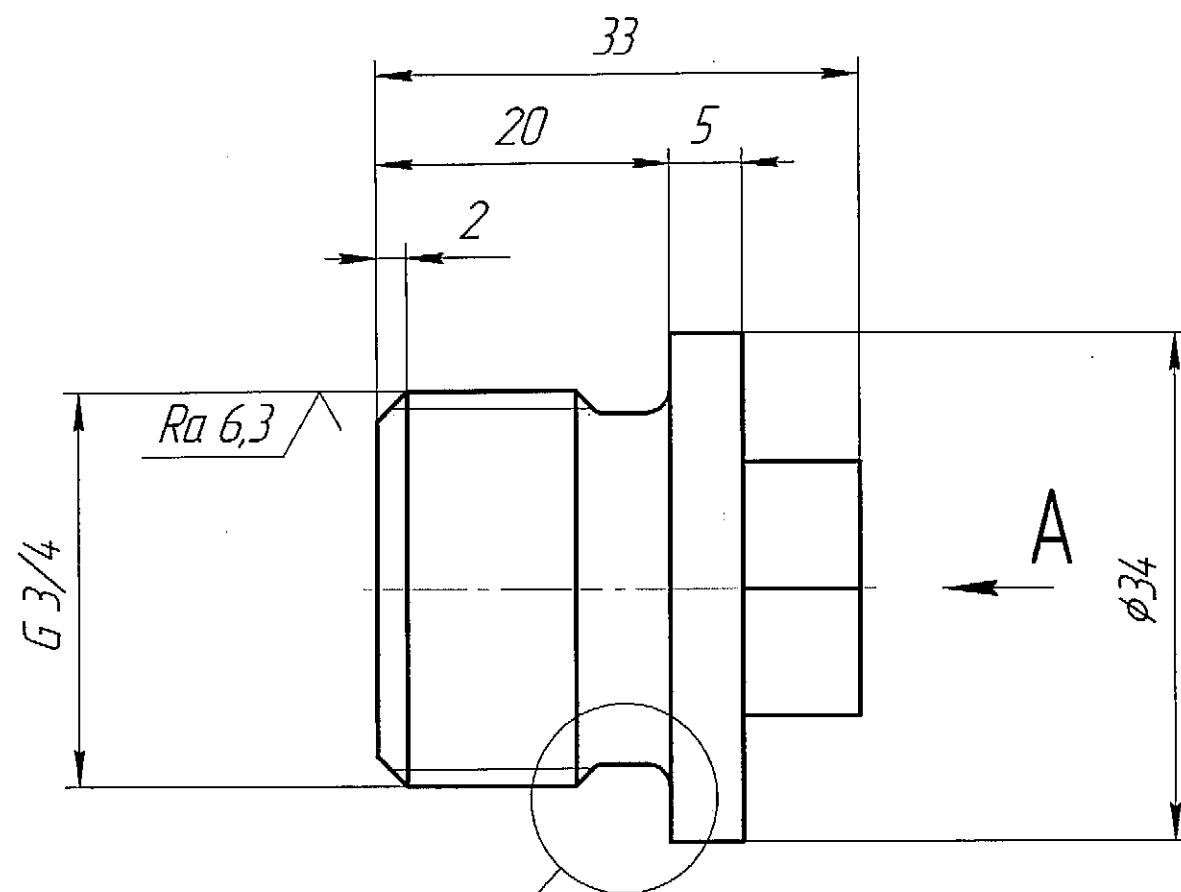
Кольцо крепежное
5 ГОСТ 19903-74
Лист 12X18H10T-H52 ГОСТ 7350-77

Лист	Масса	Масштаб
1	1,32	1:2
Лист	Листов	1

Изм. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инд. № докл.	Подп. и дата	Спроб. №	Перв. примен.

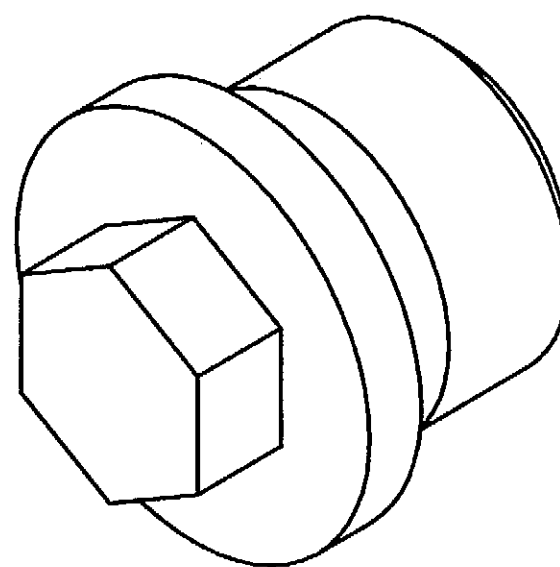
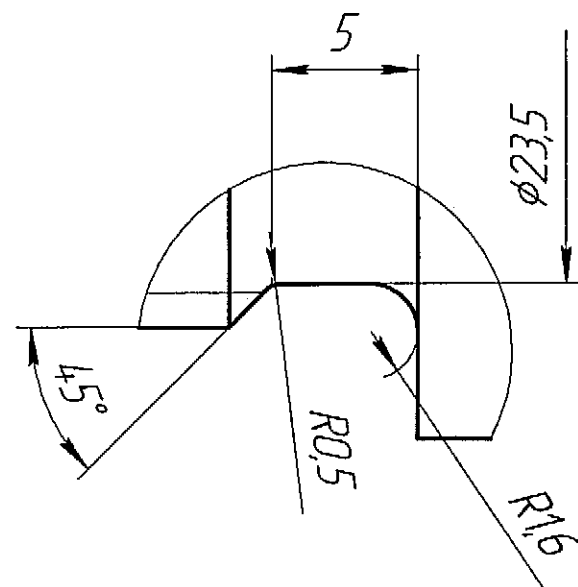
Б.12264.30.007

✓ Ra 2,5 (✓)



Б

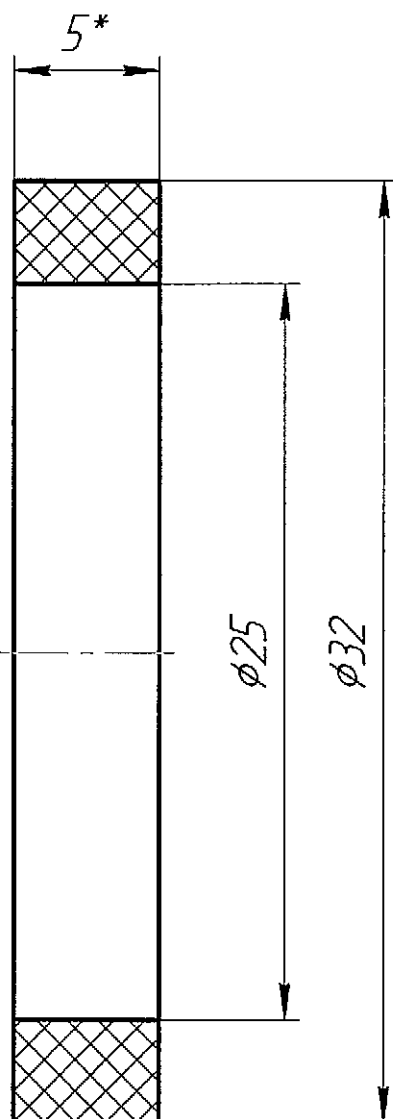
Б(4:1)



1 Общие допуски по ГОСТ 30893.2-мк.

Б.12264.30.007				Лист	Масса	Масштаб
Заглушка					0,13	2:1
Сталь 14Х17Н2 ГОСТ 5632-72				Лист	Листов	1
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата			
Разраб.	Гоцман	06.2018	06.2018			
Проб.	Еремкин	06.2018	06.2018			
Т.контр.	Еремкин	06.2018	06.2018			
Рис.КГ	Еремкин	06.2018	06.2018			
Н.контр.	Еремкин	06.2018	06.2018	Формат А3		
Утв.				Копировал		

Б.12264.30.008



1 Общие допуски по ГОСТ 30893.2-тк.

Б.12264.30.008

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Гоцман			06.2018
Пров.	Еремкин			06.2018
Т.контр.				
Рцк.КГ	Еремкин			06.2018
Н.контр.	Еремкин			06.2018
Утв.				

Кольцо
уплотнительное

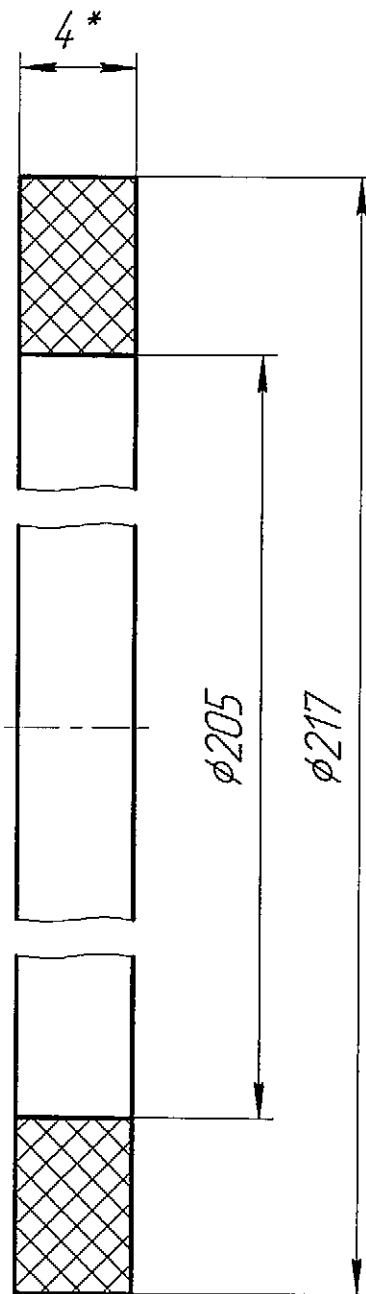
Пластина I, рулон ТМКЩ-М - 5
ГОСТ 7338-90

Лит.	Масса	Масштаб
		4:1
Лист	Листов	1
 ФГУП "ТНХ" КОНСТРУКТОРСКАЯ ГРУППА		

Копировал

Формат А4

Б.12264.30.009



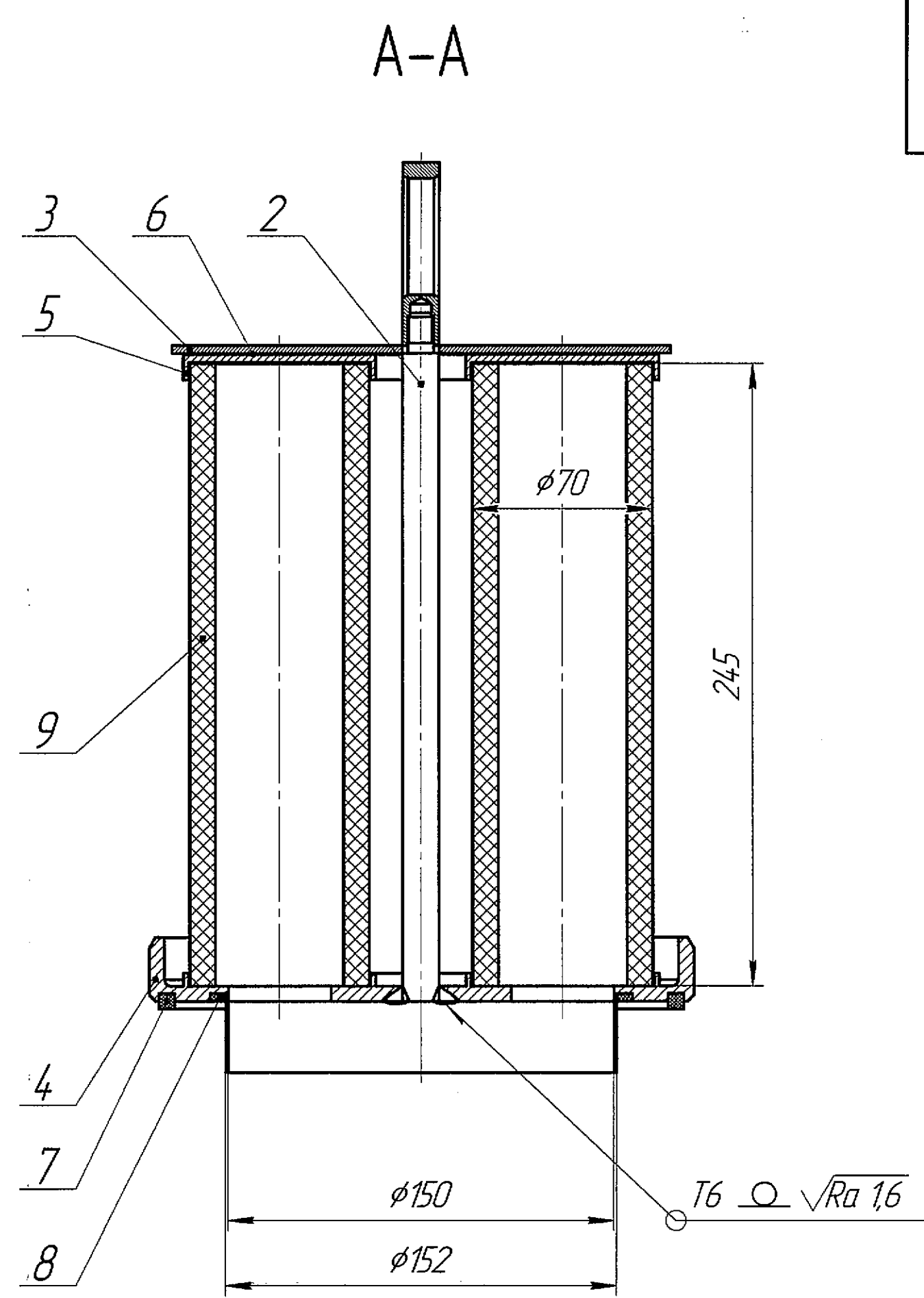
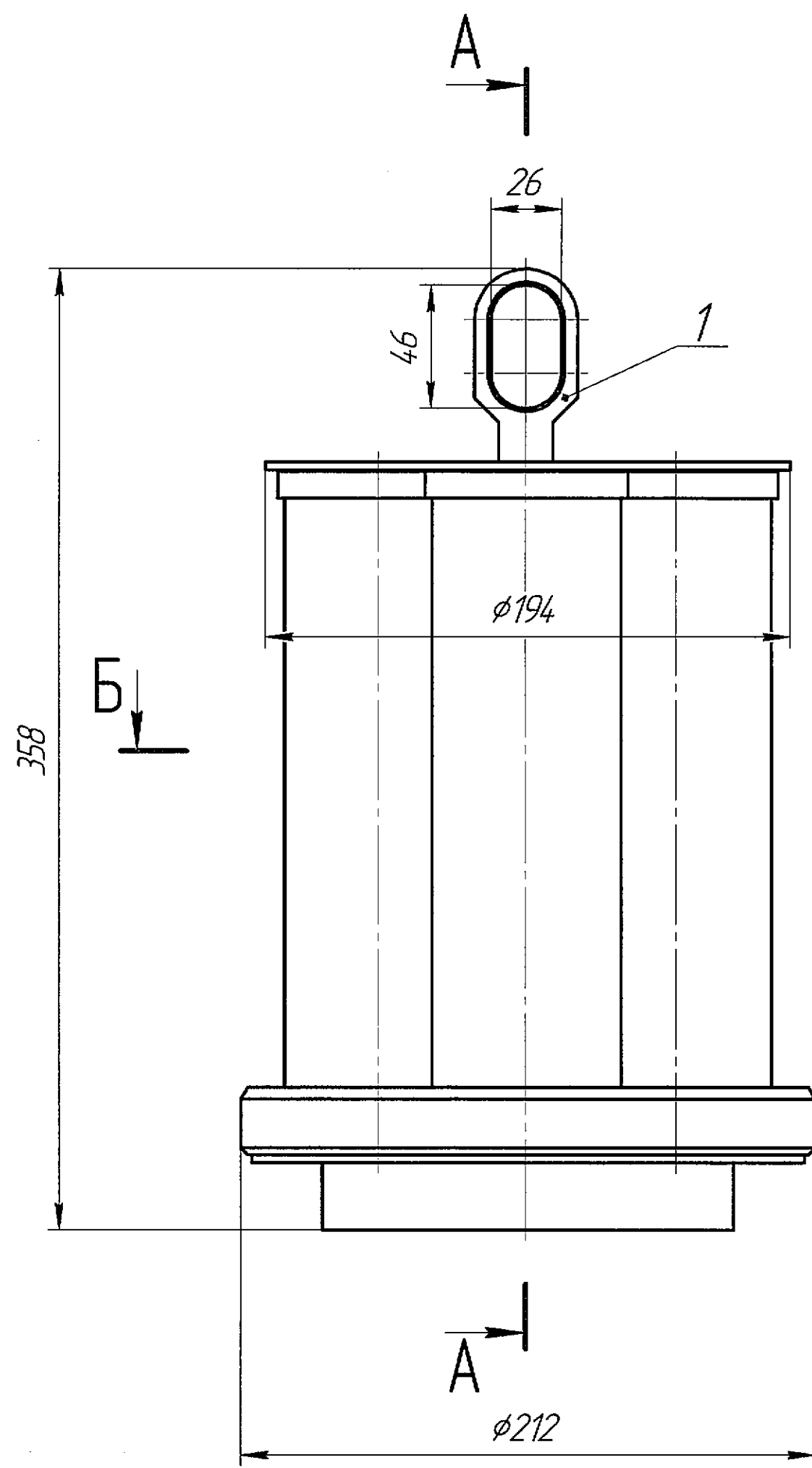
1 Общие допуски по ГОСТ 30893.2-МК.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	<p>Б.12264.30.009</p> <p>Кольцо уплотнительное</p> <p>Пластина I, рулон ТМКЩ-М - 4 ГОСТ 7338-90</p>	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Гоцман	06.2018						4:1
Пров.	Еремкин	06.2018						
Т.контр.						Лист	Листов	1
Рук.КГ	Еремкин	06.2018				<p>ФГУП "ТМК" КОНСТРУКТОРСКАЯ ГРУППА</p>		
Н.контр.	Еремкин	06.2018						
Утв.								

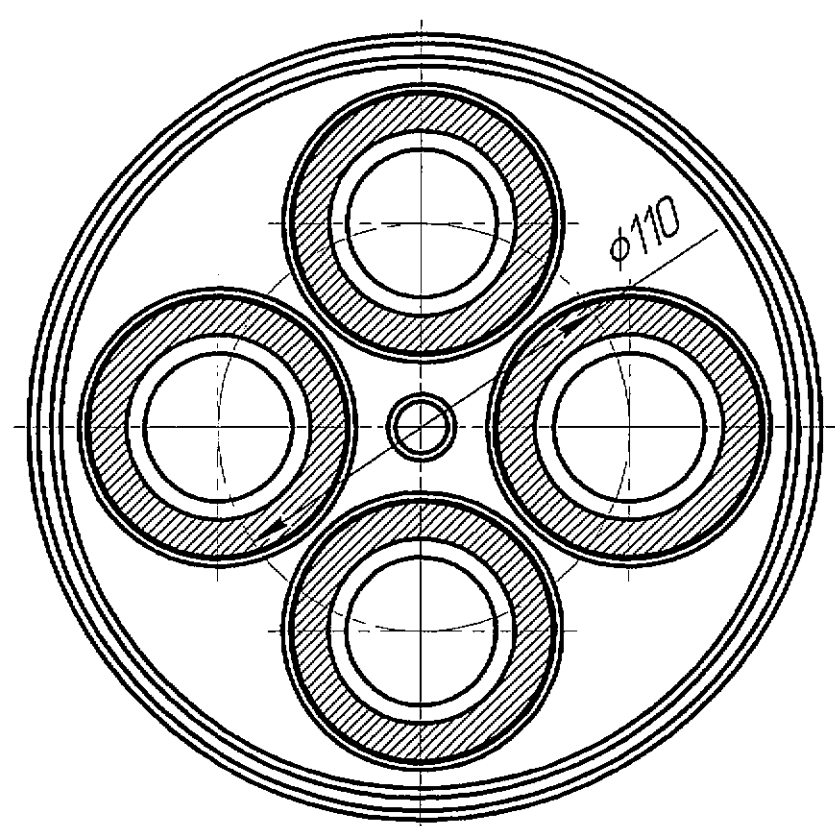
Копировал

Формат А4

[illegible]




Б-Б



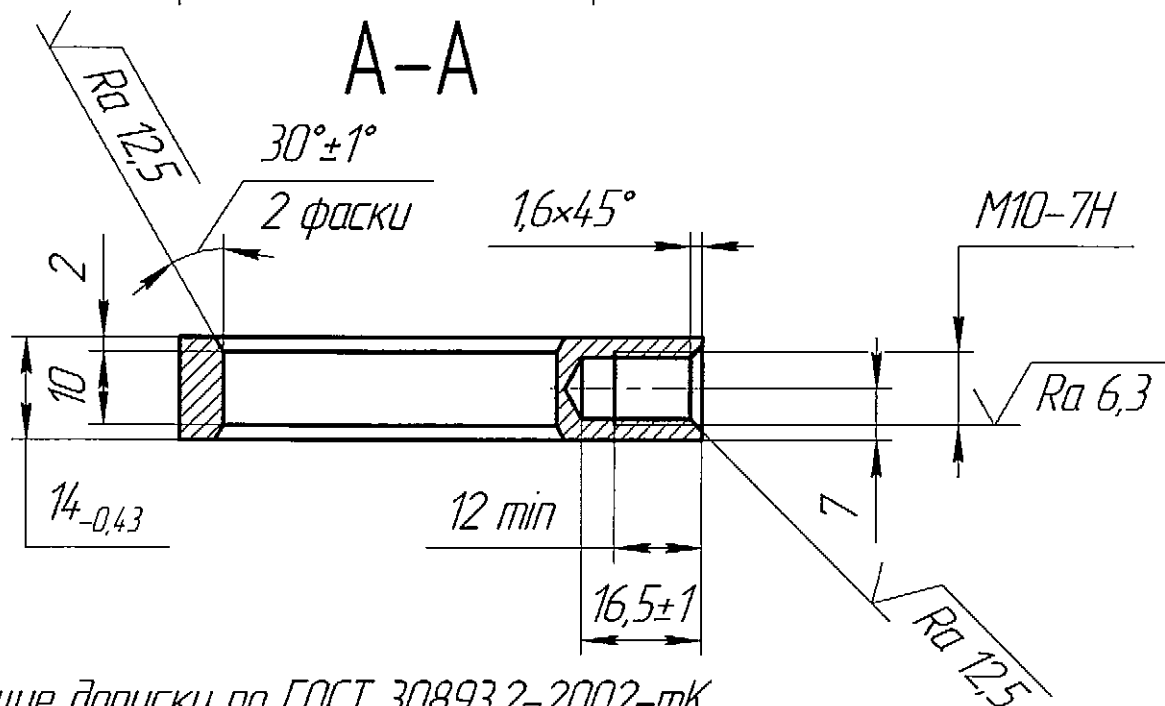
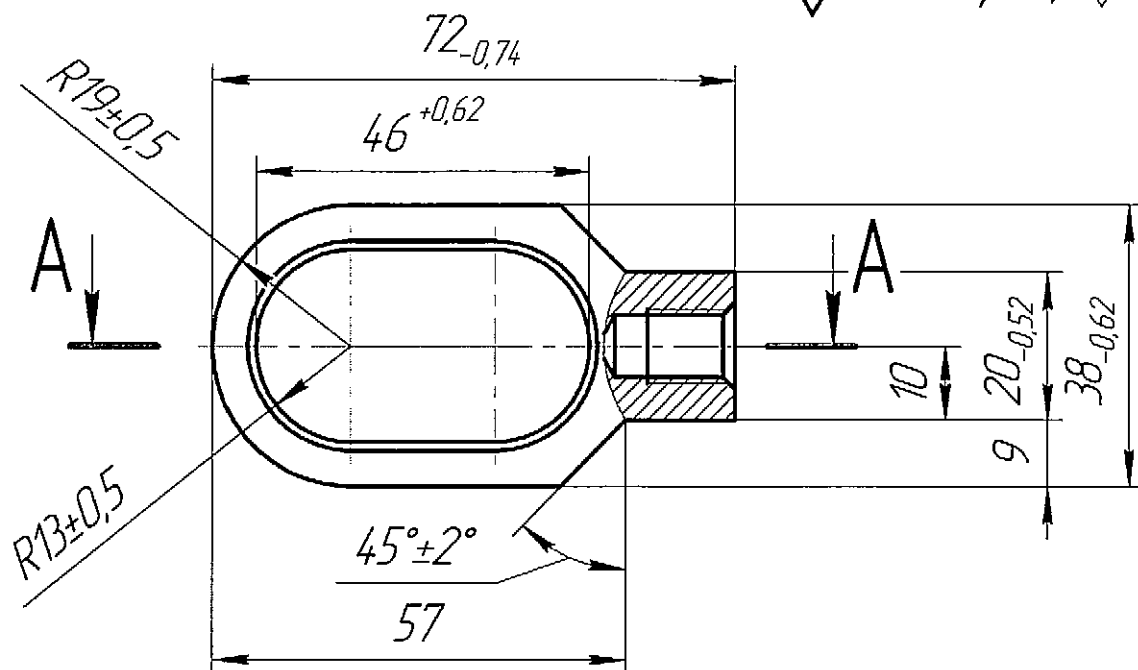
- 1 Требования к сварке по ОСТ 95 10441-2002.
2 Шов сварного соединения по ОСТ 95 10440-2007.
3 Контроль качества сварных соединений производить в объеме требований IV категории ОСТ 95 39-2002.
методы контроля:
- визуальный и измерительный;
- на герметичность смачиванием керосином по ПН АЭГ-7-019-89 класс герметичности V;
- стилископирование, в случае недоступности допускается стилископирование сварочных материалов перед сваркой.
4 Размеры для справок.
5 Плотное прилегание фильтрующего элемента обеспечить набором прокладок поз.6.
6 Маркировать на бирке обозначение изделия и нанести клеймо ОТК.

Изм. №	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инд. № дил.	Подп. и дата	Спр. №	Перв. примен.

Б.12264.40.000 СБ						Блок фильтров Сборочный чертеж		
Изм.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб	
Разраб.	Гоцман	06.2018				18,51	1:2	
Проб.	Еремкин	06.2018						
Т.контр.					Лист	Листов	1	
Рук.КГ	Еремкин	06.2018			 ФГУП "ТМЗ" КОНСТРУКТОРСКАЯ ГРУППА			
Н.контр.	Еремкин	06.2018						
Утв.					Копировал			
						Формат А2		

Б.12264.40.001

$\sqrt{Ra\ 3,2\ (\checkmark)}$



1 Общие допуски по ГОСТ 30893.2-2002-мк.

2 Стилоскопировать.

3 Маркировать на бирке обозначение изделия, марку материала, номер плашки и нанести клеймо ОТК.

Б.12264.40.001

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Гоцман			06.2018
Пров.	Еремкин			06.2018
Т.контр.				
Рук.КГ	Еремкин			06.2018
Н.контр.	Еремкин			06.2018
Утв.				

Серьга

Сталь 12X18H10T
ГОСТ 5632-72

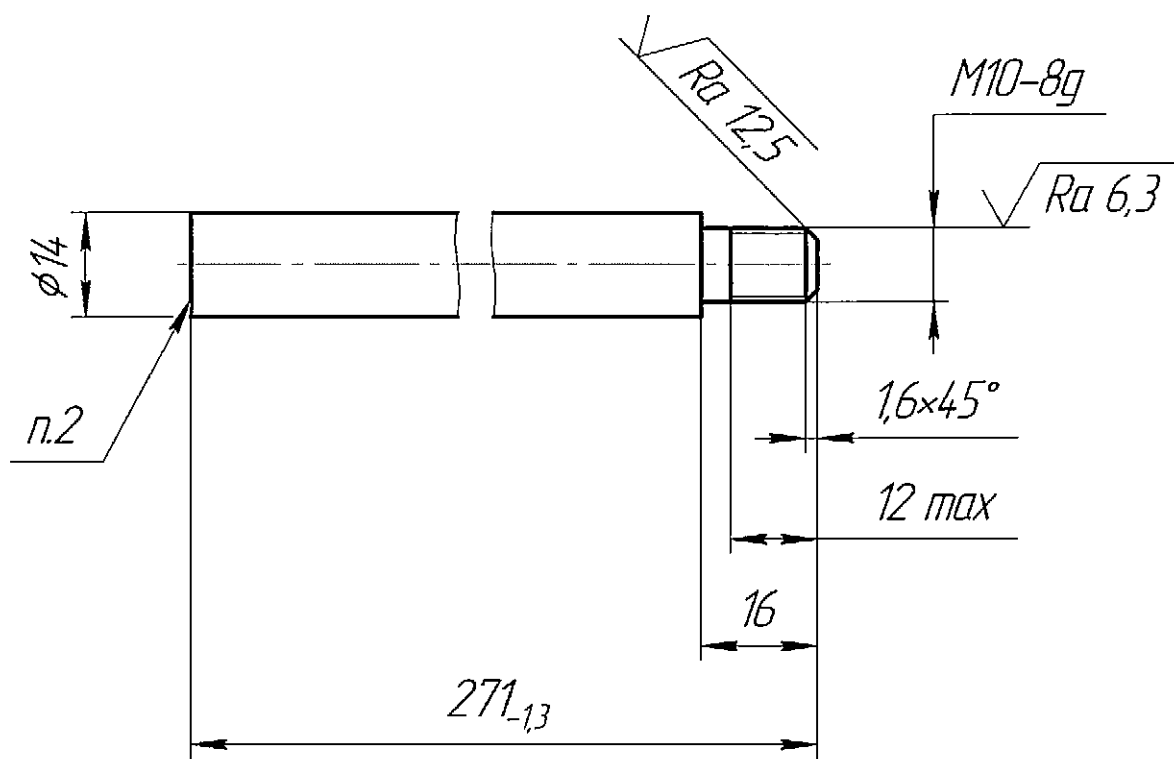
Лист	Масса	Масштаб
	0,12	1:1
Лист	Листов	1

Копировал

Формат А4

Б.12264.40.002

$\sqrt{Ra\ 3,2\ (\sqrt{1})}$



1 Общие допуски по ГОСТ 30893.2-2002-мк.

2 Стилоскопировать.

3 Маркировать на бирке обозначение изделия, марку материала, номер плашки и нанести клеймо ОТК.

Б.12264.40.002

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Гоцман			06.2018
Пров.	Еремкин			06.2018
Т.контр.				
Рук.КГ	Еремкин			06.2018
Н.контр.	Еремкин			06.2018
Утв.				

Стойка

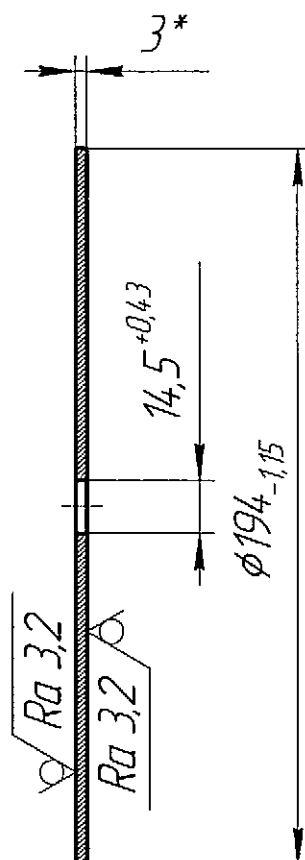
Сталь 14X17H2
ГОСТ 5632-72

Лит.	Масса	Масштаб
	0,31	1:1
Лист		Листов
		1
 ФГУП "ТНХ" КОНСТРУКТОРСКАЯ ГРУППА		

Копировал

Формат А4

Б.12264.40.003

 $\sqrt{Ra\ 3,2\ (\checkmark)}$ 

1 Общие допуски по ГОСТ 30893.2-2002-мк.

2 Марку материала определить по технологии предприятия - изготовителя.

3 *Размеры для справок.

4 Маркировать на бирке обозначение изделия, марку материала, номер плавки и нанести клеймо ОТК.

Б.12264.40.003

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Гоцман			06.2018
Пров.	Еремкин			06.2018
Т.контр.				
Рук.КГ	Еремкин			06.2018
Н.контр.	Еремкин			06.2018
Утв.				

Кольцо

Лит.	Масса	Масштаб
	0,7	1:2
Лист		Листов 1

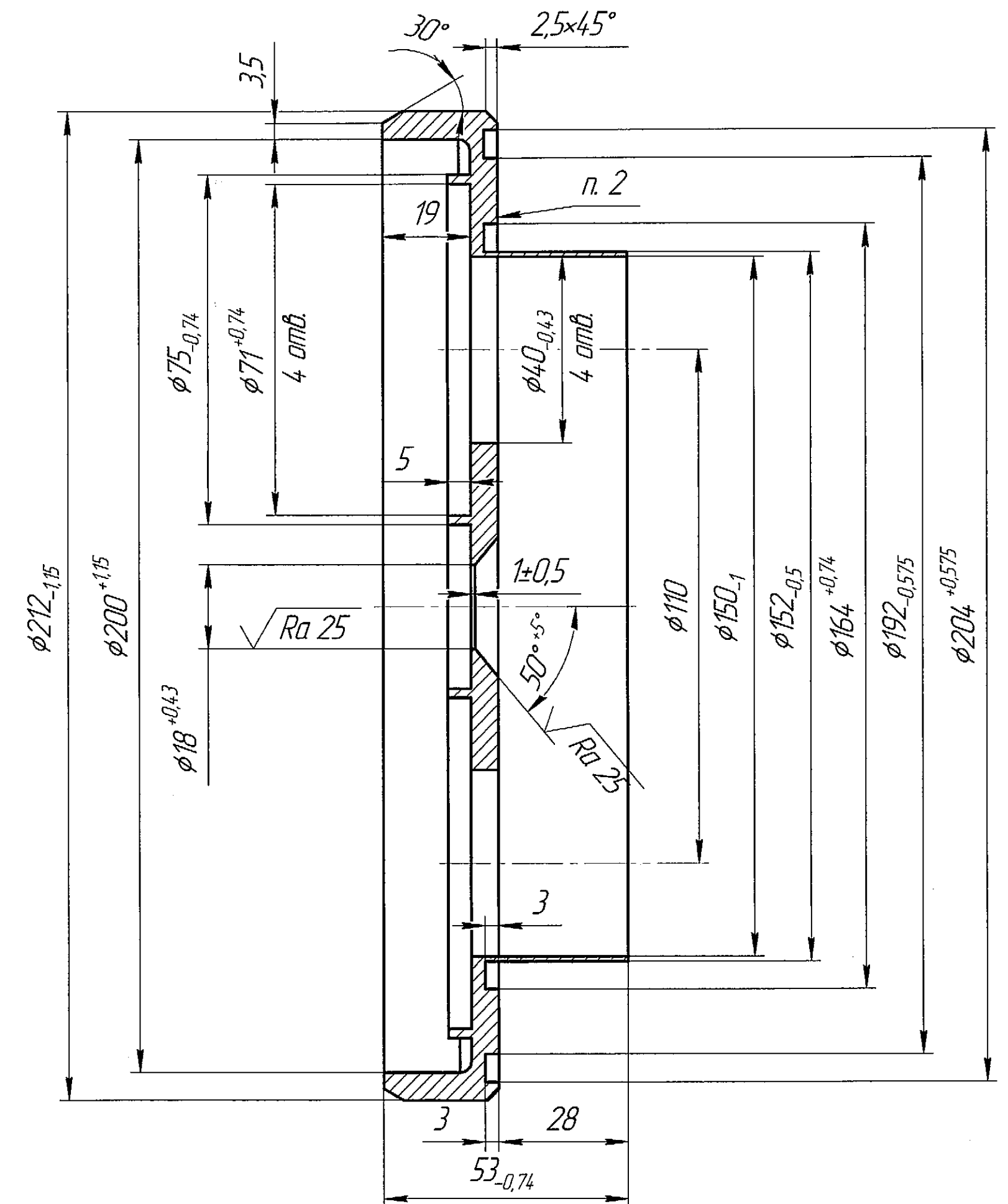
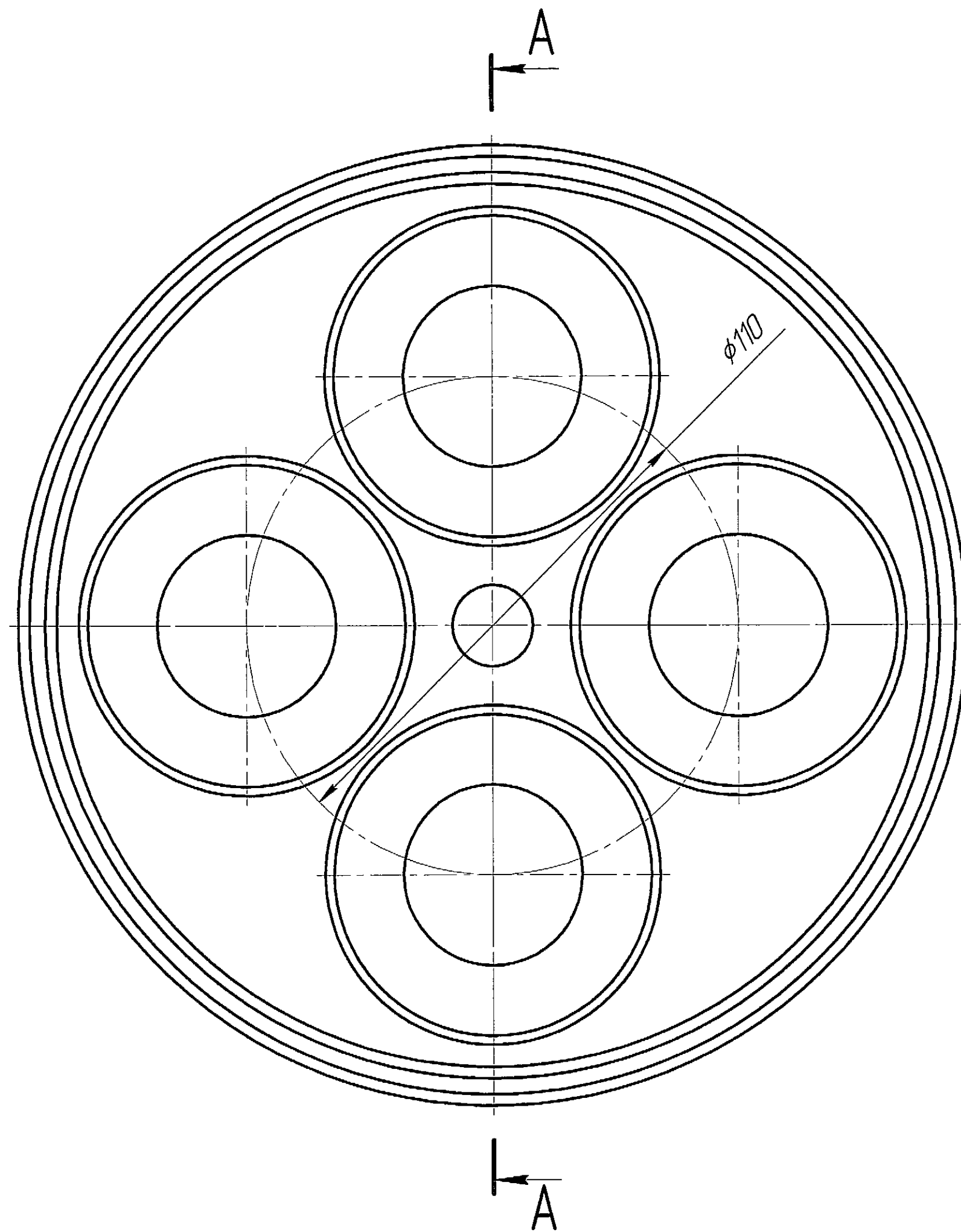
БТ-3 ГОСТ 19904-90
Лист 12X18H10T-H1 ГОСТ 5582-75





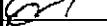

ФГУП "ТНХ"
КОНСТРУКТОРСКАЯ
ГРУППА

Копировал

Формат А4

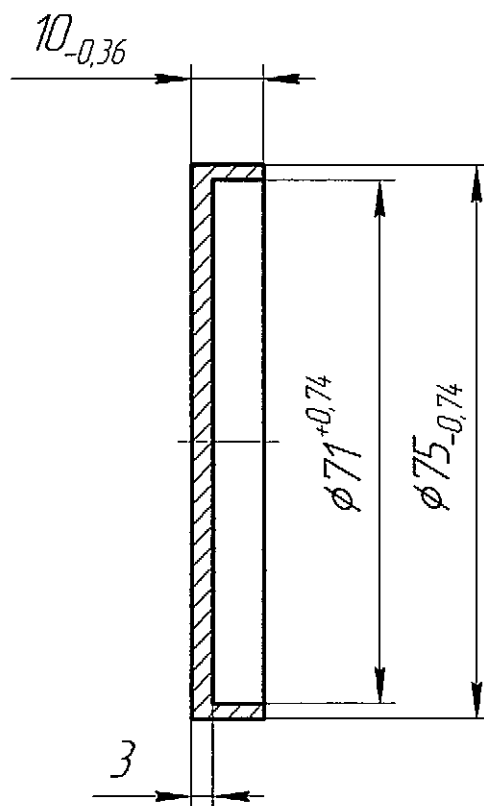
$\sqrt{Ra\ 3,2\ (\checkmark)}$ 

- 1 Общие допуски по ГОСТ 30893.2-2002-мк.
- 2 Стиласкопировать.
- 3 Маркировать на бирке обозначение изделия, марку материала, номер плавки и нанести клеймо ОТК.

					Б.12264.40.004				
					<div>Основание</div> <div>Сталь 12Х18Н10Т ГОСТ 5632-72</div>				
Изм./Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.				Масса	Масштаб
Разраб.	Голицман		06.2018					1,96	1:1
Пров.	Еремкин		06.2018						
Т.контр.				Лист				Листов 1	
Рис.КГ	Еремкин		06.2018	 ФГУП "ТИК" КОНСТРУКТОРСКАЯ ГРУППА					
Н.контр.	Еремкин		06.2018						
Упр.									

Б.12264.40.005

$\sqrt{Ra\ 3,2}$



- 1 Общие допуски по ГОСТ 30893.2-2002-тк.
- 2 Марку материала определить по технологии предприятия – изготовителя.
- 3 Маркировать на бирке обозначение изделия, марку материала, номер плавки и нанести клеймо ОТК.

Б.12264.40.005

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Гоцман		06.2018
Пров.		Еремкин		06.2018
Т.контр.				
Рук.КТ		Еремкин		06.2018
Н.контр.		Еремкин		06.2018
Утв.				

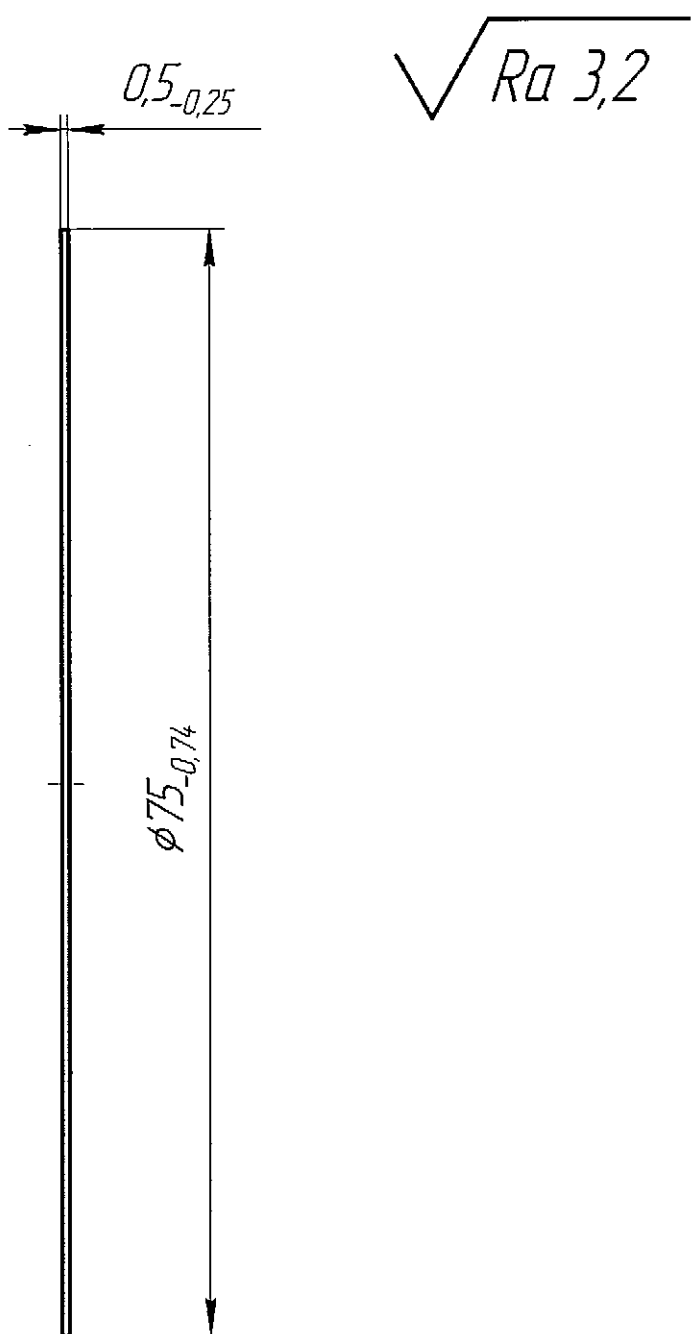

Чашка

Сталь 12Х18Н10Т
ГОСТ 5632-72

Лит.	Масса	Масштаб
	0,13	1:1
Лист		Листов 1
 ФГУП "ТЭК" КОНСТРУКТОРСКАЯ ГРУППА		

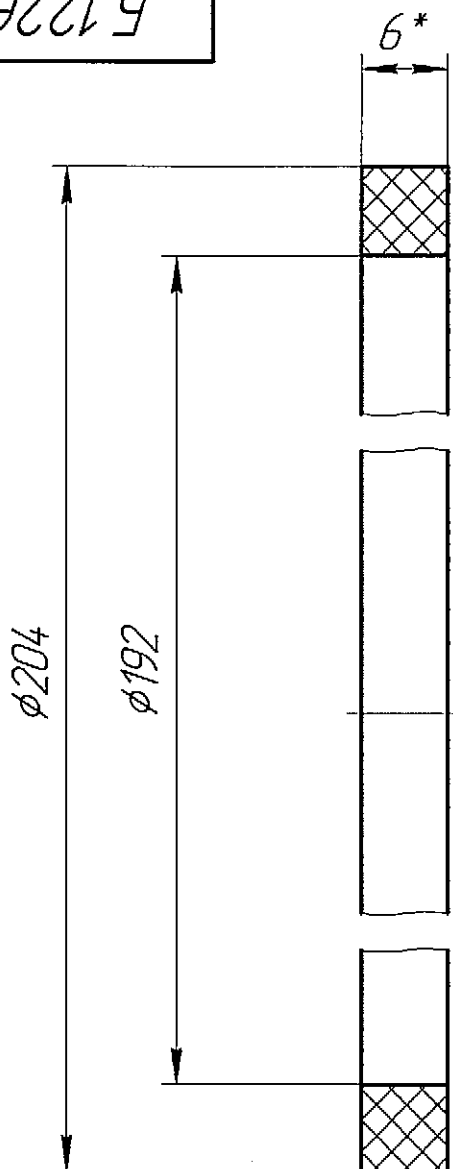
Копировал

Формат А4

Перв. примен.	Б.12264.40.006										
											
Справ. №											
Подп. и дата	Инв. № дубл.	Взам. инв. №	Подп. и дата	Б.12264.40.006							
Инв. № подл.	Изм. Лист	№ докум.	Подп.			Дата					
					Прокладка						
					Сталь 12Х18Н10Т ГОСТ 5632-72						
					<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 30px; text-align: center;">Лит.</td> <td style="width: 30px; text-align: center;">Масса</td> <td style="width: 30px; text-align: center;">Масштаб</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">0,02</td> <td style="text-align: center;">2:1</td> <td></td> </tr> </table>	Лит.	Масса	Масштаб	0,02	2:1	
Лит.	Масса	Масштаб									
0,02	2:1										
					<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 30px; text-align: center;">Лист</td> <td style="width: 30px; text-align: center;">Листов</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">1</td> <td style="text-align: center;">1</td> </tr> </table>	Лист	Листов	1	1		
Лист	Листов										
1	1										
					 ФГУП "ТНК" КОНСТРУКТОРСКАЯ ГРУППА						

- 1 Общие допуски по ГОСТ 30893.2-2002-тК.
- 2 Марку материала определить по технологии предприятия – изготовителя.
- 3 Маркировать на бирке обозначение изделия, марку материала, номер плавки и нанести клеймо ОТК.

Б.12264.40.007



1 Общие допуски по ГОСТ 30893.2-2002-тК.

2 *Размеры для справок.

3 Марку материала определить по технологии предприятия - изготовителя.

4 Маркировать на бирке обозначение изделия, марку материала, номер плавки и нанести клеймо ОТК.

Б.12264.40.007

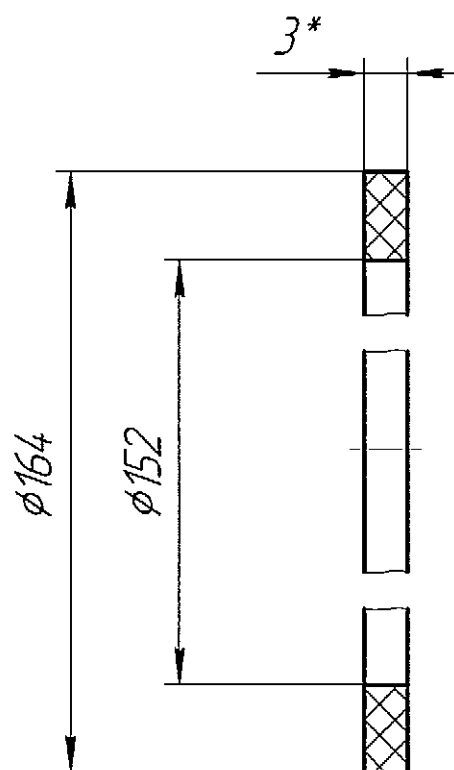
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Гоцман			06.2018
Пров.	Еремкин			06.2018
Т.контр.				
Рцк.КГ	Еремкин			06.2018
Н.контр.	Еремкин			06.2018
Утв.				

Кольцо
уплотнительное

Пластина I, рулон ТМКЩ-М - 6
ГОСТ 7338-90

Лит.	Масса	Масштаб
	0,18	2:1
Лист		Листов
		1
 ФГУП "ТНХ" КОНСТРУКТОРСКАЯ ГРУППА		

Б.12264.40.008



1 Общие допуски по ГОСТ 30893.2-2002-тк.

2 *Размеры для справок.

3 Марку материала определить по технологии предприятия - изготовителя.

4 Маркировать на бирке обозначение изделия, марку материала, номер плавки и нанести клеймо ОТК.

Б.12264.40.008

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Гоцман			06.2018
Пров.	Еремкин			06.2018
Т.контр.				
Рук.КГ	Еремкин			06.2018
Н.контр.	Еремкин			06.2018
Утв.				

Кольцо
уплотнительное

Пластина I, рулон ТМКЩ-М - 3
ГОСТ 7338-90

Лит.	Масса	Масштаб
	0,18	2:1
Лист	Листов	1

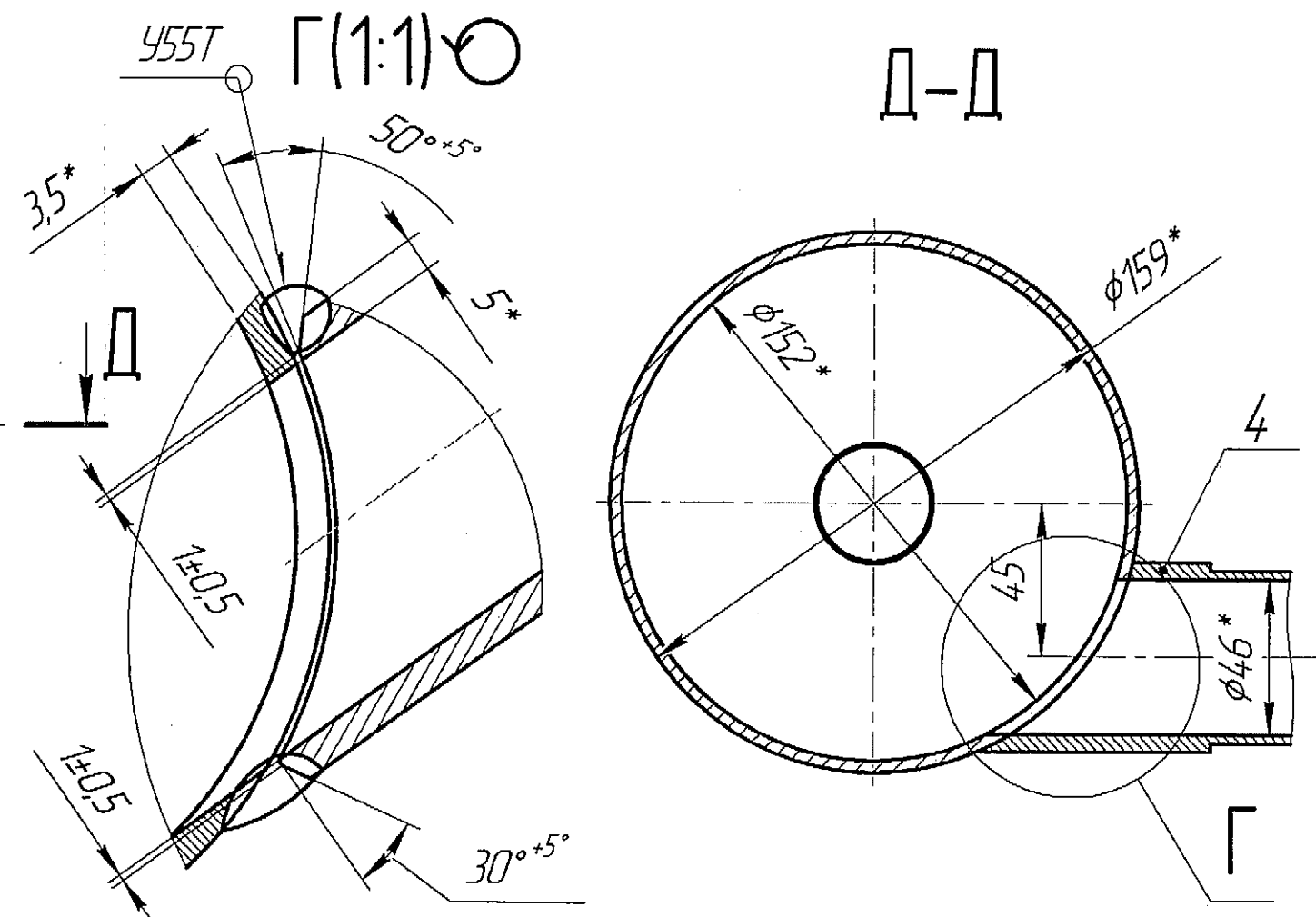
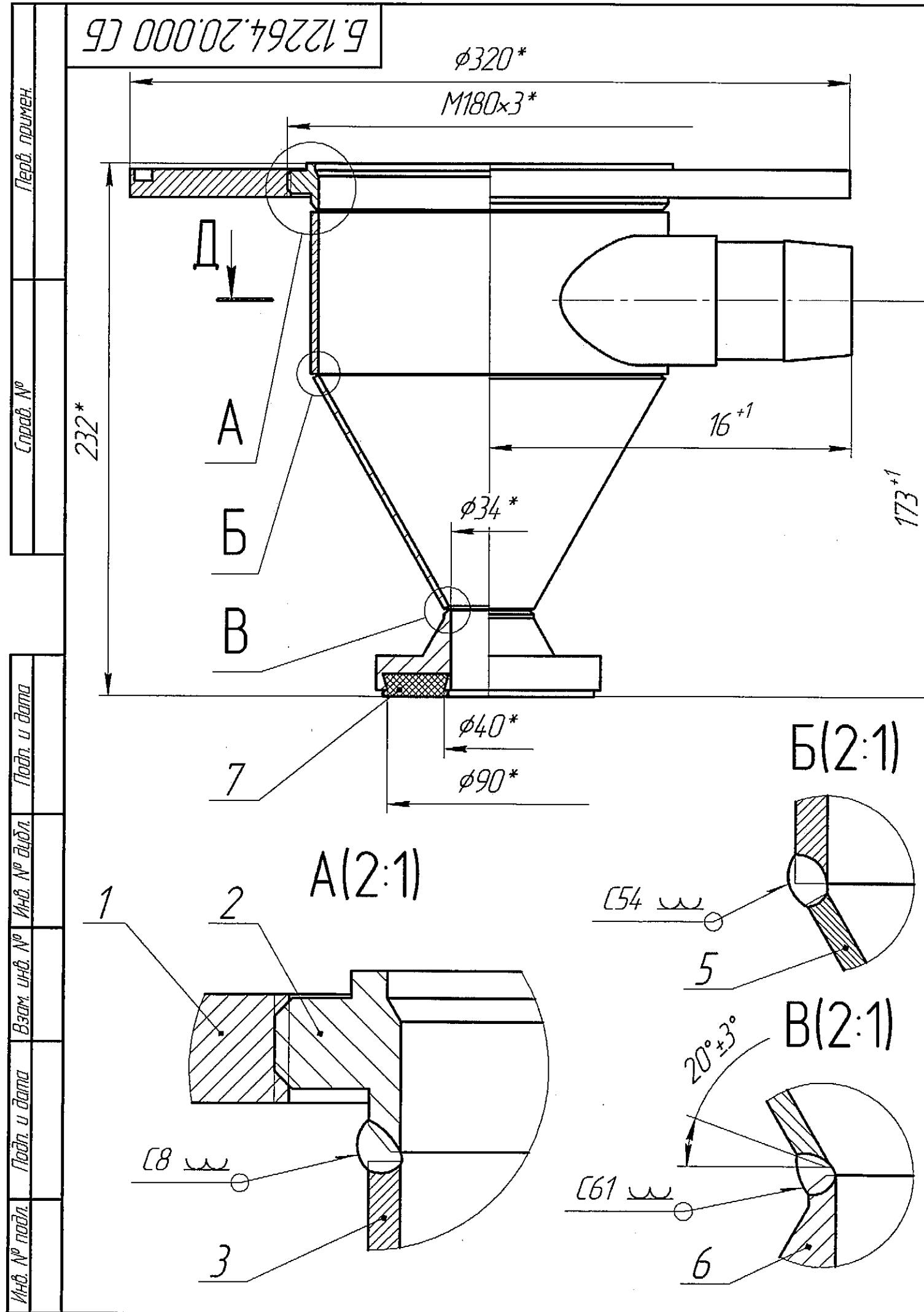
Копировал

Формат А4

Перв. примен.		Справ. №			Подп. и дата		Взам. инв. №		Инв. № дубл.		Подп. и дата		Инв. № подл.		
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание									
				Документация											
A3			Б.12264.20.000 СБ	Сборочный чертеж											
				Детали											
A3	1		Б.12264.20.001	Фланец	1										
A4	2		Б.12264.20.002	Кольцо	1										
A4	3		Б.12264.20.003	Корпус	1										
A3	4		Б.12264.20.004	Ниппель	1										
A4	5		Б.12264.20.005	Раструб	1										
A4	6		Б.12264.20.006	Штуцер	1										
A4	7		Б.12264.20.007	Кольцо	1										
				уплотнительное											
Б.12264.20.000															
Изм./Лист		№ докум.		Подп.	Дата	ЦИКЛОН				Лист		Лист		Листов	
Разраб.		Гоцман			05.2018									1	
Пров.		Еремкин			05.2018										
Рук.КГ		Еремкин			05.2018										
Н.контр.		Еремкин			05.2018										
Утв.															

Копировал

Формат А4



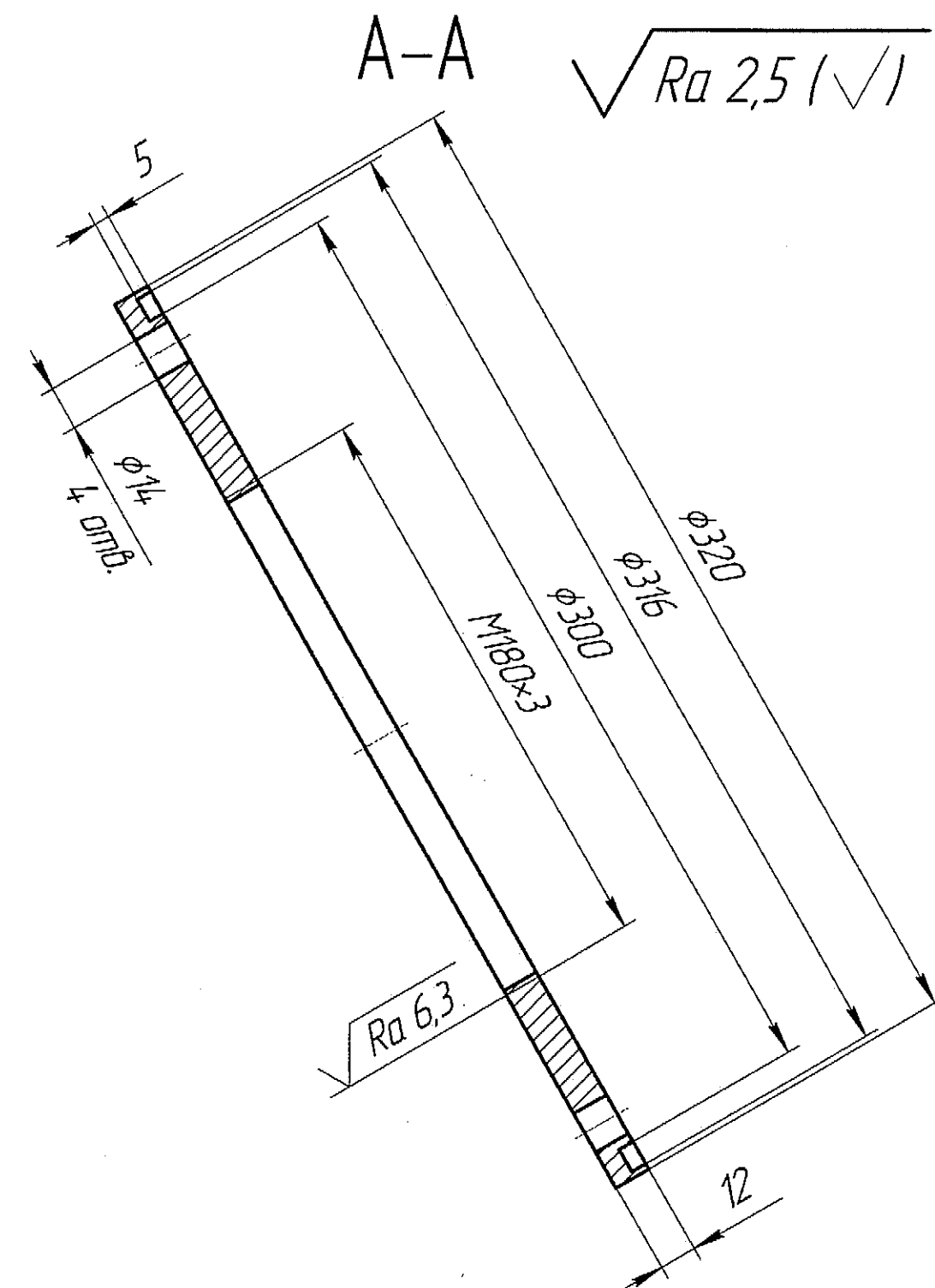
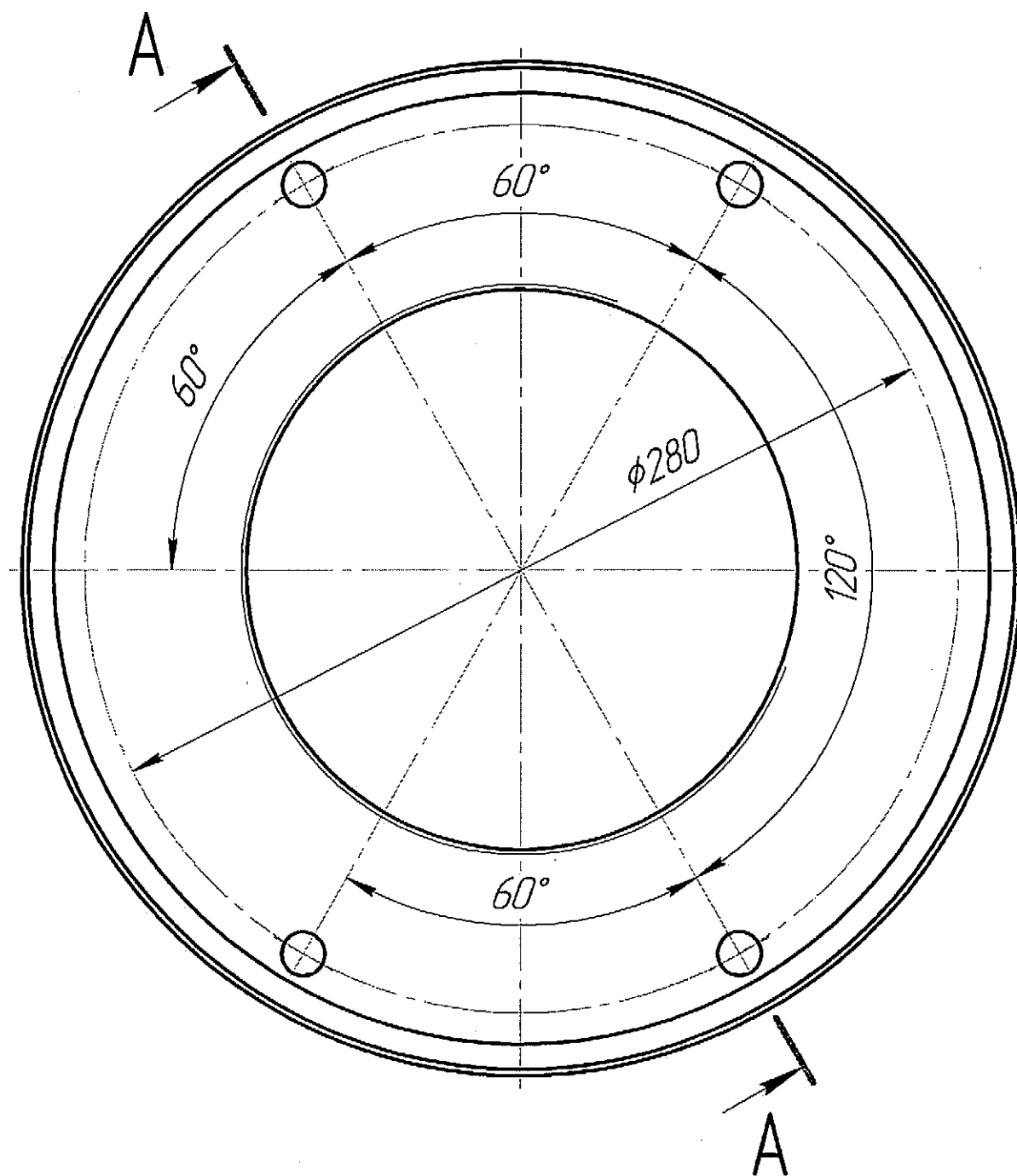
- 1 Сварка аргонодуговая по ОСТ 95 10441-2002 и НП-070-06. Сварочная проволока Св-01Х19Н9 ГОСТ 2246-70.
- 2 Контроль качества сварных соединений производить по ОСТ 95 39-2002 и НП-070-06, категория сварных швов-III
- визуальный и измерительный контроль ПН АЭГ-7-016-89- 100%;
- радиографический контроль - 50%.
- 3 Заклинивание полки поз.1, при её перемещении вверх-вниз, не допускается.
- 4 Отклонение от соосности деталей поз. 2, 3, 5, 6 - не более 0,5 мм.
- 5 Общие допуски по ГОСТ 30893.2-тН.
- 6 *Размеры для справок.

Б.12264.20.000 СБ				Лист	Масса	Масштаб
Циклон					8,34	1:2
Сборочный чертеж				Лист	Листов	1
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата			
Разраб.	Гоцман	16	05.2018			
Пров.	Еремкин	16	05.2018			
Т.контр.						
Рук.КГ	Еремкин	16	05.2018			
Н.контр.	Еремкин	16	05.2018			
Утв.						

Копировал

Формат А3

Б.12264.20.001



- 1 Возможна замена материала на сталь 14X17H2 ГОСТ 5632-72.
2 Общие допуски по ГОСТ 30893.2-МК.

Б.12264.20.001							
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Фланец		
Разраб.	Гоцман	05.2018					
Проб.	Еремкин	05.2018			Лист 1		
Т.контр.							
Р.ц.к.г.	Еремкин	05.2018			Сталь 20Х13 ГОСТ 5632-72		
Н.контр.	Еремкин	05.2018					
Утв.							

Копировал

Формат А3

Перв. примен.

Справ. №

Подп. и дата

Инд. № д.д.д.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инд. № подл.

ФГУП "ТНХ"
КОНСТРУКТОРСКАЯ
ГРУППА

Перв. примен.

Справ. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

Б.12264.20.002

$\sqrt{Ra\ 2,5\ (\checkmark)}$

1 Общие допуски по ГОСТ 30893.2-МК.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Гоцман		05.2018
Пров.		Еремкин		05.2018
Т.контр.				
Руч.КГ		Еремкин		05.2018
Н.контр.		Еремкин		05.2018
Утв.				

Б.12264.20.002

Кольцо

Сталь 12Х18Н10Т
ГОСТ 5632-72

Лист	Масса	Масштаб
	0,68	4:1

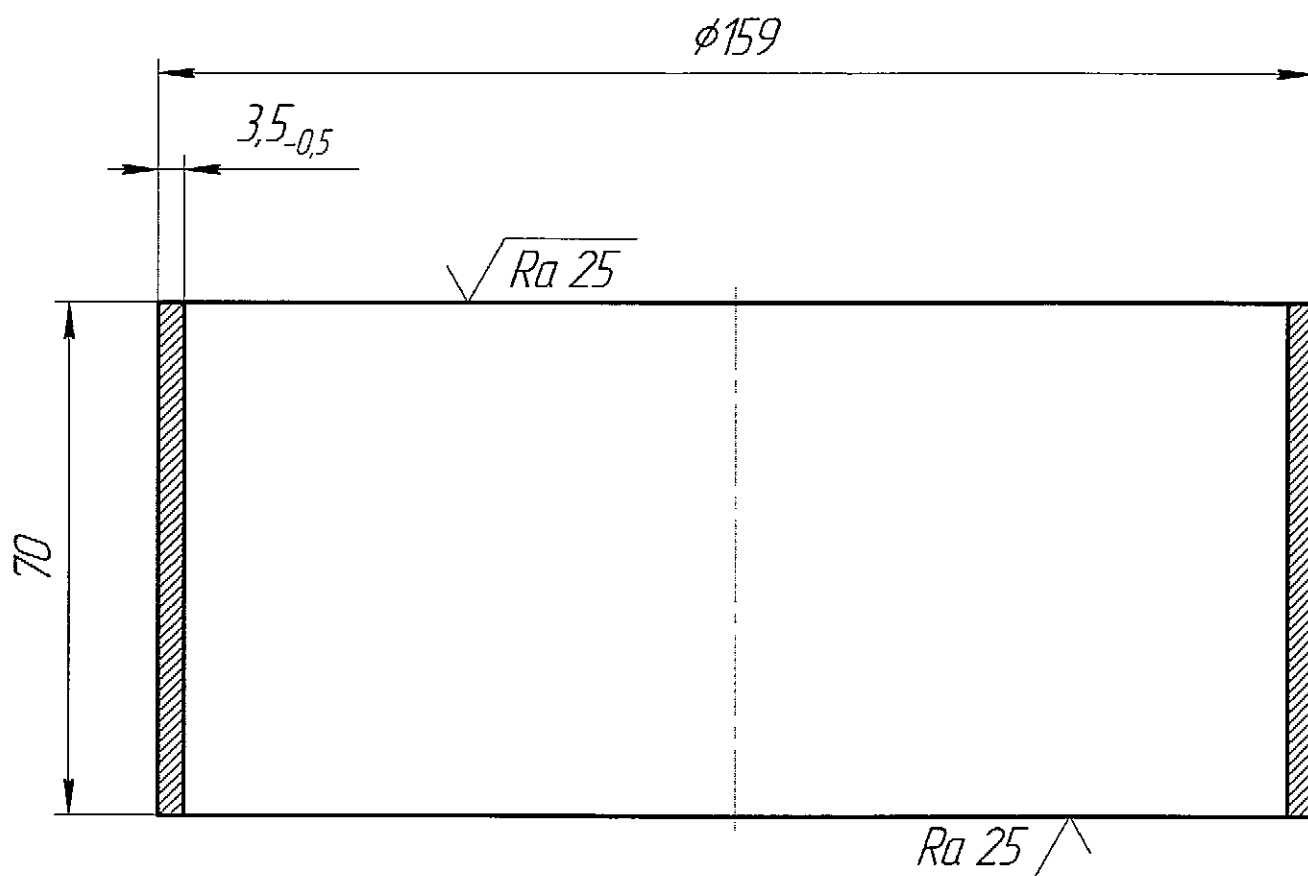
Лист	Листов
	1

ФГУП "ТНХ"
КОНСТРУКТОРСКАЯ
ГРУППА

Копировал

Формат А4

Б.12264.20.003

 $\sqrt{Ra\ 2,5\ (\sqrt{1})}$ 

1 Общие допуски по ГОСТ 30893.2-мк.

Б.12264.20.003

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Гоцман			05.2018
Пров.	Еремкин			05.2018
Т.контр.				
Рук.КГ	Еремкин			05.2018
Н.контр.	Еремкин			05.2018
Утв.				

Корпус

Сталь 12Х18Н10Т
ГОСТ 5632-72

Лист	Масса	Масштаб
1	0,94	1:1
Лист	Листов	1
 ФГУП "ТЭК" КОНСТРУКТОРСКАЯ ГРУППА		

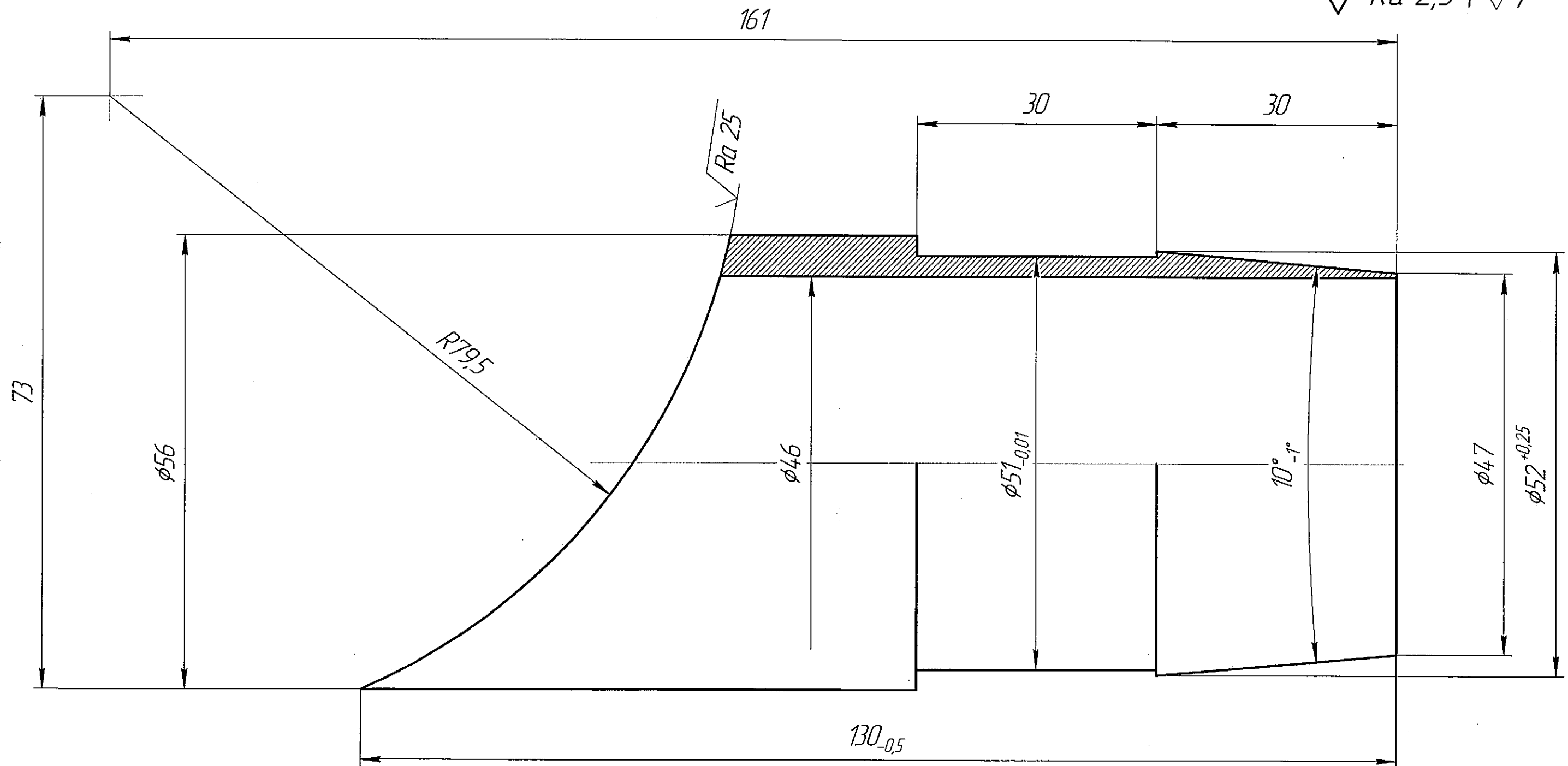
Копировал

Формат А4

Изм. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата	Справ. №	Перв. примен.

Б.12264.20.004

$\sqrt{Ra\ 2,5\ (\checkmark)}$



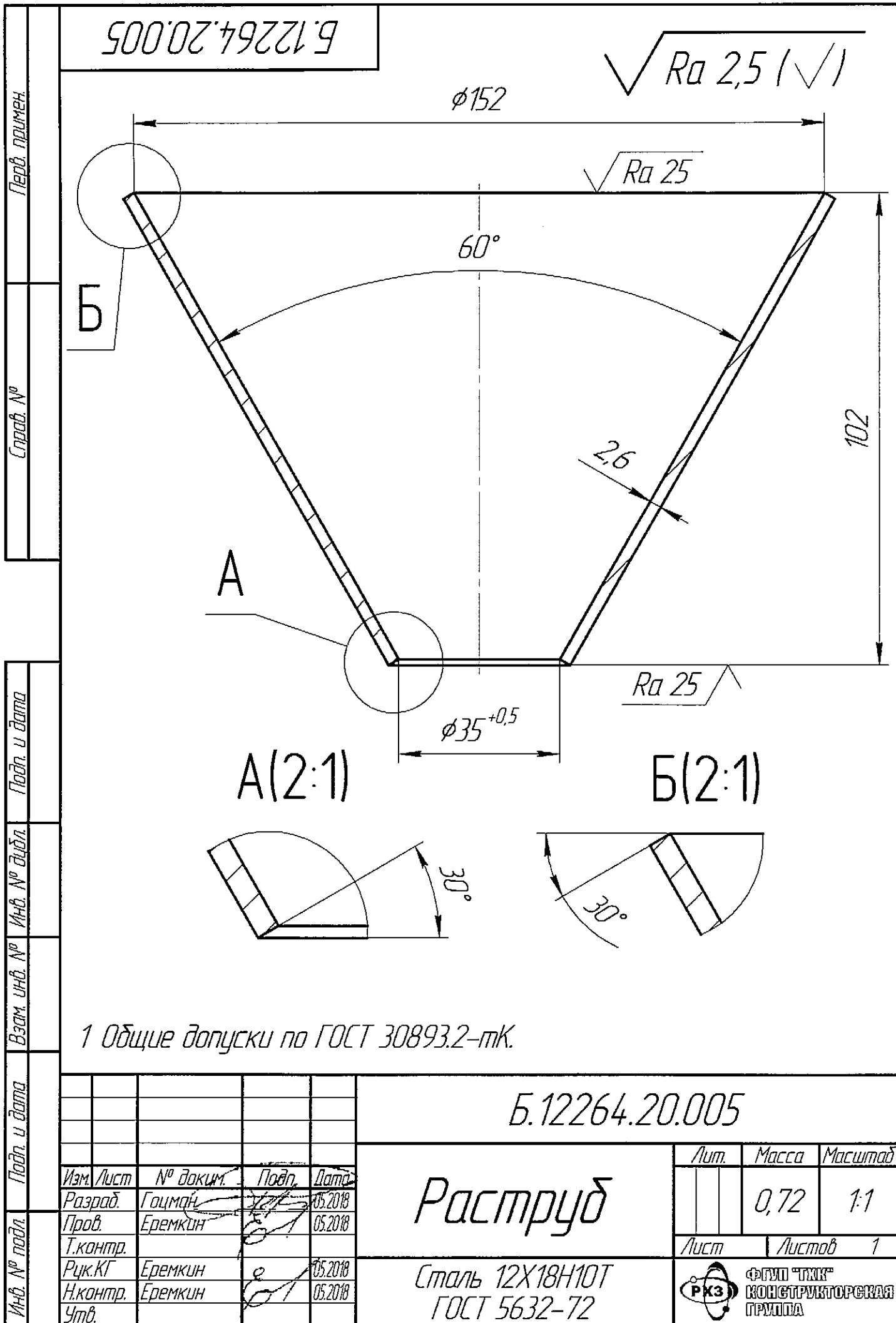
1 Общие допуски по ГОСТ 30893.2-МК.

Б.12264.20.004				Лист	Масса	Масштаб
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата		0,41	2:1
Разраб.	Гоцман		05.2018			
Пров.	Еремкин		05.2018			
Т.контр.						
Рук.КГ	Еремкин		05.2018	Лист	Листов	1
Н.контр.	Еремкин		05.2018	ФГУП "ТХК" КОНСТРУКТОРСКАЯ ГРУППА		
Утв.				Формат А3		

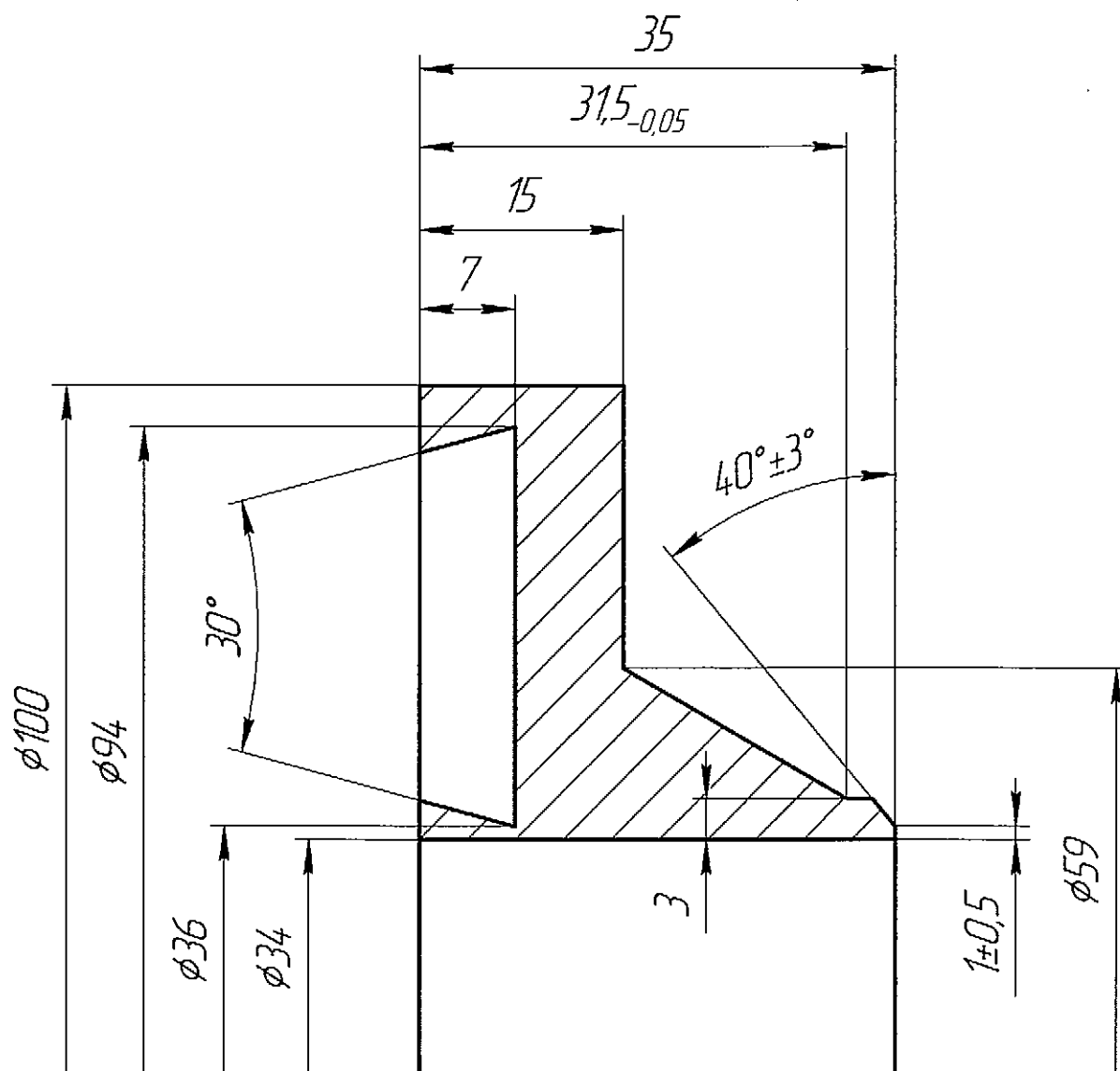
Ниппель

Сталь 12X18H10T
ГОСТ 5632-72

Копировал



Б.12264.20.006

 $\sqrt{Ra\ 2,5\ (\sqrt{1})}$ 

1 Общие допуски по ГОСТ 30893.2-МК.

Б.12264.20.006

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Гоцман			05.2018
Пров.	Еремкин			05.2018
Т.контр.				
Рук.КГ	Еремкин			05.2018
Н.контр.	Еремкин			05.2018
Утв.				

Штуцер

Сталь 12Х18Н10Т
ГОСТ 5632 - 2014

Лист	Масса	Масштаб
1	0,66	2:1
Лист	Листов	
1	1	

Копировал

Формат А4

Б.12264.20.007

Перв. примен.

Справ. №

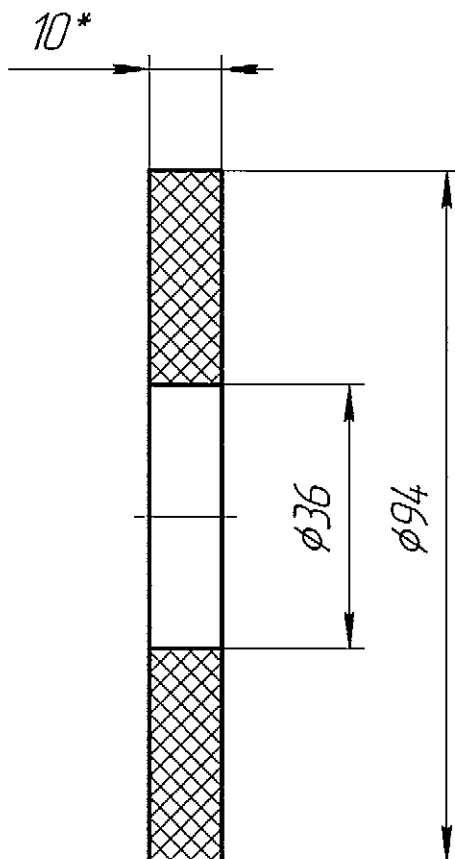
Подп. и дата

Инд. № докл.

Взам. инд. №

Подп. и дата

Инд. № подл.



1 Общие допуски по ГОСТ 30893.2-тк.

Б.12264.20.007

Изм.	Лист	№ док-м.	Подп.	Дата
Разраб.	Гоцман			05.2018
Пров.	Еремкин			05.2018
Т.контр.				
Рук.КГ	Еремкин			05.2018
Н.контр.	Еремкин			05.2018
Утв.				

Кольцо
уплотнительное

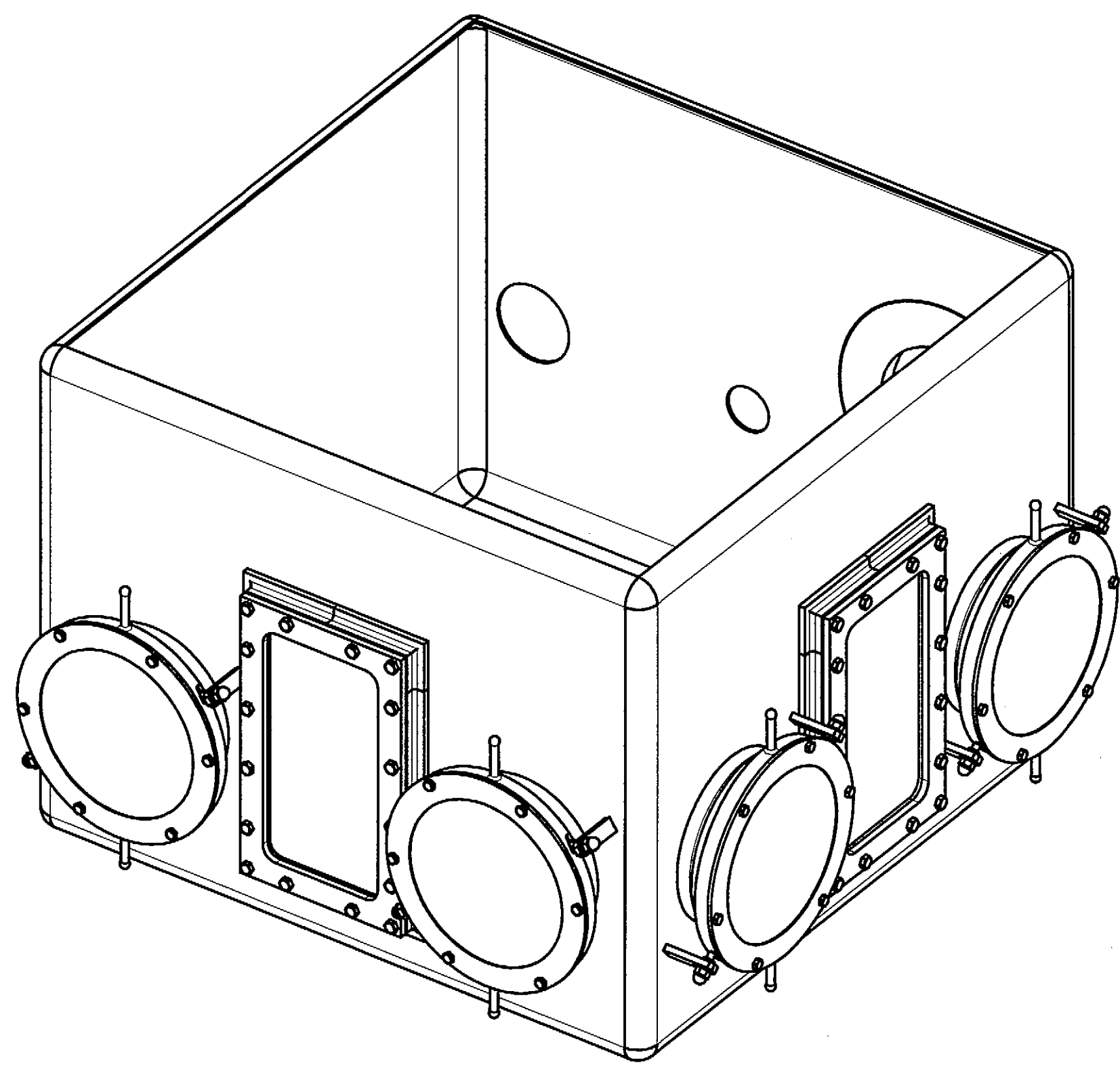
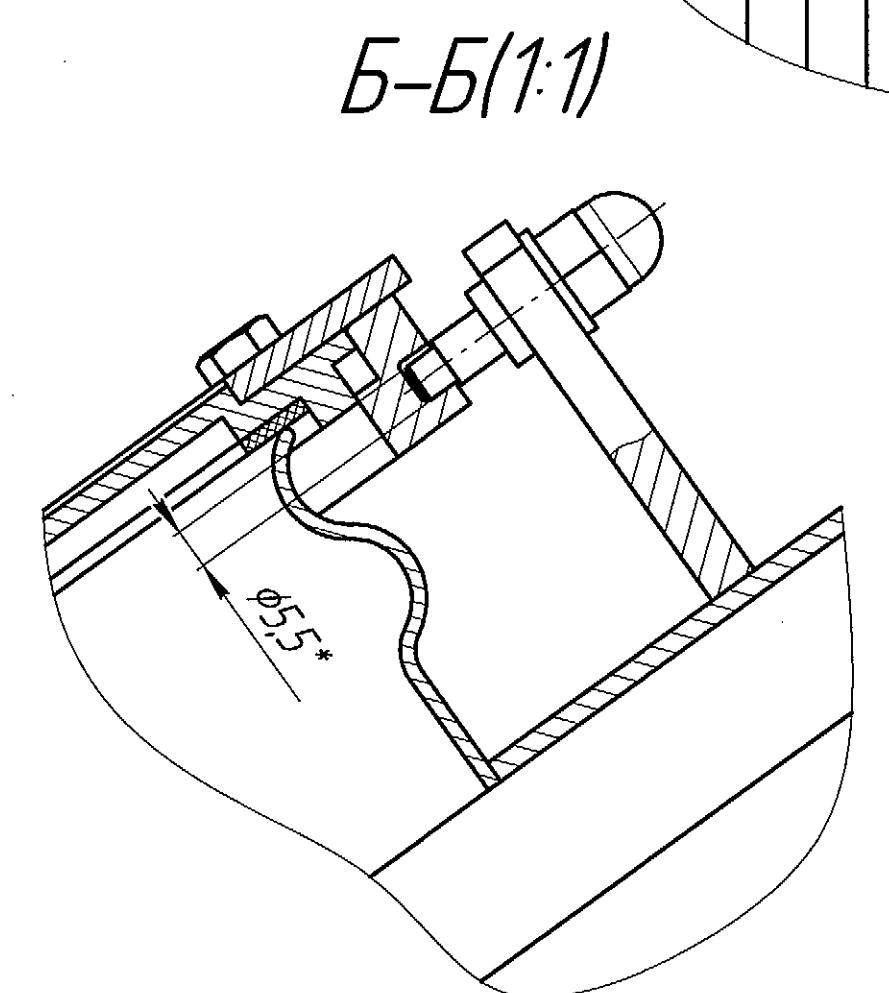
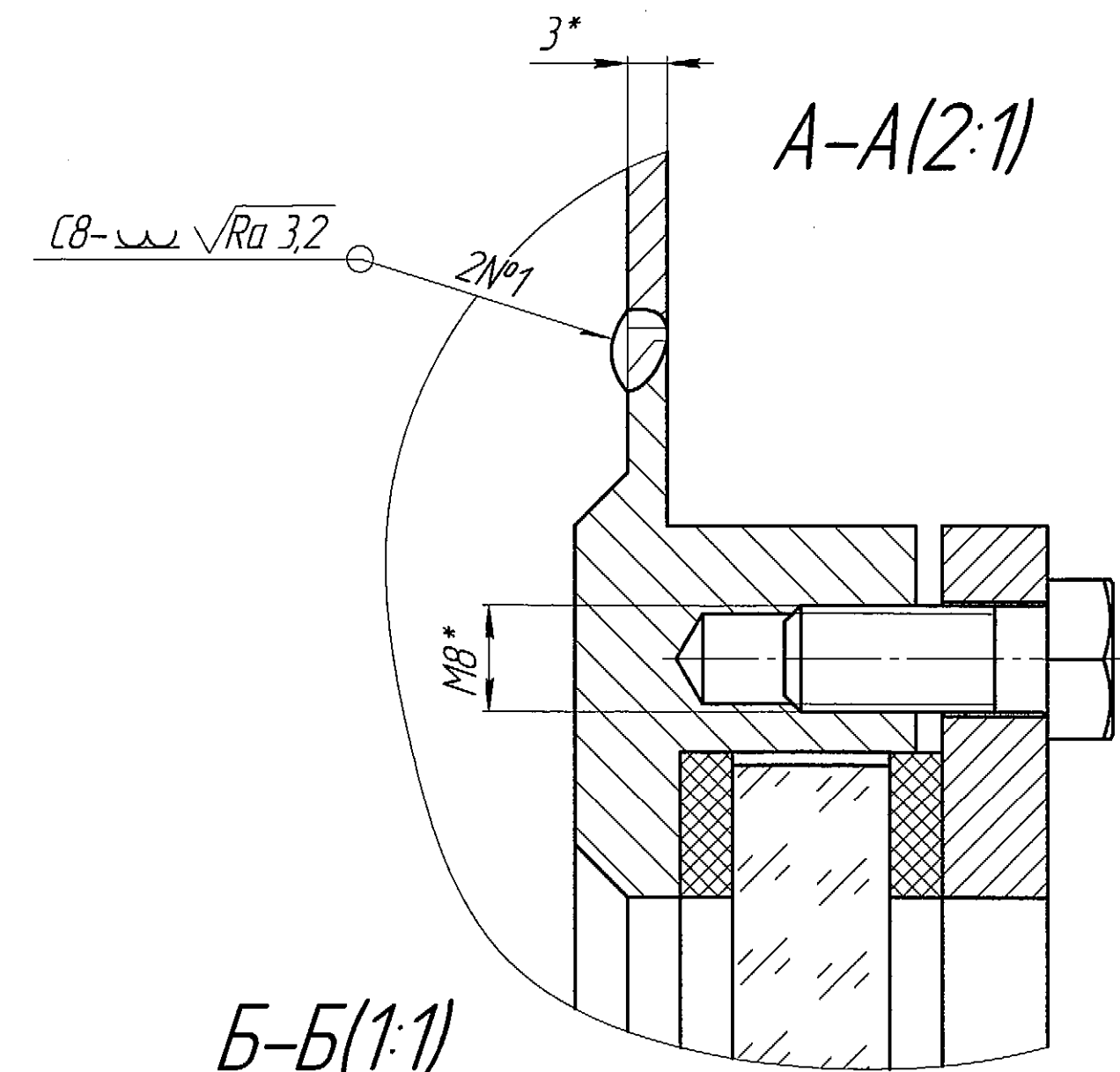
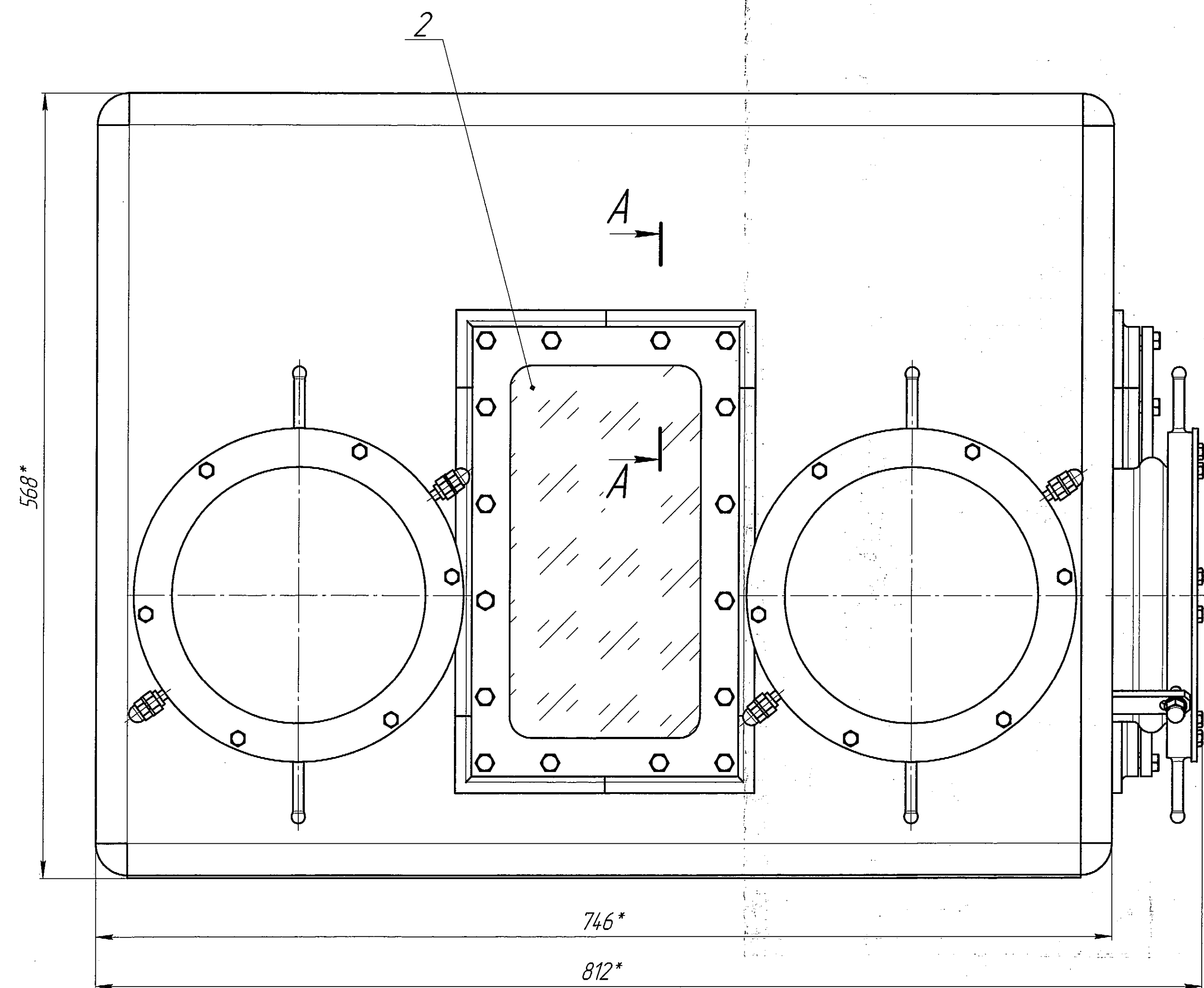
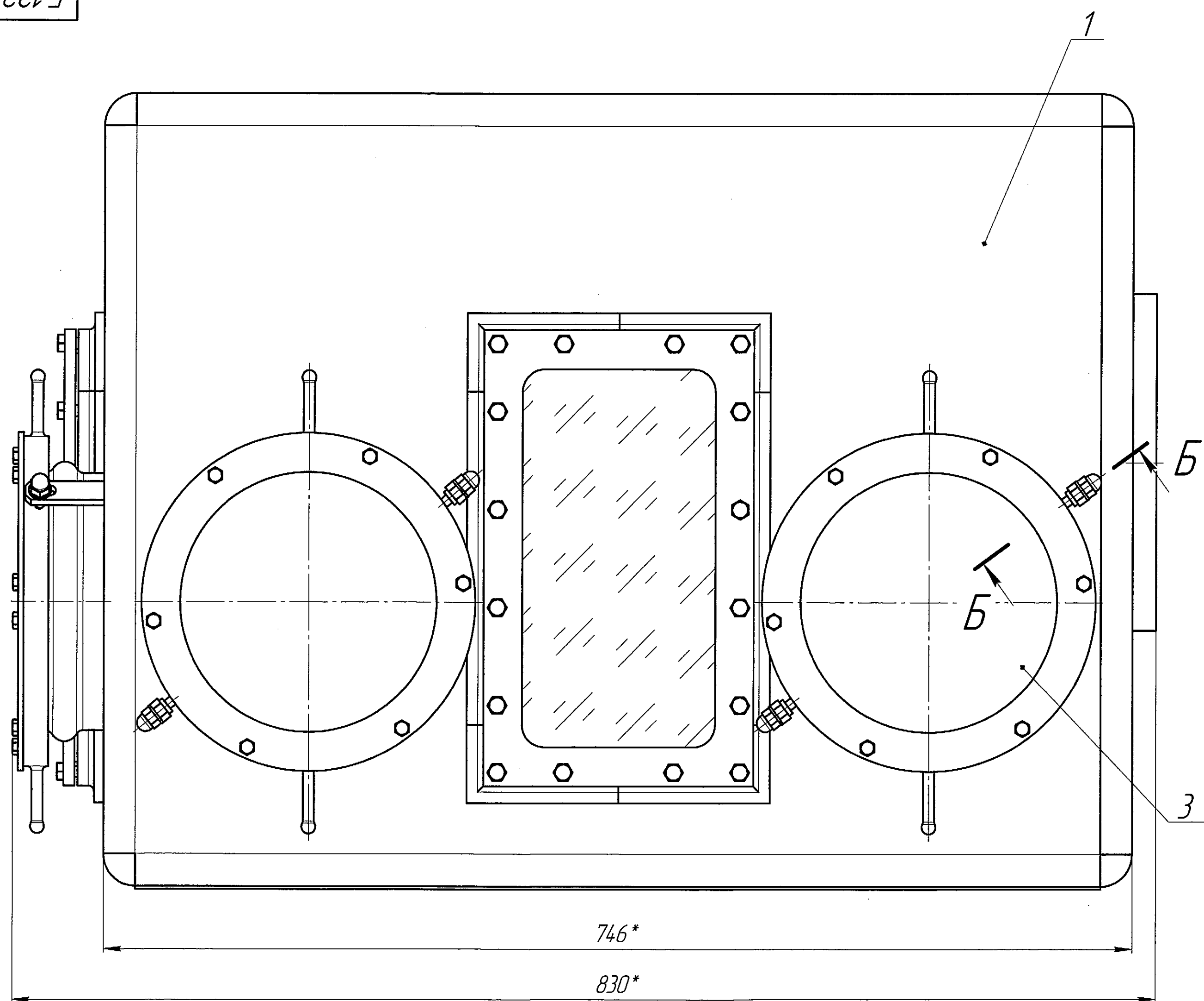
Пластина I, рулон ТМКЩ-М - 10
ГОСТ 7338-90

Лит.	Масса	Масштаб
	0,06	1:1
Лист		Листов
		1

Копировал

Формат А4

[illegible]



ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

1. Бокс входит в состав цепочки боксов ПНК и предназначен для обеспечения радиационной безопасности при передаче и взвешивания контейнера ТК30 с отбракованными таблетками.
2. Бокс должен соответствовать следующим классам безопасности, группам оборудования и классам работ:
 - класс безопасности 3Н по НП-016-05
 - группа оборудования 3 по НП-070-06, класс работ 2
 - категория сейсмостойкости по НП-031-01 II
3. Средство обслуживания - перчатки
4. Количество перчаток - 2
5. Рабочая среда - воздух
6. Рабочее вакуумметрическое давление в боксе 200... 300 Па
7. Внутренние размеры бокса:
 - длина 840 мм
 - высота 565 мм
 - глубина 840 мм
8. Вместимость 0,39 м³
9. Габаритные размеры:
 - длина 813 мм
 - ширина 830 мм
 - высота 568 мм
10. Материал сталь 12Х18Н10Т ГОСТ 5632-72
11. Срок службы, не менее 20 лет

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

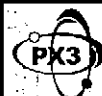
1. Изготовление, испытания и приемку производить в соответствии с техническими требованиями по ОСТ 95 104 71-92 "Камеры радиационно-защитные. Общие технические условия".
2. Качество и свойства основных и сварочных материалов подтвердить сертификатами предприятий поставщиков. Проверить на стойкость против межкристаллитной коррозии по методу АМУ ГОСТ 6032-2003.
3. Сварка ручная аргодуговая по ОСТ 95 10440-2002. Присадочная проволока Св-01Х19Н9 ГОСТ 2246-70.
4. Контроль качества сварного соединения по ОСТ 95 39-2002:
 - визуальный и измерительный - 100%;
 - радиографический - 100%;
5. Общие допуски ГОСТ 30893.2-мк.
6. * Размеры для справок.
7. Остальные ТТ по ОСТ 95 227-92.

Б.12287.00.000 СБ				Лист		
Бокс				Лист	Масса	Масштаб
Сборочный чертеж				94,85	1,25	
Изм. Лист	№ док.м.	Подп.	Дата	Лист		
Разраб.	Антоненко	Лилия	06.2018	Листов		
Проб.	Гоцман		06.2018	1		
Т.контр.						
Рук.КП	Еремкин		06.2018			
Н.контр.	Еремкин		06.2018			
Утв.						

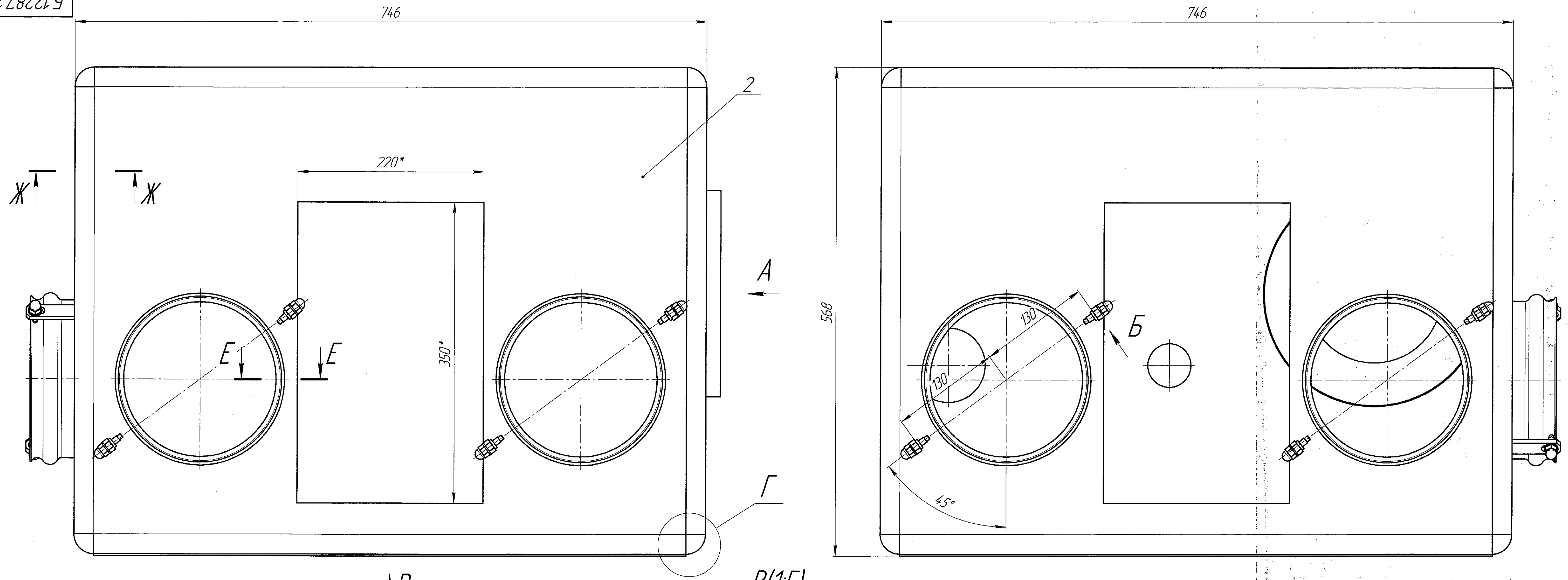
Копировал
Формат А1

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
A1			Б.12287.10.000 СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
A3	1		Б.12287.10.001	Столешница	1	
A2	2		Б.12287.10.002	Панель крегодержателей	2	
A2	3		Б.12287.10.003	Панель	2	
A4	4		Б.12287.10.004	Сегмент	8	
A3	5		Б.12287.10.005	Крегодержатель	4	
A4	6		Б.12287.10.006	Винт	8	
A4	7		Б.12287.10.007	Стойка	8	
A4	8		Б.12287.10.008	Фланец	1	
				Стандартные изделия		
	9			Гайка М8 12Х18Н10Т ГОСТ 11860-85	8	
	10			Шайба С.8.21 12Х18Н10Т ГОСТ 11371-78	1	
Б.12287.10.000						
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дат	Лит.	Листов
Разраб.	Антоненко			06.2018		1
Пров.	Еремкин			06.2018		
Руч.КГ	Еремкин			06.2018		
Н.контр.	Еремкин			06.2018		
Утв.						

Корпус бокса



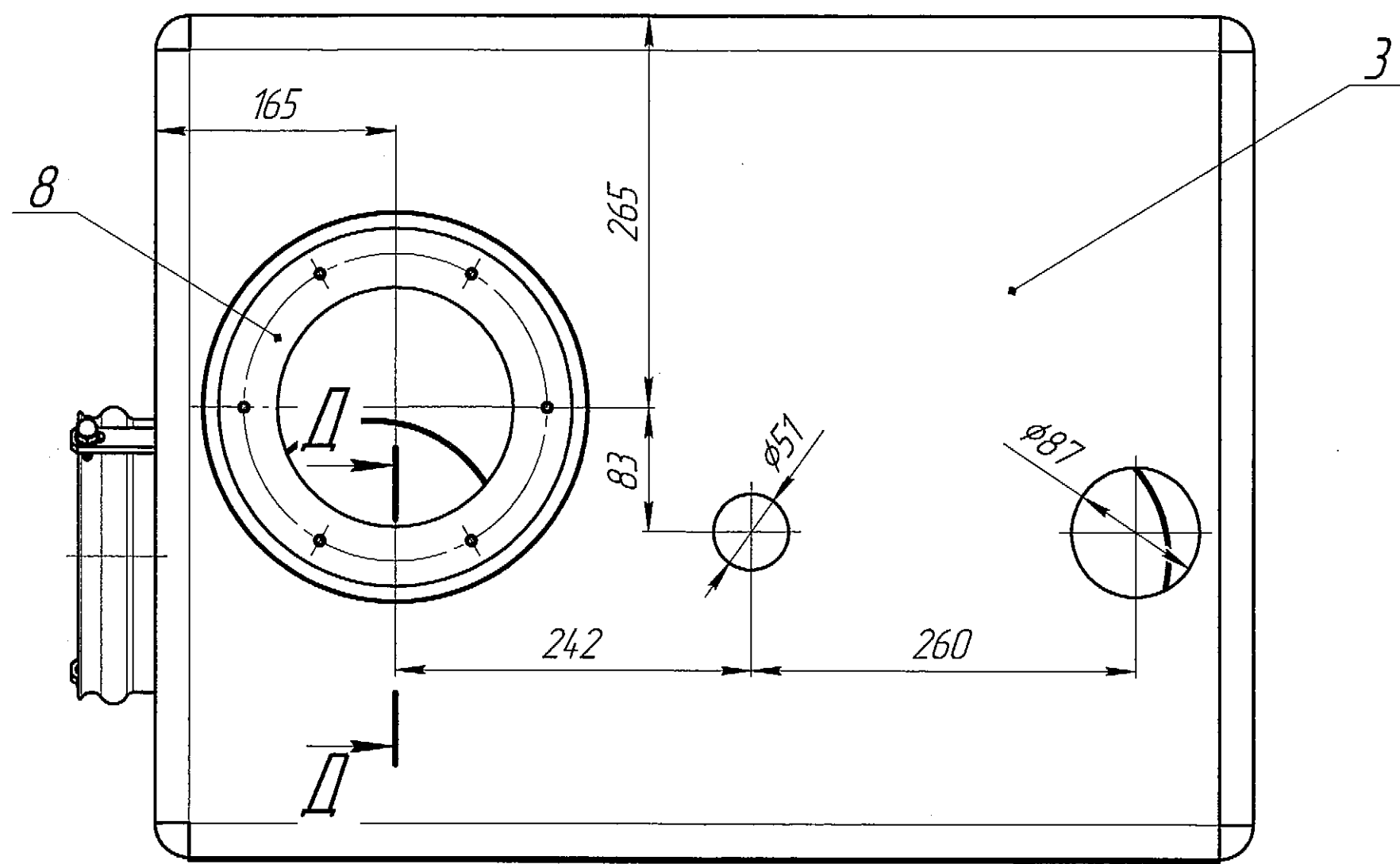
ООО "ПКЗ"
 КОНСТРУКТОРСКАЯ
 ГРУППА



A(1:4)

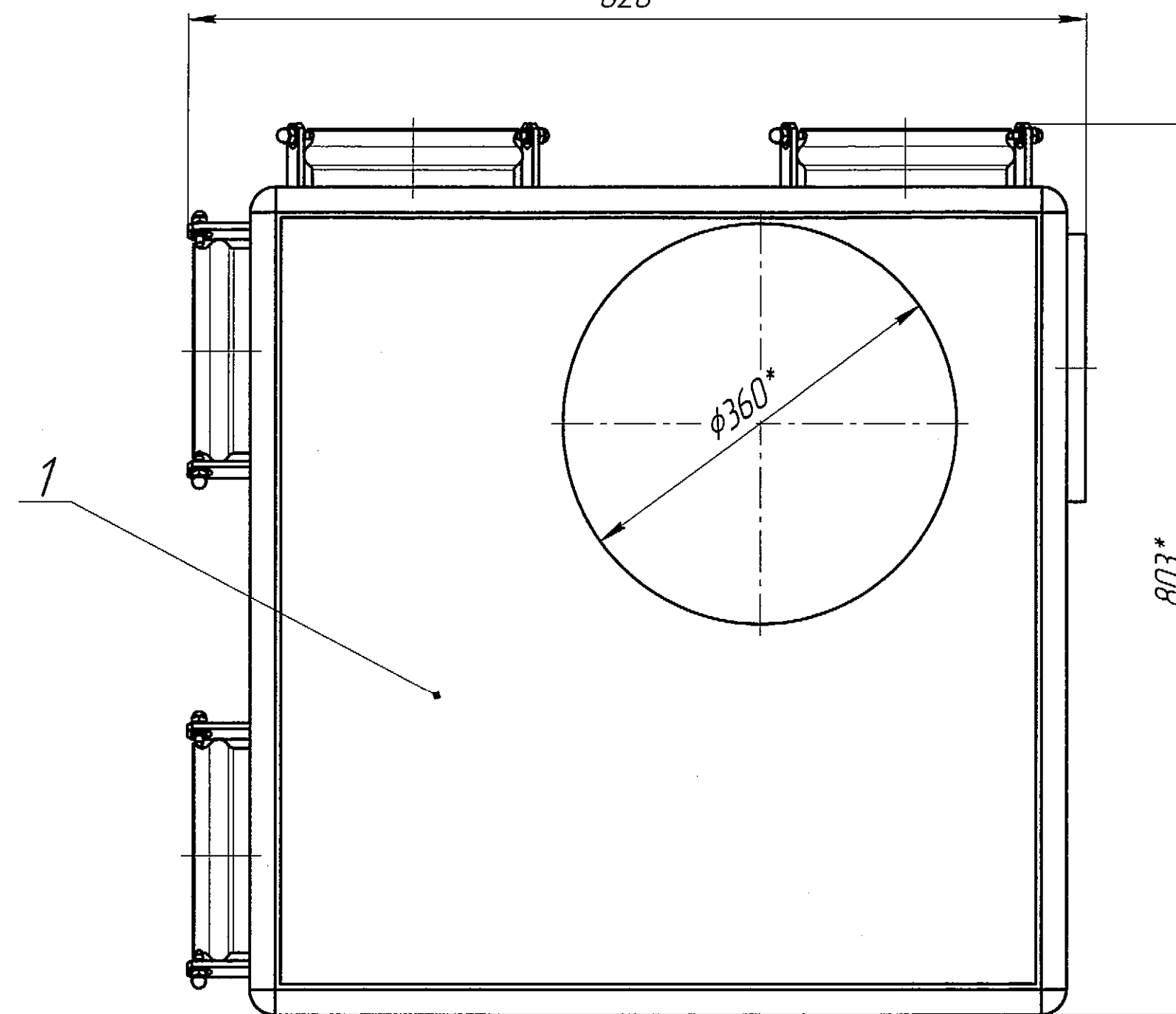
B

B(1:5)
820*

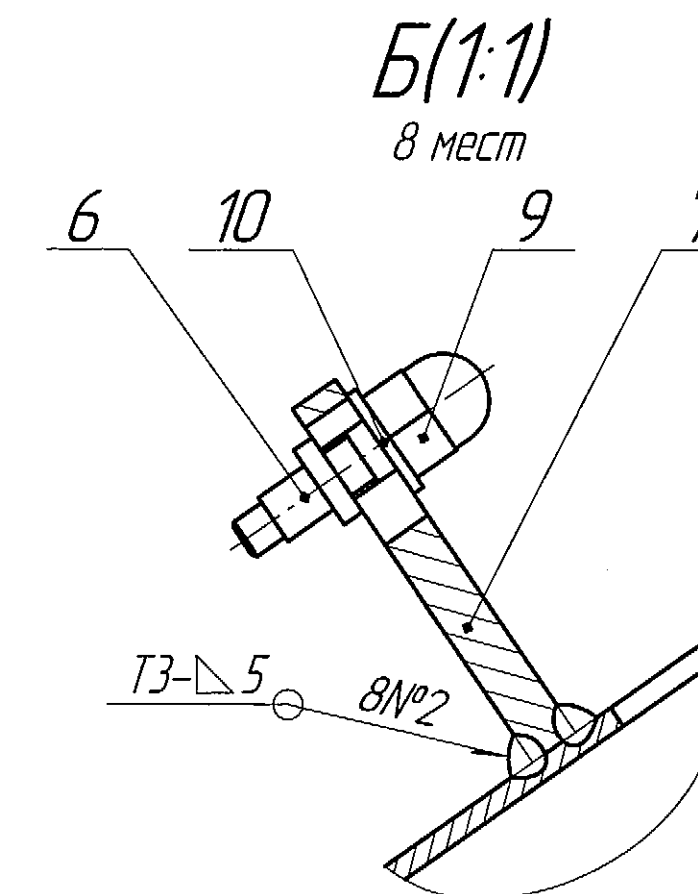


Ж-Ж(2:1)

Д-Д(2:1)



Г(2:1)



E-E(2:1)

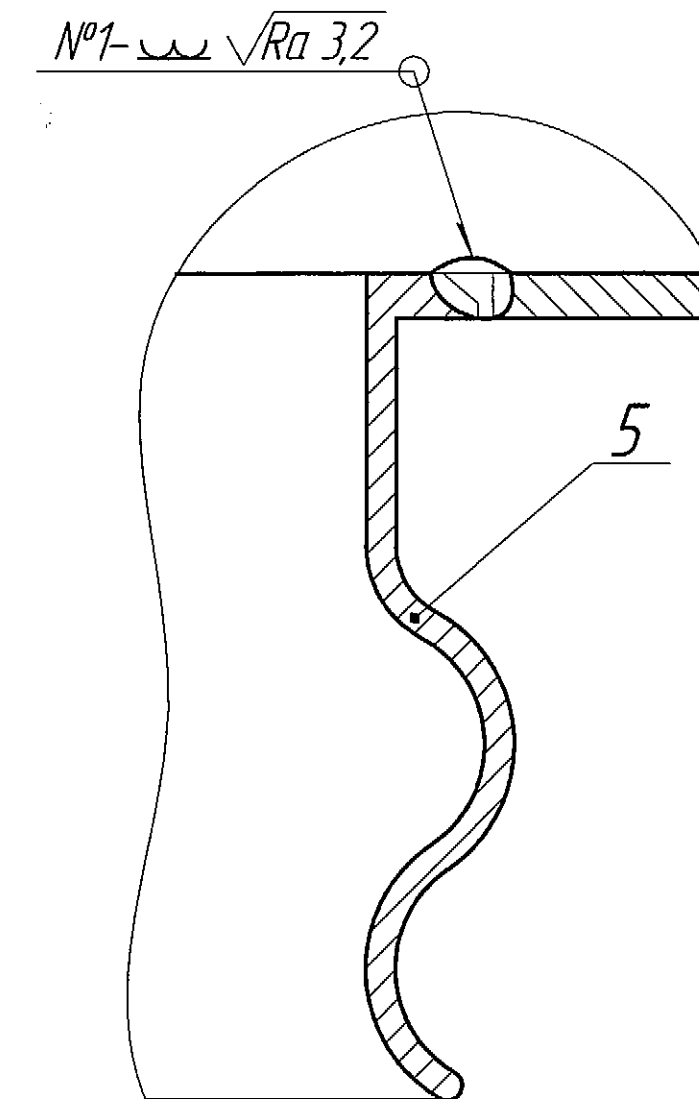


Таблица №1

Номер сварного соединения	№1	№2
Категория сварного соединения по ОСТ 95 39-2002	III	III
Визуальный и измерительный контроль, %	100	100
Стилоскопирование по ОСТ 95 10439-2002, %	100	-
Контроль на герметичность смачиванием керосином по ПНАЭ Г-7-019-89, класс герметичности V, %	100	-
Радиографический контроль по ГОСТ 7512-82 по унифицированной методике ПНАЭ Г-017-89, %	50	-
Капиллярный контроль по ПНАЭ Г-018-89, класс чувствительности II, %	50	-

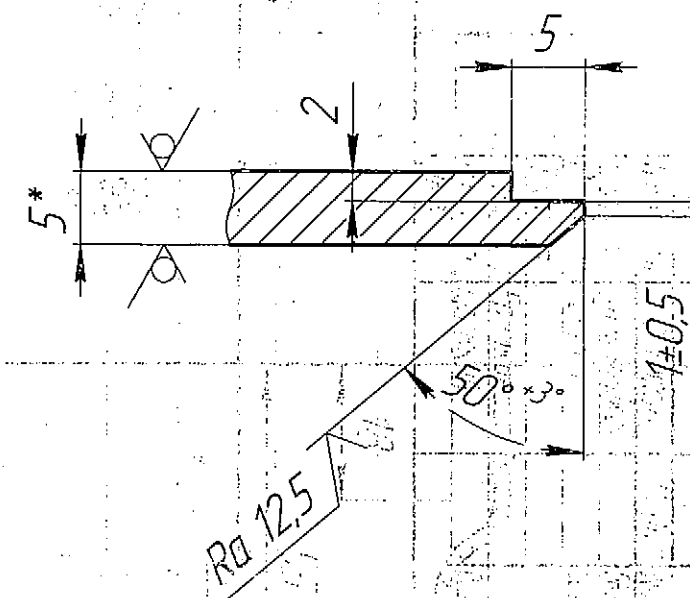
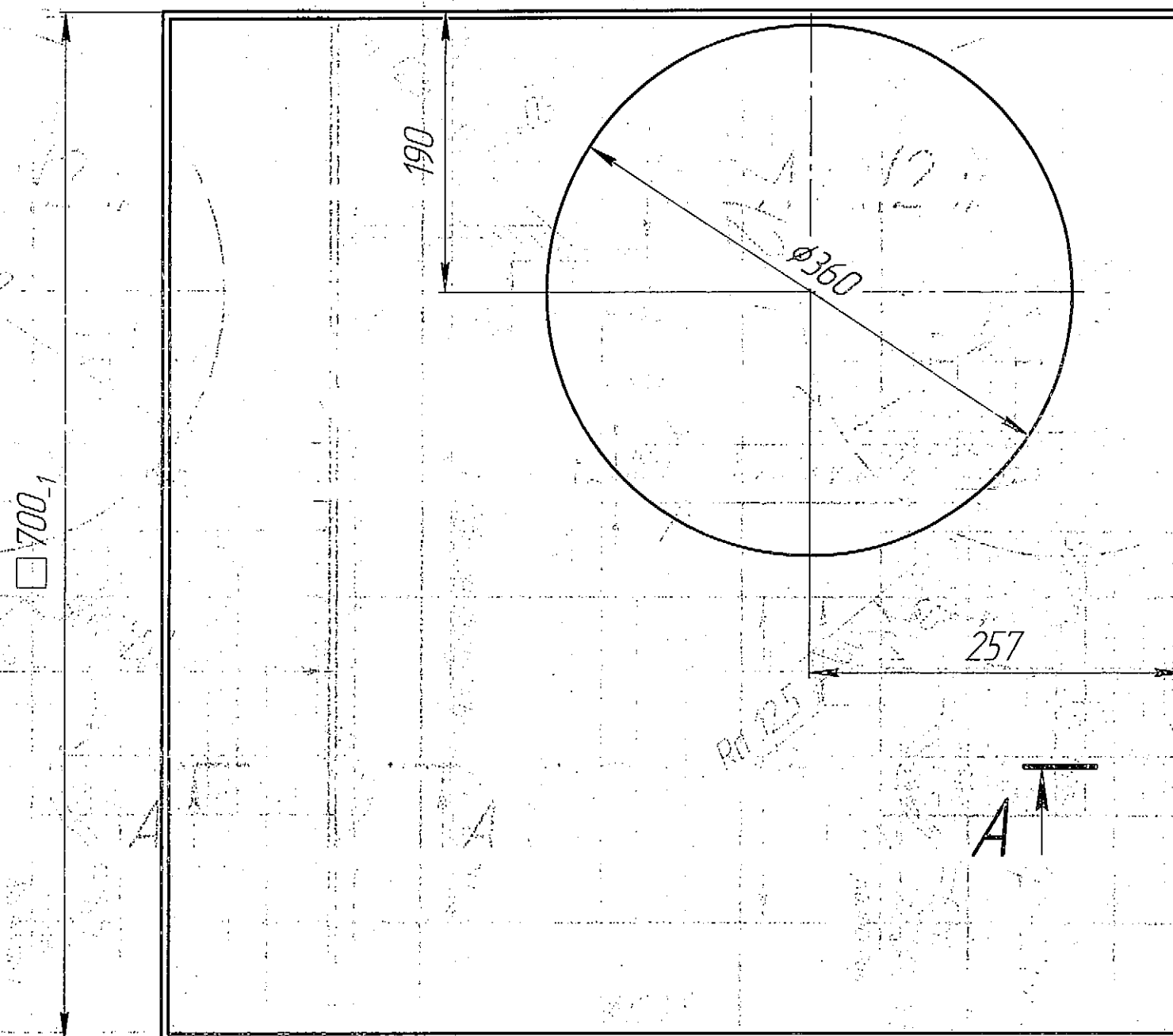
1. Сварка ручная аргодуговая по ОСТ 95 10440-2002. Присадочная проволока СВ-01Х19Н9 ГОСТ 2246-70.
2. Шероховатость сварных швов не ниже шероховатости основного металла.
3. Контроль качества сварного соединения по таблице 1.
4. Общие допуски ГОСТ 30893.2-мк.
5. * Размеры для справок.

Б.12287.10.000 СБ				Лист			Масштаб		
Корпус бокса				1			1:2,5		
Сборочный чертеж				1			1		
Изм./Лист	№ докум.	Проект	Дата	Лист	Листов	1	1		
Разраб.	Антоненко	Проект	06.2018	1	1	1	1		
Проф.	Голман	Проф.	06.2018	1	1	1	1		
Т.контр.	Еремкин	Т.контр.	06.2018	1	1	1	1		
Рис. К1	Еремкин	Рис. К1	06.2018	1	1	1	1		
Н.контр.	Еремкин	Н.контр.	06.2018	1	1	1	1		
Утв.		Утв.		1	1	1	1		

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата	Справ. №	Перв. примен.

Б.12287.10.001

$\sqrt{Ra\ 6,3\ (\sqrt{1})}$

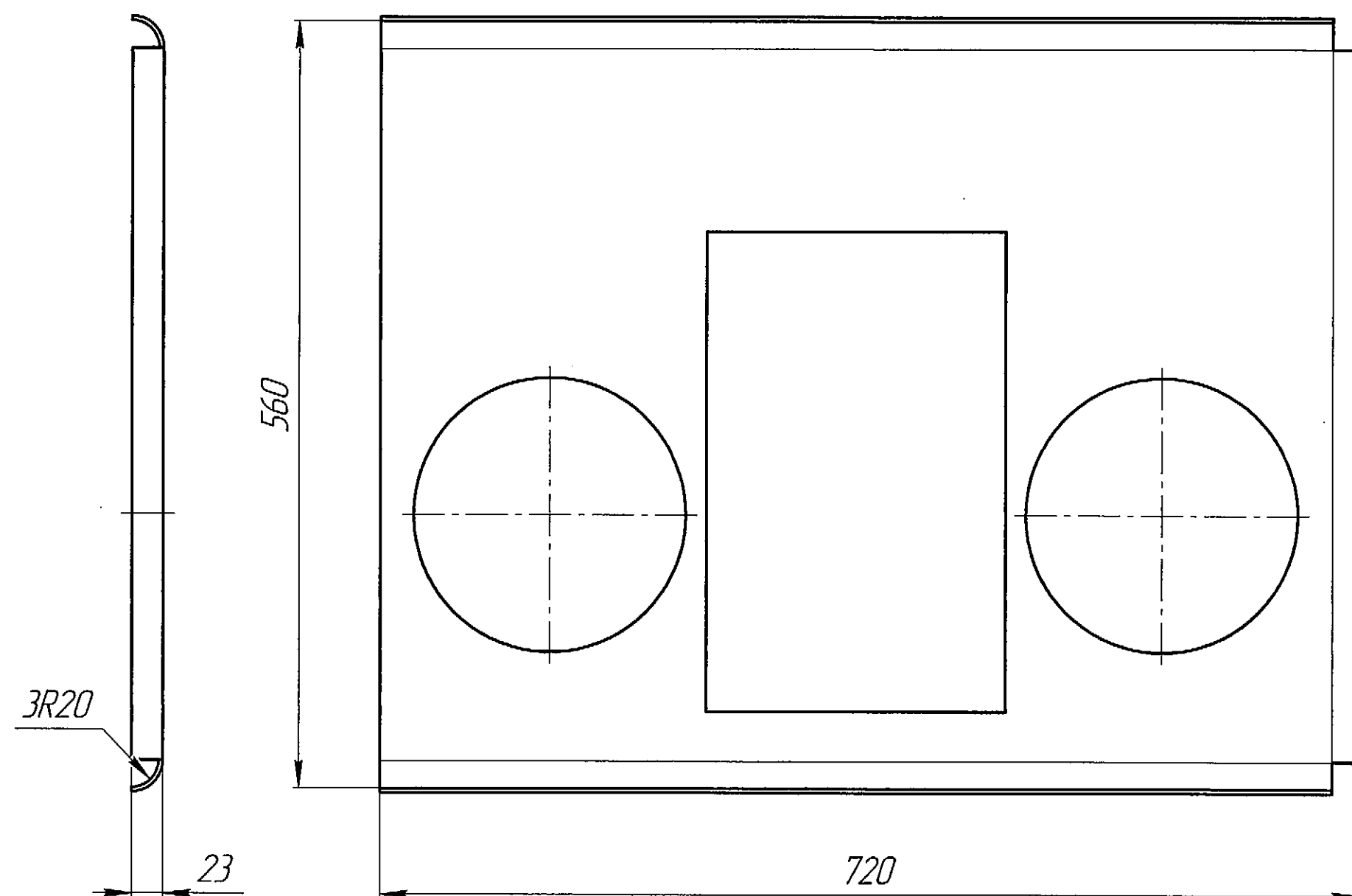


1. Торцы столешницы выполнить по разрезу А-А.
2. Общие допуски ГОСТ 30893.2-МК.
3. * Размеры для справок.

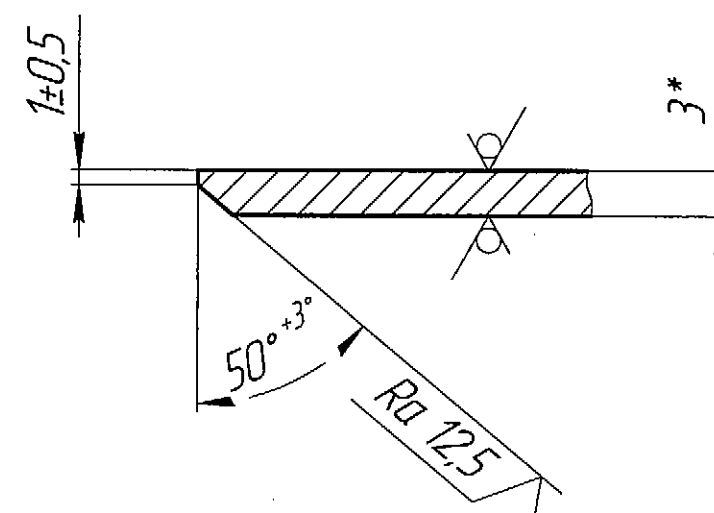
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Антощенко	Лилия	06.2018	
Пров.	Гоцман	Е	06.2018	
Т.контр.				
Р.ук.КГ	Еремкин	Е	06.2018	
Н.контр.	Еремкин	Е	06.2018	
Утв.				

Б.12287.10.001			Лит.	Масса	Масштаб
Столешница					1:4
Лист			Листов 1		
Б 5 ГОСТ 19903-2015			ФГУП "ГКБ" КОНСТРУКТОРСКАЯ ГРУППА		
Лист 12X18H10T-H5z ГОСТ 7350-77			Формат А3		

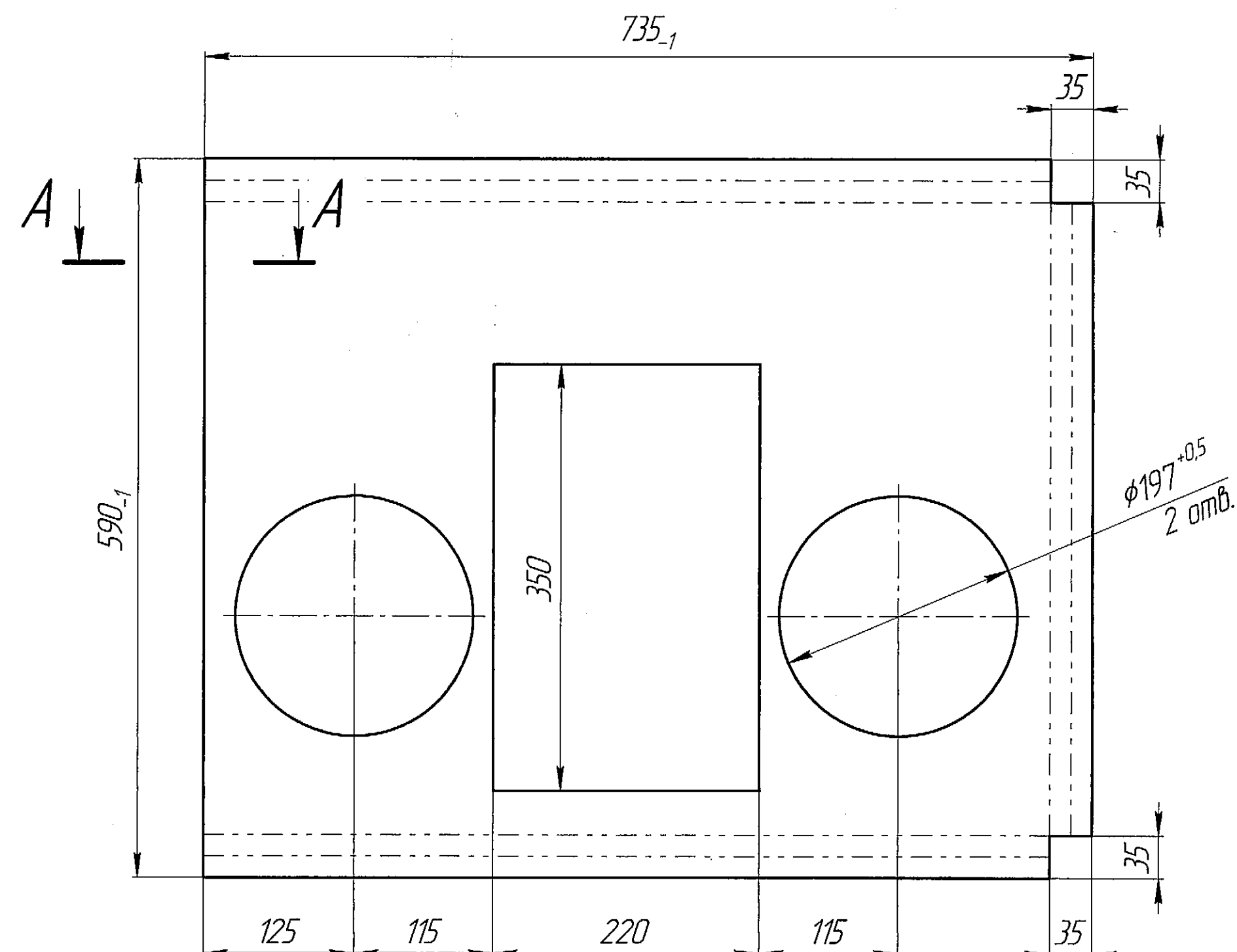
Копировал




A-A(2:1)



Развертка

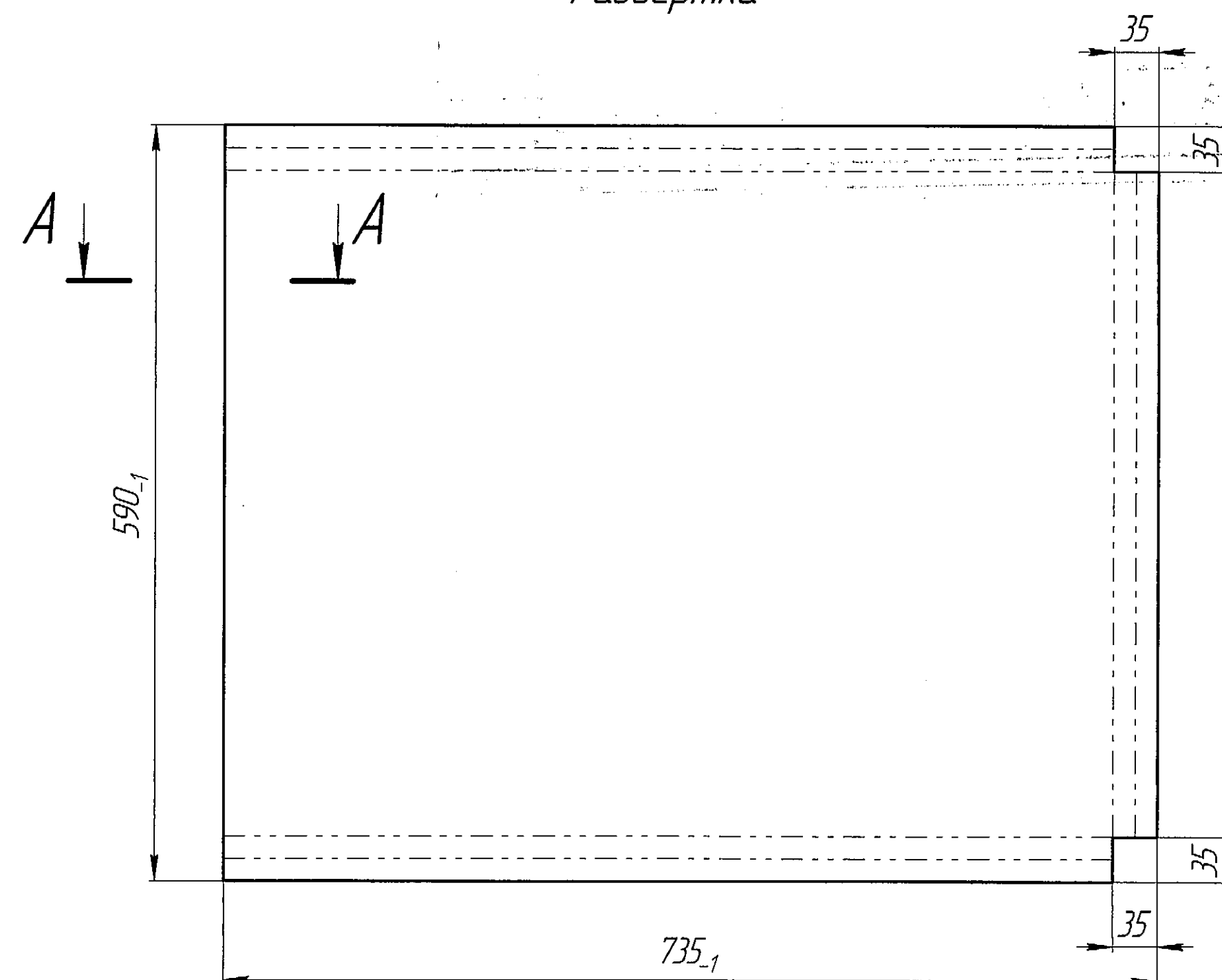
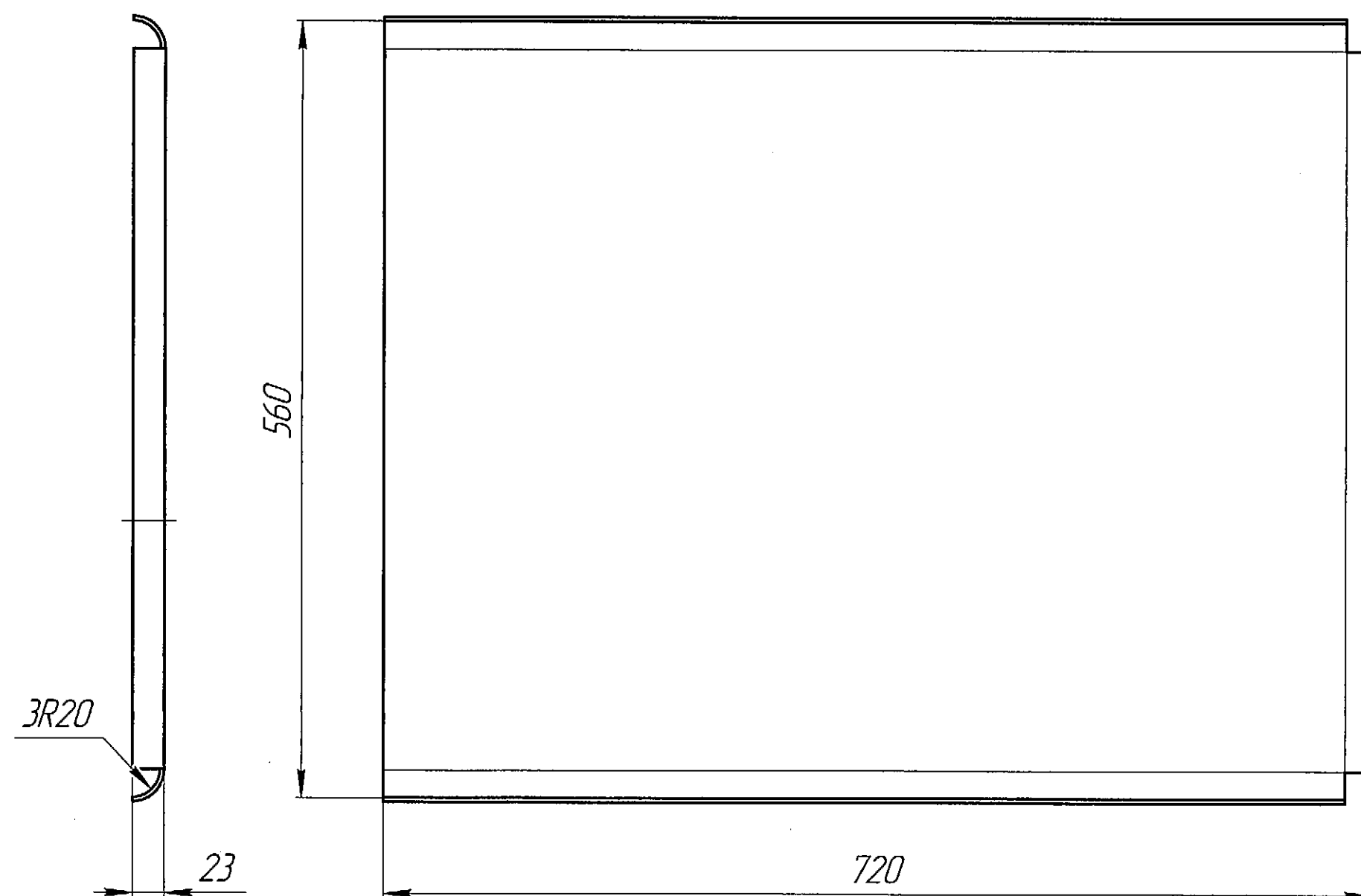


1. Общие допуски ГОСТ 30893.2-тк.
2. * Размеры для справок.

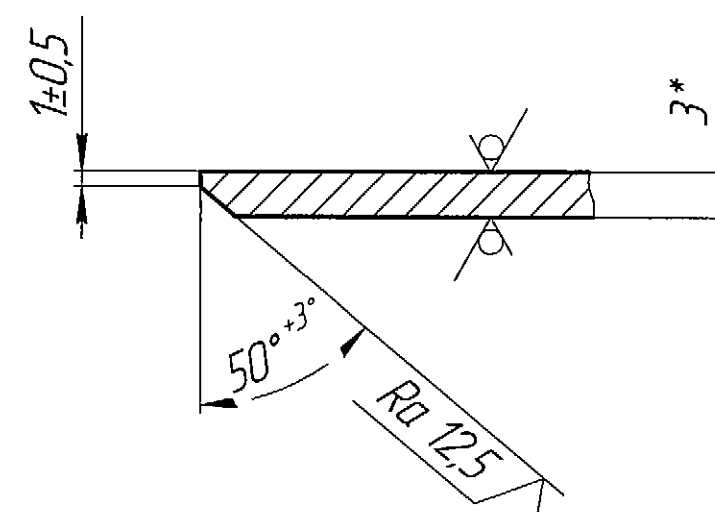
						Б.12287.10.002		
Изм./Лист	№ док-м.	Проп.	Дата			Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Антоненко	<i>Антоненко</i>	06.2018		Панель краниодержателей			1:4
Пров.	Гоцман	<i>Гоцман</i>	06.2018					
Т.контр.						Лист	Листов 1	
Руч.КГ	Еремкин	<i>Еремкин</i>	06.2018					
Н.контр.	Еремкин		06.2018		Лист	БТ-3 ГОСТ 19904-90 12Х18Н10Т-Н1 ГОСТ 5582-75		
Утв.						 ФГУП "ПКБ" КОНСТРУКТОРСКИЙ ГРУППА		

Б.12287.10.003

$\sqrt{Ra\ 6,3\ (\sqrt{1})}$



A-A(2:1)



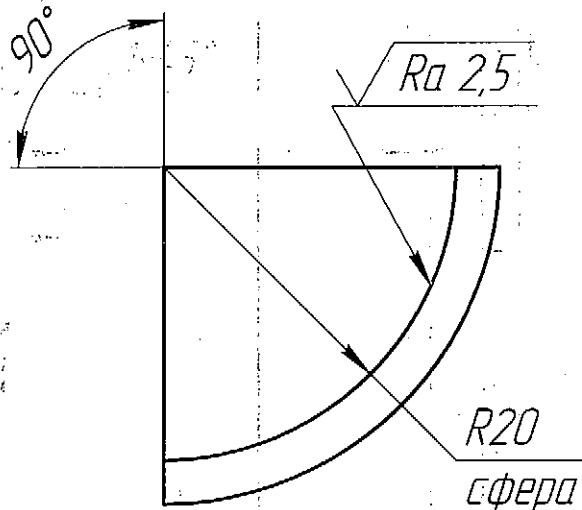
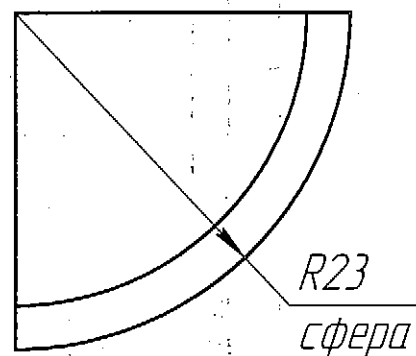
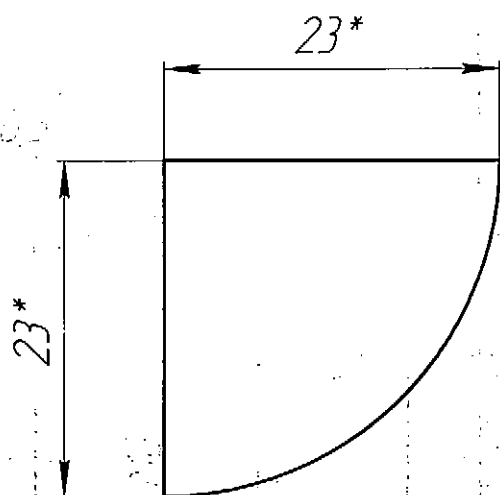
1. Общие допуски ГОСТ 30893.2-МК.
2. * Размеры для справок.

Б.12287.10.003				Лист	Масса	Масштаб
Панель						1:4
БТ-3 ГОСТ 19904-90				Лист	Листов	1
12X18H10T-H1 ГОСТ 5582-75				ФГУП "ТНХ" КОМПЬЮТЕРНАЯ ГРУППА		
Копировал				Формат А2		

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Антоненко	06.2018		
Пров.	Гоцман	06.2018		
Т.контр.				
Рук.КГ	Еремкин	06.2018		
Н.контр.	Еремкин	06.2018		
Утв.				

Б.12287.10.004

$\sqrt{Ra\ 3,2\ (\sqrt{1})}$



$Ra\ 2,5$

$R20$
сфера

Б.12287.10.004

Сегмент

Сталь 12Х18Н10Т
ГОСТ 5632-72

Лист	Масса	Масштаб
		2:1
Лист	Листов	1
<p>ФГУП "ТМЗ" КОНСТРУКТОРСКАЯ ГРУППА</p>		

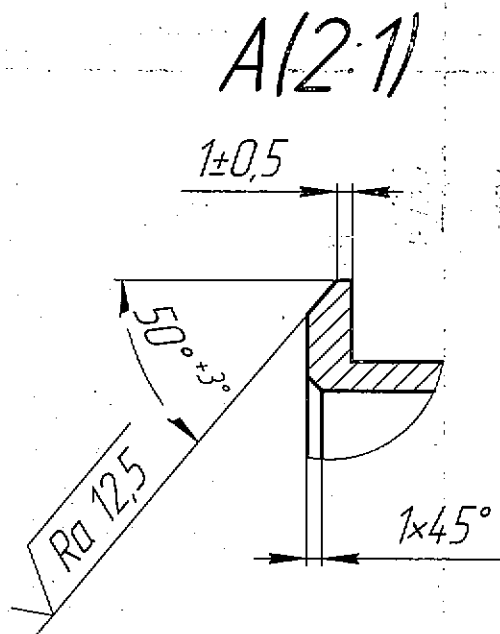
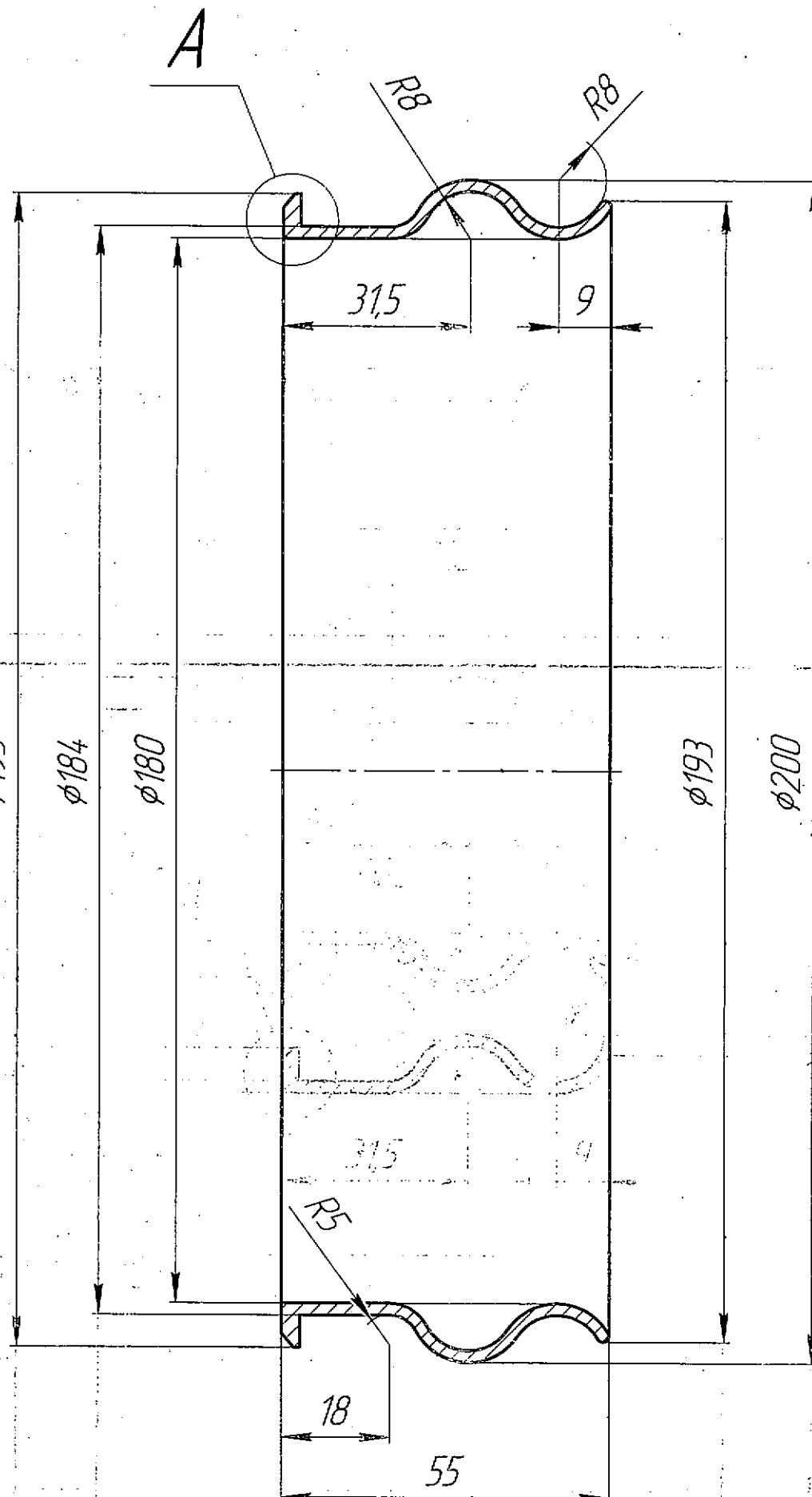
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Антоненко	<i>Антоненко</i>	06.2018
Пров.		Гоцман	<i>Гоцман</i>	06.2018
Т.контр.				
Рцк.КГ		Еремкин	<i>Еремкин</i>	06.2018
Н.контр.		Еремкин	<i>Еремкин</i>	06.2018
Утв.				

Копировал

Формат А4

✓ Ra 3,2 (✓)

Б.12287.10.005



1. Общие допуски ГОСТ 30893.2-мк.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Антоненко	06.2018		
Проб.	Гоцман	06.2018		
Т.контр.				
Р.контр.	Еремкин	06.2018		
Н.контр.	Еремкин	06.2018		
Утв.				

Б.12287.10.005

Крагодержатель

Сталь 12X18H10T
ГОСТ 5632-72

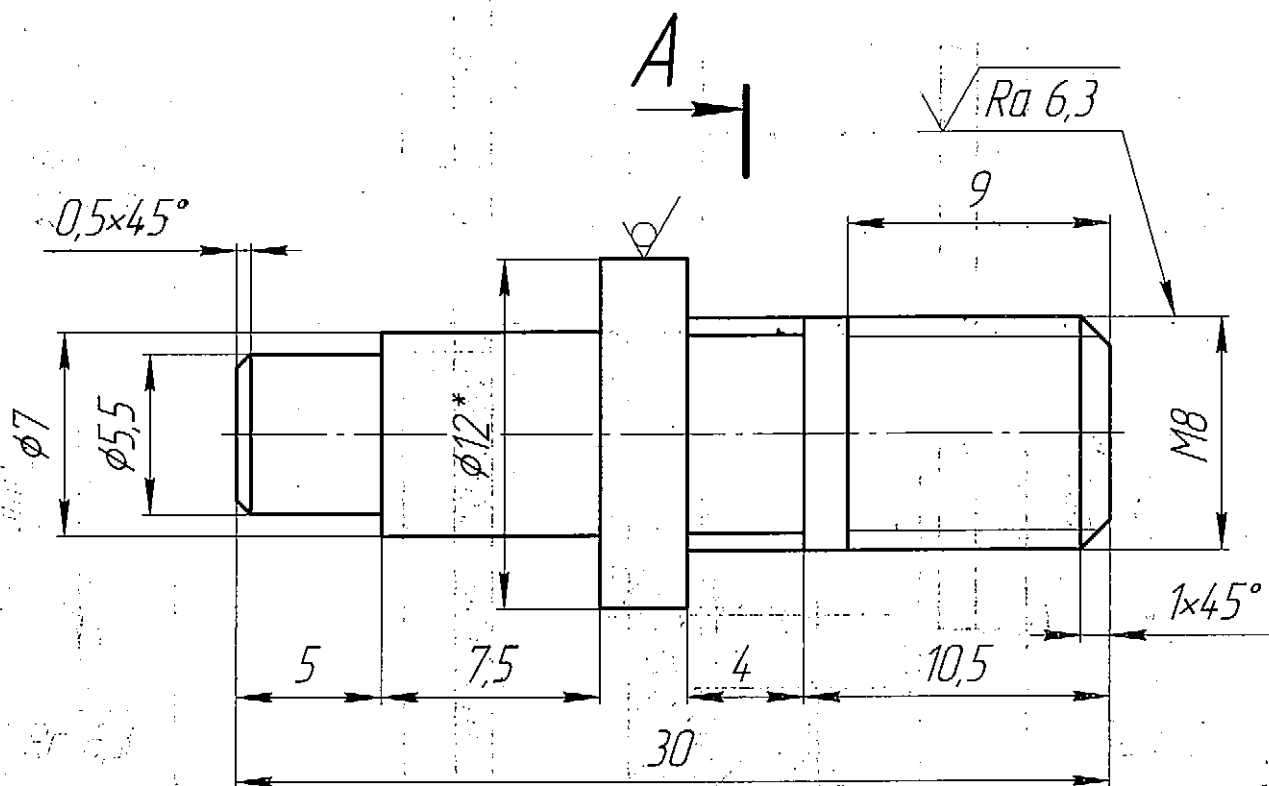
Лит.	Масса	Масштаб
		1:1
Лист	Листов	1
 ФГУП "ГН" КОНСТРУКТОРСКАЯ ГРУППА		

Копировал

Формат А3

Б.12287.10.006

$\sqrt{Ra\ 3,2\ (\checkmark)}$



1. Общие допуски ГОСТ 30893.2-МК.
2. * Размеры для справок.

Б.12287.10.006

ВУНТ

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Антоненко			06.2018
Пров.	Гоцман			06.2018
Т.контр.				
Рук.КГ	Еремкин			06.2018
Н.контр.	Еремкин			06.2018
Утв.				

Круг 12-В ГОСТ 2590-88
14X17H2-δ ГОСТ 5949-75

Лист	Масса	Масштаб
1	0,01	4:1
Лист	Листов	1



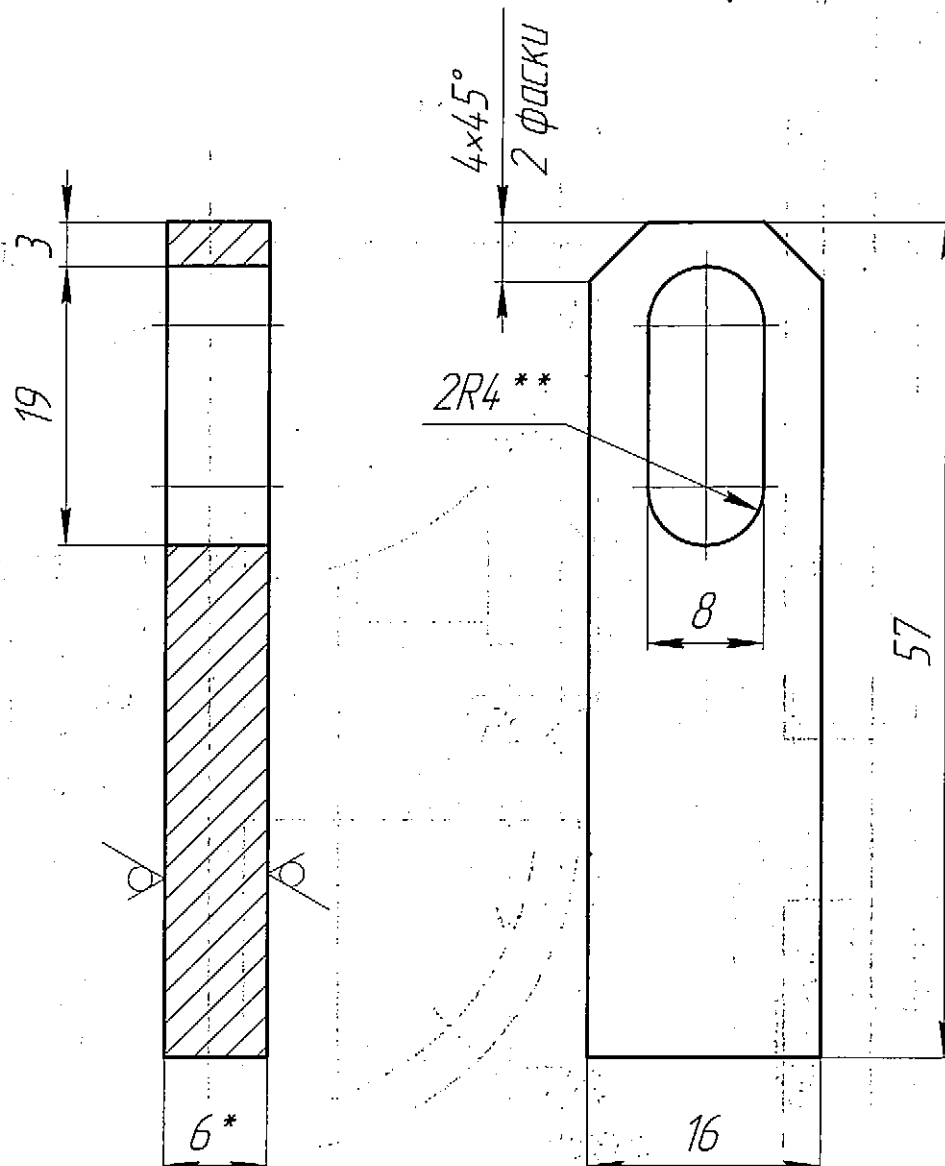
ФГУП "ТХТ"
ИНЖЕНЕРНО-ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСКАЯ
ГРУППА

Копировал

Формат А4

Б.12287.10.007

✓ Ra 6,3 (✓)



1. Общие допуски ГОСТ 30893.2-МК.
2. ** Размер обеспечить инструментом.
3. * Размер для справок.

Б.12287.10.007

Стойка

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Антоненко	06.2018				0,04	2:1
Пров.	Гоцман	06.2018					
Т.контр.							
Рук.КГ	Еремкин	06.2018					
Н.контр.	Еремкин	06.2018					
Утв.							

Б 6 ГОСТ 19903-2015
12X18H10T-H52 ГОСТ 7350-77

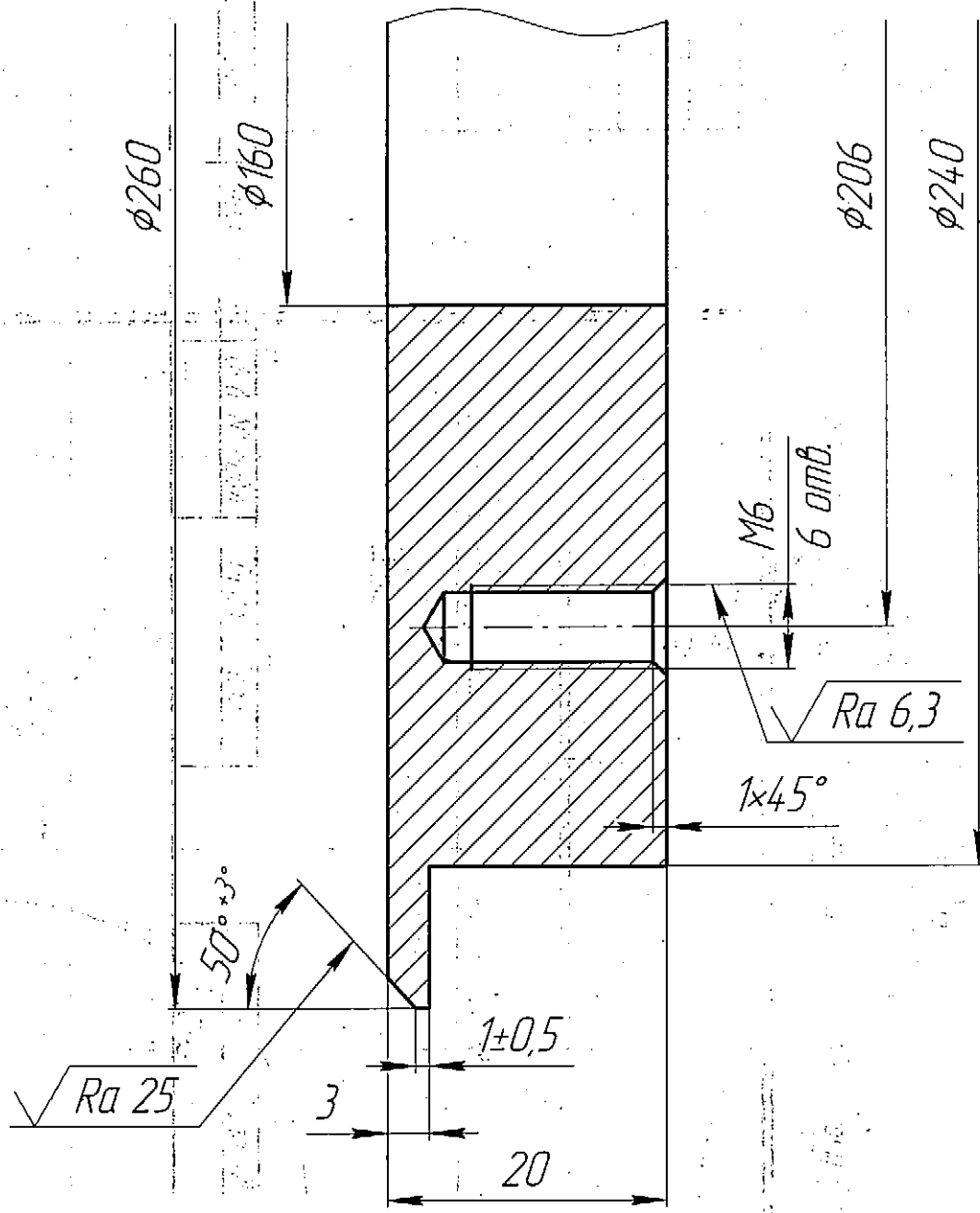
ФГУП "ГНП" КОНСТРУКТОРСКАЯ ГРУППА

Копировал

Формат А4

Б.12287.10.008

$\sqrt{Ra\ 3,2\ (\checkmark)}$



1. Общие допуски ГОСТ 30893.2-мк.

Б.12287.10.008

Фланец

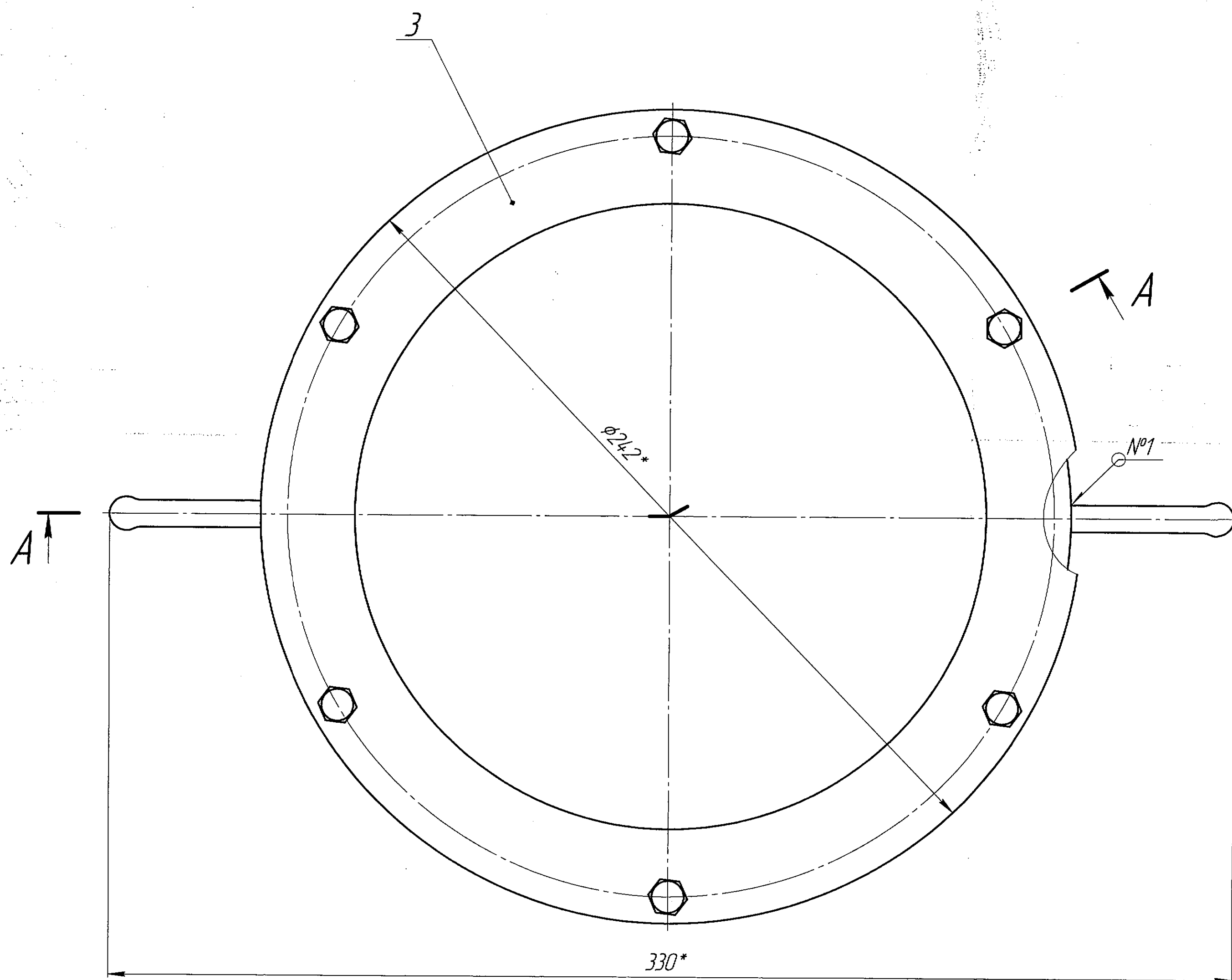
Сталь 12X18H10T
ГОСТ 5632-72

Лист	Масса	Масштаб
		2:1
Лист	Листов	1


Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Антоненко	06.2018		
Пров.	Гоцман	06.2018		
Т.контр.				
Рцк.КГ	Еремкин	06.2018		
Н.контр.	Еремкин	06.2018		
Утв.				

Копировал

Формат А4



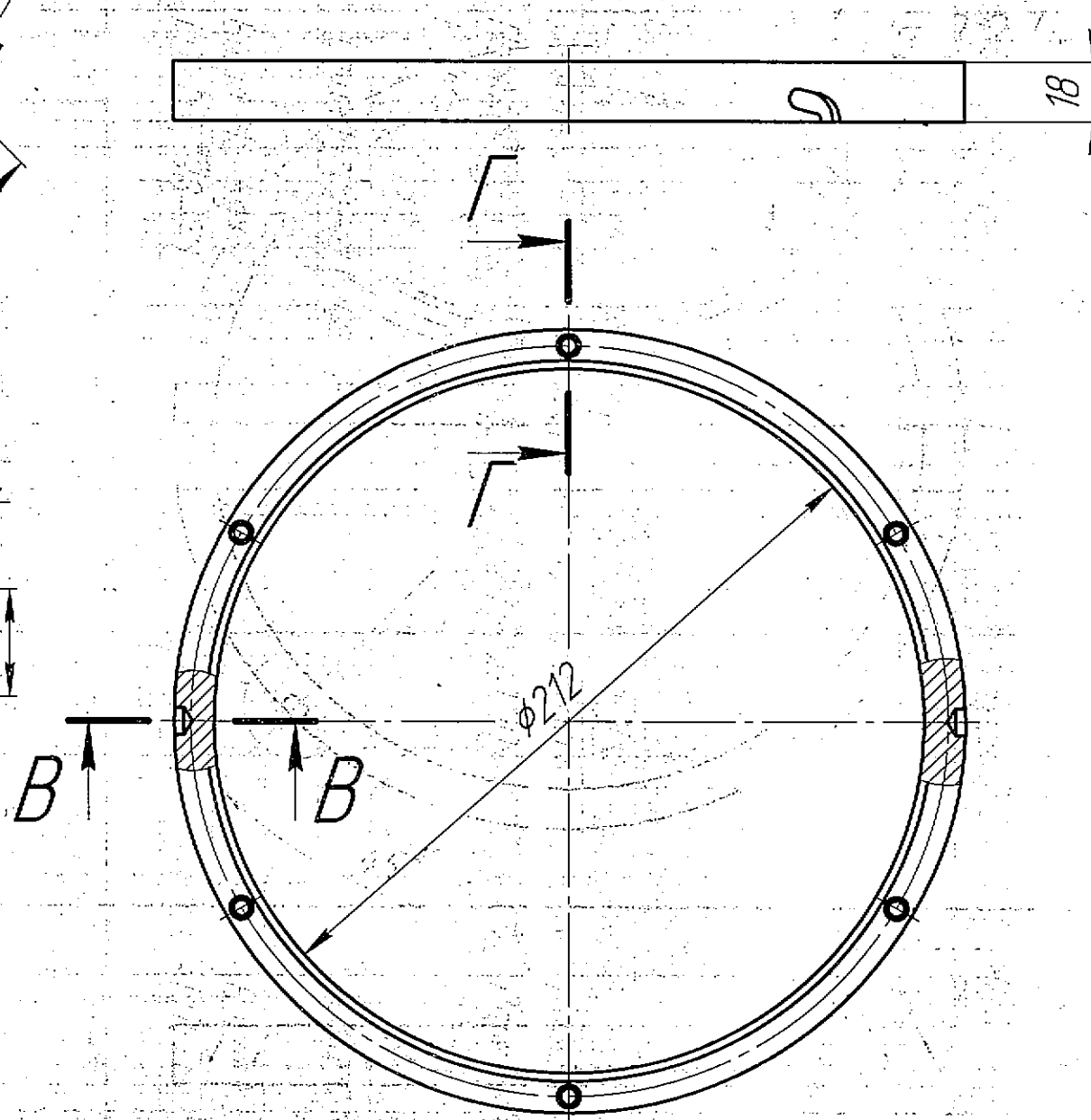
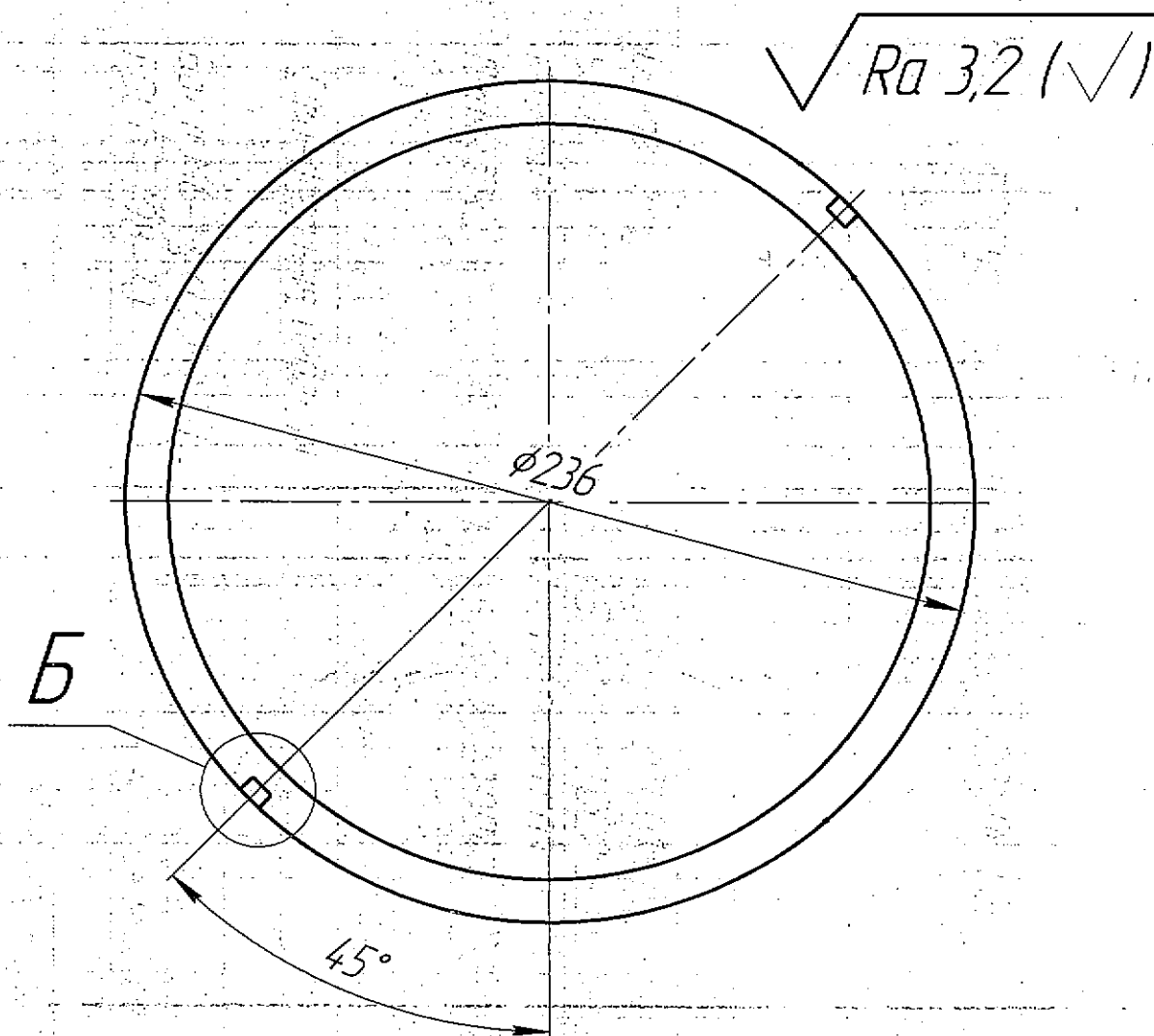
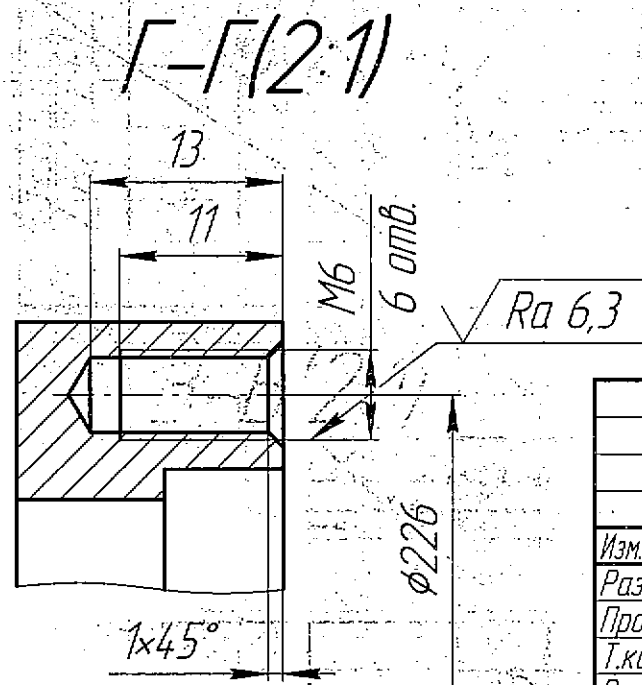
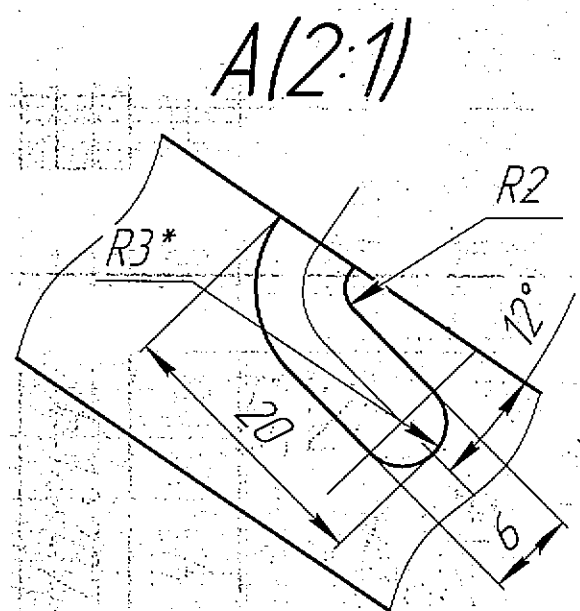
- | | | | | |
|--------------|--------------|-------------|--------------|--------------|
| Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата |
| | | | | |
- | | |
|----------|---------------|
| Справ. № | Перв. примен. |
| | |

						Б.12287.20.000 СБ		
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Крышка кразодержателя Сборочный чертёж		Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Антоненко	Лист	06.2018					
Проф.	Гоцман	06.2018					2,9	1:1
Т.контр.						Лист	Листов 1	
Рук.КГ	Еремкин	06.2018						
Н.контр.	Еремкин	06.2018						
Утв.								

Формат А2

Справ. №	Пред. примен.
----------	---------------

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата
--------------	--------------	--------------	--------------	--------------



1. Общие допуски ГОСТ 30893.2-тК.
2. * Размер обеспечить инструментом.

Изм.	Лист	№ док-м.	Подп.	Дата	
Разраб.	Антощенко		Мишин	06.2018	
Пров.	Гоцман			06.2018	
Т.контр.					
Рук.КГ	Еремкин			06.2018	
Н.контр.	Еремкин			06.2018	
Утв.					

Б.12287.20.001

Основание

Сталь 12Х18Н10Т
ГОСТ 5632-72

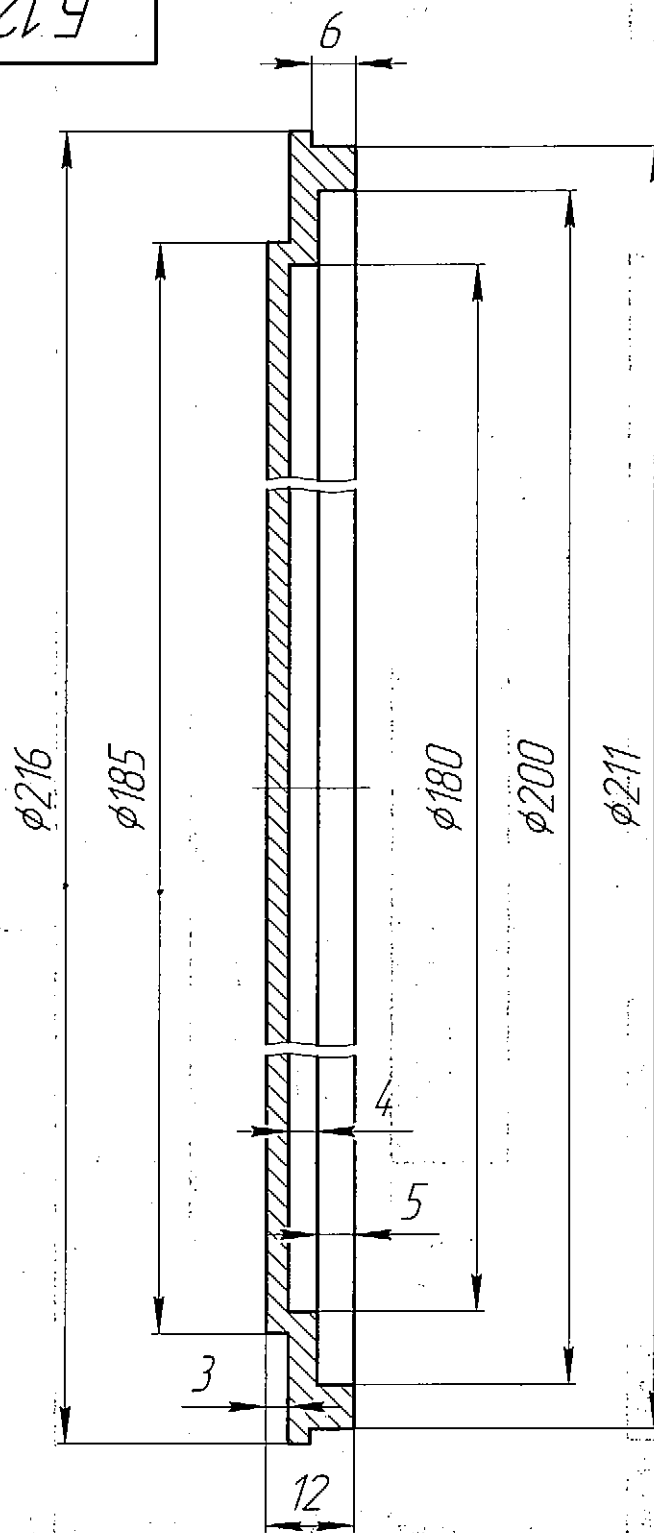
Копуровдан

Лит.	Масса	Масштаб
	1,04	1:2
Лист	Листов 1	
 ГРУППА "ПК3" КОНСТРУКТОРСКАЯ ГРУППА		

Формат А3

Б.12287.20.002

√ Ra 3,2



1. Общие допуски ГОСТ 30893.2-МК.

Б.12287.20.002

Изм.	Лист	№ докум.	Прод.	Дата
Разраб.	Антоненко	06.2018		
Пров.	Гоцман	06.2018		
Т.контр.				
Рук.КГ	Еремкин	06.2018		
Н.контр.	Еремкин	06.2018		
Утв.				

Упор

Сталь 12Х18Н9Т
ГОСТ 5632-72

Лист	Масса	Масштаб
		1:1
Лист	Листов	1

Копировал

Формат А4

Б.12287.20.003

Перв. примен.

Справ. №

Подп. и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

φ242

226

4*

√ Ra 3,2 (√)

φ186

φ7

6 отв.

1. Общие допуски ГОСТ 30893.2-МК.
2. * Размеры для справок.

Б.12287.20.003

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Антоненко	<i>Антоненко</i>	06.2018
Проб.		Гоцман	<i>Гоцман</i>	06.2018
Т.контр.				
Рцк.КГ		Еремкин	<i>Еремкин</i>	06.2018
Н.контр.		Еремкин	<i>Еремкин</i>	06.2018
Утв.				

Кольцо

Лист Б 4 ГОСТ 19903-2015
12X18H10T-H52 ГОСТ 7350-77

Лист	Масса	Масштаб
		1:1
Лист	Листов	1
 ФГУП "ТМХ" КОНСТРУКТОРСКАЯ ГРУППА		

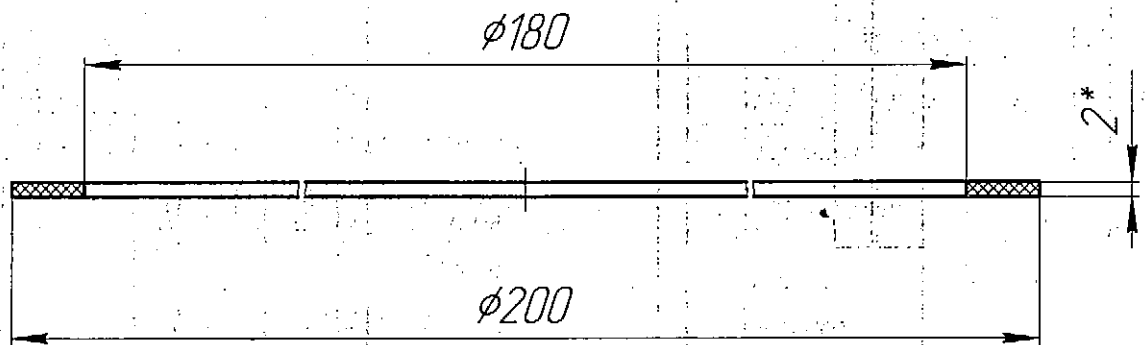
Копировал

Формат А4

Б.12287.20.004

Перв. примен.

Справ. №



1. Общие допуски ГОСТ 30893.2-МК.
2. * Размеры для справок.

Б.12287.20.004

Изм.	Лист	№ докум.	Прод.	Дата
Разраб.	Антоненко	06.2018		
Пров.	Гоцман	06.2018		
Т.контр.				
Рук.КГ	Еремкин	06.2018		
Н.контр.	Еремкин	06.2018		
Утв.				

Прокладка

Пластина I, рулон ТМКЩ-М - 2
ГОСТ 7338-90

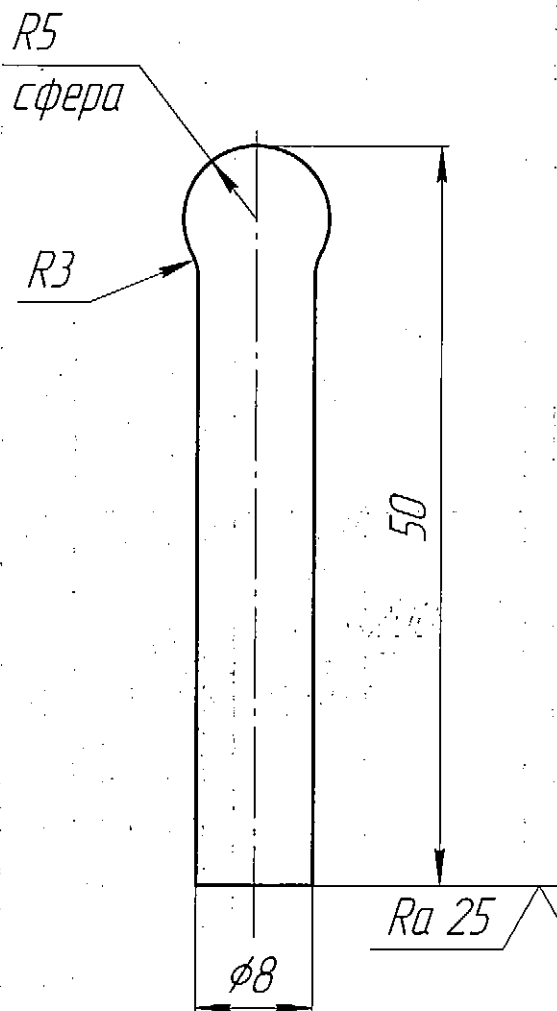
Лист	Масса	Масштаб
1		1:1
Лист	Листов	1

Копировал


Формат А4

Б.12287.20.005

✓ Ra 3,2 (✓)




1. Общие допуски ГОСТ 30893.2-МК.

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата	Справ. №	Перв. примен.
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Б.12287.20.005		
Разраб.	Антоненко	Антоненко	06.2018			
Пров.	Гоцман	Гоцман	06.2018	Ручка		
Т.контр.						
Рук.КГ	Еремкин	Еремкин	06.2018	Сталь 12Х18Н10Т ГОСТ 5632-72		
Н.контр.	Еремкин	Еремкин	06.2018			
Утв.				<div>Лист</div> <div>Масса</div> <div>Масштаб</div>		
				Лист	Листов	1
				 ФГУП "ТНЦ" КОНСТРУКТОРСКАЯ ГРУППА		

Копировал

Формат А4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
A3			Б.12287.30.000 СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
*)	1		Б.12287.30.001	Корпус	1	*)А4х3
A3	2		Б.12287.30.002	Рамка	1	
A4	3		Б.12287.30.003	Прокладка	2	
				Стандартные изделия		
	4			Болт М8-6dх22 14Х17Н2 ГОСТ 7798-70	16	
	5			Шайба 8 ГОСТ 6402-70	16	
				Прочие изделия		
	6			Стекло закаленное ЗМ1-290-160-12-СМ 2 ГОСТ 30698-2014	1	
Б.12287.30.000						
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	<div>Лит.</div> <div>Лист</div> <div>Листов</div> <div>1</div> <div>  ФГУП "ТЖК" ИНЖЕНЕРНО-СТРОИТЕЛЬНАЯ ГРУППА </div>	
Разраб.	Антоненко			07.2018		
Проб.	Еремкин			07.2018		
Руч.КГ	Еремкин			07.2018		
Н.контр.	Еремкин			07.2018		
Утв.						

Б.12287.30.000 СБ

Перв. примен.

Справ. №

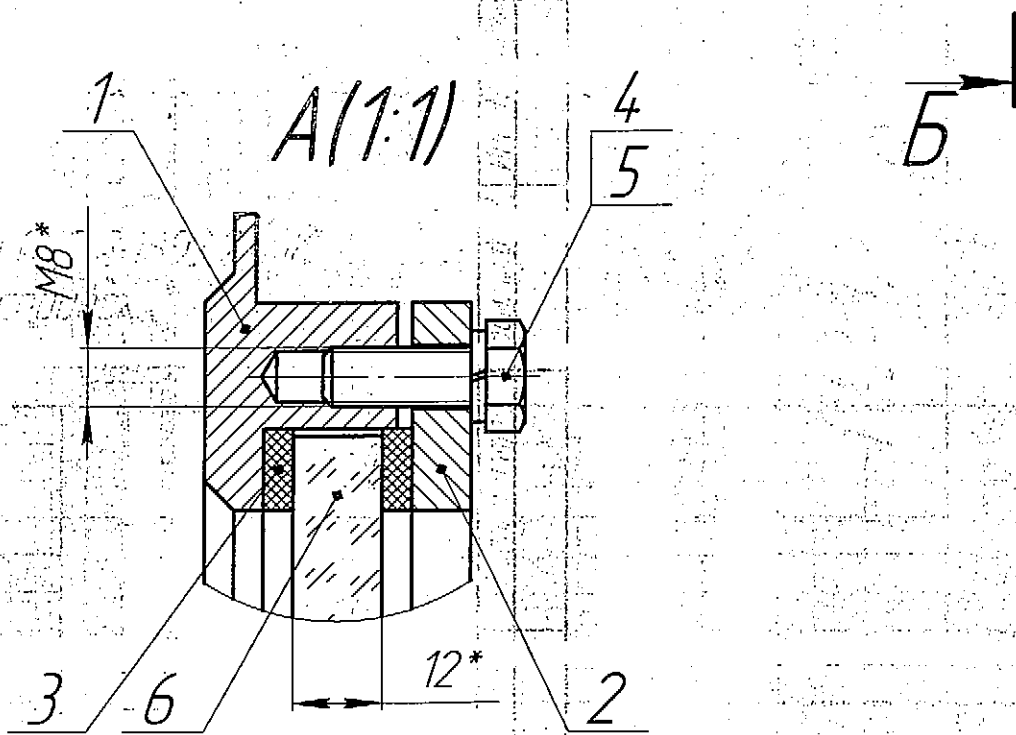
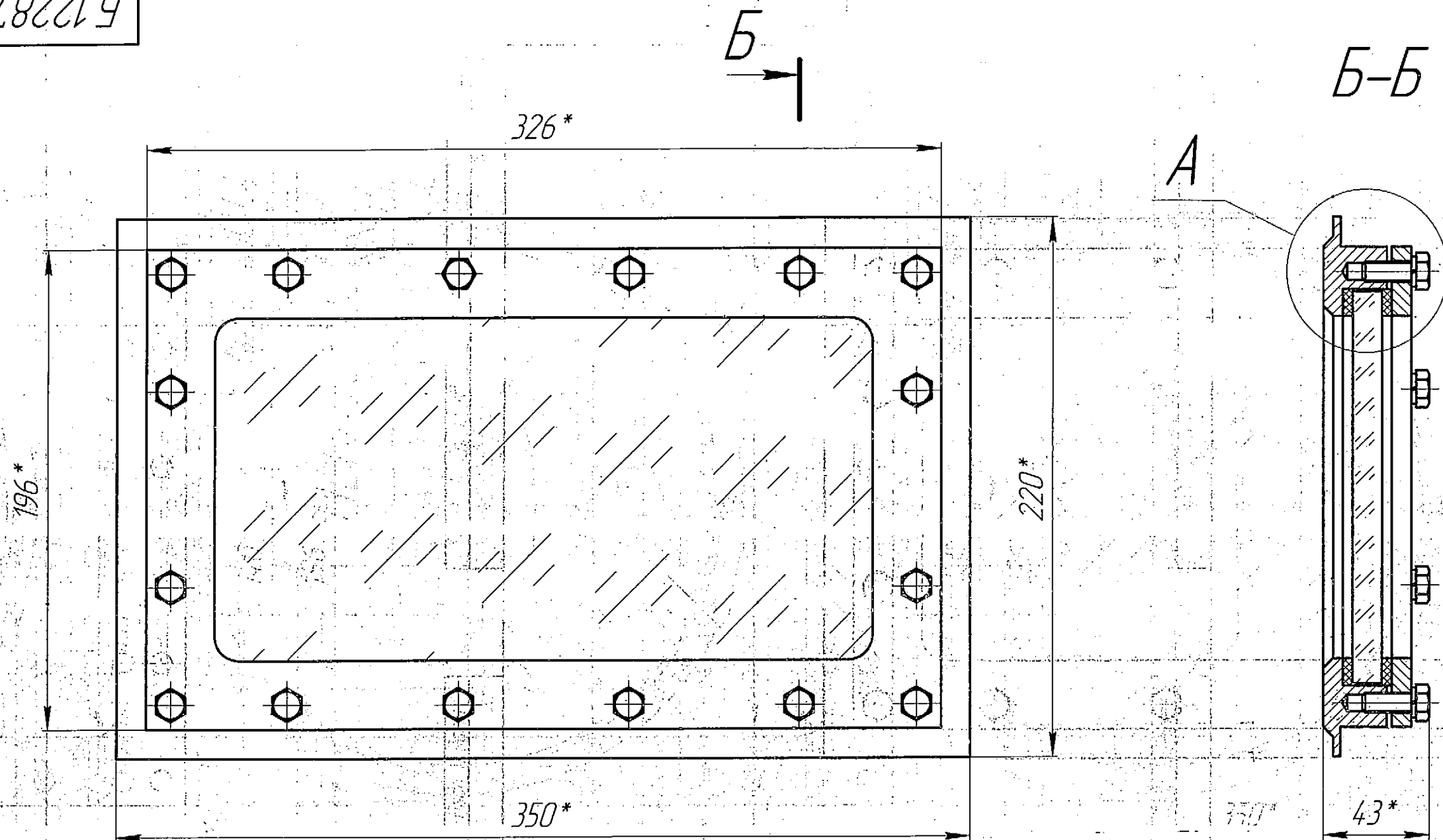
Подп. и дата

Инд. № дубл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инд. № подл.



1. * Размеры для справок.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Антоненко	Мишин	07.2018	
Пров.	Гоцман	07.2018		
Т.контр.				
Рук.КГ	Еремкин	07.2018		
Н.контр.	Еремкин	07.2018		
Утв.				

Б.12287.30.000 СБ

Окно смотровое
Сборочный чертеж

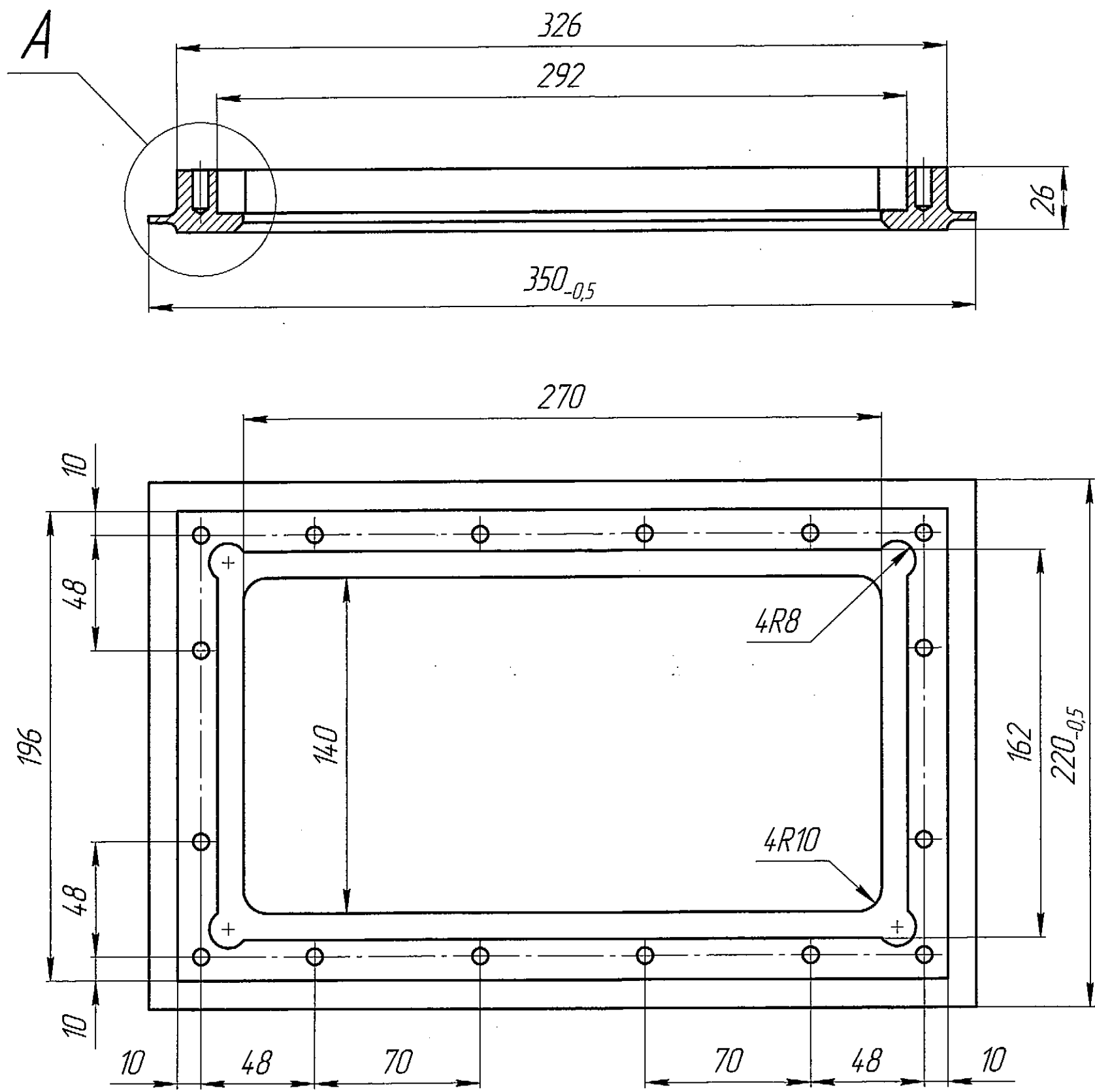
Лист	Масса	Масштаб
		1:2
Лист	Листов	1
 ФГУП "ТНКС" КОНСТРУКТОРСКАЯ ГРУППА		

Копировал

Формат А3

Б.12287.30.001

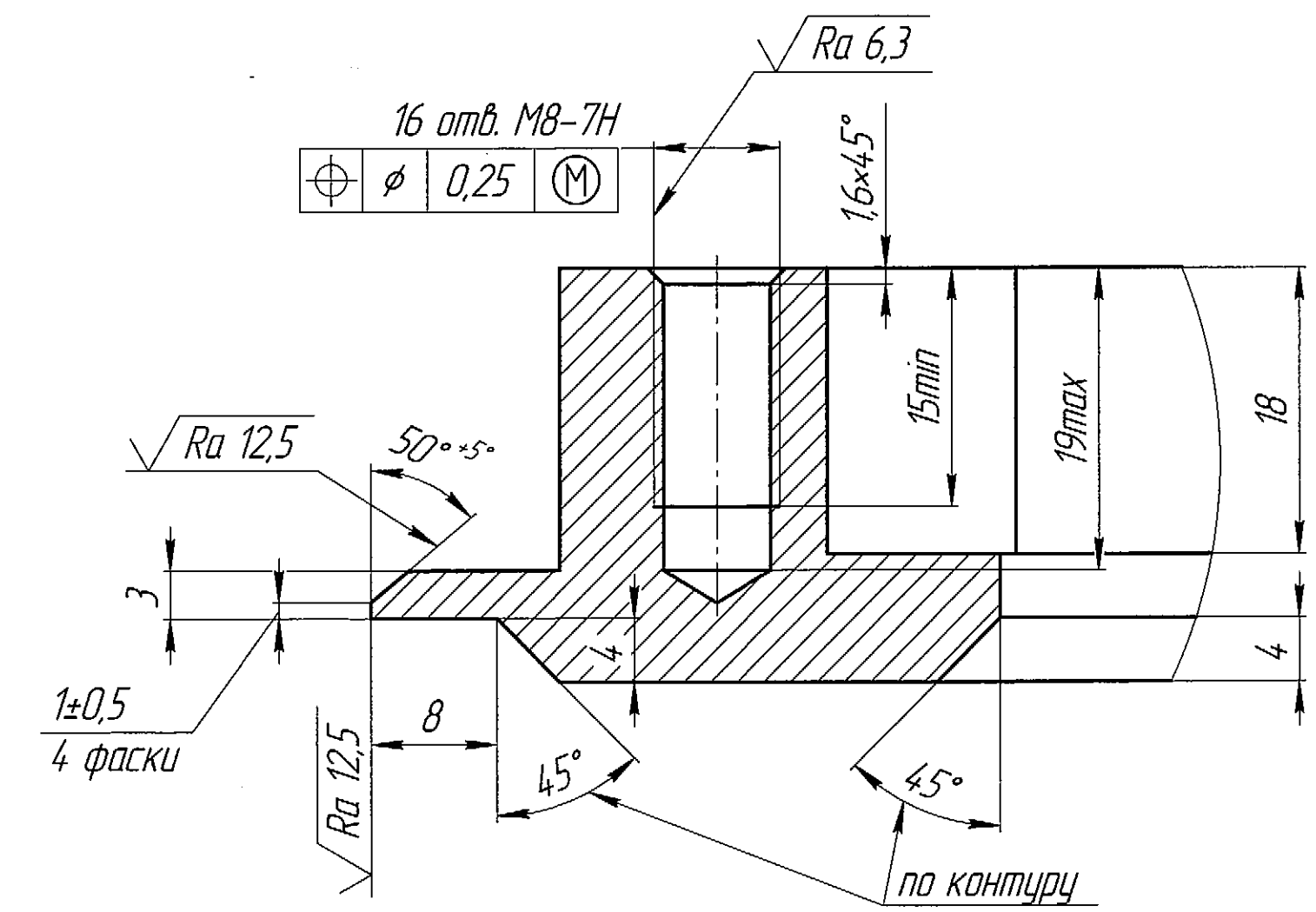
Б



Б

√ Ra 6,3 (✓)

A(2,5:1)

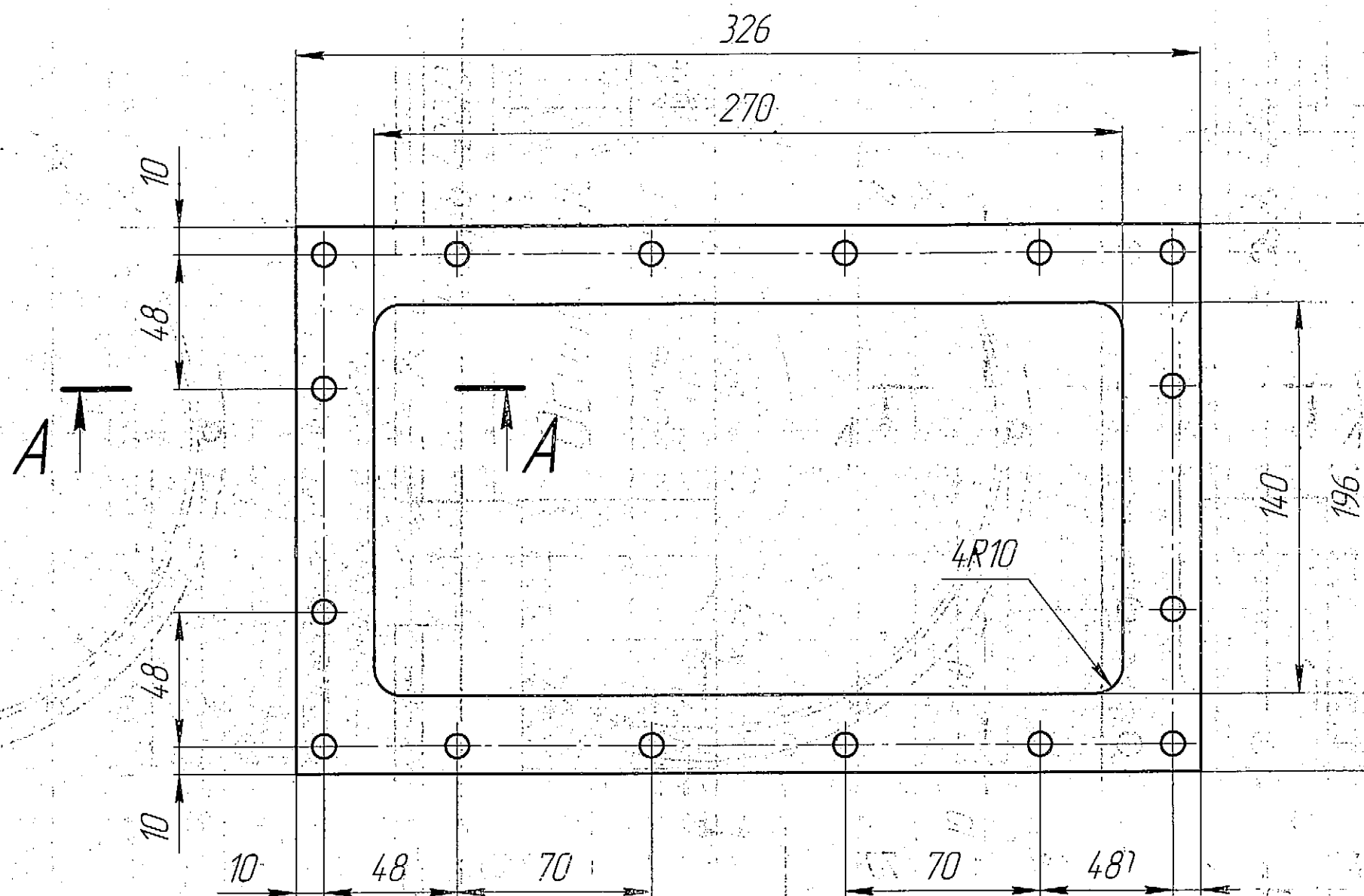


1. Общие допуски ГОСТ 30893.2-МК.

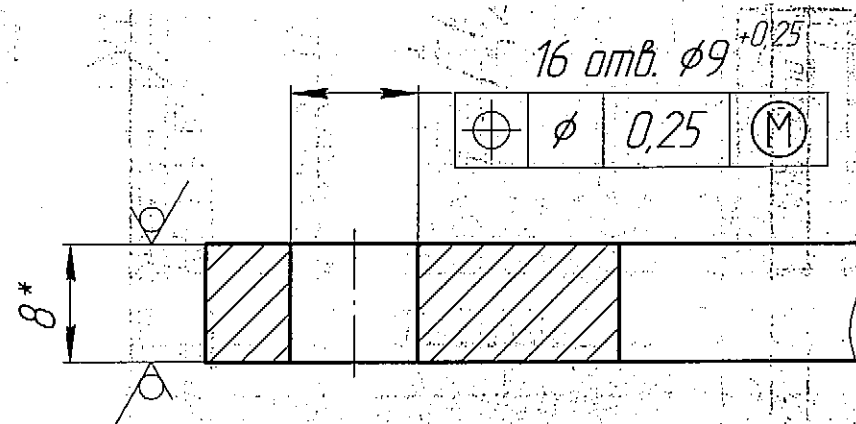
Б.12287.30.001						Лист	Масса	Масштаб
Корпус								1:2
Сталь 12Х18Н10Т ГОСТ 5632-72						Лист	Листов	1
Копировал						ФГУП "ТХК" ИНЖЕНЕРНО-ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСКАЯ ГРУППА		
						Формат А4×3		

Б.12287.30.002

√ Ra 3,2 (✓)



A-A (2:1)



1. Общие допуски ГОСТ 30893.2-мк.
2. * Размеры для справок.

Б.12287.30.002				Лист	Масса	Масштаб
Рамка						1:2
Б 8 ГОСТ 19903-2015				Лист	Листов	1
12X18H10T-H52 ГОСТ 7350-77				ФГУП "ГНП" КОНСТРУКТОРСКАЯ ГРУППА		
Копировал				Формат А3		

Перв. примен.

Справ. №

Подп. и дата

Изм. № дубл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Изм. № подл.

Б.12287.30.003

270

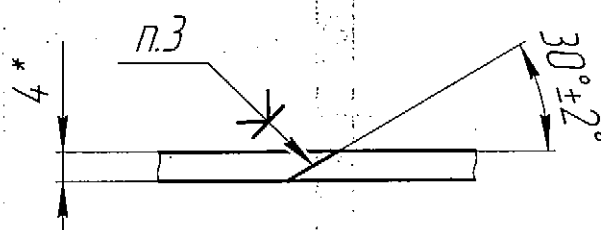
162

140

4R10

292

Эскиз стыка



1. Общие допуски ГОСТ 30893.2-МК.
2. Допускается изготовить из частей.
3. Клей 88Н ТУ 38.1051.1061-76.
4. * Размер для справок.

Б.12287.30.003

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Антоненко			07.2018
Пров.	Гоцман			07.2018
Т.контр.				
Рцк.КГ	Еремкин			07.2018
Н.контр.	Еремкин			07.2018
Утв.				

Прокладка

Пластина I, рулон ТМКЩ-С - 4
ГОСТ 7338-90

Лист	Масса	Масштаб
		1:2
Лист	Листов	1
ФГУП "ТХК" КОНСТРУКТОРСКАЯ ГРУППА		

Копировал

Формат А4