



ALLIED
HIGH TECH PRODUCTS, INC.



Автоматический программируемый
электрогидравлический пресс для создания
металлографических образцов методом горячего
прессования **TechPress 3**

Автоматический, программируемый электрогидравлический пресс для горячей запрессовки металлографических образцов. Система автоматического управления прессом основана на микроконтроллере, позволяет работать в двух режимах: режим ”Ручной ввод” и ”Одно касание”. Система включает 80 предварительно настроенных и загруженных программ прессования, все параметры которых могут быть откорректированы оператором пресса. Настройка параметров пресса позволяет указать размер пресс-формы, выбрать режим одиночного или дуплексного прессования (получение двух запрессовок за один цикл), выбрать рабочую смолу, настроить значения температуры и времени предварительного нагрева и нагрева, настроить значения времени охлаждения и давления прессования.

На ярком цветном 7” экране с функцией тачскрин (touch-screen) отображаются основные рабочие параметры. Температура может быть отображена в градусах Цельсия или Фаренгейта, давление – в барах или psi. Поддерживается русский язык.

Технические параметры и особенности конструкции:

- Изготавливает 2 запрессовки за 7 минут
- Возможные диаметры сменных прессформ с двойным запрессовочным пространством (дуплексный режим) : 25, 30, 40 и 50 мм, 1”, 1 ¼ “, 1 ½ “, 2” .
- Программирование до 80 значений параметров процесса, включая размер пресс-формы, выбор режима одиночного или дуплексного прессования (получение двух запрессовок за один цикл), выбор рабочей смолы, настройка температуры и времени предварительного нагрева и нагрева, настройка времени охлаждения и давления прессования, меню с парольной защитой
- Управления прессом осуществляется с помощью 7” цветного дисплея с функцией тачскрин (touch-screen)
- Полная поддержка русского языка, на выбор 9 языков
- Интуитивно понятный интерфейс
- Компактный настольный дизайн



- Ударопрочный и термостойкий корпус
- Простая интеграция с 5-1550 замкнутой системой водяного охлаждения (опционально)
- Новый дизайн байонетного затвора для легкого открытия и закрытия, облегченная крышка с не греющимися рукоятками, которые остаются холодными во время работы
- Визуальный и звуковой сигнал окончания цикла
- Мощность нагревателя 1500 Вт
- Напряжение питания 100 – 240 В 50/60 Гц 1 фаза.
- Давление прессования до 379 бар (5500 psi)
- Температура прессования и предварительного нагрева регулируется в пределах 0 – 200°C
- Время предварительного нагрева / нагрева, прессования регулируется в пределах от 0 до 30 мин
- Время охлаждения регулируется в пределах от 0 до 30 мин
- Габариты 292 x 559 x 483 мм (ШxГxВ)
- Вес 38 кг

При заказе пресса, не забудьте заказать расходные материалы:

Черный фенольный порошок для рутинных работ. Для цветовой дифференциации образцов или получения контраста с образцом, также доступны зеленый и красный порошок

Черный эпоксидный порошок с наполнением из стекловолокна – очень твердая, применяется для удержания края металлографического образца

Прозрачный термопластичный порошок для получения кристально прозрачных запрессовок, например для 3D исследований

Токопроводящие порошки на медной или графитовой основе

Предотверженные фенольные таблетки

Фотографии оборудования и комплектующих:



Автоматический программируемый электрогидравлический пресс для создания металлографических образцов методом горячего прессования TechPress 3



Прессформа диаметром 40 мм в сборе с нагревателем и контуром охлаждения

Интуитивно понятный пользовательский интерфейс:



