


УТВЕРЖДАЮ:

Главный инженер
«Курскатомэнергоремонт» -
филиала АО «Атомэнергоремонт»



08 05 2020 г.

И.С. Жилин

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ № 02.1.1/155-2020
на поставку сырья, материалов и комплектующих изделий
Предмет закупки: *Фрезы отрезные.*

Курчатов
2020

СОДЕРЖАНИЕ

РАЗДЕЛ 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Подраздел 1.1 Наименование

Подраздел 1.2 Сведения о новизне

Подраздел 1.3 Этапы разработки / изготовления

Подраздел 1.4 Документы для разработки / изготовления

Подраздел 1.5 Код ОКП

РАЗДЕЛ 2. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

РАЗДЕЛ 3. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

РАЗДЕЛ 4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Подраздел 4.1 Технические, функциональные и качественные характеристики (потребительские свойства) товаров

Подраздел 4.2. Требования к надежности

Подраздел 4.3. Требования к составным частям, исходным и эксплуатационным материалам

Подраздел 4.4 Требования к маркировке

Подраздел 4.5 Требования к упаковке

РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

Подраздел 5.1 Порядок сдачи и приемки

Подраздел 5.2 Требования по передаче заказчику технических и иных документов при поставке товаров

РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ

РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ

РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ И/ИЛИ СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИЙ

РАЗДЕЛ 9. ТРЕБОВАНИЯ К ОБСЛУЖИВАНИЮ

РАЗДЕЛ 10. ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

РАЗДЕЛ 11. ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

РАЗДЕЛ 12. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ

РАЗДЕЛ 13. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ (ИНЫЕ) ТРЕБОВАНИЯ

РАЗДЕЛ 14. ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ И СРОКУ (ПЕРИОДИЧНОСТИ) ПОСТАВКИ

РАЗДЕЛ 15. ТРЕБОВАНИЕ К ФОРМЕ ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ

РАЗДЕЛ 16. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИНЯТЫХ СОКРАЩЕНИЙ

РАЗДЕЛ 17. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИЛОЖЕНИЙ

РАЗДЕЛ 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

| |
|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Подраздел 1.1 Наименование |
| <i>Фрезы отрезные, согласно Раздела № 17 приложение №1.</i> |
| Подраздел 1.2 Сведения о новизне |
| <i>Поставляемый инструмент должен быть новым (не бывшим в употреблении, не восстановленным) не являться выставочными образцами, свободным от прав третьих лиц.</i> |
| Подраздел 1.3 Этапы разработки/изготовления |
| <i>В соответствии с требованиями ГОСТ 2679-2014.</i> |
| Подраздел 1.4 Документы для разработки/изготовления |
| <i>В соответствии с требованиями ГОСТ 2679-2014.</i> |
| Подраздел 1.5 Код ОКП |
| <i>391836 – фрезы из быстрорежущей стали отрезные.</i> |

РАЗДЕЛ 2. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

| |
|------------------------------------------------------------|
| <i>Для прорезки прямых шлицев, пазов и отрезных работ.</i> |
|------------------------------------------------------------|

РАЗДЕЛ 3. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

| |
|---------------------------|
| <i>Нормальные условия</i> |
|---------------------------|

РАЗДЕЛ 4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

| |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Подраздел 4.1 Технические требования, функциональные и качественные характеристики (потребительские свойства) товара |
| <i>В соответствии с требованиями ГОСТ 2679-2014 и Раздела 17, приложение №1.</i> |
| Подраздел 4.2 Требования к надежности |
| <i>В соответствии с требованиями ГОСТ 2679-2014.</i> |
| Подраздел 4.3 Требования к составным частям, исходным и эксплуатационным материалам |
| <i>В соответствии с требованиями ГОСТ 2679-2014.</i> |
| Подраздел 4.4 Требования к маркировке |
| <i>В соответствии с требованиями ГОСТ 18088-83, ГОСТ 2679-2014.</i> |
| Подраздел 4.5 Требования к упаковке |
| <i>В соответствии с требованиями ГОСТ 18088-83, ГОСТ 2679-2014. Продукция должна быть в оригинальной таре и упаковке производителя, обеспечивающей ее сохранность, товарный вид и предохраняющей от повреждений. Упаковка должна обеспечивать защиту от воздействия механических и климатических факторов во время транспортирования и хранения. Каждая упаковка должна содержать инструкцию на русском языке по использованию.</i> |

РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

| |
|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Подраздел 5.1 Порядок сдачи и приемки |
| <i>«Курскатомэнергоремонт» - филиал АО «Атомэнергоремонт» проводит верификацию поставленной продукции, согласно ГОСТ 24297-2013, проверяется: наличие и содержание сопроводительной документации; состояние упаковки и тары, маркировка и комплектность в соответствии с комплектовочной ведомостью; производится визуальный осмотр продукции.</i> |
| Подраздел 5.2 Требования по передаче технических и иных документов при поставке товаров |
| <i>В соответствии с ГОСТ 2679-2014.</i> <i>Перечень обязательной сопроводительной документации, передаваемой Грузополучателю вместе с Продукцией: - счет; - счет-фактура; - товарные накладные (унифицированная форма №ТОРГ-12)/универсальные передаточные документы (УПД); -</i> |

РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ

Транспортируют всеми видами крытого транспорта, в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на транспорте каждого вида.

Доставка продукции осуществляется согласно условиям договора, по адресу:
Курская обл., г. Курчатов, Промзона, «Курскатомэнергоремонт» - филиал АО «Атомэнергоремонт».

РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ

В соответствии с требованиями ГОСТ 18088-83, ГОСТ 2679-2014.

РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ И/ЛИ СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИЙ

В случаях выявления в гарантийный период на поставленную продукцию несоответствий по качеству, согласно требований ГОСТ 2679-2014 производится обмен бракованной продукции на новую или возвращаются денежные средства в объеме бракованной продукции.

РАЗДЕЛ 9. ТРЕБОВАНИЯ К ОБСЛУЖИВАНИЮ

Требования не установлены.

РАЗДЕЛ 10. ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Требования не установлены.

РАЗДЕЛ 11. ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

Требования не установлены.

РАЗДЕЛ 12. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ

В соответствии с ГОСТ 2679-2014.

РАЗДЕЛ 13. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ (ИНЫЕ) ТРЕБОВАНИЯ

Требования не установлены.

РАЗДЕЛ 14. ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ И СРОКУ (ПЕРИОДИЧНОСТИ) ПОСТАВКИ

Количество поставки в соответствии с Разделом 17, приложение №1, столбец 7.

Срок поставки в течение 30 календарных дней с даты подписания договора сторонами.

РАЗДЕЛ 15. ТРЕБОВАНИЕ К ФОРМЕ ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ

Техническая документация должна быть на русском языке.

Объем предоставляемой информации не менее чем в техническом задании, согласно требованиям закупочной документации – Форма 2 «Приложение к заявке на участие в закупке».

РАЗДЕЛ 16. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИНЯТЫХ СОКРАЩЕНИЙ

| № п/п | Сокращение | Расшифровка сокращения |
|-------|-----------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 1 | ГОСТ 2679-2014 | Фрезы прорезные и отрезные. Технические условия |
| 2 | ГОСТ 18088-83 | Инструмент металлорежущий, алмазный, дереворежущий, слесарно-монтажный и вспомогательный. Упаковка. Маркировка, транспортировка и хранение |
| 3 | ГОСТ 24297-2013 | Верификация закупленной продукции |

РАЗДЕЛ 17. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИЛОЖЕНИЙ

| № п/п | Наименование приложения | Количество листов |
|-------|-------------------------|-------------------|
| 1 | Перечень фрез отрезных | 2 |

Перечень фрез отрезных

| № п/п | Наименование МРТ | Модель МТГрО (буквенное, цифровое или буквенно- цифровое обозначение) | Технические характеристики и особенности (материал, диаметр, размер, грузоподъемность и т.д.) | Ссылка на прилагаемый нормативный документ, который устанавливает технические требования к поставке товаров (ГОСТ, ТУ, иной нормативный документ) | Ед. изм | Кол-во | Срок поставки | GID EOS NSI |
|-------|---------------------|--------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------|--------|------------------|---------------------------------------------------------|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 |
| 1. | фреза отрезная | 1-80-1-100-1 | фреза отрезная типа 1, диаметром 80мм, шириной 1,0мм, с числом зубьев 100, класса 1 | ГОСТ 2679-2014 | шт. | 2 | | 1012732 Фреза 1-80-1-100-1 Р6М5 ГОСТ 2679-2014 |
| 2. | фреза отрезная | 1-80-2,0-80-2 | фреза отрезная типа 1, диаметром 80мм, шириной 2,0мм, с числом зубьев 80, класса 2 | ГОСТ 2679-2014 | шт. | 2 | | 1011925 Фреза 1-80-2-80-2 ГОСТ 2679-2014 |
| 3. | фреза отрезная | 3-80-2-20-2 | фреза отрезная типа 3, диаметром 80мм, шириной 2мм, с числом зубьев 20, класса 2 | ГОСТ 2679-2014 | шт. | 10 | | 840700 Фреза 3- 80-2-20-2 ГОСТ 2679-2014 |
| 4. | фреза отрезная | 3-80-2,5-20-2 | фреза отрезная типа 3, диаметром 80мм, шириной 2,5мм, с числом зубьев 20, класса 2 | ГОСТ 2679-2014 | шт. | 10 | | 1186693 Фреза 3-80-2,5-20-2 ГОСТ 2679-2014 |
| 5. | фреза отрезная | 3-80-3-20-2 | фреза отрезная типа 3, диаметром 80мм, шириной 3,0мм, с числом зубьев 20, класса 2 | ГОСТ 2679-2014 | шт. | 10 | | 1186698 Фреза 3-80-3-20-2 ГОСТ 2679-2014 |
| 6. | фреза отрезная | 1-100-1-128-2 | фреза отрезная типа 1, диаметром 100мм, шириной 1,0мм, с числом зубьев 128 класса 2 | ГОСТ 2679-2014 | шт. | 2 | | 1666140 Фреза 1-100-1-128-2 ГОСТ 2679-2014 |
| 7. | фреза отрезная | 1-100-2-100-2 | фреза отрезная типа 1, диаметром 100мм, шириной 2,0мм, с числом зубьев 100, класса 2 | ГОСТ 2679-2014 | шт. | 2 | | 1666143 Фреза 1-100-2-100-2 ГОСТ 2679-2014 |
| 8. | фреза отрезная | 3-100-2-24-1 | фреза отрезная типа 3, диаметром 100мм, шириной 2,0мм, с числом зубьев 24, класса 1 | ГОСТ 2679-2014 | шт. | 10 | | 871168 Фреза 3- 100-2-24-1 ГОСТ 2679-2014 |
| 9. | фреза отрезная | 3-100-2,5-24-2 | фреза отрезная типа 3, диаметром 100мм, шириной 2,5мм, с числом зубьев 24, класса 2 | ГОСТ 2679-2014 | шт. | 10 | | 1186703 Фреза 3-100-2,5-24-2 ГОСТ 2679-2014 |

| | | | | | | | |
|-----|----------------|----------------|-------------------------------------------------------------------------------------|----------------|-----|----|-----------------------------------------------------------|
| 10. | фреза отрезная | 3-100-3-20-2 | фреза отрезная типа 3, диаметром 100мм, шириной 2мм, с числом зубьев 20, класса 2 | ГОСТ 2679-2014 | шт. | 10 | 1186708 Фреза 3-100-3-20-2 ГОСТ 2679-2014 |
| 11. | фреза отрезная | 3-160-2-32-2 | фреза отрезная типа 3, диаметром 160мм, шириной 2мм, с числом зубьев 32, класса 2 | ГОСТ 2679-2014 | шт. | 10 | 705845 Фреза 3-160-2-32-2 ГОСТ 2679-2014 |
| 12. | фреза отрезная | 3-160-2,5-32-2 | фреза отрезная типа 3, диаметром 160мм, шириной 2,5мм, с числом зубьев 32, класса 2 | ГОСТ 2679-2014 | шт. | 10 | 701206 Фреза 3-160-2,5-32-2 ГОСТ 2679-2014 |
| 13. | фреза отрезная | 3-160-3-32-2 | фреза отрезная типа 3, диаметром 160мм, шириной 3мм, с числом зубьев 32, класса 2 | ГОСТ 2679-2014 | шт. | 10 | 1186716 Фреза 3-160-2-32-2 ГОСТ 2679-2014 |
| 14. | фреза отрезная | 3-160-4-24-2 | фреза отрезная типа 3, диаметром 160мм, шириной 4мм, с числом зубьев 24, класса 2 | ГОСТ 2679-2014 | шт. | 10 | 1186713 Фреза 3-160-4-24-2 ГОСТ 2679-2014 |
| 15. | фреза отрезная | 1-200-3-128-2 | фреза отрезная типа 1, диаметром 200мм, шириной 3мм, с числом зубьев 128, класса 2 | ГОСТ 2679-2014 | шт. | 2 | 824465 Фреза 1-200-3-128-2 ГОСТ 2679-2014 |
| 16. | фреза отрезная | 3-200-2-40-2 | фреза отрезная типа 3, диаметром 200мм, шириной 2мм, с числом зубьев 40, класса 2 | ГОСТ 2679-2014 | шт. | 10 | 701188 Фреза 3-200-2-0-40-2 отрезная ГОСТ 2679-2014 |
| 17. | фреза отрезная | 3-200-3-32-2 | фреза отрезная типа 3, диаметром 200мм, шириной 3мм, с числом зубьев 32, класса 2 | ГОСТ 2679-2014 | шт. | 10 | 1186723 Фреза 3-200-3-32-2 ГОСТ 2679-2014 |
| 18. | фреза отрезная | 3-200-4-32-2 | фреза отрезная типа 3, диаметром 200мм, шириной 4мм, с числом зубьев 32, класса 2 | ГОСТ 2679-2014 | шт. | 20 | 1186726 Фреза 3-200-4-32-2 ГОСТ 2679-2014 |

Разработчик
Начальник ПТО
«Курскатомэнергоремонт»
- филиала АО «Атомэнергоремонт»

В.В. Квятковский

Внутренний заказчик техническое задание проверил:

Начальник ПУ
«Курскатомэнергоремонт»
- филиала АО «Атомэнергоремонт»

В.В. Проломов

Начальник ЦОП
«Курскатомэнергоремонт»
- филиала АО «Атомэнергоремонт»

А.Н. Ступаков