



АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО
«ЦЕНТРАЛЬНОЕ КОНСТРУКТОРСКОЕ БЮРО МАШИНОСТРОЕНИЯ»
(АО «ЦКБМ»)

УТВЕРЖДАЮ
Главный технолог

В.Г. Платонов

Техническое задание на поставку материалов

Предмет закупки:
Толстолистовой прокат по ГОСТ 1577 из стали 40Х.

Директор по качеству

Ю.А. Козлов

Заместитель генерального директора
- директор по производству

А.М. Кузьмин

Зам.директора по производству
по планированию и закупкам

03.08.19
А.А. Пархоменко

Санкт-Петербург
2019

Техническое задание
на поставку материалов
для объекта (АЭС)

СОДЕРЖАНИЕ

РАЗДЕЛ 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Подраздел 1.1 Наименование

Подраздел 1.2 Сведения о новизне

Подраздел 1.3 Этапы разработки / изготовления

Подраздел 1.4 Документы для разработки / изготовления

Подраздел 1.5 Код ОКП

РАЗДЕЛ 2. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

РАЗДЕЛ 3. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

РАЗДЕЛ 4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Подраздел 4.1 Технические, функциональные и качественные характеристики
(потребительские свойства) товаров

Подраздел 4.2 Требования к маркировке

Подраздел 4.3 Требования к упаковке

РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

Подраздел 5.1 Порядок сдачи и приемки

Подраздел 5.2 Требования по передаче заказчику технических и иных
документов при поставке товаров

РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ

РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ

**РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ И/ИЛИ СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ
ГАРАНТИЙ**

РАЗДЕЛ 9. ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

РАЗДЕЛ 10. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ

РАЗДЕЛ 11. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ (ИНЫЕ) ТРЕБОВАНИЯ

**РАЗДЕЛ 12. ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ И СРОКУ (ПЕРИОДИЧНОСТИ)
ПОСТАВКИ**

РАЗДЕЛ 13. ТРЕБОВАНИЕ К ФОРМЕ ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ

РАЗДЕЛ 14. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИНЯТЫХ СОКРАЩЕНИЙ

РАЗДЕЛ 15. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИЛОЖЕНИЙ

РАЗДЕЛ 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Подраздел 1.1 Наименование

Толстолистовой прокат по ГОСТ 1577 из стали 40Х

№	Наименование товара	Кол-во, кг
1	Б-ПН-О-65х2000х6000 ГОСТ 19903-2015 Лист ----- 40Х –ТВ1–М1–ТО – ДК2 ГОСТ 1577-93	37 000,00

Химический состав материала по ГОСТ 4543-2016/*71.

** - Для зарубежных АЭС выбор применения стандартов, по требованиям Инозаказчика, в соответствии с договорами и контрактами, а также с Дополнительными соглашениями к ним, оформленными позднее. Для российских АЭС применяются новые российские стандарты и нормативные документы.*

Подраздел 1.2 Сведения о новизне

Поставляемый товар должен быть новым товаром, который не был в употреблении, в ремонте, не был восстановлен, у которого не были восстановлены потребительские свойства.

Подраздел 1.3 Этапы разработки / изготовления

По технологии металлургического предприятия-изготовителя, обеспечивающей требования ГОСТ 4543-2016/*71, ГОСТ 1577-93, ГОСТ 19903-2015, ГОСТ 14637-89.

Подраздел 1.4 Документы для разработки / изготовления

ГОСТ 1577-93, ГОСТ 19903-2015, ГОСТ 4543-2016/*71, ГОСТ 14637-89;

Расположение ниже указанных НП, РД, РДЭО, Приказов ГК Росатом в свободном доступе на сайте: www.rosenergoatom.ru перейти по вкладке «Система качества. Нормативная документация»

НП-071-18/*06 «Правила оценки соответствия продукции, для которой устанавливаются требования, связанные с обеспечением безопасности в области использования атомной энергии, а так же процессов ее проектирования (включая изыскания), производства, строительства, монтажа, наладки, эксплуатации, хранения, перевозки, реализации, утилизации и захоронения»;

ГОСТ Р 50.06.01-2017 «Система оценки соответствия в области использования атомной энергии. Оценка соответствия продукции в форме приемки. Порядок проведения»;

ГОСТ Р 50.07.01-2017 «Система оценки соответствия в области использования атомной энергии. Оценка соответствия в форме решения о применении импортной продукции на объекте использования атомной энергии. Процедура принятия решения» / * РД-03-36-2002

РД ЭО 1.1.2.01.0713-2013* «Положение об оценке соответствия в форме приемки и испытаний продукции для атомных станций»;

Решение № 1/11-Пч от 10.03.2015 ГК «Росатом» и ФСЭТАН (Ростехнадзор) «О дополнительной (к проведенной на предприятиях-изготовителях Украины) оценке соответствия продукции для атомных станций Российской Федерации» с Изменением от 28.09.2016 (см. Приложение 1).

В случае поставки импортных материалов и комплектующих, Поставщик обязан

соблюдать GD.AKU.7.4-02-02-0059-2015 "Положение о применении импортной продукции, предназначенной для использования на АЭС Аккую".

НП-089-2015/* ПНАЭ Г-7-008-89 «Правила устройства и безопасной эксплуатации оборудования и трубопроводов атомных энергетических установок».

НП-001-15/*97«Общие положения обеспечения безопасности атомных станций»;
И Приложениями к данному ТЗ

** - Для зарубежных АЭС выбор применения стандартов, по требованиям Инозаказчика, в соответствии с договорами и контрактами, а также с Дополнительными соглашениями к ним, оформленными позднее. Для российских АЭС применяются новые российские стандарты и нормативные документы.*

Подраздел 1.5 Код ОКП

090000

РАЗДЕЛ 2. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

для АЭС Аккую и Курской АЭС.

РАЗДЕЛ 3. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

Стойкость сырья и материалов в условиях эксплуатации обеспечивается Поставщиком путем полного соответствия поставляемой Продукции (поковок) данному Техническому заданию и Государственным стандартам.

РАЗДЕЛ 4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Подраздел 4.1 Технические, функциональные и качественные характеристики (потребительские свойства) товаров

№	Наименование товара	Кол-во, кг
1	Б-ПН-О-65х2000х6000 ГОСТ 19903-2015 Лист ----- 40X –ТВ1–М1–ТО – ДК2 ГОСТ 1577-93	37 000,00

Химический состав материала – сталь 40X по ГОСТ 4543-2016/*71

Прокат толстолистовой, горячекатаный из конструкционной легированной стали

Требования к сортаменту листов по ГОСТ 19903-2015;

Б – обычной точности изготовления

ПН – нормальной плоскостности;

О - с обрезной кромкой.

ТО – в термически обработанном состоянии

ТВ1 – с контролем твердости в состоянии поставки;

М1 – с контролем механических свойств в состоянии поставки;

ДК2 – заполнение документа о качестве с указанием всех видов проведенных испытаний.

Сталь 40X с химическим составом по ГОСТ4543. Отклонения химического состава от требований стандарта не допускаются и не согласовываются.

С требованиями к нормируемым техническим характеристикам и механическим свойствам по ГОСТ 1577-93, к качеству поверхности в соответствии с ГОСТ 14637-89.

Листы поставляются согласно требованиям п.85, 86 НП-089-15, п. 6.7 ГОСТ Р 50.06.01-2017 «Система оценки соответствия в области использования атомной энергии. Оценка соответствия продукции в форме приемки. Порядок проведения» с оригиналами документов о качестве от Изготовителя или с дубликатами документов о качестве, выданных Изготовителем и заверенных Изготовителем оригинальной подписью и печатью.

При поставке товара иностранного производства Поставщик должен передать Заказчику оформленный и согласованный комплект документов в соответствие с ГОСТ Р 50.07.01-2017 Система оценки соответствия в области использования атомной энергии. Оценка соответствия в форме решения о применении импортной продукции на объекте использования атомной энергии. Процедура принятия решения", для Российских АЭС и GD.AKU.7.4-02-02-0059-2015 "Положение о применении импортной продукции, предназначенной для использования на АЭС Аккую".

Изготовителем/Поставщиком металлопродукции разрабатываются, согласовываются и предоставляются Технические условия на импортные материалы, Анализ соответствия импортных материалов, методов контролей и норм оценки качества российским стандартам. Указанные документы в двуязычном русско-английском варианте предоставляются Заказчику на рассмотрение и принятие решения, до поставки продукции.

Прокат предприятий-изготовителей Украины поставляется с учетом ГОСТ Р 50.07.01-2017 и с дополнительным объемом металла, достаточным для всего объема испытаний при входном контроле у Заказчика в соответствии с Решением № 1/11-Пч от 10.03.2015 ГК «Росатом» и ФСЭТАН (Ростехнадзор) «О дополнительной (к проведенной на предприятиях-изготовителях Украины) оценке соответствия продукции для атомных станций Российской Федерации» с учетом Изменений от 28.09.2016 г. (Приложение 1).

При поставке материала иностранного производства предоставление оформленного и согласованного в установленном порядке Решения о применении импортных материалов и полуфабрикатов в составе сопроводительных документов СТРОГО ОБЯЗАТЕЛЬНО!

** - Для зарубежных АЭС выбор применения стандартов, по требованиям Инозаказчика, в соответствии с договорами и контрактами, а также с Дополнительными соглашениями к ним, оформленными позднее. Для российских АЭС применяются новые российские стандарты и нормативные документы.*

Подраздел 4.2 Требования к маркировке

В соответствии с ГОСТ 1577-93, ГОСТ 7566-94, транспортная маркировка по ГОСТ 14192.

Подраздел 4.3 Требования к упаковке

Должна защищать от повреждения и порчи при транспортировании к месту эксплуатации. В соответствии с ГОСТ 1577-93, ГОСТ 7566, ГОСТ 14192.

РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

Подраздел 5.1 Порядок сдачи и приемки

См. п. 3.4 договора.

Общие правила приемки по ГОСТ 4543-2016/*71, ГОСТ 7566, ГОСТ 1577-93.

Металлопродукция для АЭС.

НП-071-18/*06 «Правила оценки соответствия продукции, для которой устанавливаются требования, связанные с обеспечением безопасности в области использования атомной энергии, а так же процессов ее проектирования (включая изыскания), производства, строительства, монтажа, наладки, эксплуатации, хранения, перевозки, реализации, утилизации и захоронения»;

ГОСТ Р 50.06.01-2017 «Система оценки соответствия в области использования атомной энергии. Оценка соответствия продукции в форме приемки. Порядок проведения»;

ГОСТ Р 50.07.01-2017 «Система оценки соответствия в области использования атомной энергии. Оценка соответствия в форме решения о применении импортной продукции на объекте использования атомной энергии. Процедура принятия решения». В случае поставки импортных материалов и комплектующих, Поставщик обязан соблюдать GD.AKU.7.4-02-02-0059-2015 "Положение о применении импортной продукции, предназначенной для использования на АЭС Аккую".

РД ЭО 1.1.2.01.0713-2013* «Положение об оценке соответствия в форме приемки и испытаний продукции для атомных станций»;

Дополнительно предоставляются оригиналы всех сертификатов, протоколов, документов, заключений на любые работы и любые материалы производителем которых не является лицо выдавшее документ качества на поставляемую продукцию.

При поставке материала иностранного производства предоставление оформленного и согласованного в установленном порядке Решения о применении импортных материалов и полуфабрикатов в составе сопроводительных документов СТРОГО ОБЯЗАТЕЛЬНО!!

Подраздел 5.2 Требования по передаче заказчику технических и иных документов при поставке товаров

См. п.3.3 договора и в спецификации к договору.

Листы поставляются согласно требованиям п.85, 86 НП-089-15, п. 6.7 ГОСТ Р 50.06.01-2017 «Система оценки соответствия в области использования атомной энергии. Оценка соответствия продукции в форме приемки. Порядок проведения» с оригиналами документов о качестве от Изготовителя или с дубликатами документов о качестве, выданных Изготовителем и заверенных Изготовителем оригинальной подписью и печатью.

Предоставляются в обязательном порядке все оригиналы сертификатов, протоколов, документов, заключений на любые работы и любые материалы производителем которых не является лицо выдавшее документ качества на поставляемую продукцию.

При поставке товара иностранного производства Поставщик должен передать Заказчику оформленный и согласованный комплект документов в соответствии с ГОСТ Р 50.07.01-2017, для Российских АЭС и GD.AKU.7.4-02-02-0059-2015 "Положение о применении импортной продукции, предназначенной для использования на АЭС Аккую".

Изготовителем/Поставщиком металлопродукции разрабатываются, согласовываются и предоставляются Технические условия на импортные материалы, Анализ соответствия импортных материалов, методов контролей и норм оценки качества российским стандартам. Указанные документы в двуязычном русско-английском варианте предоставляются Заказчику на рассмотрение и принятие решения, до поставки продукции.

Прокат предприятий-изготовителей Украины поставляется с учетом ГОСТ Р 50.07.01-2017, а также с дополнительным объемом металла, достаточным для всего объема испытаний при входном контроле у Заказчика в соответствии с Решение № 1/11-Пч от 10.03.2015 ГК «Росатом» и ФСЭТАН (Ростехнадзор) «О дополнительной (к проведенной на предприятиях-изготовителях Украины) оценке соответствия продукции для атомных станций Российской Федерации» с учетом Изменений за 28.09.2016 г. (Приложение 1).

При поставке материала иностранного производства предоставление оформленного и согласованного в установленном порядке Решения о применении импортных материалов и полуфабрикатов в составе сопроводительных документов СТРОГО ОБЯЗАТЕЛЬНО!!

РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ

Транспортирование должно обеспечить отсутствие остаточных деформаций, нарушения формы, размеров и качества поверхности в соответствии с ГОСТ 4543, ГОСТ 19903, ГОСТ 1577, ГОСТ 7566.

РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ

Условия хранения должны обеспечивать сохранность формы, размеров и предохранять листы от механических повреждений и воздействия атмосферных осадков в соответствии с ГОСТ 4543, ГОСТ 19903, ГОСТ 1577, ГОСТ 7566.

РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ И/ИЛИ СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИЙ

См. раздел 8 договора.

РАЗДЕЛ 9. ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

Федеральные нормы и правила в области использования атомной энергии.
Изготовление оборудования 3, 4 классов безопасности по НП-001-15/*97 «Общие положения обеспечения безопасности атомных станций».

** - Для зарубежных АЭС выбор применения стандартов, по требованиям Инозаказчика, в соответствии с договорами и контрактами, а также с Дополнительными соглашениями к ним, оформленными позднее. Для российских АЭС применяются новые российские стандарты и нормативные документы.*

Данные определяются требованиями Генерального Заказчика или официальным запросом на имя Главного конструктора или Директора по качеству АО «ЦКБМ».

РАЗДЕЛ 10. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ

Выполнение требований ГОСТ 1577-93, ГОСТ 4543-2016/*71, ГОСТ 14637-89, ГОСТ 19903-2015.

Последующая оценка соответствия продукции, важной для безопасности по НП-001-15/*97, согласно требованиям Федерального закона от 21.11.1995 №170-ФЗ «Об использовании атомной энергии» и федеральных норм и правил в области использования атомной энергии НП-071-18/*06 обеспечивается сертификацией Системы менеджмента качества ПРОИЗВОДИТЕЛЯ в соответствии с требованиями ГОСТ Р ИСО 9001-2015 или ISO 9001:2015.

Федеральный закон от 21.11.1995 №170-ФЗ «Об использовании атомной энергии»

НП-071-18/*06 «Правила оценки соответствия продукции, для которой устанавливаются требования, связанные с обеспечением безопасности в области использования атомной энергии, а так же процессов ее проектирования (включая изыскания), производства, строительства, монтажа, наладки, эксплуатации, хранения, перевозки, реализации, утилизации и захоронения»;

ГОСТ Р 50.06.01-2017 «Система оценки соответствия в области использования атомной энергии. Оценка соответствия продукции в форме приемки. Порядок проведения»;

ГОСТ Р 50.07.01-2017 «Система оценки соответствия в области использования атомной энергии. Оценка соответствия в форме решения о применении импортной продукции на объекте использования атомной энергии. Процедура принятия решения»

В случае поставки импортных материалов и комплектующих, Поставщик обязан соблюдать GD.AKU.7.4-02-02-0059-2015 "Положение о применении импортной продукции, предназначенной для использования на АЭС Аккую".

РД ЭО 1.1.2.01.0713-2013* «Положение об оценке соответствия в форме приемки и испытаний продукции для атомных станций»;

РД ЭО 1.1.2.01.0958-2014 «Согласование технических требований и Решений о применении импортной продукции, предназначенной для использования на атомных станциях»

Решение № 1/11-Пч от 10.03.2015 ГК «Росатом» и ФСЭТАН (Ростехнадзор) «О дополнительной (к проведенной на предприятиях-изготовителях Украины) оценке соответствия продукции для атомных станций Российской Федерации» с Изменением от

28.09.2016 (см. Приложение 1).

НП-001-15/*97 «Общие положения обеспечения безопасности атомных станций»;

Дополнительно предоставляются все сертификаты, протоколы, документы, заключения на любые работы и любые материалы производителем которых не является лицо выдавшее документ качества на поставляемую продукцию.

** - Для зарубежных АЭС выбор применения стандартов, по требованиям Инозаказчика, в соответствии с договорами и контрактами, а также с Дополнительными соглашениями к ним, оформленными позднее. Для российских АЭС применяются новые российские стандарты и нормативные документы.*

РАЗДЕЛ 11. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ (ИНЫЕ) ТРЕБОВАНИЯ

ВНИМАНИЕ. При поставке импортных материалов Поставщик должен оценить возможность оформления в срок Решения о применении импортных материалов с комплектом документов одобренных и согласованных по (или аналогично для зарубежных АЭС) ГОСТ Р 50.07.01-2017. В случае поставки импортных материалов и комплектующих, Поставщик обязан соблюдать GD.AKU.7.4-02-02-0059-2015 "Положение о применении импортной продукции, предназначенной для использования на АЭС Аккую". Дополнительно для продукции предприятий Украины. Необходимость дополнительного входного контроля продукции предприятий Украины в соответствии с Решением № 1/11-Пч от 10.03.2015 ГК «Росатом» и ФСЭТАН (Ростехнадзор) «О дополнительной (к проведенной на предприятиях-изготовителях Украины) оценке соответствия продукции для атомных станций Российской Федерации» с изменениями от 28.09.2016.

Оформление и согласование Решения о применении импортного сырья и материалов, а также использование продукции предприятий Украины с дополнительным объемом контроля не должны увеличивать расходы Заказчика к заявленной цене Договора. Все расходы по дополнительным затратам материалов и на дополнительные испытания у Заказчика компенсируются Поставщиком.

Предоставление утвержденного и согласованного решения о применении в составе сопроводительной документации, поставляемой с продукцией СТРОГО ОБЯЗАТЕЛЬНО! Поставка продукции без утвержденного и согласованного решения о применении НЕ ДОПУСКАЕТСЯ!

РАЗДЕЛ 12. ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ И СРОКУ (ПЕРИОДИЧНОСТИ) ПОСТАВКИ

Требования к количеству - см. раздел 1.1 тех. задания.

Срок поставки – см. договор.

РАЗДЕЛ 13. ТРЕБОВАНИЕ К ФОРМЕ ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ

Документация на бумажном носителе на русском языке.

Оригинал Документа качества завода-изготовителя в соответствии с ГОСТ 1577, ГОСТ 19903, ГОСТ 4543-2016/*71 на бумажном носителе, на русском языке.

Поставка согласно требованиям п.85, 86 НП-089-15, п. 6.7 ГОСТ Р 50.06.01-2017 «Система оценки соответствия в области использования атомной энергии. Оценка соответствия продукции в форме приемки. Порядок проведения» с оригиналами документов о качестве от Изготовителя или с дубликатами документов о качестве, выданных Изготовителем и заверенных Изготовителем оригинальной подписью и печатью.

Предоставляются в обязательном порядке все оригиналы сертификатов, протоколов, документов, заключений на любые работы и любые материалы производителем которых не является лицо выдавшее документ качества на поставляемую продукцию.

При оформлении полное выполнение требований ГОСТ 1577, ГОСТ 19903, ГОСТ 4543-2016/*71,

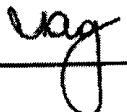
РАЗДЕЛ 14. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИНЯТЫХ СОКРАЩЕНИЙ

№ п/п	Сокращение	Расшифровка сокращения
1	_____	_____

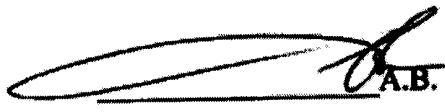
РАЗДЕЛ 15. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИЛОЖЕНИЙ

№ п/п	Наименование приложения	Номер страницы
1	Приложение 1. Решение № 1/11-Пч от 10.03.2015 ГК «Росатом» и ФСЭТАН (Ростехнадзор) «О дополнительной (к проведенной на предприятиях-изготовителях Украины) оценке соответствия продукции для атомных станций Российской Федерации» с учетом изменения от 28.09.2016. 8 листов.	10
2	Приложение 2. Порядок поставки Поставщиком импортного оборудования, изделий, материалов, полуфабрикатов и комплектующих для АЭС Аккую. 9 листов	18

«УТВЕРЖДАЮ»
Первый заместитель
Генерального директора
по операционному управлению
Государственной корпорации
по атомной энергии «Росатом»


_____ А.М. Локшин
« » _____ 2015 г.

«УТВЕРЖДАЮ»
Заместитель
руководителя Федеральной службы по
экологическому, технологическому и
атомному надзору


_____ А.В. Ферапонтов
« 04 03 » _____ 2015 г.

Решение № 1/11-Пз

г. Москва

10. марта 2015

**«О дополнительной (к проведенной на предприятиях-изготовителях Украины)
оценке соответствия продукции для атомных станций
Российской Федерации»**

С целью предотвращения применения на атомных станциях Российской Федерации продукции предприятий-изготовителей Украины, не соответствующей обязательным требованиям в области использования атомной энергии

РЕШИЛИ:

1. Для оборудования и изделий, важных для безопасности объектов использования атомной энергии, а также полуфабрикатов и комплектующих для них (далее - продукция) предприятий-изготовителей Украины, оценка соответствия которой завершена после 17 апреля 2014 года без участия представителей Российской Федерации - представителей Уполномоченной организации и/или специалистов Эксплуатирующей организации и/или Генподрядчика сооружения АЭС, установить минимально необходимый объем дополнительной (к проведенной на предприятиях-изготовителях Украины) оценки соответствия (далее - дополнительной оценки соответствия) согласно приложениям 1 - 5.

2. Госкорпорации «Росатом» по заключенным до настоящего Решения договорам поставки продукции предприятий-изготовителей Украины определить (при необходимости) механизм финансирования дополнительного объема оценки соответствия.

3. Объем дополнительной оценки соответствия продукции предприятий-изготовителей Украины, не указанной в приложениях 1-5, устанавливает Директор по качеству Эксплуатирующей организации по согласованию с Департаментом развития производства Госкорпорации «Росатом» и Управлением по регулированию безопасности атомных станций и исследовательских ядерных установок Федеральной службы по экологическому, технологическому и атомному надзору.

Установить, что вопросы, возникающие при исполнении данного Решения, в том числе по объему оценки соответствия конкретной продукции конкретного изготовителя (поставщика), решает Департамент качества Эксплуатирующей организации по согласованию с Департаментом развития производства Госкорпорации «Росатом» и Управлением по регулированию безопасности атомных станций и исследовательских ядерных установок Федеральной службы по экологическому, технологическому и атомному надзору.

3. Организацию работ по проведению дополнительной оценки соответствия продукции возложить на Генподрядчиков сооружения АЭС (для строящихся АЭС) и Эксплуатирующую организацию (для действующих АЭС).

4. Дополнительную оценку соответствия продукции, указанной в пунктах 1 и 2 настоящего Решения, проводить с привлечением Уполномоченной организации.

5. Эксплуатирующая организация обеспечивает доведение настоящего решения до всех заинтересованных российских организаций.

Приложения:

1. Порядок и объем дополнительной оценки соответствия заготовок (поковки, обечайки, днища), изготавливаемых ПАО «Энергомашспецсталь» г. Краматорск.

2. Порядок и объем дополнительной оценки соответствия полуфабрикатов (трубы, листы, сортовой прокат).


3. Порядок и объем дополнительной оценки соответствия деталей и сборочных единиц трубопроводов.


4. Порядок и объем дополнительной оценки соответствия трубопроводной арматуры.

5. Порядок и объем дополнительной оценки соответствия насосных агрегатов/насосов.

«СОГЛАСОВАНО»:


Первый заместитель
Генерального директора
ОАО «Концерн Росэнергоатом»


В.Г. Асмолов
« 12 » 02 2015 г.


В.Г. Асмолов

«СОГЛАСОВАНО»:

И.о. начальника Управления по
регулированию безопасности атомных
станций и исследовательских ядерных
установок Федеральной службы по
экологическому, технологическому и
атомному надзору


М.И. Мирошников
« 03 » 03 2015 г.


03.03.15

Приложение 2
к Решению «О дополнительной оценке
соответствия продукции предприятий-изготовителей
Украины для атомных станций
Российской Федерации»

Порядок и объем дополнительной оценки соответствия полуфабрикатов
(трубы, листы, сортовой прокат)

Российские предприятия-изготовители оборудования/Генподрядчики сооружения АЭС (для строящихся АЭС)/ Эксплуатирующая организация (для действующих АЭС) при получении полуфабрикатов (трубы, листы, сортовой прокат), изготовленных предприятиями Украины и предназначенных для применения в составе оборудования/систем 1-3 классов безопасности, должны при входном контроле обеспечить проведение дополнительных испытаний (контроля) на подтверждение соответствия требованиям нормативных документов в объеме:

1. Объем испытаний (контроля) труб (объем выборки – 1 труба из указанных в сертификате качества):

- визуальный контроль на отсутствие дефектов;
- определение химического состава;
- определение механических свойств при +20°C;
- замеры толщины стенки трубы (замеры проводятся ультразвуковым толщиномером в 4-х диаметрально противоположных точках через 500мм);
- УЗК для труб, применяемых в составе оборудования/систем 1- 2 классов;
- стойкость к МКК (для аустенитных сталей).

2. Объем испытаний (контроля) листов (объем выборки – 1 лист из указанных в сертификате качества):

- визуальный контроль на отсутствие дефектов;
- определение химического состава;
- определение механических свойств при +20°C;
- УЗК для листов, применяемых в составе оборудования/систем 1- 2 классов;
- стойкость к МКК (для аустенитных сталей).

3. Объем испытаний (контроля) сортового проката (объем выборки – 1 пруток из указанных в сертификате качества):

- визуальный контроль на отсутствие дефектов;
- определение химического состава;
- определение механических свойств при +20°C (для термообработанного проката в состоянии поставки);
- капиллярный контроль (цветная дефектоскопия) для проката, применяемого в составе оборудования/систем 1- 2 классов;
- магнитная порошковая дефектоскопия для проката, применяемого при изготовлении крепежных изделий 1 класса;
- стойкость к МКК (для аустенитных сталей).


По результатам испытаний оформляются протоколы (заключения), которые подписываются специалистами испытательной лаборатории и визируются представителем уполномоченной организации.

Представитель уполномоченной организации, визируя протоколы (заключения), удостоверяет, что им:


- проведен визуальный контроль на отсутствие дефектов;
- проверены результаты дополнительных испытаний (контроля) и они соответствуют требованиям нормативных документов.

При положительных результатах дополнительных испытаний (контроля) оформляется Решение о применении. Дополнительно к комплекту обосновывающих документов к Решению о применении должны быть приложены протоколы (заключения) по результатам дополнительных контроля и испытаний. До проведения входного контроля полуфабрикатов (трубы, листы, сортовой прокат) на АЭС или освидетельствования контрольной точки «Приемочная инспекция» на предприятии-изготовителе оборудования/монтажной организации (если она одновременно является предприятием-изготовителем оборудования) должно быть оформлено, утверждено ОАО «Концерн Росэнергоатом» и одобрено Ростехнадзором Решение о применении.

«УТВЕРЖДАЮ»
Первый заместитель
Генерального директора
по операционному управлению
Государственной корпорации
по атомной энергии «Росатом»


_____ А.М. Локшин
« » _____ 2016 г.

«УТВЕРЖДАЮ»
Заместитель
руководителя Федеральной службы по
экологическому, технологическому и
атомному надзору


_____ А.В. Ферапонтов
« » _____ 2016 г.

ИЗМЕНЕНИЕ № 1 от 28.09.2016

к Решению «О дополнительной (к проведенной на предприятиях-изготовителях Украины) оценке соответствия продукции для атомных станций Российской Федерации»

ВВЕДЕНО В ДЕЙСТВИЕ с 21.09.2016

Содержание изменения:

1. Пункт 2 решающей части Решения «О дополнительной (к проведенной на предприятиях-изготовителях Украины) оценке соответствия продукции для атомных станций Российской Федерации» от 10.03.2015 № 1/11-Пч изложить в редакции: «2. Объем дополнительной оценки соответствия продукции предприятий-изготовителей Украины, не указанной в приложениях 1-5, устанавливает Директор по качеству Эксплуатирующей организации по согласованию с Управлением по регулированию безопасности атомных станций и исследовательских ядерных установок Федеральной службы по экологическому, технологическому и атомному надзору. Установить, что вопросы, возникающие при исполнении данного Решения, в том числе по объему оценки соответствия конкретной продукции конкретного изготовителя (поставщика), решает Департамент качества/Управление по работе с изготовителями оборудования Эксплуатирующей организации по согласованию с Управлением по регулированию безопасности атомных станций и исследовательских ядерных установок Федеральной службы по экологическому, технологическому и атомному надзору». Пункты 3 объединить и изложить в редакции: «3. Организацию работ по проведению дополнительной оценки соответствия продукции возложить на Генподрядчиков сооружения АЭС (для строящихся АЭС) и Эксплуатирующую организацию (для действующих АЭС)».

2. Дополнить решающую часть Решения «О дополнительной (к проведенной на предприятиях-изготовителях Украины) оценке соответствия продукции для атомных станций Российской Федерации» от 10.03.2015 № 1/11-Пч пунктом 6 следующего содержания: «Отбор проб от заготовок (поковки, обечайки, днища) и полуфабрикатов (трубы, листы, сортовой прокат) для проведения разрушающего контроля проводится с клеймением проб. Российским

поставщиком/ предприятием-изготовителем/ испытательной лабораторией должен быть оформлен и подписан Уполномоченной организацией Акт отбора проб, в том числе, содержащий: наименование и обозначение заготовки/полуфабриката, от которой отбиралась проба; номер документа о качестве и номер плавки заготовки/полуфабриката; номер клейма и количество проб». Протоколы (заключения) по результатам разрушающего контроля должны содержать ссылку на номер и дату Акта отбора проб».

3. Дополнить решающую часть Решения «О дополнительной (к проведенной на предприятиях-изготовителях Украины) оценке соответствия продукции для атомных станций Российской Федерации» от 10.03.2015 № 1/11-Пч с изменением 1 пунктом 7 следующего содержания: «При неудовлетворительных результатах дополнительной оценки соответствия испытания/контроль проводят на удвоенном количестве образцов, визуальный и измерительный контроль – с объемом выборки 100 %. При получении повторных неудовлетворительных результатов – продукция не подлежит применению на территории Российской Федерации».

4. Приложение 2 к Решению «О дополнительной (к проведенной на предприятиях-изготовителях Украины) оценке соответствия продукции для атомных станций Российской Федерации» от 10.03.2015 № 1/11-Пч заменить на приложение 2 к Решению «О дополнительной (к проведенной на предприятиях-изготовителях Украины) оценке соответствия продукции для атомных станций Российской Федерации» от 10.03.2015 № 1/11-Пч с изменением 1.

Приложение 2 «Порядок и объем дополнительной оценки соответствия полуфабрикатов (трубы, листы, сортовой прокат)» - на 3-х листах.

«СОГЛАСОВАНО»:

Первый заместитель
Генерального директора
по эксплуатации АЭС
АО «Концерн Росэнергоатом»

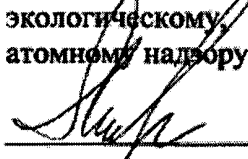


А.В. Шутиков

« » _____ 2016 г.

«СОГЛАСОВАНО»:

И.о. начальника Управления по
регулированию безопасности атомных
станций и исследовательских ядерных
установок Федеральной службы по
экологическому, технологическому и
атомному надзору



М.И. Мирошниченко

« 15 » _____ 2016 г.

17/5 18.05.16 41

Приложение 2
к Решению «О дополнительной оценке
соответствия продукции предприятий-изготовителей
Украины для атомных станций
Российской Федерации» с изм. 1

**Порядок и объем дополнительной оценки соответствия полуфабрикатов
(трубы, листы, сортовой прокат)**

Российские предприятия-изготовители оборудования/Генподрядчики сооружения АЭС (для строящихся АЭС)/ Эксплуатирующая организация (для действующих АЭС) при размещении заказов на поставку полуфабрикатов (трубы, листы, сортовой прокат), изготовленных предприятиями Украины и предназначенных для применения в составе оборудования/систем 1-3 классов безопасности, должны обеспечить проведение российскими предприятиями-изготовителями/испытательными лабораториями (центрами) или на входном контроле дополнительных испытаний (контроля) на подтверждение соответствия требованиям нормативных документов в объеме:

1. Объем испытаний (контроля) труб (объем выборки – 1 труба от каждой плавки из указанных в сертификате качества и плане качества):

- визуальный контроль на отсутствие дефектов;
- определение химического состава;
- определение механических свойств при +20°C;
- замеры толщины стенки трубы – для труб с толщиной стенки выше 3 мм - замеры проводятся ультразвуковым толщиномером в 4-х диаметрально противоположных точках через 500 мм. Для труб с толщиной стенки до 3 мм – замеры проводятся мерительным инструментом с торцев трубы в 4-х диаметрально противоположных точках;
- УЗК или испытания давлением для труб, применяемых в составе оборудования/систем 1 - 2 классов. Испытания давлением проводятся согласно разделу V НП-089-15;
- стойкость к МКК (для аустенитных сталей).

2. Объем испытаний (контроля) листов (объем выборки – 1 лист от каждой плавки из указанных в сертификате качества и плане качества):

- визуальный контроль на отсутствие дефектов;

- определение химического состава;
- определение механических свойств при +20°C;
- стойкость к МКК (для аустенитных сталей).

3. Объем испытаний (контроля) сортового проката (объем выборки – 1 прут от каждой плавки из указанных в сертификате качества и плане качества):

- визуальный контроль на отсутствие дефектов;
- определение химического состава;
- определение механических свойств при +20°C (для термообработанного проката в состоянии поставки);
- стойкость к МКК (для аустенитных сталей).

По результатам испытаний оформляются протоколы (заключения), которые подписываются специалистами предприятия, проводившего испытания, и визируются представителем уполномоченной организации.

Представитель уполномоченной организации, визируя протоколы (заключения), удостоверяет, что им:

- проведен визуальный контроль на отсутствие дефектов;
- проверены результаты дополнительных испытаний (контроля) и они соответствуют требованиям нормативных документов.

При положительных результатах дополнительных испытаний (контроля) оформляется Решение о применении. Дополнительно к комплекту обосновывающих документов к Решению о применении должны быть приложены протоколы (заключения) по результатам дополнительных контроля и испытаний. До запуска полуфабрикатов (трубы, листы, сортовой прокат) на АЭС в монтаж или освидетельствования контрольной точки «Приемочная инспекция» на предприятии-изготовителе оборудования/монтажной организации (если она одновременно является предприятием-изготовителем оборудования) должно быть оформлено, утверждено АО «Концерн Росэнергоатом» и одобрено Ростехнадзором Решение о применении.

8 Требования к оформлению и содержанию Решения о применении импортной продукции

8.1 Для применения импортной продукции на АЭС «Аккую» Поставщик (предприятие-изготовитель) импортной продукции обязан:

- оформить Решение о применении импортной продукции (далее - Решение о применении) в соответствии с требованиями настоящего раздела;
- зарегистрировать Решение о применении в Компании;
- согласовать Решение о применении импортной продукции и утвердить его в Компании в соответствии с требованиями раздела 9 настоящего Положения.

8.2 Решение о применении оформляется для определенного договора (контракта) поставки на конкретную импортную продукцию, прошедшую оценку соответствия, для конкретного энергоблока (-ов) АЭС «Аккую». Допускается оформление Решения о применении на несколько энергоблоков АЭС «Аккую».

8.3 Решение о применении должно содержать:

- заголовок (наименование Решения о применении);
- номер (обозначение) Решения о применении;
- обосновывающую часть;
- решающую часть;
- приложения к Решению о применении.

Обязательные формы Решения о применении представлены:

- импортного оборудования в Приложении А;
- импортных комплектующих изделий, используемых при изготовлении оборудования на территории РФ в Приложении В;
- импортных ЗИП, поставляемых на АЭС «Аккую», в Приложении С;
- импортных полуфабрикатов/сварочных (наплавочных) материалов, используемых при изготовлении оборудования на территории РФ в Приложении D;
- импортных полуфабрикатов, поставляемых на АЭС «Аккую» в Приложении Е.

8.3.1 В наименовании Решения о применении должно быть указано:

- наименование и обозначение импортной продукции, на которую оформляется Решение о применении;
- наименование и обозначение оборудования, обозначение ТТ/ТУ/ТЗ на оборудование, в котором при изготовлении применяются импортные комплектующие изделия/полуфабрикаты/сварочные (наплавочные) материалы (в случае применения импортных комплектующих изделий/полуфабрикатов/сварочных (наплавочных) материалов при изготовлении оборудования на территории РФ для АЭС «Аккую»);
- название страны и наименование зарубежного предприятия-изготовителя;
- номер энергоблока и название АЭС «Аккую», на которой будет применяться импортная продукция.

8.3.2 Регистрация Решения о применении проводится путем присвоения ему соответствующего номера. Номер Решению о применении присваивается в Компании при направлении соответствующего письма-запроса.

8.3.3 Обосновывающая часть Решения о применении:

8.3.3.1 Обосновывающая часть Решения о применении импортного оборудования должна содержать следующую информацию:

- наименование и обозначение импортного оборудования;

- название страны и наименование зарубежного предприятия-изготовителя;
- номера и даты договора (контракта) на поставку оборудования (договорная (контрактная) цепочка должна быть раскрыта полностью);
- номер энергоблока и название АЭС «Аккую», на которой будет применяться импортное оборудование;
- классификационное обозначение оборудования по ПНАЭ Г-01-011 /НП-068;
- группу оборудования по ПНАЭ Г-7-008 (указывать при наличии информации);
- категорию сейсмостойкости оборудования по НП-031;
- код KKS оборудования (указывать при наличии информации);
- наименование и обозначение ТТ/ТУ/ТЗ на импортное оборудование;
- сведения о согласовании, утверждении и одобрении ТТ/ТУ/ТЗ на импортное оборудование;
- сведения о системе менеджмента качества зарубежного предприятия изготовителя (№ сертификата соответствия; система, в которой сертифицирована СМК зарубежного предприятия-изготовителя; наименование органа по сертификации; срок действия);
- сведения о проведении приемочных/квалификационных/периодических и приемосдаточных испытаний и результаты проведенных испытаний;
- сведения о проведении Уполномоченной организацией оценки соответствия согласно НП-071 в форме приемки по планам качества, разработанным в соответствии со стандартом Компании GD.AKU.7.4-02-02-0054;
- сведения о сертификации в ОИАЭ, с указанием номера сертификата, срока действия (для оборудования, включенного в перечень продукции, подлежащей обязательной сертификации в соответствии с постановлением Правительства РФ от 01.12.2009 № 982).

8.3.3.2 Обосновывающая часть Решения о применении импортных комплектующих изделий, используемых при изготовлении оборудования на территории РФ, должна содержать следующую информацию:

- наименование и обозначение, комплектующих изделий, используемых при изготовлении оборудования;
- название страны и наименование зарубежного предприятия-изготовителя;
- номера и даты договора (контракта) на поставку комплектующих изделий (договорная (контрактная) цепочка должна быть раскрыта полностью);
- классификационное обозначение оборудования по ПНАЭ Г-01-011;
- группу оборудования по ПНАЭ Г-7-008 (указывать при наличии информации);
- категорию сейсмостойкости оборудования по НП-031;
- код KKS оборудования (указывать при наличии информации);
- наименование и обозначение ТТ/ТУ/ТЗ на импортные комплектующие изделия;
- сведения о согласовании, утверждении и одобрении ТТ/ТУ/ТЗ на импортные комплектующие изделия;
- наименование и обозначение оборудования, в котором применяются импортные комплектующие;
- обозначение ТЗ/ТУ на оборудование, в котором при изготовлении применяются импортные комплектующие изделия;
- сведения о согласовании, утверждении и одобрении ТЗ/ТУ на оборудование, в котором

при изготовлении применяются импортные комплектующие изделия;

- наименование предприятия-изготовителя оборудования, в котором при изготовлении применяются импортные комплектующие изделия;

- номера и даты договора (контракта) на поставку оборудования, в котором при изготовлении применяются импортные комплектующие изделия (договорная (контрактная) цепочка должна быть раскрыта полностью);

- номер энергоблока и название АЭС «Аккую», на которой будет применяться оборудование с импортными комплектующими изделиями;

- классификационное обозначение оборудования по ПНАЭ Г-01-011/НП-068;

- группу оборудования по ПНАЭ Г-7-008 (указывать при наличии информации);

- категорию сейсмостойкости оборудования по НП-031;

- код KKS оборудования (указывать при наличии информации);

- сведения о системе менеджмента качества зарубежного предприятия изготовителя (№ сертификата соответствия; система, в которой сертифицирована СМК предприятия изготовителя; наименование органа по сертификации; срок действия);

- сведения о проведении приемочных/квалификационных/периодических и приемо-сдаточных испытаний комплектующих и результаты проведенных испытаний (для комплектующих, которые прошли приемочные/квалификационные/периодические испытания);

- сведения о сертификации в ОИАЭ импортных комплектующих изделий, с указанием номера сертификата, срока действия и органа по сертификации (необходимо отражать, если комплектующие изделия, включены в перечень продукции, подлежащей обязательной сертификации в соответствии с постановлением Правительства РФ от 01.12.2009 № 982);

- сведения о проведении Уполномоченной организацией оценки соответствия импортных комплектующих изделий согласно НП-071 в форме приемки по плану (-ам) качества, разработанному (-ым) в соответствии со стандартом Компании GD.AKU.7.4-02-02-0054 (для комплектующих, которые прошли оценку соответствия в форме приемки);

- сведения о программах и методиках испытаний для оценки соответствия в форме испытаний импортных комплектующих изделий при входном контроле и при проведении приемочных/квалификационных и приемо-сдаточных испытаний в составе оборудования, в составе которого применяются импортные комплектующие.

8.3.3.3 Обосновывающая часть Решения о применении импортных ЗИП, поставляемых на АЭС «Аккую», должна содержать следующую информацию:

- наименование и обозначение импортных ЗИП;

- номер энергоблока и название АЭС «Аккую», на которой будут применяться импортные ЗИП;

- номера и даты договора (контракта) на поставку оборудования (договорная (контрактная) цепочка должна быть раскрыта полностью);

- название страны и наименование зарубежного предприятия-изготовителя;

- класс безопасности импортных ЗИП по ПНАЭ Г-01-011;

- группу оборудования по ПНАЭ Г-7-008 (указывать при наличии информации);

- категорию сейсмостойкости импортных ЗИП по НП-031 (указывать при наличии информации);

- код KKS импортных ЗИП (указывать при наличии информации);

- наименование и обозначение ТТ/ТУ/ТЗ на импортные ЗИП;

- сведения о согласовании, утверждении и одобрении ТТ/ТУ/ТЗ на применяемые импортные ЗИП;

- сведения о системе менеджмента качества зарубежного предприятия-изготовителя (№ сертификата соответствия; система, в которой сертифицирована СМК предприятия-изготовителя; наименование органа по сертификации; срок действия);

- сведения о проведении приемочных испытаний (для импортных ЗИП, являющихся самостоятельными устройствами), приемо-сдаточных испытаний ЗИП и результаты проведенных испытаний;

- сведения о проведении Уполномоченной организацией оценки соответствия импортных ЗИП согласно НП-071-06 в форме приемки по планам качества, разработанным в соответствии со стандартом Компании GD.AKU.7.4-02-02-0054 (для импортных ЗИП, которые прошли оценку соответствия в форме приемки);

- сведения о сертификации импортных ЗИП в ОИАЭ, с указанием номера сертификата, срока действия и органа по сертификации (для импортных ЗИП, включенных в перечень продукции, подлежащей обязательной сертификации в соответствии с постановлением Правительства РФ от 01.12.2009 № 982).

8.3.3.4 Обосновывающая часть Решения о применении импортных полуфабрикатов/сварочных (наплавочных) материалов, используемых при изготовлении оборудования на территории РФ, должна содержать следующую информацию:

- полуфабрикатов/сварочных (наплавочных) материалов, используемых при изготовлении оборудования;

- наименование и обозначение ТТ/ТУ/ТЗ или НД на полуфабрикаты/сварочные (наплавочные) материалы, используемые при изготовлении оборудования;

- номера и даты договора (контракта) на поставку импортных полуфабрикатов/сварочных (наплавочных) материалов, используемых при изготовлении оборудования (договорная (контрактная) цепочка должна быть раскрыта полностью);

- наименование и обозначение оборудования, в котором применяются импортные полуфабрикаты/сварочные (наплавочные) материалы;

- наименование и обозначение ТЗ/ТУ на оборудование, в котором применяются импортные полуфабрикаты/сварочные (наплавочные) материалы;

- номер энергоблока и название АЭС «Аккую», на которой будет применяться оборудование, в котором применяются импортные полуфабрикаты/сварочные (наплавочные) материалы;

- класс безопасности по ПНАЭ Г-01-011 (для полуфабрикатов);

- номер сертификата/свидетельства/паспорта на полуфабрикаты/ сварочные (наплавочные) материалы;

- номер партии (для полуфабрикатов/ сварочных (наплавочных) материалов);

- марку сварочного материала (для сварочных (наплавочных) материалов);

- номер плавки (для полуфабрикатов);

- заводской/порядковый номер (для полуфабрикатов);

- марку стали (для полуфабрикатов);

- типоразмер (для полуфабрикатов);

- ТТ/ТУ/ТЗ на импортные полуфабрикаты/сварочные (наплавочные) материалы или НД на сварочные (наплавочные) материалы;

- сведения о согласовании и утверждении ТТ/ТУ/ТЗ на импортные

полуфабрикаты/сварочные (наплавочные) материалы;

- номера и даты договора (контракта) на поставку оборудования, в составе которого применяются импортные полуфабрикаты/сварочные (наплавочные) материалы (договорная (контрактная) цепочка должна быть раскрыта полностью);

- классификационное обозначение оборудования по ПНАЭ Г-01-011/НП-068;
- группу оборудования по ПНАЭ Г-7-008 (указывать при наличии информации);

- категорию сейсмостойкости оборудования по НП-031 (указывать при наличии информации);

- код KKS оборудования (указывать при наличии информации);

- обозначение ТЗ/ТУ на оборудование;

- сведения о согласовании и утверждении ТЗ/ТУ на оборудование, в составе которого применяются импортные полуфабрикаты/сварочные (наплавочные) материалы;

- сведения о системе менеджмента качества зарубежного предприятия изготовителя (№ сертификата соответствия, система, в которой сертифицирована СМК предприятия изготовителя, наименование органа по сертификации, срок действия);

- сведения об оценке ГМО возможности применения импортных полуфабрикатов/сварочных (наплавочных) материалов и применения зарубежных методов контроля при изготовлении импортных полуфабрикатов для изготовления оборудования для АЭС «Аккую» (для импортных полуфабрикатов/сварочных (наплавочных) материалов, применяемых при изготовлении оборудования, на которое распространяются требования ПНАЭ Г-7-008 и/или НП-068);

- сведения о проведении приемочных/квалификационных/периодических и/или приемосдаточных испытаний полуфабрикатов и результаты проведенных испытаний (отражаются для полуфабрикатов);

- сведения о проведении Уполномоченной организацией оценки соответствия импортных полуфабрикатов/сварочных (наплавочных) материалов, согласно НП-071 в форме приемки по плану в форме приемки по планам качества, разработанным в соответствии со стандартом Компании GD.AKU.7.4-02-02-0054 (для полуфабрикатов/сварочных (наплавочных) материалов прошедших оценку соответствия в форме приемки).

8.3.3.5 Обосновывающая часть Решения о применении импортных полуфабрикатов, поставляемых на АЭС «Аккую», должна содержать следующую информацию:

- номера и даты договора (контракта) на поставку импортных полуфабрикатов (договорная (контрактная) цепочка должна быть раскрыта полностью);

- номер энергоблока и название АЭС «Аккую», на которой будут применяться импортные полуфабрикаты;

- название страны и наименование зарубежного предприятия-изготовителя;
- класс безопасности по ПНАЭ Г-01-011;
- номер сертификата/свидетельства/паспорта на импортные полуфабрикаты;
- номер партии;
- номер плавки;
- заводской/порядковый номер (если имеется);
- марку стали;
- типоразмер;
- обозначение и наименование ТТ/ТУ/ТЗ на импортные полуфабрикаты или НД;
- сведения о согласовании и утверждении ТТ/ТУ/ТЗ на импортные полуфабрикаты;

– сведения о системе менеджмента качества зарубежного предприятия-изготовителя (№ сертификата соответствия, система, в которой сертифицирована СМК предприятия-изготовителя, наименование органа по сертификации, срок действия);

– сведения об оценке ГМО возможности применения импортных полуфабрикатов и применения зарубежных методов контроля при изготовлении импортных полуфабрикатов для АЭС «Аккую» (для полуфабрикатов, на которые распространяются требования ПНАЭ Г-7-008);

– сведения о проведении приемочных/квалификационных/периодических и/или приемосдаточных испытаний полуфабрикатов и результаты проведенных испытаний;

– сведения о проведении Уполномоченной организацией оценки соответствия импортных полуфабрикатов, согласно НП-071 в форме приемки по плану в форме приемки по планам качества, разработанным в соответствии со стандартом Компании GD.AKU.7.4-02-02-0054 (для полуфабрикатов, прошедших оценку соответствия в форме приемки).

8.3.4 Решающая часть должна содержать следующую формулировку:

«Применить импортный (-е) (указать полное наименование и обозначение продукции), заводской (-ие) № (указать заводской номер), изготовленный(е) (указать наименование зарубежного предприятия-изготовителя) по ТТ/ТУ/ТЗ (указать обозначение документа) для (указать энергоблок и наименование АЭС «Аккую»). Если есть дополнительные условия применения, такие как удовлетворительные результаты испытаний при входном контроле, в составе оборудования и т.п., их необходимо отразить в полном объеме.

8.3.5 Приложения к оформляемому Решению о применении:

Если Решение о применении оформляется на несколько единиц/видов импортной продукции, то к Решению о применении должен прилагаться Перечень импортной продукции в соответствии с формой, приведенной в Приложении F. Данный Перечень импортной продукции должен являться приложением к Решению о применении.

8.3.5.1 Обязательными приложениями к Решению о применении импортного оборудования должны быть:

– перечень импортного оборудования;

– копия акта проверки готовности производства предприятия-изготовителя перед началом изготовления продукции/ аудита предприятия-изготовителя (его субподрядчиков) на предмет возможности изготовления продукции для АЭС «Аккую»;

– копия ТТ/ТУ/ТЗ на импортное оборудование;

– копия рабочей конструкторской документации (сборочные чертежи), включая чертежи на корпусные детали и крепеж, узлы и детали герметизации и крепления;

– копия программы приемочных (для головных образцов) и приемосдаточных испытаний;

– копия расчетов выбора основных размеров;

– копия поверочного расчета на прочность;

– копия тепловых, гидравлических и других расчетов (при необходимости);

– перечень российских правил, норм и других нормативных документов для данного оборудования, требованиям которых должны соответствовать предполагаемое к применению импортное оборудование;

– копия плана (-ов) качества на оборудование, прошедшее оценку соответствия в форме приемки;

– копия сертификата соответствия на импортное оборудование в ОИАЭ с приложениями;

– копия экспертного заключения ГМО, включающего в себя обоснование возможности

применения импортных полуфабрикатов и сварочных (наплавочных) материалов при изготовлении импортного оборудования для АЭС «Аккую» и обоснование возможности применения зарубежных методов контроля при изготовлении импортного оборудования для АЭС «Аккую» (для оборудования, на которое распространяются требования ПНАЭ Г-7-008 и/или НП-068);

- копия документа (-ов) о качестве (формуляр, паспорт, этикетка) на оборудование и, при наличии, оформленные документы регистрации несоответствий и принятых решений;

- копии актов и протоколов приемочных/квалификационных/ периодических испытаний импортного оборудования;

- копия результатов экспертизы документации, выполненной в соответствии с РД-03-36;

- копии договоров (контактов) на поставку (без финансовой части).

8.3.5.2 Обязательными приложениями к оформляемому Решению о применении импортных комплектующих, используемых при изготовлении оборудования на территории РФ, должны быть:

- перечень импортных комплектующих изделий;

- копия акта проверки готовности производства предприятия-изготовителя перед началом изготовления продукции/ аудита предприятия-изготовителя (его субподрядчиков) на предмет возможности изготовления продукции для АЭС «Аккую»;

- копия ТТ/ТУ на импортные комплектующие изделия;

- копия рабочей конструкторской документации (сборочные чертежи), включая чертежи на корпусные детали и крепеж, узлы и детали герметизации и крепления;

- копия программы и методики испытаний импортных комплектующих изделий на входном контроле;

- копия программы приемочных (для головных образцов) и приемо-сдаточных испытаний;

- копия расчетов выбора основных размеров;

- копия поверочного расчета на прочность;

- копия тепловых, гидравлических и других расчетов (при необходимости);

- перечень российских правил, норм и других нормативных документов, для данных комплектующих изделий, требованиям которых должны соответствовать предполагаемое к применению импортное оборудование;

- копия плана (-ов) качества на комплектующие изделия, прошедшее оценку соответствия в форме приемки.

- копия сертификата соответствия на комплектующие изделия в ОИАЭ с приложениями (для комплектующих, включенных в перечень продукции, подлежащей обязательной сертификации в соответствии с постановлением Правительства РФ от 01.12.2009 № 982);

- копия экспертного заключения ГМО, включающего в себя обоснование возможности применения импортных полуфабрикатов и сварочных (наплавочных) материалов при изготовлении импортных комплектующих изделий для оборудования, изготавливаемого на территории РФ, и обоснование возможности применения зарубежных методов контроля при изготовлении импортных комплектующих изделий для оборудования, изготавливаемого на территории РФ (для оборудования, на которое распространяются требования ПНАЭ Г-7-008 и/или НП-068);

- копия документа (-ов) о качестве (формуляр, паспорт, этикетка) на комплектующие изделия и, при наличии, оформленные документы регистрации несоответствий и принятых решений;

- копия актов и протоколов приемочных/квалификационных/ периодических испытаний комплектующих изделий;

- копия результатов экспертизы документации, выполненной в соответствии с РД-03-36;

- копии договоров (контактов) на поставку (без финансовой части).

8.3.5.3 Обязательными приложениями к оформляемому Решению о применении импортных ЗИП, поставляемых на АЭС «Аккую», должны быть:

- перечень импортных ЗИП;
- копия акта проверки готовности производства предприятия-изготовителя перед началом изготовления продукции/ аудита предприятия-изготовителя (его субподрядчиков) на предмет возможности изготовления продукции для АЭС «Аккую»;
- копия ТТ/ТУ/ТЗ на импортные ЗИП;
- копия рабочей конструкторской документации (сборочные чертежи);
- копия плана (-ов) качества на ЗИП, прошедшие оценку соответствия в форме приемки;
- копия сертификата соответствия в ОИАЭ на ЗИП с приложениями (для импортных ЗИП, включенных в перечень продукции, подлежащей обязательной сертификации в соответствии с постановлением Правительства РФ от 01.12.2009 № 982);
- копия экспертного заключения ГМО, включающего в себя обоснование возможности применения импортных полуфабрикатов и сварочных (наплавочных) материалов при изготовлении импортных ЗИП и обоснование возможности применения зарубежных методов контроля при изготовлении импортных ЗИП (приложить для ЗИП, на которые распространяются требования ПНАЭ Г-7-008 и/или НП-068);
- копия документа (-ов) о качестве (формуляр, паспорт, этикетка) на ЗИП и, при наличии, оформленные документы регистрации несоответствий и принятых решений;
- копия результатов экспертизы документации, выполненной в соответствии с РД-03-36;
- копии договоров (контактов) на поставку (без финансовой части).

8.3.5.4 Обязательными приложениями к оформляемому Решению о применении импортных полуфабрикатов/сварочных (наплавочных) материалов, используемых при изготовлении оборудования на территории РФ, должны быть:

- перечень импортных полуфабрикатов/сварочных (наплавочных) материалов;
- копия акта проверки готовности производства предприятия-изготовителя перед началом изготовления продукции/ аудита предприятия-изготовителя (его субподрядчиков) на предмет возможности изготовления продукции для АЭС «Аккую»;
- копия ТТ/ТУ/ТЗ на импортные полуфабрикаты/сварочные (наплавочные) материалы;
- копия плана (-ов) качества на полуфабрикаты/сварочные (наплавочные) материалы, прошедшие оценку соответствия в форме приемки;
- копия экспертного заключения ГМО, включающего в себя обоснование возможности применения импортных полуфабрикатов/сварочных (наплавочных) материалов и обоснование возможности применения зарубежных методов контроля при изготовлении импортных полуфабрикатов (для полуфабрикатов/сварочных (наплавочных) материалов, применяемых при изготовлении оборудования, на которое распространяются требования ПНАЭ Г- 7-008 и/или НП-068);
- копия документа (-ов) о качестве (формуляр, паспорт, этикетка, сертификат) на полуфабрикаты/сварочные (наплавочные) материалы и, при наличии, оформленные документы регистрации несоответствий и принятых решений;
- копия результатов экспертизы документации, выполненной в соответствии с РД-03-36;
- копии договоров (контактов) на поставку (без финансовой части).

8.3.5.5 Обязательными приложениями к оформляемому Решению о применении импортных

полуфабрикатов, поставляемых на АЭС «Аккую», должны быть:

- перечень импортных полуфабрикатов;
- копия акта проверки готовности предприятия-изготовителя перед началом изготовления продукции/ аудита предприятия-изготовителя (его субподрядчиков) на предмет возможности изготовления продукции для АЭС «Аккую»;
- копия ТТ/ТУ/ТЗ на импортные полуфабрикаты;
- копия плана (-ов) качества на полуфабрикаты, прошедшие оценку соответствия в форме приемки;
- копия экспертного заключения ГМО, включающего в себя обоснование возможности применения импортных полуфабрикатов и обоснование возможности применения зарубежных методов контроля при изготовлении импортных полуфабрикатов (для полуфабрикатов, на которые распространяются требования ПНАЭ Г-7-008);
- копия документа (-ов) о качестве (формуляр, паспорт, этикетка, сертификат) на полуфабрикаты и, при наличии, оформленные документы регистрации несоответствий и принятых решений;
- копия результатов экспертизы документации, выполненной в соответствии с РД-03-36;
- копии договоров (контактов) на поставку (без финансовой части).