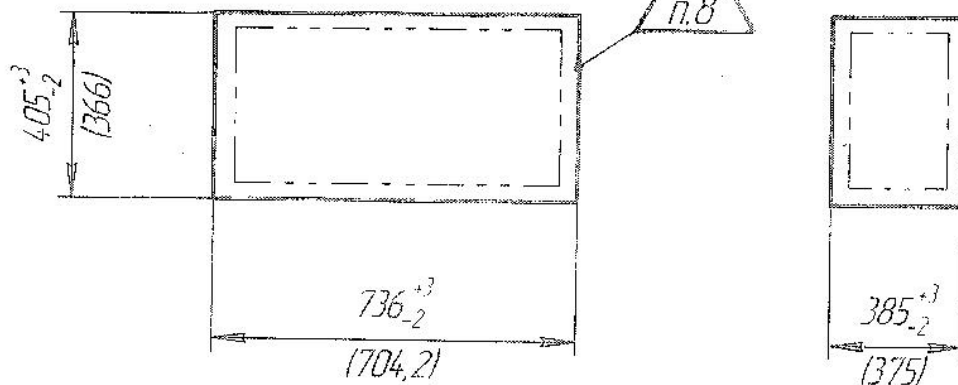


K.017486

√ Rz50



1. Штрихпунктирная линия с двумя точками и размеры в скобках относятся к обработанной детали.
2. Группа контроля 3 по ОСТ 1 90073.
3. Состояние поставки М (отожженное).
4. Поковки поставляются без проведения всестороннего исследования.
5. Контроль твердости не производить.
6. Контроль макроструктуры не производить.
7. На поверхности поковок допускаются дефекты в виде забоин, надрывов, наслоений и другие, если глубина их залегания находится в пределах допусков на размеры.
8. Клеймить шифр поковки, марку сплава, состояние поставки, номер партии, номер термосадки, клеймо БТК.
9. Сдача поковок производится по фактической массе.

Согласовано

Организация

ФГУП "Элх.прибор"  
г.Лесной

Подпись

Дата

03.03.2020

Фамилия

Седякин

Должность

Мат. отдела

Нормативный документ

ОСТ 1 90073

K.017486

Изм./Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.			
Проб.			
Т.контр.			
Зам. н. ц. 4			
Н.контр.			
Утв.			

Поковки  
ПП-3247А

Лит.	Масса	Масштаб
А	309	-
Лист	Листов	1

АМ26 ГОСТ 4784

Копировал

Формат А4