


УТВЕРЖДАЮ

Главный инженер

АО «ГНЦ НИИАР»

 А.О. Воробей

«14.01.2020»

2020

Техническое задание
на поставку стандартного промышленного оборудования

Предмет закупки: поставка грейфера двухчелюстного моторного для погрузки/разгрузки сыпучих грузов

г. Димитровград
2020

СОДЕРЖАНИЕ

Раздел 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ	3
Подраздел 1.1 Наименование.....	3
Подраздел 1.2 Сведения о новизне.....	3
Подраздел 1.3 Код ОКП	3
Раздел 2. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ	3
Раздел 3. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ	3
Раздел 4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ	3
Подраздел 4.1 Основные параметры и размеры	3
Подраздел 4.2 Основные технико-экономические и эксплуатационные показатели	3
Подраздел 4.3 Требования по надежности	3
Подраздел 4.4 Требования к конструкции, монтажно-технические требования.....	4
Подраздел 4.5 Требования к материалам и комплектующим оборудования.....	4
Подраздел 4.6 Требования к стабильности параметров при воздействии факторов внешней среды.....	5
Подраздел 4.7 Требования к электропитанию	5
Подраздел 4.8 Требования к контрольно-измерительным приборам и автоматике.....	5
Подраздел 4.9 Требования к комплектности.....	5
Подраздел 4.10 Требования к маркировке.....	5
Подраздел 4.11 Требования к упаковке	5
Раздел 5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ	6
Подраздел 5.1 Порядок сдачи и приемки	6
Подраздел 5.2 Требования по передаче заказчику технических и иных документов при поставке товаров	8
Раздел 6. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ	8
Раздел 7. ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ.....	8
Раздел 8. ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ И/ИЛИ СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИЙ.....	9
Раздел 9. ТРЕБОВАНИЯ ПО РЕМОНТОПРИГОДНОСТИ.....	9
Раздел 10. ТРЕБОВАНИЯ К ОБСЛУЖИВАНИЮ	9
Раздел 11. ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ	9
Раздел 12. ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ	9
Раздел 13. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ И КЛАССИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ.....	9
Раздел 14. ТЕХНИЧЕСКОЕ СОПРОВОЖДЕНИЕ СТАНДАРТНОГО ПРОМЫШЛЕННОГО ОБОРУДОВАНИЯ.....	10
Раздел 15. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ (ИНЫЕ) ТРЕБОВАНИЯ.....	10
Раздел 16. ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ, МЕСТУ И СРОКУ (ПЕРИОДИЧНОСТИ) ПОСТАВКИ	10
Раздел 17. ТРЕБОВАНИЕ К ФОРМЕ ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ.....	10
Раздел 18. ТРЕБОВАНИЯ К ТЕХНИЧЕСКОМУ ОБУЧЕНИЮ ПЕРСОНАЛА ЗАКАЗЧИКА	10
Раздел 19. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИНЯТЫХ СОКРАЩЕНИЙ.....	10
Раздел 20. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИЛОЖЕНИЙ.....	11

РАЗДЕЛ 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Подраздел 1.1 Наименование	
<i>Грузоподъемное оборудование (аналог или эквивалент допускается).</i>	
1. Грейфер	двухчелюстной моторный для погрузки/разгрузки сыпучих грузов МГМ2-2-С3-0,5.
Подраздел 1.2 Сведения о новизне	
<i>Поставляемый грейфер должен быть новым, выпуска не ранее 2019 года (не бывшим в употреблении, не восстановленным, не являться выставочным образцом), свободным от прав третьих лиц, оригинальным от производителя.</i>	
Подраздел 1.3 Код ОКПД2	
28.22.20.000	<i>Ковши, черпаки, грейферы и захваты для подъемных кранов, экскаваторов и аналогичного оборудования</i>

РАЗДЕЛ 2. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Грейфер моторный предназначен для работы на кранах грузоподъемностью с выше 2 тонн для перегрузки материалов группы С3 (плотность до 2,0 т/м³).

РАЗДЕЛ 3. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

Климатическое исполнение У, категория размещения 3 по ГОСТ 15150-69.
Условия эксплуатации по ГОСТ 15150-69:
 - тип атмосферы – II (промышленная);
 - группа условий эксплуатации - 3;
 - значения рабочей температуры воздуха при эксплуатации - от +40 до -45 °С;
 - относительная влажность (среднегодовое значение) при температуре 15°С - 75%.
Эксплуатация грейфера будет проводиться в помещениях, защищённых от влияния атмосферных осадков.

РАЗДЕЛ 4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Подраздел 4.1 Основные параметры и размеры	
<i>Основные технические характеристики грейфера моторного ГОСТ 24599-87:</i>	
Грузоподъемность крана (не менее), т	2,0
Масса грейфера (не более), т	0,9±2%
Масса груза (не более), т	1,0
Объем грейфера (не менее), м ³	0,5
Группа груза	С3
Плотность груза (не более), м ³	2,0
Число челюстей, шт	2
Время закрытия челюстей, с	16
Подраздел 4.2 Основные технико-экономические и эксплуатационные показатели	
<i>В соответствии с техническим паспортом и руководством по эксплуатации</i>	
Подраздел 4.3 Требования по надежности	
<i>Грейфер моторный должен выполнять свои функции в соответствии с</i>	

СОГЛАСОВАНО
ДУЗ

руководством по эксплуатации и обеспечивать в заданных пределах значения установленных эксплуатационных показателей в течение всего назначенного срока эксплуатации.
Подраздел 4.4 Требования к конструкции, монтажно-технические требования
Грейфер должен изготавливаться в соответствии с требованиями ГОСТ 24599-87, ФНП в ОПБ "Правила безопасности опасных производственных объектов, на которых используются подъемные сооружения", по рабочим чертежам изготовителя, утвержденным в установленном порядке.
Подраздел 4.5 Требования к материалам и комплектующим оборудования
<p>1. Качество и свойства всех материалов, входящих в состав грейфера должны удовлетворять требованиям соответствующих стандартов и должны быть подтверждены сертификатами предприятий-изготовителей.</p> <p>2. Все несмазываемые металлические поверхности грейфера должны быть окрашены по VI классу ГОСТ 9.032-74, группа условий эксплуатации - В5 по ГОСТ 9.104-79, лакокрасочные материалы - по группе 1 ГОСТ 9825-73; перед окраской степень обезжиривания - 2, степень очистки от окислов для челюстей - 4, для прочих поверхностей - 3.</p> <p>3. Грейфер перед отгрузкой должен быть окрашен в желтый сигнальный цвет в соответствии с требованиями ГОСТ 12.4.026-76.</p> <p>4. Лакокрасочные или полимерные покрытия, наносимые на внутренние и наружные поверхности грейфера, должны быть устойчивы к воздействию как технологических сред, так и дезактивирующих растворов (РАДДЕЗ № 3,4).</p> <p>5. Материалы, используемые при изготовлении грейфера, не должны содержать и выделять токсичные вещества.</p> <p>6. Все сварные соединения в конструкции грейфера должны соответствовать требованиям ФНП в ОПБ "Правила безопасности опасных производственных объектов, на которых используются подъемные сооружения", предъявляемым к ответственным элементам крановых конструкций</p> <p>7. При раскрывании и закрывании грейфера без груза не должно быть заеданий и скрипов.</p> <p>8. Кромки ножей закрытого грейфера должны плотно прилегать друг к другу. Допускается зазор не более 5 мм на отдельных участках суммарной длиной не более 40% длины линии разбега кромок, а также относительное смещение кромок по высоте в сомкнутом положении в пределах 20% толщины ножа.</p> <p>9. Смазочные полости, зазоры и каналы должны быть заполнены смазкой.</p> <p>10. Ножи и другие наиболее подверженные износу поверхности челюстей должны быть упрочнены твердосплавной наплавкой, напылением, нанесением дискретных покрытий методом электроискрового легирования или приваркой защитного элемента из стали типа 110Г13 в соответствии с требованиями стандартов (технических условий) на грейферы двухчелюстные моторные.</p> <p>11. Элементы конструкции грейфера не должны иметь острых углов, кромок и поверхностей с неровностями, представляющими опасность для обслуживающего персонала. Допускаются острые режущие кромки ножей, зубьев и наконечников челюстей.</p>

<p>12. Поверхности сварных швов и свариваемых деталей должны быть очищены от наплывов, окалины и шлака.</p> <p>13. Головки пальцев, осей не должны выступать за габариты грейфера. Пальцы, оси грейфера должны быть закреплены надежными оседержателями.</p> <p>14. На грейфере должны быть предусмотрены ступени (скобы и т.п.), обеспечивающие безопасность и удобство работ по обслуживанию неподвижного грейфера (навеска на кран, отцепка, смазка).</p>
Подраздел 4.6 Требования к стабильности параметров при воздействии факторов внешней среды
<p>Нормы безотказности должны соответствовать требованиям ГОСТ 27.002-83. Конструкция грейфера должна выдерживать проектное землетрясение в 7 баллов, соответствующее категории сейсмостойкости – II по НП-031-01.</p>
Подраздел 4.7 Требования к электропитанию
В соответствии с НД производителя.
Подраздел 4.8 Требования к контрольно-измерительным приборам и автоматике
Не требуется
Подраздел 4.9 Требования к комплектности
<p>1. Грейфер двухчелюстной моторный для погрузки/разгрузки сыпучих грузов МГМ2-2-СЗ-0,5– 1 шт.</p> <p>В комплект поставки должно входить:</p> <ul style="list-style-type: none"> – технический паспорт – 1 экз.; – руководство по эксплуатации – 1 экз.; – ЗИП – 1 комплект.
Подраздел 4.10 Требования к маркировке
<p>На грейфере должна быть прикреплена металлическая табличка по ГОСТ 12969-67 и ГОСТ 12971-67, на которой указывают:</p> <ul style="list-style-type: none"> - наименование или товарный знак предприятия-изготовителя; - порядковый номер по системе нумерации предприятия-изготовителя; - собственную массу грейфера; - условное обозначение грейфера по ГОСТ 24599-87. <p>Применение плоских надписей на табличке не допускается.</p> <p>Табличка должна быть укреплена на одной из наиболее долговечных частей грейфера в месте, доступном для рассмотрения, не подверженном загрязнению и соприкасанию с грузом и внешними предметами.</p> <p>Рядом с табличкой на металлоконструкции грейфера должна быть нанесена электронаплавкой выпуклая надпись, содержащая условное обозначение грейфера (например 5-Л1с). Высота цифр и прописных букв - не менее 100 мм, строчных букв - 50 мм.</p> <p>Транспортная маркировка грейфера - по ГОСТ 14192-77.</p>
Подраздел 4.11 Требования к упаковке
<p>1. Оборудование должно быть упаковано Поставщиком таким образом, чтобы исключить порчу и уничтожение его на период доставки до приемки ее Покупателем, а также на период хранения. Упаковка должна быть целой, сухой, не деформированной. Стоимость тары и упаковки должны быть включены в стоимость оборудования.</p> <p>В остальном требования к упаковке предусмотрены ГОСТ 23170-78.</p>

СОГЛАСОВАНО
ДУЗ

2. Документация, поставляемая вместе с грейфером, упакована в полиэтиленовый пакет.
3. Транспортная маркировка в соответствии с ГОСТ 14192-96 должна быть нанесена на бирку.

РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

Подраздел 5.1 Порядок сдачи и приемки

Поставка оборудования (товара) осуществляется силами поставщика до склада Покупателя: АО «ГНЦ НИИАР» 433510, Ульяновская область, г. Димитровград, Западное шоссе, д.9.

На стадии поступления Товара (далее – Товар, ТМЦ) от транспортной организации на склад Покупателя Входному контролю (далее – ВК) предшествует приёмка поставленного Товара по количеству и комплектности, включая поставляемую с Товаром сопроводительную документацию.

Товар при поступлении на склад Покупателя до проведения ВК складывается и хранится отдельно от прошедшего входной контроль Товара в соответствии с условиями размещения и хранения, указанными в документации на размещаемый Товар (ГОСТ, ОСТ, ТУ и др.).

Приёмка поставленного Товара по количеству и комплектности включает проверку соответствия Товара сведениям, указанным в транспортных документах, контроль качества упаковки, комплектности, маркировки, отсутствия повреждений, наличия и правильность оформления, полноту сопроводительной документации. Приемка Товара осуществляется согласно Инструкции о порядке приемки продукции производственно-технического назначения и товаров народного потребления по количеству, утвержденной постановлением Госарбитража при Совете Министров СССР от 15.06.1965 № П-6.

Результатом приёмки поставленного Товара по количеству и комплектности является подписанная товарно-транспортная накладная.

С момента подписания товарно-транспортной накладной поставленный Товар принимаются на ответственное хранение Покупателем.

Покупатель не позднее 10 (десяти) рабочих дней с момента поступления Товара на склад обязан обеспечить проведение Входного контроля Товара и сопроводительной документации, включая оформление и утверждение акта входного контроля. Копия утвержденного Покупателем отрицательного Акта входного контроля должна быть направлена Поставщику в течение не более 3 (трех) рабочих дней.

Входной контроль Товара считается положительным при соблюдении Поставщиком требований по комплектности Товара, иных требований, установленных Договором и Технической документацией и при отсутствии замечаний (несоответствий).

При проведении входного контроля Покупатель обязуется приложить максимальные разумные усилия для того, чтобы указать наиболее исчерпывающий перечень замечаний и несоответствий и устранить ситуацию, при которой при повторном входном контроле Покупатель указывает на новые замечания или несоответствия, не указанные при первоначальном входном контроле.

В случае отсутствия замечаний к Товару или несоответствий по итогам входного контроля Товар оформляется и подписывается постоянно действующей комиссией по приёмке ТМЦ (и Поставщика, в случае своевременного прибытия представителя Поставщика на место поставки) Акт входного контроля ТМЦ в 2 (Двух) оригинальных экземплярах, по одному оригинальному экземпляру для каждой участвующей в приемке Товара Стороны (в случае наличия незначительных замечаний или недостатков, Акт входного контроля ТМЦ должен содержать указание на такие замечания).

При положительных результатах проведения входного контроля Покупатель в однодневный срок с момента утверждения Акта входного контроля подписывает (с

СОГЛАСОВАНО
ДУЗ

указанием даты подписания) товарную накладную (ТОРГ-12)/УПД (универсальный передаточный документ) и одновременно производит списание ТМЦ с ответственного хранения.

При обнаружении при входном контроле замечаний/несоответствий, они фиксируются в Акте входного контроля.

Акт входного контроля в обязательном порядке должен содержать классификацию выявленных замечаний (несоответствий) по группам:

(А) замечания, выявленные при рассмотрении конструкторской документации;

(Б) замечания, по содержанию и комплектности сопроводительной документации;

(В) замечания, выявленные при визуально-измерительном и других видах контроля, в том числе по комплектности ТМЦ.

В случае отсутствия представителя Поставщика в составе комиссии по Входному контролю, составление Акта входного контроля, в том числе с перечнем выявленных (замечаний) несоответствий, осуществляется Покупателем в одностороннем порядке.

Акт входного контроля с замечаниями и несоответствиями, в том числе составленный Покупателем в одностороннем порядке, является основанием для предъявления претензии Поставщику о недостатке, некомплектности, несоответствии Товара условиям Договора и имеет силу надлежащего доказательства поставки Товара с нарушением условий Договора и/или технических условий или иной технической документации, некачественности, некомплектности Товара.

В случае установления, что замечания и несоответствия Товара, сопроводительной документации вызваны причинами, за которые несет ответственность Поставщик, он в сроки, установленные в данном разделе, или согласованные с Покупателем, обязан за свой счет устранить данные замечания и несоответствия. Отсчет срока устранения замечаний и несоответствий начинается с даты утверждения Акта входного контроля ТМЦ. До устранения замечаний, несоответствий по проведению входного контроля поставленный Товар будут находиться на ответственном хранении у Покупателя, если иное не согласовано Покупателем и Поставщиком. Поставщик оплачивает услуги по ответственному хранению Товара в течение времени с момента утверждения отрицательного Акта входного контроля и до полного устранения замечаний, несоответствий, выявленных при проведении входного контроля.

В случае несогласия Поставщика с претензией в отношении причин несоответствия Товара, Покупатель вправе привлечь независимую компетентную организацию для определения причин несоответствия и виновной стороны.

В случае установления, что несоответствие Товара вызвано причинами, за которые несет ответственность Поставщик, расходы по привлечению независимой компетентной организации относятся на Поставщика.

В случае согласия Поставщика с претензией или в случае установления, что несоответствие Товара вызваны причинами, за которые несет ответственность Поставщик, он в указанные в настоящем разделе сроки обязан за свой счет восполнить недостачу ТМЦ, доукомплектовать их, устранить несоответствие Товара.

Замена, устранение производственных дефектов, доукомплектование и восполнение недостающего Товара и сопроводительной документации производится Поставщиком за его счет в следующие сроки:

- для замечаний (несоответствий), выявленных при проверке Товара – не более 30 (тридцати) рабочих дней;

- для несоответствий по некомплектности сопроводительной документации – не более 10 (десяти) рабочих дней;

- для замечаний (несоответствий) по качеству и комплектности иной технической и (или) товаросопроводительной документации, за исключением сопроводительной документации – в течение 10 (десяти) рабочих дней с даты получения Поставщиком соответствующего уведомления от Покупателя, если иной срок не будет согласован

СОГЛАСОВАНО
ДУЗ

Сторонами.

После устранения Поставщиком несоответствий, выявленных по результатам входного контроля, Товар подлежит повторному входному контролю, который проводится в порядке для проведения входного контроля, установленном Договором.

В случае выявления несоответствий по качеству и/или комплектности поставляемой в соответствии с условиями Договора Технической документации и/или товаросопроводительной документации, Поставщик предоставит обоснованное разъяснение по этим несоответствиям в течение 5 (Пяти) рабочих дней с даты получения уведомления или за свой счет восполнит недостачу, или заменит соответствующую Техническую документацию и/или товаросопроводительную документацию, или устранит несоответствия в Технической документации и/или товаросопроводительной документации в течение 10 (десяти) рабочих дней с даты получения Поставщиком соответствующего уведомления, если иной срок не будет согласован Сторонами.

Обязательства Поставщика по поставке Товара считаются выполненными только после одновременного соблюдения следующих условий:

- проведения входного контроля с составлением акта входного контроля без отметок о выявленных несоответствиях/замечаниях (или с отметками о незначительных замечаниях или несоответствиях, устраивающих Покупателя);

- оформления Сторонами товарной накладной по форме ТОРГ-12/УПД (универсального передаточного документа).

Право собственности и риск случайной гибели или случайного повреждения на Товар переходят от Поставщика к Покупателю с даты подписания товарной накладной на Товар по форме ТОРГ-12/УПД (универсального передаточного документа).

Оценка соответствия грейфера должна проводиться по НП-071-18.

Подраздел 5.2 Требования по передаче заказчику технических и иных документов при поставке товаров

При поставке грейфера, поставщик должен предоставить полный комплект технической и эксплуатационной документации в составе, необходимом для обеспечения правильной и безопасной эксплуатации и технического обслуживания поставляемого оборудования.

К поставляемому оборудованию должны быть приложены:

- Сертификаты соответствия;
- Руководство по эксплуатации;
- Технический паспорт;
- Гарантийные талоны (весь текст на русском языке) с обязательным проставлением штампа Поставщика.

РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ

1. Транспортировка грейфера осуществляется транспортом любого вида в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном транспорте, а на железнодорожном транспорте также в соответствии с "Техническими условиями погрузки и крепления грузов", утвержденными Министерством путей сообщения.

2. Условия транспортирования - по группе 9 ГОСТ 15150-69.

3. Транспортирование оборудования должно производиться в закрытых транспортных средствах. Расстановка и крепление оборудования в транспортных средствах должно обеспечивать его устойчивое положение, исключить возможность смещения и удары друг о друга, а также о стенки транспортных средств.

РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ

Оборудование должно храниться на складе с обеспечением защиты от внешних

СОГЛАСОВАНО

ДУЗ

воздействующих факторов (климатических, механических, биологических), при этом должно сохраняться его качество и товарный вид.

Хранение грейфера - по группе условий хранения 8 ГОСТ 15150-69.

РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ И/ИЛИ СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИЙ

Гарантийный срок эксплуатации грейфера не менее 12 (двенадцати) месяцев с даты подписания товарной накладной. В том случае, если получатель обнаружит дефекты, в том числе скрытые, в период гарантийного срока, поставщик обязуется в разумные сроки и за свой счёт устранить обнаруженные дефекты путём замены товара.

РАЗДЕЛ 9. ТРЕБОВАНИЯ ПО РЕМОНТОПРИГОДНОСТИ

Конструкция грейфера должна обеспечивать возможность ремонта на общепромышленном оборудовании и не требовать применения специальных технологий.

РАЗДЕЛ 10. ТРЕБОВАНИЯ К ОБСЛУЖИВАНИЮ

В соответствии с эксплуатационной документацией завода-изготовителя.

РАЗДЕЛ 11. ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

В соответствии с действующим Федеральным законом «Об охране окружающей среды» № 7-ФЗ от 10.01.2002г., системой стандартов в области охраны природы и улучшения использования природных ресурсов, а также других законодательных и нормативных документов в области охраны окружающей среды.

РАЗДЕЛ 12. ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

1. Конструкцией и качеством изготовления грейфера должна быть обеспечена безопасность его эксплуатации в соответствии с требованиями ФНП в ОПБ "Правила безопасности опасных производственных объектов, на которых используются подъемные сооружения".
2. Раскрытие грейфера должно быть плавным без рывков и заеданий.
3. Элементы конструкции грейфера не должны иметь острых углов, кромок и поверхностей с неровностями, представляющими опасность для обслуживающего персонала. Допускаются острые режущие кромки ножей, зубьев и наконечников челюстей.
4. Поверхности сварных швов и свариваемых деталей должны быть очищены от наплывов, окалины и шлака.
5. Параметр шероховатости открытых поверхностей металлоконструкций, образованных резкой, $R_z \leq 630$ мкм, если конструкторской документацией не установлены более жесткие требования.
6. Головки пальцев, осей не должны выступать за габариты грейфера.
7. Пальцы, оси грейфера должны быть закреплены надежными оседержателями.
8. На грейфере должны быть предусмотрены ступени (скобы и т.п.), обеспечивающие безопасность и удобство работ по обслуживанию неподвижного грейфера (навеска на кран, отцепка, смазка).

РАЗДЕЛ 13. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ И КЛАССИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ

Качество оборудования должно соответствовать требованиям настоящего

СОГЛАСОВАНО
ДУЗ

технического задания и подтверждаться документами в соответствии с разделом 5.2 настоящего технического задания.

Класс безопасности – 4Н (НП-016-05).

РАЗДЕЛ 14. ТЕХНИЧЕСКОЕ СОПРОВОЖДЕНИЕ СТАНДАРТНОГО ПРОМЫШЛЕННОГО ОБОРУДОВАНИЯ

Не требуется

РАЗДЕЛ 15. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ (ИНЫЕ) ТРЕБОВАНИЯ

Не устанавливаются.

РАЗДЕЛ 16. ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ, МЕСТУ И СРОКУ (ПЕРИОДИЧНОСТИ) ПОСТАВКИ

1. Грейфер двухчелюстной моторный для погрузки/разгрузки сыпучих грузов МГМ2-2-СЗ-0,5– 1 шт.

Поставка товара осуществляется в течение 30 рабочих дней с момента заключения договора. Допускается досрочная поставка.

Место поставки товара: РФ, Ульяновская область, г. Димитровград, Западное шоссе д.9.

Доставка Товара по адресу Заказчика производится силами и за счет Поставщика.

РАЗДЕЛ 17. ТРЕБОВАНИЕ К ФОРМЕ ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ

Вся документация должна быть представлена на русском языке с использованием бумажных носителей информации.

РАЗДЕЛ 18. ТРЕБОВАНИЯ К ТЕХНИЧЕСКОМУ ОБУЧЕНИЮ ПЕРСОНАЛА ЗАКАЗЧИКА

Не требуется

РАЗДЕЛ 19. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИНЯТЫХ СОКРАЩЕНИЙ

Сокращение	Расшифровка сокращения
АО «ГНЦ НИИАР»	Акционерное общество «Государственный научный центр научно-исследовательский институт атомных реакторов»
ГОСТ	государственный стандарт


РАЗДЕЛ 20. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИЛОЖЕНИЙ

№ п/п	Наименование приложения	Номер страницы
	Нет	

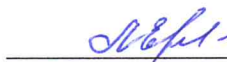
Начальник Службы-КОРО

А.В. Мамонов

Согласовано:
Начальник ДУЗ

 М.Ю. Маринина
« 10 » сентября 2019

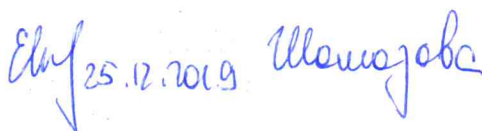
Согласовано:
И.о. заместителя главного инженера по
качеству

 Л.Ю. Ермолаева
« 26 » 12 2019

Гордеев Виктор Петрович
99-25

СОГЛАСОВАНО
ДУЗ

Страница 11 из 11

 25.12.2019 Шумилова