

Спецификация

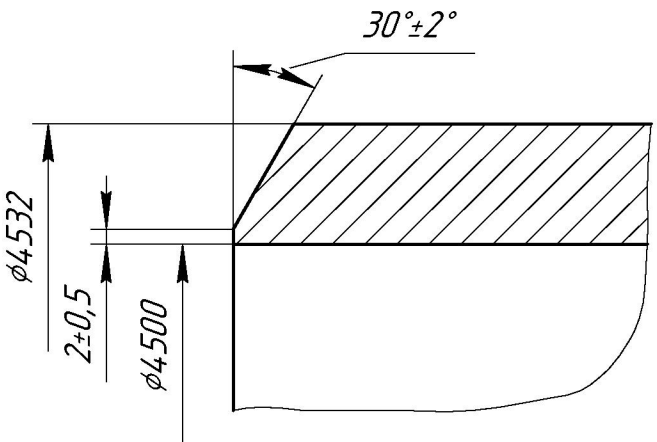
Позиция	Наименование	Количество	Материал	Масса 1 шт, кг	Масса всего, кг	Толщина S, мм
1	Фланец	2	20	593*	1186*	50
2	Кольцо	1	20	289*	289*	45
2.1	Лист	1	20	15,5*	15,5*	25
2.2	Лист	2	20	1*	2*	25
3	Механическая заглушка	1	20	5889*	5889*	45
3.1	Лист	1	20	15,5*	15,5*	25
3.2	Лист	2	20	0,5*	1*	25
4	Лист	3	20	12,5*	37,5*	40
5	Обечайка	2	20	164,5*	329*	16
6	Лист	3	20	5*	15*	25
7	Лист	3	20	12*	36*	40
8	Болт	3	20	2,5*	7,5*	-
9	Гайка	3	20	0,5*	1,5*	-
10	Болт	101	20	2*	202*	-
11	Гайка	101	20	0,5*	50,5*	-
12	Уплотнитель	4	-	3*	12*	-

Масса итого, кг

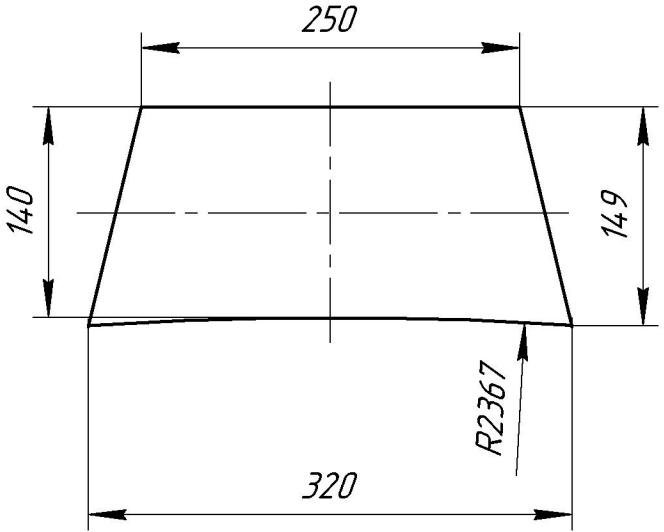
8089\*

\*- окончательную массу определяет Поставщик

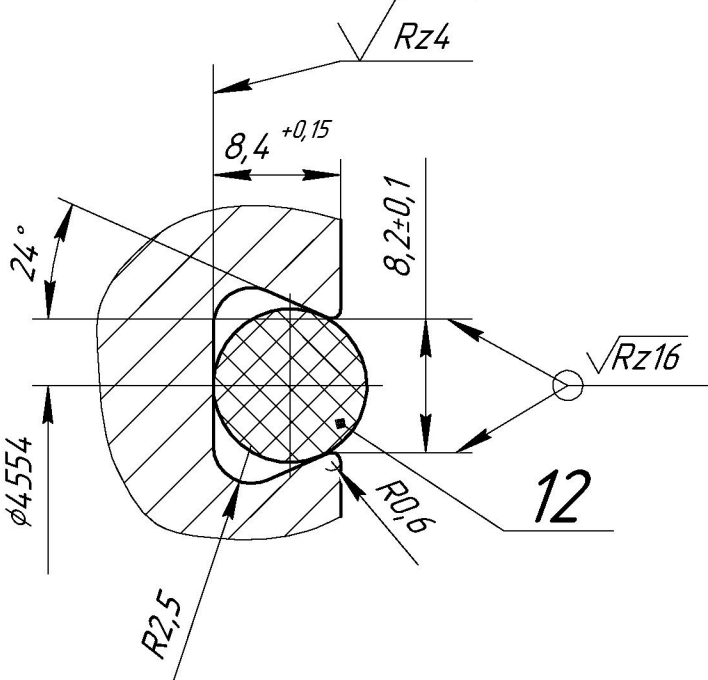
Разделка кромок поз.5 (1:1)



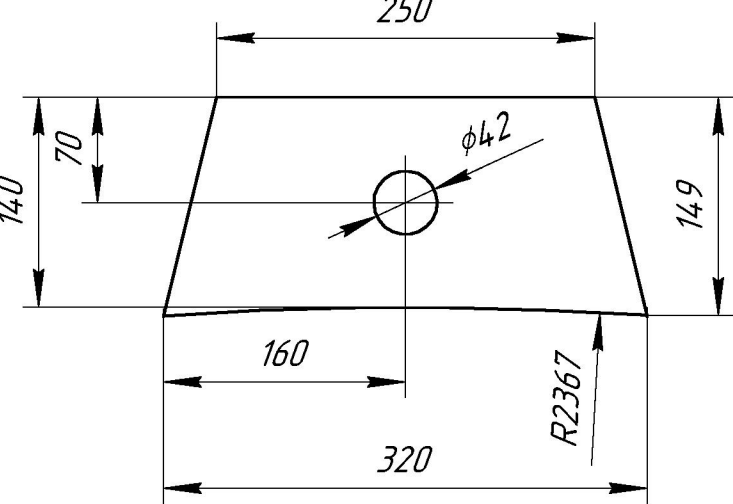
Деталь поз.4 (1:5)



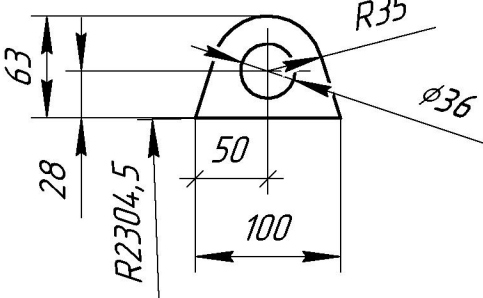
В (2:1)  
4 места



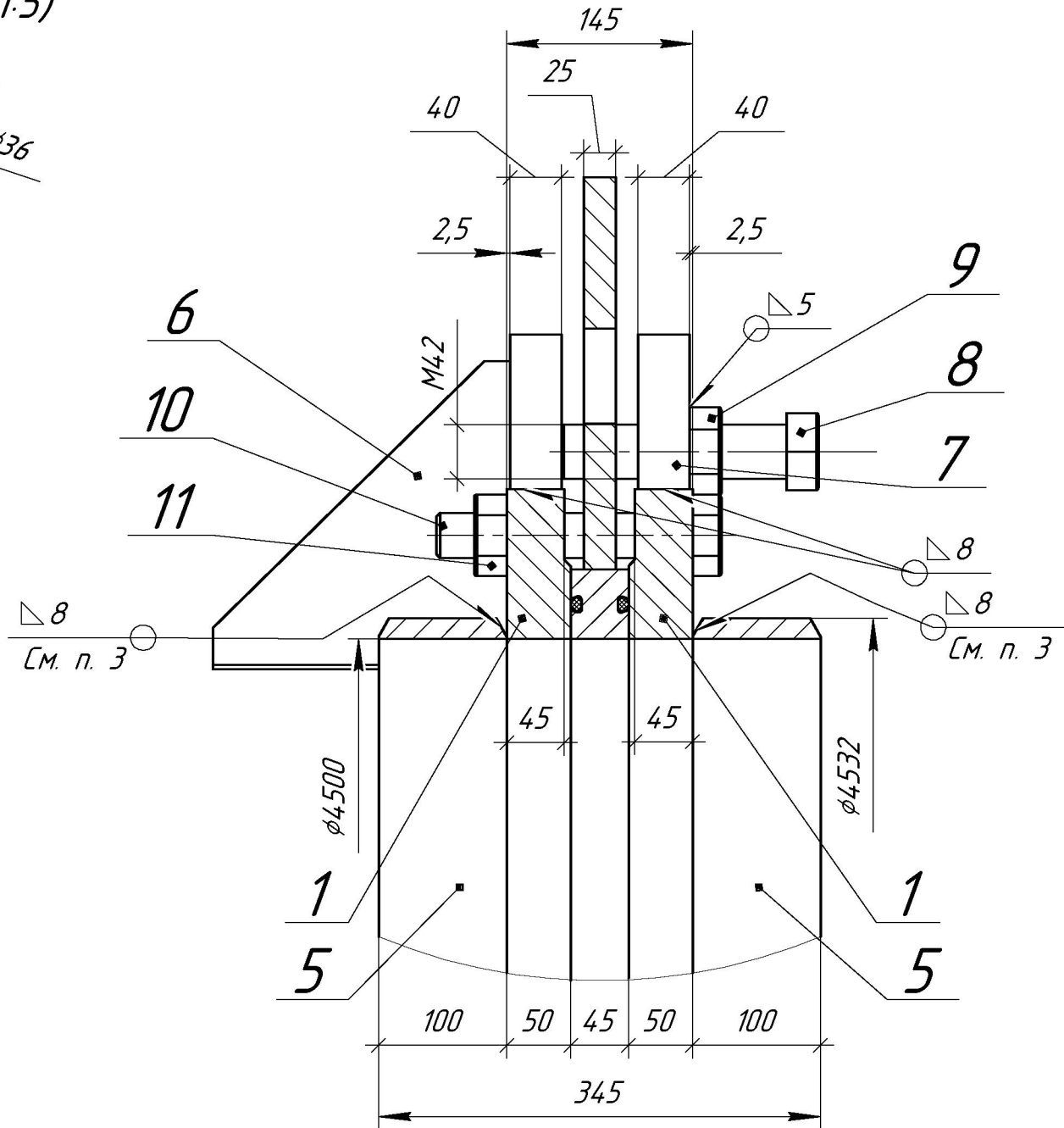
Деталь поз.7 (1:5)



Деталь поз.2.2, 3.2 (1:5)



Г (1:5)

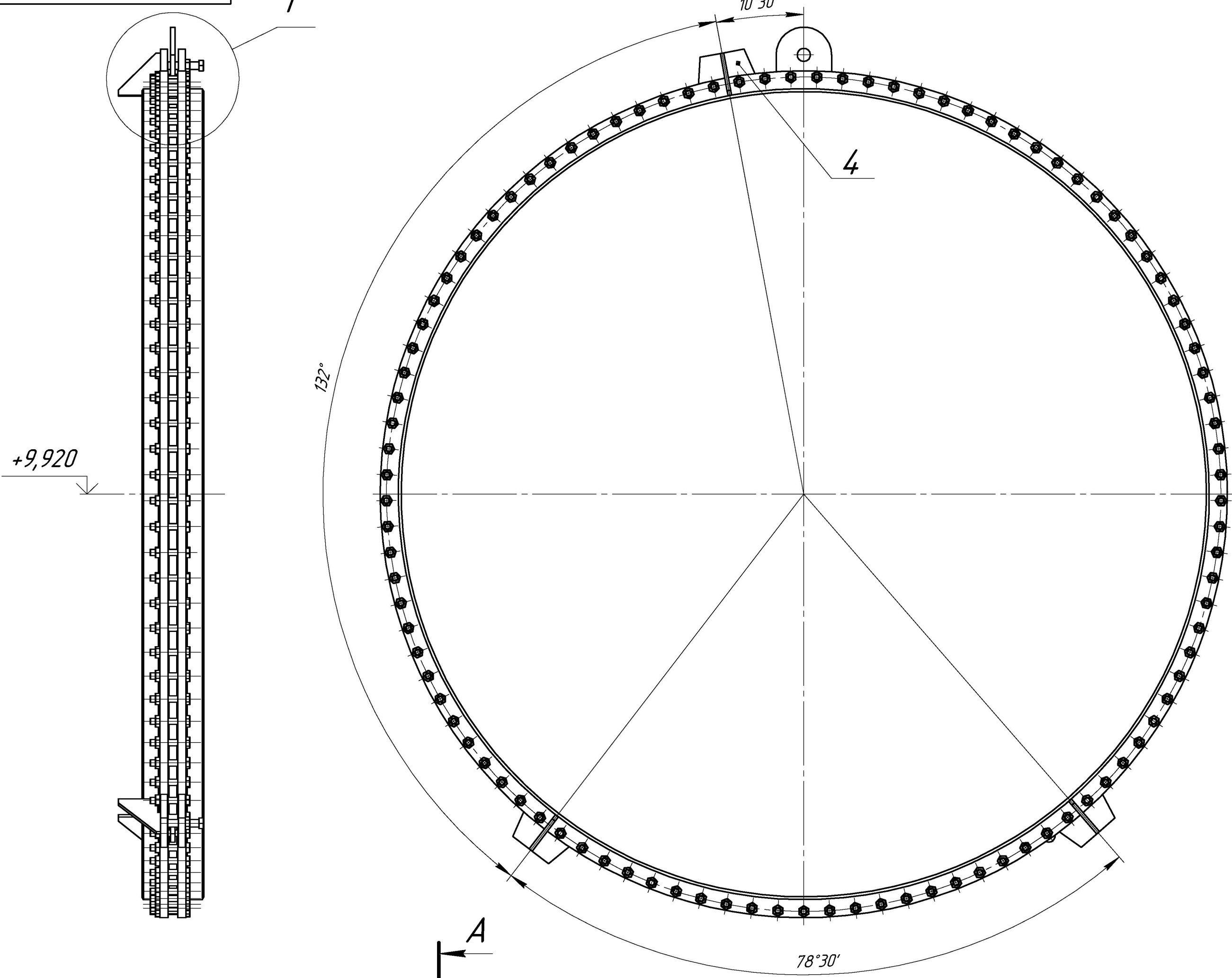


1. Изготовление производить в соответствии с требованиями ГОСТ 34347-2017. Сосуды и аппараты стальные сварные. Общие технические условия.
2. Сварные швы проверить УЗК 100%.
3. Сварные швы дополнительно проверить на газопроницаемость керосином по методике ГОСТ 34347-2017 - 100%.
4. Компоновка и упаковка изделий должна обеспечивать возможность их перевозки автотранспортом.
5. В объем поставки должны входить металлоконструкции для хранения кольца или механической заглушки (в зависимости от режима работы ВКУ) в вертикальном положении.
6. Все технологические элементы для транспортировки и сборки на монтаже должны быть учтены в рабочей документации Поставщика.

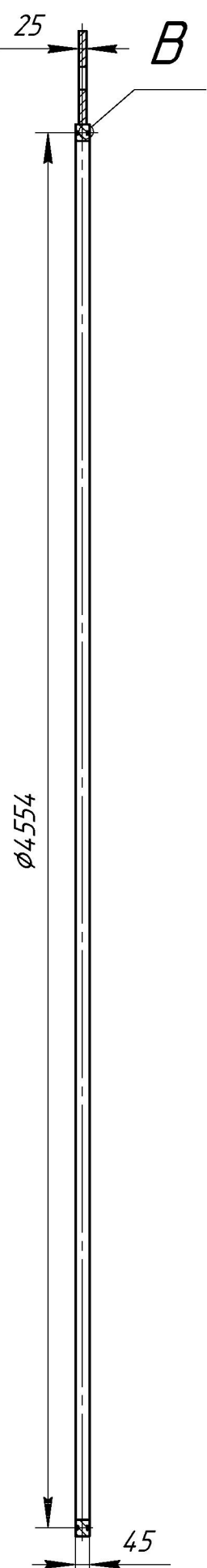
1992K01-DR-4121-001						Отсекающая вставка			Лист	Масса	Масштаб
Эскиз									1	-	1:20
									Лист	Листов	1
									ПАО "ЗиО-Подольск"		

1992K01-DR-4121-001

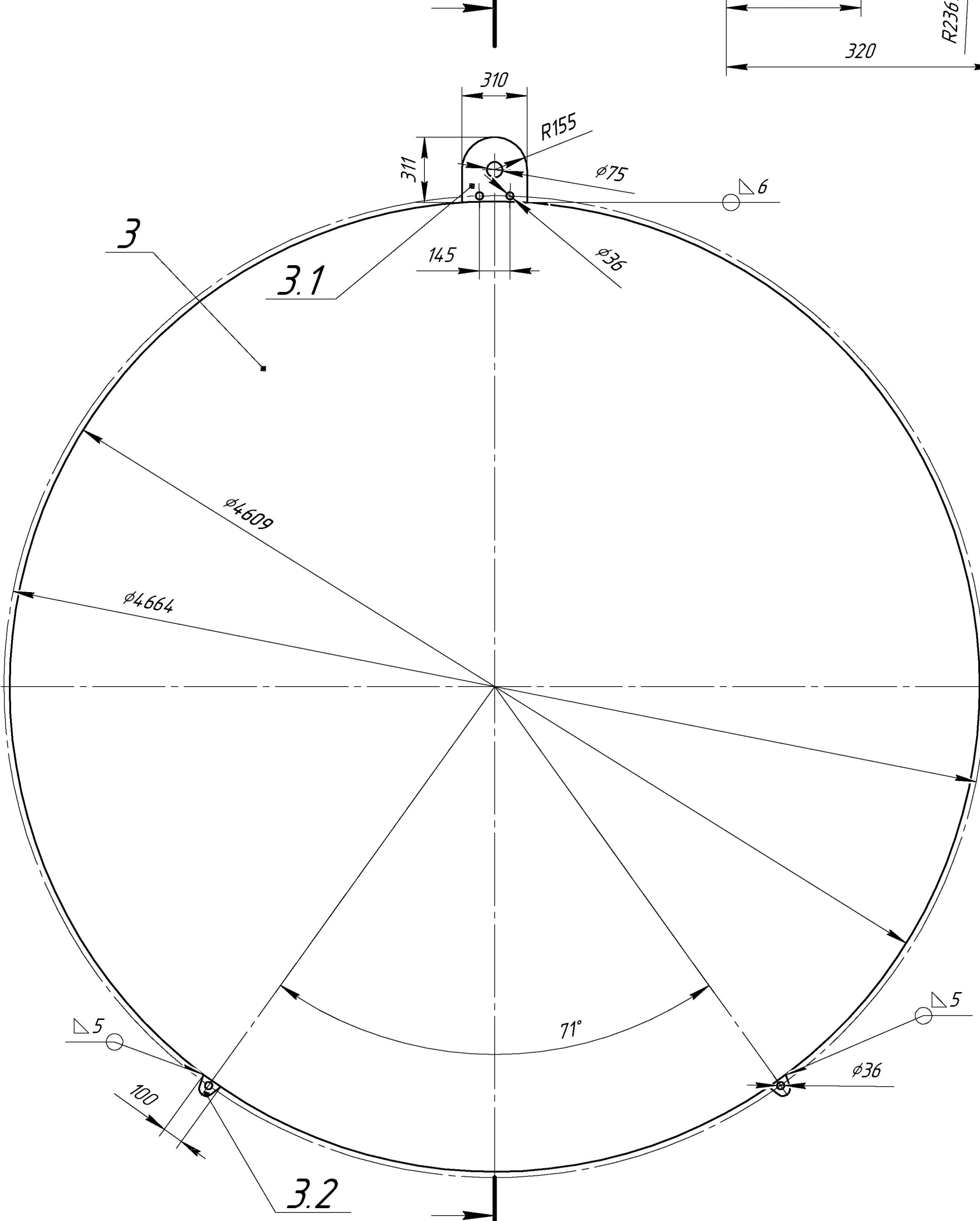
Г



А-А



Б



Б

Б-Б

