



- 1 Материал подтвердить сертификатом.
- 2 \*Размеры для справок.
- 3 Сварка ручная дуговая.
- 4 Контроль качества сварного шва произвести внешним осмотром и измерениями по ГОСТ Р ИСО 17637-2014. Непровары, свищи, прожоги, трещины, незаплавленные кратеры не допускаются.

					ПКС-И.32030.10.001						
					Тяга			Лит.	Масса	Масштаб	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата							
Разраб.		Головкова								9,5	1:2,5
Пров.		Исупов									
Т.контр.											
								Лист	Листов 1		
Н.контр.		Кузнецова			24-В1 ГОСТ 2590-2006			ГФ АО "ЦПТИ"			
Утв.		Люкин			Круг 12Х18Н10Т-а-Т ГОСТ 5949-75						
					Калибр			Формат А2			