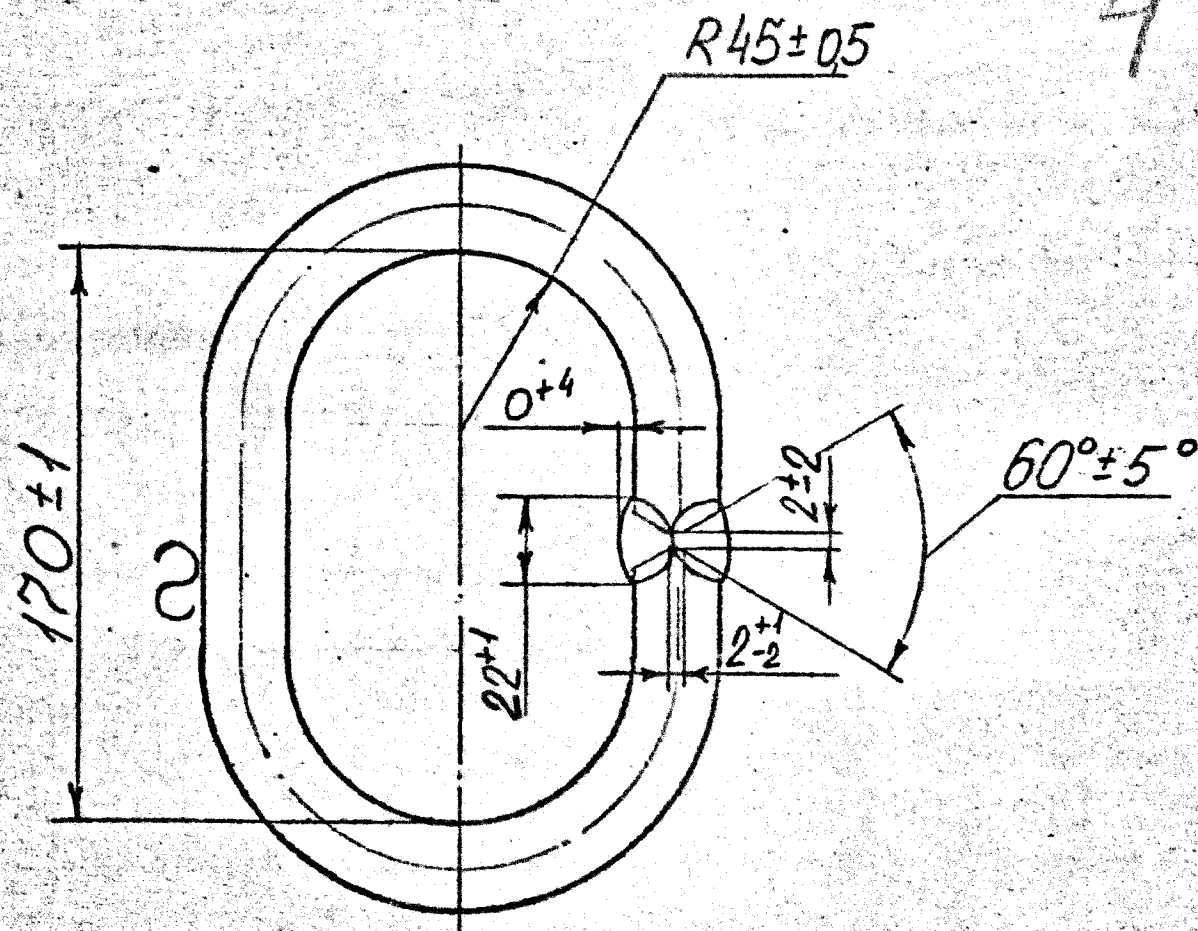


Восстановлен с подлинника
Верно. Вес / Вестраль / 06.06.2005

И7996.00.002

▽2(▽)

4



1. Сварку производить электродом Э-42 ГОСТ 9467-60.
2. Сварной шов С21 по ГОСТ 5264-69.
3. Длина развертки ~ 510мм.

И7996.00.002

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.		Пушкова	Пуш	III.75
Провер.				
Н. бюро				
Н. контр.		Скрябин	Вн	
Утв.		Щестов	Щ	

Кольцо

Лит.	Масса	Масшт.
И	1,5	1:2
Лист	Листов	1

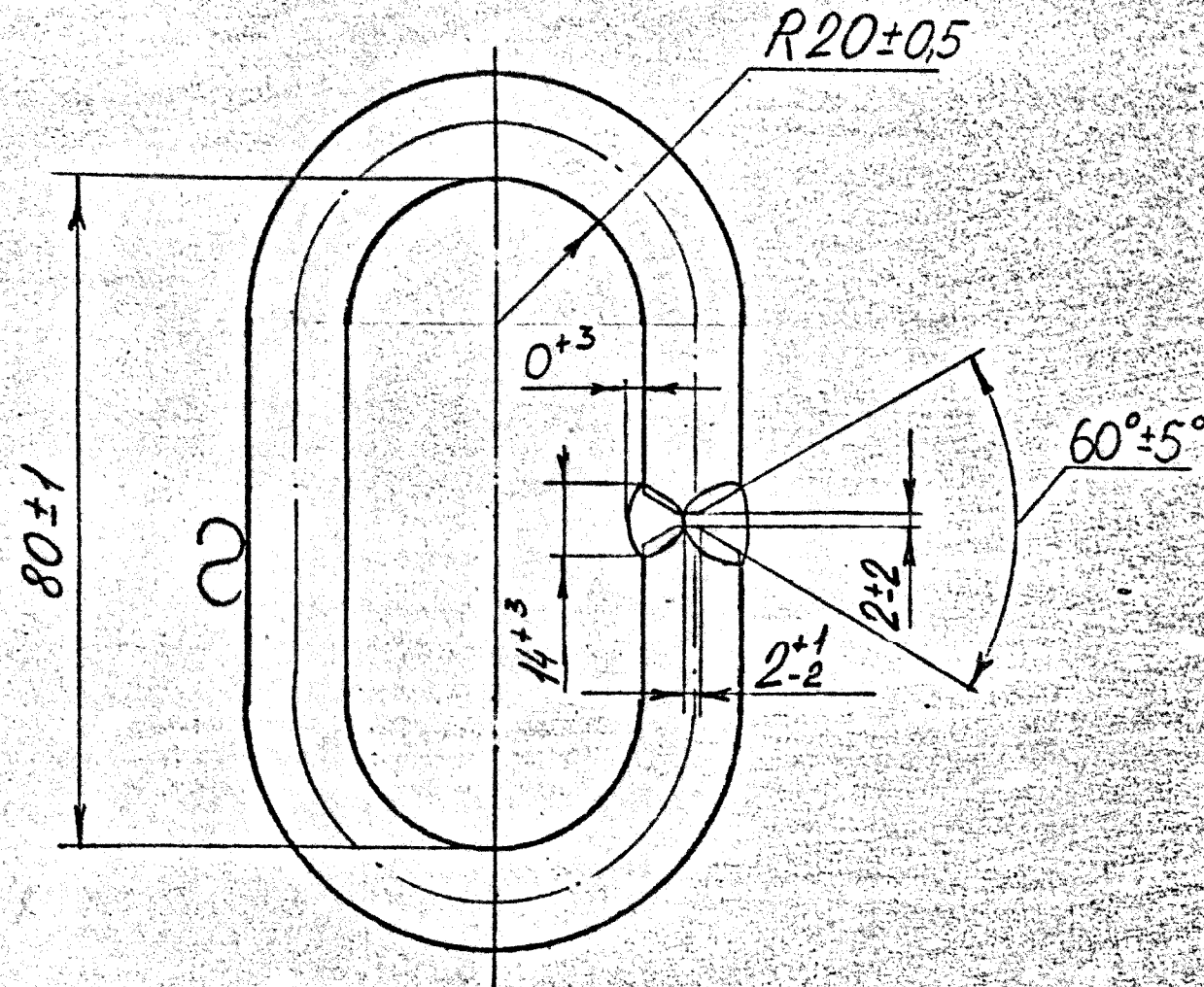
Круг 22 ГОСТ 2590-71
Ст. 3 по ГОСТ 535-58
с сертификатом

Копировал:

Формат: 11

И7996.00.003

▽2(▽)



1. Сварку производить электродом Э-42 ГОСТ 9467-60.
2. Сварной шов С21 по ГОСТ 5264-69.
3. Длина развертки ~ 250мм

И7996.00.003

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.		Пушкова	Пуш	III.75
Провер.				
Н. бюро				
Н. контр.		Скрябин	Вн	
Утв.		Щестов	Щ	

Кольцо

Лит.	Масса	Масшт.
И	0,3	1:1
Лист	Листов	1

Круг 14 ГОСТ 2590-71
Ст. 3 по ГОСТ 535-58
с сертификатом

Копировал:

Формат: 11

352-403-74