

**Техническое задание на приобретение  
рентгенплёнки KODAK T200 (или эквивалент)**

Регистрационный № 1961 от 30.05.2019 (в СЭД)

		Исполнитель/Согласующие	Дата подп.	Операция - Результат
1.	72 служба	<b>Зенин А.Ю.</b> - Инженер-технолог (подписал Зенин А.Ю.)	30.05.2019 14:50:28	Визирование - Подписан
2.	58 служба	<b>Буянов В.Н.</b> - Ведущий инженер (подписал Буянов В.Н.)	30.05.2019 14:52:47	Визирование - Подписан
3.	72 служба	<b>Соловьев Е.В.</b> - Начальник отдела (подписал Соловьев Е.В.)	30.05.2019 15:15:52	Визирование - Подписан
4.	72 служба	<b>Старовойтов В.В.</b> - Заместитель главного технолога (подписал Старовойтов В.В.)	31.05.2019 8:32:11	Визирование - Подписан
5.	35 отдел	<b>Мокрушин Д.И.</b> - Начальник отдела (подписал Мокрушин Д.И.)	31.05.2019 8:38:06	Визирование - Подписан

Трехгорный  
2019

## РАЗДЕЛ 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Подраздел 1.1 Наименование
Рентгенплёнка KODAK T200 (или эквивалент).
Подраздел 1.2 Сведения о новизне
Поставляемый товар должен быть новым, выпуском не ранее 2018 года (товаром, который не был в употреблении) не являться выставочным образцом, свободным от прав третьих лиц.
Подраздел 1.3 Код ОКПД2
ОКПД 2 – 20.59.11.110.

## РАЗДЕЛ 2. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Рентгенплёнка применяется для обнаружения внутренних дефектов сварных и паяных соединений.

## РАЗДЕЛ 3. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Подраздел 3.1 Технические характеристики товара		
Рентгенплёнка KODAK T200 (или эквивалент) должна соответствовать требованиям ГОСТ 25847-83. Плёнка должна обрабатываться как вручную, так и автоматически в широком диапазоне циклов.		
Основные характеристики:		
<ul style="list-style-type: none"><li>- плёнка Класса I по ASTM E 1815-96;</li><li>- средняя высокая чувствительность;</li><li>- высококонтрастное и очень мелкозернистое изображение;</li><li>- предназначена для использования как в многоплёночной, так и в одноплёночной рентгенографии путём прямого экспонирования рентгеновскими лучами или с применением свинцовых экранов;</li><li>- выдерживает высокие температуры и влажность;</li><li>- обладает надёжной защитой от статических разрядов;</li><li>- позволяет получать требуемое качество изображения в любых рабочих условиях.</li></ul>		
Размеры листовых плёнок указаны в таблице 1.		
Таблица 1.		
1.	Формат, см	30x40
2.	Ширина, мм	298±1,0
3.	Длина, мм	398±1,0
4.	Разница диагоналей по длине, мм	2,8
5.	Толщина: <ul style="list-style-type: none"><li>- основа/подложка, мм (мил);</li><li>- эмульсия, мкм (мил);</li><li>- покрытие, мкм (мил);</li><li>- общая толщина, мм (мил).</li></ul>	<div>0,18 (7,0)</div> <div>25 (1,00) – 12,5 с каждой стороны</div> <div>10 (0,40) – 5 с каждой стороны</div> <div>0,22 (8,4)</div>
Подраздел 3.2 Требования к маркировке		
Тип рентгенплёнки должен быть указан на упаковке и выдавлен на самой плёнке.		
Подраздел 3.3 Требования к упаковке		
Рентгенплёнка должна быть в упаковке типа NIF. Должна быть защищена от пыли и грязи, не подвержена воздействию влаги и масел, обеспечивать сохранность товара от механических и прочих повреждений. Должна быть выполнена лазерная насечка для упрощения		