

Приложение № 2 к заявке
на закупку

УТВЕРЖДАЮ

Главный инженер – первый заместитель
генерального директора предприятия


И.А. Меркулов

« _____ » _____ 2020 г.

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ

Предмет закупки: Экспертиза промышленной безопасности трубопроводов тепловых сетей

Железногорск
2020

ПЕРЕЧЕНЬ ВИДОВ УСЛУГ на основе справочника ОКПД2,
для закупки, которых применяется настоящее техническое задание

<i>Код</i>	<i>Вид услуги</i>
71.20.19.190	Услуги по техническим испытаниям и анализу прочие, не включенные в другие группировки

СОДЕРЖАНИЕ

РАЗДЕЛ 1. НАИМЕНОВАНИЕ УСЛУГИ

РАЗДЕЛ 2. ОПИСАНИЕ УСЛУГИ

- Подраздел 2.1 Состав (перечень) оказываемых услуг
- Подраздел 2.2 Описание оказываемых услуг
- Подраздел 2.3 Объем оказываемых услуг, либо доля оказываемых услуг в общем объеме закупки

РАЗДЕЛ 3. ТРЕБОВАНИЯ К УСЛУГАМ

- Подраздел 3.1 Общие требования
- Подраздел 3.2 Требования к качеству оказываемых услуг
- Подраздел 3.3 Требования к гарантийным обязательствам оказываемых услуг
- Подраздел 3.4 Требования к конфиденциальности
- Подраздел 3.5 Требования к безопасности оказания услуг и безопасности результата оказанных услуг
- Подраздел 3.6 Требования по обучению персонала заказчика
- Подраздел 3.7 Требования к составу технического предложения участника
- Подраздел 3.8 Специальные требования

РАЗДЕЛ 4. РЕЗУЛЬТАТ ОКАЗАННЫХ УСЛУГ

- Подраздел 4.1 Описание конечного результата оказанных услуг
- Подраздел 4.2 Требования по приемке услуг
- Подраздел 4.3 Требования по передаче заказчику технических и иных документов (оформление результатов оказанных услуг)

РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ К ТЕХНИЧЕСКОМУ ОБУЧЕНИЮ ПЕРСОНАЛА ЗАКАЗЧИКА

РАЗДЕЛ 6. ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

РАЗДЕЛ 7. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИНЯТЫХ СОКРАЩЕНИЙ

РАЗДЕЛ 8. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИЛОЖЕНИЙ

РАЗДЕЛ 1. НАИМЕНОВАНИЕ УСЛУГИ

Экспертиза промышленной безопасности трубопроводов тепловых сетей

РАЗДЕЛ 2. ОПИСАНИЕ УСЛУГИ

Подраздел 2.1 Состав (перечень) оказываемых услуг

2.1.1 Экспертизе промышленной безопасности с восстановлением паспорта подлежат:

- Трубопровод тепловой сети Р-9, Т-150/70, L-120, D-159;
- Трубопровод тепловой сети Р-9, Т-150/70, L-108, D-159;
- Трубопровод тепловой сети Р-9, Т-150/70, L- 96, D-133;
- Трубопровод тепловой сети Р-9, Т-150/70, L- 92, D-159;
- Трубопровод тепловой сети Р-15, Т-150/70, L- 16, D-133;
- Трубопровод тепловой сети Р-15, Т-150/70, L- 100, D-133;
- Трубопровод тепловой сети Р-15, Т-150/70, L- 136, D-133;
- Трубопровод тепловой сети Р-15, Т-150/70, L- 161,3, D-219, L-497,5, D-159;
- Трубопровод тепловой сети Р-9, Т-130/70, L- 350, D-150;
- Трубопровод тепловой сети Р-8, Т-150/70, L- 366, D-700, L-346,5, D-150;
- Трубопровод тепловой сети Р-10, Т-130/70, L- 1128, D-250;
- Трубопровод тепловой сети с ответвлением Р-10, Т-130/70, L- 370,8, D-200, L-1635,6, D-150, L-932, D-125.

Подраздел 2.2 Описание оказываемых услуг

Оказание услуг по каждой единице технического устройства осуществляется по графику, который является Приложением № 1 к Техническому заданию.

Техническое устройство, применяемое на опасном производственном объекте, подлежит экспертизе (если техническим регламентом не установлена иная форма оценки соответствия указанного устройства обязательным требованиям) в соответствии с Приказом Ростехнадзора от 14.11.2013 № 538 «Об утверждении федеральных норм и правил в области промышленной безопасности «Правила проведения экспертизы промышленной безопасности» (Зарегистрировано в Минюсте России 26.12.2013 № 30855);

Экспертиза промышленной безопасности с восстановлением паспорта технических устройств включает следующие мероприятия:

В соответствии с Приказом Ростехнадзора от 14.11.2013 № 538 «Об утверждении федеральных норм и правил в области промышленной безопасности «Правила проведения экспертизы промышленной безопасности» (Зарегистрировано в Минюсте России 26.12.2013 № 30855) и приложением № 9 «Правил промышленной безопасности опасных производственных объектов, на которых используется оборудование, работающее под избыточным давлением», утв. приказом Ростехнадзора от 25.03.2014 № 116:

1. Подготовка к проведению экспертизы промышленной безопасности и восстановления паспорта.

Заказчик предоставляет документы для проведения экспертизы и восстановления паспорта (сведения о техническом устройстве экспертизы, проектную, конструкторскую, эксплуатационную, техническую документацию, паспорта (при наличии) на технические устройства).

Заказчик экспертизы промышленной безопасности предоставляет свидетельство регистрации ОПО, сведения, характеризующие опасный производственный объект или карту учета ОПО, результаты ранее проведенных экспертиз.

Рассматриваются сменные журналы, инструкции по эксплуатации, регламенты, протоколы аттестации ответственных лиц и другая документация, необходимая для проведения экспертизы промышленной безопасности.

Приказом руководителя экспертной организации определяется эксперт или группа экспертов, участвующих в проведении экспертизы и специалисты неразрушающего контроля. Эксперт разрабатывает программу проведения экспертизы промышленной безопасности и согласовывает её с Заказчиком.

Экспертная организация приступает к проведению экспертизы промышленной безопасности только после предоставления всей необходимой информации и обеспечения обеспечения доступа экспертов к техническим устройствам, применяемым на опасном производственном объекте.

2. Анализ документации технического устройства.

Определяется полнота и достоверность представленной документации, а также её соответствие требованиям промышленной безопасности.

Проводится анализ условий и режима эксплуатации технического устройства экспертизы промышленной безопасности, обеспечение системы промышленной безопасности владельца технического устройства экспертизы, учитываются данные об авариях и инцидентах.

3. Техническое диагностирование технического устройства.

При проведении технического диагностирования проводится оценка фактического состояния технического устройства для установления фактического состояния оборудования, подтверждения или уточнения представленных о нем сведений, а также восстановления недостающей информации об оборудовании.

Техническое диагностирование проводится методами неразрушающего и/или разрушающего (при необходимости) контроля. Используемые виды контроля выбираются на основании требований нормативно-технической документации к объекту контроля с целью получения максимально достоверного результата о имеющихся дефектах.

По результатам проведения технического диагностирования составляется акт (акты) о проведении работ, который подписывается лицами, проводившими работы, и руководителем проводившей их организации или руководителем организации, проводящей экспертизу, и прикладывается к заключению экспертизы.

3.1. Техническое диагностирование технических устройств включает следующее:

- визуальный и измерительный контроль, в т.ч. опорно-подвесной системы;
- оперативное (функциональное) диагностирование для получения информации о состоянии, фактических параметрах работы, фактического нагружения технического устройства в реальных условиях эксплуатации;
- определение действующих повреждающих факторов, восприимчивости материала технического устройства к повреждениям;
- оценку качества соединений элементов технического устройства (при наличии);
- выбор методов неразрушающего или разрушающего контроля, наиболее эффективно выявляющих дефекты, образующиеся в результате установленных повреждений (при наличии);
- неразрушающий контроль или разрушающий контроль металла и сварных соединений технического устройства (при наличии);
- оценку выявленных дефектов на основании результатов визуального и измерительного контроля, методов неразрушающего или разрушающего контроля;
- исследование материалов технического устройства. При отсутствии технической документации, содержащей необходимые сведения об оборудовании, в ходе обследования должны быть проведены необходимые измерения и исследования с применением методов неразрушающего и разрушающего контроля, позволяющие, определить марку и характеристики (химический состав и механические свойства) примененных материалов;
- расчетные и аналитические процедуры оценки и прогнозирования технического состояния технического устройства, включающие анализ режимов работы и исследование напряженно-деформированного состояния;
- оценку остаточного ресурса (срока службы).

4. Разработка заключения экспертизы промышленной безопасности.

На основании анализа представленной Заказчиком экспертизы документации и оценки фактического состояния технического устройства экспертизы, а также результатов испытаний, в т.ч. гидравлических испытаний, и расчета остаточного ресурса, разрабатывается заключение

экспертизы промышленной безопасности, содержащее выводы о соответствии технического устройства экспертизы предъявляемым к нему требованиям промышленной безопасности, а также срок и условия дальнейшей безопасной эксплуатации.

Заключение экспертизы содержит один из следующих выводов о соответствии технического устройства экспертизы требованиям промышленной безопасности:

- техническое устройство экспертизы соответствует требованиям промышленной безопасности;
- техническое устройство экспертизы не в полной мере соответствует требованиям промышленной безопасности и может быть применено при условии внесения соответствующих изменений в документацию или выполнения соответствующих мероприятий в отношении технического устройства;
- техническое устройство не соответствует требованиям промышленной безопасности.

Заключение подписывается руководителем организации, проводившей экспертизу, и экспертом/экспертами, участвовавшими в проведении экспертизы, заверяется печатью экспертной организации и прошивается с указанием количества листов.

5. Восстановление паспорта.

Форма восстановленного паспорта и объем указываемых в нем сведений должны соответствовать конструкции оборудования под давлением и требованиям нормативных документов, действовавших в отношении данного оборудования в период его выпуска и ввода в эксплуатацию. В паспорте вносятся сведения об оборудовании и его элементах: наименование, заводской (серийный) номер, дата изготовления, технические характеристики оборудования, наименование и геометрические размеры элементов, тип, марка и характеристики основных и сварочных материалов, объем и методы контроля и испытаний, и другие сведения в разделах, относящихся к ведению изготовителя, а также информации об арматуре, предохранительных, контрольно-измерительных и иных устройствах, фактически установленных на оборудовании на момент составления (восстановления) паспорта. При отсутствии технической документации изготовителя, содержащей необходимые для внесения в паспорт сведения, в соответствующие разделы паспорта вносятся данные, полученные по результатам измерений, контроля и испытаний, проведенных экспертной организацией. При внесении в соответствующие разделы паспорта сведений об оборудовании и его элементах должен указываться источник их установления (реквизиты чертежа или иного документа изготовителя, а при их отсутствии - реквизиты документа по результатам измерений, контроля и испытаний, проведенных экспертной организацией). К паспорту прикладывают чертежи общего вида оборудования и его основных элементов с указанием температурных расширений (реперов), расчет пропускной способности предохранительных клапанов (при наличии на трубопроводе) и расчет на прочность элементов трубопровода (при необходимости).

Паспорт технического устройства предоставляется заказчику в бумажном варианте в одном экземпляре (оригинал) с подписями руководителя экспертной организации и технического руководителя эксплуатирующей организации. На титульном листе паспорта должна указываться информация о том, что паспорт не является подлинником, а восстановлен в процессе эксплуатации, с кратким указанием причин восстановления и сведений об организации, выполнившей указанные работы (наименование и реквизиты лицензии на право проведения экспертизы промышленной безопасности).

6. Внесение экспертизы промышленной безопасности в реестр Ростехнадзора.

Заключение экспертизы представляется Заказчиком в Ростехнадзор (территориальный орган Ростехнадзора) для внесения в реестр заключений экспертизы промышленной безопасности.

Подраздел 2.3 Объем оказываемых услуг, либо доля оказываемых услуг в общем объеме закупок

Доля/объем отдельных услуг в общем объеме закупок не определена.

РАЗДЕЛ 3. ТРЕБОВАНИЯ К УСЛУГАМ

Подраздел 3.1 Общие требования

Начало оказания услуг – с даты заключения договора.

Окончание оказания услуг – 30.09.2020 г.

Место оказания услуг: Красноярский край, г. Железногорск, ФГУП «ГХК».

Для оказания услуг Исполнитель должен иметь:

- лицензию, выданную Федеральной службой по экологическому, технологическому и атомному надзору на осуществление деятельности по проведению экспертизы промышленной безопасности технических устройств, применяемых на опасном производственном объекте в соответствии с Федеральным законом от 04.05.2011 № 99-ФЗ «О лицензировании отдельных видов деятельности»; Постановлением Правительства Российской Федерации от 04.07.2012 № 682 «О лицензировании деятельности по проведению экспертизы промышленной безопасности» (вместе с «Положением о лицензировании деятельности по проведению экспертизы промышленной безопасности»); п. 2 статьи 13 Федерального закона от 21.07.1997 № 116-ФЗ «О промышленной безопасности опасных производственных объектов»;

- эксперта, имеющего квалификационное удостоверение эксперта, аттестованного в соответствии с требованиями, установленными Положением об аттестации экспертов в области промышленной безопасности, утвержденным Постановлением Правительства РФ от 28.05.2015 № 509. В соответствии с Письмом Ростехнадзора от 27.06.2016 № 02-00-14/10907, с областью аттестации эксперта Э12ТУ;

- аттестованную лабораторию неразрушающего контроля (в соответствии с Правилами аттестации и основными требованиями к лабораториям неразрушающего контроля, утвержденными Постановлением Госгортехнадзора РФ от 02.06.2000 № 29) или договор услуги (аренды) на использование такой лаборатории. Область аттестации – объекты котлонадзора.

При оказании услуг по экспертизе промышленной безопасности и техническому диагностированию, должны выполняться организационные и технические мероприятия по обеспечению безопасности оказания услуг в соответствии с:

- Федеральным законом от 04.05.2011 N 99-ФЗ «О лицензировании отдельных видов деятельности»;

- Федеральным законом от 21.07.1997 N 116-ФЗ «О промышленной безопасности опасных производственных объектов»;

- Приказом Ростехнадзора от 14.11.2013 № 538 «Об утверждении федеральных норм и правил в области промышленной безопасности «Правила проведения экспертизы промышленной безопасности» (Зарегистрировано в Минюсте России 26.12.2013 № 30855);

- Приказом Ростехнадзора от 25.03.2014 № 116 «Об утверждении Федеральных норм и правил в области промышленной безопасности «Правила промышленной безопасности опасных производственных объектов, на которых используется оборудование, работающее под избыточным давлением» (Зарегистрировано в Минюсте России 19.05.2014 № 32326);

- Приказом Ростехнадзора от 21.11.2016 № 490 «Об утверждении Федеральных норм и правил в области промышленной безопасности «Основные требования к проведению неразрушающего контроля технических устройств, зданий и сооружений на опасных производственных объектах» (Зарегистрировано в Минюсте России 14.12.2016 № 44707).

Подраздел 3.2 Требования к качеству оказываемых услуг

Экспертиза промышленной безопасности с восстановлением паспорта технического устройства, проводятся в соответствии с требованиями нормативной, технической и методической документации:

- Федеральный закон от 04.05.2011 N 99-ФЗ «О лицензировании отдельных видов деятельности»;

- Федеральный закон от 21.07.1997 N 116-ФЗ «О промышленной безопасности опасных производственных объектов»;

- Приказ Ростехнадзора от 14.11.2013 № 538 «Об утверждении федеральных норм и правил в области промышленной безопасности «Правила проведения экспертизы промышленной безопасности» (Зарегистрировано в Минюсте России 26.12.2013 № 30855);

- Приказ Ростехнадзора от 25.03.2014 № 116 «Об утверждении Федеральных норм и правил в области промышленной безопасности «Правила промышленной безопасности опасных производственных объектов, на которых используется оборудование, работающее под избыточным давлением» (Зарегистрировано в Минюсте России 19.05.2014 № 32326);

- Решение Комиссии Таможенного союза от 18.10.2011 N 823 «О принятии технического регламента Таможенного союза «О безопасности машин и оборудования» (вместе с «ТР ТС 010/2011. Технический регламент Таможенного союза. О безопасности машин и оборудования»);
- Решение Совета Евразийской экономической комиссии от 02.07.2013 N 41 «О техническом регламенте Таможенного союза «О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением» (вместе с «ТР ТС 032/2013. Технический регламент Таможенного союза. О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением»);
- Приказ Минэнерго РФ от 30.06.2003 N 275 «Об утверждении Инструкции по продлению срока службы трубопроводов II, III, IV категорий» (вместе с «Инструкцией... СО 153-34.17.464-2003»);
- Приказ Ростехнадзора от 21.11.2016 № 490 «Об утверждении Федеральных норм и правил в области промышленной безопасности «Основные требования к проведению неразрушающего контроля технических устройств, зданий и сооружений на опасных производственных объектах» (Зарегистрировано в Минюсте России 14.12.2016 № 44707).
- Постановление Госгортехнадзора РФ от 11.06.2003 N 92 «Об утверждении "Инструкции по визуальному и измерительному контролю» (Зарегистрировано в Минюсте РФ 20.06.2003 N 4782);
- «РД 34.17.302-97 (ОП 501 ЦД-97) Руководящий нормативный документ. Котлы паровые и водогрейные. Трубопроводы пара и горячей воды, сосуды. Сварные соединения. Контроль качества. Ультразвуковой контроль. Основные положения» (утв. РАО «ЕЭС России» 12.12.1996);
- «Инструкция по контролю сварочных материалов и материалов для дефектоскопии. РД 34.10.125-94» (утв. Минтопэнерго РФ 03.01.1995);
- «РД 10-249-98. Нормы расчета на прочность стационарных котлов и трубопроводов пара и горячей воды» (утв. Постановлением Госгортехнадзора РФ от 25.08.1998 N 50);
- «Сварка, термообработка и контроль трубных систем котлов и трубопроводов при монтаже и ремонте энергетического оборудования (РТМ-1С). Руководящий документ. РД 153-34.1-003-01» (утв. Приказом Минэнерго РФ от 02.07.2001 N 197);
- Постановление Госгортехнадзора РФ от 18.06.2003 N 94 «Об утверждении Типовой инструкции по контролю металла и продлению срока службы основных элементов котлов турбин и трубопроводов тепловых электростанций» (Зарегистрировано в Минюсте РФ 19.06.2003 N 4748);
- «ГОСТ Р 55614-2013. Национальный стандарт Российской Федерации. Контроль неразрушающий. Толщиномеры ультразвуковые. Общие технические требования» (утв. и введен в действие Приказом Росстандарта от 06.09.2013 N 1031-ст);
- «ГОСТ 27.002-2015. Межгосударственный стандарт. Надежность в технике. Термины и определения» (введен в действие Приказом Росстандарта от 21.06.2016 № 654-ст);
- «ГОСТ Р 56542-2015. Национальный стандарт Российской Федерации. Контроль неразрушающий. Классификация видов и методов» (утв. и введен в действие Приказом Росстандарта от 07.08.2015 N 1112-ст);
- «ГОСТ 24522-80. Государственный стандарт Союза ССР. Контроль неразрушающий капиллярный. Термины и определения» (введен в действие Постановлением Госстандарта СССР от 30.12.1980 N 6279);
- «ГОСТ Р 55808-2013. Национальный стандарт Российской Федерации. Контроль неразрушающий. Преобразователи ультразвуковые. Методы испытаний» (утв. и введен в действие Приказом Росстандарта от 22.11.2013 N 1692-ст);
- «ГОСТ 9.908-85 (СТ СЭВ 4815-84, СТ СЭВ 6445-88). Государственный стандарт Союза ССР. Единая система защиты от коррозии и старения. Металлы и сплавы. Методы определения показателей коррозии и коррозионной стойкости» (утв. и введен в действие Постановлением Госстандарта СССР от 31.10.1985 N 3526);
- «ГОСТ Р 55724-2013. Национальный стандарт Российской Федерации. Контроль неразрушающий. Соединения сварные. Методы ультразвуковые» (утв. и введен в действие Приказом Росстандарта от 08.11.2013 N 1410-ст);

- «ГОСТ Р 55725-2013. Национальный стандарт Российской Федерации. Контроль неразрушающий. Преобразователи ультразвуковые пьезоэлектрические. Общие технические требования» (утв. и введен в действие Приказом Росстандарта от 08.11.2013 N 1411-ст);
- «ГОСТ 18442-80*. Государственный стандарт Союза ССР. Контроль неразрушающий. Капиллярные методы. Общие требования» (введен в действие Постановлением Госстандарта СССР от 15.05.1980 N 2135);
- «ГОСТ 22761-77. Государственный стандарт Союза ССР. Металлы и сплавы. Метод измерения твердости по Бринеллю переносными твердомерами статического действия» (введен Постановлением Госстандарта СССР от 31.10.1977 N 2554);
- «ГОСТ 18661-73. Государственный стандарт Союза ССР. Сталь. Измерение твердости методом ударного отпечатка» (введен в действие Постановлением Госстандарта СССР от 27.04.1973 N 1062);
- «ГОСТ 1497-84 (ИСО 6892-84, СТ СЭВ 471-88). Металлы. Методы испытаний на растяжение» (утв. Постановлением Госстандарта СССР от 16.07.1984 N 2515);
- «ГОСТ 2.601-2013. Межгосударственный стандарт. Единая система конструкторской документации. Эксплуатационные документы» (введен в действие Приказом Росстандарта от 22.11.2013 N 1628-ст);
- «ГОСТ 17410-78. Межгосударственный стандарт. Контроль неразрушающий. Трубы металлические бесшовные цилиндрические. Методы ультразвуковой дефектоскопии» (утв. и введен в действие Постановлением Госстандарта СССР от 06.06.1978 N 1532);
- «ГОСТ Р 55809-2013. Национальный стандарт Российской Федерации. Контроль неразрушающий. Дефектоскопы ультразвуковые. Методы измерений основных параметров» (утв. и введен в действие Приказом Росстандарта от 22.11.2013 N 1693-ст);
- «ГОСТ Р 55614-2013 Национальный стандарт Российской Федерации. Контроль неразрушающий. Толщинометры ультразвуковые. Общие технические требования» (утв. и введен в действие Приказом Росстандарта от 06.09.2013 N 1031-ст);
- «ГОСТ 2.312-72* Межгосударственный стандарт. Единая система конструкторской документации. Условные изображения и обозначения швов сварных соединений» (введен Постановлением Госстандарта СССР от 10.05.1972 N 935);
- Постановление Госгортехнадзора РФ от 20.11.1998 № 66 «Об утверждении Инструкции по проведению диагностирования технологического состояния сосудов, трубопроводов и компрессоров промышленных аммиачных холодильных установок» (вместе с «Инструкцией... РД 09-244-98») 49. ОСТ 26-5-88. Контроль неразрушающий. Цветной метод контроля сварных соединений наплавленного и основного металла;

Подраздел 3.3 Требования к гарантийным обязательствам оказываемых услуг

Гарантия качества проведенных экспертизы промышленной безопасности и технического диагностирования:

1. Безопасная эксплуатация трубопроводов тепловых сетей при условии соблюдения требований нормативной документации от начала эксплуатации до наступления срока следующей экспертизы промышленной безопасности.
2. Исполнитель гарантирует соответствие результатов оказанных услуг требованиям нормативной документации (в соответствии с Подразделом 4.1 настоящего ТЗ).

Подраздел 3.4 Требования к конфиденциальности

1. Не разглашать сведения о Заказчике, полученные в ходе оказания услуг по договору.
2. На территории Заказчика оказывать услуги без использования фото, видеоаппаратуры, накопителей и носителей информации.
3. Не менее, чем за десять рабочих дней до начала оказания услуг Исполнитель обязан предоставить Заказчику список сотрудников, привлекаемых для оказания услуг и перечень используемого оборудования для согласования.
4. Привлекать к оказанию услуг по договору персонал из числа граждан РФ в соответствии с требованиями статьи 3 Закона РФ от 14.07.1992 № 3297-1 «О закрытом административно-территориальном образовании» и раздела 1 Постановления Правительства РФ от 11.06.1996 № 693 «Об утверждении Положения о порядке обеспечения особого режима в закрытом

административно-территориальном образовании, на территории которого расположены объекты Государственной корпорации по атомной энергии «Росатом».
Подраздел 3.5 Требования к безопасности оказания услуг и безопасности результата оказанных услуг
<p>Обязанности Исполнителя:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Обеспечить соблюдение законов и иных правовых актов по охране труда, охране окружающей среды и безопасности оказываемых услуг. 2. Обеспечить соблюдение правил безопасности на рабочем месте. 3. У исполнителя должна быть создана и функционировать СУОТ в соответствии с требованиями действующего трудового законодательства на весь период действия договора. 4. Персонал Исполнителя должен быть обеспечен спецодеждой, спецобувью и другими средствами индивидуальной защиты в соответствии с действующими нормами в зависимости от характера оказываемых услуг.
Подраздел 3.6 Требования по обучению персонала заказчика
Не требуется.
Подраздел 3.7 Требования к составу технического предложения участника
Не требуется.
Подраздел 3.8 Специальные требования
<ol style="list-style-type: none"> 1. Программу проведения экспертизы промышленной безопасности Исполнитель предоставляет ФГУП «ГХК» для согласования не менее чем за 10 (десять) рабочих дней до начала оказания услуг для своевременной подготовки технического устройства. 2. Технические устройства, подлежащие экспертизе промышленной безопасности готовятся к экспертизе силами специалистов ФГУП «ГХК». 3. Сведения о готовности технического устройства предоставляются Исполнителю за 5 (пять) календарных дней до начала оказания услуг. 4. Оказание услуг по каждой единице технического устройства осуществляется по графику, являющимся Приложением № 1 к Техническому заданию. 5. Обработка полученных данных выполняется по адресу Исполнителя.

РАЗДЕЛ 4. РЕЗУЛЬТАТ ОКАЗАННЫХ УСЛУГ

Подраздел 4.1 Описание конечного результата оказанных услуг
<ol style="list-style-type: none"> 1. Результаты оказанных услуг должны быть представлены на каждую единицу технического устройства: <ol style="list-style-type: none"> 1.1 По экспертизе промышленной безопасности технического устройства – в виде оформления заключения (на электронных и бумажных носителях) экспертизы промышленной безопасности по результату оказанных услуг на каждую единицу технического устройства и внесения записи в паспорт технического устройства о проведении экспертизы промышленной безопасности в соответствии с главой IV Приказа Ростехнадзора от 14.11.2013 № 538 «Об утверждении федеральных норм и правил в области промышленной безопасности «Правила проведения экспертизы промышленной безопасности» (Зарегистрировано в Минюсте России 26.12.2013 № 30855). 1.2 По восстановлению паспорта технического устройства – восстановленный паспорт технического устройства на каждую единицу оборудования оформленный в соответствии Приложением № 9 «Правил промышленной безопасности опасных производственных объектов, на которых используется оборудование, работающее под избыточным давлением», утв. приказом Ростехнадзора от 25.03.2014 № 116 .
Подраздел 4.2 Требования по приемке услуг.
<p>Акт сдачи-приемки оказанных услуг подписывается отдельно на каждую единицу технического устройства .</p> <p>По окончании срока оказания услуг Исполнитель направляет Заказчику Акт сдачи-приемки оказанных услуг в 2-х (двух) экземплярах, прилагая к нему результат оказанных услуг:</p>

заключение экспертизы промышленной безопасности на бумажном носителе в 2-х (двух) экземплярах на каждую единицу технического устройства, а также электронную версию в виде файла, получаемого путем сканирования бумажного оригинала в формате Acrobat Reader (PDF) и паспорт технического устройства, с внесенной записью о проведении экспертизы промышленной безопасности, на бумажном носителе в 1-м экз. на каждую единицу технического устройства.

Заказчик в течение 5 (пяти) рабочих дней со дня получения Акта сдачи-приемки оказанных услуг и документов, предусмотренных ТЗ, обязан рассмотреть, подписать и вернуть подписанный Акт сдачи-приемки оказанных услуг Исполнителю или направить мотивированный отказ от приемки с перечнем замечаний и сроком их выполнения.

Подраздел 4.3 Требования по передаче Заказчику технических и иных документов (оформление результатов оказанных услуг)

1. По экспертизе промышленной безопасности технического устройства:
 - заключения экспертизы промышленной безопасности - в 2 экз. (оригиналы);
 - электронной версии заключения экспертизы промышленной безопасности;
 - внесения записи в паспорт технического устройства о проведении экспертизы промышленной безопасности;

2. По восстановлению паспорта технического устройства:

- паспорт технического устройства - в 1 экз. (оригинал).

Размеры, форматы и содержание текстовых документов и чертежей, выполненные в электронных форматах, должны быть идентичны бумажному оригиналу, к которому они прилагаются. Документы в электронном виде передаются на CD-R, CD-RW или DVD-R, DVD-RV дисках.

РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ К ТЕХНИЧЕСКОМУ ОБУЧЕНИЮ ПЕРСОНАЛА ЗАКАЗЧИКА

Не требуется.

РАЗДЕЛ 6. ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Необходимо ознакомиться с информационным письмом расположенном на информационном сайте предприятия: www.sibghk/2providers.html (раздел «Поставщикам») о внедрении стандартов серии ISO 14000.

Выполнение необходимых мероприятий по противопожарной безопасности, охране труда, по рациональному использованию природных ресурсов, обеспечению экологической безопасности и охране окружающей среды, предусмотренных действующим законодательством.

РАЗДЕЛ 7. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИНЯТЫХ СОКРАЩЕНИЙ

№ п/п	Сокращение	Расшифровка сокращения
1	ФГУП «ГХК»	Федеральное государственное унитарное предприятие «Горно-химический комбинат»
2	ОПО	Опасный производственный объект
3	СУОТ	Система управления охраной труда

РАЗДЕЛ 8. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИЛОЖЕНИЙ

Номер приложения	Наименование приложения	Номер страницы
------------------	-------------------------	----------------

1	График проведения экспертизы промышленной безопасности трубопроводов тепловых сетей, подлежащих регистрации в Ростехнадзоре и Госкорпорации «Росатом» на 2020 год.	13-15
---	--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	-------

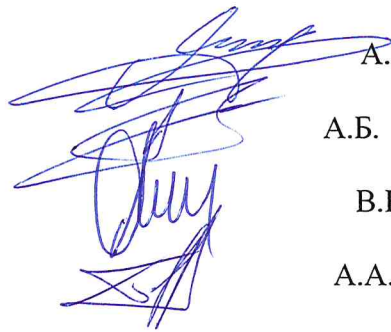
Заместитель генерального директора
предприятия по материально – техническому
снабжению и комплектации оборудования

Начальник отдела по закупкам работ и услуг

Начальник отдела промышленной безопасности

Главный специалист отдела по закупке работ и услуг УЗ

Специалист отдела по закупке работ и услуг УЗ



А.Ю. Марков
А.Б. Бараков
В.Ю. Долин
А.А. Березин
Т.И. Иванова