

Утверждаю:
Технический директор
Н. В. Фролов



23 « » декабря 2019 года

Техническое задание № 3271 от 25.11.19

На поставку листового металлопроката
Лист Б-ПН-О-110 ГОСТ 19903-2015/20 ГОСТ 1577-93
Лист Б-ПН-О-130 ГОСТ 19903-2015/20 ГОСТ 1577-93
Лист Б-ПН-О-32 ГОСТ 19903-2015/20 ГОСТ 1577-93
Лист Б-ПН-О-80 ГОСТ 19903-2015/20 ГОСТ 1577-93
на изделия: АНЕМ.492664.302-13, АНЕМ.492664.302-14 Задвижка клиновая
для АЭС Руппур блок 1,2.

Петрозаводск
2019

СОДЕРЖАНИЕ

РАЗДЕЛ 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Подраздел 1.1 Наименование

Подраздел 1.2 Сведения о новизне

Подраздел 1.3 Этапы разработки / изготовления

Подраздел 1.4 Документы для разработки / изготовления

Подраздел 1.5 Код ОКП

РАЗДЕЛ 2. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

РАЗДЕЛ 3. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

РАЗДЕЛ 4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Подраздел 4.1 Технические, функциональные и качественные характеристики
(потребительские свойства) товаров

Подраздел 4.2. Требования к надежности

Подраздел 4.3. Требования к составным частям, исходным и
эксплуатационным материалам

Подраздел 4.4 Требования к маркировке

Подраздел 4.5 Требования к упаковке

РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

Подраздел 5.1 Порядок сдачи и приемки

Подраздел 5.2 Требования по передаче заказчику технических и иных
документов при поставке товаров

РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ

РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ

РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ И/ИЛИ СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИЙ

РАЗДЕЛ 9. ТРЕБОВАНИЯ К ОБСЛУЖИВАНИЮ

РАЗДЕЛ 10. ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

РАЗДЕЛ 11. ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

РАЗДЕЛ 12. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ

РАЗДЕЛ 13. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ (ИНЫЕ) ТРЕБОВАНИЯ

РАЗДЕЛ 14. ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ И СРОКУ (ПЕРИОДИЧНОСТИ) ПОСТАВКИ

РАЗДЕЛ 15. ТРЕБОВАНИЕ К ФОРМЕ ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ

РАЗДЕЛ 16. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИНЯТЫХ СОКРАЩЕНИЙ

РАЗДЕЛ 17. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИЛОЖЕНИЙ

РАЗДЕЛ 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Подраздел 1.1 Наименование				
№	Материал	Размер листа	Кол-во(шт)	Кол-во (кг)
1	Лист Б-ПН-О-110 ГОСТ 19903-2015/20 ГОСТ 1577-93	1500х6000	2	15 543,00
2	Лист Б-ПН-О-130 ГОСТ 19903-2015/20 ГОСТ 1577-93	1500х6000	2	18 369,00
3	Лист Б-ПН-О-32 ГОСТ 19903-2015/20 ГОСТ 1577-93	1500х6000	1	2 260,80
4	Лист Б-ПН-О-80 ГОСТ 19903-2015/20 ГОСТ 1577-93	1500х6000	1	4 592,25
Подраздел 1.2 Сведения о новизне				
Материал должен быть новым				
Подраздел 1.3 Этапы разработки / изготовления				
Требования к этапам разработки и изготовления материалов и комплектующих изделий для нужд Заказчика.				
Подраздел 1.4 Документы для разработки / изготовления				
Определения перечня документов необходимых для разработки и изготовления сырья, материалов и комплектующих изделий для нужд Заказчика.				
Подраздел 1.5 Код ОКП				

РАЗДЕЛ 2. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Материал предназначен для изготовления деталей изделий «Задвижка клиновая» АНЕМ.492664.302-13 и АНЕМ.492664.302-14, предполагаемых к поставке на АЭС «Руппур» блок 1,2.

РАЗДЕЛ 3. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

-

РАЗДЕЛ 4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Подраздел 4.1 Технические, функциональные и качественные характеристики (потребительские свойства) товаров
Изготовление и поставка листового проката в соответствии с ГОСТ 19903-2015, ГОСТ 1577-93 и требованиями раздела 13 настоящего технического задания.
Подраздел 4.2. Требования к надежности
В соответствии с гарантийным сроком согласно договору и требованиям НТД.
Подраздел 4.3. Требования к составным частям, исходным и эксплуатационным материалам
В соответствии с НТД.
Подраздел 4.4 Требования к маркировке
В соответствии с НТД.
Подраздел 4.5 Требования к упаковке
Упаковка в соответствии ГОСТ 7566-2018.
Упаковка должна обеспечивать сохранность материалов при транспортировании и

погрузочно-разгрузочных работах; безопасность выполнения погрузочно-разгрузочных операций и безопасность перевозки.

РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

Подраздел 5.1 Порядок сдачи и приемки

В соответствии с требованиями Договора поставки приемка продукции осуществляется работниками службы качества завода-изготовителя.

Необходимость участия в приемке представителей других организаций, по Планам качества, определяется Менеджментом качества(МК) к Договору. Процедура предъявления на контроль, порядок сдачи и приемки согласно СМК изготовителя и/или в соответствии с МК

Окончательная приемка продукции по результатам входного контроля, проводимого Покупателем, по его процедуре, производится в соответствии с положениями НП-071-06 и требованиями Раздела 13 данного ТЗ.

Подраздел 5.2 Требования по передаче заказчику технических и иных документов при поставке товаров

Каждая партия должна сопровождаться **оригиналом** документа о качестве (с переводом на английский язык, подписью и расшифровкой подписи переводчика), оформленным в соответствии с НД, с учетом требований раздела 13 данного ТЗ

В документе о качестве, в графе «Грузополучатель» должен быть указан АО «АЭМ-технологии» или Филиал АО «АЭМ-технологии» «Петрозаводскмаш» в г. Петрозаводск.

Копии документов должны быть заверены держателем оригинала.

На импортную продукцию должно быть оформлено Решение о применении в соответствии с документом «Порядок поставки поставщиком импортного оборудования, изделий, материалов, полуфабрикатов и комплектующих» для конкретной АЭС.

РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ

Транспортирование по ГОСТ 7566-2018. Транспортирование разрешается любыми видами транспорта при соблюдении условий в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на каждом виде транспорта. При транспортировании попадание атмосферных осадков, масел, агрессивных жидкостей на упаковочные места с продукцией не допускается.

РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ

Хранение по ГОСТ 7566-2018. Хранение в условиях не жестче условий 5 (ОЖ4) согласно ГОСТ 15150-69 при условии защиты от попадания атмосферных осадков, масел и агрессивных жидкостей

РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ И/ИЛИ СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИЙ

Гарантийный срок на поставляемый товар в соответствии с Договором

РАЗДЕЛ 9. ТРЕБОВАНИЯ К ОБСЛУЖИВАНИЮ

-

РАЗДЕЛ 10. ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

-

РАЗДЕЛ 11. ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

-

РАЗДЕЛ 12. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ

Продукция должна соответствовать:

- требованиям НД на поставку;
- требованиям Договора
- требованиям Менеджмента качества

Качество Продукции подтверждается документом о качестве (паспорт, сертификат и т.д.) по форме завода-изготовителя в соответствии с НД на поставку.

Поставляемые материалы должны быть новыми - не допускается поставка выставочных образцов и материалов со складского запаса.

РАЗДЕЛ 13. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ (ИНЫЕ) ТРЕБОВАНИЯ

В сертификате должны быть указаны фактические результаты (применение статистических методов контроля не допускается):

- Химический состав;
- Механические свойства проката в состоянии поставки при нормальной (20 °С) температуре – временное сопротивление (Н/мм²), предел текучести (Н/мм²), относительное удлинение (%);
- УЗК класс сплошности 2 по ГОСТ 22727-88;
- Контроль макроструктуры (осмотр кромок и торцев на расслоение);
- Гарантия свариваемости;
- Режим термообработки – температура и время выдержки (или указание о термообработке

с прокатного нагрева).

РАЗДЕЛ 14. ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ И СРОКУ (ПЕРИОДИЧНОСТИ) ПОСТАВКИ

Допустимое отклонение от количества, указанного в Спецификации, составляет $\pm 10\%$. При этом оплате подлежит фактически поставленное количество Товара. Срок поставки согласно условиям договора. Допускается досрочная поставка Товара и отгрузка партиями.

Объем поставки:

Лист Б-ПН-О-110 ГОСТ 19903-2015/20 ГОСТ 1577-93	15 543,00 кг
Лист Б-ПН-О-130 ГОСТ 19903-2015/20 ГОСТ 1577-93	18 369,00 кг
Лист Б-ПН-О-32 ГОСТ 19903-2015/20 ГОСТ 1577-93	2 260,80 кг
Лист Б-ПН-О-80 ГОСТ 19903-2015/20 ГОСТ 1577-93	4 592,25 кг

РАЗДЕЛ 15. ТРЕБОВАНИЕ К ФОРМЕ ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ

Язык документации русский и английский.

РАЗДЕЛ 16. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИНЯТЫХ СОКРАЩЕНИЙ

№ п/п	Сокращение	Расшифровка сокращения
1	НТД	Нормативно-техническая документация
2	РКД	Рабочая конструкторская документация

РАЗДЕЛ 17. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИЛОЖЕНИЙ

№ п/п	Наименование приложения	Номер страницы
	-	

Разработал:

Инженер управления закупок  Стародубцева М. С.