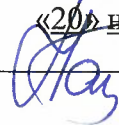


Утверждаю  
Первый заместитель генерального директора  
Д.В. Пашевич  
АО «Русатом Сервис»  
«20» ноября 2019 год



**Техническое задание  
на поставку запасных частей для главного циркуляционного насоса 317**

Москва  
2019

## СОДЕРЖАНИЕ

РАЗДЕЛ 1. ПЕРЕЧЕНЬ ТОВАРОВ И ОБЩИХ ТРЕБОВАНИЙ

РАЗДЕЛ 2. СВЕДЕНИЯ О НОВИЗНЕ

РАЗДЕЛ 3. ТРЕБОВАНИЯ К МАРКИРОВКЕ

РАЗДЕЛ 4. ТРЕБОВАНИЯ К УПАКОВКЕ

РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

Подраздел 5.1 Порядок сдачи и приемки

Подраздел 5.2 Требования по передаче заказчику технических и иных документов

РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ

РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ

РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЯ К ОБСЛУЖИВАНИЮ

РАЗДЕЛ 9. ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

РАЗДЕЛ 10. ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

РАЗДЕЛ 11. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ

РАЗДЕЛ 12. ТЕХНИЧЕСКОЕ СОПРОВОЖДЕНИЕ ГРУПП ТОВАРОВ, ЗА  
ИСКЛЮЧЕНИЕМ НЕСТАНДАРТНОГО ОБОРУДОВАНИЯ

РАЗДЕЛ 13. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ (ИНЫЕ) ТРЕБОВАНИЯ

РАЗДЕЛ 14. ТРЕБОВАНИЕ К ФОРМЕ ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ

РАЗДЕЛ 15. ТРЕБОВАНИЯ К ТЕХНИЧЕСКОМУ ОБУЧЕНИЮ ПЕРСОНАЛА  
ЗАКАЗЧИКА

# РАЗДЕЛ 1. ПЕРЕЧЕНЬ ТОВАРОВ И ОБЩИХ ТРЕБОВАНИЙ

№ п/п	Наименование	Основные технические характеристики товара	Ссылка на прилагаемый нормативный документ, который устанавливает технические требования к поставке товаров (ГОСТ, чертеж, ТУ, иной нормативный документ)	Класс безопаснос ти	Единица измерения	Количеств о	Срок поставки	Место поставки	Объем гарантий и гарантийны й срок-
1	Прокладка	Размер: 520x550x5	317-01-2067	3	шт.	2	10.02.2020	Площадка завода изготовителя	36 мес.
2	Прокладка	Размер: 490x520x5	317-01-2067	3	шт.	2	10.02.2020	Площадка завода изготовителя	36 мес.
3	Кольцо	Размер: 520x6	317-24-1149	3	шт.	2	10.02.2020	Площадка завода изготовителя	36 мес.
4	Манжета армированная с пыльников	Материал: Силикон, Размер: 190x230x15	2.2-190x230-6 ГОСТ 8752-79	3	шт.	4	10.02.2020	Площадка завода изготовителя	36 мес.
5	Манжета армированная с пыльников	Материал: Силикон, Размер: 280x320x16	2.2-280x320-6 ГОСТ 8752-79	3	шт.	2	10.02.2020	Площадка завода изготовителя	36 мес.
6	Кольцо	Размер: 148x3,6	317-05-1183-01	3	шт.	18	10.02.2020	Площадка завода изготовителя	36 мес.
7	Кольцо	Размер: 188x5,8	317-05-1183-02	3	шт.	24	10.02.2020	Площадка завода изготовителя	36 мес.
8	Кольцо	Размер: 202x5,8	317-05-1183-03	3	шт.	12	10.02.2020	Площадка завода изготовителя	36 мес.

9	Кольцо	Размер: 208x5,8	317-05-1183-04	3	шт.	36	10.02.2020	Площадка завода изготовителя	36 мес.
10	Кольцо	Размер: 219x5,8	317-05-1183-05	3	шт.	48	10.02.2020	Площадка завода изготовителя	36 мес.
11	Кольцо	Размер: 332x5,8	317-05-1183-06	3	шт.	36	10.02.2020	Площадка завода изготовителя	36 мес.
12	Кольцо	Размер: 5,6x2,5	317-05-1183-07	3	шт.	48	10.02.2020	Площадка завода изготовителя	36 мес.
13	Кольцо	Размер: 141x5,8	317-05-1183	3	шт.	6	10.02.2020	Площадка завода изготовителя	36 мес.
14	Кольцо	Размер: 563x6	317-01-2051	3	шт.	6	10.02.2020	Площадка завода изготовителя	36 мес.
15	Кольцо	Размер: 455x6	317-01-2064	3	шт.	6	10.02.2020	Площадка завода изготовителя	36 мес.
16	Кольцо	Размер: 120x3	120-125-30-2 ГОСТ 9833	3	шт.	6	10.02.2020	Площадка завода изготовителя	36 мес.
17	Кольцо	Допуск по высоте: 35+0,1	317-05-1138	3	шт.	5	10.02.2020	Площадка завода изготовителя	36 мес.
18	Кольцо	Допуск по высоте: 35+0,1	317-05-1143	3	шт.	10	10.02.2020	Площадка завода изготовителя	36 мес.
19	Кольцо	Допуск по высоте: 35+0,1	317-05-1147	3	шт.	10	10.02.2020	Площадка завода изготовителя	36 мес.
20	Кольцо	Допуск по высоте: 35+0,1	317-05-1152	3	шт.	10	10.02.2020	Площадка завода изготовителя	36 мес.

21	Кольцо	Допуск по высоте: 35+0,1	317-05-1154	3	шт.	5	10.02.2020	Площадка завода изготовителя	36 мес.
22	Гайка	Резьба - левая	138-01-1064	3	шт.	2	10.02.2020	Площадка завода изготовителя	36 мес.
23	Втулка	Кобальт до 0,05%	317-01-2111	3	шт.	3	10.02.2020	Площадка завода изготовителя	36 мес.
24	Кольцо	Кобальт до 0,05%	317-01-2115	3	шт.	3	10.02.2020	Площадка завода изготовителя	36 мес.
25	Обтекатель	Кобальт до 0,05%	317-01-2073	3	шт.	2	10.02.2020	Площадка завода изготовителя	36 мес.
26	Шайба	Кобальт до 0,05%	317-01-2072	3	шт.	2	10.02.2020	Площадка завода изготовителя	36 мес.
27	Прокладка		138-01-3097	3	шт.	180	10.02.2020	Площадка завода изготовителя	36 мес.
28	Прокладка		138-01-4089	3	шт.	6	10.02.2020	Площадка завода изготовителя	36 мес.
29	Прокладка		317-15-1104	3	шт.	30	10.02.2020	Площадка завода изготовителя	36 мес.
30	Прокладка		138-01-4087	3	шт.	150	10.02.2020	Площадка завода изготовителя	36 мес.
31	Прокладка		317-15-1104-01	3	шт.	12	10.02.2020	Площадка завода изготовителя	36 мес.
32	Прокладка		317-15-1091-02	3	шт.	48	10.02.2020	Площадка завода изготовителя	36 мес.

33	Прокладка		317-15-1091-01	3	шт.	6	10.02.2020	Площадка завода изготовителя	36 мес.
34	Прокладка		138-01-4088	3	шт.	12	10.02.2020	Площадка завода изготовителя	36 мес.
35	Шайба стопорная		310-01-1245	3	шт.	60	10.02.2020	Площадка завода изготовителя	36 мес.
36	Шайба		317-05-1139	3	шт.	198	10.02.2020	Площадка завода изготовителя	36 мес.
37	Шайба		317-05-1146	3	шт.	198	10.02.2020	Площадка завода изготовителя	36 мес.
38	Прокладка		138-01-4088	3	шт.	1	10.02.2020	Площадка завода изготовителя	36 мес.
39	Прокладка		315-01-1005	3	шт.	1	10.02.2020	Площадка завода изготовителя	36 мес.
40	Гайка		138-01-1025	3	шт.	1	10.02.2020	Площадка завода изготовителя	36 мес.
41	Кольцо стопорное		317-28-1038	3	шт.	3	10.02.2020	Площадка завода изготовителя	36 мес.
42	Гайка		315-01-1009	3	шт.	2	10.02.2020	Площадка завода изготовителя	36 мес.
43	Кольцо	Материал: Тефлон (Политетрафто рэтилен)	317-05-1165	3	шт.	12	10.02.2020	Площадка завода изготовителя	36 мес.

44	Нижнее кольцо	Допуск по высоте: 13+0,1	317-24-1139	3	шт.	2	10.02.2020	Площадка завода изготовителя	36 мес.
45	Верхнее кольцо	Допуск по высоте: 15+0,1	317-24-1143	3	шт.	2	10.02.2020	Площадка завода изготовителя	36 мес.
46	Кольцо	Допуск по высоте: 35+0,1	317-05-1138	3	шт.	1	10.02.2020	Площадка завода изготовителя	36 мес.
47	Кольцо	Допуск по высоте: 35+0,1	317-05-1143	3	шт.	1	10.02.2020	Площадка завода изготовителя	24 36 мес.

• В соответствии с требованиями ст. 5.2.1 п.5 6) ЕОСЗ Заказчику не требуется аналогичный товар по следующим причинам:

1. Перечисленные в разделе 1 настоящего технического задания Товары (комплект деталей) будут установлены в рамках модернизации и продления срока эксплуатации в составе главного циркуляционного насоса ГЦН-317.
  2. Мотивированной причиной несовместимости эквивалентных Товаров с уже имеющимся у Заказчика оборудованием является то, что:
    - а) Приобретаемые Товары устанавливаются в главный циркуляционный насос ГЦН-317 реакторной установки блока АЭС и предназначены для создания циркуляции теплоносителя в замкнутом контуре энергетического аппарата.
    - б) К использованию применяется только указанные Товары, т.к. они конструктивно входят в состав оборудования, находящегося в эксплуатации на АЭС.
    - в) Приобретаемые Товары для ГЦН-317 позволяют обеспечить:
      - ресурс ГЦН-317 в части прочностных характеристик на период дополнительной эксплуатации энергоблоков в рамках ПСЭ.
      - повышение герметичности и надежности работы ГЦН в условиях переходных режимов.
      - г) Разработчиком, изготовителем и единственным держателем подлинников конструкторской документации на насос ГЦН-317, а также на запасные части к нему является АО «ЦКБМ».
- Разработчиком и единственным держателем подлинников конструкторской документации на Товары является АО «ЦКБМ» (190020 Санкт-Петербург, Набережная обводного канала д. 138 корп. 1 лит. Б)

Тем самым, применение эквивалентных Товаров для установки их на определенные элементы оборудования ГЦН-317 не допустимо.



## РАЗДЕЛ 2. СВЕДЕНИЯ О НОВИЗНЕ

Поставляемые ЗИП (далее Товар) должны быть новыми, выпуска не ранее 2019 года, (не бывшим в употреблении, не восстановленным, если это не оговорено требованиями технического задания с указанием допустимого срока предыдущей эксплуатации), не являться выставочными образцами, свободным от прав третьих лиц.

## РАЗДЕЛ 3. ТРЕБОВАНИЯ К МАРКИРОВКЕ

Маркировка наносится в соответствии с техническими требованиями чертежа

Поставщик должен четко маркировать всю тару на двух смежных сторонах несмываемой краской типографским способом или на ламинированной бумаге в соответствии требованиям конструкторской документации:

- Произведено
- Изготовитель:
- Поставщик: АО «Русатом Сервис», г. Москва
- Контракт №
- Вес НЕТТО/ БРУТТО, кг
- Размеры места
- Номер места
- Страна назначения:
- Грузополучатель:
- Конечный пользователь:

Номер места проставляется дробью, в которой числитель – порядковый номер, знаменатель – общее количество мест.

## РАЗДЕЛ 4. ТРЕБОВАНИЯ К УПАКОВКЕ

Упаковка должна обеспечивать полную сохранность Товара от всякого рода повреждений, проникновения влаги при перевозке любым видом транспорта (в том числе смешанным) при условии соблюдения требований транспортирования.

## РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

### Подраздел 5.1 Порядок сдачи и приемки

По согласованию с Заказчиком разрешается частичная поставка Товаров (поставка Товаров партиями).

При необходимости посещения представителями Заказчика производственных площадок и/или территорий завода-изготовителя, в отношении которых требованиями законодательства Российской Федерации наложены ограничения на допуск представителей иностранных государств, порядок приема иностранных граждан на площадке и/или территории завода-изготовителя осуществляется в соответствии с законодательством Российской Федерации.

Приемка товаров по качеству осуществляется Заказчиком на заводе-изготовителе на специально выделенной территории, предназначенной для посещения иностранными гражданами, либо на другой организованной площадке, определенной заводом-изготовителем.

Получение Товаров должно подтверждаться Товарной накладной (далее — «Товарная накладная»), которая должна быть подписана обеими Сторонами и должна включать:

- идентификационную информацию о Товарах;
- Коды Товаров в соответствии с Единым таможенным тарифом;
- количество Товаров;
- перечень сопутствующих документов;
- имена и фамилии в удобочитаемом виде, а также подписи Менеджеров по договорам обеих Сторон.
- дату приемки Товаров Заказчиком;
- место приемки Товаров.

#### Подраздел 5.2 Требования по передаче заказчику технических и иных документов при поставке товаров

Поставщик не позднее чем на момент приемки Товаров Заказчиком, передаст Заказчику документы, необходимые для приемки и использования Товаров, а именно:

- (i) Товарную накладную,
- (ii) соответствующую техническую документацию,
- (iii) план по обеспечению качества
- (iv) план контроля и тестирования
- (v) акты технического контроля в соответствии.
- (vi) копии сертификатов или иных подобных документов, разрешающих оборот и использование Товаров;
- (vii) документ, подтверждающий качество и свойства материалов, контроль сварки и сварных соединений.
- (viii) документы, подтверждающие проведение испытаний, или документы, предусмотренные общеобязательными правовыми нормами или соответствующими техническими регламентами;

### РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ

Условия транспортирования должны соответствовать:

- в части воздействия механических факторов – условиям Ж по ГОСТ 23170-78 (п.2.4 раздела 2)

### РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ

- в части воздействия климатических факторов согласно ГОСТ 15150-69, условиям хранения 6.(раздел 2, табл.1)

## РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЯ К ОБСЛУЖИВАНИЮ

При обнаружении дефектов Товаров поставщик обеспечит устранение всех выявленных несоответствий и/или дефектов, обнаруженных в течение Гарантийного срока, либо заменит Товары и/или его части ненадлежащего качества на Товары и/или его части надлежащего качества

## РАЗДЕЛ 9. ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Не предъявляются

## РАЗДЕЛ 10. ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

Запасные части, должны соответствовать 3 классу безопасности согласно «Общим положениям обеспечения безопасности атомных станций», ОПБ-88/97, ПНАЭ Г-01-011-97.

## РАЗДЕЛ 11. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ

Качество Товаров должно подтверждаться следующими документами:

1. Паспорт или сертификат на каждое Изделие, содержащий результаты испытаний, гарантийных обязательств и их сроков.
2. Сертификат на материал (металлургических заготовок, присадочных материалов), содержащий данные химического состава, механических свойств и данные о стойкости межкристаллитной коррозии.
3. План качества, закрытый всеми участвующими сторонами.

## РАЗДЕЛ 12. ТЕХНИЧЕСКОЕ СОПРОВОЖДЕНИЕ ГРУПП ТОВАРОВ, ЗА ИСКЛЮЧЕНИЕМ НЕСТАНДАРТНОГО ОБОРУДОВАНИЯ

Не предъявляются

## РАЗДЕЛ 13. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ (ИНЫЕ) ТРЕБОВАНИЯ

Конструктором и держателем чертежей ЗИП ГЦН-317 является АО "ЦКБМ", чертежи предоставляются держателем по прямому запросу Поставщика.

## РАЗДЕЛ 14. ТРЕБОВАНИЯ К ТЕХНИЧЕСКОМУ ОБУЧЕНИЮ ПЕРСОНАЛА ЗАКАЗЧИКА

Не предъявляются.

## РАЗДЕЛ 15. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИНЯТЫХ СОКРАЩЕНИЙ

№ п/п	Сокращение	Расшифровка сокращения
	ЗИП	Запасные части и принадлежности
	ГЦН	Главный Циркуляционный насос

Директор по поставкам



С.Г. Олейник