

УТВЕРЖДАЮ:

Технический директор

«АЭМ-технологии» «Атоммаш»

А. А. Марченко

«\_\_»

2019 года

## ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ

**№ ВФ АЭМ-Т ТЗ 203-102-2019**

**филиала АО «АЭМ-технологии» «Атоммаш»**

**на поставку сырья, материалов и комплектующих изделий**

Предмет закупки: Оправка антивибрационная

Волгодонск

2019

Техническое задание  
на поставку сырья, материалов и комплектующих изделий.

СОДЕРЖАНИЕ

РАЗДЕЛ 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ	3
Подраздел 1.1 Наименование	3
Подраздел 1.2 Сведения о новизне	3
Подраздел 1.3 Этапы разработки / изготовления	3
Подраздел 1.4 Документы для разработки / изготовления	3
Подраздел 1.5 Код ОКП	3
РАЗДЕЛ 2. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ	3
РАЗДЕЛ 3. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ	3
РАЗДЕЛ 4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ	3
Подраздел 4.1 Технические, функциональные и качественные характеристики (потребительские свойства) товаров	3
Подраздел 4.2. Требования к надежности	4
Подраздел 4.3. Требования к составным частям, исходным и эксплуатационным материалам	4
Подраздел 4.4 Требования к маркировке	4
Подраздел 4.5 Требования к упаковке	4
РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ	4
Подраздел 5.1 Порядок сдачи и приемки	
Подраздел 5.2 Требования по передаче заказчику технических и иных документов при поставке товаров	4
РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ	4
РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ	4
РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ И/ИЛИ СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИЙ	4
РАЗДЕЛ 9. ТРЕБОВАНИЯ К ОБСЛУЖИВАНИЮ	4
РАЗДЕЛ 10. ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ	5
РАЗДЕЛ 11. ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ	5
РАЗДЕЛ 12. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ	5
РАЗДЕЛ 13. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ (ИНЫЕ) ТРЕБОВАНИЯ	5
РАЗДЕЛ 14. ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ И СРОКУ (ПЕРИОДИЧНОСТИ) ПОСТАВКИ	5
РАЗДЕЛ 15. ТРЕБОВАНИЕ К ФОРМЕ ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ	5

## РАЗДЕЛ 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Подраздел 1.1 Наименование				
№ п/п	Наименование	Обозначение	Кол- во	Ед. изм.
1	Оправка антивибрационная	ТН-SK60G16H390VBS	3	шт.
Подраздел 1.2 Сведения о новизне				
<i>Поставляемый товар должен быть не бывшим в употреблении, в ремонте, в том числе, который не был восстановлен, у которого не была осуществлена замена составных частей, не были восстановлены потребительские свойства, не являющимся выставочным образцом, свободным от прав третьих лиц.</i>				
Подраздел 1.3 Этапы разработки / изготовления				
<i>Отсутствуют</i>				
Подраздел 1.4 Документы для разработки / изготовления				
<i>Отсутствуют</i>				
Подраздел 1.5 Код ОКП				
<i>Оправки – 39 2880</i>				

## РАЗДЕЛ 2. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

<i>Обработка металлов резанием</i>
------------------------------------

## РАЗДЕЛ 3. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

<i>Применение с использованием станочного оборудования</i>
--

## РАЗДЕЛ 4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Подраздел 4.1 Технические, функциональные и качественные характеристики (потребительские свойства) товаров
<p>1. Оправка антивибрационная ТН-SK60G16H390VBS – коническая часть хвостовика SK60 по DIN2080, общая длина оправки <math>596 \pm 20</math> мм, длина (рабочей части) оправки <math>370 \pm 5</math> мм, диаметр (рабочей части) оправки <math>36.5 \pm 2</math> мм, посадочный диаметр под инструмент 30 мм. В комплект должны входить два винта-заглушки. Технические требования к хвостовику оправки по ГОСТ 25827-2014.</p> <p>Для выше указанной оправки торцевое и радиальное биение не должно превышать 0,01 мм.</p> <p>Допускаются «аналоги», соответствующие техническим и геометрическим характеристикам указанным в пункте 4.1., значения технических и геометрических характеристик/параметров не могут быть изменены и должны быть точно указаны участником закупки. «Аналоги» посадочного диаметра под инструмент диаметром 30 мм не допускаются, пункт 5.а), статьи 5.2.1 ЕОСЗ, так как оправка закупается под имеющиеся на предприятии инструмент.</p> <p>При предоставлении «аналогов» в техническом предложении на ЭТП, необходимо полное техническое описание предлагаемой продукции, а также приложить выдержки из каталога производителя и/или гарантийное письмо от</p>

производителя, подтверждающее все заявляемые участником технические характеристики предлагаемой продукции.

При предоставлении «аналогов» в техническом предложении на ЭТП, должны быть предоставлены фактические технические и геометрические характеристики инструмента.

#### Подраздел 4.2. Требования к надежности

Согласно пункту 4.1

#### Подраздел 4.3. Требования к составным частям, исходным и эксплуатационным материалам

Согласно пункту 4.1

#### Подраздел 4.4 Требования к маркировке

Изделия должны иметь маркировку в соответствии с ГОСТ 26828-86. Кроме того, для обеспечения идентификации инструмента приобретенного для нужд Филиала АО «АЭМ-технологии» «Атоммаш» в г. Волгодонск, а так же для обеспечения сохранности и возможности отследить его перемещение, оправки должны дополнительно маркироваться аббревиатурой «АЭМ-т» (размер шрифта 6) в месте с основной маркировкой инструмента и должна соответствовать требованиям пунктов 2.2-2.9 ГОСТ 26828-86.

#### Подраздел 4.5 Требования к упаковке

Изделия должны быть упакованы в соответствии УМ-1 ГОСТ 9.014-78

### РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

#### Подраздел 5.1 Порядок сдачи и приемки

При входном контроле проверяется наличие и соответствие указанной маркировки, согласно п. 4.4. Контроль радиального биения оправок на станке.

#### Подраздел 5.2 Требования по передаче заказчику технических и иных документов при поставке товаров

Наличие паспортов, сертификатов соответствия на продукцию подлежащей сертификации, счетов-фактур, транспортных накладных и товарных накладных на отпуск продукции (ТОРГ-12) и т.д. Язык документации - русский язык.

### РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ

Груз должен доставляться любым видом крытого автотранспорта.

### РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ

Отсутствуют

### РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ ИЛИ СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИЙ

Согласно условиям договора

### РАЗДЕЛ 9. ТРЕБОВАНИЯ К ОБСЛУЖИВАНИЮ

Отсутствуют

## РАЗДЕЛ 10. ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

*Отсутствуют*

## РАЗДЕЛ 11. ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

*Отсутствуют*

## РАЗДЕЛ 12. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ

*Качество должно соответствовать всем относящимся к продукции ISO, ГОСТам, ТУ, нормативно-технической документации, действующим на момент поставки и подтверждено соответствующими паспортами и сертификатами.*

## РАЗДЕЛ 13. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ (ИНЫЕ) ТРЕБОВАНИЯ

*Согласно условиям договора*

## РАЗДЕЛ 14. ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ И СРОКУ (ПЕРИОДИЧНОСТИ) ПОСТАВКИ

*Срок поставки: согласно условиям договора.*

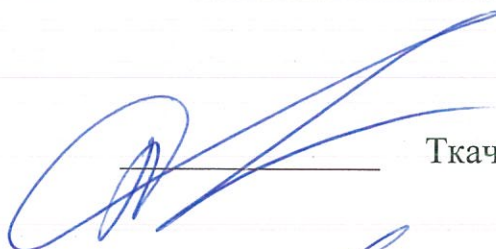
*Место поставки: Филиал АО «АЭМ-технологии» «Атоммаш» в г. Волгодонск 347360, Ростовская обл., г. Волгодонск, Жуковское шоссе, 10.*

*Количество товара согласно подразделу 1.*

## РАЗДЕЛ 15. ТРЕБОВАНИЕ К ФОРМЕ ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ

*Документация предоставляется на русском языке согласно требованиям постановления Российской Федерации от 26.12.2011 №1137.*

Главный технолог  
«АЭМ-технологии» «Атоммаш»



Ткаченко А.С.

Ведущий инженер-технолог



Сафонов К.Н.

Разработал:  
Инженер-технолог 3 кат.



Антонов В.В.