

ВЕДОМОСТЬ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА

Поз.	Наименование	Примечание
1	Общие данные	Изм. 1 (Зам.)
2	План на отметке 0,000	Изм. 1 (Зам.)
3	План на отметке +6,840. Разрез 1-1	Изм. 1 (Зам.)
4	Фасад Б-Г. Фасад 15-14. Фасад 14-15	Изм. 1 (Зам.)
5	Схема расположения металлических балок покрытия	Изм. 1 (Зам.)
6	План плиты на отм. +6,940. Армирование	Изм. 1 (Зам.)
7	Схема расположения ригелей под сэндвич панели	Изм. 1 (Зам.)
8	Узлы крепления сэндвич-панелей	Изм. 1 (Зам.)
9	Сечение а-а. Узел 2	Изм. 1 (Нов.)
10	Рама ворот	Изм. 1 (Нов.)






ВЕДОМОСТЬ ССЫЛОЧНЫХ И ПРИЛАГАЕМЫХ ДОКУМЕНТОВ

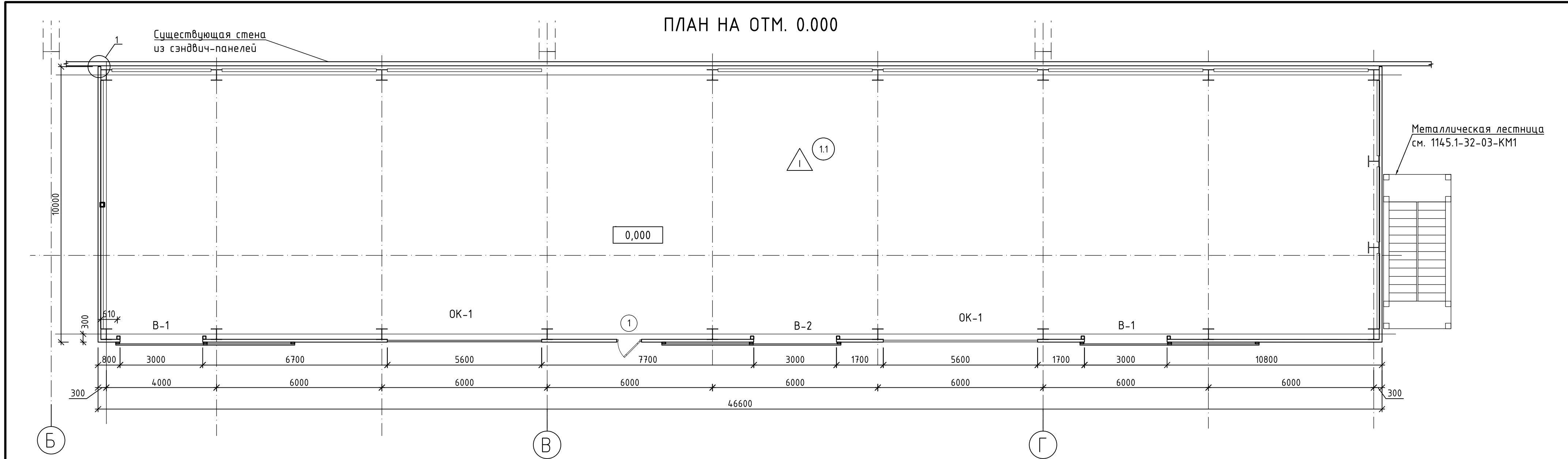
Обозначение	Наименование	Примечание
	Ссылочные документы	
ГОСТ 23279-2012	Сетки арматурные сварные для железобетонных конструкций и изделий. Общие технические условия.	
ГОСТ 21519-2003	Блоки оконные из алюминиевых сплавов профилей.	
ГОСТ 31174-2017	Ворота металлические.	
	Прилагаемые документы	
1145.1-17-03-АС3.СО	Спецификация оборудования, изделий и материалов	

ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ

1. Рабочие чертежи разработаны на основании задания на проектирование и договора №716/77-Д от 07.12.2017г.
2. Решения, принятые в рабочих чертежах, соответствуют заданию на проектирование, требованиям действующих нормативных документов, технических регламентов, стандартов, сводов правил и обеспечивают безопасную эксплуатацию объекта. Рабочая документация разработана в соответствии с требованиями:
 - СП 118.13330.2012 "Общественные здания и сооружения". Актуализированная редакция СНиП 31.06.2009;
 - СП 20.13330.2016 "Нагрузки и воздействия". Актуализированная редакция СНиП 2.01.07-85*;
 - СП 17.13330.2017 "Кровли". Актуализированная редакция СНиП II-26-76;
 - СП 29.13330.2011 "Полы". Актуализированная редакция СНиП 2.03.13-88;
 - СП50.13330-2012. "Тепловая защита зданий". Актуализированная редакция СНиП 23-02-2003 ;
 - СП 28.13330-2017. "Защита строительных конструкций от коррозии". Актуализированная редакция СНиП 2.03.11-85.
 - СП63.13330-2012. "Бетонные и железобетонные конструкции. Основные положения". Актуализированная редакция СНиП 52-01-2003 ;
 - СП 131.13330-2011. "Строительная климатология". Актуализированная редакция СНиП 23-01-99*.
 - Федеральному закону № 123-ФЗ "Технический регламент о требованиях пожарной безопасности";
 - Федеральный закон № 384-ФЗ "Технический регламент о безопасности зданий и сооружений";
3. Балки устраиваемого перекрытия в объеме встройки выполняются из стали марки С245 ГОСТ 27772-2015. Сечение балок принято из стальных горячекатаных двутавров с параллельными гранями полок I30Ш1, I25Ш1 СТО АСЧМ20-93. Конструкция перекрытия из монолитного тяжелого железобетона в несъемной опалубке из профилированных стальных листов марки Н-75-750-0,8 по ГОСТ 24045-2016
4. Монтажные соединения на болтах нормальной точности и на монтажной сварке. Все монтажные крепления, прихватки, временные приспособления после окончания монтажа должны быть сняты, а места приварки зачищены. Ручную сварку стальных конструкций производить электродами типа Э42 по ГОСТ 5264-80. Все металлоконструкции окрасить эмалью ПФ-115 ГОСТ6465-76 за 2 раза по грунтовке ГФ-021 ГОСТ 25129 - 82, общая толщина лакокрасочного покрытия, включая грунтовку 80 мкм. Перед нанесением защитных покрытий качество очистки поверхностей металлоконструкций должно соответствовать третьей степени очистки от окислов и второй степени обезжиривания от жировых загрязнений по ГОСТ 9.402-80.
5. Ограждающие конструкции встроеного помещения приняты из сэндвич-панелей по ТУ 5284-001-78099614-2007, ООО Промышленная компания «МЕТАЛЛ ПРОФИЛЬ». Использовать трехслойные стеновые панели толщиной 80 мм с утеплителем из минераловатных плит с вертикальным расположением панелей. Тип панелей – МП ТСП-Z-80-1000-MB.
6. Внутреннюю отделку помещений и конструкцию полов принимать в соответствии с листами 2 и 3
7. Все работы выполнять в соответствии с требованиями СП 70.13330.2012 "Несущие и ограждающие конструкции". Актуализированная редакция СНиП 3.03.01-87, СП 71.13330.2017 "Изоляционные и отделочные покрытия".Актуализированная редакция СНиП 3.04.01-87, СП 12-135-2003 "Безопасность труда в строительстве" , СП 45.13330.2017 "Земляные сооружения, основания и фундаменты." Актуализированная редакция СНиП 3.02.01-87
8. Принятые в проекте технические решения и применённые материалы предварительно согласованы с заказчиком.
9. Все применяемые материалы должны иметь сертификат соответствия.
10. Перечень видов работ, для которых необходимо составлять акты освидетельствования скрытых работ:
 - армирование всех железобетонных элементов;
 - бетонирование всех железобетонных элементов;
 - монтаж стальных конструкций;
 - устройство монолитного перекрытия;
 - монтаж стеновых панелей.

Файл: 1145.1-17-03-АС3_09=1.dwg

						1145.1-17-03-АС3				
						Производственный корпус № 4 Волгодонского Филиала АО «АЭМ-технологии» «Атоммаш» для размещения сборочного производства компонентов ВЭУ в рамках реализации проекта “Строительство ВЭС 660 МВт и завода ВЭУ”				
1	-	Зам.			21.08	Техническое перевооружение. Встроенное помещение вдоль оси 15. Архитектурно-строительные решения		Стадия	Лист	Листов
Изм.	Кол.уч.	Лист.	№ док.	Подпись	Дата			Р	1	10
Н.контр.								АО “МОСОБЛГИДРОПРОЕКТ” Дедовск 2019		
ГИП		Сермавдрин								
Зам.нач.АО		Мусеева								
Пров. ГАП		Семенова								
Разр.вед.арх		Манцурова								



ЭКСПЛИКАЦИЯ ПОЛОВ

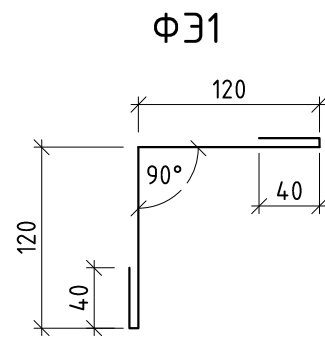
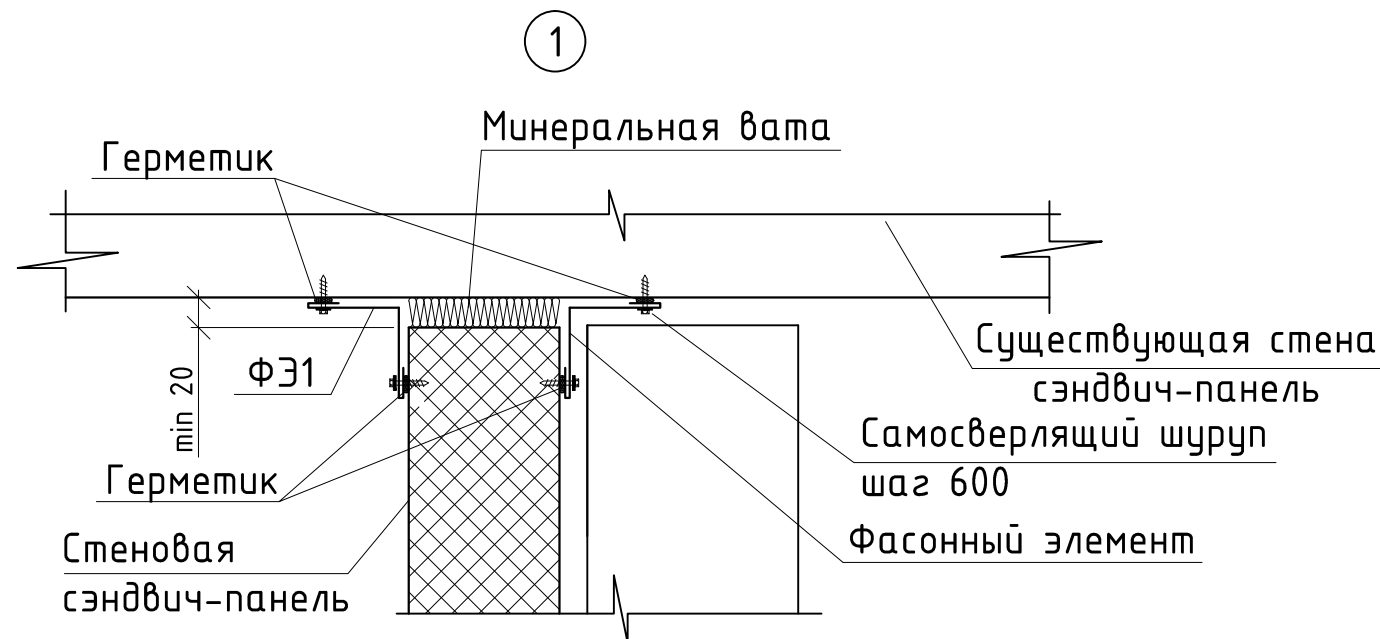
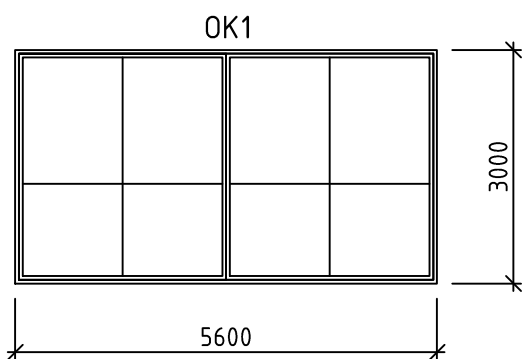
№ помещения	Тип пола	Схема пола	Состав пола	Площадь, м²
1.1	I		1 Кюринг Rose Cure 0.10 л/м². Упрочнитель Rocland, натурал - 5,0 кг/м². 2 Монолитная плита Н=200 мм, бетон В25. 3 Арматурная сетка А500 Ø12 мм 200х200 мм верхнего и нижнего пояса. 4 Пленка ПЭ армированная 5 Выравнивающий слой из песка утрамбованный до коэф. упл. 0,95 - 60-100 мм. 6 Существующая ж.б. плита.	456,0

СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ЗАПОЛНЕНИЯ ДВЕРНЫХ ПРОЕМОВ

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед.,кг	Примечание
В-1	ВМ 4000х3000 ГОСТ 31174-2017 DoorHan	Откатные противопожарные ворота EI60, одностворчатые, высота проема 4000 мм, ширина проема 3000 мм, открывание вправо	2		С наличником RAL 7038
В-2	ВМ 4000х3000 ГОСТ 31174-2017 DoorHan	Откатные противопожарные ворота EI60, одностворчатые, высота проема 4000 мм, ширина проема 3000 мм, открывание влево	1		С наличником RAL 7038
1	ДПМ-Пульс-01/30 2100х900 ТУ 5262-027-45881400-08	Дверной стальной блок внутренний, однопольный, противопожарный EI30, с порогом, правого открывания, с открыванием наружу, с доводчиком, уплотнением в притворах, проем высотой 2100 мм, шириной 900 мм	1	90	С наличником цвет RAL 7038. Ручка нажимная противопожарная замок противопожарный врезной цилиндрический, класс 3.

СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ЗАПОЛНЕНИЯ ОКОННЫХ ПРОЕМОВ

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед.,кг	Примечание
ОК-1	ОА-СПО 3000-6500 ГОСТ 21519-2003	Окно из алюминиевых профилей, АКУ СПО, стекло закаленное бмм, однокамерный стеклопакет 32 мм, высотой 3000 мм, шириной 5600 мм. Предел огнестойкости Е30	3		



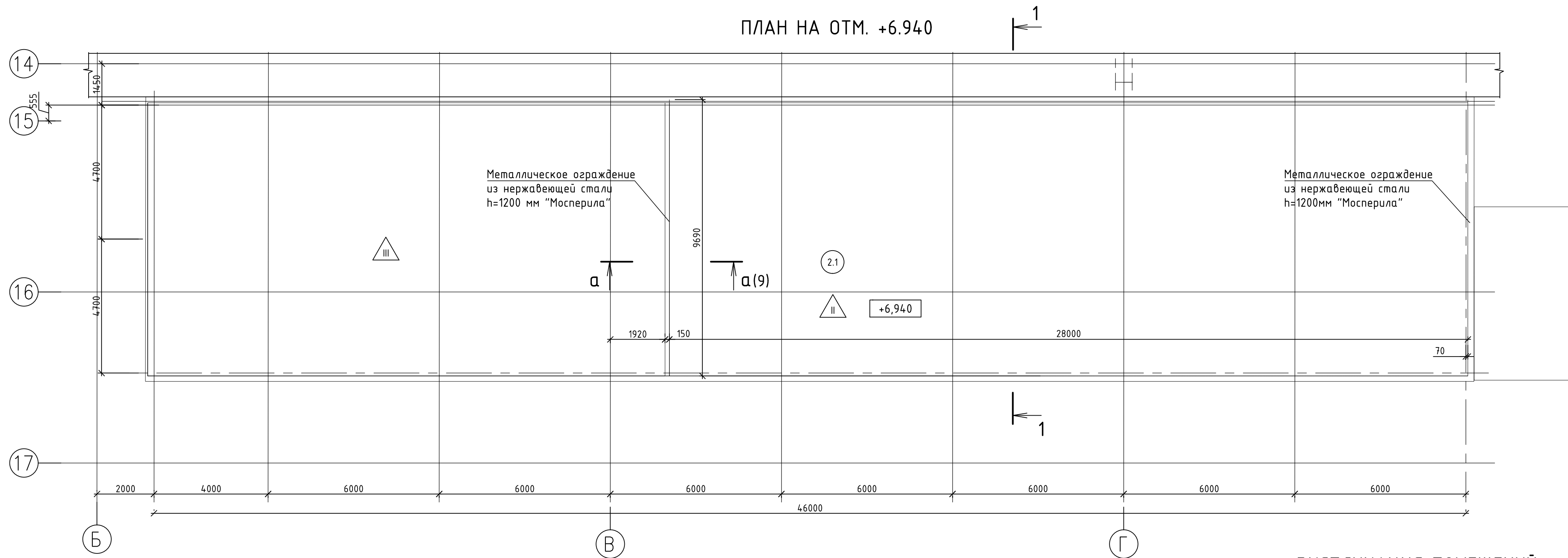
ЭКСПЛИКАЦИЯ ПОМЕЩЕНИЙ

Номер помещения	Наименование	Площадь, м²	Кат. помещения
1.1	Цех намотки катушек	456.0	В2

Файл: 1145.1-17-03-АС3_02=1.dwg

1145.1-17-03-АС3						Стадия		
1	-	Зам.	30.07			Производственный корпус № 4 Волгодонского Филиала АО «АЭМ-технологии» «Атоммаш» для размещения сборочного производства компонентов ВЗУ в рамках реализации проекта "Строительство ВЭС 660 МВт и завода ВЗУ"		
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Техническое перевооружение. Встроенное помещение вдоль оси 15. Архитектурно-строительные решения		
Н.контр.						Р		
Зам.нач.АО	Моисеева	30.07				АО "МОСОБ/ГИДРОПРОЕКТ"		
Пров.ГАП	Семенова	30.07				Дедовск 2019		
Разр.вед.арх	Манцурова	30.07				Формат: А2		

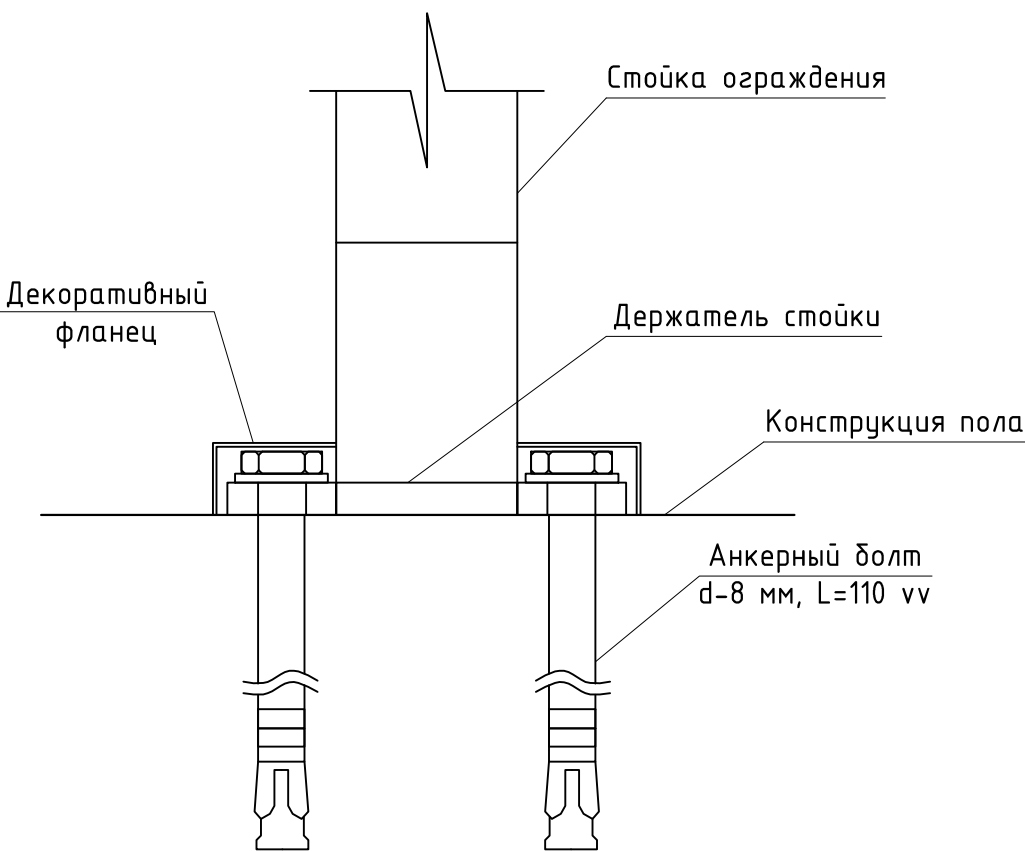
ПЛАН НА ОТМ. +6.940



ЭКСПЛИКАЦИЯ ПОМЕЩЕНИЙ

Номер помещения	Наименование	Площадь, м ²	Кол. помещений
2.1	Смотровая площадка	267,0	—

УЗЕЛ КРЕПЛЕНИЯ СТОЙКИ ОГРАЖДЕНИЯ



ЭКСПЛИКАЦИЯ ПОЛОВ

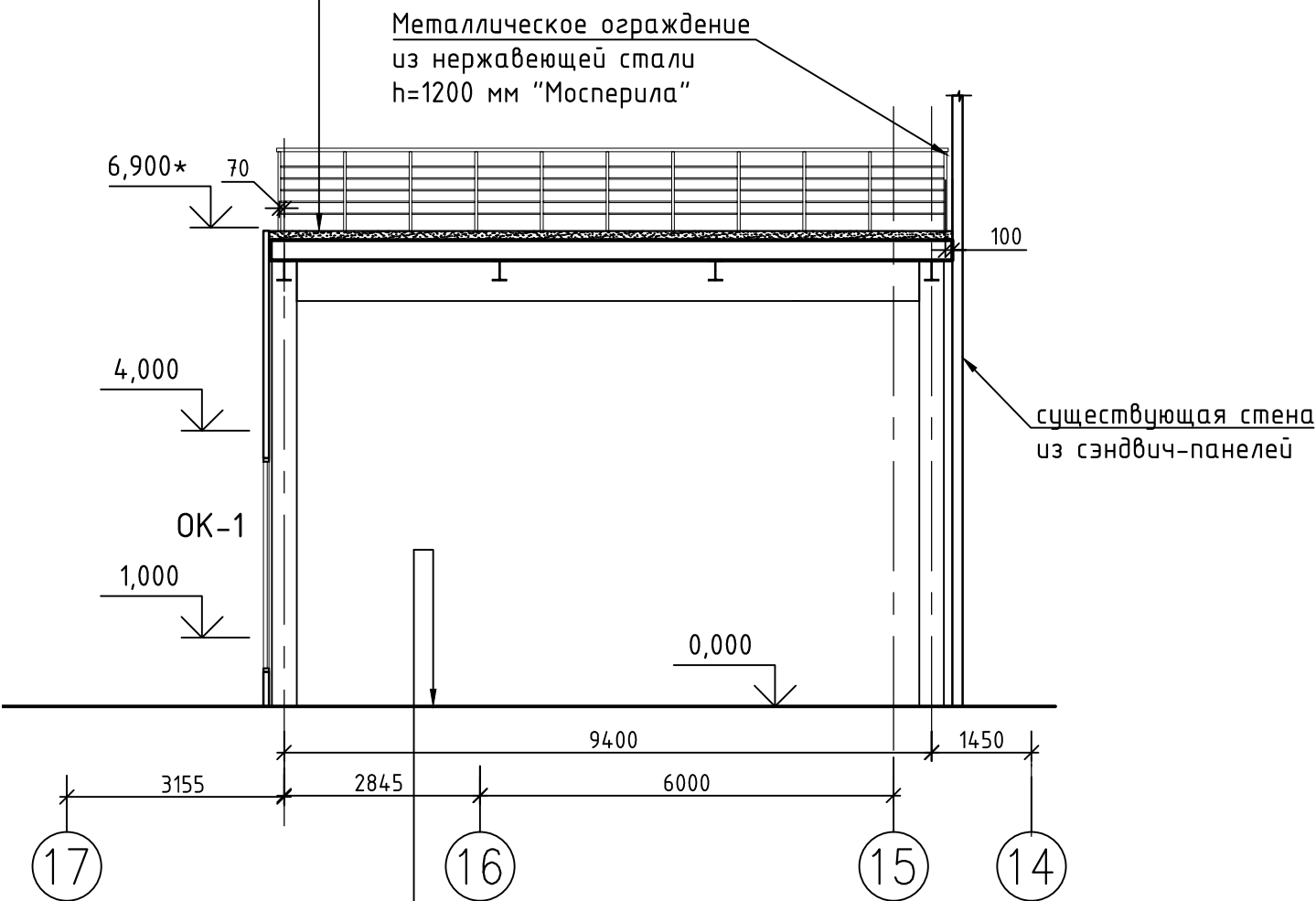
№ помещения	Тип пола	Схема пола	Состав пола	Площадь, м ²
2.1	II		1 Керамогранит светло-серый 300х300х10 мм на клею под шпатель 10 мм - 20 мм 2 Цементно-песчаная стяжка М150, армированная сеткой Ф4Вр-I 100/100 - 40 мм 3 Армированная монолитная плита по профилированному листу - 200 мм	273,2
2.1	III		1 Антистатическая покраска 2 Цементно-песчаная стяжка М150, армированная сеткой Ф4Вр-I 100/100 - 60 мм 3 Армированная монолитная плита по профилированному листу - 200 мм	175,2

Файл: 1145.1-17-03-АС3_03=1.dwg

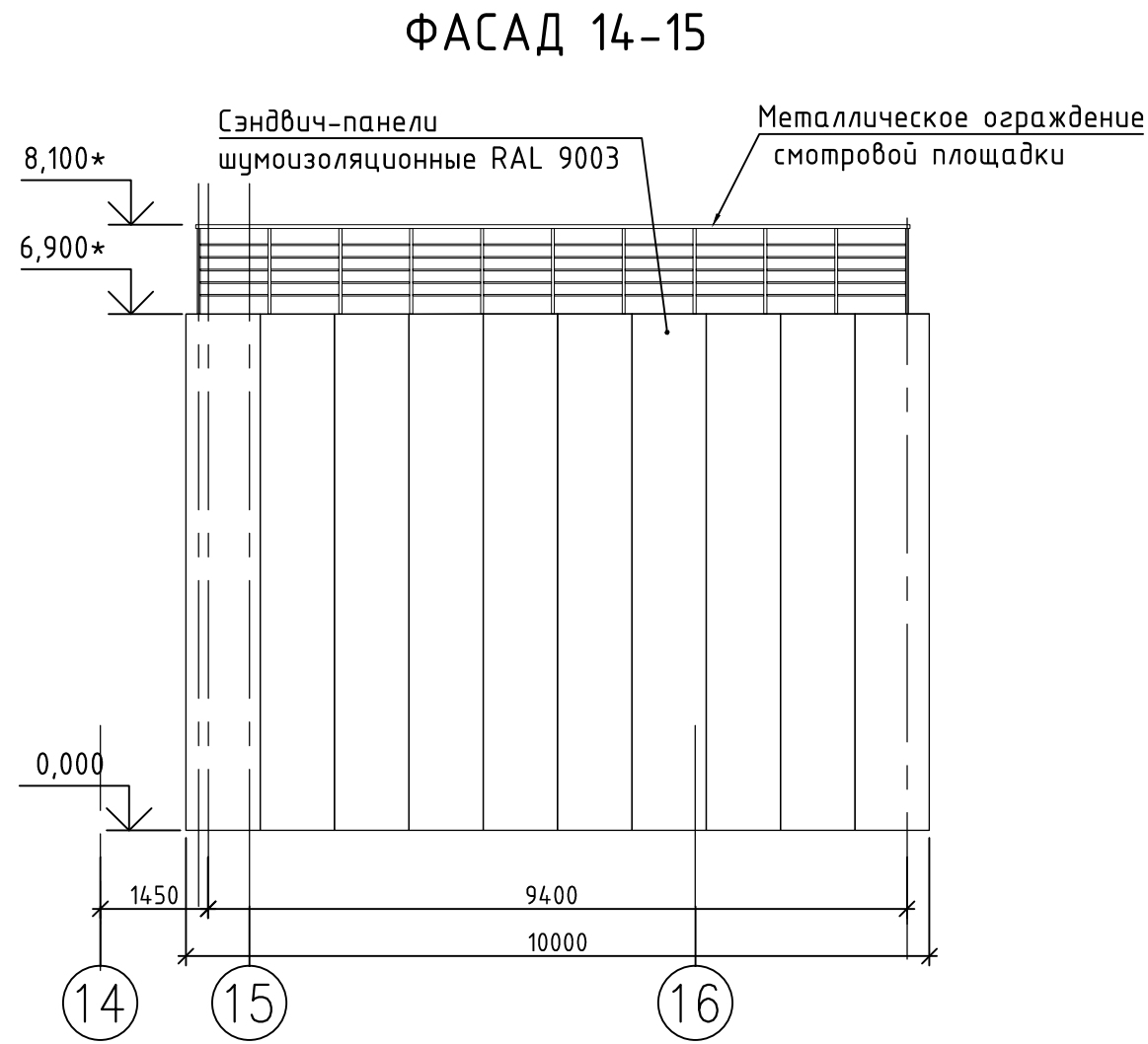
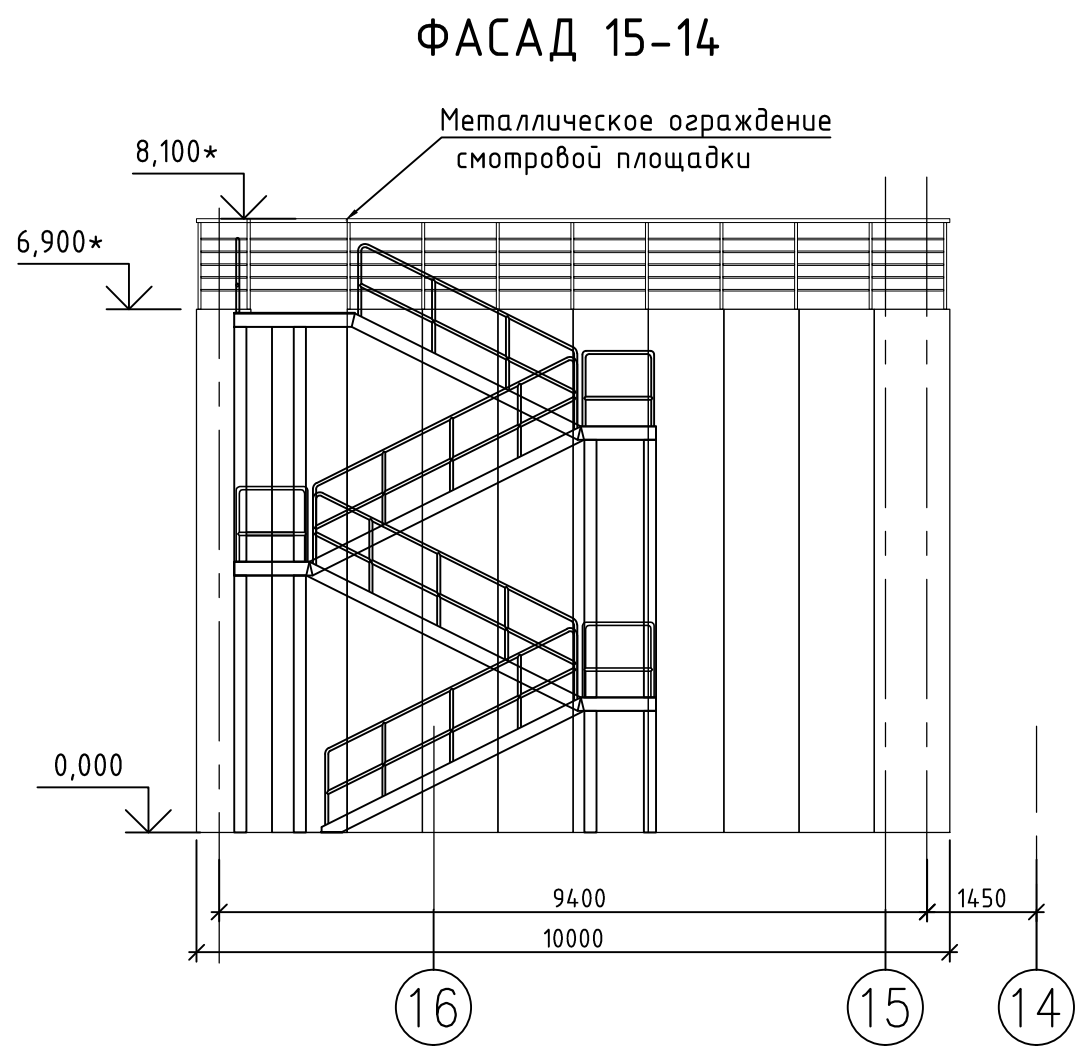
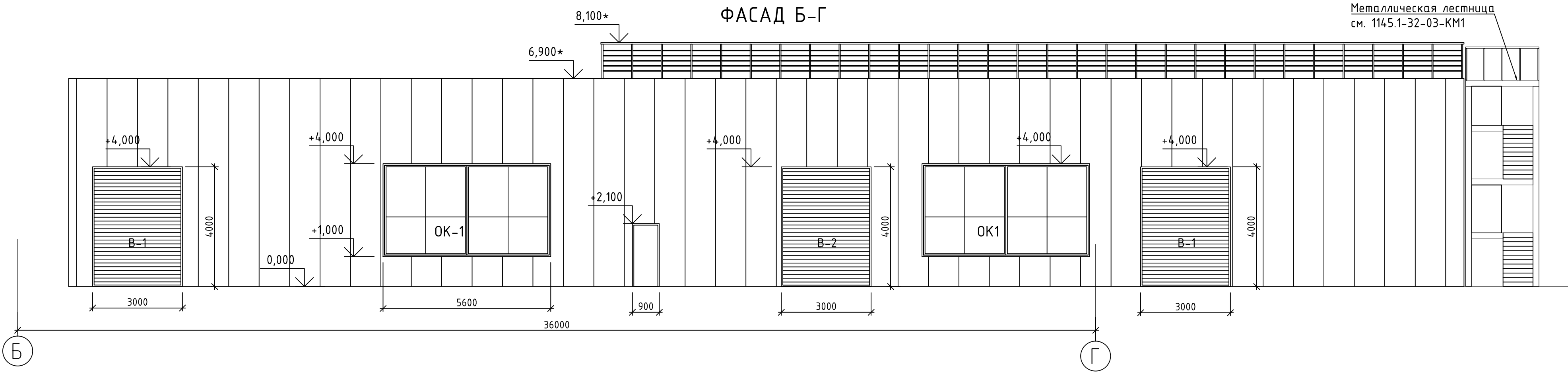
1145.1-17-03-АС3

1	—	Зам.	30.07	30.07	30.07	Производственный корпус № 4 Волгодонского Филиала АО «АЭМ-технологии» «Атоммаш» для размещения сборочного производства компонентов ВЗУ в рамках реализации проекта «Строительство ВЭС 660 МВт и завода ВЗУ»		
Изм.	Колуч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Техническое перевооружение. Встроенное помещение вдоль оси 15. Архитектурно-строительные решения		
Н. контр.								
Зам.нач.АО	Моисеева	30.07				План на отм. +7,100. Разрез 1-1		
Пров.Г.АП	Семенова	30.07				АО «МОСОБЛГИДРОПРОЕКТ» Дедовск 2019		
Разр.вед.арх	Манцурова	30.07				Формат: А2		

- 1 Керамогранит светло-серый 300х300х10 мм на клею под шпатель 10 мм - 20 мм
- 2 Цементно-песчаная стяжка М150, армированная сеткой Ф4Вр-I 100/100 - 40 мм
- 3 Армированная монолитная плита по профилированному листу - 200 мм



- 1 Кюринг Rose Cure. Упрочнитель Rocland
- 2 Монолитная плита Н=200 мм, бетон В25
- 3 Арматурная сетка А500 Ф12 мм 200х200 мм верхнего и нижнего пояса.
- 4 Пленка ПЭ армированная
- 5 Выравнивающий слой из песка, утрамбованный до коэф. упл. 0,95 - 60-100 мм
- 6 Существующая ж.б. плита.



За отм. 0,000 принята отметка 61,850.

Файл: 1145.1-17-03-АС3_04=1.dwg





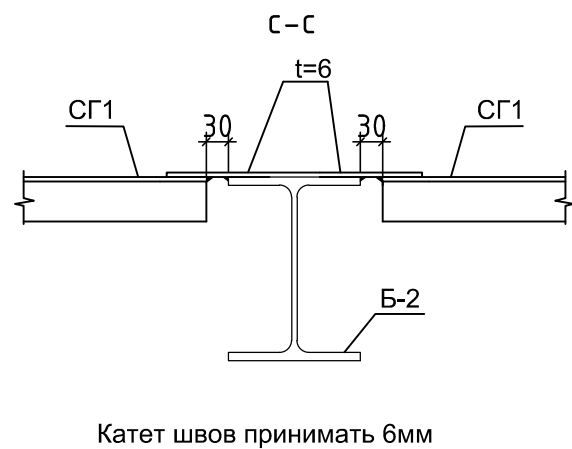
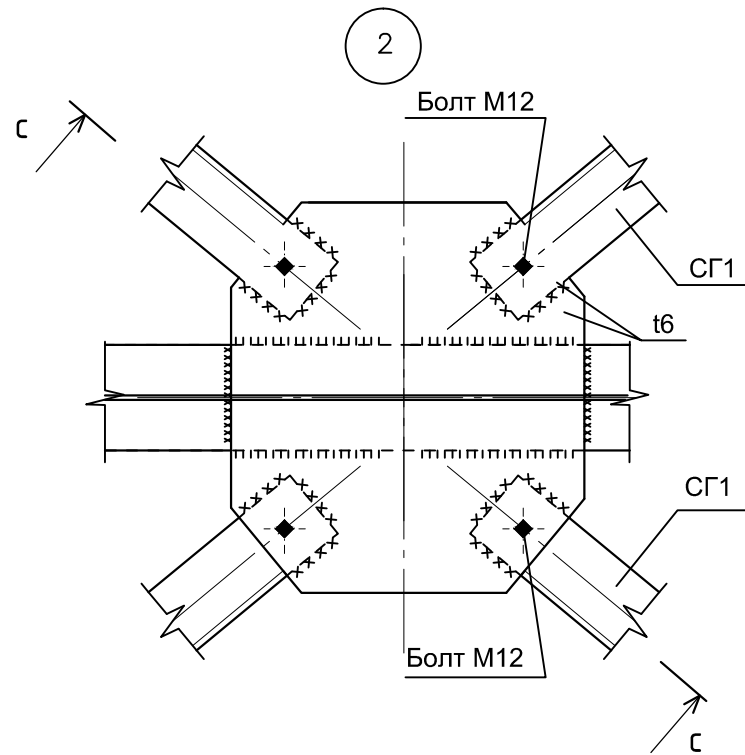
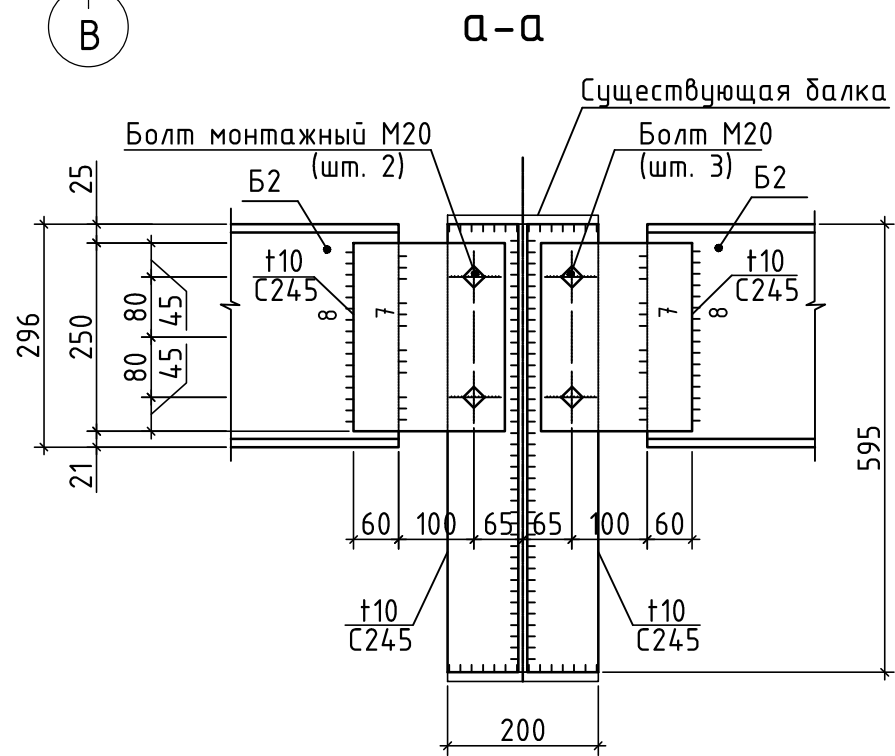
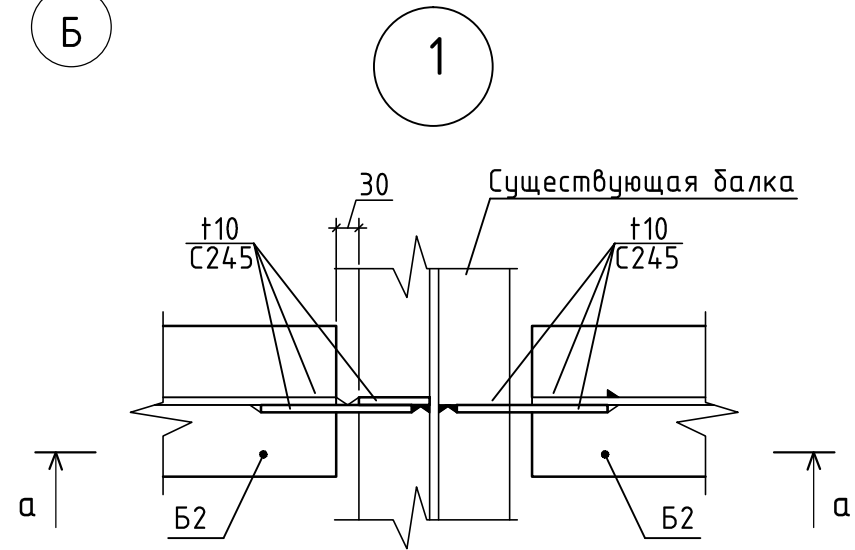
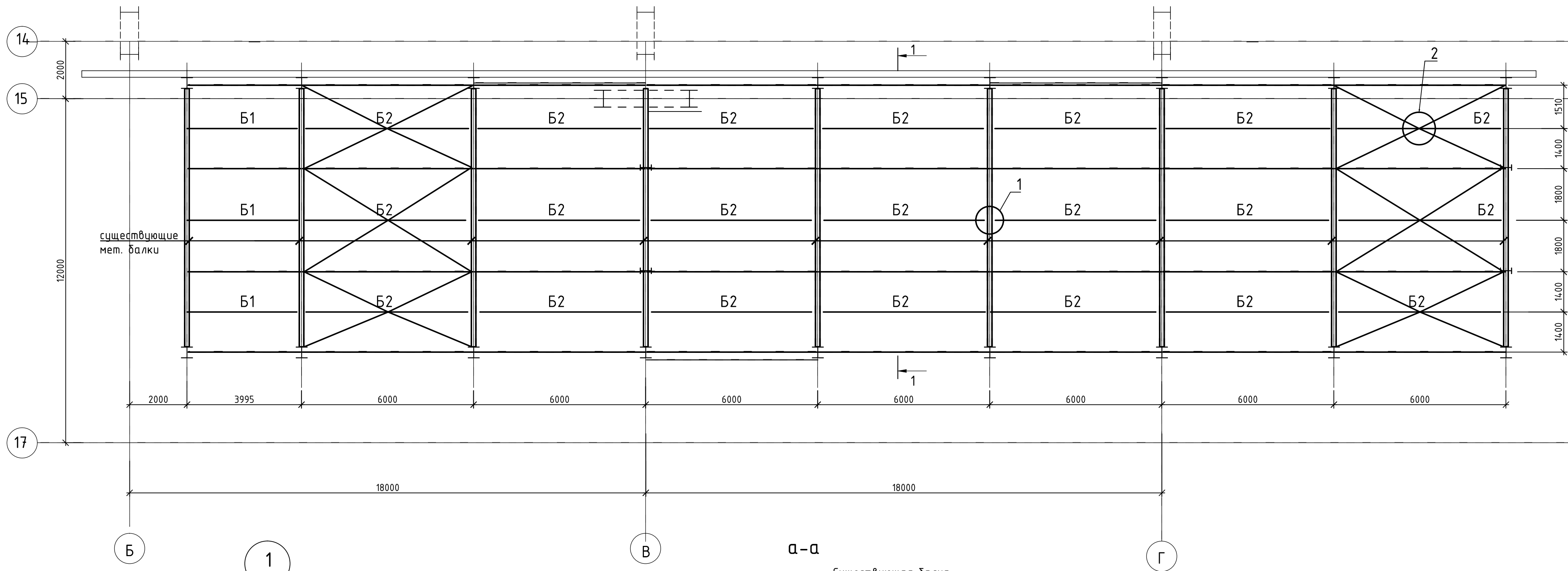
						1145.1-17-03-АС3		
1	-	Зам.			30.07	Производственный корпус № 4 Волгодонского Филиала АО «АЭМ-технологии» «Атоммаш» для размещения сборочного производства компонентов ВЗУ в рамках реализации проекта "Строительство ВЭС 660 МВт и завода ВЗУ"		
Изм.	Кол.уч.	Лист.	№ док.	Подпись	Дата			
						Техническое перевооружение. Встроенное помещение вдоль оси 15. Архитектурно-строительные решения		
						Стадия	Лист	Листов
Н. контр						Р	4	
Зам.нач.АО	Моисеева		30.07	Фасад Б-Г. Фасад 15-14. Фасад 14-15			АО "МОСОБЛГИДРОПРОЕКТ"	
Пров.ГАП	Семенова		30.07				Деодовск	
Разр.вед.арх	Манцурова		30.07				2019	
						Формат: А2		

Схема расположения металлических балок покрытия



Спецификация к схеме расположения металлических балок

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во	Масса ед. кз.	Примечание
Б1		Двутавр 30Б1 <small>ГОСТ 26020-83 С245 ГОСТ 12777-88</small> L=3990	3	131,300	
Б2		Двутавр 30Б1 <small>ГОСТ 26020-83 С245 ГОСТ 12777-88</small> L=5990	21	197.1	
СГ1		Уголок 100х6,5 <small>ГОСТ 8509-93 С245 ГОСТ 12777-88</small> м.п.		716.0	
		Полоса t=6 <small>ГОСТ 103-2006 С245 ГОСТ 12777-88</small>		98.0	

Разрез 1-1 см. лист 9.

Файл: 1145.1-17-03-АС3_05=1.dwg

Взам. инв. N
Подпись и дата
Инв. N подл.

						1145.1-17-03-АС3		
						Техническое перевооружение арендованных площадей части производственного корпуса № 4 Волгодонского Филиала АО «АЗМ-технологии» «Атоммаш» для размещения АО «Новавинд» сборочного производства компонентов ВЗУ в рамках реализации проекта «Строительство ВЭС 660 МВт и завода ВЗУ»		
						Техническое перевооружение. Встроенное помещение вдоль оси 15. Архитектурно-строительные решения		
						С	Л	Л
						Р	5	
						АО «МОСОБЛГИДРОПРОЕКТ» Дедовск 2019		
						Формат: А2		

Architectural floor plan of a building with a grid system. The plan shows a rectangular layout with a grid of columns (B, B, Г) and rows (14, 15, 17). Key dimensions include a total width of 18000 and a total height of 12000. A central area is labeled "Кр-1 шаг 187,5" and "С-1". A hatched area on the right is labeled "H75-750-0.8". A dimension of 46400 is shown at the bottom. A small rectangular feature is labeled "1" and "2".

ГОСТ 14098-2014-K3-Pp

1

2

25 155 47x200=9400 155 25

9760

20 120 15





Technical drawing of a reinforced concrete slab cross-section. The drawing shows a slab with a width of 300 mm and a total height of 150 mm. The effective depth is 125 mm, and the bottom reinforcement is 10 mm thick. The slab is supported by a wall (C1) and a column (Kp-1). The distance between the wall and the column is 187.5 mm. The slab is reinforced with 375 cm.n.1 bars. The drawing is labeled with 'ГОСТ 14098-2014-T2-PФ' and 'H75-750-0,8'.

1. Для обеспечения совместной работы монолитной плиты со стальными балками предусмотреть устройство вертикальных стержневых анкеров поз.1, прибавляемых к балкам перекрытия через лист настила.
- Стержневые анкеры поз.1 устанавливать по одному в каждом гофре на крайних опорах профилированного настила и через два гофра на промежуточных опорах.
- Прибавку вертикальных анкеров производить в соответствии с требованиями "Рекомендаций по технологии прибавки втор по флосом стержней и оцинкованного профилированного настила к стальным конструкциям"
2. Зазор между монолитным перекрытием и стеновой панелью 20 мм заполняется монтажной пеной.

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во	Масса ед кг.	Примечание
	<u>Детали</u>				
1		10 -А240 ГОСТ 5781-82 L=130	866	0,08	
Кр-1		Каркас сварной Кр-1	248	22,9	
С-1		4С ⁵⁸⁰⁻¹⁻¹⁰⁰ ₅₈₀₋₁₋₁₀₀ 977х4638	1	1482,0	
	ГОСТ 24045-2016	Профиль Н-75-750-0,8	460,0	11,2	м ²
	<u>Материалы</u>				
	ГОСТ 26633-2015	Бетон кл. В20, W4, F100	51,8		м ³

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во	Масса ед кг.	Примечание
	<u>Детали</u>				
1	12 -А500С ГОСТ Р 52544-2006 L= 9760		2	8,67	
2	12 -А500С ГОСТ Р 52544-2006 L= 120		50	0,11	

1145.1-17-03-AC3

						1145.1-17-03-АС3					
1	-	Зам.			17.07	Техническое перевооружение арендованных площадей части производственного корпуса № 4 Вологодского Филиала АО «АЭМ-технологии» «Атоммаш» для размещения АО «НоваВинд» сборочного производства компонентов ВЭУ в рамках реализации проекта «Строительство ВЭС 660 МВт и завода ВЭУ»					
Изм.	Колуч.	Лист.	№ док.	Подпись	Дата						
						Встроенное помещение вдоль оси 15. Архитектурно-строительные решения					
						Стадия	Лист	Листов			
						Р	6				
Н.контр.											
Зам.нач.АО	Моисеева				17.07	План плиты на отм. +7,000. Армирование.					
Пров. ГАП	Семенова				17.07						
Разр.вед.арх	Манцурова				17.07						
						АО “МОСБОЛГИДРОПРОЕКТ” Дедовск 2019					

Формат: А2

Инв. N подл.	Подпись и дата	Взам. инв. N
--------------	----------------	--------------

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ РИГЕЛЕЙ ФАХВЕРКА В ОСЯХ В-Г

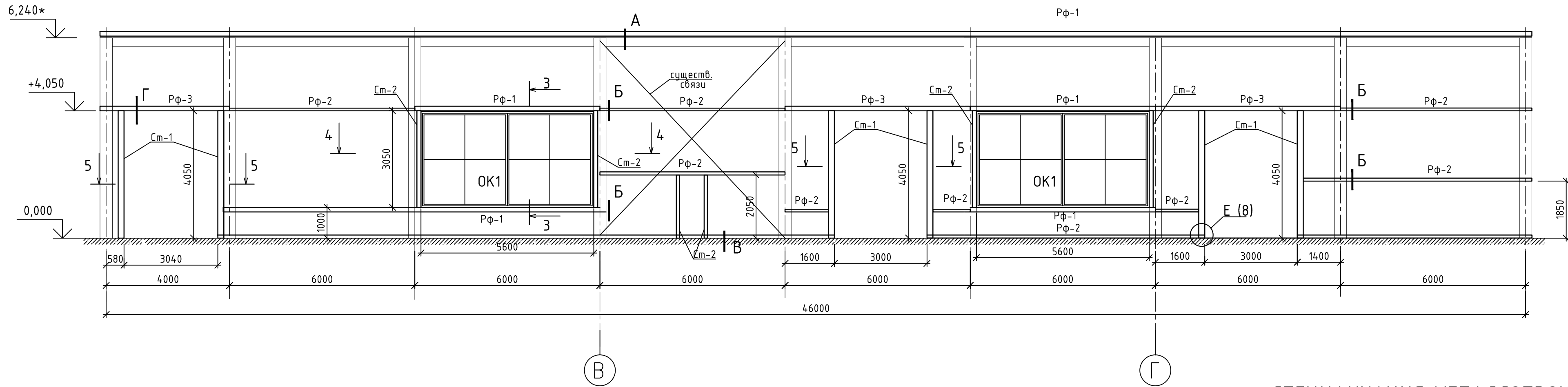
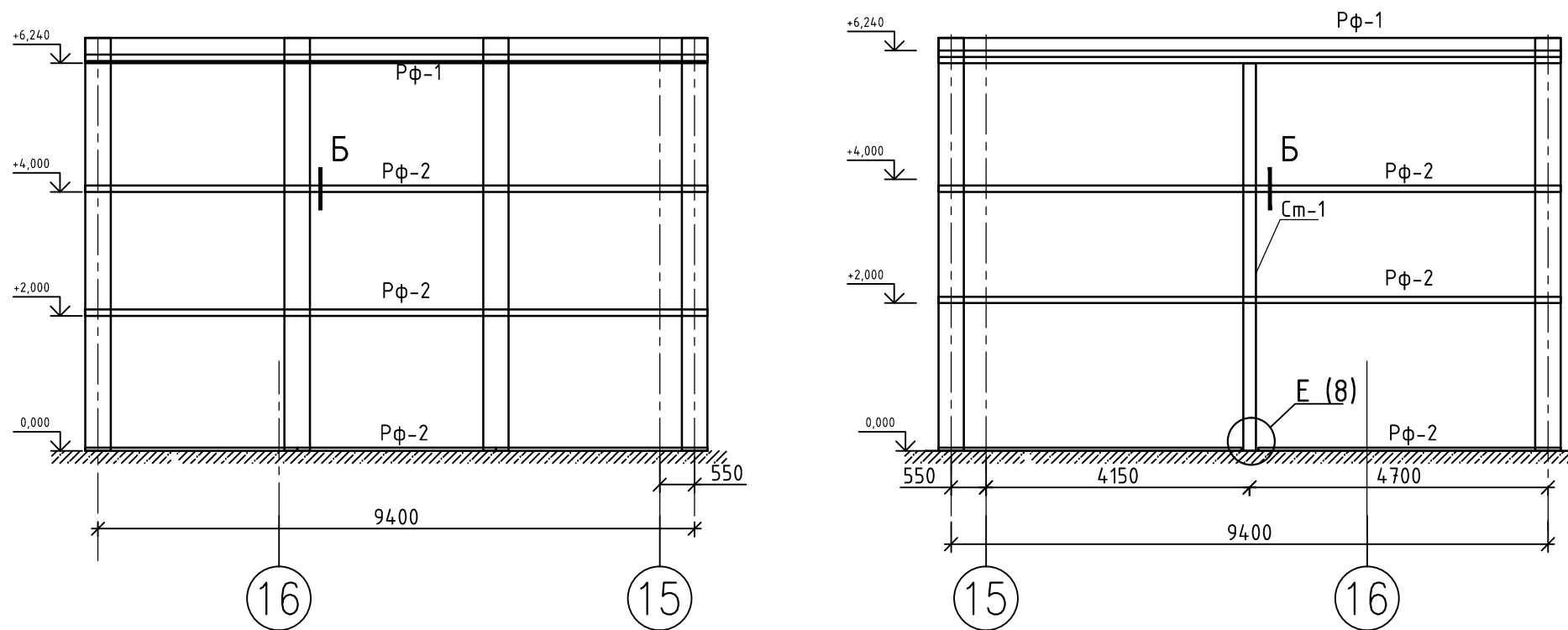


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ РИГЕЛЕЙ







СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛОПРОКАТА

Наименование профиля ГОСТ, ТУ	Наименование или марка металла ГОСТ, ТУ	Номер или размеры профиля, мм	№ п.п.	Масса металла по элементам конструкций, т		Общая масса, т
				Фахверк		
				Ригели	Стойки	
1	2	3	4	5	6	16
Трубы стальные прямоугольные ГОСТ Р 54157-2010	С245 ГОСТ 27772-2015					
		150x80x7	1	2,0		2,000
	Итого:		2	2,000		2,000
Всего профиля:			3	2,000		
Трубы стальные квадратные ГОСТ 8639-82	С245 ГОСТ 27772-2015	120x6	4		0,39	
		80x5	5		0,14	
	Итого				0,530	
Всего профиля:			6		0,530	0,530
Уголки стальные горячекатаные равнополочные ГОСТ 8509-93	С245 ГОСТ 27772-2015	100x7	7	1,66		1,660
		45x5	8			
		Итого:		9	1,660	
Всего профиля:			10	1,660		1,660
Прокат листовой горячекатанный ГОСТ 19903-2015	С245 ГОСТ 27772-2015	т10	11		0,06	0,060
			12			
			13			
		Итого:		14		0,060
Всего профиля:			15		0,060	0,060
Всего масса металла:			16	1,660	0,590	4,250

ВЕДОМОСТЬ ЭЛЕМЕНТОВ

Марка	Эскиз	Состав
Рф-1		150x80x7
Рф-2		100x7
Рф-3		120x6
Кф-1		100x7
См-1		120x8
См-2		80x4

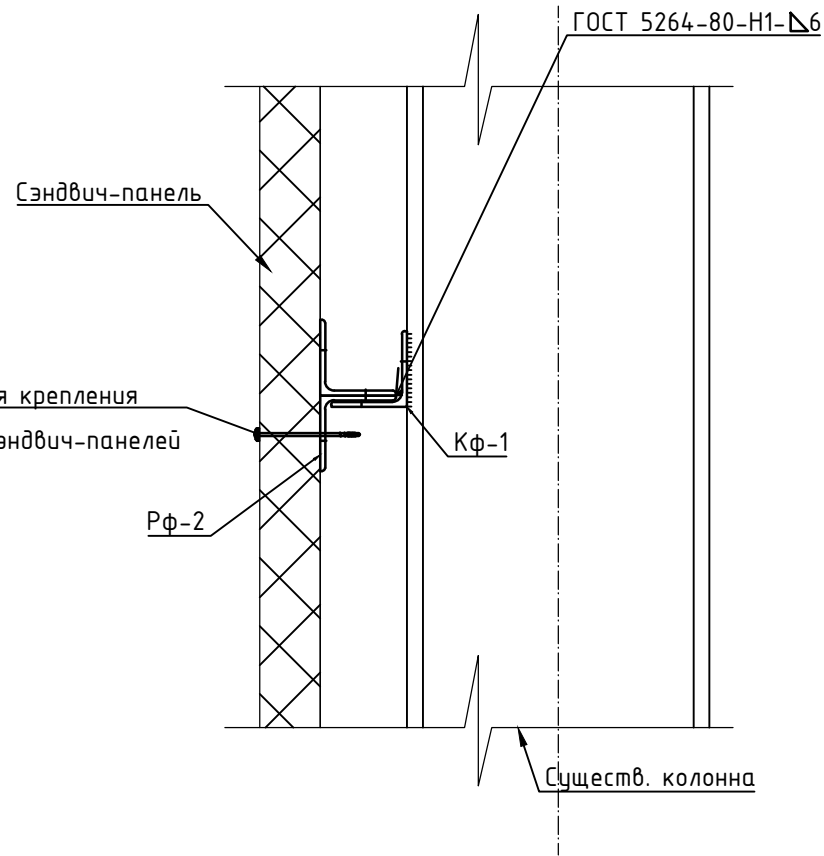
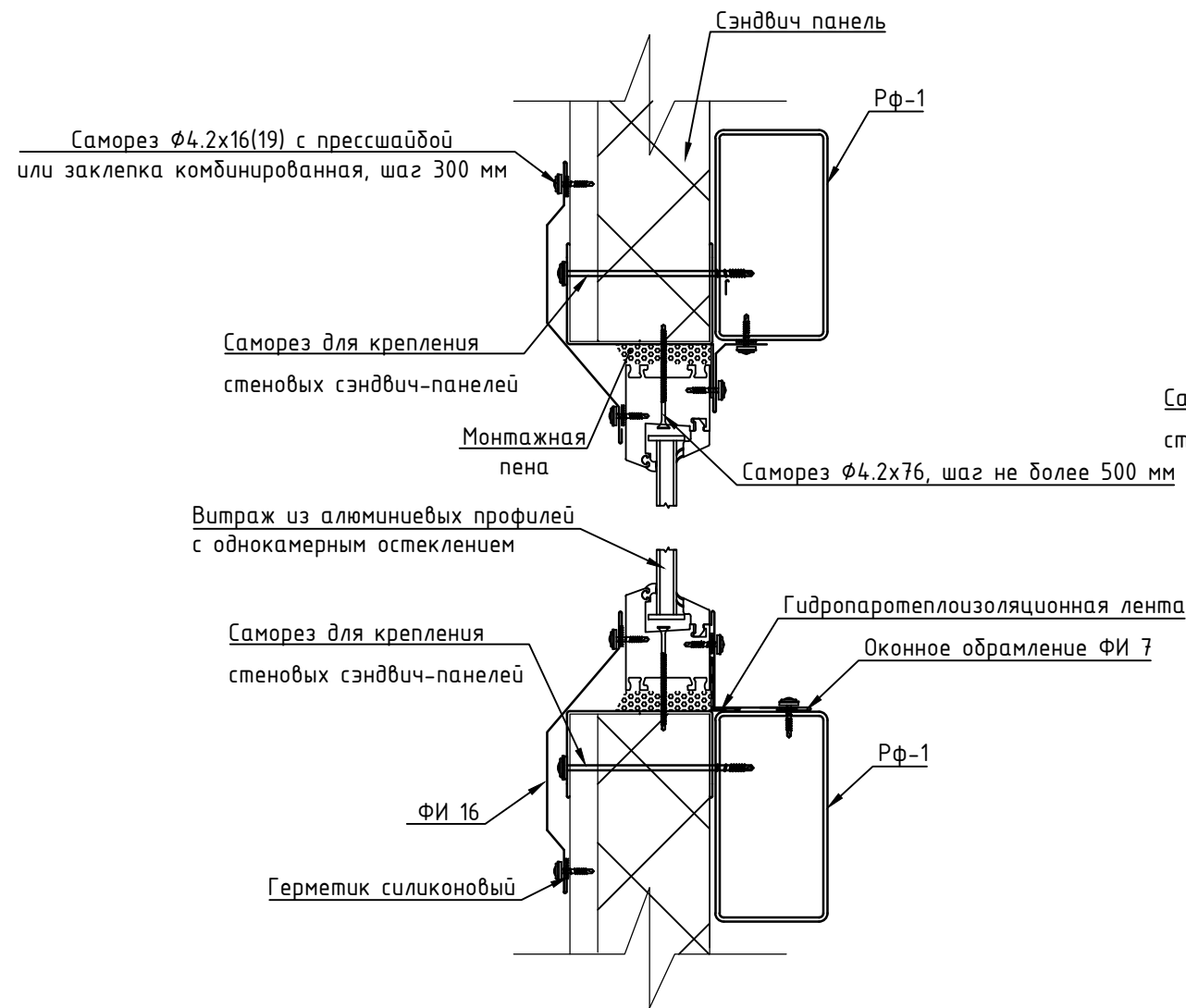
Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

						1145.1-17-03-АС3				
1	-	зам.			29.07	Производственный корпус № 4 Волгодонского Филиала АО «АЭМ-технологии» «Атоммаш» для размещения сборочного производства компонентов ВЗУ в рамках реализации проекта «Строительство ВЭС 660 МВт и завода ВЗУ»				
Изм.	Колуч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата					
						Техническое перевооружение. Встроенное помещение вдоль оси 15. Архитектурно-строительные решения		Стадия	Лист	Листов
Норм. контр								Р	7	
Нач.отдела	Зубова				29.07	Схема расположения ригелей под сэндвич панели		АО "МОСОБЛИГДРОПРОЕКТ" Дедовск 2019		
Пров.ГАП	Семенова				29.07					
Разр.вед.инж	Манцирова				29.07					

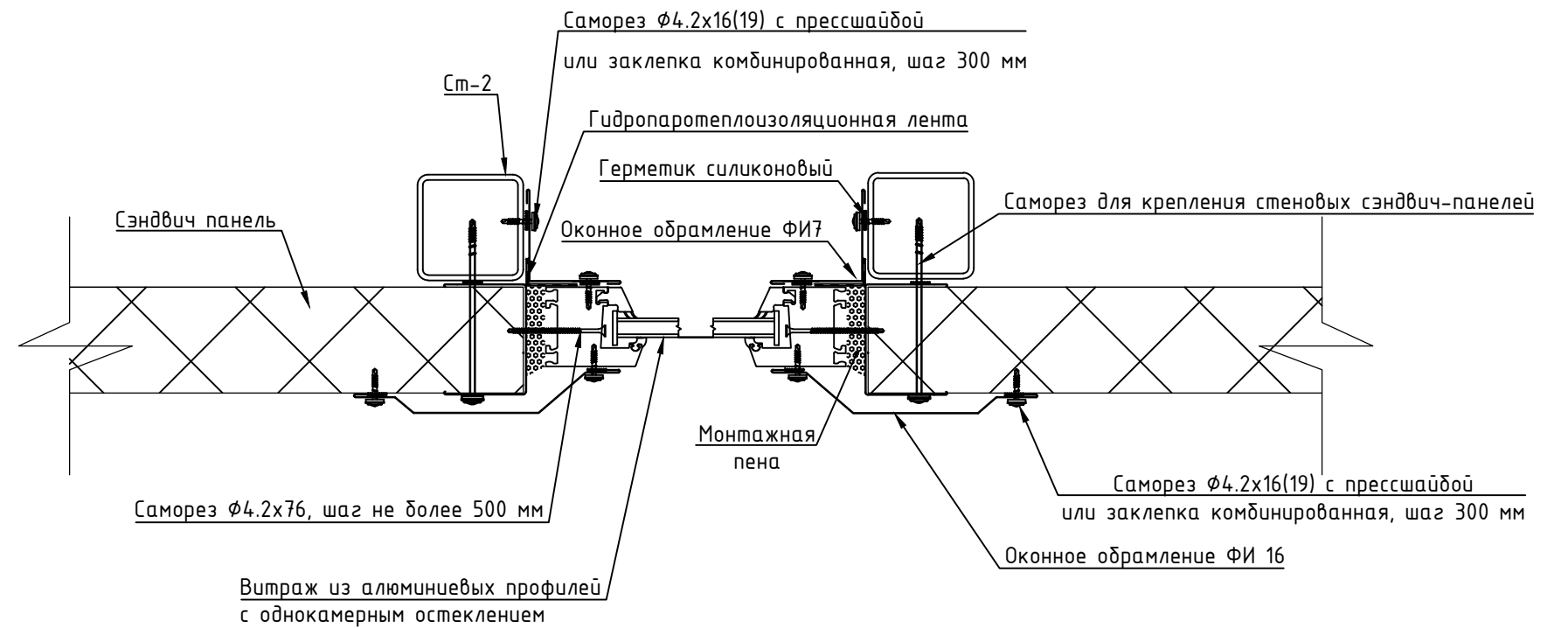
Взам. инв. N	
Подпись и дата	
Инв. N подл.	

3-3

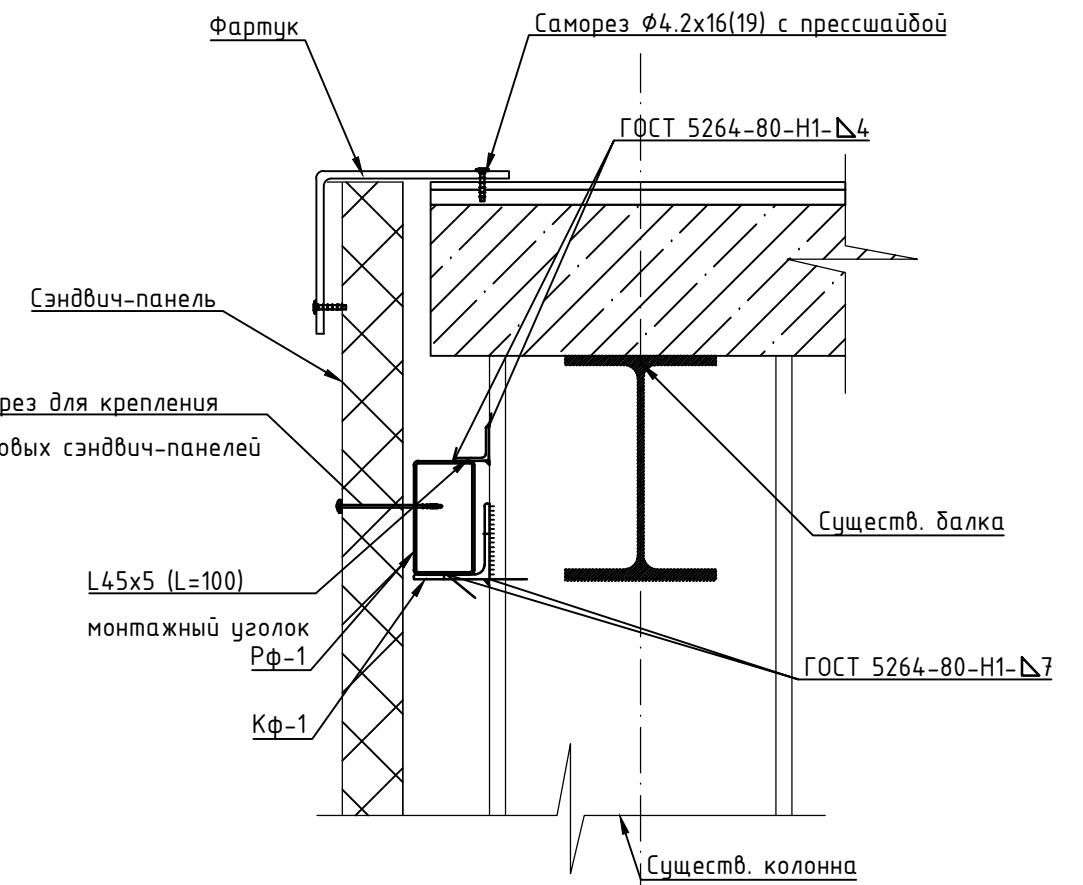
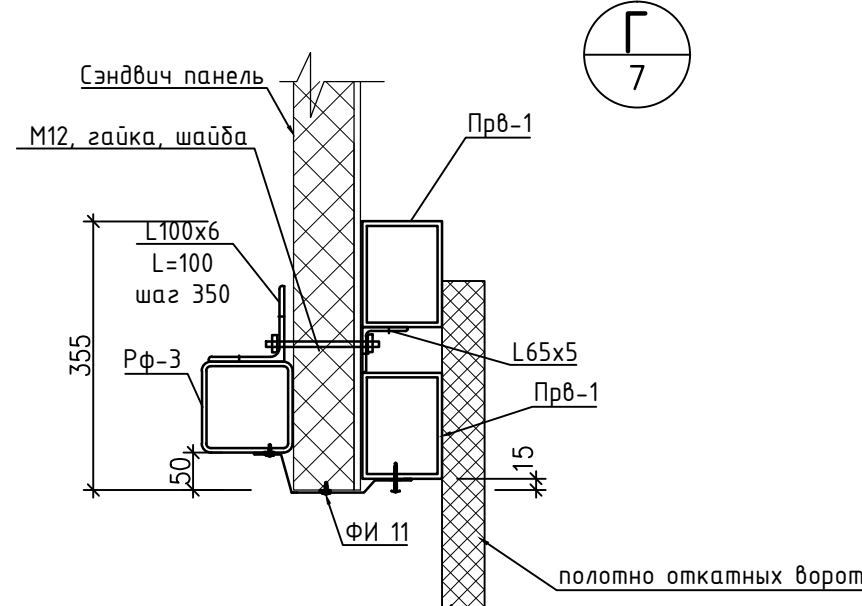
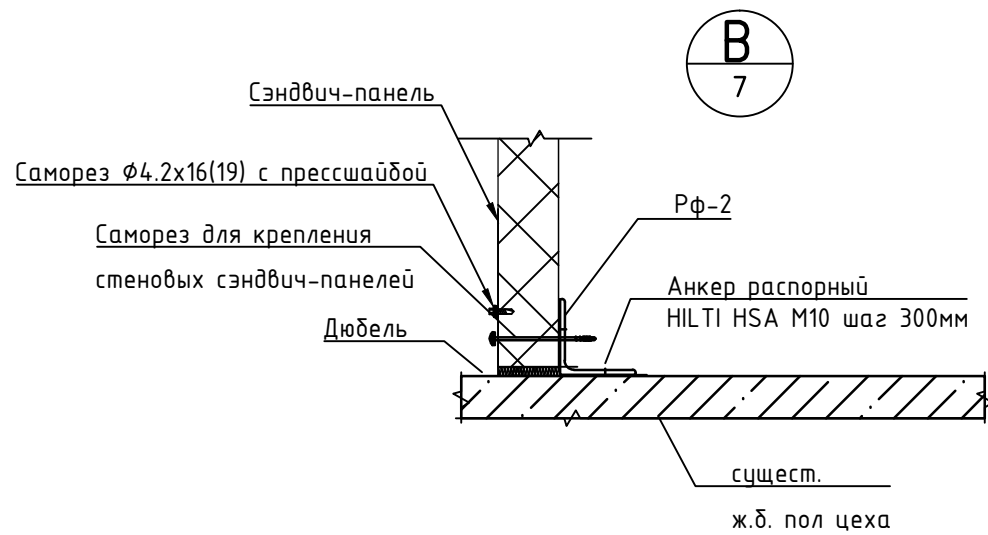
Б
7



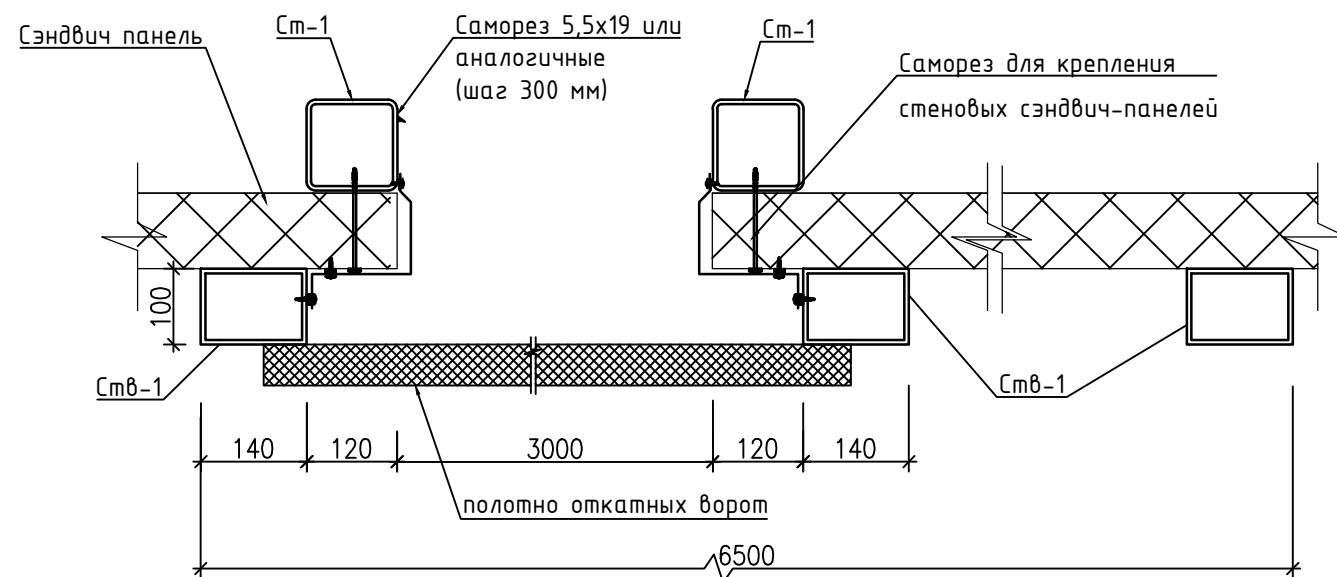
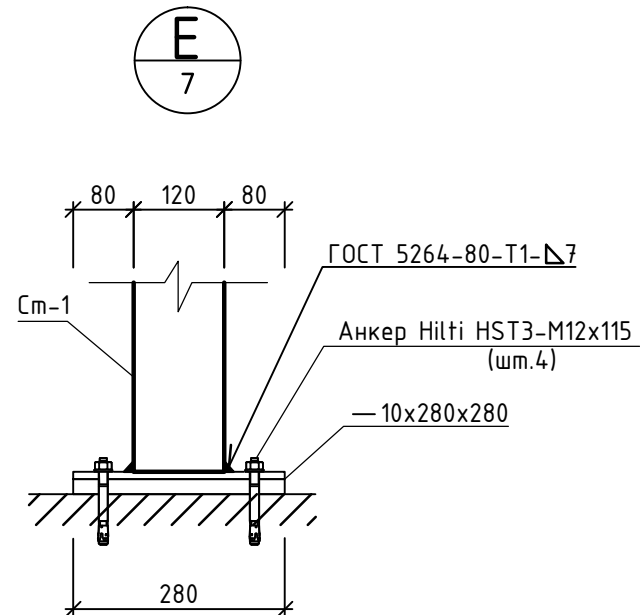
4-4



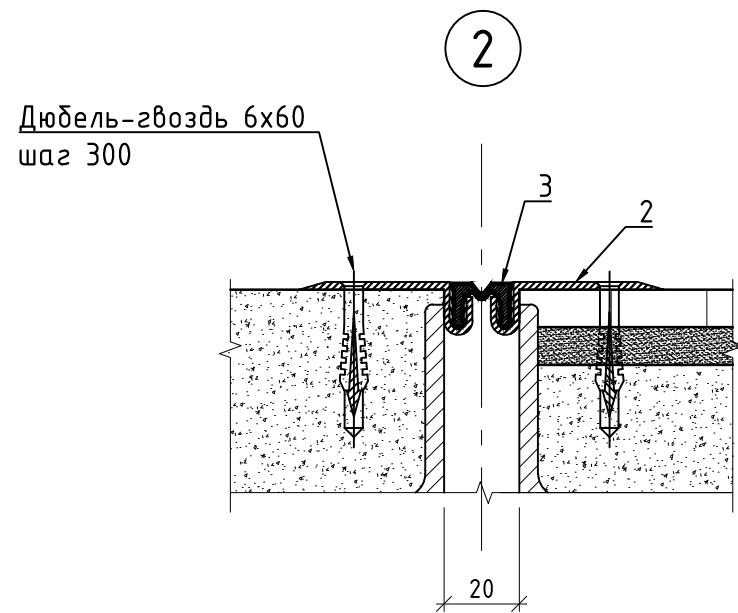
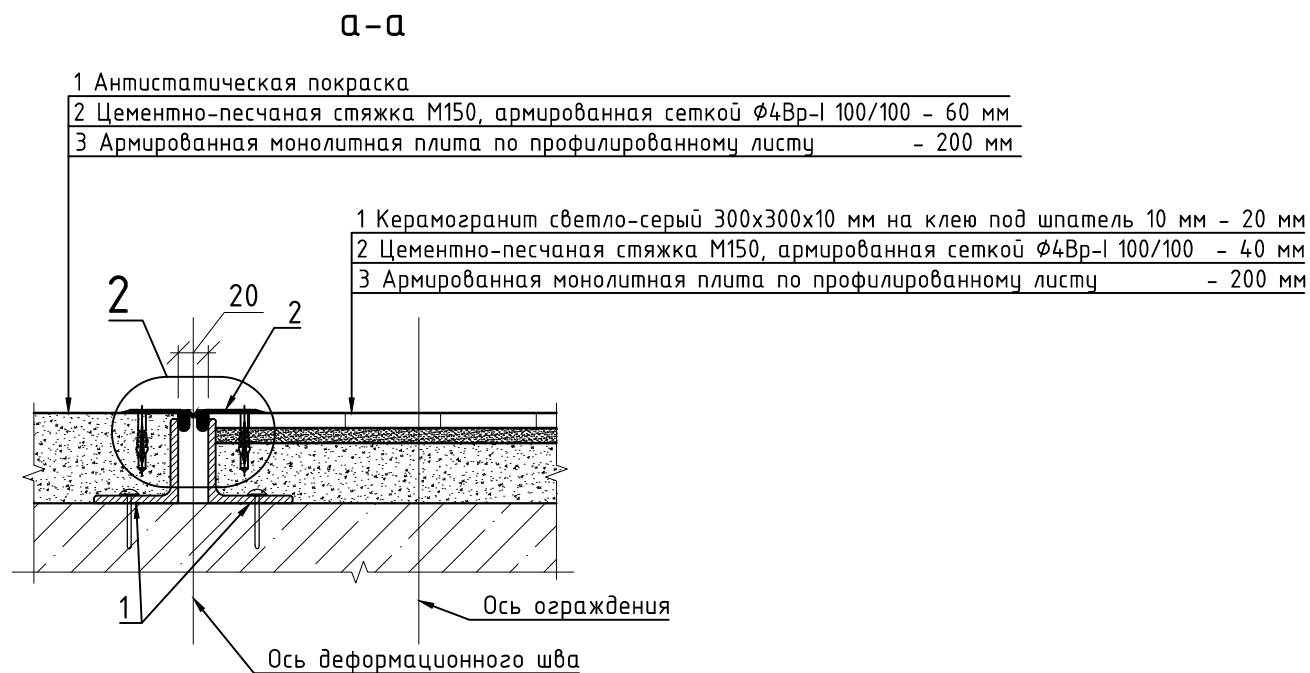
А
7



5-5







						1145.1-17-03-АС3		
						Техническое перевооружение арендованных площадей части производственного корпуса № 4 Волгодонского Филиала АО «АЭМ-технологии» «Атоммаш» для размещения АО «Новавинд» сборного производства компонентов ВЭУ в рамках реализации проекта «Строительство ВЭС 660 МВт и завода ВЭУ»		
Изм.	Колуч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Встроенное помещение вдоль оси 15. Архитектурно-строительные решения		
						Стадия	Лист	Листов
						Р	8	
						Узлы А, Б, В, Г, Е. Сечения 3-3, 4-4, 5-5.		
						АО «МОСБЛГИДРОПРОЕКТ» Депоиск 2019		
						Формат: А2		



СПЕЦИФИКАЦИЯ НА СЕЧЕНИЕ а-а

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примеч.
1		Уголок $\frac{56 \times 56 \times 5}{СтЗГпс\text{ ГОСТ } 535-2005}$ 8509-93	20		п.м.
2	EMSEAL	Профиль накладной EMSEAL FN 20/12	10		п.м.
3	EMSEAL	Гибкая заменяемая вставка для профиля FN $\frac{20}{12}$	10		п.м.

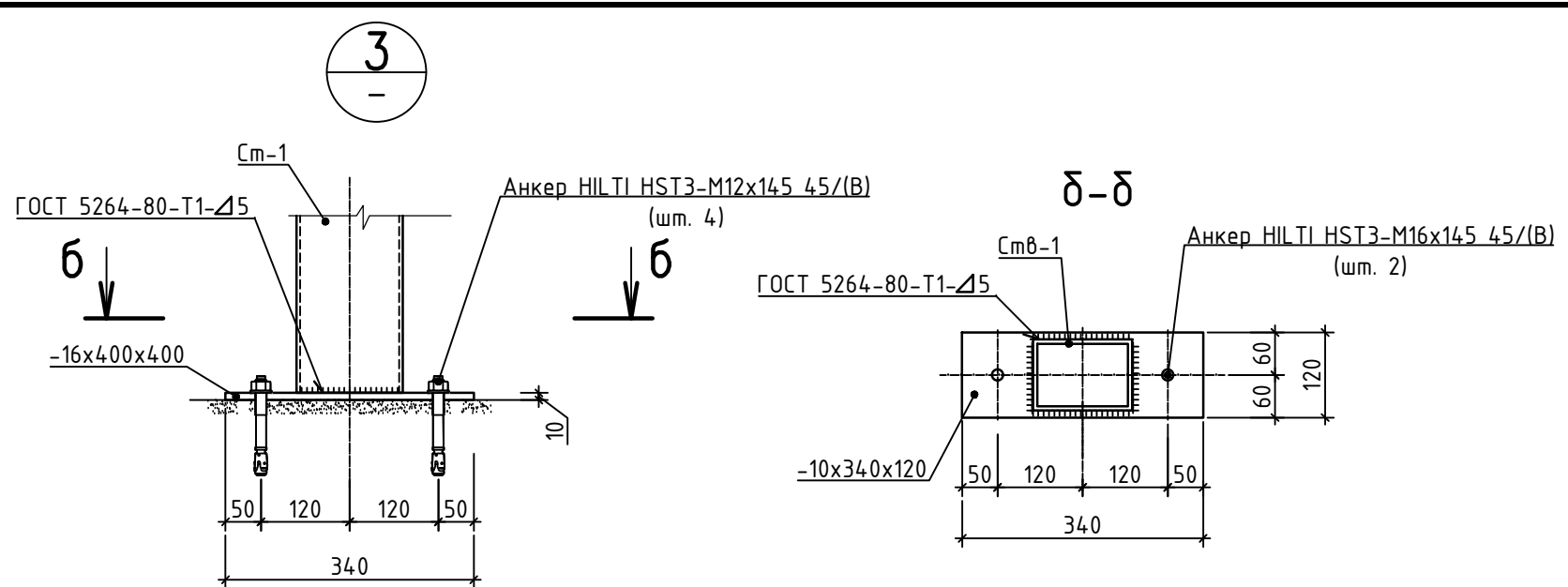
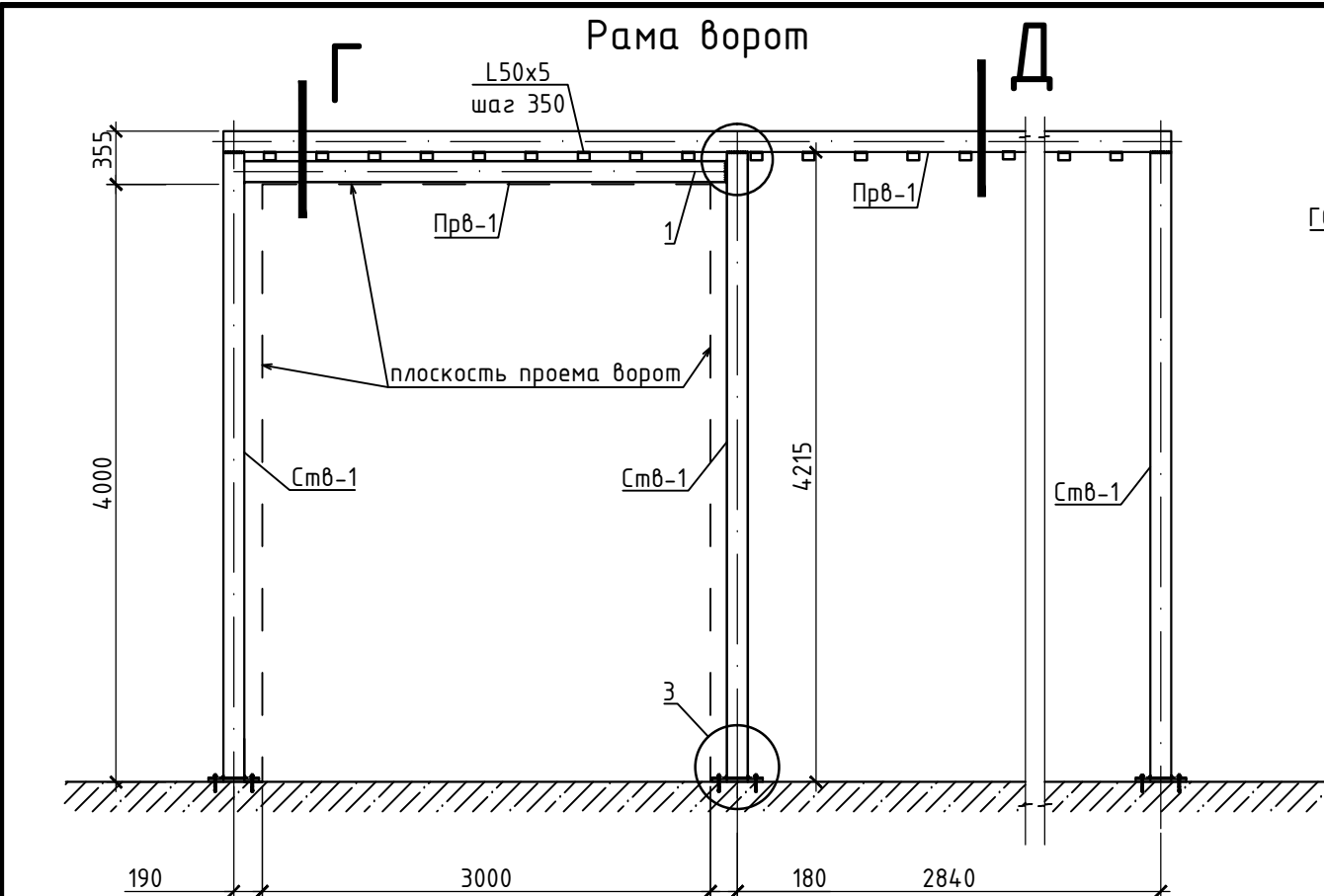
Файл: 1145.1-17-03-АС3_09=1.dwg

						1145.1-17-03-АС3				
1	-	Нов.			30.07	Производственный корпус № 4 Волгодонского Филиала АО «АЭМ-технологии» «Атоммаш» для размещения сборочного производства компонентов ВЗУ в рамках реализации проекта “Строительство ВЭС 660 МВт и завода ВЗУ”				
Изм.	Кол.уч.	Лист.	№ док.	Подпись	Дата					
						Техническое перевооружение. Встроенное помещение вдоль оси 15. Архитектурно-строительные решения		Стадия	Лист	Листов
								Р	9	
Н. контр.						Сечение а-а. Узел 2		АО “МОСОБЛГИДРОПРОЕКТ” Дедовск 2019		
Зам.нач.АО	Моисеева			30.07						
Пров.ГАП	Семенова			30.07						
Разр.вед.арх.	Манцурова			30.07						

Формат: А3

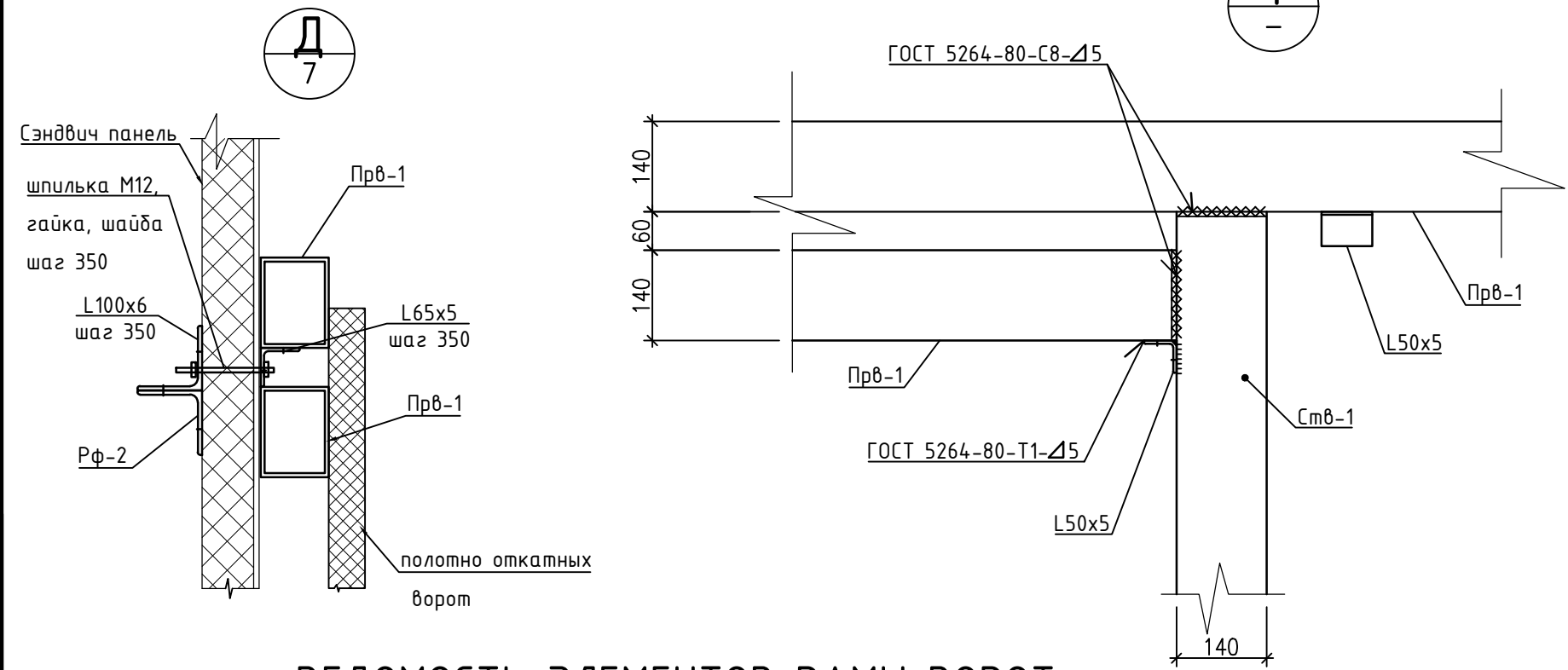
Инв. N подл.	Взам. инв. N
Подпись и дата	

Инв. N подл. Подпись и дата Взам. инв. N







СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛОПРОКАТА

Наименование профиля ГОСТ, ТУ	Наименование или марка металла ГОСТ, ТУ	Номер или размеры профиля, мм	№ п.п.	Масса металла по элементам конструкций, т		Общая масса, т
				Рама ворот		
				Перемычки	Стойки	
1	2	3	4	5	6	16
Трубы стальные прямоугольные ГОСТ Р 54157-2010	С245 ГОСТ 27772-2015					
		140x100x6	1	0,6	0,8	1,4
	Итого:		2	0,6	0,8	1,4
Всего профиля:			3	0,6	0,8	1,4
Прокат листовой горячекатанный ГОСТ 19903-2015	С245 ГОСТ 27772-2015	†10	4		0,03	0,03
			5			
			6			
	Итого:		7		0,03	0,03
Всего профиля:			8		0,03	0,03
Всего масса металла:			9	0,6	0,83	1,43



ВЕДОМОСТЬ ЭЛЕМЕНТОВ РАМЫ ВОРОТ

Марка	Эскиз	Состав
Стб-1		140x100x6
Прв-1		140x100x6

						1145.1-17-03-АСЗ				
						Техническое перевооружение арендованных площадей части производственного корпуса № 4 Волгодонского Филиала АО «АЭМ-технологии» «Атоммаш» для размещения АО «НоваВинд» сборочного производства компонентов ВЭУ в рамках реализации проекта «Строительство ВЭС 660 МВт и завода ВЭУ»				
	-	зам.			26.08			Стадия	Лист	Листов
Изм.	Кол.уч.	Лист.	№ док.	Подпись	Дата	Встроенное помещение вдоль оси 15. Архитектурно-строительные решения		Р	10	
Норм.контр.										
Нач.отдела	Зубова				26.08	Рама ворот.		АО "МОСОБЛИГДРОПРОЕКТ" Дедовск 2019		
Пров. ГАП	Семенова				26.08					
Разр.	Манцурова				26.08					

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
					26.08
Норм.контр.					
Нач.отдела	Зубова				26.08
Пров. ГАП	Семенова				26.08
Разр.	Манцурова				26.08