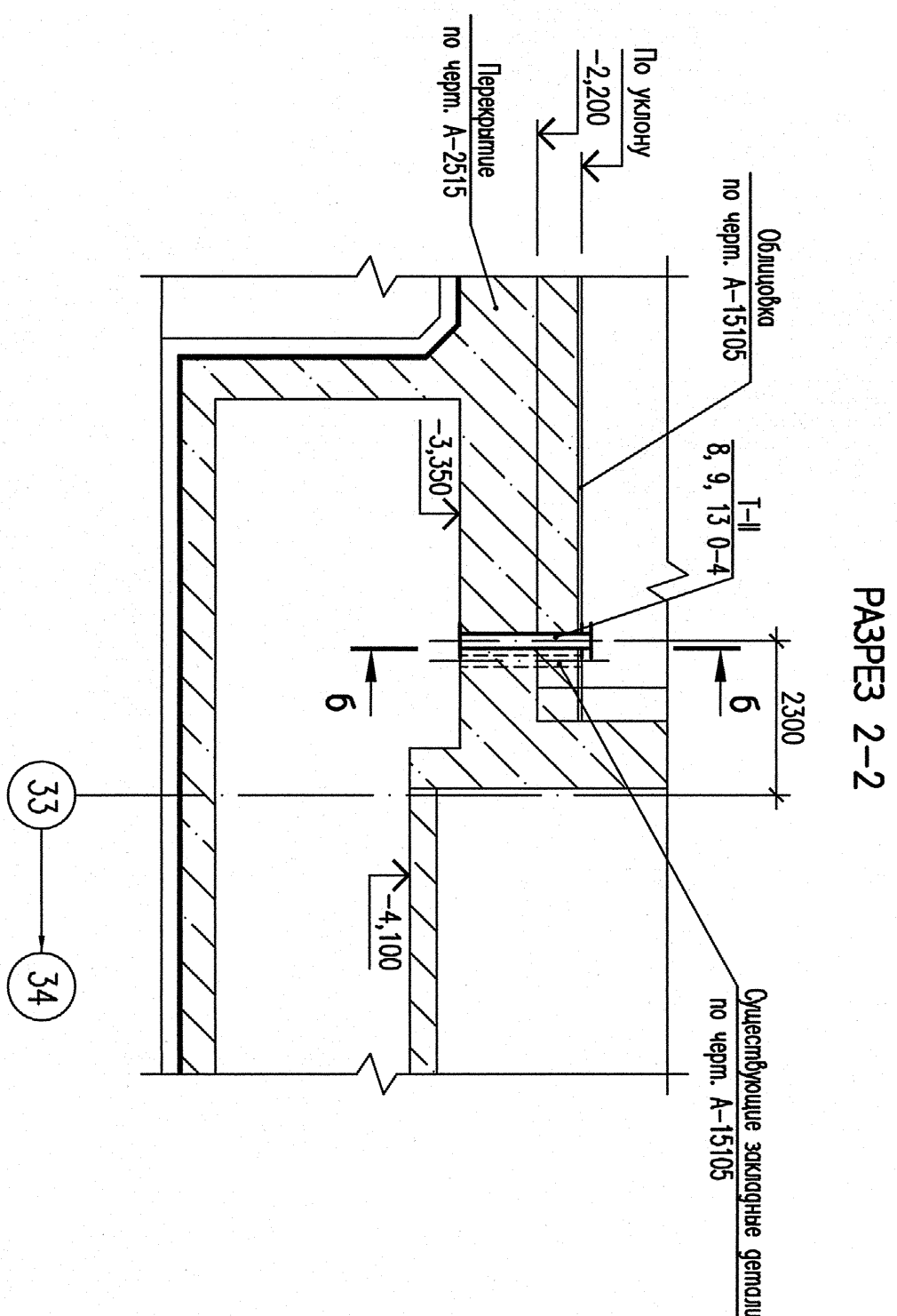
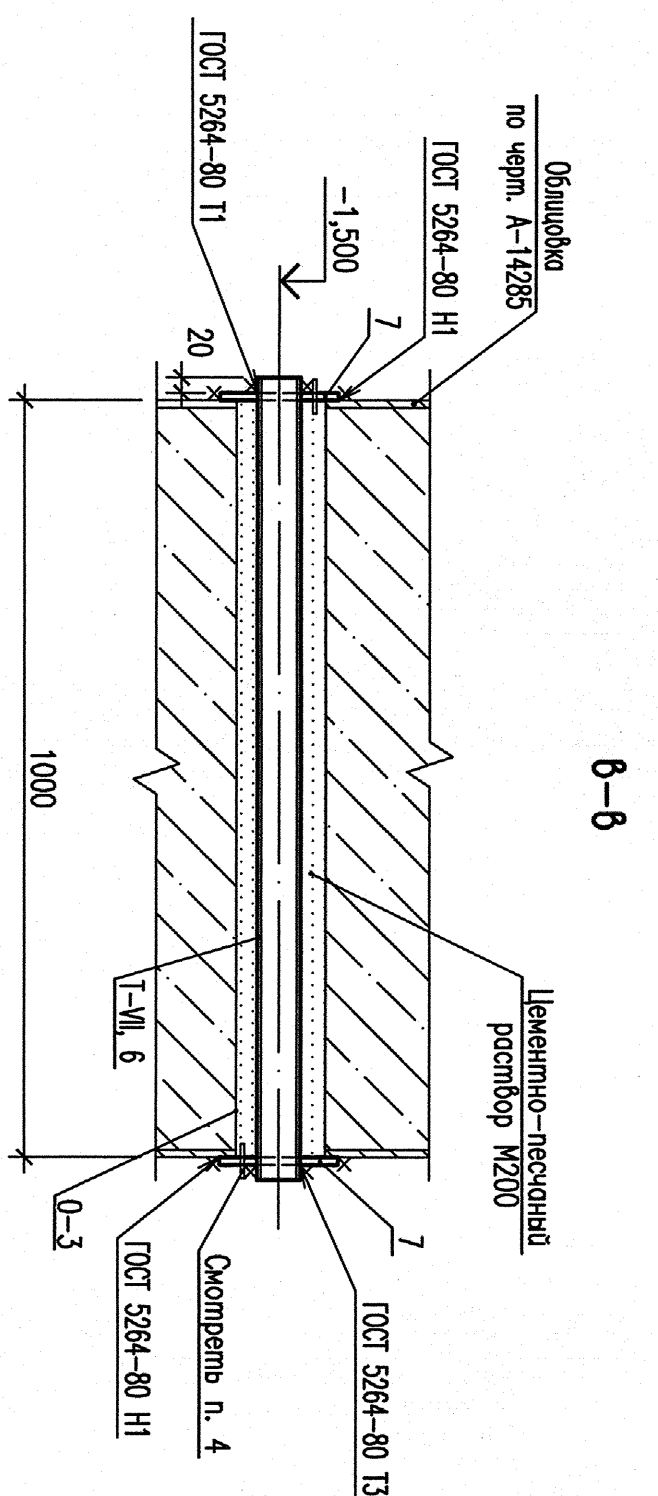
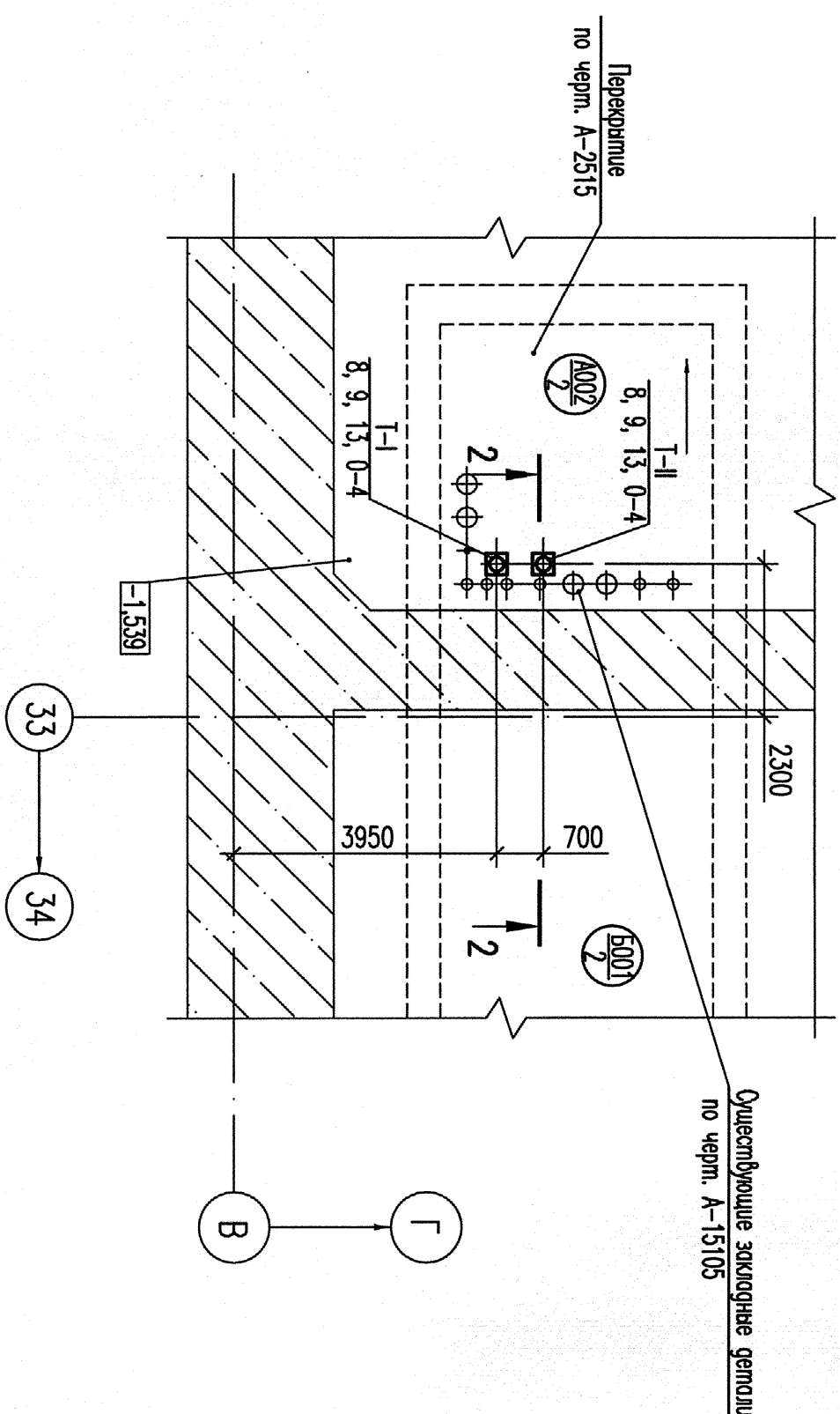
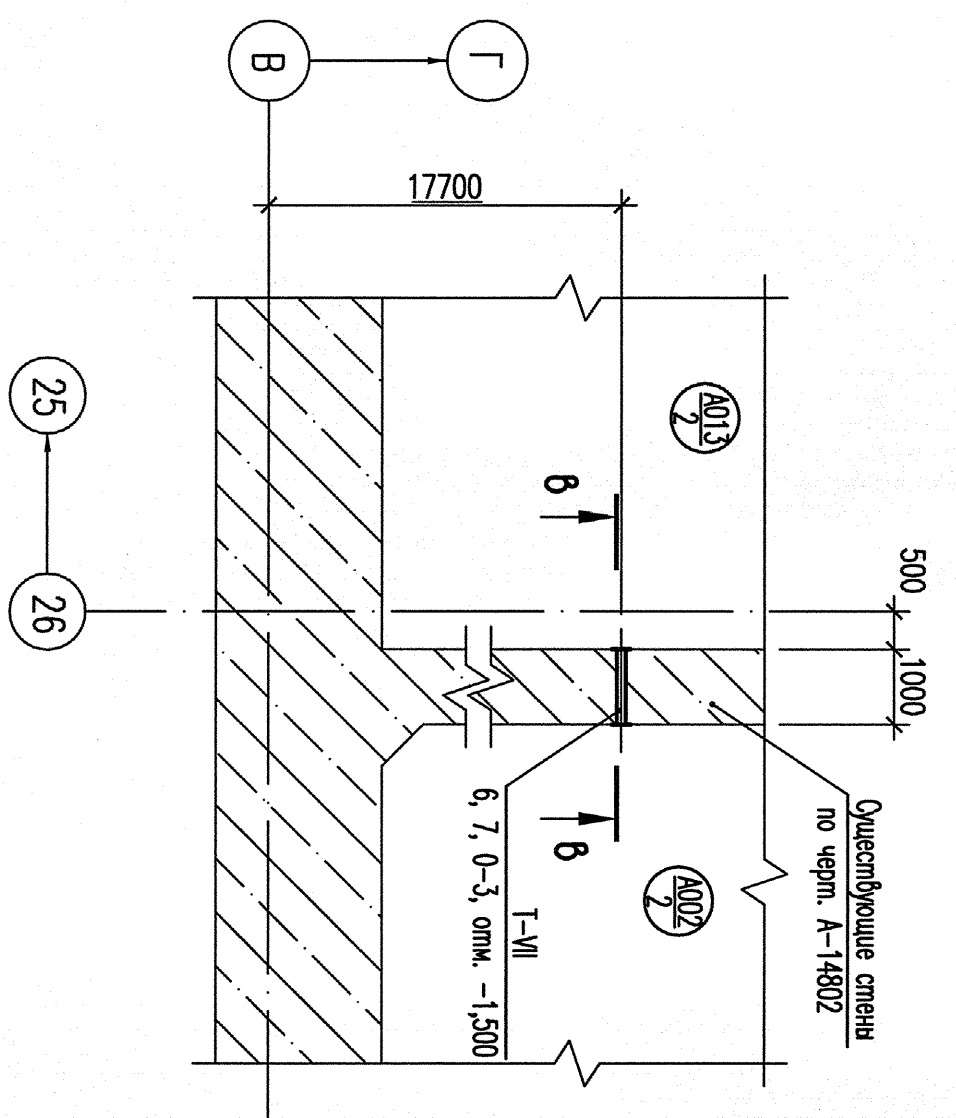
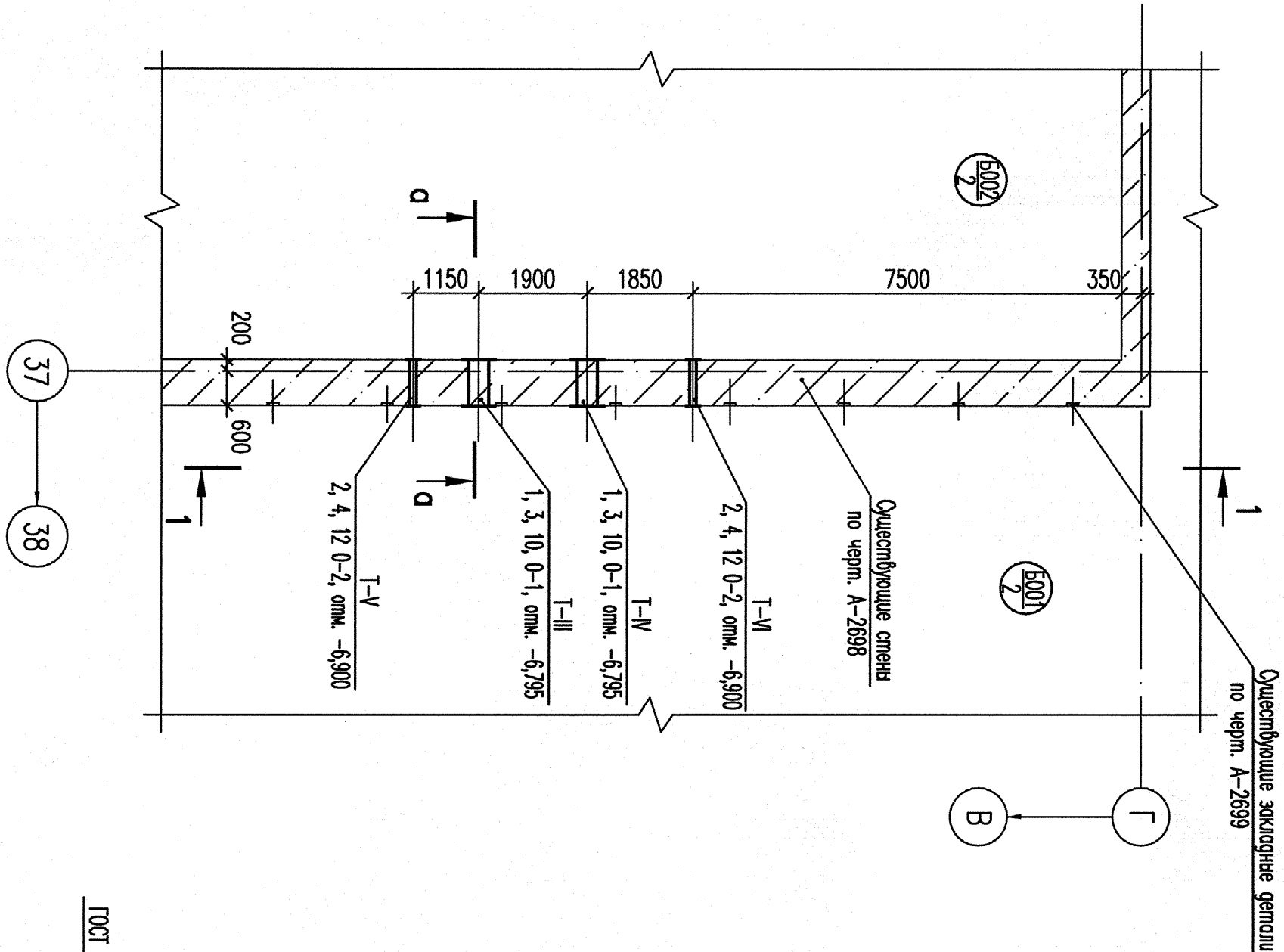


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ В СТЕНЕ ПОМЕЩЕНИЯ Б002/2

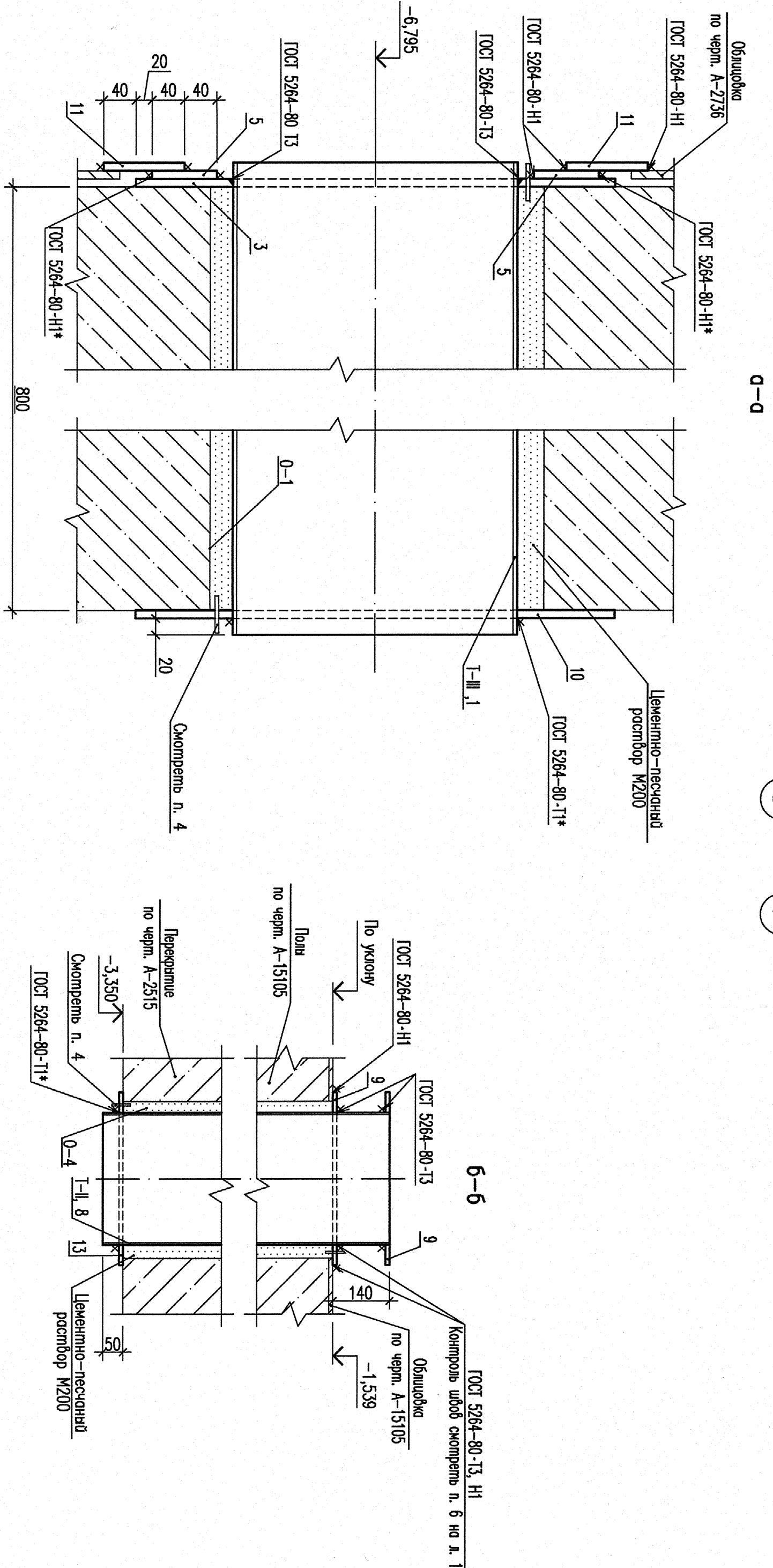
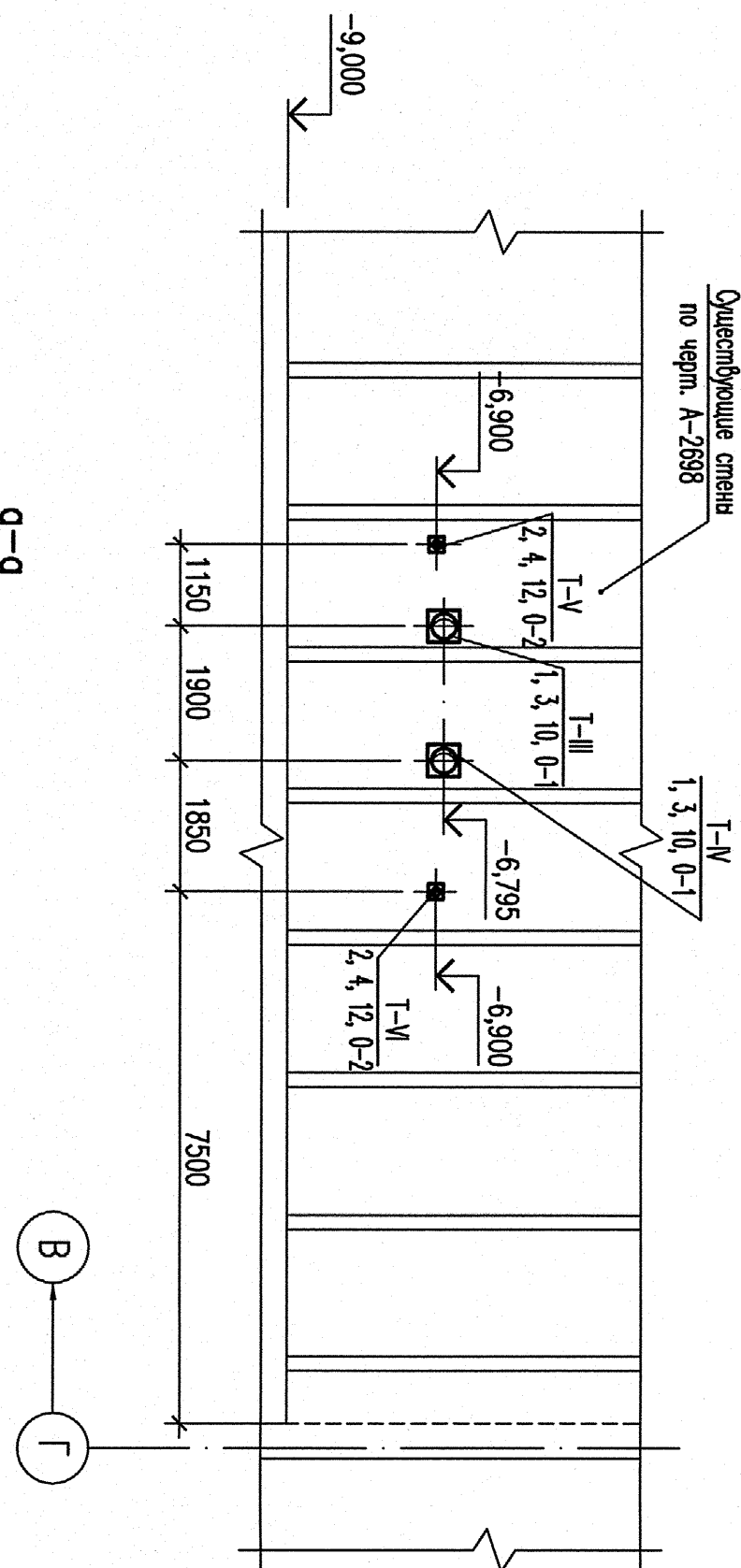
СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ
В СТЕНЕ ПОМЕЩЕНИЯ А002/2

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ
В ПЕРЕКРЫТИИ В ПОМЕЩЕНИИ А002/2

СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ К СХЕМАМ



PA3PE3 1-1



ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ

№ п.п.	Задание
1	
2	
3	
4	
7	
9	

ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ

№ п/п	Наименование детали	Материал	Масштаб
10		Сталь 300	1:1
12		Сталь 300	1:1
13		Сталь 300	1:1

Модель, поз.	Описание	Наименование		Кол. ег./шт.	Масса г/кг.	Примечания
		Dental				
1		Трфк 379А - ØØX180HГ ТР-14-ЭН-200 L=690		2	69,83	
2		Трфк 10бдс – ØØX180HГ ПОСГ 94А-8I L=850		2	16,34	
3 *		БФД20х62D ПОСГ 1990S-2015 ØØX180H1OT ПОСГ 7350–77	µm	2	12,92	
4 *		БФД20х28D ПОСГ 1990S-2015 ØØX180H1OT ПОСГ 7350–77	µm	2	2,2	
5		4x8D ПОСГ 1990S-2015 ØØX180H1OT ПОСГ 7350–77	M	4,4	11,12	
6		Трфк 60дз – ØØX180HГ ПОСГ 94A-8I L=1050		1	4,45	
7 *		БФД20х20D ПОСГ 1990S-2015 ØØX180H1OT ПОСГ 7350–77	µm	2	1,77	
8		Трфк 325d12 – ØØX180HГ ПОСГ 94A-8I L=2000		2	186,34	
9 *		БФД50х45D ПОСГ 1990S-2015 ØØX180H1OT ПОСГ 7350–77	µm	4	5,64	
10*		БФД20х62D ПОСГ 1990S-2015 C235 ПОСГ 27772–2015	µm	2	12,83	
11		Плоск 4x10D ПОСГ 1990S-2015 ØØX180H1OT ПОСГ 7350–77	M	5,4	17,06	
12*		БФД20х28D ПОСГ 1990S-2015 C235 ПОСГ 27772–2015	µm	2	2,25	
13*		БФД50х45D ПОСГ 1990S-2015 C235 ПОСГ 27772–2015	µm	2	5,57	
		Магнетизм				
		Целенно-резонантный распыл M200, М	3	0,22		

ВЕДОМОСТЬ ОТВЕРСТИЙ

Марка, поз.	Наименование конструкции	Размер оребрения, мм	кол.	Глубина реб., мм	Примечание
0-1	Стена	φ440	2	800	B25
0-2	Стена	φ220	2	800	B25
0-3	Стена	φ120	1	1000	B25
0-4	Перекрытие	φ360	2	1810	B25

- 1 Все отверстия выдолбить механическим способом – сверлением.
- 2 Электроды для сборки:
 - углеродистой стали типа ЭА42А по ГОСТ 9467-75;
 - остаточной стали типа ЭА400/10У по ГОСТ 5.3370-81;
 - углеродистой стали с остаточной ЭА395/3 по ГОСТ 5.3374-81.
- 3 Капеля сварных швов принять по наименьшей толщине свариваемых элементов.
- 4 Для заочистки шпателя – песочного раствора и выхода воздуха предусмотреть шпатель.

После извлечения шпателя и фланца заборить, сборные швы проконтролировать.

АРХИВЫ

[illegible]