

УТВЕРЖДАЮ

Заместитель Генерального директора по
техническому обеспечению и качеству –
технический директор АО «УЭХК»

Г.Ш. Баторшин

11.10.2019

14.10.2019 № 12-49/69762 - ВК

Техническое задание
на поставку сырья, материалов и комплектующих изделий

Предмет закупки: сварочная проволока

Новоуральск
2019

Техническое задание
на поставку сырья, материалов и комплектующих изделий
для подразделений комбината

СОДЕРЖАНИЕ

РАЗДЕЛ 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Подраздел 1.1 Наименование

Подраздел 1.2 Сведения о новизне

Подраздел 1.3 Этапы разработки / изготовления

Подраздел 1.4 Документы для разработки / изготовления

Подраздел 1.5 Код ОКПД2

РАЗДЕЛ 2. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

РАЗДЕЛ 3. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

РАЗДЕЛ 4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Подраздел 4.1 Технические, функциональные и качественные
характеристики (потребительские свойства) товаров

Подраздел 4.2. Требования к надежности

Подраздел 4.3. Требования к маркировке

Подраздел 4.4 Требования к упаковке

РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

Подраздел 5.1 Порядок сдачи и приемки

Подраздел 5.2 Требования по передаче заказчику технических и иных
документов при поставке товаров

РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ

РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ

РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ И/ИЛИ СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ
ГАРАНТИЙ

РАЗДЕЛ 9. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ

РАЗДЕЛ 10. ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ, МЕСТУ И СРОКУ
(ПЕРИОДИЧНОСТИ) ПОСТАВКИ

РАЗДЕЛ 11. ТРЕБОВАНИЕ К ФОРМЕ ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ

РАЗДЕЛ 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Подраздел 1.1 Наименование
<i>Проволока 1,2 Св-08Г2С-О ГОСТ 2246-70</i> <i>Проволока 2 Св-04Х19Н9 ГОСТ 2246-70</i>
Подраздел 1.2 Сведения о новизне
<i>Поставляемая продукция должна быть новой (не бывшая в употреблении, не восстановленная), не являться выставочным образцом.</i>
Подраздел 1.3 Этапы разработки / изготовления
<i>В соответствии с ГОСТ 2246-70</i>
Подраздел 1.4 Документы для разработки / изготовления
<i>В соответствии с ГОСТ 2246-70</i>
Подраздел 1.5 Код ОКПД2
<i>24.34.12.120 Проволока стальная сварочная из прочей легированной стали</i>

РАЗДЕЛ 2. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

<i>В соответствии с ГОСТ 2246-70</i>

РАЗДЕЛ 3. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

<i>В соответствии с ГОСТ 2246-70</i>

РАЗДЕЛ 4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Подраздел 4.1 Технические, функциональные и качественные характеристики (потребительские свойства) товаров
<i>- Проволока сварочная диаметром 1,2 мм, марки Св-08Г2С, предназначенная для сварки (наплавки), с омедненной поверхностью.</i> <i>- Проволока сварочная диаметром 2 мм, марки Св-04Х19Н9</i>
Подраздел 4.2 Требования к надежности
<i>В соответствии с ГОСТ 2246-70</i>
Подраздел 4.3 Требования к маркировке
<i>В соответствии с ГОСТ 2246-70</i>
Подраздел 4.4 Требования к упаковке
<i>В соответствии с ГОСТ 2246-70</i>

РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

Подраздел 5.1 Порядок сдачи и приемки
<i>Приемка продукции по количеству и качеству осуществляется в порядке и сроки, установленные Инструкциями Госарбитража при СМ СССР «О приемке продукции по качеству» № П-7 от 25.04.66 г.; «О приемке продукции по количеству» № П-6 от 15.06.65 г, в последних редакциях.</i>
Подраздел 5.2 Требования по передаче заказчику технических и иных документов при поставке товаров
<i>Сертификаты на материалы с отметкой ОТК.</i>

РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ

Изделия могут транспортироваться любым способом и любым транспортом при условии, что изделия при транспортировке не будут подвергаться воздействию атмосферных осадков.

РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ

В соответствии с ГОСТ 2246-70

РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ И/ИЛИ СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИЙ

Поставщик гарантирует соответствие поставляемой проволоки требованиям ГОСТ 2246-70.

РАЗДЕЛ 9. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ

В соответствии с ГОСТ 2246-70. Проволока должна быть принята техническим контролем предприятия-изготовителя с отметкой уполномоченного органа в сертификате изготовителя.

РАЗДЕЛ 10. ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ, МЕСТУ И СРОКУ (ПЕРИОДИЧНОСТИ) ПОСТАВКИ

Проволока 1,2 Св-08Г2С-О ГОСТ 2246-70 – 102 кг.

Проволока 2 Св-04Х19Н9 ГОСТ 2246-70 – 30 кг.

Срок поставки в соответствии с договором поставки.

Допускается толеранс поставки целыми кассетами от 18 до 25 кг, но не менее заявленного количества

РАЗДЕЛ 11. ТРЕБОВАНИЕ К ФОРМЕ ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ

Информация предоставляется на русском языке.

Ведущий инженер отдела
материально технического снабжения

ЕОСДО

С.Н. Сутормин

Главный механик, он же
начальник службы

ЕОСДО

С.Б. Остяков

Начальник ц.19

ЕОСДО

В.Н. Мохаткин

Номер проекта документа: 12/98416-ПРОЕКТ-ВК от 09.10.2019

Регистрационный номер:

Подразделение исполнителя: 004.Отдел 4

Исполнитель: Сусская Наталья Евгеньевна, 5-60-21

Страница 1 из 2

Данные в отчете отображены по часовому поясу: АО "УЭХК" (UTC+5:00 Екатеринбург)

Визирование документа

Версия документа	Этап процесса	Дата и время	Организация	Подразделение сотрудника	Должность	ФИО	Выполнил за	Виза	Примечание	Комментарий исполнителя
2	(Утверждение)		АО "УЭХК"	049. Дирекция	Заместитель Генерального директора по техническому обеспечению и качеству-технический директор	Баторшин Георгий Шамилович		Ожидается		
2	Подписание (Подписание)	10.10.2019 14:44:31	АО "УЭХК"	004.Отдел 4	Ведущий инженер по комплектации и оборудованию и материалов	Сутормин Сергей Николаевич		Подписано		
2	(Согласование)	10.10.2019 14:34:38	АО "УЭХК"	009.Служба 9	Главный механик, он же начальник службы	Остяков Сергей Борисович		Согласовано		
1	(Согласование)	10.10.2019 13:20:40	АО "УЭХК"	009.Служба 9	Главный механик, он же начальник службы	Остяков Сергей Борисович		Отклонено	В разделе 9 поправить фразу "... в сертификате изготовителя"	