

Акционерное общество
«Российский концерн по производству электрической
и тепловой энергии на атомных станциях»
(АО «Концерн Росэнергоатом»)

**Филиал АО «Концерн Росэнергоатом»
«Калининская атомная станция»
(Калининская АЭС)**

Техническое задание для размещения заказа на поставку продукции

Тема закупки «Поставка аппарата для заточки вольфрамовых электродов»
ГПЗ-2019

Техническое задание
на поставку аппарата для заточки вольфрамовых электродов
для Калининской АЭС

СОДЕРЖАНИЕ

РАЗДЕЛ 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Подраздел 1.1 Наименование

Подраздел 1.2 Сведения о новизне

Подраздел 1.3 Код ОКПД-2

РАЗДЕЛ 2. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

РАЗДЕЛ 3. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

РАЗДЕЛ 4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Подраздел 4.1 Основные параметры и размеры

Подраздел 4.2. Требования к надежности

Подраздел 4.3. Требования к составным частям, исходным и
эксплуатационным материалам

Подраздел 4.4 Требования к маркировке

Подраздел 4.5 Требования к упаковке

РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ ПРИЕМКИ

Подраздел 5.1 Порядок приемки

Подраздел 5.2 Требования по передаче заказчику технических и иных
документов при поставке товаров

РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ

РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ

РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ И/ИЛИ СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ
ГАРАНТИЙ

РАЗДЕЛ 9. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ

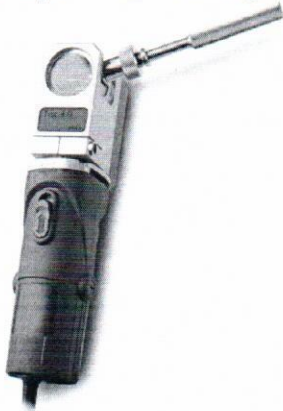
РАЗДЕЛ 10. ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ И СРОКУ (ПЕРИОДИЧНОСТИ)
ПОСТАВКИ

РАЗДЕЛ 11. ТРЕБОВАНИЕ К ФОРМЕ ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ

РАЗДЕЛ 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ			
Подраздел 1.1 Наименование			
№ п/п	Наименование	Ед. изм	Кол-во
1	Аппарат для заточки вольфрамовых электродов Lorch Teg 4.0	шт.	1
Предоставление аналога (эквивалента) аппарата не должно повлечь за собой ухудшение технических характеристик и показателей эргономических свойств изделий указанных в подразделе 4.1(допустимые отклонения технических характеристик в диапазоне $\pm 5\%$).			
Подраздел 1.2 Сведения о новизне			
Аппарат должен быть новым, выпуска не ранее 2018 года, не бывшим в употреблении, не восстановленным, не являться выставочным образцом, свободным от прав третьих лиц.			
Подраздел 1.3 Код ОКПД-2			
Код ОКПД-2 28.24.11.000 - Инструменты ручные электрические			

РАЗДЕЛ 2. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ
Аппарат будет применяться на производстве для механической обработки металла, а так же при ремонте оборудования.

РАЗДЕЛ 3. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ
Аппарат будет эксплуатироваться как в закрытых помещениях, так и на открытых объектах при температуре окружающей среды.

РАЗДЕЛ 4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ		
Подраздел 4.1 Основные параметры и размеры		
№ п/п	Наименование продукции	Технические характеристики
1	<p>Аппарат для заточки вольфрамовых электродов Lorch Teg 4.0</p> 	<p>Используется алмазный диск с 3 гранями. Угол заточки может быть установлен от 15° до 180°. Удаляется только 0,3 мм материала. Точная подача электрода гарантирует точность заточки. Пыль от зачистки улавливается фильтром, гарантируя здоровье и безопасность оператора. Скорость вращения плавно регулируется до 28.000 об/мин Мощность 850 Вт, 230 В, алмазный диск диаметром 40 мм, вес 2,8 кг.</p>
Подраздел 4.2 Требования к надежности		
<p>Аппарат относится к классу ремонтируемых, восстанавливаемых изделий. Надежность запасных частей должна характеризоваться следующими показателями: По долговечности: - полный средний срок службы оборудования - не менее 3 лет.</p>		

Подраздел 4.3 Требования к составным частям, исходным и эксплуатационным материалам
Аппарат должен быть изготовлен из материалов, обеспечивающих прочность и надежность в течение всего срока службы.
Подраздел 4.4 Требования к маркировке
Маркировка деталей и сборочных единиц аппарата выполняется в соответствии с требованиями конструкторской документации и нормативной документации, действующей на предприятии-изготовителе и территории РФ.
Подраздел 4.5 Требования к упаковке
Аппарат поставляется в пригодной для транспортировки упаковке, которая может защитить её от воздействия внешних условий, таких как вода, пыль и т.п., в соответствии с ГОСТ 26653-90 (транспортировка) и ГОСТ 15150-69 (хранение).

РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ ПРИЕМКИ
Подраздел 5.1 Порядок приемки
Аппарат должен подвергаться контролю на соответствие его технической документации по методике, разработанной предприятием-изготовителем.
Подраздел 5.2 Требования по передаче заказчику технических и иных документов при поставке товаров
При поставке необходимо представить: паспорт или сертификат соответствия на поставляемую продукцию.
РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ И СРОКУ (ПЕРИОДИЧНОСТИ) ПОСТАВКИ
Срок поставки: с 10.12.2019 г. по 20.12.2019 г.

РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ
Аппарат транспортируется автомобильным транспортом, в соответствии с НТД, действующим на соответствующем виде транспорта и должен поставляться в собранном виде по инструкции завода-изготовителя..

РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ
Аппарат должен выдерживать хранение в неподвижной заводской упаковке не менее 24 месяцев.
Аппарат должен выдерживать хранение в неподвижной заводской упаковке согласно паспорта или сертификата завода изготовителя.

РАЗДЕЛ 9. ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ И/ЛИ СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИЙ
Поставщик гарантирует качество и надежность поставляемого аппарата в течение 12 месяцев с момента ввода в эксплуатацию поставленной Продукции, 24 месяцев с даты приемки Продукции (при соблюдении правил транспортирования, хранения, эксплуатации).

РАЗДЕЛ 10. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ
Аппарат должен соответствовать требованиям, указанным в технических характеристиках (таблица п.4.1)

РАЗДЕЛ 11. ТРЕБОВАНИЕ К ФОРМЕ ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ
ИНФОРМАЦИИ

В бумажном варианте, на русском языке.

Начальник ЦЦР



С.А. Мишин

ЗГИР



О.Г. Волков