

УТВЕРЖДАЮ:

Главный инженер
«Курскатомэнергоремонт» -
филиала АО «Атомэнергоремонт»

 А.А. Набоков

14.10. 2019 г.

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ № 02.1.1/554-2019
на поставку сырья, материалов и комплектующих изделий
Предмет закупки: *Фрезы концевые.*

Курчатов
2019

СОДЕРЖАНИЕ

РАЗДЕЛ 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Подраздел 1.1 Наименование

Подраздел 1.2 Сведения о новизне

Подраздел 1.3 Этапы разработки / изготовления

Подраздел 1.4 Документы для разработки / изготовления

Подраздел 1.5 Код ОКП

РАЗДЕЛ 2. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

РАЗДЕЛ 3. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

РАЗДЕЛ 4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Подраздел 4.1 Технические, функциональные и качественные характеристики (потребительские свойства) товаров

Подраздел 4.2. Требования к надежности

Подраздел 4.3. Требования к составным частям, исходным и эксплуатационным материалам

Подраздел 4.4 Требования к маркировке

Подраздел 4.5 Требования к упаковке

РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

Подраздел 5.1 Порядок сдачи и приемки

Подраздел 5.2 Требования по передаче заказчику технических и иных документов при поставке товаров

РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ

РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ

РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ ИЛИ СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИЙ

РАЗДЕЛ 9. ТРЕБОВАНИЯ К ОБСЛУЖИВАНИЮ

РАЗДЕЛ 10. ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

РАЗДЕЛ 11. ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

РАЗДЕЛ 12. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ

РАЗДЕЛ 13. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ (ИНЫЕ) ТРЕБОВАНИЯ

РАЗДЕЛ 14. ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ И СРОКУ (ПЕРИОДИЧНОСТИ) ПОСТАВКИ

РАЗДЕЛ 15. ТРЕБОВАНИЕ К ФОРМЕ ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ

РАЗДЕЛ 16. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИНЯТЫХ СОКРАЩЕНИЙ

РАЗДЕЛ 17. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИЛОЖЕНИЙ

РАЗДЕЛ 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Подраздел 1.1 Наименование
<i>Фрезы концевые, согласно Раздела № 17 приложение №1.</i>
Подраздел 1.2 Сведения о новизне
<i>Поставляемый инструмент должен быть новым (не бывшим в употреблении, не восстановленным) не являться выставочными образцами, свободным от прав третьих лиц.</i>
Подраздел 1.3 Этапы разработки/изготовления
<i>В соответствии с требованиями ГОСТ 17026-71, технической документации завода-изготовителя.</i>
Подраздел 1.4 Документы для разработки/изготовления
<i>В соответствии с требованиями ГОСТ 17026-71, технической документации завода-изготовителя.</i>
Подраздел 1.5 Код ОКП
<i>391822 – фрезы из быстрорежущей стали концевые с коническим концом.</i>

РАЗДЕЛ 2. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

<i>Для обработки деталей из закаленных сталей, высокопрочных чугунов, труднообрабатываемых сталей и сплавов.</i>
--

РАЗДЕЛ 3. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

<i>Нормальные условия</i>

РАЗДЕЛ 4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Подраздел 4.1 Технические требования, функциональные и качественные характеристики (потребительские свойства) товара
<i>В соответствии с требованиями ГОСТ 17026-71, технической документации завода-изготовителя и Раздела 17, приложение №1.</i>
Подраздел 4.2 Требования к надежности
<i>В соответствии с требованиями ГОСТ 17026-71, технической документации завода-изготовителя.</i>
Подраздел 4.3 Требования к составным частям, исходным и эксплуатационным материалам
<i>В соответствии с требованиями ГОСТ 17026-71, технической документации завода-изготовителя.</i>
Подраздел 4.4 Требования к маркировке
<i>В соответствии с требованиями ГОСТ 17026-71, технической документации завода-изготовителя.</i>
Подраздел 4.5 Требования к упаковке
<i>В соответствии с требованиями ГОСТ 18088-83, ГОСТ 17026-71, технической документации завода-изготовителя. Продукция должна быть в оригинальной таре и упаковке производителя, обеспечивающей ее сохранность, товарный вид и предохраняющей от повреждений. Упаковка должна обеспечивать защиту от воздействия механических и климатических факторов во время транспортирования и хранения. Каждая упаковка должна содержать инструкцию на русском языке по использованию.</i>

РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

Подраздел 5.1 Порядок сдачи и приемки
<i>«Курскатомэнергоремонт» - филиал АО «Атомэнергоремонт» проводит верификацию поставленной продукции, согласно ГОСТ 24297-2013, проверяется: наличие и содержание сопроводительной документации; состояние упаковки и тары, маркировка и</i>

комплектность в соответствии с комплектовочной ведомостью; производится визуальный осмотр продукции.

Подраздел 5.2 Требования по передаче технических и иных документов при поставке товаров

Необходимо передать сертификаты, на продукцию подлежащую сертификации, заверенные синей печатью Поставщика, оригиналы свидетельств об изготовлении (паспорт) и эксплуатационную документацию на русском языке, счет-фактуру, товарно-транспортную накладную или универсальный передаточный документ.

РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ

Транспортируют всеми видами крытого транспорта, в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на транспорте каждого вида.

*Доставка продукции осуществляется согласно условиям договора, по адресу:
Курская обл., г. Курчатова, Промзона, «Курскатомэнергоремонт» - филиал АО «Атомэнергоремонт».*

РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ

В соответствии с требованиями ГОСТ 18088-83, ГОСТ 17026-71, технической документации завода-изготовителя.

РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ И/ИЛИ СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИЙ

В случаях выявления в гарантийный период на поставленную продукцию несоответствий по качеству, согласно требований ГОСТ 17026-71, технической документации завода-изготовителя производится обмен бракованной продукции на новую или возвращаются денежные средства в объеме бракованной продукции.

РАЗДЕЛ 9. ТРЕБОВАНИЯ К ОБСЛУЖИВАНИЮ

Требования не установлены.

РАЗДЕЛ 10. ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Требования не установлены.

РАЗДЕЛ 11. ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

Требования не установлены.

РАЗДЕЛ 12. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ

В соответствии с ГОСТ 17026-71, технической документацией завода-изготовителя.

РАЗДЕЛ 13. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ (ИНЫЕ) ТРЕБОВАНИЯ

Требования не установлены.

РАЗДЕЛ 14. ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ И СРОКУ (ПЕРИОДИЧНОСТИ) ПОСТАВКИ

*Количество поставки в соответствии с Разделом 17, приложение №1, столбец 7.
Срок поставки в течение 30 календарных дней с даты подписания договора сторонами.*

РАЗДЕЛ 15. ТРЕБОВАНИЕ К ФОРМЕ ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ

Техническая документация должна быть на русском языке.

Объем предоставляемой информации не менее чем в техническом задании, согласно требованиям закупочной документации – Форма 2 «Приложение к заявке на участие в закупке».

РАЗДЕЛ 16. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИНЯТЫХ СОКРАЩЕНИЙ

№ п/п	Сокращение	Расшифровка сокращения
1	ГОСТ 17026-71	Фрезы концевые с коническим хвостовиком. Конструкция и размеры
2	ГОСТ 18088-83	Инструмент металлорежущий, алмазный, дереворежущий, слесарно-монтажный и вспомогательный. Упаковка. Маркировка, транспортировка и хранение
3	ГОСТ 24297-2013	Верификация закупленной продукции

РАЗДЕЛ 17. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИЛОЖЕНИЙ

№ п/п	Наименование приложения	Количество листов
1	Перечень концевых фрез	2

Перечень концевых фрез

№ п/п	Наименование МРТ	Модель МТРнО (буквенное, цифровое или буквенно- цифровое обозначение)	Технические характеристики и особенности (материал, диаметр, размер, грузоподъемность и т.д.)	Ссылка на прилагаемый нормативный документ, который устанавливает технические требования к поставке товаров (ГОСТ, ТУ, иной нормативный документ)	Ед. изм	Кол-во	Срок поставки	GID EOS NSI
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1.	фреза концевая	2223-0011	фреза концевая, конический хвостовик, типа 1, диаметром 25мм, длина общая 147мм, длина режущей части 45мм, праворежущая, исполнение А, количество зубьев 5, конус Морзе 3, материал Р9	ГОСТ 17026-71	шт.	30		82061 Фреза 2223-0011 ГОСТ 17026
2.	фреза концевая	2223-0009	фреза концевая, конический хвостовик, типа 1, диаметром 22мм, длина общая 140мм, длина режущей части 38мм, праворежущая, исполнение А, количество зубьев 5, конус Морзе 3, материал Р9	ГОСТ 17026-71	шт.	18	В течение 30 календарных дней с даты подписания договора сторонами	82054 Фреза 2223-0009 ГОСТ 17026
3.	фреза концевая	2223-0019	фреза концевая, конический хвостовик, типа 1, диаметром 40мм, длина общая 188мм, длина режущей части 63мм, праворежущая, исполнение А, количество зубьев 6, конус Морзе 4, материал Р9	ГОСТ 17026-71	шт.	24		147978 Фреза 2223-0019 ГОСТ 17026
4.	фреза концевая	2223-0007	фреза концевая, конический хвостовик, типа 1, диаметром 20мм, длина общая 140мм, длина режущей части 38мм, праворежущая, исполнение А, количество зубьев 5, конус Морзе 3, материал Р9	ГОСТ 17026-71	шт.	20		147974 Фреза 2223-0007 ГОСТ 17026
5.	фреза концевая	2223-0147	фреза концевая, конический хвостовик, типа 1, диаметром 32мм, длина общая 155мм, длина режущей части 53мм, праворежущая, исполнение А,	ГОСТ 17026-71	шт.	32		147994 Фреза 2223-0147 ГОСТ 17026

			количество зубьев 6, конус Морзе 3, материал Р9						147989 Фреза 2223-0156 ГОСТ 17026
6.	фреза концевая	2223-0156	фреза концевая, конический хвостовик, типа 1, диаметром 36мм, длина общая 155мм, длина режущей части 53мм, праворежущая, исполнение А, количество зубьев 6, конус Морзе 3, материал Р9	ГОСТ 17026-71	шт.	30			147999 Фреза 2223-0305 ГОСТ 17026
7.	фреза концевая	2223-0305	фреза концевая, конический хвостовик, типа 1, диаметром 28мм, длина общая 147мм, длина режущей части 45мм, праворежущая, исполнение А, количество зубьев 5, конус Морзе 3, материал Р9	ГОСТ 17026-71	шт.	40			

Разработчик

И.о. начальника ПТО

«Курскатомэнергоремонт»

- филиала АО «Атомэнергоремонт»



Ю.А. Глазунова

Согласовано:

Заместитель главного инженера

по подготовке производства

«Курскатомэнергоремонт»

- филиала АО «Атомэнергоремонт»



В.Н. Дергилев

Внутренний заказчик техническое задание проверил:

Начальник РМЦ

«Курскатомэнергоремонт»

- филиала АО «Атомэнергоремонт»



А.Н. Ступаков