

СОГЛАСОВАНО

Приложение № _____
к договору № _____
УТВЕРЖДАЮ

Главный инженер филиала
АО «Концерн Росэнергоатом»
«Курская атомная станция»

А.В. Увакин

01 ОКТ 2019

Техническое задание

Предмет закупки
«Поставка захвата для бочки г/п 1 т»

Курчатов
2019

Техническое задание «Поставка захвата для бочки г/п 1 т»
СОДЕРЖАНИЕ

- РАЗДЕЛ 1. НАИМЕНОВАНИЕ
- РАЗДЕЛ 2. НАЗНАЧЕНИЕ (ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ)
- РАЗДЕЛ 3. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ
- РАЗДЕЛ 4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ
 - Подраздел 4.1. Основные параметры и размеры.
 - Подраздел 4.2. Основные характеристики, технико-экономические и эксплуатационные показатели
 - Подраздел 4.3. Требования по надежности
 - Подраздел 4.4. Требования к конструкции, монтажно-технические требования
 - Подраздел 4.5. Требования к стабильности параметров при воздействии факторов внешней среды
 - Подраздел 4.6. Требования к электропитанию
 - Подраздел 4.7. Требования к контролепригодности
 - Подраздел 4.8. Требования к контрольно-измерительным приборам и автоматике
 - Подраздел 4.9. Требования к комплектности
 - Подраздел 4.10. Требования к маркировке
 - Подраздел 4.11. Требования к упаковке
- РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ К ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ
- РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ
- РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К КОНСЕРВАЦИИ И ХРАНЕНИЮ
- РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ И/ИЛИ СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИЙ
- РАЗДЕЛ 9. ТРЕБОВАНИЯ ПО РЕМОНТОПРИГОДНОСТИ
- РАЗДЕЛ 10. ТРЕБОВАНИЯ К ОБЕСПЕЧЕНИЮ МОНТАЖА, НАЛАДКИ И СЕРВИСНОМУ ОБСЛУЖИВАНИЮ
- РАЗДЕЛ 11. ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ
- РАЗДЕЛ 12. ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ
- РАЗДЕЛ 13. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ
- РАЗДЕЛ 14. СПЕЦИАЛЬНЫЕ ТРЕБОВАНИЯ
- РАЗДЕЛ 15. ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ И СРОКУ (ПЕРИОДИЧНОСТИ) ПОСТАВКИ
- РАЗДЕЛ 16. ТРЕБОВАНИЯ К ТЕХНИЧЕСКОМУ СОПРОВОЖДЕНИЮ ПРИ ЭКСПЛУАТАЦИИ НЕСТАНДАРТНОГО ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ
- РАЗДЕЛ 17. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ТРЕБОВАНИЯ
- РАЗДЕЛ 18. ТРЕБОВАНИЕ К ФОРМЕ ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ
- РАЗДЕЛ 19. ТРЕБОВАНИЯ К ТЕХНИЧЕСКОМУ ОБУЧЕНИЮ ПЕРСОНАЛА ЗАКАЗЧИКА
- РАЗДЕЛ 20. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИНЯТЫХ СОКРАЩЕНИЙ
- РАЗДЕЛ 21. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИЛОЖЕНИЙ



Техническое задание «Поставка захвата для бочки г/п 1 т»

№ п/п	Содержание технического задания <i>Перечень требований к оборудованию/изделию и/или системам, их характеристикам</i>	Значения нормируемых характеристик, рекомендации по заполнению Заказчиком разделов типовой формы технического задания <i>(Нормативные или иные основания для формирования требований и определения необходимых характеристик к оборудованию/изделию и/или системам)</i>
1	2	3

РАЗДЕЛ 1. НАИМЕНОВАНИЕ

1.1	Наименование к оборудованию/изделию и/или системам, согласованное в соответствии со строкой годовой программы закупок	Захват для бочки г/п 1т (далее по тексту – захват).
1.2	Тип, марка, модель (аналог или эквивалент)	Захват для бочки 122 0534.Н.П.301-ЯИТТ-01-ТХ2.12
1.3	№ ИТТ, чертежа, технических требований, ТУ или аналог, ГОСТ, опросные листы и др.	122 0534.Н.П.301-ЯИТТ-01-ТХ2.12
1.4	Размещение	ХП РАО Курской АЭС.
1.5	Указание кода ОКВЭД2/ОКПД2	28.22.9/28.22.18.390

РАЗДЕЛ 2. НАЗНАЧЕНИЕ (ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ)

2.1	Назначение и/или область применения оборудования/изделий и/или систем принадлежность к системам, технологическому комплексу конкретному ОИАЭ и/или серии сооружаемых энергоблоков типового проекта АЭС и пр.	Захват предназначен для проведения транспортно-технологических операций по подъему и перемещению бочки БС1А2-200. Область применения - захват для бочки применяется в операционном зале (пом. 104) ХП РАО Курской АЭС.
-----	--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

РАЗДЕЛ 3. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

3.1	Климатическое исполнение оборудования/изделия и/или системы	по ГОСТ 15150-69 -У
3.2	Категория размещения оборудования/изделия и/или системы при монтаже и эксплуатации	по ГОСТ 15150-69-3
3.3	Тип атмосферы при эксплуатации	ГОСТ 15150-69 -II
3.4	Категория помещений, согласно СП 12.13130.2009 «Определение категорий помещений, зданий и наружных установок по взрывопожарной и пожарной опасности»	В3
3.5	Категория помещения согласно СП АС-03	II

3.6	Параметры окружающей среды в различных режимах эксплуатации	<ul style="list-style-type: none"> - максимальное значение относительной влажности воздуха, - 75%; - температура окружающего воздуха, °С – от +10 до +24; - давление атмосферное.
-----	-------------------------------------------------------------	--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

РАЗДЕЛ 4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Подраздел 4.1. Основные параметры и размеры.

4.1.1	Предельная масса единицы оборудования/изделия и/или системы (нетто)	Не более 50 кг
4.1.2	Предельная общая масса (брутто)	Определяется заводом изготовителем.
4.1.3	Предельные габаритные размеры (проектные габаритные размеры)	В соответствии с 122 0534.Н.П.301-ЯИТТ-01-ТХ 2.12
4.1.4	Габаритный установочный чертеж	122 0534.Н.П.301-ЯИТТ-01-ТХ2.12 лист 19

Подраздел 4.2. Основные характеристики, технико-экономические и эксплуатационные показатели

4.2.1	Характеристики	В соответствии с 122 0534.Н.П.301-ЯИТТ-01-ТХ2.12
4.2.2	Режимы работы оборудования/изделия и/или системы	<p>Режим работы – периодический (количество циклов – 3 в смену).</p> <p>Оборудование эксплуатируется в операционном зале (пом. 104) ХП РАО Курской АЭС.</p>
4.2.3	Требования к унификации и типизации продукции	Конструкция захвата должна соответствовать требованиям к устройству и безопасной эксплуатации грузоподъемных кранов для объектов использования атомной энергии согласно НП-043-18, требованиям КД и ТУ.
4.2.4	Устанавливаемая периодичность и длительности технического обслуживания и ремонта	<p>Работы по плановому и внеплановому техническому обслуживанию организуются в соответствии с требованиями СТО 1.1.1.01.0069-2017.</p> <p>Конструкция оборудования должна обеспечивать производство всех видов работ технического обслуживания. Перечень и периодичность всех видов технического обслуживания должны быть указаны в документации завода-изготовителя с целью предотвращения отказов, оценки остаточного ресурса захвата.</p> <p>После прохождения аварийных режимов, должна быть предусмотрена возможность ревизии захвата.</p>
4.2.5	Дополнительные требования к эксплуатационным показателям	<p>Поставляемые захваты должны быть новыми, выпуска не ранее 2019 года, не бывшими в употреблении, не восстановленными, не являться выставочными образцами, свободными от прав третьих лиц.</p> <p>Наработка на отказ, не менее 10000 ч</p>

Подраздел 4.3. Требования по надежности

4.3.1	Назначенный срок службы	<p>Не менее 30 лет.</p> <p>Отказом изделия считается любое повреждение, в результате которого не выполняются заданные функции.</p>
-------	-------------------------	------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

Подраздел 4.4. Требования к конструкции, монтажно-технические требования

4.4.1	Степень защиты	Перечень требования к степени защиты устанавливается по ГОСТ 14254-96
4.4.2	Конструкционные особенности	В соответствии с 122 0534.Н.П.301-ЯИТТ-01-ТХ2.12
4.4.3	Требования к материалам, запасным частям, специальному инструменту и приспособлениям, необходимым для монтажа, ТО, ремонта и эксплуатации	<p>Материалы для изготовления изделия должны удовлетворять требованиям соответствующих стандартов и технических условий, подтверждаться сертификатами заводов поставщиков, предъявляемыми представителям ОТК до начала изготовления перекрытия.</p> <p>Основные материалы должны быть из углеродистых и коррозионностойких сталей. Сварочные материалы должны соответствовать требованиям НП-104-18 «Сварка и наплавка оборудования и трубопроводов атомных энергетических установок»</p> <p>НП-105-18 «Правила контроля металла оборудования и трубопроводов атомных энергетических установок при изготовлении и монтаже» Захват для бочки должен иметь легко дезактивируемое, стойкое к дезактивирующим растворам покрытие с низкой сорбционной способностью к радиоактивным веществам.</p> <p>Материалы и комплектующие изделия должны соответствовать требованиям НП-071-18 «Правила оценки соответствия продукции, для которой устанавливаются требования, связанные с обеспечением безопасности в области использования атомной энергии, а также процессов ее проектирования (включая изыскания), производства, строительства, монтажа, наладки, эксплуатации, хранения, перевозки, реализации, утилизации и захоронения».</p>

Подраздел 4.5. Требования к стабильности параметров при воздействии факторов внешней среды

4.5.1	Категория сейсмостойкости	Категория сейсмостойкости по НП-031-01 -II.
4.5.2	Предельные нагрузки и сочетания нагрузок, при которых оборудование/изделие и/или система должны сохранять свою прочность, герметичность и работоспособность	Требования к нагрузкам и сочетаниям нагрузок по «Общим положениям обеспечения безопасности атомных станций» НП-001-15, ОСТ95227-92.
4.5.4	Требования по вибропрочности и вибростойкости	Требования к нагрузкам и сочетаниям нагрузок по «Общим положениям обеспечения безопасности атомных станций» НП-001-15, ОСТ95227-92.
4.5.5	Требования по прочности, сохранению герметичности и работоспособности при гидроуда-	Требования к нагрузкам и сочетаниям нагрузок по «Общим положениям обеспечения безопасности атомных станций» НП-001-15, ОСТ95227-92.

	рах режимах проектных и за- проектных аварий ОИАЭ	
4.5.6	Устойчивость к моющим сред- ствам, средствам дезинфекции, дезактивации, рабочим средам	Оборудование должно иметь антикоррозийное, лег- ко дезактивируемое, стойкое к дезактивирующим рас- творам покрытие с низкой сорбционной способностью к радиоактивным веществам (для деталей, выполнен- ных из углеродистой стали).

Подраздел 4.6. Требования к электропитанию

4.6.1	Группа электроснабжения, ис- точники питания и род тока (переменный, постоянный), Частота и ее допустимое от- клонение от номинала. Напря- жение и его допустимое отклю- нение от номинала. Потребля- емая в различных режимах мощность, ограничение по мощности	Не предъявляются.
-------	---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	-------------------

Подраздел 4.7. Требования к контролепригодности

4.7.1	Захват №3 В соответствии с 122 0534.Н.П.301-ЯИТТ-01-ТХ2.12 лист 19	
-------	--------------------------------------------------------------------	--

Подраздел 4.8. Требования к контрольно-измерительным приборам и автоматике

4.8.1	Требования к классу/степени ав- томатизации	В соответствии с 122 0534.Н.П.301-ЯИТТ-01- ТХ2.12
4.8.2	Требования к применяемым сред- ствам измерений утвержденного типа и периодичности их поверки (методикам поверки)	Не предъявляются.
4.8.3	Метрологические характеристики средств измерений (диапазон из- мерения, погрешность измерений или класс точности)	Все средства измерений, применяемые при кон- троле характеристик захвата, должны быть повере- ны в соответствии с ПР50.2.006-94. Разрабатываемая конструкторская и технологи- ческая документация должна подвергаться метроло- гической экспертизе в соответствии с ГОСТ Р 8.565-96, РД 95762-91.

Подраздел 4.9. Требования к комплектности

4.9.1	Требования к видам и количеству конструкторских, монтажных, пуско-наладочных, эксплуата- ционных и ремонтных документов	Виды и комплектность согласно ГОСТ 2.102-68, определяются в техническом задании, согласован- ным и утвержденным Заказчиком.
-------	----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

Подраздел 4.10. Требования к маркировке

4.10.1	Маркировка оборудо- вания/изделия и/или системы	Маркирование должно производиться на табличке ударным способом, шрифтом 5-Пр3 ГОСТ 26.008- 85. Маркировка должна содержать: - наименование и товарный знак предприятия изго- товителя; - обозначение изделия; - заводской номер; - классификационное обозначение по НП-001-15;
--------	----------------------------------------------------	--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

		<p>- дату выпуска;</p> <p>- категорию сейсмостойкости по НП-031-01;</p> <p>- грузоподъемность;</p> <p>- массу изделия.</p> <p>На все сборочные единицы и детали должна быть нанесена маркировка.</p> <p>Содержание маркировки – обозначение изделия по основному конструкторскому документу. Место и способ нанесения маркировки – по усмотрению предприятия изготовителя.</p> <p>Все сборочные единицы должны иметь клеймо ОТК.</p>
4.10.2	Маркировка упаковки	<p>Маркировка упаковки должна соответствовать требованиям ГОСТ 14192-96 и наноситься на ящики или ярлыки (для неупакованных составных частей). Способ нанесения маркировки – окраска по трафарету шрифтом по ГОСТ 26.020-80.</p> <p>Материал для нанесения маркировки – эмаль ПФ-115 черная по ГОСТ 6465-75.</p> <p>Допускается изменение способа нанесения маркировки согласно ГОСТ 14192-96.</p>

Подраздел 4.11. Требования к упаковке

4.11.1	Требования к климатической стойкости упаковки	Категория упаковки – КУ-1 по ГОСТ 23170-78.
4.11.2	Требования к способам упаковки	<p>Захват упакован в ящик III-I по ГОСТ 10198-78, выложенный изнутри упаковочной битумированной или дегтевой бумагой по ГОСТ 515-96</p> <p>ТМЦ должны поставляться в специальной упаковке, соответствующей стандартам, ТУ, обязательным правилам и требованиям для тары и упаковки. Упаковка должна обеспечивать полную сохранность ТМЦ на весь срок его транспортировки с учетом перегрузок и длительного хранения.</p>
4.11.3	Порядок упаковки и размещения в товарных местах сопроводительных документов по Перечню документов согласно п.4.10.1	Техническая документация, входящая в комплект поставки, должна быть упакована в пакет из полиэтиленовой пленки ГОСТ 10354-82 с заклежкой или сваркой двойным швом и вложена в карман на внутренней стенке ящика. С наружной стороны должна быть надпись «Документация».

РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ К ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

5.1	Порядок сдачи и приемки	<p>Техническое задание должно быть утверждено Заказчиком.</p> <p>Контроль качества при изготовлении предусматривает:</p> <ul style="list-style-type: none"> - контроль качества материалов; - контроль качества в процессе изготовления; - контроль качества всех комплектующих изделий. - Контроль качества основных материалов, полуфабрикатов, заготовок должен проводиться в соответствии с указаниями раздела 3 НП-071-18 «Правила оценки соответствия продукции, для которой устанавливаются тре-
-----	-------------------------	---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

		<p>бования, связанные с обеспечением безопасности в области использования атомной энергии, а также процессов ее проектирования (включая изыскания), производства, строительства, монтажа, наладки, эксплуатации, хранения, перевозки, реализации, утилизации и захоронения».</p> <p>Проведение входного контроля продукции, поставляемой на КуАЭС осуществляется в соответствии с требованиями РД ЭО 1.1.2.01.0931-2013 «Основные положения о входном контроле продукции на АЭС».</p> <p>Порядок сдачи и приемки проводить в соответствии с НП-071-18.</p> <p>После проведения окончательной приемки должны быть выставлены счет-фактура и товарная накладная.</p> <p>Перечень и сроки промежуточных и окончательных проверок, а также порядок их осуществления устанавливаются в соответствии с планом качества и требованиями договора.</p>
5.2	Требования по передаче заказчику технических и иных документов при поставке товаров	<p>Перечень документов:</p> <ul style="list-style-type: none"> - спецификация; - сборочный чертеж; - детализовка; - паспорт или свидетельство об изготовлении (с указанием содержания драг металлов); - оригинал план качества; - упаковочный лист 1экз. (в каждый ящик); - товарная накладная (ТОРГ-12); - счет-фактуру, оформленную в соответствии с требованиями законодательства РФ; - эксплуатационная документация согласно ГОСТ 2.601-2006 <p>Вся предоставляемая сопроводительная документация должна быть на русском языке или иметь нотариально заверенный перевод на русский язык.</p> <p>На каждое тарное место должен прилагаться упаковочный лист с перечнем продукции на русском языке и/или нотариально заверенный перевод на русский язык.</p> <p>Поставщик письменно за 5 рабочих дней до срока поставки уведомляет Покупателя о готовности Продукции к отгрузке и направляет Покупателю, (куратору договора) по адресу указанному в договоре, копии всех документов, предоставление которых необходимо одновременно с поставкой продукции. После получения подтверждения о готовности принять Продукцию, доставляет ее в адрес покупателя.</p> <p>Поставка осуществляется в СХ УПТК КуАЭС по адресу: Курская обл., г.Курчатов, Промзона, АБК-1, склад СХ УПТК филиала АО «Концерн Росэнергоатом» «Курская атомная станция»</p>

Техническое задание «Поставка захвата для бочки г/п 1 т»
РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ

6.1	Требования к выбору вида транспорта	Захваты могут транспортироваться любым видом транспорта. Погрузка и установка захватов на транспорт и их транспортирование должно производиться в соответствии с нормами и правилами, действующими на данных видах транспорта. Условия транспортирования в части ВВФ - Ж по ГОСТ Р 51908-2002.
6.2	Требования к поставке	Обеспечение перевозки груза без повреждений и потерь, сохранение исправного и работоспособного состояния груза в течении и после транспортировки в соответствии с ГОСТ 26653-90.
6.3	Требования к строповке при транспортировке	Захваты должны комплектоваться приспособлениями, необходимыми для возможности захвата грузоподъемными средствами при транспортировке оборудования. Требования к транспортировке: Обеспечение перевозки груза без повреждений и потерь, сохранение исправного и работоспособного состояния груза в течение и после транспортировки в соответствии с ГОСТ 26653-90., Поставка осуществляется в СХ УПТК КуАЭС по адресу: Курская обл., г.Курчатов, Промзона, АБК-1, склад СХ УПТК филиала АО «Концерн Росэнергоатом» «Курская атомная станция»
6.4	Требования к погрузке/выгрузке	Погрузка и установка захватов на транспорт и их транспортирование должно производиться в соответствии с нормами и правилами, действующими на данных видах транспорта.

РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К КОНСЕРВАЦИИ И ХРАНЕНИЮ

7.1	Место хранения	В соответствии с 122 0534.Н.П.301-ЯИТТ-01-ТХ2.12
7.2	Условия хранения, <i>тип атмосферы при хранении</i>	В соответствии с 122 0534.Н.П.301-ЯИТТ-01-ТХ2.12
7.3	Условия складирования	В соответствии с 122 0534.Н.П.301-ЯИТТ-01-ТХ2.12
7.4	Специальные требования и сроки хранения, консервации и пере-консервации, расконсервации	Консервация должна обеспечивать сохранность при транспортировании и хранении не менее 12 месяцев со дня отгрузки изделия с предприятия-изготовителя. Требования к хранению: Изделия должны сохранять свои параметры в пределах норм, установленных техническими заданиями, стандартами или техническими условиями в течение сроков службы и сроков сохраняемости, указанных в технических заданиях, стандартах или технических условиях, после и (или) в процессе воздействия климатических факторов, значения которых установлены ГОСТ 15150-69.

РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ И/ИЛИ СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИЙ

8.1	Гарантийные сроки	Не менее 12 месяцев с даты приемки продукции на склад покупателя.
-----	-------------------	-------------------------------------------------------------------

РАЗДЕЛ 9. ТРЕБОВАНИЯ ПО РЕМОНТОПРИГОДНОСТИ

9.1	Ремонтопригодность	Требования к ремонтпригодности захватов по ГОСТ 23660-79.
9.2	Возможность замены составных частей или элементов	В технической документации должны быть отражены порядок и очередность замены и восстановления комплектующих изделий и материалов.

РАЗДЕЛ 10. ТРЕБОВАНИЯ К ОБЕСПЕЧЕНИЮ МОНТАЖА, НАЛАДКИ И СЕРВИСНОМУ ОБСЛУЖИВАНИЮ

10.1	Требование при необходимости предоставления услуг по шеф-наладке	Не требуется.
------	------------------------------------------------------------------	---------------

РАЗДЕЛ 11. ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

11.1	Экологические требования	Конструкция и устройство захватов должна обеспечивать ограничение воздействия на окружающую среду значени-ями, не превышающими значений, установленных дей-ствующими нормативными документами.
------	--------------------------	------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

РАЗДЕЛ 12. ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

12.1	Класс безопасности по НП-001-15	ЗН
12.2	Группа по НП-089-15	Не требуется.
12.3	Требования по безопас-ности к общепромыш-ленному оборудова-нию/изделиям и/или си-стемам	<p>Требования к изделию и материалам для его изготовления должны соответствовать «Общим положениям обеспечения безопасности атомных станций» НП-001-15, ОСТ95227-92.</p> <p>Требования к сборочным единицам и деталям должны соот-ветствовать ОСТ 95227-92.</p> <p>В соответствии с пунктом 1.2.7 НП-001-15 Технические и ор-ганизационные решения, принимаемые для обеспечения без-опасности АС, должны быть апробированы прежним опытом, испытаниями, исследованиями, опытом эксплуатации прото-типов.</p> <p>Такой подход должен применяться не только при разработке оборудования и проектировании АС, но и при изготовлении оборудования, сооружении и эксплуатации АС, реконструк-ции АС и модернизации ее систем и элементов, а также при выводе АС из эксплуатации</p>

РАЗДЕЛ 13. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ

13.1	Перечень документов по качеству, требованиям которых должно соответствовать закупаемые оборудование/изделия и/или системы.	<p>Исполнитель обязан обеспечить изготовление и поставку оборудования в соответствии с требованиями, действующими в атомной энергетике в области обеспечения качества, в том числе:</p> <ul style="list-style-type: none"> - НП-071-18 «Правила оценки соответствия продукции, для которой устанавливаются требования, связанные с обеспечением безопасности в области использования атомной энергии, а также процессов ее проектирования (включая изыскания), производства, строительства, монтажа, наладки, эксплуатации, хранения, перевозки, реализации, утилизации и захоронения»; - РД ЭО 1.1.2.01.0713-2013 «Положение об оценке соответствия в форме приемки и испытаний продукции для атомных станций»; - РД ЭО 1.1.2.05.0929-2013 «Руководство по проведению приемочных инспекций на предприятиях-изготовителях и входного контроля на АЭС оборудования 1,2 и 3 классов безопасности»; - РД ЭО 1.1.2.01.0930-2013 «Положение по управлению несоответствиями при изготовлении и входном контроле продукции для АЭС»; - РД ЭО 1.1.2.01.0931-2013 «Основные положения о входном контроле продукции для АЭС»; - ГОСТ Р 50.07.01—2017 "Оценка соответствия в форме решения о применении импортной продукции на объектах использования атомной энергии. Процедура принятия решения"; - ГОСТ Р 50.08.01-2017 «Система оценки соответствия в области использования атомной энергии. Оценка соответствия в форме обязательной сертификации продукции. Порядок проведения»; - ГОСТ Р 50.08.02-2017 «Система оценки соответствия в области использования атомной энергии. Контроль инспекционный за сертифицированной продукцией. Порядок проведения»; - ГОСТ Р 50.08.03-2017 «Система оценки соответствия в области использования атомной энергии. Испытания продукции сертификационные. Порядок проведения»; - ГОСТ Р 50.08.04-2017 «Система оценки соответствия в области использования атомной энергии. Результаты (протоколы) испытаний продукции. Порядок признания»; - ГОСТ Р 50.08.05-2017 «Система оценки соответствия в области использования атомной энергии. Эксперты по сертификации продукции. Требования и порядок подтверждения компетентности»; - ГОСТ Р 50.08.06-2017 «Система оценки соответствия в области использования атомной энергии. Перечень продукции, подлежащей оценке соответствия в форме обязательной сертификации. Порядок разработки и ведения». - ГОСТ Р 50.06.01-2017 "Оценка соответствия продукции в
------	----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

		<p>форме приёмки. порядок проведения"</p> <p>В случае поставки продукции предприятий-изготовителей Украины Поставщик обязуется собственными силами и за свой счет провести дополнительную оценку соответствия в соответствии с требованиями Решения «О дополнительной (к проведенной на предприятиях-изготовителях Украины) оценке соответствия продукции для атомных станций Российской Федерации» № 1/11-Пч от 10.03.2015г. Поставщик обязан (в срок за 5 дней до поставки) уведомить Покупателя о том, что продукция и ее комплектующие поставляются в герметичной упаковке, в случае вскрытия которой нарушается консервация и гарантийные обязательства. Поставщик обязан предоставить информацию о необходимости его присутствия при вскрытии упаковки, для проведения входного контроля. Для сохранения гарантийных обязательств Поставщик обязан восстановить герметичную упаковку своими силами.</p>
13.2	Требования к обеспечению особенностей оценки соответствия продукции важной для безопасности согласно НП-001-15	<p>Оценка соответствия оборудования, комплектующих и материалов 3 класса безопасности, должна проводится в форме приемки по планам качества.</p> <p>Исполнитель обязан предоставить Заказчику для рассмотрения и согласования программу обеспечения качества (ПОК), разработанную в соответствии с требованиями НП-090-11 «Требования к программам качества для объектов использования атомной энергии» и введенную в действие приказом Исполнителя, в срок не менее чем за 20 дней до начала срока выполнения работ.</p>

РАЗДЕЛ 14. СПЕЦИАЛЬНЫЕ ТРЕБОВАНИЯ

14.1	Перечень дополнительных специальных требований, характеристик, условий	<p>Конструкция захватов должна соответствовать требованиям к устройству и безопасной эксплуатации грузоподъемных кранов для объектов использования атомной энергии группы Б согласно НП-043-18, требованиям КД и ТУ</p> <p>Участник процедуры закупки должен принять во внимание, что ссылки в документации открытого запроса предложений на конкретную марку продукции производителя имеют рекомендательный, а не обязательный характер. Участник процедуры закупки может представить в своем предложении иные типы продукции (эквивалент) при условии, что произведенные замены совместимы между собой.</p> <p>Аналоги должны полностью соответствовать техническим характеристикам и требованиям, предъявляемым к заявленным ТМЦ либо иметь улучшенные характеристики.</p> <p>В случае, если предлагаются основные элементы агрегатов, изготовленные из импортных марок сталей, участник должен на момент поставки приложить заключение головной материаловедческой организации о том, что предложенные марки сталей являются полным аналогом или не хуже по характеристикам.</p> <p>В случае предложения к поставке эквивалента товара, на ко-</p>
------	------------------------------------------------------------------------	--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

Техническое задание «Поставка захвата для бочки г/п 1 т»

		<p>торый объявлен открытый запрос предложений, или товара, не предусмотренного конструкторской, проектной (рабочей) документацией Генерального проектировщика, возможность применения должна быть согласована на момент поставки Генеральным проектировщиком АО «Атомэнергопроект» Бакунинская ул., д. 7, стр. 1, Москва, 107996 Телефон: (499) 962-81-89, e-mail: info@aer.ru Факс: (495) 315-92-10, (499) 265-09-74 (согласование должно быть организовано Поставщиком за счет Поставщика), а корректировка выпущенной Генеральным проектировщиком рабочей документации должна быть организована Поставщиком и выполнена Генеральным проектировщиком за счет Поставщика на момент поставки. Предварительная стоимость, продолжительность согласования поставки эквивалента/аналога, приведено в письме-ответе: (№ 02-01/26567 от 19.09.2019)</p> <p>Предварительная стоимость, продолжительность корректировки рабочей документации, приведено в письме-ответе: (№ 02-01/26567 от 19.09.2019.)</p>
--	--	------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

РАЗДЕЛ 15. ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ И СРОКУ (ПЕРИОДИЧНОСТИ) ПОСТАВКИ

15.1	Единица измерения	шт.	Gid
15.2	Количество	1	866237
15.3	Срок (период) поставки	05.07.2021г. с правом досрочной поставки по письменному согласованию с покупателем.	

РАЗДЕЛ 16. ТРЕБОВАНИЯ К ТЕХНИЧЕСКОМУ СОПРОВОЖДЕНИЮ ПРИ ЭКСПЛУАТАЦИИ НЕСТАНДАРТНОГО ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ

Не предъявляются

РАЗДЕЛ 17. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ТРЕБОВАНИЯ

Аналог должен полностью соответствовать техническим характеристикам и требованиям, предъявляемым к заявленным ТМЦ либо иметь улучшенные характеристики.

РАЗДЕЛ 18. ТРЕБОВАНИЕ К ФОРМЕ ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ

Предоставить сопроводительную техническую документацию на русском языке в 1-м экз. на бумажном носителе и в 1-м экз. на электронном носителе в формате PDF.

РАЗДЕЛ 19. ТРЕБОВАНИЯ К ТЕХНИЧЕСКОМУ ОБУЧЕНИЮ ПЕРСОНАЛА ЗАКАЗЧИКА

Требования к техническому обучению персонала заказчика не предъявляются

РАЗДЕЛ 20. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИНЯТЫХ СОКРАЩЕНИЙ

№ п/п	Сокращение	Расшифровка сокращения
-------	------------	------------------------


Техническое задание «Поставка захвата для бочки г/п 1 т»

1	НТД	Нормативно-техническая документация
2	КП ЖРО	Комплекс по переработке жидких радиоактивных отходов
3	ОТК	Отдел технического контроля
4	ТУ	Технические условия
5	КТД	Конструкторско-техническая документация

РАЗДЕЛ 21. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИЛОЖЕНИЙ

№ п/п	Наименование приложения	Номер страницы
1	122 0534.Н.П.301-ЯИТТ-01-ТХ2.12	20
2	Письмо № 02-01/26567 от 19.09.2019	1

* Приложения поставщику передаются и архивируются в электронном виде, к оригиналу ТЗ не прилагаются.

 Начальник ЦОРО



В.В. Гапотченко
Березников Ю. Н.

Гаврильченко Э.Н.
ЦОРО. 5-71-62

