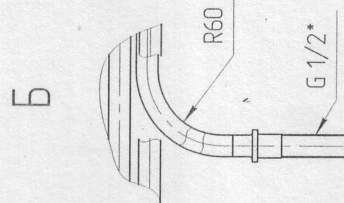
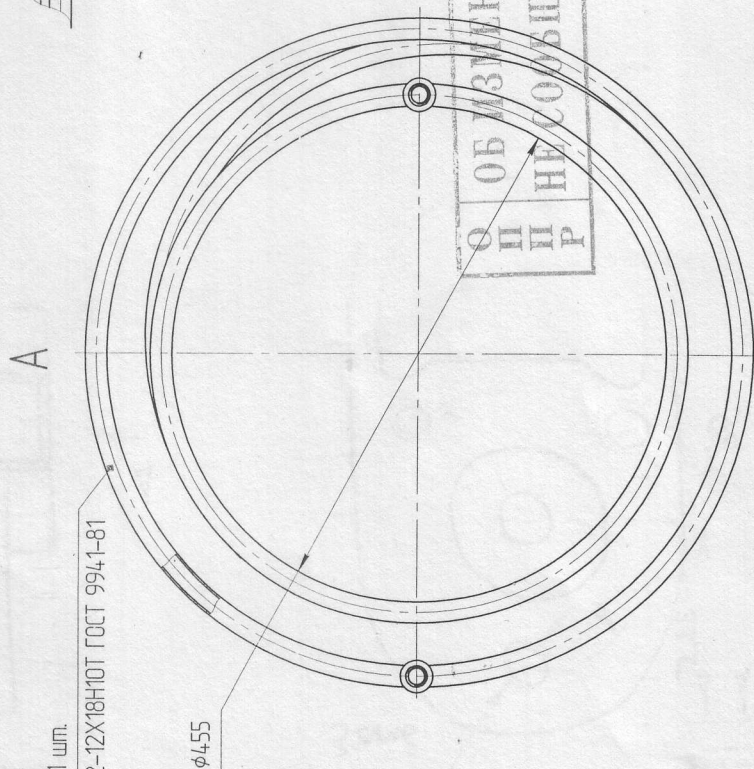


$\Gamma(2.5:1)$  2 месца

Грчѣа 20×2-12X18H10T ГОСТ 9941-81



ОБЪЯВЛЕНИЕ



- |  |                  |
|--|------------------|
| 1. Рабочее давление $P_p$ , МПа.                   | 0,49             |
| 2. Рабочая температура $T_p$ , не более, °С        | 40               |
| 3. Давление гидравлических испытаний $P_H$ , МПа   | 0,98             |
| 4. Температура гидравлических испытаний $T_H$ , °С | 5,40             |
| 5. Рабочая среда                                   | техническая вода |

# ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1. Змеевик предназначен для установки на оборудование 3 класса безопасности по НП-001-15.
2. Качество и свойства материалов подтвердить сертификатом завода-изготовителя.
3. Материал заготовки спирали подвергнуть контролю УЗД на отсутствие внутренних дефектов по ГОСТ Р 50.05.05-2018. Результаты контроля должны соответствовать требованиям, установленным ОСТ 108.109.01-92.
4. Допускается изготовление спирали из частей, количество частей – на усмотрение изготовителя. Сварку частей выполнить согласно выносному элементу В.
5. Сварка ручная аргонодуговая с присадочной проволокой Св-04Х19Н11иЗ ГОСТ 2246-70 диаметром 1,5-2 мм.
6. Методы неразрушающего контроля сварных соединений:
  - визуальный-измерительный в соответствии с ГОСТ Р 50.05.08-2018;
  - радиографический в соответствии с ГОСТ Р 50.05.07-2018;гидравлический испытания.

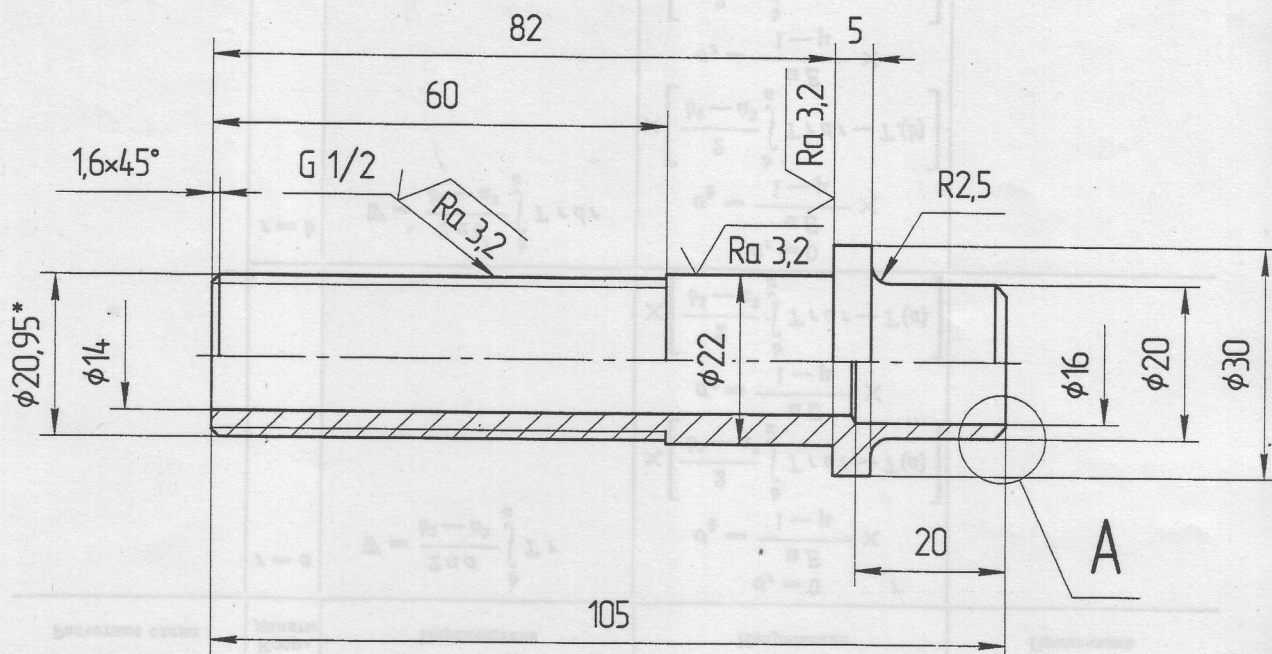
7. Общие допуски по ГОСТ 30893.1-2002:  $\pm t_2/2$ .

[illegible]

00:00:00.8875H

10.00.00.8875.H

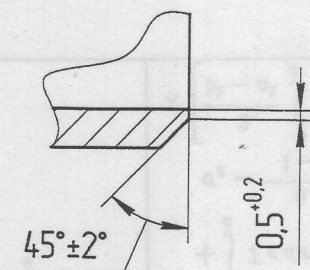
✓ Ra 12,5 (✓)



A(2,5:1)

О П П  
ОБ ИЗМЕНЕНИИ  
НЕ СООБЩАЕТСЯ

О П П  
КОПИЯ АКТУАЛЬНА  
ДО 311220



1. Качество и свойства материала подтвердить сертификатом предприятия-изготовителя. При отсутствии в сертификате данных УЗД, материал заготовки в процессе изготовления подвергнуть контролю УЗД на отсутствие внутренних дефектов по ГОСТ Р 50.05.05-2018. Результаты контроля должны соответствовать требованиям, установленным ОСТ 108.109.01-92.

2. \*Размеры для справок.

3. Общие допуски по ГОСТ 30893.1-2002: H14; h14;  $\pm t_2/2$ .

H.5488.00.00.01

1	Зам.	ИИ.988-19	Подп.	10.09.19
Изм./Лист	№ докум.	Подп.	Дата	
Разраб.	Федорченко	Подп.	10.09.19	
Проб.	Мазунин	Подп.	10.09.19	
Т. контр.				
Нач. КГ	Мазунин	Подп.	10.09.19	
Н. контр.	Тимохина	Подп.	10.09.19	
Чит				

Штуцер

д-В ГОСТ 2590-2006  
Круг 12X18H10T-δ-Т ГОСТ 5949-2018

Лист	Масса	Масштаб
	0,15	1:1
Лист	Листов	1
Балаковская АЭС КГ ОППР		

Перв. примен.

Справ. №

Подп. и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

Изм. ИИ.988-19 от 10.09.19 н.с. ЧМ.В.Л.