

# Техническое задание

Предмет закупки:  
Поставка труб диаметром 245, 273 мм из стали 08X18H10T

Нижний Новгород  
2019

## СОДЕРЖАНИЕ

РАЗДЕЛ 1. ПЕРЕЧЕНЬ ТОВАРОВ И ОБЩИХ ТРЕБОВАНИЙ.....	3
РАЗДЕЛ 2. СВЕДЕНИЯ О НОВИЗНЕ.....	6
РАЗДЕЛ 3. ТРЕБОВАНИЯ К МАРКИРОВКЕ.....	6
РАЗДЕЛ 4. ТРЕБОВАНИЯ К УПАКОВКЕ.....	6
РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ.....	6
Подраздел 5.1 Порядок сдачи и приемки.....	6
Подраздел 5.2 Требования по передаче заказчику технических и иных документов.....	6
РАЗДЕЛ 6. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ (ИНЫЕ) ТРЕБОВАНИЯ.....	6
РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ ТОВАРА и НАСТОЯЩЕГО ТЕХНИЧЕСКОГО ЗАДАНИЯ .....	7
РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЕ К ФОРМЕ ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ....	7
РАЗДЕЛ 9. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИНЯТЫХ СОКРАЩЕНИЙ.....	7

# РАЗДЕЛ 1. ПЕРЕЧЕНЬ ТОВАРОВ И ОБЩИХ ТРЕБОВАНИЙ

Таблица № 1

№ п/п	Наименование	Ссылка на прилагаемый нормативный документ, который устанавливает технические требования к поставке товаров (ГОСТ, чертёж, ТУ, иной нормативный документ)	Комплек- тность	Единица измерения	Количе- ство	Срок поставки	Объем гарантий и гарантийный срок
1	Труба 08X18H10T Ø245 x 22	ГОСТ 9940-81	-	кг	3000	30 марта 2020г	в течение 12 месяцев с даты поставки товара, если участником закупки не будет предложен больший срок
2	Труба 12X18H10T Ø273 x 14	ГОСТ 9940-81	-	кг	3000	30 марта 2020г	в течение 12 месяцев с даты поставки товара, если участником закупки не будет предложен больший срок

Отклонение фактического количества Товара по всем позициям по весу допускается в пределах +15/-15% от указанного в настоящей таблице

Основные технические характеристики товара:

Таблица №2

№ п/п	Наименование товара	Технические характеристики (значения которых не могут изменяться)		
		Наименование требований/параметры	Требование	Значение
1	Труба 08X18H10T Ø245 x 22	Наименование требований/параметры	Требование	Значение
		Паружный диаметр	Точно	245
		Толщина стенки	Точно	22
		Марка материала в соответствии с ГОСТ 5632-72	Точно	08X18H10T
		Технология изготовления	Точно	горячедеформированная бесшовная
		Точность изготовления по диаметру и толщине стенки в соответствии с ГОСТ 9940-81	Точно	обычная
		Наличие термообработки	Точно	да
		Предел текучести	Точно	«не менее 216 (22)»
		Временное сопротивление в соответствии с ГОСТ 9940-81	Точно	«не менее 510 (52)»
		Относительное удлинение в соответствии с ГОСТ 9940-81	Точно	«не менее 40»
				Единица измерения
				мм
				мм
				-
				-
				-
				-
				Н/мм <sup>2</sup> (кгс/мм <sup>2</sup> )
				Н/мм <sup>2</sup> (кгс/мм <sup>2</sup> )
				%

Продолжение таблицы №2

№ п/п	Наименование товара	Технические характеристики (значения которых не могут изменяться)			Единица измерения
		Наименование требований/параметры	Требование	Значение	
2	Труба 12X18H10T Ø273 x 14	Наружный диаметр	Точно	273	мм
		Толщина стенки	Точно	14	мм
		Марка материала в соответствии с ГОСТ 5632-72	Точно	12X18H10T	-
		Технология изготовления	Точно	горячедеформированная бесшовная	-
		Точность изготовления по диаметру и толщине стенки в соответствии с ГОСТ 9940-81	Точно	обычная	-
		Наличие термообработки	Точно	да	-
		Предел текучести	Точно	«не менее 216 (22)»	H/мм <sup>2</sup> (кгс/мм <sup>2</sup> )
		Временное сопротивление в соответствии с ГОСТ 9940-81	Точно	«не менее 510 (52)»	H/мм <sup>2</sup> (кгс/мм <sup>2</sup> )
		Относительное удлинение в соответствии с ГОСТ 9940-81	Точно	«не менее 40»	%

Примечание: Характеристики не указанные в таблице 2 настоящего раздела являются изменяемыми и могут меняться участником по его усмотрению (в рамках нормативных документов, указанных в столбце 3 Таблицы 1 настоящего раздела, если таковые указаны).



## РАЗДЕЛ 2. СВЕДЕНИЯ О НОВИЗНЕ

Производство не ранее 2019 года. Товар не находился в употреблении; не ремонтировался; не восстанавливался; не восстанавливались его потребительские свойства.

## РАЗДЕЛ 3. ТРЕБОВАНИЯ К МАРКИРОВКЕ

В соответствии с нормативной документацией, указанной в разделе 1 таблицы №1.

## РАЗДЕЛ 4. ТРЕБОВАНИЯ К УПАКОВКЕ

В соответствии с нормативной документацией, указанной в разделе 1 таблицы №1.

## РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

### Подраздел 5.1 Порядок сдачи и приемки

Согласно с Разделом 3 проекта договора.

### Подраздел 5.2 Требования по передаче заказчику технических и иных документов при поставке товаров

Согласно п.2.2 Приложения № 2 к проекту договора.

## РАЗДЕЛ 6. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ (ИНЫЕ) ТРЕБОВАНИЯ

1. Товар по всем позициям должен быть поставлен в термообработанном состоянии, очищен от окалины, проверен на стойкость к МКК по методу АМУ ГОСТ 6032-2017, что должно быть подтверждено в сертификатах качества завода-изготовителя;
2. Товар по всем позициям поставляется с проведением УЗК, что должно быть подтверждено в сертификатах качества завода-изготовителя;
3. Товар импортного производства должен быть поставлен с оформленным решением о применении импортного материала в соответствии с РД-03-36.

## РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ ТОВАРА И НАСТОЯЩЕГО ТЕХНИЧЕСКОГО ЗАДАНИЯ

Качество Товара на момент поставки должно соответствовать требованиям настоящего технического задания и подтверждено оригиналами сертификатов, оформленных заводом изготовителем.

## РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЕ К ФОРМЕ ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ

Информация в отношении предлагаемого Товара должна быть предоставлена на русском языке, в читаемом виде и соответствовать требованиям настоящего технического задания.

## РАЗДЕЛ 9. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИНЯТЫХ СОКРАЩЕНИЙ

№ п/п	Сокращение	Расшифровка сокращения
1	УЗК	Ультразвуковой контроль
2	ГОСТ	Государственный стандарт
3	МКК	Межкристаллитная коррозия

Начальник подразделения 74



А.В. Ермаков

 Возин  
13.09.2017