



- ② 1а. Классификационные обозначения детали - 2Н по НТ-ДН-97-ДН-7-В-ДН-97-<sup>15</sup> <sup>допускается</sup>
- ② 1. Пр ГОСТ 95-72. Контроль механических свойств производить при температуре 300°C; вместо 350°C:  
- предел прочности не менее 377 МПа (58,5 кгс/мм²);  
- предел текучести не менее 176 МПа (18 кгс/мм²)
- ② 1. Пр-Ш-ОСТ 95-29-72.
2. H14, ±14
3. На поверхн. Б и В риски, забоины, вмятины не допускаются.
- ② 4. Допускается порядковый номер по ГОСТ 95-29-72 не клеивить.
- ③ 5. Маркировать шрифтом № 3 ГОСТ 2930-78, 62-3-Пр3 ГОСТ 28.008-81
6. Остальные требования по РЕМ-КБ.С.15ТУ.
- ② 7. Материал заготовки проверять на отсутствие внутренних дефектов ультразвуковым методом по ДН-3-7-014-89.
- Нормы допускаемых дефектов по ГОСТ 24507-80  
группа качества - 2л.

Копировал

Лист	Масса	Масштаб
A	14,5	1:1
Лист	Листов	