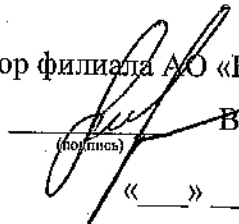


Утверждаю
Директор филиала АО «ВПО «Точмаш»

Владимиров Р.Е.
(подпись) (ФИО)
«__» _____ 2019 г

Техническое задание № 83-2019
на оказание услуги по изготовлению деталей:

Предмет закупки:

изготовление деталей

1. РБМ-К11.15-21 «Пробка»
2. РБМ-К11.15-18 «Пробка»
3. РБМ-К11.16-5 «Пробка»
4. РБМ-К11.16-8 «Пробка»
5. РБМ-К15.15-1 «Винт»
6. РБМ-К5.15-10 «Обойма»
7. РБМ-К5.15-26 «Винт»

Ковров 2019 г

Техническое задание
на оказание услуг

СОДЕРЖАНИЕ

РАЗДЕЛ 1. НАИМЕНОВАНИЕ УСЛУГИ

РАЗДЕЛ 2. ОПИСАНИЕ УСЛУГ

Подраздел 2.1 Описание оказываемых услуг

Подраздел 2.2 Объем оказываемых услуг либо доля оказываемых услуг в
общем объеме закупки

РАЗДЕЛ 3. ТРЕБОВАНИЯ К УСЛУГАМ

Подраздел 3.1 Общие требования

Подраздел 3.2 Требования к качеству оказываемых услуг

Подраздел 3.3 Требования к гарантийным обязательствам оказываемых
услуг

Подраздел 3.4 Специальные требования

РАЗДЕЛ 4. РЕЗУЛЬТАТ ОКАЗАННЫХ УСЛУГ

Подраздел 4.1 Описание конечного результата оказанных услуг

Подраздел 4.2 Требования по приемке услуг

Подраздел 4.3 Требования по передаче заказчику технических и иных
документов (оформление результатов оказанных услуг)

РАЗДЕЛ 5. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИНЯТЫХ СОКРАЩЕНИЙ

РАЗДЕЛ 6. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИЛОЖЕНИЙ

РАЗДЕЛ 1. НАИМЕНОВАНИЕ УСЛУГИ

Изготовление деталей: РБМ-К11.15-21 «Пробка»; РБМ-К11.15-18 «Пробка»; РБМ-К11.16-5 «Пробка»; РБМ-К11.16-8 «Пробка»; РБМ-К15.15-1 «Винт»; РБМ-К5.15-10 «Обойма»; РБМ-К5.15-26 «Винт» из материала Заказчика. Для АЭС. Класс безопасности – 2Н в соответствии с НП-001-15.

РАЗДЕЛ 2. ОПИСАНИЕ УСЛУГИ

Подраздел 2.1 Описание оказываемых услуг		
Изготовление деталей согласно чертежам: РБМ-К11.15-21 «Пробка»; РБМ-К11.15-18 «Пробка»; РБМ-К11.16-5 «Пробка»; РБМ-К11.16-8 «Пробка»; РБМ-К15.15-1 «Винт»; РБМ-К5.15-10 «Обойма»; РБМ-К5.15-26 «Винт».		
Подраздел 2.2 Объем оказываемых услуг либо доля оказываемых услуг в общем объеме закупки		
№п/п	Обозначение детали	Количество
1	РБМ-К11.15-21	120 шт.
2	РБМ-К11.15-18	120 шт.
3	РБМ-К11.16-5	120 шт.
4	РБМ-К11.16-8	120 шт.
5	РБМ-К15.15-1	50 шт.
6	РБМ-К5.15-10	30 шт.
7	РБМ-К5.15-26	20 шт.

РАЗДЕЛ 3. ТРЕБОВАНИЯ К УСЛУГАМ

Подраздел 3.1 Общие требования
<p><u>Детали должны быть изготовлены в соответствии с КД и всеми требованиями ТЗ из материала Заказчика.</u></p> <p>1. <u>РБМ-К11.15-21 «Пробка»</u> <u>Заготовка:</u> КРУГ 95-А1 ГОСТ 2590-2006/08Х18Н10Т-6-Т ГОСТ 5949-75 <u>Материал-заменитель:</u> КРУГ 95-А1-705КД ГОСТ 2590-2006/08Х18Н10Т-6-Т ГОСТ 5949-75; КРУГ 95-А1 ГОСТ 2590-2006/08Х18Н10Т-а-Т ГОСТ 5949-75 В п. 10 технических требований КД группа изделия указана в соответствии с НП-089-15. Капиллярный контроль в соответствии с п.9 ТТ будет выполняться Заказчиком в составе сборочной единицы.</p> <p>2. <u>РБМ-К11.15-18 «Пробка»</u> <u>Заготовка:</u> КРУГ 85-А1 ГОСТ 2590-2006/08Х18Н10Т-6-Т ГОСТ 5949-75 <u>Материал-заменитель:</u> КРУГ 85-А1-1110КД ГОСТ 2590-2006/08Х18Н10Т-6-Т ГОСТ 5949-75; КРУГ 85-В1 ГОСТ 2590-2006/08Х18Н10Т-а-Т ГОСТ 5949-75 В п. 9 технических требований КД группа изделия указана в соответствии с НП-089-15</p> <p>3. <u>РБМ-К11.16-5 «Пробка»</u> <u>Заготовка:</u> КРУГ 85-А1 ГОСТ 2590-2006/08Х18Н10Т-6-Т ГОСТ 5949-75</p>

Материал-заменитель: КРУГ 85-А1-1110КД ГОСТ 2590-2006/08Х18Н10Т-6-Т ГОСТ 5949-75

4. РБМ-К11.16-8 «Пробка»

Заготовка: КРУГ 95-А1 ГОСТ 2590-2006/08Х18Н10Т-6-Т ГОСТ 5949-75

Материал-заменитель: КРУГ 95-А1-705КД ГОСТ 2590-2006/08Х18Н10Т-6-Т ГОСТ 5949-75; КРУГ 95-А1 ГОСТ 2590-2006/08Х18Н10Т-а-Т ГОСТ 5949-75

5. РБМ-К15.15-1 «Винт»

Заготовка: Поковка РБМ-К15.15-1/3Г из материала КРУГ Ø125 ГОСТ22411-77/08ХН35ВТЮ-ВД (ЭИ-787-ВД) ТУ14-1-1589-2015

6. РБМ-К5.15-10 «Обойма»

Заготовка: Поковка РБМ-К5.15-10/3Г из материала КРУГ Ø 115 ГОСТ22411-77/08ХН35ВТЮ-ВД (ЭИ-787-ВД) ТУ14-1-1589-2015

7. РБМ-К5.15-26 «Винт»

Заготовка: Поковка РБМ-К5.15-26/3Г из материала КРУГ Ø125 ГОСТ22411-77/08ХН35ВТЮ-ВД (ЭИ-787-ВД) ТУ14-1-1589-2015

На технический контроль продукция предъявляется с сопроводительной документацией и с заполненным маршрутно-технологическим паспортом, без грязи, заусенцев, коррозии, следов масла и СОЖ, в чистой и исправной таре и не должна иметь ни одного дефекта.

Материал ГОСТ 5949-75 указан в соответствие с письмом №321-01/9555 от 08.08.2019 о применении материалов.

Подраздел 3.2 Требования к качеству оказываемых услуг

Качество выполненных работ должно соответствовать требованиям следующей НД: ГОСТ Р 50.06.01-2017, НП-071-18, НП-089-15, РД ЭО 1.1.2.01.0930-2013, РД ЭО 1.1.2.01.0713-2013, РД ЭО 1.1.2.05.0929-2013, включая всю документацию, ссылки на которую имеются в перечисленных НД.

Расположение вышеуказанных НП, РДЭО, Приказов ГК Росатом в свободном доступе на сайте: www.rosenergoatom.ru перейти по вкладке «Система качества. Нормативная документация».

Подраздел 3.3 Требования к гарантийным обязательствам оказываемых услуг

Исполнитель гарантирует следующее, и, при условии использования результата работы в соответствии с целевым назначением, данные гарантии сохраняют силу в течение гарантийного срока:

Результаты работы полностью соответствуют требованиям Договора, приложений к нему;

Результаты работы могут использоваться по целевому назначению, а также в целях, предусмотренных Договором, приложениями к нему;

Результаты работы не имеют дефектов, связанных с изготовлением, сборкой, конструкцией, использованными компонентами, деталями, программным обеспечением, материалами и прочим.

Подраздел 3.4 Специальные требования

Для АЭС. Класс безопасности – 2Н в соответствии с НП-001-15. Подрядчик изготавливает продукцию в соответствии с НП-084-15 “Правила контроля основного металла, сварных соединений и наплавленных поверхностей при эксплуатации оборудования, трубопроводов и других элементов атомных станций”.

РАЗДЕЛ 4. РЕЗУЛЬТАТ ОКАЗАННЫХ УСЛУГ

Подраздел 4.1 Описание конечного результата оказанных услуг

Детали РБМ-K11.15-21 «Пробка»; РБМ-K11.15-18 «Пробка»; РБМ-K11.16-5 «Пробка»; РБМ-K11.16-8 «Пробка»; РБМ-K15.15-1 «Винт»; РБМ-K5.15-10 «Обойма»; РБМ-K5.15-26 «Винт» должны быть изготовлены в соответствии с КД и всеми требованиями ТЗ.

Подраздел 4.2 Требования по приемке услуг

Приемка осуществляется представителем уполномоченной организации (АО «ВПО»ЗАЭС», АО ВО «Безопасность») на территории Исполнителя.

До начала работ Заказчик предоставляет Исполнителю учтенные в АО «НИКИЭТ» чертежи деталей, для изготовления которых предназначена продукция Заказчика.

Перед запуском производства Заказчик обеспечивает выдачу поручения АО «Концерн Росэнергоатом» (или его филиалом) специализированной организации – АО «ВПО»ЗАЭС».

Перед запуском производства разработанные Исполнителем Планы качества (ПК) согласовываются с Заказчиком и всеми заинтересованными лицами.

Оценка соответствия качества изготовленной продукции должно производиться в соответствии с требованиями ГОСТ Р 50.06.01-2017, НП-071-18, РД ЭО 1.1.2.01.0713 (в части не противоречащей НП-071-18).

К приемке допускаются только оригиналы сертификатов (документов о качестве) предприятия-изготовителя. Требования выдвигаются на основании требований к материалам для изготовления оборудования атомной энергетики – ГОСТ 50.06.01-2017.

Исполнитель обеспечивает предоставление Заказчику одновременно с передачей результата работ один экземпляр оригинала Плана качества, оформленного и согласованного в соответствии с требованиями ГОСТ Р 50.06.01-2017, НП-071-18, РД ЭО 1.1.2.01.0713 (в части не противоречащей НП-071-18).

Подраздел 4.3 Требования по передаче Заказчику технических и иных документов (оформление результатов оказанных услуг)

Исполнитель обязан предоставить следующие документы, подтверждающие качество товара:

- оригинал сертификата качества Исполнителя, заверенный печатью и подписью Исполнителя. При предоставлении копии сертификата Исполнителя, заверенной Исполнителем и официальным дилером, предоставляется Документ, подтверждающий полномочия официального дилера Исполнителя;

- оригинал Плана качества с подписями при освидетельствовании контрольных точек (ПК)

- акт об использовании давальческого материала;

- товарная накладная (ТОРГ-12);

- счет-фактура, оформленных в соответствии с требованиями и в сроки, предусмотренные законодательством Российской Федерации;

- товарно-транспортная накладная (ТТН);

- акт приемки выполненных работ;

- иные документы, удостоверяющие качество продукции.

РАЗДЕЛ 5. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИНЯТЫХ СОКРАЩЕНИЙ

№ п/п	Сокращение	Расшифровка сокращения
1	КД	Конструкторская документация

2	НД	Нормативная документация
3	АЭС	Атомная электростанция

РАЗДЕЛ 6. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИЛОЖЕНИЙ

Номер приложения	Наименование приложения	Номер страницы
1	Чертеж детали РБМ-K11.15-21 «Пробка»	
2	Чертеж детали РБМ-K11.15-18 «Пробка»	
3	Чертеж детали РБМ-K11.16-5 «Пробка»	
4	Чертеж детали РБМ-K11.16-8 «Пробка»	
5	Чертеж детали РБМ-K15.15-1 «Винт»	
6	Чертеж детали РБМ-K5.15-10 «Обойма»	
7	Чертеж детали РБМ-K5.15-26 «Винт»	
8	Чертеж поковки РБМ-K5.15-10/ЗГ	
9	Эскиз поковки РБМ-K15.15-1/ЗГ	
10	Эскиз поковки РБМ-K5.15-26/ЗГ	
11	РБМК-K5.C6.15 ТУ	
12	ТУ 14-1-1589-2015	
13	ОСТ 95-29-72	
14	Письмо №321-01/9555 от 08.08.2019 о применении материалов.	

Разработчик


(подпись)

Титов С.Н.
(ФИО)

«08» 08.2019г.
(дата)

Ведущий инженер-технолог


(подпись)

Карабанова Н.В.
(ФИО)

«8» 08.2019г.
(дата)

Главный технолог


(подпись)

Слободанюк М.В.
(ФИО)

«8» 08.2019г.
(дата)