



1. *Размеры и характеристики для справок.
2. *¹Размеры для проектирования инструмента.
3. Неуказанные радиусы R2 мм.
4. В месте А допускается торцевой заусенец до 5 мм.
5. Размеры в скобках относятся к готовой детали.
6. Маркировать ударным способом условный номер плавки, номер прутка шрифтом 8-ПрЗ ГОСТ 26.020-80.
7. Маркировать "15-10" штамповкой шрифтом 8-ПрЗ ГОСТ 26.020-80, выступание шрифта 0,5*¹ мм.

РБМ-К5.15-10/3Г

Обозначение	Лист	Масса	Масштаб
	А	6,4*	1:1
Сплав 08ХН35ВТЮ-ВД		Лист	Листов
ТУ 14-1-1589-2015			1