



АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО  
«ОПЫТНОЕ КОНСТРУКТОРСКОЕ БЮРО МАШИНОСТРОЕНИЯ ИМЕНИ  
И.И. АФРИКАНТОВА»  
(АО «ОКБМ Африкантов»)

Техническое задание  
№ 25/2019-38

Предмет закупки:

Поставка заготовок из стали 08Х18Н10Т-ВД

Нижний Новгород  
2019

## СОДЕРЖАНИЕ

РАЗДЕЛ 1. ПЕРЕЧЕНЬ ТОВАРОВ И ОБЩИХ ТРЕБОВАНИЙ

РАЗДЕЛ 2. СВЕДЕНИЯ О НОВИЗНЕ

РАЗДЕЛ 3. ТРЕБОВАНИЯ К МАРКИРОВКЕ

РАЗДЕЛ 4. ТРЕБОВАНИЯ К УПАКОВКЕ

РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

Подраздел 5.1 Порядок сдачи и приемки

Подраздел 5.2 Требования по передаче заказчику технических и иных документов

РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ

РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ

РАЗДЕЛ 8. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ (ИНЫЕ) ТРЕБОВАНИЯ

РАЗДЕЛ 9. ТРЕБОВАНИЕ К ФОРМЕ ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ

РАЗДЕЛ 10. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИНЯТЫХ СОКРАЩЕНИЙ

# РАЗДЕЛ 1. ПЕРЕЧЕНЬ ТОВАРОВ И ОБЩИХ ТРЕБОВАНИЙ

Таблица № 1

№ п/ п	Наименование	Обозначение детали (Справочно)	Ссылка на прилагаемый нормативный документ, который устанавливает технические требования к поставке товаров	Ед. изм	Кол- во	Срок поставки	Объем гарантий и гарантийный срок.
1	Заготовка 135×195×230 08X18H10T-ВД	ЦПКУ.752246.010 Тройник	ТУ 14-1-2787-2004 или иное ТУ согласованное с Головной материаловедческой организацией отрасли, ОСТ 95-29-72, ГОСТ 5639-82, ОСТ 5Р.9675-88, ГОСТ 24507-80	шт	30	24.04.2020	12 месяцев с даты поставки Товара, если участником закупки не будет предложен больший срок.
2	Заготовка Ø275×1720 08X18H10T-ВД	ЦПКУ.713314.008 Стойка		шт	1	24.04.2020	
3	Заготовка Ø515×Ø300×120 08X18H10T-ВД	ЦПКУ.712271.006 Тор		шт	12	24.04.2020	
4	Заготовка Ø515×Ø300×120 08X18H10T-ВД	ЦПКУ.712271.006 Тор		шт	12	29.05.2020	
5	Заготовка Ø410×1720 08X18H10T-ВД	ЦПКУ.753153.004 Коллектор		шт	6	29.05.2020	
6	Заготовка Ø410×1720 08X18H10T-ВД	ЦПКУ.712352.014 Крышка		шт	6	31.07.2020	

№ п/п	Наименование товара	Технические характеристики			
		Наименование требования/параметры.	Требование	Значение	Единица измерения
1	Заготовка 135×195×230 08X18H10T-ВД	1. Размеры сдаточные (длина×ширина×высота)	Точно	300×300×390	мм
		2. Марка материала по ТУ 14-1-2787-2004	Точно	08X18H10T-ВД	-
		3. Группа заготовки по ОСТ 95-29-72	Точно	IV	-
		4. УЗК по ОСТ 5P.9675-88, группа качества по ГОСТ 24507-80	Точно	2п	-
		5. Величина зерна по шкале 3 ГОСТ 5639-82	Точно	Не менее номера 3	-
		6. Неметаллические включения по ОСТ 95-29-72	Точно	В соответствии с таблицей 3	-
		6. Шероховатость обработанных поверхностей	Точно	Не более 6,3	Ra

№ п/п	Наименование товара	Технические характеристики			
		Наименование требования/параметры.	Требование	Значение	Единица измерения
2	Заготовка Ø275×1720 08X18H10T-ВД	1. Размеры сдаточные (наружный диаметр×длина)	Точно	Ø275×1720	мм
		2. Марка материала по ТУ 14-1-2787-2004	Точно	08X18H10T-ВД	-
		3. Группа заготовки по ОСТ 95-29-72	Точно	III	-
		4. УЗК по ОСТ 5P.9675-88, группа качества по ГОСТ 24507-80	Точно	2п	-
		5. Величина зерна по шкале 3 ГОСТ 5639-82	Точно	Не менее номера 3	-
		6. Неметаллические включения по ОСТ 95-29-72	Точно	В соответствии с таблицей 3	-
		6. Шероховатость обработанных поверхностей	Точно	Не более 6,3	Ra

№ п/п	Наименование товара	Технические характеристики			
		Наименование требования/параметры.	Требование	Значение	Единица измерения
3,4	Заготовка Ø515×Ø300×120 08X18H10T-ВД	1. Размеры сдаточные (наружный диаметр×внутренний диаметр×высота)	Точно	Ø515×Ø300×120	мм
		2. Марка материала по ТУ 14-1-2787-2004	Точно	08X18H10T-ВД	-
		3. Группа заготовки по ОСТ 95-29-72	Точно	IV	-
		4. УЗК по ОСТ 5P.9675-88, группа качества по ГОСТ 24507-80	Точно	2п	-
		5. Величина зерна по шкале 3 ГОСТ 5639-82	Точно	Не менее номера 3	-
		6. Неметаллические включения по ОСТ 95-29-72	Точно	В соответствии с таблицей 3	-
		6. Шероховатость обработанных поверхностей	Точно	Не более 6,3	Ra

№ п/п	Наименование товара	Технические характеристики			
		Наименование требования/параметры.	Требование	Значение	Единица измерения
5,6	Заготовка Ø410×1720 08X18H10T-ВД	1. Размеры сдаточные (наружный диаметр× высота)	Точно	Ø410×1720	мм
		2. Марка материала по ТУ 14-1-2787-2004	Точно	08X18H10T-ВД	-
		3. Группа заготовки по ОСТ 95-29-72	Точно	IV	-
		4. УЗК по ОСТ 5P.9675-88, группа качества по ГОСТ 24507-80	Точно	2п	-
		5. Величина зерна по шкале 3 ГОСТ 5639-82	Точно	Не менее номера 3	-
		6. Неметаллические включения по ОСТ 95-29-72	Точно	В соответствии с таблицей 3	-
		6. Шероховатость обработанных поверхностей	Точно	Не более 6,3	Ra



## РАЗДЕЛ 2. СВЕДЕНИЯ О НОВИЗНЕ

Поставляемый Товар должен быть новым, который не был в употреблении, в ремонте, не был восстановлен, у которого не были восстановлены потребительские свойства.

## РАЗДЕЛ 3. ТРЕБОВАНИЯ К МАРКИРОВКЕ

Маркировка производится в соответствии с ОСТ 95-29-72. Дополнительно на каждую заготовку должна быть нанесена маркировка обозначения детали в соответствии с таблицей № 1 настоящего технического задания.

## РАЗДЕЛ 4. ТРЕБОВАНИЯ К УПАКОВКЕ

Согласно п. 3.3 проекта договора.

## РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

### Подраздел 5.1 Порядок сдачи и приемки

Согласно п. 4 проекта договора

### Подраздел 5.2 Требования по передаче заказчику технических и иных документов при поставке товаров

Согласно п. 3.2 проекта договора

## РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ

В соответствии с п.3.3 проекта договора

## РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ

Товар поставляется со сдаточными размерами после механической и термической обработки и испытаний.

Товар поставляется в полном соответствии с ОСТ 95-29-72 и настоящим Техническим заданием, что подтверждается оригиналом сертификата качества Изготовителя.

## РАЗДЕЛ 8. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ (ИНЫЕ) ТРЕБОВАНИЯ

Товар по всем позициям поставляется с приемкой ФАУ Российский Морской Регистр Судоходства, что подтверждается Свидетельством о соответствии по форме 6.5.30 «Правил технического наблюдения за постройкой судов и изготовлением материалов и изделий для судов»

## РАЗДЕЛ 9. ТРЕБОВАНИЕ К ФОРМЕ ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ

Документация предоставляется в бумажном формате.

## РАЗДЕЛ 10. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИНЯТЫХ СОКРАЩЕНИЙ

№ п/п	Сокращение	Расшифровка сокращения
1	УЗК	Ультразвуковой контроль
2	ОСТ	Отраслевой стандарт

## РАЗДЕЛ 11. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИЛОЖЕНИЙ

№ п/п	Наименование приложения	Номер страницы
1	ОСТ 95-29-72 «Заготовки из коррозионностойких сталей марок 12X18H9T, 12X18H10T, 08X18H10T, 10X17H13M2T, 12X18H12T и 03X21H32M3Б	-

2	ОСТ 5Р.9675-88 Контроль неразрушающий. Заготовки металлические. Ультразвуковой метод контроля сплошности.	-
3	Выписка из ТУ 14-1-2787-2004 «Прутки из коррозионностойкой стали марок 08Х18Н10Т-ВД (ЭИ914-ВД) и 10Х18Н10Т-ВД (ЭП502-ВД).	-

Начальник ОМТО



08.07.19.

А.Ф. Микшес