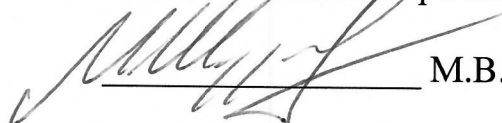


**Акционерное общество
«Российский концерн по производству электрической и
тепловой энергии на атомных станциях»
(АО «Концерн Росэнергоатом»)
Филиал АО «Концерн Росэнергоатом»
«Дирекция по сооружению и эксплуатации плавучих атомных
теплоэлектростанций»**

УТВЕРЖДАЮ

И.о. директора филиала АО «Концерн
Росэнергоатом» «Дирекция по
сооружению и эксплуатации плавучих
атомных теплоэлектростанций»


_____ М.В. Шурочков
«13» августа 2019г.

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ

Предмет закупки:

Изготовление и поставка печатей и штампов для филиала АО «Концерн
Росэнергоатом» «Дирекция по сооружению и эксплуатации плавучих атомных
теплоэлектростанций».

г. Москва
2019

Техническое задание
на изготовление и поставку печатей и штампов для филиала АО «Концерн
Росэнергоатом» «Дирекция по сооружению и эксплуатации плавучих атомных
теплоэлектростанций»

СОДЕРЖАНИЕ

РАЗДЕЛ 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Подраздел 1.1. Наименование

Подраздел 1.2. Сведения о новизне

Подраздел 1.3. Код ОКПД 2

РАЗДЕЛ 2. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

РАЗДЕЛ 3. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

РАЗДЕЛ 4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Подраздел 4.1. Основные параметры, размеры и технические характеристики

Подраздел 4.2. Требования по надежности

Подраздел 4.3. Требования к конструкции, монтажно-технические требования

Подраздел 4.4. Требования к материалам и комплектующим

Подраздел 4.5. Требования к стабильности параметров при воздействии
факторов внешней среды

Подраздел 4.6. Требования к электропитанию

Подраздел 4.7. Требования к контрольно-измерительным приборам и автоматике

Подраздел 4.8. Требования к комплектности

Подраздел 4.9. Требования к маркировке

Подраздел 4.10. Требования к упаковке

РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

Подраздел 5.1. Порядок сдачи и приемки

Подраздел 5.2. Требования по передаче заказчику технических и
иных документов при поставке товаров

РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ

РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ

РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ И/ИЛИ С ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИЙ

РАЗДЕЛ 9. ТРЕБОВАНИЯ ПО РЕМОНТОПРИГОДНОСТИ

РАЗДЕЛ 10. ТРЕБОВАНИЯ К ОБСЛУЖИВАНИЮ

РАЗДЕЛ 11. ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

РАЗДЕЛ 12. ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

РАЗДЕЛ 13. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ И КЛАССИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ

РАЗДЕЛ 14. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ (ИНЫЕ) ТРЕБОВАНИЯ

РАЗДЕЛ 15. ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ, МЕСТУ И СРОКУ ПОСТАВКИ

РАЗДЕЛ 16. ТРЕБОВАНИЯ К ФОРМЕ ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ

РАЗДЕЛ 17. ТРЕБОВАНИЯ К ТЕХНИЧЕСКОМУ ОБУЧЕНИЮ ПЕРСОНАЛА
ЗАКАЗЧИКА

РАЗДЕЛ 18. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИНЯТЫХ СОКРАЩЕНИЙ

РАЗДЕЛ 19. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИЛОЖЕНИЙ

РАЗДЕЛ 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Подраздел 1.1. Наименование	
<ol style="list-style-type: none"> 1. Печать для пакетов ПАТЭС 2. Печать для пакетов ПАТЭС II 3. Печать для шифртелеграмм ПАТЭС 4. Печать – Группа защиты государственной тайны ПАТЭС 5. Штамп – Секретно 6. Штамп – Приложение 7. Штамп – Секретно 8. Штамп – прошнуровано, пронумеровано 9. Металлическая печать – Для пакетов ПАТЭС 10. Металлическая печать – Для пакетов ПАТЭС II 11. Металлическая номерная печать – ПАТЭС «Академик Ломоносов» 12. Металлическая номерная печать – Для хранилищ 13. Штамп – Учет сверен 14. Штамп мастичный – гриф секретности 15. Штамп мастичный – Рег. № 16. Штамп мастичный – Секретно 17. Штамп мастичный – Совершенно секретно 18. Штамп мастичный – Особой важности 19. Штамп мастичный – Секретно 20. Штамп мастичный – Для служебного пользования 21. Штамп мастичный – Уч. № 22. Штамп мастичный – Лично 23. Штамп мастичный – Шифртелеграмма 24. Штамп мастичный – Двойной пакет 	
Подраздел 1.2. Сведения о новизне	
<p>Поставляемый товар должен быть новым, выпуска не ранее 2019 года, не бывшим ранее в эксплуатации (хранении), не восстановленным, не модифицированным, без дефектов материала и изготовления, свободным от прав третьих лиц.</p> <p>Новизна изделия подтверждается этикетками, бирками на продукцию с указанием марки и наименования изделия от изготовителя.</p>	
Подраздел 1.3. Код ОКДП 2	
32.99.16.120	Штемпели для датирования, запечатывания или нумерации и аналогичные изделия

РАЗДЕЛ 2. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Для использования при оформлении документов в организации.

РАЗДЕЛ 3. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

Эксплуатируется в помещении с умеренной влажностью, рекомендуемая температура помещения: от +17°C до +26°C.

РАЗДЕЛ 4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Подраздел 4.1. Основные параметры, размеры и технические характеристики

Основные параметры, размеры, технические характеристики указаны в Приложении № 1 к техническому заданию.

1. Печати и штампы поз. 1-8; поз. 13-24 изготавливаются на автоматической пластиковой оснастке с поворотным механизмом окрашивания, клише, сменной штемпельной подушкой и защитной крышкой.

Автоматическая оснастка:

- должна быть изготовлена из высокопрочного и экологически безопасного материала, устойчива к механическим воздействиям;
- конструкция оснастки должна быть снабжена усиленными ребрами жесткости в переверотной плате;
- должна обеспечивать автоматическое равномерное нанесение краски со штемпельной подушки на все печатающие элементы клише печати;
- должна иметь съемную прозрачную крышку для размещения полноразмерного образца оттиска печати;
- должна иметь сменную штемпельную подушку, соответствующую данной оснастке с ресурсом не менее 10 000 оттисков. Цвет чернил в подушках – синий;
- должна быть оборудована стопорным механизмом позволяющим фиксировать оснастку в нужном положении, для обеспечения свободного доступа к механизму сменной штемпельной подушки, а так же для хранения печати в сложенном состоянии.

Клише печати:

- должно быть изготовлено методом лазерной гравировки из резины для лазерной гравировки стойкой к спиртосодержащим штемпельным краскам;
- при эксплуатации печати на бумажном носителе должен оставаться четкий оттиск всех элементов изображения;
- насыщенность и цветовой тон всех участков оттиска должны быть равномерными;
- толщина резины для изготовления клише печати должна быть не менее 2,0 мм. Шрифт должен обеспечивать свободное размещение информации, содержащейся в клише печати.

Информация в клише печати:

Содержание указано в представленном «образце» (Приложение № 1). Перед изготовлением печатей Исполнитель предоставляет Заказчику макеты печатей, подлежащих изготовлению в электронном виде на согласование.

2. Металлические штампы поз. 9-12 изготавливаются на металлической оснастке и должны иметь съемную защитную крышку препятствующую повреждению оттиска печати;

Клише штампа:

- должно быть изготовлено методом лазерной гравировки из резины для лазерной гравировки стойкой к спиртосодержащим штемпельным краскам;
- при эксплуатации штампа на бумажном носителе должен оставаться четкий оттиск всех элементов изображения;

- насыщенность и цветовой тон всех участков оттиска должны быть равномерными;
 - толщина резины для изготовления клише штампа должна быть не менее 2,0 мм.
- Шрифт должен обеспечивать свободное размещение информации, содержащейся в клише штампа.

Для изготовления клише используется резина, предназначенная для лазерной гравировки. В резине недопустимо присутствие раковин, визуально различимых в лупу с 15-кратным увеличением, визуально различимых вздутий, растрескиваний и коробления. Резина без серы, без запаха.

Материал оснастки: экологичный МПД пластик, который предохраняет оснастку от царапин, грязи и отпечатков пальцев, содержит 65% переработанного пластика. Сменная подушка в оснастке имеет специальные держатели («ушки») по бокам, что позволяет избежать прикосновений к красящему картриджу при замене подушки. С обратной стороны оснастки находится фиксатор-замок. Подушка в оснастке расположена параллельно горизонтальной плоскости проставления печати. Подушка равномерно заправлена, синей краской. Прозрачное переднее окошко в нижней части оснастки обеспечивает попадание отпечатка в нужное место. Образец оттиска печати размещается в натуральную величину под защитной прозрачной крышкой строго в верхней части основания оснастки. По бокам оснастки находятся противоскользящие пластмассовые ребра для удобства пользования (удержания в руке оснастки).

Подраздел 4.2. Требования по надежности

В соответствии с подразделом 4.4

Подраздел 4.3. Требования к конструкции, монтажно-технические требования

Конструкция товара должна в полной мере обеспечить его функциональные возможности в соответствии с назначением.

Подраздел 4.4. Требования к материалам и комплектующим

Применяемые материалы должны обеспечить гарантированный срок эксплуатации печатей и штампов не менее 5-ти лет без искажения формы, изменения твердости и упругости или образования микротрещин в материале. Необходимо применение материала с жесткостью 40-60 ед. по Шору А, стойкому к низким температурам, солнечному свету и химически стойкому к спиртосодержащим штемпельным краскам.

Подраздел 4.5. Требования к стабильности параметров при воздействии факторов внешней среды

В соответствии с подразделом 4.4

Подраздел 4.6. Требования к электропитанию

Требования не предъявляются

Подраздел 4.7 Требования к контрольно-измерительным приборам и автоматике

Требования не предъявляются

Подраздел 4.8 Требования к комплектности

Весь товар указанный в спецификации Подраздел 4.1 должен быть полностью укомплектован всем необходимым для его функционального использования

Подраздел 4.9. Требования к маркировке

Маркировка должна быть заводской, согласно ТУ и ГОСТ.

Подраздел 4.10. Требования к упаковке

Товар поставляется в пригодной для транспортировки упаковке, которая может защитить от воздействия внешних условий, таких как вода, пыль и т.п. Упаковка должна обеспечивать полную сохранность товара на весь срок его транспортировки с учетом перегрузок и длительного хранения.

РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

Подраздел 5.1. Порядок сдачи и приемки

Заказчик осуществляет осмотр принимаемого Товара, при этом проверяются наименование, ассортимент, количество и комплектность Товара в соответствии с согласованной Спецификацией и товарной накладной, наличие и соответствие всех документов, прилагаемых к Товару Поставщиком, а также отсутствие повреждений упаковки. При обнаружении несоответствия качества, комплектности и/или количества поставляемого Товара, а также при повреждении упаковки Товара, товарная накладная ТОРГ-12 не подписывается Заказчиком. В этом случае уполномоченные представители Сторон составляют двусторонний Акт с указанием обнаруженных недостатков.

В случае обнаружения недостатков Заказчик вправе по своему выбору:

- потребовать от Поставщика замены, допоставки или доукомплектования Товара.

Поставщик обязан выполнять указанное требование в течение 5 рабочих дней с даты получения уведомления от Покупателя, если более длительный срок не будет указан в таком уведомлении Покупателя.

Подраздел 5.2. Требования по передаче заказчику технических и иных документов при поставке товаров

Поставщик обязан передать Грузополучателю вместе с грузом комплект сопроводительной документации на русском языке:

- товарные накладные;
- счет-фактуру;
- товарно-транспортную накладную (ТТН);
- паспорт с отметкой изготовителя, этикетки на продукцию (или иной документ);
- инструкцию по сборке если требуется.

РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ

Поставка продукции осуществляется транспортом поставщика и за счет поставщика. Транспортирование товара должно производиться в соответствии с «Правилами перевозок грузов», действующих на каждом виде транспорта, а так- же ГОСТ Р 51908-2002.

РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ

Специальные требования к условиям и срокам хранения, условиям складирования, консервации и расконсервации не предъявляются.

РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ И/ИЛИ СРОК ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИЙ

Гарантийный срок эксплуатации – не менее 12 месяцев с момента приемки продукции.
Гарантийный срок хранения – не менее 12 месяцев с момента приемки продукции.

РАЗДЕЛ 9. ТРЕБОВАНИЯ ПО РЕМОНТОПРИГОДНОСТИ

Поставщик продукции должен иметь возможность устранить недостатки поставленного товара в период гарантийного срока эксплуатации, иные требования по ремонтпригодности не предъявляются

РАЗДЕЛ 10. ТРЕБОВАНИЯ К ОБСЛУЖИВАНИЮ

Требования не предъявляются

РАЗДЕЛ 11. ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Поставляемая продукция должна соответствовать нормам по ограничению ее воздействия на окружающую среду значениями, не превышающими значений, установленных действующими нормативными документами действующими на территории РФ.

РАЗДЕЛ 12. ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

Требования по безопасности в соответствии ГОСТ

РАЗДЕЛ 13. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ И КЛАССИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ

Качество поставляемой продукции, функциональные характеристики (потребительские свойства) должны соответствовать действующим техническим регламентам, стандартам, нормативным документам по охране труда и иным требованиям, установленным действующим законодательством и нормативно-технической документацией РФ. При обнаружении скрытых недостатков продукции в течение гарантийного срока замена некачественной продукции, доукомплектование, устранение недостатков, должны производиться поставщиком за его счет и в сроки, согласованные с грузополучателем

РАЗДЕЛ 14. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ (ИНЫЕ) ТРЕБОВАНИЯ

Требования не предъявляются

РАЗДЕЛ 15. ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ, МЕСТУ И СРОКУ ПОСТАВКИ

Поставка осуществляется по адресу: г. Москва, Проектируемый проезд, д.6, стр. 25, 2-ий этаж;
 количество – в соответствии с детализированной потребностью (Приложение № 1 к техническому заданию);
 срок поставки – в течении 30 дней после заключения договора.
 В стоимость услуг по изготовлению и поставке входит стоимость товара, изготовления макетов, изготовления самих изделий, упаковки, маркировки, стоимости доставки и погрузочно-разгрузочных работ, все затраты, издержки и иные расходы Исполнителя, связанные с исполнением взятых на себя обязательств, а также все налоги и пошлины, которые Исполнитель обязан выплатить в связи с исполнением обязательств.

16. ТРЕБОВАНИЯ К ФОРМЕ ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ

Документация на товар должна быть на русском языке.

РАЗДЕЛ 17. ТРЕБОВАНИЯ К ТЕХНИЧЕСКОМУ ОБУЧЕНИЮ ПЕРСОНАЛА ЗАКАЗЧИКА

Требования не предъявляются

РАЗДЕЛ 18. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИНЯТЫХ СОКРАЩЕНИЙ

№ п/п	Сокращение	Расшифровка сокращения
	Отсутствует	Отсутствует

РАЗДЕЛ 19. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИЛОЖЕНИЙ

Приложение № 1- Спецификация поставляемой продукции

Начальник АХО УПТК



В.А. Васичкина

Исполнитель

Главный специалист АХО УПТК



А.Ю. Хардов

Образцы печатей и штампов

1. Масличная печать - 1 шт.

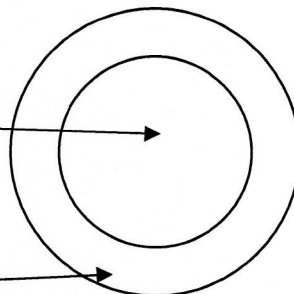
диаметр 38-40 мм

В центре:

**ДЛЯ
ПАКЕТОВ
ПАТЭС**

По внешнему кругу:

**Филиал АО «Концерн Росэнергоатом»
«Дирекция по сооружению и эксплуатации
ПАТЭС»**



2. Масличная печать - 1 шт.

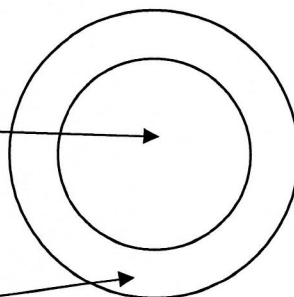
диаметр 38-40 мм

В центре:

**ДЛЯ
ПАКЕТОВ
ПАТЭС
II**

По внешнему кругу:

**Филиал АО «Концерн Росэнергоатом»
«Дирекция по сооружению и эксплуатации
ПАТЭС»**



3. Масличная печать - 1 шт.

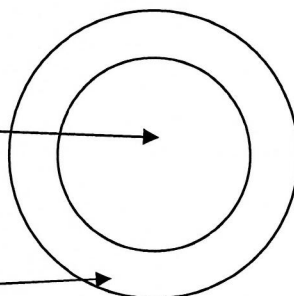
диаметр 38-40 мм

В центре:

**ДЛЯ
ШИФРТЕЛЕГРАММ
ПАТЭС**

По внешнему кругу:

**Филиал АО «Концерн Росэнергоатом»
«Дирекция по сооружению и эксплуатации
ПАТЭС»**



4. Масличная печать - 1 шт.

диаметр 38-40 мм

В центре:

**Группа защиты
государственной
тайны ПАТЭС**

По внешнему кругу:

**АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО «РОССИЙСКИЙ
КОНЦЕРН ПО ПРОИЗВОДСТВУ ЭЛЕКТРИЧЕСКОЙ
И ТЕПЛОЙ ЭНЕРГИИ НА АТОМНЫХ
СТАНЦИЯХ»**

Филиал АО «Концерн Росэнергоатом»

«Дирекция по сооружению и эксплуатации ПАТЭС»



5. Масличный штамп

- 2 шт.

65x30 мм

СЕКРЕТНО

Вх.№ _____ С, экз.№ _____
Кол-во листов осн. _____ л. прил. _____ л.
Дата _____

**Плавучая атомная теплоэлектростанция
«Академик Ломоносов»**

6. Масличный штамп

- 2 шт.

65x15 мм

ПРИЛОЖЕНИЕ к вх.№ _____

**Плавучая атомная теплоэлектростанция
«Академик Ломоносов»**

7. Масличный штамп

- 1 шт.

65x30 мм

СЕКРЕТНО

Инв.№ _____ С, экз.№ _____
Кол-во листов осн. _____ л. прил. _____ л.
Дата _____

**Плавучая атомная теплоэлектростанция
«Академик Ломоносов»**

8. Мasticный штамп
65x40 мм

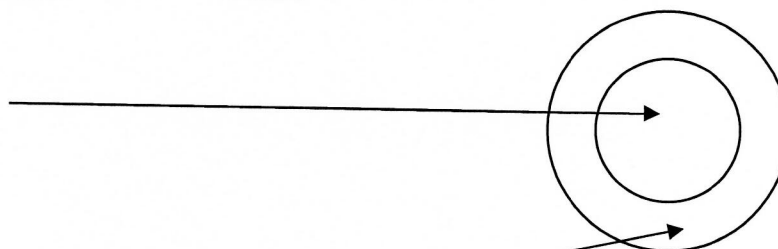
- 1 шт.

Всего в настоящем(ей) _____	
прошнуровано, пронумеровано и	
скреплено мастичной печатью	
«Для пакетов»	
_____ (листов).	
_____ (_____)	_____
подпись	Ф.И.О.
М.П.	
« »	20 г.

9. Металлическая печать
диаметр 30-35 мм

- 1 шт.

В центре:
**ДЛЯ
ПАКЕТОВ
ПАТЭС**

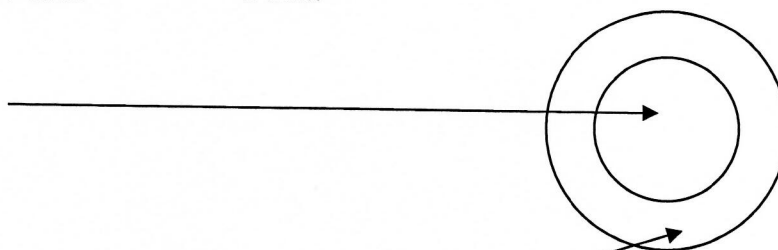


По внешнему кругу:
**Филиал АО «Концерн Росэнергоатом»
«Дирекция по сооружению и эксплуатации ПАТЭС»**

10. Металлическая печать
диаметр 30-35 мм

- 1 шт.

В центре:
**ДЛЯ
ПАКЕТОВ
ПАТЭС
II**



По внешнему кругу:
**Филиал АО «Концерн Росэнергоатом»
«Дирекция по сооружению и эксплуатации
ПАТЭС»**

11. Металлическая номерная печать - 30 шт.

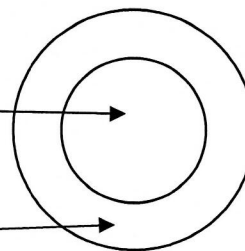
диаметр 20-25 мм

В центре:

1 (номера от 1 до 30)

По внешнему кругу:

ПАТЭС «Академик Ломоносов»



12. Металлическая номерная печать

«Для хранилищ»

- 5 шт.

диаметр 20-25 мм

В центре:

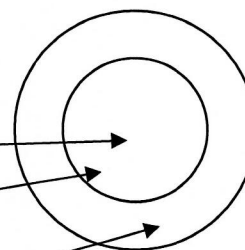
1 (номера от 1 до 5)

По внутреннему кругу:

ДЛЯ ХРАНИЛИЩ

По внешнему кругу:

ПАТЭС «Академик Ломоносов»



13. Масличный штамп

- 2 шт.

45x10 мм

Учет сверен _____

14. Масличный штамп

- 1 шт.

45x15 мм

(гриф секретности)	
Рег. № _____	Экз. № _____
«__» 20__ г. _____	
(подпись)	

15. Мasticный штамп
45x30 мм

- 1 шт.

Рег.№ _____
К-во л./№ л. _____
« ____ » _____ 20 ____ г.

16. Мasticный штамп
45x15 мм

- 2 шт.

СЕКРЕТНО
Конвертовал _____

17. Мasticный штамп
45x15 мм

- 1 шт.

СОВЕРШЕННО СЕКРЕТНО
Конвертовал _____

18. Мasticный штамп
45x15 мм

- 1 шт.

ОСОБОЙ ВАЖНОСТИ
Конвертовал _____

19. Мasticный штамп
30x10 мм

- 1 шт.

СЕКРЕТНО

20. Мasticный штамп
65x10 мм

- 1 шт.

ДЛЯ СЛУЖЕБНОГО ПОЛЬЗОВАНИЯ

21. Мasticный штамп
45x15 мм

- 1 шт.

Уч. № _____
ПО ОБЩЕЙ ОПИСИ

22. Мasticный штамп
30x10 мм

- 1 шт.

ЛИЧНО

23. Мasticный штамп
45x10 мм

- 1 шт.

ШИФРТЕЛЕГРАММА

24. Мasticный штамп
45x10 мм

- 1 шт.

ДВОЙНОЙ ПАКЕТ